INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION

AND

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN

FOR

"MANUFACTURING OF THE VARIETIES OF PLASTIC BAGS"

Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township Yangon Region





PROPONENT

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. No. (73), U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township, Yangon, Myanmar. Tel: 95-1-592312, 95-1-592371, 95-9-73205507 Email: <u>mr.hlawin1@gmail.com</u>



PREPARED BY

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No. (115), Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1),

Hlaing Thar Yar Industrial City Yangon, Yangon Region, Myanmar

Tel: 951-685572, Fax: 951-685571,

Email: gmescompany@gmail.com

November, 2023 (Revised 02)

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်(၂)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ မြေကွက် အမှတ်(ဂု၃)၊ (၂,၄၁၇) စတင် CMP စနစ်ဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် တင်ပြလာသော ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ (IEE)တွင် ဖြည့်စွက်ပြင်ဆင်ပြီး ပြန်လည်တင်ပြခြင်း

စဉ်	သဘောထားမှတ်ချက်	သဘောထားမှတ်ရက် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ထားမှု
3	စာမျက်နာ (၁၆၉)တွင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှ စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိ မည်ဟု ဖော်ပြထားသဖြင့် စွန့်ပစ်ရေနှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရက်မည်အစီအမံများကို ထည်သင်းဖော်ပြရန်	စက်ရုံလုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေဆိုး ထွက်ရှိမှုမရှိပါ
ଚ	ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို ထိုင်း၊ စင်္ကာပူ၊ USA၊ ဘရာဇီး၊ Saudi Arabiaတို့မှ ရယူမည်ဖြစ်ကြောင်းဖော်ပြထားသဖြင့် ပြည်ပ Plastic waste များ နိုင်ငံအတွင်းစုပုံမှုမရှိစေရေး ဆောင်ရွက်မည့် အစီအမံများကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်နှင့် ပြည်တွင်း Recycle Plastic များကို ကုန်ကြမ်းအဖြစ် အသုံးပြုခြင်းရှိ/မရှိထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	ကုန်ကြမ်းများအား ပြည်တွင်းမှ recycle plastic waste များလည်းဝယ်ယူမည်ဖြစ်ပါသည်။ အခန်း (၃) - ဇယား ၃.၃ စာမျက်နှာ ၆ဂ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။ Plastic Waste စုပုံမှု မရှိစေရေးအတွက် ဆောင်ရွက် ထားမှု ကို Plastic Waste Amass Arrangement Policy ခေါင်းစဉ်ဖြင့် စာမျက်နှာ ၁၄၇ ဖော်ပြထားပါသည်။
С	ဓါတုပစ္စည်းများကို ထိုင်းနှင့်ကိုရီးယားတို့မှ ရယူမည် ဖြစ် ကြောင်း ဖော်ပြချက်များနှင့်စပ်လျှဉ်း၍ဆောင်ရွက်မည့် အစီ အမံများကိုထည့်သွင်းခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ သယ်ယူပို့ ဆောင်ခြင်းတို့နှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်မည့် အစီအမံ များကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	အခန်း (၇) - ခေါင်းစဉ်ကွဲ ၇.၆ - Chemical Management Plan ဟူ၍ ဖော်ပြထားပါသည်။ စာမျက်နာ ၁၅၃ မှ ၁၅၆
ည	လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာမှ Particulate Matter နှင့် VOC ထွက်ရှိလာမှုနှင့်ပတ်သက်၍ လေထုအရည်အသွေးထိခိုက် မှုလျော့နည်းစေရေး ဆောင်ရွက်မည့် အစီအမံများကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	အခန်း (၇) - ဇယား ၇.၁ စာမျက်နာ ၁၄၄ တွင်ဖော်ပြထားပါ သည်။
С	အစီရင်ခံစာတွင် စွန့်ပစ်ရေများနှင့်ပတ်သက်၍ Treatment System ပြုလုပ်ပြီးဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်းဖော်ပြထား သဖြင့် ၎င်း၏ တည်နေရာ၊ ဒီဇိုင်း၊ ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် ပမာဏတို့ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	စက်ရုံလုပ်ငန်းသည် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းစဉ်မှ စွန့်ပစ်ရေဆိုး ထွက်ရှိမှုမရှိပါ။ သို့သော် domestic waste water ကို ရေစစ် ကန်ပြုလုပ်၍ အနည်ထိုင်သန့်စင်ပီးမှ သာ အပေါ် အရည် ကြည်ကို ပြင်ပစည်ပင်မြောင်းအတွင်းကျရောက်စေပါသည်။ စာမျက်နာ ၁၃၀ မှ ၁၃၁ - ပုံ ၆.၂ နှင့် ၆.၃ တွင်ဖော်ပြထားပါ သည်။

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. မှ CMP စနစ်ဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ် အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံနှင့် ပတ်သက်၍ တင်ပြလာသော ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examinatiion – IEE) အစီရင်ခံစာအပေါ် စီစစ်သုံးသပ်၍ သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားခြင်းအပေါ် ပြန်လည်လိုက်နာ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက် ရေးသားထားမှုများ

စဉ်	သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု
SI	အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ	
(က)	အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာတွင် စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်ခြေရှိ	စာမျက်နာ (၁၁) မှ (၄၆) ထိတွင်
	သည့် အဓိကသက်ရောက်မှုများ၊ လျော့နည်းစေရေးဆောင်	ပြန်လည်ဖြည့်စွက် ရေသားထားပါသည်။
	ရွက်မည့် အစီအစဉ်များ၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်	
	များ၊ အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် သတင်းအ	
	ချက်အလက်ဖော်ထုတ်ခြင်းတို့အား ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	
اال	ကတိကဝတ်	
(က)	စီမံကိန်း အဆိုပြုသူမှ အောက်ပါ ကတိကဝတ်အား ထည့်	စာမျက်နာ (၉) တွင်ပြန်လည် ထည့်
	သွင်းဖော်ပြရန်-	သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	• စက်ရုံလုပ်ငန်းပြီးစီး၍ စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းချိန်တွင် လူမှု	
	ဝန်းကျင်အား ထိခိုက်မှုမဖြစ်စေရန် အစီအမံများချမှတ်	
	ဆောင်ရွက်ပေးမည် ဖြစ်ကြောင်း၊	
19	ကျွမ်းကျင်သူများ၏ အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်	
(က)	• ကနဉီးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ ရေးသားပြ	နောက်ဆက်တွဲ (၁)တွင် ပြန်လည်
	စုခြင်းတွင် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်သည့် ကျွမ်းကျင်ပညာ	ထည့် သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	ရှင်များနှင့် ပတ်သက်၍ မည်သည့်အပိုင်းတွင် မည်သည့်	
	ကျွမ်းကျင်သူက တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း	
	နှင့် သီးခြားကျွမ်းကျင်ပညာရှင်များ လိုအပ်ပါက ထပ်မံ	
	ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	
۶ı	မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့ အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်	
(က)	• အစီရင်ခံစာတွင် ရုပ်သိမ်းပြီးဥပဒေများ ပါဝင်ပါက ထည့်	အခန်း(၂) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၂.၁)မှ (၂.၃) အထိ
	သွင်းဖော်ပြခြင်းမပြုရန်နှင့် စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့်	ပြန်လည် စီစစ်၍ ရေးသားထားပါသည်။
	တည်ဆဲဉပဒေများအား လိုက်နာရမည့် ပုဒ်မများကို	
	ညွှန်၍ Legal commitment များဖြင့် ဖြည့်စွက်	
	ဖော်ပြရန်၊	
၅။	စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်	
	 သုံးစွဲမည့် ကုန်ကြမ်းအမျိုးအစား၊ ရယူမည့်အရင်းအမြစ် 	• အခန်း(၃) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၃.၅)စာမျက်နာ
	နှင့် သိုလှောင်ထားရှိမှု အခြေအနေတို့အား ဖော်ပြရန်၊	တွင် သုံးစွဲမည့် ကုန်ကြမ်းအမျိုးအစား၊
	• အသုံးပြုမည့် ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစား၊ ရယူမည့် အရင်း	ရယူမည့်အရင်းအမြစ် နှင့်

	အမြစ်ပမာဏနှင့် သိုလှောင်ထားရှိမှုတို့အား ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြရန်၊	သိုလှောင်ထားရှိမှု အခြေအနေတို့အား ပြန်လည် ရှင်းလင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	 အဆိုပြု လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ အခိုးအငွေ့) အမျိုး အစားပမာက တို့အား ဖော်ပြရန်နှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံ ခန့်ခွဲမှုစနစ်ကို ဖော်ပြရန်၊ 	 ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်း အဆင့်ဆင့်မှ ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင် အခဲ၊ အရည်၊ အခိုးအငွေ့) အမျိုး တို့အား ပုံ (၆.၁) တွင့် ဖော်ပြထားပြီး၊ ၄င်းအတွက်စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု စနစ်များကို အခန်း(၅) ခေါင်စဉ်ခွဲ (၅.၁.၃) တွင်ပြန် လည်ဖော်ပြ ထားပါ သည်။
	 ဝန်ထမ်းများ၏ နေထိုင်ရေးအစီအစဉ်များ စီစဉ်ထား ရိပါက ဖော်ပြရန်၊ 	 စက်ရုံတွင်းနေထိုင်သည့် ပန်ထမ်း များ မရိပါ
	 စီမံကိန်းတည်နေရာ၊ ဆက်စပ်နေရာများ၊ အနီးစပ်ဆုံး မြစ်ချောင်းများ အပါအဝင်ဆက်စပ်နေရာ အားလုံးကို ဖော်ပြထားသော Layout Map များဖြင့် ရှင်းလင်းစွာ ဖော်ပြရန်၊ 	• ပုံ ၄.၁, ၄.၂ နှင့် ၄.၃ တို့တွင် ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။
Gı	စီမံကိန်းအနီးလက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ	
	 လေ့လာသည့်နယ်ပယ်များကို သတ်မှတ်ပြီး လူနေရပ် ကွက်များ၊ အခြားစီမံကိန်းများကို မြေပုံဖြင့် ဖော်ပြရန်နှင့် ၎င်းတို့အပေါ် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊ လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေတွင် လေအရည် အသွေးတိုင်းတာမှု ရလဒ်များကို နှိုင်းယှဉ်ရာတွင် နိုင်ငံ တကာ Ambient Standard စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်း ယှဉ်ဖော်ပြရန်၊ 	 ပုံ ၄.၁, ၄.၂ နှင့် ၄.၃ တို့တွင် ပြန်လည်ဖော်ပြထားပြီး ထည်သွင်းစဉ်းစားထား သည် သက်ရောက်နိုင်မည့် နယ်ပယ် ဧရိယာများကို ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။ လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေတွင် လေအရည် အသွေးတိုင်းတာမှုများကို ပြန်လည်ဆောင်ရွက်ထားပြီး ရလဒ်များကို စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် နှိုင်း ယှဉ်၍ ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။
	 ရေရှည်တွင် စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်ရှိ အခြားစက်ရုံ အလုပ်ရုံများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုကို ထည့် သွင်းစဉ်းစားရန် လိုအပ်ပါသဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရေအ 	• အခန်း (၄) ခေါင်းစဉ်ခွဲ(၄.၆/၄.၇/၄.၈) တို့တွင် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရေအ ရည်အသေး၊ လေအရည်အသေး၊

	အခြေအနေနင့် လူမှုစီးပွားဘဝတို့ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြ	လူမှုစီးပွားဘဝတို့ကို
	ရန်၊	ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၇။	ထိခိုက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်ခြင်း၊ ဆန်းစစ်ခြ	ြင်းနှင့်လျော့နည်းစေရေး ဆောင်ရွက်မည့်
	နည်းလမ်းများ	
	• စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သည့် ထိခိုက်မှုများအား	• အစီရင်ခံစာ အခန်း (၆)တွင်
	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအဆင့် အလိုက် အသေးစိတ် ဆန်းစစ်	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအဆင့် အလိုက်
	ဖော်ပြရန်၊	ထိခိုက်မှုများအား အသေးစိတ်
		ပြန်လည် ဆန်းစစ်ဖော်ပြထား ပါသည်။
	 စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာနိုင်သည့် ထိခိုက်မှုများအား 	• ထိခိုက်မှုများအား ဆန်းစစ်ခြင်းများ
	ဆန်းစစ်ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် နည်းစနစ်များ၊	ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် နည်းစနစ်များ
	စီမံကိန်းပြင်ဆင်မှုများ၊ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်	ကို အခန်း(၆) ခေါင်းစဉ်ခွဲ(၆.၁) တွင်
	ရွက်မှုများနှင့်ပတ်သက်သောအချိန်ဇယားများဖော်ပြရန်၊	ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။
	• စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်သော ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု	• အခန်း(၄)ပုံ (၄.၂)
	များကို မြေပုံများ၊ ကောင်းကင်ဓါတ်ပုံများဖြင့် သတ်မှတ်	တွင်အလားအလာရှိသော
	ဖော်ပြရန်၊	ထိခိုက်နိင်မှု့များကို နယ်ပယ်
		အဂန်းအဂိုင်းသတ်မှတ်၍
		ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။
ଶା	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	
	• စက်ရုံလည်ပတ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်များမှ အဓိက ထွက်ရှိနေ	• အခန်း (၆) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၆.၃) တွင်
	သောညစ်ညမ်းမှုများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများကို	ပြန်လည်ဖော်ပြထားပါသည်။
	သတ်မှတ်ဖော်ပြပေးရန်၊	
	• စွန့်ပစ်အရည်၊ အစိုင်အခဲ၊ အနံ့၊ ဆူညံသံများသည်	• စွန့်ပစ်အရည်၊ အစိုင်အခဲ၊ အနံ့၊
	သတ်မှတ်စံချိန်စံညွှန်းများထက် ကျော်နေပါက လျော့ချ	ဆူညံသံများသည်
	မည့် နည်းလမ်းများကို အသေးစိတ်ဖော်ပြပေးရန်၊	သတ်မှတ်စံရိုန်စံညွှန်းများအတွင်းသာ
		ရိုပါသည်။
	• Impact mitigation လျော့ချခြင်းပြုလုပ်မည့် အဖွဲ့	• အခန်း (၇) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၇.၆) နှင့်
	အစည်း တာဝန်ဝတ္တရားများနှင့် ရန်ပုံငွေလျာထားချက်	(၇.၇) ပြန်လည် ထည့်သွင်းဖော်
	ဖော်ပြပေးရန်၊	ပြထား ပါသည်။
	• အဆိုပြုစီမံကိန်း လုပ်ငန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ	• အခန်း (၇) ခေါင်းစဉ်ခွဲ(၇.၈) ပြန်လည်
	ထိခိုက်မှုလျှော့ချမည့် လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် ထွက်ရှိလာ	ထည့်သွင်းဖော် ပြထား ပါသည်။
	မည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအပေါ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းတို့	
	အတွက် တာဝနံယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့ဝင်အမည်၊	
	၎င်းတို့၏ တာဝန်ဝတ္တရားများတို့ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	

	 Wastewater များကို treatment ပြုလုပ်သည့်နည်း စနစ်အား အသေးစိတ်ဖော်ပြရန်၊ လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်မှ ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အား စီမံခန့်ခွဲမှု နည်းစနစ်အား ဖော်ပြရန်၊ 	• ပလက်စတစ် ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်တွင် ရေဆိုး ပမာကာ ထွက်ရှိမူ အလွန်နည်းပါး ပါသည်။ ထို ကြောင့် Wastewater treatment system များတပ်ဆင်ထားမှု မရှိပါ။
ତା	ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအစီအစဉ်	-
	 လုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် နိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်များကို ဆန်းစစ် ဖော်ပြရန်၊ လုပ်သားများ၏ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်သက်၍ 	 လုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ် နိုင်သည့် ဘေးအန္တရာယ်များကို အခန်း (၆ ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၆.၃) တွင် ထည့်တွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ အခန်း (၇) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၇.၄) တွင်
	အစီအစဉ်များအား ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်၊	ဖော်ပြထားပါသည်။
SOI	အများပြည်သူနှင့် ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အဂ	ပက် ထုတ်ဖော်ပြခြင်းများ
	 ဆောင်ရွက် ရာတွင် တက်ရောက်သူများ၏ မေးမြန်းဆွေးနွေးချက် များနှင့် ပြန်လည်ဖြေကြားထားမှုများအား ထည့်သွင်း ဖော်ပြရန်၊ ကုနဆိုင်ရာ အဖွဲ့ အစည်းများ၊ လူမအဖွဲ့ အစည်းများ၏ 	အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းများ နှင့် ဌာနဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများ၊ လူမှု အဖွဲ့ အစည်းများ၏ အကြံပြုချက်၊ လိုလား တောင်းဆိုချက်များ ကို အခန်း (၈) ဇယား (၈ ၃) နှင့် (၈ ၂) ဖော်ပြထားပြီး ပြန်သည်
	မ မြှာနေလုပ်ရာ အဖွဲ့အပည်းများ၊ လူမှုအဖွဲ့အပည်းများ၏ အကြံပြုချက်၊ လိုလားတောင်းဆိုချက်များအား ဖော်ပြ ရန်နှင့် မည်ကဲ့သို့အရေးယူ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ် ကြောင်း ဖော်ပြရန်၊	(၁၂)တွင် ပြန်လည်ဖော်ပြ ထားပါ သည်။

Table of Content

Table	of Content		
List of	List of Figure		
List of	Table		
List of	List of Appendix		
DOCL	DOCUMENT CERTIFICATION AND COMMITMENT		
COM	AITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT11		
EXEC	UTIVE SUMMARY		
အကျင်	ဦးချုပ်အစီရင်ခံစာ		
1.0	INTRODUCTION		
1.1	Context and Background of the Plastic Bag Factory		
1.2	Rationale of the IEE		
1.3	Objectives of the IEE		
1.4	Project Proponent		
1.5	IEE Working Group51		
1.6	Structure of Report		
2.0	POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAME WORK		
2.1	Policy and Legal Framework		
2.2 Proj	National Laws and Regulations for Environmental Protection Relative to the ect		
2.3	Institutional Framework		
3.0	DESCRIPTION OF THE PROJECT		
3.1	Project Particulars		
3.2	Project Location and Area74		
3.3	Site Description75		
3.4	Project Investment76		
3.5	Raw Materials76		
3.6	Machinery and Equipment79		
3.7	Product Profile, Production Capacity and Sale Plan80		
3.8	Resource Requirements		
3.9	Manpower		
3.10	Operating Schedule		

3.11	Land Use for Factory Buildings
3.12	Relief and Drainage
4.0	DESCRIPTION OF THE ENVIRONMENT
4.1	Location and Scale of Project87
4.2	Project Affected Area87
4.3	Topography, Geology, and Soils
4.4	Climate and Hydrology90
4.5	Biological Environment
4.6	Targeted Environmental Standards
4.7	Data Collection and Analysis for Current Situation of Environmental Quality96
4.8	Socio-Economic Information107
5.0	PROCESS DESCRIPTION
5.1	Plastic Bags Manufacture Processing113
5.1.	3 Solid Waste Disposal System
5.1.4	4 Sewage Disposal System
6.0	ANTICIPATED ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATION MEASURES
_	
6.1	Impact Assessment Methodology128
6.1 6.2 Pha	Impact Assessment Methodology
6.1 6.2 Phas 6.3	Impact Assessment Methodology
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.161
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 7.3 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closing130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan.163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closing130Impacts during Operation PhaseImpacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168Fire Safety Management Plan169
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closing130Impacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168Fire Safety Management Plan169Chemical Management Process169
 6.1 6.2 Phase 6.3 6.4 Mare 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.7 	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation PhaseImpacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168Fire Safety Management Plan169Chemical Management Plan169Emergency Response Plan173
6.1 6.2 Phas 6.3 6.4 Mar 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.7 7	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation Phase.Impacts during Operation Phase.140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan.163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168Fire Safety Management Plan169Chemical Management Process169Emergency Response Plan173.7.1Accidents Causing Serious Personal Injury or Exposure.173
6.1 6.2 Phas 6.3 6.4 Mar 7.0 7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6 7.7 7.8	Impact Assessment Methodology128Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closingse 130Impacts during Operation PhaseImpacts during Operation Phase140Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for Plasticnufacturing Operation145ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN161Environmental Management Plan (EMP)161Waste Management Plan163Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing164Occupational Health and Safety Management Plan168Fire Safety Management Plan169Chemical Management Plan169Emergency Response Plan173.7.1Accidents Causing Serious Personal Injury or Exposure173Environmental Monitoring Plan (EMOP)174

7.10 Budgetary Provisions for EMP177
7.10.1 Cost of Mitigation Measures
7.10.2 Environmental Monitoring Cost Estimate
7.11 Environmental Monitoring Team179
7.12 Corporate Social Responsibility (CSR)
8.0 PUBLIC PARTICIPATION AND INFORMATION DISCLOSURE
8.1 Consultation with Nearest Local Residents
8.2 Discussion with Factory Employees
8.3 Response for Comments and Suggestions
9.0 RECOMMENDATIONS AND CONCLUSIONS

List of Figure

Figure 3. 1 Location Map of the Proposed Project Site75
Figure 3. 2Vicinities of the Proposed Project Site
Figure 3.3 Raw Material Storage and Chemical Storage Warehouse
Figure 3.4 Chemical Storage System
Figure 3. 4Products – Plastic Bags
Figure 3. 5Transformer (1073 hp)
Figure 3. 6 Generators (500kVA-2 Nos)
Figure 3. 7 Buildings Layout of LGDT"s Plastic Bags Factory
Figure 3. 8 Nearest Creek from the Project Site
Figure 4. 1Location of the Project Site
Figure 4. 2 Location of the project site and its surrounding environment
Figure 4. 3 Location of the Project Site and Surrounding Factories
Figure 4.2 presents the soil types of Yangon
Figure 4. 4 Soils of Yangon
Figure 4. 6 Wind Directions over the Entire Year
Figure 4. 7 Equipment used for Survey the Environmental Baseline Data
Figure 4. 8 Locations of Work Place Air Sampling Points and Surveying Photos
Figure 4. 9 Locations and Surveying Photos of Ambient Air Quality Sampling Points98
Figure 4. 10 Locations of Water Sampling Points
Figure 4. 11Photos of Taking Soil Sample in front of Factory Premise (near entrance gate) 107
Figure 4. 12 Location of Dagon Myothit (Seikkan)107
Figure 4. 13 Land Use Map of Dagon Seikkan110
Blown Film Extrusion Process
Figure 5. 1 Plastic Bag Manufacturing Flow Chart
Figure 5. 2 Blow Film Extrusion Machine

Initial Environmental Examination Report

Figure 5. 3Automatic Process Control and Quality Control
Figure 5. 4 Quality Policies of Factory and Notices for Employees
Figure 5. 5 Collection of waste in the workplace (waste and reject)
Figure 5. 6 Compressing of plastic waste for recycling purpose
Figure 5.7 Resin from the recycling of plastic waste
Figure 6. 1 Plastic Bags Manufacturing Process and Pollution Output
Figure 6.2 Circulation Water Storage Pond148
Figure 6.3 Sedimentation Pond for Storm Water Discharge
Figure 8.1 Recorded Photos taken from Public Disclosure Meeting at No.89 Ward Administrator Office, Dagon Myothit (Seikkan) Township
Figure 8.2 Photos Recorded of Employees Discussion Program

List of Table

Table 1.1 Board of Directors List 51
Table 2. 1 Relevant National Laws and Regulations of Myanmar
Table 3. 1 Project Particulars
Table 3. 2 Investment Statement
Table 3. 3Lists of Raw Materials to be imported Annually (Lucky Golden Dragon Co., Ltd.)
Table 3. 4Lists of Chemical to be imported Annually (Lucky Golden Dragon Co., Ltd.)77
Table 3. 5 Lists of Equipment and Machinery (Imported) 79
Table 3. 6 Lists of Equipment and Machinery (Local Purchase)
Table 3. 7 Total Annual Production
Table 3. 8 Lists of Employees
Table 4. 1 Average Temperature Table for Yangon
Table 4. 2 Average Precipitation Table for Yangon
Table 4. 3 Average Sunshine and Daylight Hours for Yangon
Figure 4. 5 Wind Speed
Table 4. 4Target Air Emission Level (WHO and US-EPA)
Table 4. 5 Target Air Emission Level of Metal, Plastic and Rubber Manufacturing
Table 4. 6 Target Noise Levels
Table 4. 7Target Effluent Levels (General)
Table 4. 8 Target Effluent Levels (Metal, Plastic and Rubber Manufacturing) 96
Table 4. 9 Locations of Air Quality Sampling Points
Table 4. 10 Results of Air Quality Monitoring (Workplace)
Table 4. 11 Comparison of Results Value and Guideline Standard
Table 4. 12 Survey Results of Noise Level
Table 4. 13 Results of Surface Water Quality 104
Table 4. 14 Results of Ground Water Quality 105

Table 4. 15 Results of Wastewater Quality at Project Site 105
Table 6. 1- Rating for Probability 128
Table 6. 2 Rating for Duration
Table 6. 3 Rating for Scale 129
Table 6. 4Rating for Magnitude or Severity 129
Table 6. 5 Rating for Significance 129
Table 6. 6Air Pollution generated during the Construction 130
Table 6. 7 Impact Significances on Air Quality 131
Table 6. 8 Impact Significances of Noise 133
Table 6. 9 Impact Significances on Surface Water Quality
Table 6. 10 Impact Significances on Contamination of Soil and Ground Water
Table 6.11 Impact Significances for Waste Disposal 136
Table 6. 12 Impact Significances for Occupational Health and Safety 137
Table 6. 13 Impact Significances for Community Health and Safety 138
Table 6. 14 Impact Significances for Social Consideration 139
Table 6. 15 Impact Significances of Emergency Risk Assessment
Table 6. 16 Environmental and Safety Component and its Impact 140
Table 6. 17 Impact Assessment of significance level 140
Table 6. 18 Environmental Impacts and Mitigation Measures 142
Table 6. 19 Environmental Impacts and the Related Mitigation Measures 149
Table 6. 20 Job Tasks and Exposures in Thermoplastic Processing
Table 6. 21 Examples of Commonly Processed Plastics and Constituents in Fume 156
Table 7. 1Environmental Management Plan (EMP)161
Table 7. 2 Environmental Monitoring Plan (EMoP) 175
Table 7. 3 Environment management Committee and Responsibilities 177
Table 7. 4 Estimated Cost for Environment Mitigation Measures 178
Table 7. 5 Estimated Cost of Basic Environmental Management Plan 178

Table 7. 6 Environmental Monitoring Team and Responsibilities 180)
Table 8. 1 Discussion and Suggestion 182	,
Table 8. 2 Excerpts of Suggestion Letters from Public Consultation Meeting in No.89 Ward Administration Office, Dagon Myoethit (Seikkan) Township	ŀ

List of Appendix

APPENDIX (I)	GMES IEE/EMP TEAM	A.1
APPENDIX (II)	PRIATE INDUSTIAL LICENCE OF LGTD CO., LTD	A.4
APPENDIX (III)	YANGON CITY DEVELOPMENT COMMITTEE LICENCE OF LGTD CO., LTD	A.6
APPENDIX (IV)	ELECTRICAL INSPECCTION LICENCE OF LGDT CO., LTD	A.8
APPENDIX (V)	LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF WATER FROM GMES LABORATORY	A.10
APPENDIX (VI)	LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF WATER	A.13
APPENDIX (VII)	LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF SOIL IN FRONT OF THE FACTORY	A.18
APPENDIX (VIII)	ATTENDANCE LIST OF LOCAL PEOPLE	A.19
APPENDIX (IX)	SUGGESTION FROM NEAREST LOCAL PEOPLE	A.21
APPENDIX (X)	EMPLOYEE ATTENDANCE LIST	A.27
APPENDIX (XI)	SUGGESTIONS FROM EMPLOYEE	A.32
APPENDIX (XII)	PROPONENT RESPONSE COMMENTS AND SUGGESTIONS	A.52
APPENDIX (XIII)	TESTIMONIAL FROM DAGON SATEKAN INDUSTRIAL CITY MANAGEMENT COMMITTEE	A.53
APPENDIX (XIV)	CHEMICAL LICENCE	A.54
APPENDIX (XV)	RECYCLE WATER LABORATORY TESTING RESULTS	A.57

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

DOCUMENT CERTIFICATION AND COMMITMENT

.....

This Initial Environmental Examination (IEE) report has been prepared by Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. I, the undersigned certify that the particulars in this report are correct and true to the best of my knowledge.

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. commits to minimize the impact of its activities on the environment. Key points of its strategy to achieve this are:

- 1. Make compliance with environmental, legal and other requirements by conduct minimum standard
- Commit to continual improve the Environmental Management Plan into all direct and indirect activities
- 3. Effort to continue saving energy and resources by Reduce, Reuse, and Recycle
- 4. To reduce environment impact through product and service for customer
- The intention to abide by the existing national laws and regulation regarding environmental protection during the construction, operation and closing phase.
- To consider potential social impact during the closing phase and minimize those impacts.

To accomplish those policy, we will appropriately be proceeding and communicate the policy to all employees and public.



COMMITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT

An Initial Environmental Examination (IEE) Report which includes Environmental Management Plan (EMP) is a procedure that identifies, describes, evaluates and develops means of mitigating potential impacts of a proposed activity on the environment.

This IEE report was prepared by using information from the following sources: review of selected literature, reports, and advisories; meetings with several interested parties; personal visitation with several persons; the experience of the IEE team; and other information solicited from baseline data and stakeholders. And we strongly commit that this report was prepared in compliance with Myanmar Environmental Laws and Regulations.

The IEE team is grateful to the project proponent – Lucky Golden Dragon Trading Company Limited - for commissioning us to conduct this IEE and EMP report in respect of the proposed project. We would like to further acknowledge with great appreciation all those neighbors who participated in the public consultation process for their cooperation throughout the exercise.

We further acknowledge the support, either direct or indirect, from the various parties who assisted the IEE team towards the successful completion of this report.

	ſ
	\sim
Signature	:
Name	U Kyaw Soe Win
Designation	Managing Director



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

Date: 16/11/2023

EXECUTIVE SUMMARY

Lucky Golden Dragon Trading Company Limited (LGDT) requested Green Myanmar Environmental Services (GMES) Company Limited to assist in the submission of an application for the Initial Environment Examination (IEE) and Environmental Management Plan (EMP) (IEE/EMP) for the "Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Project" to the Myanmar Investment Commission (MIC).

LGDT leased No. 73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township, Yangon, Myanma from Yangon City Development Committee, for the term of 60 years in 2015. Since then, it has started producing the Varieties of Plastic Bags with the capital investment of 7,546.00 million Kyats.

The proponent is aware that an Initial Environmental Examination (IEE) is a statutory requirement to undertake the study with the objective of identifying both positive and negative impacts of the proposed project and come up with an Environmental Management Plan (EMP) as per the Terms of Reference (TOR).

The EMP will be useful in managing the activities at the site so that potential and actual impacts to the environment are reduced. The report has also provided guidelines on how to mitigate the negative environmental impacts and the proponent is expected to fully implement them. The EMP will also be an excellent reference tool for subsequent audits in future.

The proposed project has the following salient features.

1	Project Type	Manufacturing (CMP Basis)		
2	Name of the Project	Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags		
3	Project Location	No. 73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township, Yangon, Myanmar.		
	Geographical Coordinates	Tel: 01 592312, 01 592371, 09 73205507 Latitude: 16° 51' 19.379" N Longitude 96° 17' 19.36" E		
	Proponent Address	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. No. 20, East Horse Race Course Street, Tamwe Township, Yangon, Myanmar Tel: 01 544124, 01 557800, 09 5170732		
5	Contact person Designation Contact numbers	U San Htun Aung Manager Tel: 0943178178		
6	Financial details:) Authorized Capital) Type of Share	7,550.00 million Kyats Ordinary		
7	Status of construction:			

Salient Features of Project

The Salient features of the project are as below:

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

	(a) Date of commencement	
	(actual and/or planned)	2015
	(b) Date of completion (actual	
	and/or planned)	2016
8	Period of Construction	12 months
9	Period of Project	50 years (Initial); will extend with MIC permission
10	Land Area	2.417 acres (9781.25 sq. m)
11	Land Acquisition	Lease land
12	Lessor	Yangon City Development Committee
13	Lease Period	60 years
14	Factory Building	One and half storeyed Steel Building, 100' x 120'
15	Estimated production per year	CMP Basis
	Sale Plan	
16	Water requirement	During Operation Phase: 5,00,000 gallons/year
	Source	Tube Well
17	Annual Electricity requirement	200,000 kwh ~ 300,000 kwh Yangon Electricity
	Source of electrical power	Supply Board
	Source of cicculcal power	Transformer; 1,073 hp
18	Auxiliary power	one number of 500 kVA Diesel Generator
19		
	Fuel requirement:	4,000 – 7,000 gallons/year
	Diesel for vehicle Diesel for generator Gasoline Lubricating	33,000 – 55,000 gallons/year
	oil	10,000 gallons/year
		500 gallons/year
20	Number of employees	313
21	Number of working days	300 days/year

The study tackles in detail all the environmental aspects, elements, impacts and the mitigation, safeguards and risk elimination measures that should be followed or carried out in order to protect the workers, the clients and the environmental elements and keep them all safe and secure.

The proposed authorized capital investment is Kyats 7,550,000,000. The breakup cost is shown in the table below.

Sr. No.	Particulars	Kyats
1	Cash	815,797,942.54
2	Machinery & Equipment	4,142,000,000.00
3	Factory Buildings	2,388,702,057.46
4	Furniture & Office Accessories	500,000.00
5	Motor Vehicles	199,000,000.00
	Total	7,546,000,000.00

Capital Investment Statement

Exchange Rate: 1 US\$ = 1000 Kyats

Sr. No.	Particulars	Details		
1.0	Location:	No.73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial		
		Zone, Dagonseikkan Township, Yangon Region.		
	Address			
2.0	Elevation	Flat terrain with 43 feet above sea level		
3.0	Land use at the project area	Industrial zone area		
4.0	Nearest township	Dagonseikkan Township		
5.0	Nearest highway	No. 2 and No. 6 Highway road		
6.0	Nearest streams / Rivers /	Nearest water body, Bago River is located just		
	water bodies	about		
		1.3 km to the East		

The details of environmental setting are given below.

LGDT is going to produce various plastic bags. The general processing of plastic bag products are described briefly as follows.

Plastic Bags Manufacturing

Plastic bags manufacturing involves processing new or spent (i.e., recycled) plastic resins into intermediate or final products. Generally, plastics manufacturing processes consist of:

- adding chemical additives to the plastic resin to achieve appropriate material characteristics, such as stability, flexibility, durability, and flame retardation;
- converting raw plastic materials in the form of pellets, granules, is heated, extruded and blown to get thin and long bag form, then long bag from is winding on core and further process of cutting, sealing, and folding are performed to get various bags.

Environmental Impact and Mitigation Measure

Depending on the type of plastics being produced, different chemicals may be used or released from the manufacturing process. Chemical additives, wastewater, pellet release, fugitive emissions and solid waste are of concerns. Releases of chemical additives typically result from spills during weighing, mixing, general handling of chemicals, leaks from chemical containers and extruding blowing machines, and fugitive emissions from open containers.

Waste materials from various stages in plastic bag manufacturing are also an environmental issue. Plastic pellets, the raw material used in plastic bag manufacturing, are often lost to floor sweepings during transport or while being loaded into extruding blowing machines, and may end up in wastewater. Eventually they can end up in wetlands, estuaries, or lakes where they may be ingested by birds and other aquatic species.

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

The primary concerns are releases from fugitive emissions, solid wastes, wastewater and hazardous wastes. Wastewater from cooling, heating, printing, and cleaning operations is also an environmental concern. Through direct contact cooling applications, chemicals of concern can also be added to wastewater.

Similarly, occupational noise is another major area of concern observed in working area. Therefore, it is important to reduce the occupational health risks by aiding better control of airborne contaminants and noise in the work environment of plastic product industries.

Air Emissions

Volatile Organic Carbon (VOC) emissions are an environmental concern in the plastic bag manufacturing as well as printing process. VOCs emitting printing inks are added during printing plastic bags. VOCs are also used as solvents to degrease equipment and tools and as a type of adhesive during building and fabrication. Typically releases of solvents occur either when the spent solvent solutions are disposed or when degreasing solvents are allowed to volatilize.

Field investigation, process details, sampling and monitoring and extensive literature survey establish two types of air pollutants generally associated with different processes of plastic bags industries as mentioned below:

- Plastic Process Dust (Particulate Matter) arising as fugitive emission in the stages of plastic bags manufacture where ingredients are handled, weighed, added to or mixed with additives. Dusts generated when the powder plastic materials blend with additives. These dusts can be collected by a system (consisting of vent, cyclone, bag filter, pipe, collected shape) such as installing the dust collection system at the area where plastic powder is blended with additives such as CaCO3, TiO2, color etc. in order to reduce dust and collect dust.
- Plastic Fume (VOC as main constituent) evolved as fugitive emission in the mixing, blending of plastic resin with additives and printing plastic bags. It is a mixture of gases and vapors evolved from many individual chemicals used in the process.

Emission Sources and Ambient Air Quality: The major sources for air quality deterioration are plastic granules warming/melting, additives (e.g. PE pink, PE thinner + oil vapors + odors), and gases from different machines, kitchen and emissions from different mechanical and electric appliances.

Mitigation Measures

The mitigation measures to be carried out are installation of efficient ventilation system + workers wear suitable masks when needed + sustainable maintenance for all machinery + continuous surveillance.

Noise

In spite of the level of noise in working with most of the machinery in the factory are within the human accepted level (max. 60 Decibel). Unacceptable noise is generated when the machines operate, especially air presser, plastic solid waste mill, and material blending machines.

Mitigation Measures

The mitigation measures will be carried out in case of exceptional noise levels arise during any phase of work. The measures to reduce the noise include regulating the accuracy of the machines, regularly maintain machines, and isolate machines, keeping

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

continuous checking and sustainable maintenance for all machinery. Workers use personal protection equipment. e.g. ears' anti-noise devices

Hazardous materials

In spite of its widely used and considered nowadays very essential for the daily man life and purposes, plastic has been allegedly condemned to be a hazardous material for itself, but from a practical point of view none can imagine our modern life without plastic. But as mentioned in the preceding paragraphs of this study, no whatsoever economic activity can be with no negative impact.

Handling of resins and additives may result in worker exposure. Overheating of plastic materials during manufacture may expose workers to thermal decomposition products and grinding may generate polymer dust. Specific hazards posed from PE and PP resins, are described.

Mitigation Measures

The company will follow the following measures to monitor and minimize the negative effect/s when handling any considered hazardous (or can generate hazardous) material:

- 1. Allocating these materials in a special fully closed store with good ventilation devices.
- 2. Making access to these materials authorized only for certain skilled and trained persons (better also limitation in number).
- 3. Person/s to deal with these materials only when they wear the suitable and protective dresses. All related precautions should be strictly followed.
- 4. Following the exact procedures when handling such materials, e.g. exact dose, disposal restrictions, special processing, storage conditions.... etc.
- 5. Sprouting detailed awareness among all workers to keep them knowledgeupdated about such materials (and those will be introduced in the future), their chemistry, hazardous nature, right ways to handle and the exact methodology to work with them.

Solid wastes

It is inevitable that, during the working of the factory, the solid wastes will increase both quantitatively & qualitatively. The issue of plastic resin pellet loss to the environment during the manufacturing process is the most adverse effect on project as well as on the environment. It is necessary to take measures to minimize spills, promptly and thoroughly clean up spills, and properly dispose of pellets. Such measures include employee education, extra conscientious sweeping efforts, enhanced pellet capture methods, and disposal precautions.

Mitigation Measures

The company shall apply a strict policy within its all sections aims to minimize the solid wastes to the minimum by introducing the following measures:

- (1) Solid waste separation and implying recycling when possible.
- (2) Introducing suitable, clean and sufficient containers and keep them always closed and emptying them daily on regular bases.
- (3) Cleaning around and spraying insecticides when necessary and arranging awareness training programs for all personnel on how to handle solid wastes.

Wastewater

In contrary to many other industries like metal, food, leather ... etc, plastic industry is well- known not to consume that much water. Major wastewater in the factory will be produced by the personnel daily household uses, the washing of the machines, flushing and cleaning.

Mitigation Measures

Collection of all wastewater from all utilities is directly discharged into a company's drainage system. The cesspool will be professionally emptied by special sewage tanks once filled and disposed according to the acting municipality regulations. Such methodology of handling wastewater will prevent any seepage of bad water to the ground water aquifers.

Fire risk

Plastic is virtually a derivate from petrol, which means it is ignitable matter and can easily reach the burning point when over-warmed (heated). Once fire starts from a tiny spark the fire may outbreak suddenly and quickly extends to all other plastics which imply certain and strict mitigation measures to follow.

Mitigation Measures

Such measures include (but not only) sustainable maintenance for all machinery + oils and all other combustibles kept isolated + installation of efficient fire alarm system (with automatic water devices, anti-fire powder to splash and sprouting sufficient fire extinguishers evenly in the fabric spaces) + arranging suitable awareness programs for all workers (fire combating, suitable clothes to wear, quick emergency evacuation for the personnel, how to use the fire extinguisher, calling the fire brigade, etc.).

Human Health

Whatever economic activity we have, there will be people to work in. LGDT will have at least 313 people in the initial operational phase as its direct personnel. LGDT will manage to do full medical periodic checking for all its personnel and those might be claimed affected by its products handling or usage.

Besides that, LGDT will not introduce any whatever considered hazardous material to its products as well as the company will perform awareness programs targeted for its workers to follow the by-law enforced labor safety regulations all the time. Involved categories like the trucks drivers carrying the goods and municipality workers in trash collection shall be also considered if any health risk arises due to handling in whatever way with the LGDT products.

Mitigation Measures for plastic bag manufacturing process

Due to the operation of the plastic bags, most prominent impacts are chemical spills, process wastewater (including solvents in wastewater), plastic pellet loss, and plastic product disposal.

Pollution prevention for leaks and spills of chemical additives during processing or finishing operations can be as simple as covering the chemical containers as often as possible and training employees to properly handle and dispose of chemicals.

The pollution prevention options for process wastewater from the plastics products manufacturing industry are slightly more complex. Wastewater can be divided into three categories:

- (1) contact cooling and heating water;
- (2) cleaning water; and
- (3) Finishing water.

For contact cooling and heating water, good housekeeping practices and the activated carbon process are appropriate. For the cleaning water category, use of pollution prevention

technologies based on in-process controls, such as recycling process water through a sedimentation tank designed to remove the suspended solids is suitable. The other control is end-of-pipe treatment of the discharge from the recycle unit.

In finishing water, the only pollutants present in treatable concentrations are Total Suspended Solids (TSS) and phthalates. The only pollution prevention technology to remove TSS is a settling unit, and the only technology identified to remove phthalates present in finishing water is an activated carbon process.

To properly dispose of pellets, measures include:

- employee education,
- extra conscientious sweeping efforts,
- enhanced pellet capture methods, and
- disposal precautions

The most common pollution prevention method for solid waste disposal currently used is recycling. Although recycling is the most common method of plastic waste pollution prevention, at present, less than one percent of all plastics products are recycled. Enhancing the degradation of plastic has been offered as a solution to both the waste stream and marine environmental problems; however, source reduction and recycling will most significantly reduce the impact of plastic in the environment.

There is potential for significant fugitive dust emissions from chemicals kept in open storage. Fugitive emissions may also be produced as the chemicals are loaded into the mixer.

Recommended pollution prevention and control techniques for dust / particulate matter emission include the following:

- Use of chemicals in small, pre-weighed, sealed bags for direct addition to the mixer to limit dust generation
- Exhausts from the collection hoods should be conveyed to the bag filters to control particulate and metals (e.g., zinc, nickel, lead and cadmium).
- Emissions of VOC and hazardous air pollutants may be generated. Recommended pollution prevention and control techniques for VOC emission include the following:
- Solvents should be carefully managed to prevent spills and fugitive emissions.
- Solvent use should be minimized and water, silicon, and non-solventbased release compounds should be used where possible.
- Emission abatement equipment may be necessary in the event of significant emissions of VOCs.

Environmental Management Plan

Management Plan
 Emissions management : Prevention of VOC emissions minimization of solvent use (e.g., source reduction, recycling, use of closed equipment; substitution of hazardous VOC) / use of VOC abatement techniques) Proper preventive maintenance of equipment and service vehicles Use of cleaner fuel for the generator sets Minimization of the amounts and toxicity of pollutants present in the effluents / wastewater treatment Noise prevention (e.g., through process changes) or abatement techniques (e.g., soundproofing) or 2 m noise barrier will be considered for the sensitive facilities such as school, hospital, etc. are located within 30-meter distance Waste management – Minimization of waste- related impacts (e.g., source reduction, reuse, recycling or energy recovery /appropriate waste disposal methods Wastewater with oil shall be separately collected and disposed for treatment. Proper segregation of wastes for recycling or disposal Eco-design of products to minimize the amounts of packaging waste generated at the end of life of the products

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

solid waste minimization and
solid waste management.
• Provide appropriate personal
protective equipment (PPE)
to all construction workers
• Strict use of PPE by
construction workers
Implement Occupational
Health and Safety
Management Plan
• Provide First Aid Kits at
accessible places

Corporate Social Responsibility

Corporate social responsibility is now an important factor in company's project operation. Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. has a Corporate Social Responsibility (CSR) budget and is formulated annually as part of the company's annual strategic planning processes.

Recognizing that social responsibility is good business, Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd allocates 1% of net annual profit for CSR to provide the following activities

-	Capacity Building and training programs for employees	25%
-	Providing stipend or vocational training for employees' children	25 %
-	Social welfare and health-care facilities for employees	25%
-	All-round development in environment, job-opportunities and	250%
	occasional welfare support to elders	2370

Environmental Monitoring

Environmental monitoring (EMoP) is a basic requirement across many industries. It measures the degree of maintaining environmental control and, therefore, the safety of the environment due to the manufactured products.

The proponent is committed to adhere to the environmental monitoring parameters in terms of location, schedule and responsibilities. Thus, it can be concluded on a positive note that after the implementation of the mitigation measures and Environmental Management Plan the normal operation of Lucky Golden Dragon Trading Company Limited will have negligible impact on environment and will benefit the local people.

Environmental Monitoring Plan (EMoP)

Key Environmental Aspects	Potential Impacts per Environmental Sector	Parameter to be Monitored	Sampling Methodology and Measurement Plan		
			Method	Frequency	Location
Operation Phase					
The Land					
 Operation of Plastic bags manufacturing Transportation of raw materials and products 	Generation of solid waste, storage, recycling, transport and disposal	Proper waste management and disposal	Inspection	Weekly	Factory Premises
The Water					
• Industrial and Domestic wastewater	Pollution of receiving water bodies	pH, Oil & Grease, BOD, Turbidity, and TSS	Sampling	3 times a year	Water and wastewater sources
The Air					

	•				
 Operation of Plastic bags manufacturing; Fugitive & VOCs emission, solvent emission, and other possible leakage Operation of Generators 	 Particulate matter, VOCs & fugitive emissions Occurrence of higher noise level Generation of vibration 	 TSP, VOC, PM_{2.5}, PM₁₀, NO₂, SO₂, Leakage status, emission level Noise Level Vibration level 	 Air Quality sampling Measurement Noise Level monitoring using a noise level meter; Vibration level monitoring using a vibration level meter 	Yearly	Ambient & workplace
Occupational Health and Sa	ıfety				
Operation of Plastic bags manufacturing	Health and Safety Fire Hazards	 Proper use of PPE, presence of safety signs, first aid kit, firefighting devices, Injury/illness records, accident statistics recording Checking oxygen content in solvent- air mixture and dust-air mixture 	 Regular check-up Inspection & Testing 	daily	 Plant premises, raw material & chemicals weighing area, Equipment washing area

Public Participation and Information Disclosure

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd has been responsible for the assessment of environmental and social impact for the project. As part of this procedure, public participation involved not only meetings with nearest local residents but also discussion with factory employees.

On August 23rd 2017 at No.89 Ward Administrator Office, Dagon Myothit (Seikkan) Township, the public meeting for disseminating project information to general public including stakeholder and requesting their comments and suggestions on the project was carried out. 33 participants from local community attended the public meeting and participated in open discussion. Attendee lists were shown to Appendix (VIII). Their comments and suggestions were attached as Appendix (IX).

Consultation with Nearest Local Residents

There are two ways of discussion, one way is participants can involve themselves in public consultation meeting and another way is by writing suggestions on distributed suggestion form.

Meeting attendees were encouraged to ask questions and give comments during and after the presentation. Comment forms were available at each meeting for attendees to write comments at the time of the meeting.

On August 23rd 2017 at No.89 Ward Administrator Office, Dagon Myothit (Seikkan) Township, the public meeting for disseminating project information to general public including stakeholder and requesting their comments and suggestions on the project was carried out. 33 participants from local community attended the public meeting and participated in open discussion. Attendee lists were shown to Appendix (VIII). Their comments and suggestions were attached as Appendix (IX).

Discussion with Factory Employees

Discussion and collection of suggestion letters from factory employees were performed to assess the conditions of working environment, social relationships, factory production and rules, skill improvement and implementation of employee welfare program. Discussions with the representative employees from each section were performed at factory meeting room and total number of (77) suggestions letters were collected from (81) employees on 23rd August 2017. Attendee lists were shown in Appendix (X). Their comments and suggestions were attached as Appendix (XI).

Response for Comments and Suggestions

The proponent committed as following and as shown in Appendix (XII).

- If the local people and other places applicants are equally competent, nearest local residents will be favor for job opportunity.
- If the confirm of the facts of Department of workshop and directorate of labor, will be appoint.

С

- According to the labor Organization law, we must give the least of salary to them. But the salaries are different on the employee's competent.
- We are keeping going to become the development and skill of the employee on the condition of work and handling of machine.
- We use the diesel generators when electricity is cut off. Carry out to mitigate the noise level more than now.
- Emphasize not to damage the road by our company's mobile.

အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပကီလီမိတက်သည် ပလပ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်း စီမံကိန်းအတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan -EMP) (IEE/EMP) အစီရင်ခံစာကို မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှပ်နှံမှုကော်မရှင်(MIC) သို့တင်သွင်းရန် စိမ်းလန်းမြန်မာ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပကီလီမိတက်(GMES) ကို အစီရင်ခံစာ ရေးသားပြုစုပေးပါရန် လုပ်ငန်းအပ်နံခဲ့ပါသည်။

လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပကီလီမိတက်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း) မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်(၂)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (၇၃) ကို ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီမှ သက်တမ်း(၆ဂ) နှစ်ဖြင့် ငှားရမ်းစာချုပ်ကာ ၂ဂ၁၅ခုနှစ်တွင် လုပ်ငန်းစတင်ခဲ့ပါသည်။ထိုအချိန်မှစတင်ကာ ပလပ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းကို ရင်းနှီးမြှပ်နှံမှုငွေကျပ် သန်း(၇,၅၄၆.၊၀ဂ)ဖြင့် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မည့်ကုမ္ပကီသည် စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်စဉ် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်း၏ ပြဌာန်းမှုများအရ အဆိုပြုစီမံကိန်း၏ ကောင်းကျိုးဆိုးကျိုးများကို စိတ်ဝင်တစားလေ့လာရန်နှင့် သတ်မှတ်တာဝန်နှင့် လုပ်ပိုင်ခွင့် (Terms of Reference - TOR) များနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို လုပ်ဆောင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

ယခုရေးဆွဲတင်ပြမည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) သည် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လိုက်နာဆောင်ရှူက်ရန်ကိစ္စများကို စနစ်တကျစီမံခန့်ခွဲခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်စေမည့် အချက်များကို လျော့ချပေးနိုင်ရန်အတွက် အထူးအသုံးဝင်သည့် အစီအစဉ်ဖြစ်ပါသည်။ ထို့အပြင် ယင်းအစီအစဉ်သည် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုလျော့ပါးစေရန် မည်သို့လုပ်ဆောင်ရမည်ကို လမ်းညွှန်ပေးထားပြီး စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူမှလည်း ၎င်းကို အပြည့်အဝလိုက်နာရန် လိုအပ်ပါသည်။ IEE/EMP အစီရင်ခံစာသည် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ် နောက်ပိုင်းကာလ များတွင် စစ်ဆေးခြင်းလုပ်ဆောင်ရန်အတွက်လည်း ကောင်းမွန်သော ရည်ညွှန်းလက်စွဲအစီရင်ခံစာ ဖြစ်လာပါမည်။

ယခုအဆိုပြုစီမံကိန်းတွင် အဓိကအားဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ အကြောင်းအရာများ ပါဝင်ပါသည်။

အဆိုပြုစီမံကိန်းဆိုင်ရာအကြောင်းအချက်များ

အဆိုပြုစီမံကိန်းဆိုင်ရာအကြောင်းအချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

၁	စီမံကိန်းအမျိုးအစား	ထုတ်လုပ်ခြင်း(လက်ခစားစနစ်ဖြင့်)
J	စီမံကိန်းအမည်	ပလပ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်း
9	စီမံကိန်းတည်နေရာ	အမှတ်(၇၃)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ ဒဂုံဆိပ်ကမ်းစက်မှုဇုန်၊
		ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊
		မြန်မာနိုင်ငံ။
		ဖုန်း။ လ၁ရ၉၂၃၁၂၊ လ၁ ရ၉၂၃၇၁၊ လ၉ ၇၃၂၀ရရာလ၇
	မြေပြင်ကိုဩဒိနိတ်	မြောက်လတ္တီတွဒ် - ၁၆° ၅၁′ ၂ဂ.၆၆″
		အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် - ၉၆° ၁၇′ ၁၆.၃၄″
9	စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူ	လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပဏီလီမိတက်
	လိပ်စာ	အမှတ်(၂ဂ)၊ အရှေ့မြင်းပြိုင်ကွင်းလမ်း၊ တာမွေမြို့နယ်၊
		ရန်ကုန်မြို့။
ງ	ဆက်သွယ်ရမည့်သူ	ဦးစံထွန်းအောင်
	ရာထူး	မန်နေဂျာ
	ဆက်သွယ်ရမည့်နံပါတ်	ဖုန်း - ပ၉၄၃၁၁၇၈၁၇၈
		အီးမေး(လ်) -
હ	ငွေကြေးဆိုင်ရာအချက်များ	
	(က) ရင်းနှီးမြှပ်နှံမှုပမာက	၇,၅၅၀.၀၀ ကျပ် (သန်း)
	$(a) \alpha \gamma $	သာပန်
	(စ) ရက္ကက္ရာအရမ်ိဳးအရား	သာဖရ
የ	တည်ဆောက်ရေးအခြေအနေ	

Page	27
i ugu	

	(က)စတင်မည့်ရက်	၂လ၁၅
	(အမှန်တကယ် (သို့)စီစဉ်)	
	(ခ) ပြီးဆုံးမည့်ရက်	၂၀၁၆
	(အမှန်တကယ်(သို့)စီစဉ်)	
ຄ	တည်ဆောက်ရေးကာလကြာချိန်	၁၂ လ
୧	စီမံကိန်းကာလအပိုင်းအခြား	နစ် ၅ဂ (အစ)၊ MIC ခွင့်ပြုချက်နှင့်ထပ်တိုးမည်။
၁၀	စီမံကိန်းမြေဇရိယာ	၂.၄၁၇ ဧက (၉၇၈၁.၂၅ စတုရန်းမီတာ)
၁၁	မြေနေရာရရှိမှု	ကာလကန့်သတ်ချက်ဖြင့်ငှားရမ်းမြေ
၁၂	အငှားချသူ	ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ
၁၃	ငှားရမ်းမှုကာလအပိုင်းအခြား	၆၀ နစ်
၁၄	စက်ရုံအဆောက်အဦး	တစ်ထပ်ခွဲအဆောက်အဦး ၁၀၀' × ၁၂၀'
၁၅	တစ်နှစ်တာရောင်းချခြင်းအတွက်	
	ခန့်မှန်းထုတ်လုပ်မှု	လက်ခစားစနစ်ဖြင့်
၁၆	ရေလိုအပ်ချက်နှင့်ရရှိမှု	၅ပပ,ပပပ ဂါလံ/တစ်နှစ် (စက်ရုံလည်ပတ်စဉ်ကာလ)
၁၇	လျှပ်စစ်စွမ်းအင်အရင်းအမြစ်	၂၀၀,၀၀၀ ~ ၃၀၀,၀၀၀ ကီလိုဗို့အမ်ပီယာ
		(ရန်ကုန်မြို့တော်လျှပ်စစ်ဖြန့်ဖြူးရေး)
		ထရန်စဖော်မာ - ၁,ဂဂု၃ မြင်းကောင်ရေအား
၁၈	အရံလျပ်စစ်စွမ်းအင်	၅ပပ ကီလိုဗို့အမ်ပီယာ ဒီဇယ်ဂျင်နရေတာ (တစ်လုံး)
၁၉	လောင်စာလိုအပ်မှု -	
	မော်တော်ယာဉ်သုံးဒီဇယ်	တစ်နှစ်လျှင် ၄,၀၀၀ - ၇,၀၀၀ ဂါလံ
	ဂျင်နရေတာသုံးဒီဇယ်	တစ်နှစ်လျှင် ၃၃,၀၀၀ - ၅၅,၀၀၀ ဂါလံ

	ဓာတ်ဆီ	တစ်နှစ်လျှင် ၁၀,၀၀၀ ဂါလံ
	စက်ဆီ/ချောဆီ	တစ်နှစ်လျှင် ၅ပပ ဂါလံ
၂၀	လုပ်သားအင်အား	၃၁၃ ယောက်
၂၁	အလုပ်လုပ်ရက်အရေအတွက်	တစ်နှစ်လျှင် ရက်ပေါင်း ၃၀၀

ယခုအစီရင်ခံစာတွင် စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်သွင်ပြင်လက္ခကာများ၊ ပါဝင်သောအစိတ်အပိုင်းများ၊ စီမံကိန်းမှ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများနှင့် ၎င်းတို့ကို လျော့ပါးစေမည့်အချက်များ၊ ကာကွယ်ရမည့်အခြေအနေများနှင့် အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်မည့် အချက်များ လျော့နည်းပပျောက်စေရန် ဆောင်ရွက်ခြင်းများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားရပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင်မှ ယင်းသို့လုပ်ဆောင်ခြင်းဖြင့် အလုပ်သမားများ မိမိနှင့်ဆက်စပ်ပတ်သက်သည့် ဖောက်သည်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဘေးကင်းလုံခြုံစေမည်ဖြစ်ပါသည်။

ရည်ရွယ်ခွင့်ပြုထားသော ရင်းနှီးမြှပ်နှံမှုပမာဏမှာ ၇,၅၅ဂ,ဂဂဂဂ,ဂဂဂ ကျပ် ခန့်ဖြစ်ပြီး ရင်းနှီးမြှပ်နှံမှု ကုန်ကျစရိတ်စာရင်းကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ငွေကြေး (ကျပ်)
Э	ငွေကြေး	စ၅၁,၇၉၇,၉၄၂.၅၄
J	စက်ယွန္တရားနှင့် ပစ္စည်းကိရိယာများ	ç,əçj,०००,०००.oo
9	စက်ရုံအဆောက်အဉီများ	၂,၃၈၈,၇၀၂,၀၅၇.၄၆
9	ပရိဘောဂနှင့်ရုံးသုံးပစ္စည်းများ	၅၀၀,၀၀၀.၀၀
ອ	ယာဉ်	ാഭ്ര,റററ,റററ.ററ
	စုစုပေါင်း	ე,ე၄၆,იიი,იიი.იი

ရင်းနှီးမြှပ်နှံမှုဖော်ပြချက်

ငွေလဲလှယ်မှုနှုန်းထား ၁ ဒေါ်လာ = ၁၀၀၀ ကျပ်

ပတ်ဝန်းကျင်အသေးစိတ်အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

Green Myanmar Environmental Services Co, Ltd

စဉ်	အကြောင်းအရာ	အသေးစိတ်အချက်အလက်များ
э	တည်နေရာ	
	လိပ်စာ	မြေကွက်အမှတ်(၇၃)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ စက်မှုဇုန်(၂)၊
		ဒဂုံမြို့သစ် (ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
J	အမြင့်	ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက် ၂၀ ပေ
9	စီမံကိန်းအသုံးပြုသောမြေဖရိယာ	စက်မှုဇုန်ဧရိယာ
9	အနီးကပ်ဆုံးမြို့နယ်	ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်
ງ	အနီးဆုံးလမ်းမကြီး	အမှတ်(၂)နှင့် အမှတ်(၆) လမ်းမကြီး
၆	အနီးဆုံးစမ်းချောင်း/ မြစ်/ ရေ	အနီးဆုံးရေအရင်းအမြစ်အဖြစ် ပဲခူးမြစ်သည် အရှေ့ဘက်
	အရင်းအမြစ်	၁.၃ ကီလိုမီတာ အကွာတွင် ရှိပါသည်။

လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပကီလီမိတက်သည် အမျိုးမျိုးသော ပလပ်စတစ် အိတ်များကို ထုတ်လုပ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိတ်ထုတ်ကုန်များ၏ ယေဘုယျ ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်များမှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

ပလပ်စတစ်အိတ်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်

ပလတ်စတစ်အိတ်ထုတ်လုပ်ခြင်းတွင်အသစ် (သို့) သုံးစွဲပြီး (ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သည်) ပလတ်စတစ်ရီဇင်များကို ကြားအဆင့်ထုတ်ကုန်အဖြစ်၎င်း (သို့မဟုတ်) ကုန်ချောအဖြစ်၎င်း ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း ဖြစ်ပါသည်။ ယေဘုယျအားဖြင့် ပလတ်စတစ်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းတွင်

- ကုန်ပစ္စည်းတစ်ခု၏ သင့်လျော်ကောင်းမွန်သော အရည်အသွေးများဖြစ်သည့် တာရှည်ခံခြင်း၊ အကြမ်းခံခြင်း၊ ပျော့ပျောင်းစေခြင်းနှင့် မီးလောင်လွယ်မှုကို အဟန့်အတားဖြစ်စေခြင်းစသည့် အရည်အသွေးများ ရရှိရန်အတွက် ကုန်ကြမ်း အဖြစ် အသုံးပြုသော ပလတ်စတစ်ရီဇင်ထဲသို့ ဓာတုပစ္စည်းများ ပေါင်းထည့်ခြင်း
- အခဲ၊ အစေ့စသော ပုံစံအမျိုးမျိုးရှိသည့် ပလပ်စတစ်ကုန်ကြမ်းများကို အပူပေး၊
 တွန်းထုတ် လေမှုတ်ခြင်းဖြင့် ပလပ်စတစ်အပါး အိတ်အရှည်ရရှိခြင်း၊

ယင်းအိတ်အရှည်ကို လိုအပ်သည့်အရွယ်အစားရရှိရန် ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ အိတ်ပိတ်ခြင်းဖြင့် ပလပ်စတစ်အိတ် များ ရရှိပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများ နှင် လျော့ချရန်နည်းလမ်းများ

ထုတ်လုပ်သည့်ပလပ်စတစ် အမျိုးအစားပေါ် မူတည်၍ သင့်တော်သည့် ဓာတုဗေဒ ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ဓာတုဓာတ်ပေါင်းပစ္စည်းများ၊ စွန့်ပစ်ရေများ၊ အမှုန်အမွှားများ၊ အနိုးအငွေများနှင့် အစိုင်အခဲအညစ်အကြေးများ ထုတ်လွှတ်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးများသက်ရောက်နိုင်ပါသည်။ ဓာတုဓာတ်ပေါင်းပစ္စည်းများ ထွက်ခြင်းသည် အများအားဖြင့် အလေးရှိန်ချင်တွယ်ရာမှ ဖိတ်ကျခြင်း၊ ရောနှောခြင်း၊ ဓာတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်း၊ ထည့်ထားသောပုံးများမှ ယိုဖိတ်ကျခြင်း၊ ပုံလောင်း သောစက်များနှင့် ပွင့်နေသောပုံးများမှ ပျံလွင့်ခြင်း၊ အများအပြားထွက်ခြင်းတို့ကြောင့် ဖြစ်ပါသည်။

ပလတ်စတစ်အိတ်ထုတ်လုပ်ခြင်း၏ များစွာသောလုပ်ငန်းအဆင့်မှ ထွက်ရှိသည့် ဘေးထွက် ပစ္စည်းများသည်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်စေနိုင်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်ထုတ်လုပ် ခြင်းတွင် အသုံးပြုသော ပလတ်စတစ်စေ့ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသည် အများအားဖြင့် တစ်နေရာမှ တစ်နေရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းခြင်းနှင့် ပလပ်စတစ်စက် အတွင်းထည့်ချိန်များတွင် ကြမ်းပြင်ပေါ်သို့ ဖိတ်ကျလေ့ရှိခြင်း၊ ယင်းတို့သည့် စက်သုံးစွန့်ပစ်ရေ များနှင့်အတူ ရောနှောပါလာနိုင်ပါသည်။ ပလပ်စတစ်စက် အတွင်းထည့်ရာမှ ဖိတ်ကျခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ရေထဲအထိ ပါဝင်နိုင်ပါသည်။ နောက်ဆုံးတွင် ၎င်းစွန့်ပစ်ရေတို့သည် ဗွက်များ၊ မြစ်များ၊ ရေကန်များထဲသို့ ရောက်ရှိသွားနိုင်ပြီး ငှက်များနှင့် ရေနေသတ္တဝါမျိုးစိတ်တို့ စားသုံးရာတွင် ပါဝင်ခြင်းဖြင့် ယင်းသတ္တဝါများ ထိခိုက်စေနိုင်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းစေမှု၏ အခြေခံအကြောင်းအရင်းများမှာ လေထုအတွင်း အနိုးအငွေများထုတ်လွှတ်ခြင်းကြောင့်၎င်း၊ အစိုင်အခဲအညစ်အကြေး၊ စွန့်ပစ်ရေနှင့် အန္တရာယ်ရှိသော အညစ်အကြေးများ တို့ကြောင့်၎င်း ဖြစ်ပေါ် စေနိုင်ပါသည်။ အအေးခံခြင်း၊ အပူပေးခြင်း၊ ပုံနှိပ်ခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေးလုပ်ငန်းများမှ ထွက်လာသော စွန့်ပစ်ရေသည်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုနှင့် ပတ်သက်သော အကြောင်းအရာတစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ စက်များကို အအေးခံရာတွင် အသုံးပြုသည့်ရေတွင် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများ ပါဝင်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်နိုင်မှုကိုလည်း ထည့်သွင်း စဉ်းစားရမည်ဖြစ်ပါသည်။
အလားတူစွာ အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့များနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံခြင်းတို့သည်လည်း လုပ်ငန်းခွင်ဇရိယာ အပေါ် သက်ရောက်သော အဓိကအကြောင်းအရင်းများဖြစ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုကို လျှော့ချရန်အတွက် ပလပ်စတစ်ထုတ်ကုန်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ လေထဲတွင်ပျံ့နံ့သော အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့နှင့် ဆူညံသံများကို ပိုမိုကောင်းမွန်စွာ ထိန်းသိမ်းရန် အရေးကြီးပါသည်။

လေထုတွင်းထုတ်လွှတ်မှု

ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးမှု၊ လုပ်ငန်းစဉ်၏အသေးစိတ်၊ နမူနာကောက်ယူခြင်းနှင့် တိုင်းတာ စစ်ဆေးခြင်းနှင့် စာတွေ့လေ့လာစစ်တမ်းလေ့လာ ဖော်ပြချက်များအရ ပလပ်စတစ်အိတ် များထုတ်လုပ်သည့် စက်မှုလုပ်ငန်းများ၏အမျိုးမျိုးသော ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များမှထွက်ရှိသော လေထုညစ်ညမ်းမှုနှစ်မျိုးမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

 ပလပ်စတစ်ဖုန်မှုန်(အမှုန်)များသည် ပလပ်စတစ်အိတ်များ ထုတ်လုပ်သည့် အဆင့်တွင် ပါဝင်ပစ္စည်းများအား ကိုင်တွယ်ခြင်း၊ ချိန်တွယ်ခြင်း၊ ဓာတ်တိုးပစ္စည်းများ ရောနှောခြင်းမှ လွှင့်ထွက်၍ထုတ်လွှတ်ခြင်းဖြစ်ပေါ် လာပါသည်။ ပလပ်စတစ် အမှုန့်များ အားadditivesပစ္စည်းများနှင့် ရောနှောမွှေနှောက်သည့် အခါတွင် ဖုန်မှုန်များပျံ့သွားပါသည်။ ပလပ်စတစ်အမှုန့်များနှင့် CaCO3, TiO2, အရောင် စသည့်additivesပစ္စည်းများ ရောနှောမွှေနှောက်သည့် ဧရိယာတွင် ဖုန်မှုန့်များလျော့ချရန်နှင့် ဖုန်မှုန့်များစုဆောင်းနိုင်ရန်အတွက် လေဝင်လေ ထွက်ပေါက်၊ ဆိုင်ကလုန်း၊ အိတ်စစ်ဇကာ၊ ပိုက်၊ စုဆောင်းသည့်ပုံစံ အစရှိသည့်ဖုန်မှုန့်စုဆောင်းခြင်းစနစ်များကို ထည့်သွင်းတပ်ဆင်၍ ဖုန်မှုန့်များကို စုဆောင်းစေနိုင်ပါသည်။

ပလပ်စတစ်အစေးများကို additivesပစ္စည်းများ နှင့်ရောနှောခြင်း၊ မွှေနှောက်ခြင်း နှင့်
 ပလပ်စတစ်အိတ်များ ဆေးဆိုးခြင်းပြုလုပ်သည့် အချိန်တွင် ပလပ်စတစ် အခိုးအငွေ့ (VOC)သည်
 အဓိကအစိတ်အပိုင်းဖြစ်ပါသည်။ အဖြစ်ပြောင်းလဲ၍ လွှင့်ထွက်ထုတ်လွှတ်ပါသည်။ ၎င်းသည်
 လုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း များစွာသော ဓာတုပစ္စည်းများ တစ်ခုချင်းစီမှ ပြောင်းလဲဖြစ်ပေါ် လာသော
 ဓာတ်ငွေ့နှင့် ရေခိုးရေငွေ့အရောအနှောဖြစ်ပါသည်။

ထုတ်လွှတ်ခြင်းရင်းမြစ်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေး - လေထုအရည်အသွေးကို ယိုယွင်းပျက်စီးစေသော အဓိကရင်းမြစ်မှာ ပလပ်စတစ်အမှုန်ငယ်များ ပူနွေးလာခြင်း/ အရည်ပျော်လာခြင်း၊ additivesပစ္စည်းများ (ဥပမာ- PE သင်နာ+ အဆီငွေ့များ+အနံ့များ)၊

နေ့စဉ်လူနေမှုဘဝနှင့် လုပ်ဆောင်မှုများအတွက် ကျယ်ပြန့်စွာအသုံးပြုခြင်းကြောင့် ပလပ်စတစ်ကို မရှိမဖြစ်အနေဖြင့် ထည့်သွင်းစဉ်းစားသော်လည်း ပလပ်စတစ်သည် အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းတစ်ခုအဖြစ် ပြစ်တင်ရှုတ်ချစွပ်စွဲခြင်းရှိပါသည်။သို့သော်လည်း လက်တွေ့ကျသော အချက်နှင့် ရှုမြင်ကြည့်ပါက ပလပ်စတစ်ကင်းမဲ့သော ကျွန်ုပ်တို့၏ ခေတ်သစ်လူနေမှုဘဝကို

ဘေးအွန္တရယ်ရှိ ပစ္စည်းများ

မည်သည့်လုပ်ငန်းစဉ်အဆင့်တွင်မဆို ဆူညံသံအဆင့်မြင့်မားခြင်းဖြစ်ပေါ် နေစဉ်တွင် လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်ရပါမည်။ ဆူညံသံလျော့ချရန်အတွက် စက်ပစ္စည်းများ၏ မှန်ကန်တိကျစွာလုပ်ဆောင်နိုင်မှုကိုစည်းစနစ်ကျစေခြင်း၊ စက်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန်ထိန်းသိမ်း ခြင်း၊ စက်ပစ္စည်းများအားသီးခြားစီထားခြင်း၊ စက်ယွန္တရားများအားလုံးကို စဉ်ဆက်မပြတ်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ရေရှည်ခိုင်မြဲသောထိန်းသိမ်းမှုများ ဆက်လက်လုပ်ဆောင်စေခြင်း တို့ ပါဝင်ပါသည်။ အလုပ်သမားများအား တစ်ကိုယ်ရေကာကွယ်ရေးအသုံးအဆောင်ကိရိယာ ဥပမာ- ဆူညံသံကာကွယ်သည့်နားတပ်ကိရိယာများ ကို အသုံးပြုရပါမည်။

လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများ

<mark>ရာညံသံ</mark> စက်ယွန္တရားအများစုနှင့်လုပ်ကိုင်ရသော စက်ရုံလုပ်ငန်းများတွင် ဆူညံသံလက်ခံနိုင်မှုအဆင့် သည် လူသားတို့လက်ခံနိုင်သောအဆင့်ကြား(အမြင့်ဆုံးဆူညံသံအဆင့် ၆ဂ decibel) တွင် ရှိရပါမည်။ စက်ပစ္စည်းများ အထူးသဖြင့် လေအားဖိစက်၊ ပလပ်စတစ်စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲကြိတ်ချေစက်နှင့် ပစ္စည်းများ ရောနှောသည့်စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ်သည့်အချိန်တွင် လက်မခံနိုင်သောဆူညံသံအဆင့် ကို ဖြစ်ပေါ် စေပါသည်။

လျော့ပါးစေသောနည်းလမ်းများအနေဖြင့် ထိရောက်မှုရှိသော လေသန့်စင်ခြင်းစနစ်တပ်ဆင်ခြင်း၊ အလုပ်သမားများ အနေဖြင့်လိုအပ်ပါက သင့်လျော်သော နာခေါင်းစည်းများ ဝတ်ဆင်ခြင်း၊ စက်ယွန္တရားများအားလုံးအတွက် ရေရှည်ခိုင်မြဲသောထိန်းသိမ်းမှုများရှိစေခြင်း၊ စဉ်ဆက်

မပြတ်ထောက်လှမ်း စစ်ဆေးခြင်း များကို လုပ်ဆောင်ပေးရပါမည်။

စက်ယွန္တရားများနှင့်မီးဖိုချောင်မှ အမျိုးမျိုးသော ဓာတ်ငွေ့များ နှင့် စက်နှင့်လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ ကိရိယာတန်ဆာပလာများမှထုတ်လွှတ်ခြင်းများဖြစ် ပါသည်။

လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများ

မည်သူမှု စိတ်ကူး၍မရပါ။ ဤလေ့လာမှု၏ ရှေ့ ဆက် အပိုဒ်များတွင်ဖော်ပြထားသည့်အတိုင်း မည်သို့ပင်ဖြစ်စေ ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု မရှိသော စီးပွားရေးလုပ်ဆောင်မှုမရှိပါ။

Resin နှင့် additives များကိုင်တွယ်ခြင်းမှ အလုပ်သမားများကို ထိတွေ့မှုရှိစေပါသည်။ ထုတ်လုပ်စဉ်အတွင်း ပလပ်စတစ်ပစ္စည်းများ အပူလွန်ကဲခြင်းကြောင့် အလုပ်သမားများက အပူရှိန်မှတဆင့်ပုတ်သိုးခြင်း ဖြစ်ပေါ် နေသော ကုန်ပစ္စည်းများကို ထိတွေ့ရနိုင်မှု နှင့် ကြိတ်ခြင်းမှ ပလပ်စတစ်ဖုန်မှုန့်များဖြစ်ပေါ် စေနိုင်ပါသည်။ PE နှင့် PP resins များ စုပေါင်း၍ဖြစ်ပေါ် သော အသေးစိတ်အန္တရာယ်များကို ဖော်ပြထားပါသည်။

လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများ

ကုမ္ပကီအနေဖြင့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်း အဖြစ်ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားသော (သို့မဟုတ် ဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်လာနိုင်သော) မည့်သည့်ပစ္စည်းကိုမဆို ကိုင်တွယ်သည့်အခါတွင် အောက်ဖော်ပြပါနည်းလမ်းများကို လိုက်နာ၍ စောင့်ကြည့်ခြင်း နှင့် ဆိုးကျိုးများကို အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် လုပ်ဆောင်သွားပါမည်။

> ၁။ လေဝင်လေထွက်ကောင်းသောကိရိယာများထားရှိ၍အထူးအလုံပိတ်ဂိုဒေါင်အတွင်း ယင်းအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများကို နေရာချထားခြင်း။

၂။ယင်းအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသောအရည်အချင်း

နှင့်လေ့ကျင့်ထားသည့် ပုဂ္ဂိုလ် (လူဦးရေကန့်သတ်ချက်ရှိပါက ပိုကောင်းပါသည်။) ကိုသာအသုံးပြုခွင့်ပေးခြင်း။

၃။ယင်းအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများနှင့်ထိတွေ့ရမည့်လူပုဂ္ဂိုလ်သည် သင့်လျော်သော အကာ အကွယ်ဝတ်စုံများ ဝတ်ဆင်၍သာ ကိုင်တွယ်စေခြင်း။ သက်ဆိုင်ရာ ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်းအသိပေးချက်များကို တိတိကျကျ လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း။

၄။ထိုကဲ့သို့သော အန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ရာတွင် တိကျသော လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း။

၅။ ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ (နောင်တွင် အသုံးပြုမည့်ပစ္စည်းများအပါအဝင်) နှင့်ပတ် သက်သည့် အလုပ်သမားများ၏ ဗဟုတုတကို အဆင့်မြှင့်တင်ပေးခြင်း၊ အလုပ်သမားများ၏ဓာတုဗေဒဆိုင်ရာအသိ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ၏သဘောသဘာဝ၊ မှန်ကန်သော သုံးစွဲခြင်းနည်းလမ်း နှင့် ထိုပစ္စည်းများနှင့်အလုပ်လုပ်ရန် တိကျသော နည်းလမ်းစဉ် တို့ကို အလုပ်သမားများအားလုံးသို့ အသေးစိတ်ကျကျအသိပညာဖြန့်ဝေခြင်း။

အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ

စက်ရုံလုပ်ငန်းမှ အလုပ်လုပ်ကိုင်နေစဉ်အတွင်း အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများသည် အရေအတွက်အားဖြင့် သော်လည်းကောင်း အရည်အသွေးအားဖြင့်သော်လည်းကောင်း များပြားလာမည်ကို ရှောင်လွှဲ၍မရနိုင်ပါ။ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း ပလပ်စတစ် အစိုင်အခဲလေးများ ပတ်ဝန်းကျင်သို့လွှင့်ထွက်မှုသည် စီမံကိန်း သာမက ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် တွင်လည်း လွန်စွာသောဆိုးကျိုးရလဒ်ဖြစ်ပါသည်။ ဖိတ်စင်မှုများကို အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန်၊ ဖိတ်စင်မှုများကို ချက်ချင်းနင့်စေ့စပ်သေချာစွာသန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ရန်နှင့် ပလပ်စတစ်အစိုင်အခဲများကို ကောင်းမွန်သင့်လျော်စွာ စွန့်ပစ်ရန် နည်းလမ်းများလိုအပ်ပါသည်။ ထိုနည်းလမ်းများတွင် အလုပ်သမားများ၏ ပညာအရည်အချင်း၊ အသိစိတ်ဖြင့်အလွန်ထိရောက်စွာ အစိုင်အခဲလေးများကိုဖမ်းချုပ်သည့်နည်းစနစ်များအားတိုးမြှင့်ခြင်း တာဝန်ယူတတ်မှု၊ နှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းဆိုင်ရာ ကြိုတင်ကာကွယ်ထားခြင်းများစသည်တို့ပါဝင်ပါသည်။

လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများ

အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ရည်ရွယ်၍ ဌာနများအားလုံးသို့ အောက်ဖော်ပြပါ နည်းလမ်းများကိုပြဌာန်းခြင်းဖြင့် ကုမ္ပဏီမှတင်းကြပ်သောမူဝါဒများကို ချမှတ်သင့်ပါသည်။

- အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကိုခွဲခြားစေခြင်းနှင့် ဖြစ်နိုင်ပါက ပြန်လည်အသုံးပြုရန်
 တိုက်တွန်းခြင်း။
- သင့်လျော်၍သန့်ရှင်းမှုရှိသော အမှိုက်ပုံးများလုံလုံလောက်လောက်ထားရှိခြင်း နှင့်
 အမြဲအဖုံးပိတ်ထားစေခြင်း နှင့် ပုံမှန်အားဖြင့်နေ့စဉ်စွန့်ပစ်စေခြင်း။
- ၎င်းအနီးတဝိုက်တွင် သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်းနှင့် လိုအပ်ပါက ပိုးသတ်ဆေး ပတ်ဖျန်းပေးခြင်း။
- အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများမည်ကဲ့သို့ ကိုင်တွယ်စွန့်ပစ်ရမည်ကို ဝန်ထမ်းများ
 အားလုံး သိရှိနားလည်စေရန် အသိပညာပေး သင်တန်းများစီစဉ်ပေးခြင်း။

စွန့်ပစ်ရေဆိုး

အခြား သတ္တု၊ စားသောက်ကုန်၊ သရေလုပ်ငန်းများကဲ့သို့သော စက်မှုလုပ်ငန်းများနှင့်မတူ ပလပ်စတစ်လုပ်ငန်း သည် ရေသုံးစွဲမှုမများသောလုပ်ငန်းအဖြစ် သိရှိရပါသည်။ အဓိကအား ဖြင့်လုပ်ငန်းမှ စွန့်ပစ်ရေများသည် ဝန်ထမ်းများ၏ ရုံးတွင်းနေ့စဉ်သုံးစွဲမှုများ၊ စက်ပစ္စည်းများ ဆေးကြောသန့်ရှင်းခြင်း၊ မိလ္လာရေသုံးစွဲမှု နှင့် သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်းများမှ ထွက်ရှိပါသည်။

လျော့ပါးသက်သာစေသောနည်းလမ်းများ

အသုံးပြုသည့်နေရာများမှထွက်ရှိသည့် စွန့်ပစ်ရေများအားလုံးစုပေါင်း၍ ကုမ္ပဏီ၏ရေမြောင်း စနစ်သို့ တိုက်ရိုက်စွန့်ထုတ်ပါသည်။ ရေပုပ်အိုင်ပြည့်လာသည့်အချိန်တွင် မိလ္လာရေဆိုးကန်များကို အသုံးပြု၍ လက်ရှိစည်ပင်သာယာရေး စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါသည်။ ထိုကဲ့သို့ စွန့်ပစ်ရေဆိုးကို နည်းစနစ်တကျ ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းခြင်းဖြင့် ရေဆိုးများ၊ မြေအောက် ရေအောင်းလွှာသို့ စိမ့်ထွက်ခြင်းကို တားဆီးကာကွယ်ပါသည်။

မီးဘေးအွန္တရာယ်

ပလပ်စတစ်သည် စင်စစ်အားဖြင့် ရေနံဖြင့်ပြုလုပ်ထားသည် ဖြစ်သောကြောင့် မီးလောင်စေတက် သောပြဿနာရှိပြီး အပူလွန်ကဲပါက(အပူပေးပါက) လောင်ကျွမ်းသောအဆင့်သို့ အလွယ်တကူရောက်ရှိနိုင်ပါသည်။ မီးပွားသေးလေးမှစတင်ကာ မီးများရုတ်တရက်လောင် ကျွမ်းနိုင်ပြီး အခြားပလပ်စတစ်ပစ္စည်းများသို့ လျင်မြန်စွာ ကူးစက်နိုင်သောကြောင့် တိကျသေချာ၍ တင်းကြပ်သော လျော့ပါးသက်သာစေသော နည်းလမ်းများကို လိုက်နာစေရန်တိုက်တွန်း သင့်ပါသည်။

လျော့ပါးသက်သောစေသောနည်းလမ်းများ

ထိုကဲ့သို့နည်းလမ်းများတွင် (တစ်ခုတည်းမဟုတ်ဘဲ) စက်ပစ္စည်းများအားလုံးအတွက် ရေရည်တည်တံ့သော ထိန်းသိမ်းမှု + လောင်စာဆီနှင့် အခြားသော မီးလောင်လွယ်သော သတ္တိရှိသည့်ပစ္စည်းများအားလုံး သီးခြားထားရှိခြင်း + ထိရောက်မှုရှိသောမီးလှန့်စနစ် တပ်ဆင်ခြင်း (ရေအလိုအလျောက်ပက်ဖျန်းကိရိယာ၊ မီးငြိမ်း-အမှုန့်၊ မီးသတ်ဆေးဗူးများကို အဆောက်အအုံနေရာအနှံ့လုံလောက်စွာဖြန့်ဝေထားခြင်း)+ အလုပ်သမားများအားလုံးအတွက် သင့်လျော်သော အသိပညာပေးအစီအစဉ်များကို စီစဉ်ပေးခြင်း (မီးတွန်းလှန်ခြင်း၊ ဝတ်ဆင်ရန်သင့်လျော်သော အဝတ်အစားများ၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် လျင်မြန်သော အရေးပေါ်ထွက်ခွာခြင်း၊ မီးသတ်ဆေးဗူးအသုံးပြုရန်နည်းလမ်း၊ မီးသတ်စခန်းအား

အကြောင်းကြားခြင်းစသည်)

ကျန်းမာရေး

မည်သည့်စီးပွားရေးလုပ်ငန်းကို လုပ်ဆောင်သည်ဖြစ်စေ အလုပ်လုပ်ကိုင်သူများရှိနေပါလိမ့်မည်။ ကနဦးလုပ်ငန်းဆောင်တာအတွက် တိုက်ရိုက်လုပ်သားအနေဖြင့် အနည်းဆုံးလူဦးရေ (၃၁၃)ဦး ရှိပါမည်။ စက်ရုံဝန်ထမ်းအားလုံးနှင့်၎င်းတို့ကိုင်တွယ်အသုံးပြုရသောကုန်ပစ္စည်းများမှ ထိခိုက်မှုများ ရှိသည်ဟုယူဆသည့်သူများအတွက် အလုံးစုံ ဆေးစစ်မှုများကို ကာလအပိုင်းအခြားမှန်မှန်ဖြင့် လုပ်ဆောင်ပေးပါသည်။

ထို့အပြင် ကုမ္မကီအနေဖြင့် ဘေးအွန္တရာယ်ရှိသည်ဟု ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားသောမည်သည့် ပစ္စည်းများကိုမှု ၎င်းတို့၏ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းတွင် ပါဝင်ထည့်သွင်းခြင်းမရှိစေဘဲ အလုပ်သမားများမှ ပြဌာန်းထားသောအလုပ်သမား လုံခြုံရေးစည်းမျဉ်းစည်း ကမ်းများကိုအချိန်ပြည့် လိုက်နာရန် ရည်ရွယ်၍ အသိပညာပေးအစီအစဉ်များကို ကုမ္ပကီမှလုပ်ဆောင်သွားပါမည်။ စက်ရုံ၏ ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများကို မည်သည့်ပုံစံဖြင့်ထိတွေ့ရသည်ဖြစ်စေ ၎င်းကြောင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ပြဿနာများပေါ် ပေါက်လာပါက ကုန်ပစ္စည်းများသယ်ယူရသော ကုန်တင်ကား ယာဉ်မောင်းများ အပါအဝင်အမှိုက်စုစည်းပေးရသော စည်ပင်သာယာရေး ဝန်ထမ်းများကိုလည်း ထည့်သွင်းစဉ်းစား ပါသည်။

ပလပ်စတစ်ထုတ်လုပ်ခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှုလျော့ပါးစေသော အကြောင်းရင်းများ

ဓာတ်ပေါင်းများ ပြုလုပ်ခြင်း (သို့မဟုတ်) အချောသတ်လုပ်ငန်းစဉ်များ လုပ်ဆောင်နေစဉ် ဓာတုဓာတ်ပေါင်းပစ္စည်းများဖိတ်ကျခြင်း၊ ယိုစိမ့်ခြင်းတို့ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းခြင်းကို ကာကွယ်ရန်အတွက် ဓာတုပစ္စည်းများထည့်ထားသောပုံးများကို အတတ်နိုင်ဆုံး ဖုံးအုပ် ထားရပါမည်။ ထို့အပြင်ဓာတုပစ္စည်းများကို စနစ်တကျကိုင်တွယ် နေရာချထား တတ်စေရန်နှင့် စွန့်ပစ်မှုပုံစံအတွက်လည်း ဝန်ထမ်းများကို စနစ်တကျလေ့ကျင့်သင်ကြား ထားပေးသင့်ပါသည်။

စွန့်ပစ်ရေကို အမျိုးအစား သုံးမျိုး ခွဲခြားနိင်ပါသည်။

(၁) စက်အအေးခံခြင်းမှ ထွက်လာသောရေ

(၂) သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ရာမှ ထွက်လာသောရေ

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

(၃) စက်ဆေးကြောခြင်းမှ ထွက်လာသောရေ တို့ဖြစ်ပါသည်။

စက်အအေးခံခြင်းမှ ထွက်လာသောရေပူအား သန့်စင်ပြုပြင်ရန်အတွက် ဓာတ်ကြွကာဗွန် (Activated Carbon) ကိုအသုံးပြု၍ သန့်စင်နိုင်ပါသည်။ ရေသန့်စင်မှုနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှု ကာကွယ်ခြင်းနည်းပညာများကို အခြေခံသည့်လုပ်ငန်းစဉ်လျောက် ထိန်းချုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းများဖြစ်သော အမှုန်အမွှားပါဝင်သည့်ရေအား ဖယ်ရှားရန် အထူးဒီဇိုင်းပြုလုပ်ထားသည့် အနည်ထိုင်ကန်ကိုတည်ဆောက်အသုံးပြုခြင်းအားဖြင့်လည်း ကာကွယ်နိုင်ပါသည်။ စွန့်ထုတ်သော ပိုက်အဆုံးမှထွက်ရှိသည့်ရေအား ပြန်လည်သန့်စင်ခြင်းအားဖြင့်လည်း ထိန်းချုပ်ကာကွယ် နိုင်ပါသည်။

အရောသတ်ရာအတွက် သုံးသောရေတွင် သန့်စင်၍ရသော ရေတွင်ပျော်ဝင် နှစ်မြုပ်နေသော အမှုန်များ (Total Suspended Solids - TSS) နှင့် phthalates တို့သည်သာ ညစ်ညမ်းစေသည့် ပစ္စည်းများအဖြစ် ပါဝင်ပါသည်။ TSS ကို ဖယ်ထုတ်ရန် တစ်ခုထဲသော ညစ်ညမ်းမှုကာကွယ်သောနည်းလမ်းမှာ အနည်ကျစေသောနည်းလမ်း ဖြစ်ပါသည်။ အရောသတ်သောရေတွင်ပါဝင်သော phthalates ကို ဖယ်ထုတ်ရန် နည်းလမ်းမှာ ဓာတ်ကြွကာဗွန်ကို အသုံးပြုခြင်းနည်းစဉ် ဖြစ်ပါသည်။

ကော်စေ့များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရာတွင်

- ဝန်ထမ်း၏အသိပညာဗဟုသုတ၊
- စနစ်တကျ လှည်းကျင်းသန့်ရှင်းပြုလုပ်တတ်ခြင်း၊
- ဖိတ်စင်ကော်စေ့များကို ပြန်လည်ရယူခြင်းနည်းလမ်းအသုံးပြုမှု
- ကော်စေ့များကို မဖိတ်စင်ရန် ကြိုတင်ကာကွယ်နည်းလမ်းများတို့ အသုံးပြုရန် လိုအပ်ပါသည်။

အစိုင်အခဲအညစ်အကြေးများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုကို ထိန်းသိမ်းရန် အလွယ်ကူဆုံးနည်းလမ်းမှာ ပြန်လည်သန့်စင်အသုံးပြုခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ပြန်လည်သန့်စင် အသုံးပြုသောနည်းလမ်းသည် ပလတ်စတစ်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ညစ်ညမ်းမှုကာ ကွယ်ရန်အတွက် ယေဘူယျသုံးလေ့ရှိကြသော်လည်း ယခုအခါတွင် ပလတ်စတစ်ထုတ်ကုန်လုပ်ငန်း၌ ပြန်လည်သန့်စင်ထားသည့် ကုန်ကြမ်း ၁ % ကိုသာ အသုံးပြုကြပါတော့သည်။ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ပလပ်စတစ်စွန့်ပစ်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ် လာသည့် ထိခိုက်မှုကို ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်းအားဖြင့် လျော့ချနိုင်သော်လည်း ရေပြင်ညစ်ညမ်းမှုပြဿနာအနေဖြင့် တည်ရှိနေဆဲ ဖြစ်ပါ သည်။ လုံခြုံစွာဖုံးအုပ်၍သိုလှောင်ထားခြင်းမရှိသော ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများ၏ အမှုန်အမွှားများ လေထဲသို့ ပျံ့လွင့်ခြင်းသည်လည်း ကြီးမားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဖြစ်စေသည့် အကြောင်းအချက် တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ ရောမွှေစက်များအတွင်းသို့ထည့်ရာတွင် အသုံးပြုသည့် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများမှ ထုတ်လွှတ်လိုက်သော အမှုန်အမွှားများသည်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်စေနိုင်ပါသည်။

ဖုန်နင့် အမှုန်အမွှားများထုတ်လွှတ်ခြင်းကြောင့် ညစ်ညမ်းမှုကိုကာကွယ်ရန်နှင့် ထိန်းချုပ်ရန် သင့်တော်သော နည်းလမ်းများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- ဓာတုပစ္စည်းကို ပမာကနည်းပါးစွာသုံးရန်၊ ကြိုတင်အလေးချိန်ချင်တွယ်ရန်၊ ဖုန်ထုတ်လွှတ်မှု မဖြစ်စေရန် ပိတ်ထားသောအိတ်များကို အသုံးပြု၍ ရောနှောစက် အတွင်းသို့ထည့်ခြင်း
- ပျံ့လွင့်နိုင်သည့်အမှုန်အမွှားနှင့် သတ္တုပစ္စည်းများ (ဥပမာ။ ဇင့် ၊ နီကယ်၊ ခံ ၊ ကတ်ဒ်မီယမ်) များကို အဝတ်အိတ်အတွင်းသို့ ချိတ်များကို အသုံးပြုကာ စုပ်ယူခြင်းအားဖြင့် စုယူ ထိန်းသိမ်းကာ ထည့်သွင်းရမည်ဖြစ်ပါသည်။

အငွေပျံနိုင်သော အော်ဂဲနစ်ဒြပ်ပေါင်းများနှင့် အန္တရာယ်ရှိသော လေထုညစ်ညမ်းမှု ပစ္စည်း များသည်လည်း စက်ရုံဧရိယာအတွင်း ရှိနိုင်ပါသည်။ အငွေပျံနိုင်သော အော်ဂဲနစ်ဒြပ်ပေါင်း များ ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုများကို ကာကွယ်ရန်နှင့်ထိန်းချုပ်နိုင်ရန် အကြံပြုထားသော နည်း လမ်းများမှာ အောက်ပါ အတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

- ဓာတုဖျော်ရည်များယိုစိမ့်ခြင်းနှင့် လေထုအတွင်းပျံ့နှံ့ခြင်း မရှိစေရန်အတွက် စနစ်တကျ
 စီမံခန့်ခွဲရန်
- ဓာတုပျော်ရည်ကို အနည်းဆုံးအသုံးပြုသင့်ပါသည်။ လေထဲသို့ပျံ့လွင့်မှုနည်းသည့် ရေ၊ ဆီလီကွန် နှင့် ဓာတုဖျော်ရည် မဟုတ်သော ဒြပ်ပေါင်းတို့ကိုသာ အတတ်နိုင်ဆုံး အသုံးပြုသင့် ပါသည်။

သိသာထင်ရှားသည့် အငွေပျံနိုင်သော ဒြပ်ပေါင်းများ ထုတ်လွှတ်မှုကို လျော့နည်းစေသော စက်ကိရိယာများကို အသုံးပြုရန် လိုအပ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

	ဖြစ်ပေ၊ စေသော အကြောင်းရင်းများ	သက်ရောက်မှုနယ်ပယ်	ထိန်းချုပ်မှုအစီအစဉ်		
ပလတ်စတစ်အိတ် ထုတ်ကုန်များ ဆိုခ်ရို၊သောလုပ်ငန်းစဉ် လည်ပတ်နေစဉ်အတွင်း (VOC.NO.,SO, PMI0.CO,CO2 စသဖြင့်) ညစ်ညမ်းစေသော ပစ္စည်းများ ထုတ်လွှတ်ခြင်း • လောင်ကျွမ်းခြင်းနှင့် ထုတ်လုပ်ဖို့ လုပ်ငန်းစဉ်များမှ ဖန်လုံအိမ် အာနိသင်ရှိသောတာတ်ငွေ ထုတ်လွှတ်ခြင်း (မော်တော်ယာဉ်များ၊ မီးစက်များ) • အချို့သော ပလစ်စတစ် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုင်ငန်းမှ ပြင်းထန်သည့်ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း (ဥပမာ - ညှစ်ထုတ်ခြင်း)နှင့် ယင်းနှင့်ဆက်စင်သော ဖစ္စည်းများဖြစ်သည်။ (မီးစက်၊ လော့တိုလိုခြင်း)နှင့် ယင်းနှင့်ဆက်စင်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။ (မီးစက်၊ လော့တိုလိုခြင်း)နှင့် ယင်းနှင့်ဆက်စင်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။ (မီးစက်၊ လော့တိုတ်၊ အခေားစံစက်) • အချို့သော ပလစ်စတစ် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုင်နေးမှ ပြင်းထန်သည့်ဆူညံသံများ သင့်တော်သော ကြိုတင်ခြ ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း)နှင့် ယင်းနှင့်ဆက်စင်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။ (မီးစက်၊ လော့တိုတ်က်၊ အခေားစံစက်)	ပလတ်စတစ်အိတ် ထုတ်ကုန်များ	လေထုအတွင်းသို့ထုတ်လွှတ်ခြင်း • အချို့သောလုပ်ငန်းစဉ် လည်ပတ်နေစဉ်အတွင်း (VOC,NO _x ,SO _x , PM ₁₀ ,CO,CO ₂ စသဖြင့်) ညစ်ညမ်းစေသော ပစ္စည်းများ ထုတ်လွှတ်ခြင်း • လောင်ကျွမ်းခြင်းနှင့် ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်များမှ ဖန်လုံအိမ် အာနိသင်ရှိသောဓာတ်ငွေ ထုတ်လွှတ်ခြင်း (မော်တော်ယာဉ်များ၊ မီးစက်များ) • အချို့သော ပလပ်စတစ် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ပြင်းထန်သည့်ဆူညံသံများ ထွက်ရှိခြင်း (ဉပမာ - ညှစ်ထုတ်ခြင်း)နှင့် ယင်းနှင့်ဆက်စပ်သော ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။ (မီးစက်၊ လေမှုတ်စက်၊ အအေးခံစက်)	ထုတ်လွှတ်မှုထိန်းချပ်ခြင်း • VOC ထုတ်လွှတ်မှုကို ကြိုတင် ကာကွယ်ရန် ဓာတုဖျော်ရည် အသုံးပြုမှုကို အနည်းဆုံးဖြစ် စေရန်လျော့ချခြင်း (ဥပမာ။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဖြစ်စေ နိုင်သော ညစ်ညမ်းပစ္စည်း သုံးစွဲမှုလျော့ချခြင်း၊ ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း၊ အလုံ ပိတ်ထားသော ကိရိယာပစ္စည်း များကိုအသုံးပြုခြင်း၊ အလွှံ VOC ထွက်ရှိသော ပစ္စည်းများ ကို အစားထိုးအသုံးပြုခြင်/ VOC လျော့နည်းစေမည့် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုခြင်း စို အစားထိုးအသုံးပြုခြင်/ VOC လျော့နည်းစေမည့် နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုခြင်း • ကိရိယာများနှင့်ယာဉ်များကို သင့်တော်သော ကြိုတင်ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း • ဂျင်နရေတာအတွက် သန့်စင် သောလောင်စာကိုအသုံးပြုခြင်း		

(ဥပမာ)၊ (ဥပမာ)၊ (၃၀) (၃၀) (၃၀) (၃၀) (၃၀) (၃၀) (၃၀) (၃၀)
--

-

အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း	သင့်တော်စွာ ခွဲခြားခြင်း • ပြန်လည်အသုံးပြုရန် သို့မဟုတ် စွန့်ပစ်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန်သိမ်းဆည်းပို့ဆောင်ခြင်း
(ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်စွန့်ပစ်ခြင်း) • သက်တမ်းကုန်နေသော ကုန် ပစ္စည်းများ၏ သက်ရောက်မှုများ • သက်တမ်းလွန်နေသော ထုတ်ပိုးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း၏ သိသာထင်ရှားသော ပမာဏ • ပလပ်စတစ်ထုတ်ပိုးပစ္စည်း ထုတ်လုပ်သူများ၏ သက်တမ်း လွန်ပစ္စည်းများကို ပြန်လည် အသုံးပြုရန် သက်တမ်းညွှန်ကြား ချက်	 စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သေချာစွာ ခွဲခြားထားရှိရန် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပြန်လည် အသုံးပြုရန် သို့မဟုတ် စွန့်ပစ် ရန်အတွက် ပုံမှန်စုဆောင်းခြင်း နှင့် ပို့ဆောင်ခြင်း ထုတ်လုပ်သည့်ပစ္စည်း၏ သက်တမ်းလွန်ချိန်၌ ပြန်လည်စွန့်ပစ်ရမည့် ပမာဏ ကို စီးပွားရေးတွက်ခြေကိုက် ပုံစံ ရေးဆွဲထားရန်
လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအွန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး • နည်းလမ်းမကျသော လုပ်ငန်းခွင် လုပ်ဆောင်မှု ကျင့်ဝတ်များကြောင့် မတော်တဆ ထိခိုက်နိုင်ချေ များလာခြင်း • ၎င်းကြောင့်လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းရှိ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမားရေး	 တစ်ကိုယ်ရည်သုံး သင့်တော်သော ကိုယ်ခွန္တာကာကွယ်သော ပစ္စည်းများ(PPE)ကို အလုပ်သမားများအား ထောက်ပံ့ပေးရန် အလုပ်သားများကို PPE များ အသုံးပြုရန်တင်းကြပ်စွာ လိုက်နာဆောင်ရွက်စေခြင်း

Green Myanmar Environmental Services Co, Ltd

ລຸີင်း
နှင့်
ာဉ်ကို
చ్
က္တာကို ရန်

လူမှုတာဝန်သိအစီအစဉ်

လူမှုတာဝန်သိအစီအစဉ်များအတွက် တာဝန်ယူမှုသည် ယခုအခါတွင် ကုမ္ပကီ၏စီမံကိန်း လည်ပတ်မှုများတွင် အရေးကြီးသော အချက်ဖြစ်လာပါသည်။ လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်း ကုမ္ပကီလီမိတက်သည် လူမှုစီးပွားတာဝန်သိအစီအစဉ်များအတွက် ဘတ်ဂျတ်ငွေရှိပါသည်။ ၎င်းကိုစက်ရုံ၏နှစ်စဉ်မဟာဗျူဟာအစီအစဉ်အရတွက်ချက်ခွဲဝေထားပါသည်။ လူမှုစီးပွားတာဝန်သိအစီ အစဉ်များအတွက် လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပကီ နှစ်စဉ်အမြတ်ငွေ၏ ၁% ကို အောက်ပါလုပ်ငန်းစဉ်များတွင် အသုံးပြုသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

- ၂၅%ကိုစက်ရုံတွင်းရှိဝန်ထမ်းများလုပ်ငန်းတွင်ပိုမိုကျွမ်းကျင်စွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် အတွက် သင်တန်းများပို့ချ၍ လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း။
- ၂၅%ကိုစက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ သား၊သမီးများအား ပညာသင်ကြားရေးတွင် ကူညီထောက်ပံ့
 ပေးခြင်းနှင့် ပညာမဆည်းပူးနိုင်သူများအား အသက်မွေးဝမ်းကြောင်း ပညာရပ်များ
 သင်ကြားနိုင် အောင် ကူညီပေးခြင်း။
- ၂၅ % ကို ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအတွက် ပံ့ပိုးမှုများ ပြုလုပ်ပေးခြင်း။
- ၂၅%ကိုစက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်အနီးရှိဒေသခံများအားလည်း အလုပ်အကိုင်အခွင့် အလမ်းများ ပိုမိုတိုးတက်အောင်ဆောင်ရွက်ပေးခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ဘက်စုံဖွံ့ဖြိုးတိုး တက်ရေးလုပ်ငန်းများ တွင်ပါဝင်ဆောင်ရွက်ခြင်းများအား အခါအားလျော်စွာ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။

ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာစောင့်ကြည့်မှုအစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာစောင့်ကြည့်မှုအစီအစဉ် (EMoP) သည် စက်ရုံများစွာအတွက် အခြေခံလိုအပ်ချက်တစ်ခု ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိန်းသိမ်းကာကွယ်နိုင်မှု အဆင့်ကိုအကဲဖြတ်ခြင်းဖြစ်ပြီး ကုန်ပစ္စည်းများထုတ်လုပ်မှုနှင့် ပက်သက်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် ဘေးကင်းလုံခြုံမှု အခြေအနေကို ဖော်ပြပေးခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ထုတ်လုပ်သော ထုတ်ကုန်အပေါ် မူတည်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ဘေးကင်း လုံခြုံရေးကို ဆောင်ရွက်ရပါမည်။

စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်သူသည် ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာစောင့်ကြည့်မှု အစီအစဉ်များ ကို တည်နေရာနှင့် အချိန်ကာလအလိုက် တာဝန်ယူစိတ်ရှိစွာဖြင့် ပြုလုပ်ရပါမည်။ ထို့ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် ညစ်ညမ်းမှုများလျော့ပါးစေခြင်းတို့ကို ပြည့်စုံစွာ ဆောင်ရွက်ပြီးလျှင် ကောင်းမွန်သောမှတ်ချက်ဖြင့် အဆုံးသတ်လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။ သို့ပါ၍ လပ်ကီးဂိုးဒင်းဒရတ်ဂွန်ထရိတ်ဒင်းကုမ္ပကီ၏ ပုံမှန်လုပ်ငန်းလည်ပတ် မှုများသည် ဒေသခံများကို အကျိုးဖြစ်ထွန်းစေမည် ဖြစ်ပါသည်။

လူထုတွေ့ ဆုံပွဲအခမ်းအနားနှင့်ဆွေးနွေးချက်များ

ର୍ଜା စနစ်ဖြင့် Trading Lucky Golden Dragon Co., Ltd. CMP ပလပ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းကို မြေကွက်အမှတ် (၇၃)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ စက်မှုဇုန်(၂)၊ ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း) မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မြေဧရိယာ (၂.၄၁၇) ဧက လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး စီမံကိန်းလုပ်ငန်းနင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်နင့် တွင် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. မှ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။ ထိုသို့လုပ်ဆောင်ရာတွင် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများအတွက် အစိတ်အပိုင်းတစ်ရပ်အနေဖြင့်ပါဝင်သော လူထုတွေ့ဆုံပွဲကို ဒေသခံများသာမက စီမံကိန်းလုပ်ငန်းခွင်ရှိ စီမံကိန်းအနီးအနားရှိ ဝန်ထမ်းများနှင့် ဆွေးနွေးတွေ့ ဆုံခြင်း၊ အကြံပြုချက်များရယူခြင်းတို့ကို ပြုလုပ်ဆောင်ရွက်ရပါသည်။

စီမံကိန်းအနီးပတ်ဝန်းကျင်မှ ဒေသခံတို့၏ အကြံပြုချက်များ

အစည်းအဝေးကျင်းပနေစဉ်အတွင်း ဆွေးနွေးမှုပုံစံကို တက်ရောက်လာသူများက မိမိသိလိုသည်များနှင့် အကြံပြုချက်များကို ကိုယ်တိုင်ကိုယ်ကျဆွေးနွေးခြင်းနှင့် စာဖြင့် အကြံပြုဆွေးနွေးခြင်းဟူ၍ (၂)မျိုး စီစဉ်ထားရှိပါသည်။

လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ အခမ်းအနားအစီအစဉ်ကို ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ၊ ၂၃ ရက်နေ့တွင် ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ အမှတ် (၈၉) ရပ်ကွက်အုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး တွင် ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ ရပ်ကွက်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး၊ ရာအိမ်မှူးများ၊

စုစုပေါင်း ရပ်မိရပ်ဖများ (၃၃) ဆယ်အိမ်မျူးများနှင့် ဦးခန့်တက်ရောက်ခဲ့ပါသည်။ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်သူများစာရင်းကို နောက်ဆက်တွဲ (၈) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ အကြံပြုချက်များကိုလည်း နောက်ဆက်တွဲ (၉) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်အကြံပြုဆွေးနွေးခြင်း

စက်ရုံ၏ဝန်ထမ်းများကို ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်၊ စည်းမျဉ်းများ၊ လူမှုရေးဆိုင်ရာ အခြေအနေများ၊ လုပ်ငန်းခွင်လူမှုပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေများ၊ တစ်ကိုယ်ရည်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းထားရှိမှု အခြေအနေများနှင့် ပတ်သက်၍ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးကာ အကြံပြုချက်များ ရယူခဲ့ပါသည်။ ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ ၂၃ ရက်နေ့တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ၌ (၅၄) ယောက်တွင် အကြံပြုစာရွက်(၅ဂ) ရရှိခဲ့ပါသည်။ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ ဝန်ထမ်း တက်ရောက်သူများစာရင်းကို နောက်ဆက်တွဲ (၁၀) နှင့် အကြံပြုချက်များကို နောက်ဆက်တွဲ (၁၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

အကြံပြုချက်များနှင့်တင်ပြချက်များအတွက်တာဝန်ယူခြင်း

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် အောက်ပါအချက်များကို ကတိပေးပါသည်။

- အလုပ်လျှောက်သည့်အခါ ဝန်ထမ်းများအရည်အချင်းတူညီနေပါက စက်ရုံနှင့်နီးသည့် ရပ်ကွက်မှ ဦးစားပေးခေါ် ယူပါသည်။
- အလုပ်ရုံနှင့်အလုပ်သမား ညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာနမှ သတ်မှတ်ထားသော အချက်များနှင့်
- ကိုက်ညီမှသာ ခန့်ထားပါမည်။

- ဥပဒေအရသတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံး လုပ်ခလစာမှ စတင်ပေးပါသည်။

- မိမိကုမ္ပဏီ မော်တော်ယာဉ်များကြောင့် ပျက်စီးမှု မရှိစေရေး အလေးထားဆောင်ရွက်ပါမည်။
- လျှပ်စစ်မီးပြတ်တောက်မှုရှိမှသာ အင်ဂျင်အသုံးပြုပါသည်။ အသံဆူညံမှု ယခုထက်ပိုမိုလျော့ကျရေး ဆောင်ရွက်ပါမည်။

အလုပ်အရည်အချင်းအလိုက် လစာကွာခြားမှုရှိပါသည်။

Green Myanmar Environmental Services Co, Ltd

လုပ်ဆောင်ရသည့် အလုပ်၊ ကိုင်တွယ်ရသည့် စက်များအပေါ်

ကျွမ်းကျင်လုပ်သားဖြစ်လာရေးနှင့် စည်းကမ်းကောင်းမွန်မှု ရှေ့ရှုပါသည်။

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

ABBREVIATIONS

ASP	Ambient Air Quality Sampling Point
A/U	Amount/Unit
BMP	Best Management Practice
BOD/ BOD5	Biochemical Oxygen Demand
b.p.	Boiling Point
°C	Degree Celsius
С	Carbon
Ca	Calcium
CaCO3	Calcium Carbonate
Cd	Cadmium
CMP	Cutting, Making and Packing
СО	Carbon Monoxide
Co., Ltd.	Company Limited
COD	Chemical Oxygen Demand
CO2	Carbon Dioxide
CSR	Corporate Social Responsibility
Cu	Copper
dB	Decibel
dB (A)	Decibel at continuous sound level (with A-weighted)
DFA	Dissolved Air Flotation
DG	Diesel Generator
DO	Dissolved Oxygen
DICA	Directorate of Investment and Company Administration
DISI	Directorate of industrial Supervision and Inspection
ECD	Environmental Conservation Department

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. _____

EM	Environmental Monitoring
EMP	Environmental Management Plan
EMoP	Environmental Monitoring Plan
EMT	Environmental Management Team
NEQG	National Environmental Quality Guidelines
°F	Degree Fahrenheit
ft	feet
GMES	Green Myanmar Environmental Services
HAP	Hazardous Air Pollutant
HDPE	High Density Polyethylene
Hg	Mercury
hp	horsepower
HR	Human Resource
HVAC	Heating, Ventilation and Air-Conditioning
IEE	Initial Environmental Examination
IS	Indian Specifications
kg	kilogram
km	kilometer
kVA	kilo Volt Ampere
kW	kilowatt
kWh	kilowatt hour
lb	pound
LDPE	Low Density Polyethylene
L _{eq}	Equivalent Continuous Sound Level

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. _____

LEV	Local Exhaust Ventilation
LGD	Lucky Golden Dragon Trading Company Limited
LLDPE	Linear Low Density Polyethylene
m	meter
mg	milligram
mg/L	milligram per Liter
mg/m ³	milligram per cubic meter
mg/Nm ³	milligram per normal cubic meter
μg/L	microgram per Liter
MIC	Myanmar Investment Commission
mm	millimeter
ММК	Myanmar Million Kyat
mph	miles per hour
MPN	Most Probable Number
m/s ²	meter per square second
MSDS/SDS	Material Safety Data Sheet/ Safety Data Sheet MTU Mandalay
	Technological University
NH ₃	Ammonia
Ν	Nitrogen
Nos	numbers
NO _x	Nitrogen Oxides
NO ₂	Nitrogen Dioxide
NO3 NTU	Nitrogen Trioxide Nephelometric Turbidity Unit

O ₂	Oxygen
O ₃	Ozone
O & G	Oil and Grease
Р	Phosphorus
Pb	Lead
PE	Polyethylene
PM	Particulate Matter
PM2.5	Inhalable particulate matter with diameter equals to or less than 2.5micrometer
PM10	Inhalable particulate matter with diameter equals to or less than 10 micrometer
PP	Polypropylene
PPE	Personal Protective Equipment
ppm	part per million
PU	Poly Urethane
PVC	Poly Vinyl Chloride
rpm	revolution per minutes
S	Sulfur
SO ₂	Sulfur Dioxide
SOx	Sulfur Oxides
SOP	Standard Operation Procedure
SPM	Suspended Particulate Matter
SS	Suspended Solids
TDS	Total Dissolved Solids
TiO2	Titanium Dioxide

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. _____

TOC	Total Organic Carbon
TOR	Terms of Reference
TPR	Thermo Plastic Rubber
TSP	Total Suspended Particulates
TSS	Total Suspended Solids
TVOC	Total Volatile Organic Compound
US\$	Dollar (Money of United State of America)
US-EPA	United Stated of Environmental Protective Agency
UV	Ultra Violet
UV VOCs	Ultra Violet Volatile Organic Compounds
UV VOCs WASP	Ultra Violet Volatile Organic Compounds Work Place Air Quality Sampling Point
UV VOCs WASP WSP	Ultra Violet Volatile Organic Compounds Work Place Air Quality Sampling Point Water Sampling Point
UV VOCs WASP WSP WHO	Ultra Violet Volatile Organic Compounds Work Place Air Quality Sampling Point Water Sampling Point World Health Organization
UV VOCs WASP WSP WHO YTU	Ultra Violet Volatile Organic Compounds Work Place Air Quality Sampling Point Water Sampling Point World Health Organization Yangon Technological University
UV VOCs WASP WSP WHO YTU YESB	Ultra Violet Volatile Organic Compounds Work Place Air Quality Sampling Point Water Sampling Point World Health Organization Yangon Technological University Yangon Electricity Supply Board

1.0 INTRODUCTION

1.1 Context and Background of the Plastic Bag Factory

Plastic bags, also called "poly bags," are one of those modern conveniences we take for granted. But 60 years ago, people managed to get by without plastic bags. This was because the technology for creating polyethylene film didn"t emerge until the 1940s during World War II. And the methods to create plastic bags from polyethylene film weren"t developed until the 1950s. Lucky Golden Dragon Trading Company Limited has proposed to implement "Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags" using the most modern machinery of up-to-date technology at all its production lines in No.73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township, Yangon Region so as to support the main objectives of the economic development plan and to provide the business of production involving large capital investment.

The proponent is aware that an Initial Environmental Examination (IEE) is a statutory requirement and hence, commissioned GMES Co., Ltd. to undertake the study with the objective of identifying both positive and negative impacts of the proposed project and to prepare an Initial Environmental Examination (IEE) and Environmental Management Plan (EMP).

Initial Environmental Examination (IEE) is an exercise to be carried out before any project or major activity is undertaken to ensure that it will not in any way harm the environment on a short-term or long-term basis. The aim of the IEE is to assess the overall impacts of development project on the environment and measures to be adopted to protect the environment.

The IEE and EMP will be useful in managing the activities at the site so that potential and actual impacts to the environment are addressed. The report also provides guidelines on how to mitigate the negative environmental impacts and the proponent is expected to fully implement them. The IEE and EMP will also be an excellent reference tool for subsequent audits in future.

This document, the Initial Environmental Examination for the "Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags" of Lucky Golden Dragon Trading Company Limited, is prepared according to Environmental Conservation Rule No. 42 B.

1.2 Rationale of the IEE

The Project requires an initial environmental examination (IEE) to determine the nature and extent of impact from implementation of the Project. An IEE is also required as per the provision of the Environment Protection Act and Regulations of Government of Myanmar. In this regard, an IEE for implementing "Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Project" was prepared.

1.3 Objectives of the IEE

The main objective of the IEE is to identify impacts from the project implementation on physical, biological, socio-economic, and cultural environment of the project area, and to propose measures to avoid, minimize, mitigate, and compensate such impacts. The specific objectives of the proposed IEE are to:

- Establish baseline data of the proposed work area,
- Identify major issues that may arise as a result of the proposed works on biophysical, socio-economic and cultural environment of the project area,
- Recommend practical and site specific environmental mitigation and enhancement measures, and prepare and implement environmental management and monitoring plan, and
- Confirm that IEE is sufficient for the proposed work.

1.4 Project Proponent

Table 1.1 Board of Directors List

No	Name & NRC	Address	Post	Share holding
1	Daw Nan Chan Myae Mon		Managing	20 %
	12/ TalviaNa(Eai) 000270	No.20 East Horse Race Course Street, Tamwe Township, Yangon.	Director	
2	Daw Nan Thandar Htwe		Director	20 %
	12/ TaMaNa(Eai) 000290		Director	20 70
3	Daw Nan Saing Sar		Dinastan	20.07
	12/ TaMaNa(N) 024013		Director	20 %
4	U Hla Win		Dimenter	20.07
	12/ TaMaNa(Eai) 000243		Director	20 %
5	U Soe Win		D' (20 g
	12/ TaMaNa(N) 072785		Director	20 %

1.5 IEE Working Group

The planning and conduct of the IEE report of Manufacturing of Plastic Bags (CMP) Project was carried out by a team of Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd (GMES) together with the support of relevant personnel from Lucky Golden Dragon Trading Co. Ltd. such as Human Resources Manager and Managing Director. The details of Information of the study team are attached in Appendix I.

1.6 Structure of Report

This report reviews information on existing environmental attributes of the areas around the Study Area. Geological, hydrological and ecological features, air quality, noise, water quality, soils, social and economic aspects and cultural resources are included. The report predicts the probable impacts on the environment due to the proposed project.

This IEE also proposes various environmental management measures. Details of all background environmental quality, environmental impacts/pollutant generating activities, pollution sources, pollution control equipment, predicted environmental quality and related aspects have been provided in this report. The report includes the following:

- Introduction •
- Policy, Legal and Institutional Fame Work •
- Description of the Project •
- Description of Environmental •
- **Process Description** •
- Anticipated Environmental Impacts and Mitigation Measure •
- Environmental Management Plan •
- Public Participation and Information Disclosure •
- **Recommendation and Conclusion** ٠
- Appendix •

2.0 POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAME WORK

Policy, legal and institutional frame work of the proposed project relating to the environmental, social, health and economic conditions are discussed in this section.

2.1 Policy and Legal Framework

2.1.1 Myanmar Environmental Policy

Myanmar National Environmental Policy, which already included for social policy, subsequently gazette on 5 December 1994 is as follows:

"To establish sound environment policies in the utilization of water, land, forests, marine resources and other natural resources in order to conserve the environment and prevent its degradation, the Government of the Union of Myanmar hereby adopts the following policy:

The wealth of a nation is its people, its cultural heritage, its environment and its natural resources.

The objective of Myanmar's environment policy is aimed at achieving harmony and balance between these through the integration of environmental considerations into the development process to enhance the quality of the life of all citizens.

Every nation has the sovereign right to utilize its natural resources in accordance with its environmental policies, but great care must be taken not to exceed its jurisdiction or infringe upon the interests of other nations. It is the responsibility of the state and citizen to preserve its natural resources in the interest of present and future generations. Environmental protection should always be the primary objective in seeking development."

2.1.2 Existing Myanmar Environmental and Social related Laws

In Myanmar, different ministries tackle individual environmental and social issues. Existing environmental and social related laws have been identified and are listed in following.

- 1. The Penal Code of Offences Affecting the Public Health, Safety Convenience, Decency and Morals, 1961
- 2. The Obstruction in Fairway Act, 1881
- 3. The Yangon Water-works Act, 1885
- 4. The Explosive Act, 1887
- 5. The Explosive Substances Act, 1989
- 6. The Yangon Police Act, 1899
- 7. The Yangon Port Act, 1905 (Amendment, 1959)
- 8. The Canal Act, 1905
- 9. The Defile Traffic Act, 1907
- 10. The Highway Law, 2000 (Amendment, 2015)

- 11. The Town Act, 1907
- 12. The Village Act, 1907
- 13. The Ports Act, 1908
- 14. The Embankment Act, 1909
- 15. The Inland Steam Vessels Act, 1917
- 16. The Oilfields Act, 1918 (Amendment, 2010)
- 17. The Poison Act, 1919
- The City of Yangon Municipal Act, 1922 (Law amending the City of Yangon Municipal Act, 1991) (Amendment, 1961)
- 19. The Workmen's Compensation Act, 1923 (Amendment, 2005)
- 20. The Water Power Act, 1927
- 21. The Underground Water Act, 1930
- 22. The Petroleum Act, 1934 (Amendment, 2010) The Petroleum Rule, 1937
- 23. The Myanmar Aircraft Act, 1934
- 24. The Police Act, 1945
- 25. The Essential Supplies and Services Act, 1947
- 26. The Emergency Provision Act, 1950
- 27. The Factories Act, 1951 (Amendment, 2016)
- 28. The Oilfield (Workers and Welfare) Act, 1951
- 29. The Leave and Public Holidays Act, 1951 (Amendment, 2014)
- 30. The Archive Properties (Amendment) Act, 1962
- 31. The Motor Vehicles Law, 2015
- 32. The Union of Myanmar Public Health Law, 1972
- 33. The Territorial Sea and Maritime Zone Law, 1977
- 34. The Electricity Law, 2014
- 35. The Law Relating to Aquaculture, 1989
- 36. The Law Relating to the Fishing Rights of Foreign Fishing Vessels, 1989 (The Law Amending the Law Relating to the Fishing Rights of Foreign Fishing Vessels, 1993)
- 37. The Myanmar Marine Fisheries Law, 1990 (The Law Amending the Myanmar Marine Fisheries Law, 1993)
- 38. The Pesticide Law, 1990
- 39. The Private Industrial Enterprise Law, 1991
- 40. The Freshwater Fisheries law, 1992
- 41. The Salt Enterprise Law, 1992
- 42. The National Drug Law, 1992 (Amendment, 2014)
- 43. The Forest Law, 1992 and The Forest Rules, 1995
- 44. The Narcotic Drugs and Psychotropic Substances Law, 1993
- 45. The Plant Pest Quarantine Law, 1993
- 46. The Myanmar Insurance Law, 1993
- 47. The Myanmar Hotel and Tourism Law, 1993
- 48. The Animal Health and Development Law, 1994

- 49. The Science and Technology Development Law, 1994
- 50. The Protection of Wildlife and Wild Plants and Conservation of Natural Areas Law, 1994
- 51. The Myanmar Mines Law, 1994
- 52. The Prevention and Control of Communicable Disease Law, 1995 (Amendment, 2011)
- 53. Myanmar Pearl Law, 1995 (Amendment, 2014)
- 54. The Myanmar Gemstone Law, 1995
- 55. The Traditional Drug Law, 1996
- 56. The National Food Law, 1997
- 57. The Protection and Preservation of Cultural Heritage Region Law, 1998 (Amendment, 2009)
- 58. The Atomic Energy Law, 1998
- 59. The Fertilizer Law, 2002
- 60. The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law, 2006
- 61. The Conservation of Water Resources and Rivers Law, 2006 and The Conservation of Water Resources and Improvement of River Systems Rule, 2013
- 62. The Law Relating to Private Health Care Services, 2007 (Amendment, 2013)
- 63. The Constitution of the Union of Myanmar, 2008
- 64. The Labor Organization Law, 2011
- 65. The Environmental Conservation Law, 2012
- 66. The Farmland Law, 2012 The Farmland Rules, 2012
- 67. The Myanmar Foreign Investment Law, 2012 (Amendment, 2015) and The Myanmar Foreign Investment Rules, 2013
- 68. The Settlement of Labor Dispute Law, 2012 (Amendment, 2014)
- 69. The Vacant, Fallow and Virgin Lands Management Rules, 2012
- 70. The Ward or Village Tracts Administration Law, 2012(Amendment, 2012, 2016)
- 71. The Development of Employment and Skill Law, 2013
- 72. The Minimum Wage Law, 2013 The Minimum Wage Rules, 2013
- 73. The Myanmar Citizen Investment Law, 2013 (Amendment, 2015)
- 74. The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013
- 75. The Environmental Conservation Rules, 2014
- 76. The Myanmar Special Economic Zone Law, 2014
- 77. The Social Security Law, 2014 The Social Security Rules, 2014
- 78. The Environmental Impact Assessment Procedures, 2015
- 79. The National Environmental Quality (Emission) Guidelines, 2015
- 80. The Myanmar Fire-brigade Law, 2015
- 81. The Protection and Preservation of Ancient Monuments Law, 2015

82. The Payment of Wage Law, 2016

2.1.3 International Conventions, Treaties and Agreements

Myanmar has signed a number of international treaties related to the environment which may have implications for the Factory. These include:

- Convention Concerning the Protection of the World Cultural and Natural Heritage
- Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer & all amendments
- Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants
- Convention on Biological Diversity
- Cartagena Protocol on Biosafety
- Ramsar Convention on Wetlands
- Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES)
- ASEAN Agreement on the Conservation of Nature and Natural Resources
- United Nations Convention to Combat Desertification
- United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC) and Kyoto Protocol
- ASEAN Agreement on Trans-boundary Haze
- Global Tiger Forum, India in August 1994.

2.1.4 Overview of Environmental and Social related Laws applicable to the Factory and IEE Study

This IEE report was covered for only the construction and operation of the Plastic Bags Manufacturing factory. The overview of the environmental and social related laws applicable to the construction and operation of the factory are as follows:

2.2 National Laws and Regulations for Environmental Protection Relative to the Project

Myanmar Government issued an Environmental Policy in 1994, Myanmar Agenda 21 in 1997, National Sustainable Development Strategy in 2009, The Environmental Conservation Law in 2012, Environmental Conservation Rules in 2014, Environmental Impact Assessment Procedure and National Environmental Quality (Emission) Guidelines in 2015. The National Environment Policy is as follows:

"To establish sound environment policies, utilization of water, land, forests, mineral, marine resources and other natural resources in order to conserve the environment and prevent its degradation, the Government of the Union of Myanmar hereby adopts the following policy: The wealth of the nation is its people, its cultural heritage, its environment and its natural resources."

Table 2. 1 Relevant National Laws and Regulations of Myanmar

[section 60]

- The Ministry may approve and reply the environmental impact assessment report or environmental management plan with the guidance of the Committee. [section 61] Relevance to the Project
 - This states to carry out environmental impact assessment

The National Environmental Quality (Emission) Guidelines, 2015

Description

These national Environmental Quality (Emission) Guidelines (hereafter referred to as Guidelines) provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health.

- Para 4 states that these Guidelines refer to emission sources, and are intended to prevent or minimize adverse impacts to environmental quality or human health by ensuring that pollutant concentrations do not reach or exceed ambient guidelines and standards. The Guidelines apply to projects that generate noise or air emissions, and / or that have either direct or indirect discharge of process water, wastewater from utility operations or storm water to the environment.
- Para 6 mentions the provisions of the general and applicable industry-specific Guidelines shall be reflected in project environmental management plan (EMP) and environmental compliance certificate (ECC) and together constitute a project's commitment to take necessary measures to avoid, minimize and control adverse impacts to human health and safety, and the environment through reducing the total amount of emissions generation; to adopting process modifications, including waste minimization to lower the load of pollutants requiring treatment; and as necessary, to apply treatment techniques to further reduce the load of contaminants prior to release or discharge.
- Para 7 states recognizing that these Guidelines are intended to prevent pollution through reducing the mass of pollutants emitted to the environment, dilution of air emissions and effluents to achieve maximum permitted values is not acceptable. Specified guideline values should be achieved, without dilution, at least 95 percent of the time that a project is operating, to be calculated as a proportion of annual operating hours.

Relevance to the Project

• The project shall carry out to align with the guideline

The Standardization Law, 2014

Description

The aims of this Law are also related to this project.

• To enable to protect the consumers assuring that the export goods and import goods are not lower than the prescribed standards and secure. [section 3 (c)]

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

- To enable to protect producing, distributing and importing the goods detrimental to environment, goods not reaching the prescribed standards and quality, unsafe products. [section 3 (e)]
- The holder of quality approval his agent and successor of business shall comply with the compulsory standards. [section 29]

Relevance to the Project

The project will manage to align with the law.

The Electricity Law, 2014

Description

- No electrical business shall be operated other than the business contained in the permit by any permit holder. [section 45]
- No one shall produce, transmit, connect, contact and use the electric power without electric safety certificate. [section 47]
- No one shall connect, waste, and utilize the electric power without the permission of the permit holder. [section 52]
- No one shall cut off the electric power line, transfer electricity, destroy electrical equipment and used in any electrical business. [section 53]

Relevance to the Project

• The provisions are to be cautious in operating this project

The Boiler Law, 2015

Description

- The salient objectives are: [section 3]
 - a. Not to occur loss to the public by protecting the danger from accident.
 - b. To use the boilers in line with Myanmar Standards or International Standards within the union.
 - c. To enable to use the boilers for long term and to decrease natural health environmental impact due to the boilers.
- The owner shall not use the boilers not having utility certificate or temporary utility certificate; boilers which have void certificates, boilers which have void certificates, boilers which have withdrawn certificates. [section 20]

Relevance to the Project

The project will manage to align with the law

The Petroleum Act, 1934

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Description

- Import, transport or storage of petroleum shall be abided by the rules made under section and terms and conditions of the license that requires to obtain under the rules. [section 3]
- Dangerous petroleum (petroleum lower than 76°F which is flammable) shall be warned as a duty. [section 6]

Relevance to the Project

• This is relevant to the transport, storage, and usage of oil by the project. The project will manage to align with the law.

The Private Industrial Enterprise Law, 1990

Description

- The salient basic principles to operate the industrial business are: (section 3)
- To develop production in each and every economic business connected to industrial business.
- To avoid or decrease utility of technology which causes environmental pollution.
- To use energy in the least way.

Relevance to the Project

The provisions are to be cautious in operating this project

The Underground Water Act, 1930

Description

- Digging tube wells shall be done only with the license issued by prescribing terms and conditions. [section 3]
- Digging underground water or attempt to do so shall be informed to the authorized official determined by the President. [section 5]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law

The Conservation of Water Resources and Rivers Law, 2006 and The Conservation of Water Resources and Rives Rules, 2013

Description

• Disposal of fuel, chemicals, poisonous substances and other substances which affect, the natural environment from the shore, sailing, launched, anchored, stranded, sunk vessel or disposal of explosive substances are prohibit. [section 11]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law.

The Motor Vehicle Law, 2015 and The Motor Vehicle Rules, 1989

Description

- Unregistered motor vehicle, motor vehicles of terminated, expired or cancelled motor vehicle registration are not allowed to drive in the public place. [section 45]
- Motor vehicle without insurance for injury shall not be used in the public place. [section 46]
- No one shall drive without license in the public place. [section 47]
- No vehicles shall carry more than the number or weight of goods which is permitted according to registration. [Rule 138]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law.

The Public Health Law, 1972

Description

Includes a general provision that empowers Union Government to carry out measures relating:

- To protect environment from gas, odor, dust, sound and radio activity which endanger in the public environment, [section 3 (1) (c)].
- To keep the factory, industry, work site produced and sell food clean. [section 3 (2) (d)]
- Examine if necessary in the government laboratory. [section 3 (2) (h)]
- To be cautions to be in conformity with the standard prescribed by the Union Government from time to time. [3 (2) (i)]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law.

The National Food Law, 1997

Description

• No one shall produce, import, export, store, distribute or sell the food that may be poisonous, dangerous or injurious to the health of the consumer and food differing from standards. [section 22]

Relevance to the Project

• The project shall carry out to align with the guideline.

The Consumer Protection Law, 2014

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Description

- The entrepreneur shall assure the goods or services for sale or production based on the prescribed standard and quality. [section 7 (b) (4)]
- The consumers shall avoid fraudulent complaints aiming to detriment the entrepreneurs. [section 6 (b) (2)]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law.

The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law, 2006

Description

- This law aims to protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco-free environment and to up lift the health, economy, and social standard of the public through control of smoking and consumption of tobacco product. [section 3]
- The responsible person shall arrange the written statements that state non-smoking area in the prescribed places. [section 9 (a)]
- Smoking area shall be arranged and statements that show specific places for smoking area in non-smoking area provided in section 7. [section 9 (b)]
- No one shall smoke in non-smoking area. [section 9 (c)]
- Non-smoking areas are prescribed and smoking, turning, carrying, holding are liable to a fine. [sections 7+17]

Relevance to the Project

• The project shall carry out to align with the law.

The Factories Act, 1951

Description

Working hours

- Shall not exceed 8 working hours per day or 44 hours per week [section 59+62]
- Shall not exceed 48 hours per week for the work which has to be done continuously [section 59]
- There must be a minimum 30 minutes interval after each 5 working hours [section 63]
- The combined working hours and interval time shall not exceed 10 hours per day [section 64]
- The working days shall not exceed 6 days per week
- There must be one day holiday each week (Sunday). If Sunday service is required, there must be a substitution of another day. There must be substituted an alternative day-off. [section 61]

Overtime

- Shall not exceed more than 16 hours per week or, for continuous work, 12 hours per week
- The overtime wage shall be calculated as double the basic wage

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

- Permission of Factories and the General Labor Law Inspection Department must be obtained for an approval of a constant overtime policy Calculation of overtime wages
- For salary earners: Overtime wage per hour = {(salary x 12 month) / 52 week x 44(48) hrs.} x 2
- For daily wages worker: Overtime wage per hour = {(daily wage x 6 day) / 44 (48) hrs.} x 2
- Piece-work laborers: Overtime wage per hour = {(daily average wage x 6 day) / 44 (48) hrs.} x 2

Worksite Safety and Health Measures

- The factory must be kept clean and the workspace must be situated away from drains, latrines or other things which create a bad or unhealthy smell. [section 13]
- Wastes must be disposed systematically. [section 14]
- There must be proper ventilation, light and heat. [section 15+19]
- There must be no dust or smoke in the hall or factory. [section 16]
- There must be clean drinking water in proper places for all workers. [section 20]
- Population of workers must not be dense and there must be sufficient light. [section 19]
- The latrines must be in suitable places. [section 21]
- The generators and other auxiliary units must be kept undercover. [section 23, 24]
- There must be arrangements made for any emergency cut out of electricity service. [section 26]
- In weaving or spinning machines, any female workers and any children must not be allowed to handle. [section 28]
- Females and young workers are not allowed to lift heavy loads.
- Floors, stairs and paths must be well-built and hand rails are to be built and necessary covers must be placed. [section 34]
- Explosive and flammable substances should be covered and protected. [section 39]
- In every factory, the arrangement of escape routes and fire alarms must be kept. [section 40]

Welfare

- There must be washing and cleaning facilities for workers. [section 44+45]
- There must be sufficient seats for workers if a chance is given for sitting. [section 46]
- here must be sufficient First Aid Boxes. [section 47]
- If the workers in a factory exceed 250, doctors or nurses in clinic are to be appointed. [section 48]
- If the workers of a factory exceed 100, recreation centers and canteens are to be kept for food. [section 49]
- For factories with over 50 female workers, there must be a child nursery center available for the children under 6 year of age. [section 50]

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the law.

The Social Security Law 2012 and The Social Security Rules, 2014

Description

- The objective is benefit for sickness, maternity, death, employment injury, invalidity benefit, superannuation benefit by giving medical treatment, providing cast benefit or granting a might to residency. (Section 3)
- All establishments shall contribute to the social security fund from the salary of insured workers as follows:
 - (a) Health and social care fund:2% from employer, 2% from employee
 - (b) Injury fund: 1% from employer
 - (c) The accepted maximum salary per month to qualify for participation in the social security fund is currently set at 300,000/- kyats

Kinds of security funds are:

- (a) Health and social care fund
- (b) Family assistance fund
- (c) Injury fund
- (d) Invalidity benefit, superannuation benefit, and survivors benefit fund
- (e) Unemployment benefit fund
- (f) Other social security fund (e.g. housing fund)

For medical treatment and cash benefit for sickness;

- Beneficiaries have the right to take medical treatment at the permitted hospital or clinic for a period up to 26 weeks. (Section22)
- (a))When the insured person beneficiary is retired, 50% payment of medical treatments is entitled if social security contributions have been paid for more than 180 months. (Section 29)
- Beneficiaries have the right to enjoy 60% of average wages, calculated against the most recent four-month working period, as a cash benefit, during a period of illness lasting up to maximum 26 weeks. (Section 23)

For maternity benefits (Section 25, 26 and 27)

- (a) Benefits are allowed to be taken if the prior working period of an employee has been a minimum of one year and if there have been paid social security contributions by the worker for a minimum six months.
- (b) Maternity leave may total sis weeks before confinement and eight weeks after confinement, up to 14 weeks in total
- (c) An additional four weeks are allowed for maternity leave if twins have been delivered.
- (d) Up to a maximum of six weeks total leave is allowed to be taken in cases of miscarriage.
- (e) Full wages may be taken for prenatal examination at the rate one day per time and up to a maximum of seven times.
- (f) 70% of average wages of the previous year can be taken as maternity leave compensation before the birth.
- (g) An additional 50% of wages which can be taken once the child is born (additional 75% for twins, 100% for triplets). Hence, 120% of average wages will be administered for the eight weeks of maternity leave which may be taken after birth.
- (h) Has the right to take leave for medical treatment for a child up until one year after birth.
- (i) A father is entitled to take up to 15 days unpaid leave for infant care upon confinement of his wife.

For funeral expenses

- If a social security insured person passes away, his or her beneficiary is entitled to receive five times their average month's wage. This is determine as the average wage of the last four working months of the decreased person.
- The obligations of employers are:
 - (a) To inform immediately to the Social Security Office when an injures has happened to an employee. (Section 54(a))
 - (b) To register their business in the Social Security Office within 30 days from the day of first business operations (Rules)
 - (c) To register every newly appointed employee with the Social Security Office. (Rules)
- The employer who registered in accord with the Social Security Law has the right to be exempted from the Workmen's Compensation Act.

Relevance to the Project

The project will manage to align with the Law

The Workmen's Compensation Act, 1923

Description

- This Law is for factories which have failed to register with the Social Security Office and to subscribe to the 2012 Social Security Law and Rules.
- Required to employees who become injured or who die in any accidents arising during and in consequence of their employment. Such compensation also must be made for disease which arise as a direct consequence of employment, such as carpal tunnel syndrome. (Section 3)

Relevance to the Project

• The project will manage to align with the Law.

The Leave and Holiday Act, 1951

Description

The objectives are:

- To allow worker for leave and holiday allowances, religious or social activities with earn allowance, and benefits for Health allowances.
- Concerned workers: Daily wage workers/temporary workers/ permanent workers.
- Casual Leave (6) days (Section 5)
 - (a) Casual leave of 6 days with wages is to be provided
 - (b) Casual leave can be taken a maximum of 3 days at a time except in special cases.
- Casual leave cannot be joined with any other leave (d) Leave will be cancelled if it has not been used with a year.
- Earned Leave (10) days (Section 4)
 - (a) For continuous service of 12 months and above 10 days of "earned leave" shall be entitled.
 - (b) If the service day is not 24 days, 1 day deduction from earned leave is made,
 - (c) Can be accumulated for up to 3 years.
- Medical Leave (30) days [section 6]

- (a) Workers are entitled to 30 days of medical leave with full pay if 6 months service has been completed
- (b) If 6 months service has not been completed, "leave without pay" can be granted for medical needs
- (c) If not taken within a year, medical leave is void or cancelled.
- Maternity Leave [section 7-A]
 - (a) 6 weeks maternity leave before confinement and at least (8) weeks after confinement
 - (b) Entitled jointly with medical leave.
 - Public Holidays (21) days [section 3]
 - (a) Workers can enjoy time off with full pay
 - (b) If work is given on a public holiday, twice the rate of regular wages is required.

Relevance to the Project

(c) The project will manage to align with the law.

The Payment of Wages Law, 2016

Description

- The employer shall pay the wage when the work is completed or the time of agreed period for any daily, hourly, weekly, or other part time job or for work charge. (section 4 (a))
- The agreed period shall not be more than one month. (section 4 (b))
- Permanent job shall be paid monthly. (section 4 (c))

The Water Power Act, 1927

Description

Provisions related to prohibitions on the pollution of public water.

Relevance to the Project

This is relevant to the discharging of storm water and wastewater from the project. The project will manage to align with the law.

The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013

Description

To protect from being damaged the natural environment resources and being hazardous any living beings by chemical and related substances. To perform the sustainable development for the occupational safety, health and environmental conservation

Relevance to the Project

The project will manage to align with the law.

The Private Industrial Enterprise Law, 1990/1991

Description Provisions related to prohibitions on environmental pollution. **Relevance to the Project** This is relevant to the discharging of storm water and wastewater, and air emission from the project. The project will manage to align with the law. The Town Act, 1907, the Village Act, 1907, the Police Act, 1945 and the Ward or Village Tracts Administration Law, 2012 (Amendment, 2012, 2016) Description Provisions related to prohibitions on offences which affect the human environment. **Relevance to the Project** Appointment of non-local workers will cause social conflict between them and local residents. The project will manage to align with the law. The Union of Myanmar Public Health Law, 1972 Description Provisions related for promoting and safeguarding public health and to take necessary measures in respect of environmental health. **Relevance to the Project** The project will manage to align with the law. The Prevention and Control of Communicable Disease Law, 1995 (Amendment, 2011) Description The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government. **Relevance to the Project** The project will manage to align with the law The Development of Employment and Skill Law, 2013 Description The main objectives of this law are: To facilitate employment which is appropriate to the age and ability of the job seeker To help workers obtain employment and to provide stability of employment and skills development for employees To help employers obtain appropriate employees **Relevance to the Project** The project will manage to align with the law. 2.2.1 **Myanmar Environmental Standards**
Effluent parameters and quality standards for Metal, Plastic and Rubber Products Manufacturing is issued by the Environmental Conservation Department and stated in the National Environmental Quality (Emission) Guidelines for effluent levels in Appendix (IX) and for air quality in Table 4.5. The environmental standard for noise and vibration described in General Guidelines of the National Environmental Quality (Emission) Guidelines was stated in Table 4.6. The proponent must comply with these standards and implement the project EMP strictly and any additional requirements set out in the project Environmental Compliance Certificate (ECC) adopted by the Department. Air emissions, noise, odor, and liquid / effluent discharges will be sampled and measured at points of compliance as specified in the project EMP and ECC.

2.2.2 International Standards and Guidelines

Applicable good practice guidelines for construction phase:

- (1) Myanmar National Building Codes (2012) http://www.myanmarthilawa.gov.mm/construction
 - a. Myanmar National Building Code Part 1 (Planning, Environment, Administration and Legislation)
 - b. Myanmar National Building Code Part 2 (Architecture and Urban Design)
 - c. Myanmar National Building Code Part 3 (Structural Design)
 - d. Myanmar National Building Code Part 4 (Soils and Foundations)
 - e. Myanmar National Building Code Lighting) Part 5A (Building Services

f. Myanmar National Building Code Electrical and Allied Installations) Part 5B (Building Services)

g. Myanmar National Building Code Installation of Lifts and Escalators) Part 5C (Building Services).

h. Myanmar National Building Code Part 5D (Building Services Water Supply, Drainage and Sanitation)

- i. Myanmar National Building Code Part 5E (Building Services Fire)
- j. Myanmar National Building Code Part 6 (Material)
- k. Myanmar National Building Code Part 7 (Constructional Practices and Safety)

Applicable good practice guidelines for operation phase:

(1) Environmental, Health, and Safety Guidelines for Metal, Plastic, and Rubber Products Manufacturing

http://www.ifc.org/wps/wcm/connect/0749ef004885566dba04fa6a6515b b18/Final%2B%2BMetal%252C%2BPlastic%252C%2Band%2BRubber %2BProducts%2BMnfg.pdf?MOD=AJPERES&id=1323153287593

2.2.3 Environmental Commitments

To meet environmental, legal and other requirements, the proponent shall

- Comply with all Myanmar laws, rules and regulations, and Clauses 14 and 15 of the Environmental Conservation Law (2012);
- Ensure that legal and other obligations are incorporated in the designs, procedures and project controls.
- Communicate legal and other requirements to personnel and contractors accountable for compliance.
- Ensure all relevant legal and other requirements and associated documentation (e.g. licenses, permits, approval applications) are readily available on site to the project personnel, contractors, subcontractors and consultants.
- Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements.

2.3 Institutional Framework

2.3.1 Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project

Myanmar Investment Commission (MIC)

The Myanmar Investment Commission is a government-appointed body which is responsible for verifying and approving investment proposals and regularly issues notifications about sector-specific developments. The MIC is comprised of representatives and experts from government ministries, departments and governmental and non-governmental bodies. It has been formed under the Foreign Investment Law and the Myanmar Citizen Investment Law. Objectives of MIC are as follows:

- To protect investors according to the new investment law promulgated by Union Hluttaw (Parliament)
- To safeguard environmental conservation
- To deeply emphasize on social impact
- To practice accounting and auditing in accordance with international standard in financial matters including transparency and accountability
- To create job opportunities
- To abide existing labor law

- To support corporate social responsibilities
- To transfer technology

The MIC issued a Notification on 30 June 1994 on the Protection of Environment stating that:

- (1) The Myanmar Investment Commission, at its meeting 8/94 held on 17 June 1994 has resolved that all projects established with the permission of the Commission shall be responsible for the preservation of the environment at and around the area of the project site. The enterprises are entirely responsible that they shall be able to control pollution or air, water and land, and other environmental degradation, and that they keep the project site environmentally friendly.
- (2) Consequently, it is hereby notified that the treatment plant, industrial waste water treatment plant and other pollution control procedures should be promptly implemented and complies with the sanitary and hygienic rules and regulations set by the relevant authorities.
- (3) In the future proposals that are to be submitted to the Commission, either under the Union of Myanmar Foreign Investment Law or the Myanmar Citizens Investment Law, shall incorporate the provision in their contracts that they will undertake proper sewage and industrial wastewater treatment systems and other environmental control systems. The system used shall be in accordance with the rules and regulations specified by the respective development committees and local authorities.

Directorate of Investment and Company Administration (DICA)

The Directorate of Investment and Company Administration (DICA) was formed under the Ministry of National Planning and Economic Development on October 13, 1993.

As the primary interface between businesses and the government, DICA is mandated to promote private sector development and to boost domestic and foreign investment by creating a conductive investment climate. DICA is taking several functions.

- (1) as a regulator on investment and companies
- (2) as a company registrar
- (3) as an investment promotion agency and
- (4) as the Secretariat of MIC.

Furthermore, DICA is also responsible for drafting, negotiating and approving bilateral Investment Promotion and Protection Agreements and serves as a focal department for all ASEAN investment related affairs (e.g. ASEAN Comprehensive Investment Agreement, bilateral ASEAN Investment Agreements).

Environmental Conservation Department (ECD)

The Environmental Conservation Department, one of the departments under the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MNREC) is responsible for implementing National Environmental Policy, strategy, framework, planning and action plan for the integration of environmental consideration into in the national sustainable development process. And then to manage natural resources conservation and sustainable utilization, the pollution control on water, air and land for the sustainable environment. And also to cooperate with other government organizations, civil society, private sectors and international organizations concerning with environmental management. The Objectives of ECD are as follows:

- (1) To implement the National Environment policy.
- (2) To develop short, medium and long term strategy, policy and planning for the integration of environmental consideration into the sustainable development process.
- (3) To manage natural resources conservation and sustainable utilization.
- (4) To manage the pollution control on water, air and land for environmental sustainability.
- (5) To cooperate with government organization, civil societies, private and international organizations for the environmental affairs

Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)

Since 2nd December 2011, Ministry of Industry was newly reorganized with the combination of Ministry of Industry No. (1) & Ministry of Industry No. (2) to strengthen the organizations and effective managements.

The ministry organized with two Directorates, six Enterprises and one Central Research & Development Center as follows:

- (1) Union Ministerial Office
- (2) Directorate of Industry (DI)
- (3) Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)
- (4) No. (1) Heavy Industrial Enterprise (HIE-1)
- (5) No. (2) Heavy Industrial Enterprise (HIE-2)

- (6) No. (3) Heavy Industrial Enterprise (HIE-3)
- (7) Textile Industries (TI)
- (8) Pharmaceutical and Foodstuff Industries (PFI)
- (9) Paper and Home Utility Industries (PHUI)
- (10) Central Research and Development Center (CR&DC)

One of the policies of ministry is "To initiate green industries in order to ensure sustainable development without environmental impact and to utilize energy efficiently and renewable energy".

The tasks of DISI are:

- (1) To inspect the industries according to the Private Industrial Enterprise Law (1990), to fulfill their requirements and to supply for development
- (2) To inspect and register the boilers according to the boiler law (2012)
- (3) To generate, distribute, and use the electrical power in state own, corporative or private section according to the electrical power law (2014) and also to do electrical inspection for these cases.

Departmental Cooperation Team

The Departmental Cooperation Team was formed to provide the field inspection of the operation of business in accordance with section 14 of the Foreign Investment Law.

The objectives of the Departmental Cooperation Team are as follow:

- (1) To enhance foreign direct investment
- (2) To facilitate business process
- (3) To make field inspection to the business operations
- (4) To provide one stop service

The structure of Departmental Cooperation Team is composed by representatives from the governmental departments:

- (1) Directorate of Investment and Company Administration
- (2) Customs Department
- (3) Department of Commerce
- (4) Directorate of Labor
- (5) Department of Immigration and National Registration
- (6) Ministry of Hotel and Tourism
- (7) Internal Revenue Department
- (8) Central Bank of Myanmar
- (9) Ministry of Electricity and Energy

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

- (10) Directorate of Industrial Supervision and Inspection
- (11) Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
- (12) Ministry of Agriculture, Livestock and Irrigation

2.3.2 Institutional Framework of the Project Proponent

Lucky Golden Trading Company Limited proposes the working task force for environmental team in accordance with the responsibilities presented as follow.

Table 2.2 Job Description and Responsibilities of Environmental Team

Designation	Job Description	Responsibility
Environmental Manager	Manage overall environmental monitoring plan, record keeping, reporting	Team Leader
Plant Manager	Manage overall project within time, budget, quality and specification	Team Member
Production Manager	Manage overall project within time, budget, quality and specification	Team Member
Quality Assurance Manager	Assure and set overall project quality and specification	Team Member
Engineering Manager	Design and calculation overall engineering within time, budget, quality and specification	Team Member
Maintenance Manager	Protect, beware and repair accidental damages or leakage of machines	Team Member

3.0 DESCRIPTION OF THE PROJECT

3.1 Project Particulars

Table 3. 1 Project Particulars

1	Project Type	Manufacturing (CMP Basis)
2	Name of the Project	Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags
3	Project Location Geographical Coordinates	No. 73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone, Dagonseikkan Township, Yangon, Myanmar. Tel: 01 592312, 01 592371, 09 73205507 Latitude: 16° 51' 19.379" N Longitude 0.96° 17' 19.36" E
4	Proponent Address	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. No. 20, East Horse Race Course Street, Tamwe Township, Yangon, Myanmar Tel: 01 544124, 01 557800, 09 5170732
5	Contact person Designation Contact numbers	U San Htun Aung Manager Tel: 0943178178 Email: mr.hlawin1@gamil.com
6	Financial details: (a) Authorized Capital (b) Type of Share	7,550.00 million Kyats Ordinary
7	 Status of construction: (a) Date of commencement (actual and/or planned) (b) Date of completion (actual and/or planned) 	2015 2016
8	Period of Construction	12 months
9	Period of Project	30 years (Initial); will extend 30 years
10	Land Area	2.417 acres (9781.25 sq. m)
11	Land Acquisition	Lease land
12	Lessor	Yangon City Development Committee
13	Lease Period	60 years
14	Factory Building	One and half storeyed Steel Building, 100' x 120'
15	Estimated production per year	5,584,500 kg (for first year)
	Sale Plan	CMP Basis
16	Water requirement Source	During Operation Phase: 5,00,000 gallons/year from Tube Well
17	Source of electrical power	Yangon Electricity Supply Board
		Transformer; 1,073 hp

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

18	Auxiliary power	One number of 500 kVA Diesel Generator
19	Fuel requirement: Diesel for generator Diesel for vehicle Gasoline Lubricating oil	4,000 – 7,000 gallons/year 33,000 – 55,000 gallons/year
		10,000 gallons/year
20	Number of employees	313
21	Number of working days	300 days/year

3.2 Project Location and Area

The proposed project, "Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags" is located at No. 73, U Talokegyi Road, Dagonseikkan Industrial Zone (2), Dagonseikkan Township, and Yangon Region. (See Figure 3.1 and Figure 3.2) The geographical coordinates of the project site are as follows:

> Latitude: 16° 51′ 19.379″ N Longitude 96° 17′ 19.36″ E



The area occupied by the project is 2.417 acres.

Figure 3. 1 Location Map of the Proposed Project Site

3.3 Site Description

3.3.1 Site Accessibility

The proposed project will be in Dagonseikkan Township.

- 1. Drive along KaNaung Minthargyi Road up to the intersection with ThuKhitar Road. (See Figure 3.1)
- 2. Turn right and continue driving to the last block (i.e between Hla Theingi Road and U Tayote Road)
- 3. On the right- side, the second plot is No. 73, and the proposed project site will be seen. (See Figure 3.1)

3.3.2 Site Boundaries and Surrounding Environment

The surroundings of factory on the four sides are as follows: (See Figure 3.1)

- No.(72) plot in the north
- U Talokegyi Street in the east
- No.(74) plot in the south and
- No.(58) plot in the west.



Figure 3. 2Vicinities of the Proposed Project Site

3.4 Project Investment

Table 3. 2 Investment Statement

Sr. No.	Particulars	Kyats
1	Cash	815,797,942.54
2	Machinery & Equipment	4,142,000,000.00
3	Factory Buildings	2,388,702,057.46
4	Furniture & Office Accessories	500,000.00
5	Motor Vehicles	199,000,000.00
	Total	7,546,000,000.00

3.5 Raw Materials

For manufacturing of the varieties of plastic bags, the basic raw materials required and their annual consumptions are indicated in the following Table 3.3.

Table 3. 3Lists of Raw Materials to be imported Annually (Lucky Golden Dragon Co., Ltd.)

Sr. No	Description (Raw Material)	A/U	Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5	Sources
								Thailand,
1	HDPE	kg	2894339 .25	3183773. 17 5	3502154. 87 6	3852364. 26 3	4237600. 65 3	USA, Brazil,

Initial Environmental Examination Report

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

2	LLDPE	kg	1849897 .50	2034887. 25	2238376. 51 4	2462213. 41 3	2708434. 81 7	Saudi Arabia and Local recycle plastic
3	PP	kg	437580. 00	481338.0 0	529471.8 0	582418.9 8	640660.0 2	
4	LDPE	kg	67320.0 0	740520.0 0	814572.0 0	896029.2 0	985632.1 2	

Table 3. 4Lists of Chemical to be imported Annually (Lucky Golden Dragon Co., Ltd.)

Sr.No.	Description	A/U		Quantity					
	(Chemical)		Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5	Thailand,	
1	CaCO ₃	kg	116407.50	128048.25	140853.35	154938.30	170432.13	Korea	
2	Plastic resin	kg	65917.50	72509.25	79760.34	87736.11	96509.71		
3	PE Ink	kg	54346.875	59781.5625	65759.7875	72335.67	79569.215		
4	PE thinner	kg	54346.875	59781.5625	65759.7875	72335.67	79569.215		

Storage of Raw Material

Raw material comes in 25kg plastic bags. The bags are stored in Concrete floor and wall, Zinc Roof building (warehouse). The chemical raw material are storing with the chemical storage procedure that is as shown in the following Figures. The transportation was taken with the supplier company. The chemical raw materials are not used too much. Therefore, the storage amounts are few in the factory.

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.



Figure 3.3 Raw Material Storage and Chemical Storage Warehouse

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.



Figure 3.4 Chemical Storage System

3.6 Machinery and Equipment

Table 3. 5 Lists of Equipment and Machinery (Imported)

Sr.	Description	Model	Unit	Qty.
No	Particulars			
		<u></u>	~	10
1	55 mm Blow Film Extrusion Machine	SJ-55-1000	Set	10
2	65 mm Blow Film Extrusion Machine	-	Set	10
3	Three in One Function Film Recycling Granulating Extrusion Line Machine	HJSJ-150	Set	2
4	FQ-Double Layer 10Lines Bag Making Machine	FQ-800-D10	Set	10
5	Double Servo 4 Line T-Shirt Bag Making Machine	DP-HP-454SA	Set	10
6	High Efficiency Fully Automatic T-Shirt Bag Making Machine	HM-1200V4A	Set	10
7	Automatic Servo Single Line 3-Fold Bag Making Machine	DP-KN3-3215/ FTAFO 32 x 48	Set	10
8	Automatic Servo 4-Fold Bag Making Machine	DP-KN-4215	Set	10
9	Fully Automatic Loop Handle, Die Cut, Draw tape, Patch Handle Bag Making Machine	DP-SPH-3215	Set	3
10	TLW-8-860mm Printing Machine	TLW-8-860mm	Set	2
11	WXFD-1030 Dry Lamination Machine (1000mm)	WXFD-1030	Set	2
12	420 111 Three Side & Center Sealing & Cutting Machine (1 in 1)	-	Sets	2
13	500 111 Three Side & Center Sealing & Cutting Machine (2 in 1)	-	Set	4
14	QJT-A SUB Precision Machine (1200mm)	QJT-A	Set	2

........

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

15	Heate	r Tank	-	Set	2		
16	4 Col	or Flexo Printing Machine	-	Set	3		
17	6 Col	or Flexo Printing Machine	-	Sets	3		
18	High	Speed Vest Rolling Machine (Double Layer)	-	Set	5		
Motor Vehicles							
1		Forklift, 3-ton	Mitsubishi	No.	3		
2		Forklift, 5-ton	Mitsubishi	No.	2		

Table 3. 6 Lists of Equipment and Machinery (Local Purchase)

Sr. No.	Description	Unit	Qty	
	Particulars	Model		
1	Generator	500kVA	Set	1
Furniture				
1	Settee		Set	1
2	Meeting Table		Set	1
3	Meeting Chair		Set	5

3.7 Product Profile, Production Capacity and Sale Plan

List of Products and the corresponding annual production capacities are shown in the following table for the first five years.

No	Particulars	Unit	Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5
1	HDPE T-Shirt Bag (Transparent) Non-Print	kg	267,750	294,525	323,978	356,375	392,013
2	HDPE T-Shirt Bag (Transparent) with Print	kg	267,750	294,525	323,978	356,375	392,013
3	HDPE T-Shirt Bag (Color) Non-Print	kg	267,750	294,525	323,978	356,375	392,013
4	HDPE T-Shirt Bag (Color) with Print	kg	267,750	294,525	323,978	356,375	392,013
5	HDPE Garbage Bag (Transparent) Non-Print	kg	114,750	126,225	138,848	152,732	168,005
6	HDPE Garbage Bag (Transparent) with Print	kg	114,750	126,225	138,848	152,732	168,005

Table 3. 7 Total Annual Production

Initial Environmental Examination Report

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

7	HDPE Garbage Bag (Color) Non-Print	kg	114,750	126,225	138,848	152,732	168,005
8	HDPE Garbage Bag (Color) with Print	kg	114,750	126,225	138,848	152,732	168,005
9	HDPE Plastic Roll (Transparent) Non-Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
10	HDPE Plastic Roll (Transparent) with Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
11	HDPE Soft Loop Bag (Transparent) Non-Print	kg	76,500	84,150	92,565	101,822	112,004
12	HDPE Soft Loop Bag (Transparent) with Print	kg	76,500	84,150	92,565	101,822	112,004
13	HDPE Soft Loop Bag (Color) Non-print	kg	12,750	14,025	15,428	16,970	18,667
14	HDPE Soft Loop Bag (Color) with Print	kg	12,750	14,025	15,428	16,970	18,667
15	HDPE Kitchen Poly Bag (Transparent) Non-Print	kg	1,020,000	1,122,000	1,234,200	1,357,620	1,493,382
16	LLDPE T-Shirt Bag (Transparent) Non-Print	kg	306,000	336,600	370,260	407,286	448,015
17	LLDPE T-Shirt Bag (Transparent) with Print	kg	306000	336,600	370,260	407,286	448,015
18	LLDPE T-Shirt Bag (Color) Non-Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
19	LLDPE T-Shirt Bag (Color) with Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
20	LLDPE Garbage Bag (Color) Non-Print	kg	816,000	897,600	987,360	1,086,096	1,194,706
21	LLDPE Garbage Bag (Color) with Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
22	PP Outer Bag (Transparent) Non-Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
23	PP Outer Bag (Transparent) with Print	kg	204,000	224,400	246,840	271,524	298,676
Tot	al Production	kg	5,584,500	6,142,950	6,757,250	7,432,968	8,176,264

..........



Figure 3. 4Products – Plastic Bags

3.8 Resource Requirements Power and Water Supply

Presently, one transformer (1073 hp) is presently applied. There is also one 500kVA Diesel generator kept standby for emergency backup.



Figure 3. 5Transformer (1073 hp)



Figure 3. 6 Generators (500kVA-2 Nos)

3.9 Manpower

Table 3.	8 Lists	of Employees
----------	---------	--------------

Sr.	Position	Department	No. of Employee
No.			
1	Manager	Operation	4
2	Manager	Admin/HR	2
3	Manager	Sales & Marketing	1
4	Supervisor	Operation	10
5	Quality Control	Operation	10
6	Skilled Workers	Operation	250
7	Unskilled Workers	Operation	20
8	Accountant	Admin/HR	1
9	Accountant	Sales & Marketing	2
10	Store Keeper	Store	1
11	Staff	Sales & Marketing	5
12	Security	Factory	3
13	Driver	Factory	4
	Total	1	313

3.10 Operating Schedule

The proposed project will operate 300 days a year.

3.11 Land Use for Factory Buildings

.......

The project will have buildings facilities as presented in the building plan in the following figures. As per time of conducting IEE, there are permanent buildings which are producing some types of plastic bags.





Figure 3. 7 Buildings Layout of LGDT"s Plastic Bags Factory

3.12 Relief and Drainage

Storm water from the factory roof is directed to the plant drainage system by providing peripheral drainage system.

The whole area is flat and low with no distinct relief. The general elevation is between over 10 feet and 25 feet above sea level. It is low lying plain built by the Bago River. The land slopes slightly towards the east and the south. The Bago River is draining along the eastern margin of the township from north to south and then turns towards the west to join the Yangon River. The Bago River is a large and tidal stream, navigable throughout the year with medium size boats. There is a stream nearby project site that flow into the Bago River.



Figure 3. 8 Nearest Creek from the Project Site

Project Implementation Schedule

Antivities	Year 2016			Year 2017			Year 2018					
ACUVILIES	Jan-Mar	Apl-jun	jul-Sep	Oct-Dec	Jan-Mar	Apl-jun	jul-Sep	Oct-Dec	Jan-Mar	Apl-jun	jul-Sep	Oct-Dec
Construction	Ť											
Mechnical Installation						_			╉			
Test Running										\leftarrow		
Operation											_	\rightarrow

4.0 DESCRIPTION OF THE ENVIRONMENT

Dagonseikkan Township is an urban township of Yangon, Burma (Myanmar), located in the east-central part of the city of Yangon. Satellite communities and industry moved into the township in the 1990s, growing from a rural population of under 10,000 to almost 100,000 by 2010. As of 2009, Dagonseikkan consisted of 39 wards and five village tracts. As of 2000, the township had 10 primary schools, two middle schools and a high school. The township is in an industrial area of the city. Nationalities Youth Resource Development Degree College, Yangon is located in the township.

As of 2007, Dagonseikkan is linked to Thanlyin Township by the Dagon Bridge, the second bridge to be built across the Bago River at Yangon. Diagnostician Township shares borders with Hlegu Township to the north, South Dagon Township to the northwest, Thaketa Township to the southwest, and Thanlyin Township to the east and southeast. It borders on the Bago River to the east and southeast.

Location of the area and characteristics of the proposed site and its neighborhood in terms of water resources, vegetation, land use, social economic activities, population, topography, climate and geology have been discussed in this section. The description provided the base line from which impacts of the proposed project were predicted.



4.1 Location and Scale of Project

Figure 4. 1Location of the Project Site

4.2 Project Affected Area

According to the preliminary site study, existing environmental and social information were studied within 1 km radius from the project site. The public There are residential areas within 1km radius in West and North. Bago River is situated in the east and about 1.5 mile from project site.

The potential environmental impact will be considered within 1km radius from the project area.



Figure 4. 2 Location of the project site and its surrounding environment



Figure 4. 3 Location of the Project Site and Surrounding Factories

4.3 Topography, Geology, and Soils

Site Topography

The project area is situated in the Dagonseikkan Township, which is flat and mainly an alluvium area. It is about on 1.3 meters away from the Bago River.

Geology

The soil in Yangon area consists of fluvial flood plain. The area lies in the delta of the Ayeyawaddy River and along Yangon, Hlaing, and Bago rivers and Nga Moeyeik creek, also called the Pazundaung creek. These water bodies play a major role in the deposition of sediments and soil characterization in Yangon area. Based on the published soil map of Yangon, the proposed project site is located in area where lateritic soils and laterite alluvial soils are present.

Figure 4.2 presents the soil types of Yangon.

The Dagonseikkan Township is built by recent alluvium and the lower layer is of sandstone. Although the recent alluvium layer is suitable for paddy cultivation, it is not suitable for the construction of heavy buildings.



Figure 4. 4 Soils of Yangon

4.4 Climate and Hydrology

Due to lack of climate station in the study area, climatic conditions of Dagonseikkan Township can be referred to Kabaraye Meteorological Station. The straight distance between them is about 14.31 kilometers.

4.4.1 Climate Data

The Dagonseikkan Township is located in the east part of Yangon City within Yangon Division and has a tropical monsoon climate.

Temperature

- The annual mean temperature in Yangon, Myanmar is hot at 27.4°C (81.4°F).
- The variation in mean monthly temperature is 5.6°C (10.1°F) which is a very low range.
- The mean daily temperature variation/range is 9.8°C (17.6°F).
- April is the hottest month with a mean temperature of 30.65°C (87.17°F).
- January is the coldest month with an average temperature of

25.05°C (77.09°F).

Table 4. 1 Average Temperature Table for Yangon

		<u>Jan</u>	Feb	Mar	<u>Apr</u>	<u>May</u>	<u>Jun</u>	<u>Jul</u>	Aug	<u>Sep</u>	<u>Oct</u>	<u>Nov</u>	<u>Dec</u>	Annual
•	Average Max Temperature °C (°F)	32.2 (90)	34.5 (94.1)	36 (96.8)	37 (98.6)	33.4 (92.1)	30.2 (86.4)	29.7 (85.5)	29.6 (85.3)	30.4 (86.7)	31.5 (88.7)	32 (89.6)	31.5 (88.7)	32.3 (90.2)
1	Average Temperature °C (°F)	25.1 (77.1)	26.9 (80.4)	28.8 (83.8)	30.7 (87.2)	29.2 (84.6)	27.4 (81.2)	26.9 (80.4)	26.9 (80.3)	27.3 (81.1)	27.9 (82.1)	27.2 (81)	25.3 (77.5)	27.4 (81.4)
8	Average Min Temperature °C (°F)	17.9 (64.2)	19.3 (66.7)	21.6 (70.9)	24.3 (75.7)	25 (77)	24.5 (76.1)	24.1 (75.4)	24.1 (75.4)	24.2 (75.6)	24.2 (75.6)	22.4 (72.3)	19 (66.2)	22.5 (72.6)

Source: <u>www.climatemps.com</u>

During the course of the year, average temperatures show little variance, with average highs ranging from 29 to $37^{\circ}C$ (84 to 99°F) and average lows ranging from 18 to $25^{\circ}C$ (64 to $77^{\circ}F$).

Rainfall (Precipitation)

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

• Yangon is supplied with an average of 2681 mm (105.6 in) of rainfall per year, or 223.4 mm (8.8 in) per month

223.4 mm (8.8 in) per month.

- On average there are 125 days per year with more than 0.1 mm (0.004 in) of rainfall (precipitation).
- The driest weather is in February when an average of 2 mm (0.1 in) of rainfall (precipitation) occurs.
- The wettest weather is in August when an average of 602 mm (23.7 in) of rainfall (precipitation) occurs.

Table 4. 2 Average Precipitation Table for Yangon

î.		Jan	Feb	Mar	Apr	May	<u>Jun</u>	<u>Jul</u>	Aug	<u>Sep</u>	Oct	Nov	Dec	Annual
	Average Precipitation mm (in)	5 (0.2)	2 (0.1)	7 (0.3)	15 (0.6)	303 (11.9)	547 (21.5)	559 (22)	602 (23.7)	368 (14.5)	206 (8.1)	60 (2.4)	7 (0.3)	2681 (105.6)
-	Precipitation Litres/m ² (Gallons/ft ²)	5 (0.12)	2 (0.05)	7 (0.17)	15 (0.37)	303 (7.43)	547 (13.42)	559 (13.71)	602 (14.77)	368 (9.03)	206 (5.05)	60 (1.47)	7 (0.17)	2681 (65.76)
Ţ	Number of Wet Days (probability of rain on a day)	0 (0%)	0 (0%)	1 (3%)	2 (7%)	14 (45%)	23 (77%)	26 (84%)	25 (81%)	20 (67%)	10 (32%)	3 (10%)	1 (3%)	125 (34%)
	Percentage of Sunny (Cloudy) Daylight Hours	87 (13)	77 (23)	79 (21)	76 (24)	46 (54)	20 (80)	19 (81)	24 (76)	26 (74)	56 (44)	81 (19)	84 (16)	56 (44)

Source: www.climatemps.com

Sunshine and Daylight Hours

- Sunshine hours in Yangon range from 2:29 (two hours and twenty nine minutes) daily in July to 9:44 (nine hours and forty four minutes) to each day in April.
- The longest daylight hours/day of the year is 13:00 (thirteen hours) long and the shortest day is 10:59 (ten hours and fifty nine minutes) long.
- There is an average of 2452 hours of sunlight per year (of a possible 4383) with an average of 6:42 (six hours and forty two minutes) of sunlight per day.
- It is sunny 55.9% of daylight hours. The remaining 44.1% of daylight hours are likely cloudy or with shade, haze or low solar intensity.
- At Yangon midday, the sun is at an average 71.3° angle.

Table 4. 3 Average Sunshine and Daylight Hours for Yangon

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

		<u>Jan</u>	Feb	<u>Mar</u>	<u>Apr</u>	<u>May</u>	<u>Jun</u>	<u>Jul</u>	Aug	Sep	<u>Oct</u>	Nov	Dec	Annual
	Average Sunlight Hours/ Day	09:40	09:37	09:21	09:44	05:50	02:40	02:29	02:58	03:14	06:32	09:20	09:17	06:42
•	Average Daylight Hours & Minutes/ Day	11:14	11:33	12:00	12:29	12:53	13:05	13:00	12:40	12:12	11:43	11:19	11:08	12:00
*	Sunny & (Cloudy) Daylight Hours (%)	87 (13)	84 (16)	79 (21)	79 (21)	46 (54)	21 (79)	19 (81)	24 (76)	27 (73)	56 (44)	83 (17)	84 (16)	56 (44)
4	Sun altitude at solar noon on thc 21st day (°).	c2:52	62.5	73.4	85.1	86.5	83.3	86	85.3	73.9	62.3	5. 5.	op. Og	71.3

Source: www.climatemps.com

Wind

Over the course of the year typical wind speeds vary from 0 m/s to 5 m/s (calm to gentle breeze), rarely exceeding 6 m/s (moderate breeze).

The highest average wind speed of 2 m/s (light breeze) occurs around April 24, at which time the average daily maximum wind speed is 4 m/s (gentle breeze).

The lowest average wind speed of 1 m/s (light air) occurs around January 9, at which time the average daily maximum wind speed is 3 m/s (light breeze).



Figure 4. 5 Wind Speed

The average daily minimum (red), maximum (green), and average (black) wind speed with percentile bands (inner band from 25th to 75th percentile, outer band from 10th to 90th percentile).

The wind is most often out of the west (17% of the time) and south west (13% of the time). The wind is least often out of the south east (3% of the time), north west (4% of the time), north (4% of the time), and east (5% of the time).





The fraction of time spent with the wind blowing from the various directions over the entire year. Values do not sum to 100% because the wind direction is undefined when the wind speed is zero.

4.4.2 Hydrology

The whole area is flat and low with no distinct relief. The general elevation is between over 10 feet and 25 feet above sea level. It is low lying plain built by the Bago River. The land slopes slightly towards the east and the south. The Bago River is draining along the eastern margin of the township from north to south and then turns towards the west to join the Yangon River. The Bago River is a large and tidal stream, navigable throughout the year with medium size boats. There is a stream near the project site that flows into the Bago River.

4.5 Biological Environment

There are no wetlands and no plantation of any kind of trees in and around the project area. There is also no major conservation of wildlife in the area. The nearest water body is Bago River which is two kilometers away. The wastewater from the plant will be discharged to the nearby drain and then finally to the Bago River.

As regards natural vegetation, the primary growth had removed since before the establishment of this new town for the paddy cultivation. Patches of tidal forest vegetation are found along the bank of Bago River. In the rainy reason, there may be seen grasses, herbs and other small plants.

In Dagonseikkan Township, various kinds of natural vegetations such as Koke Ko, Magyi, Tamar trees, Daneed, etc., are also present. No rare species of tree, plants and wild animals including birds are present in the area. Only small plants, grasses, etc., are seen in project area.

4.6 Targeted Environmental Standards

Ambient air parameters were determined by referring environmental quality standards for National Environmental Guidelines (NEQ) - December 2015. The target values for air emission were set according to the Air Emission Level Standards prepared by World Health Organization (WHO) and US-EPA Guideline, and NEQ Guidelines of Metal, Plastic and Rubber Manufacturing are shown in Table 4.4 and 4.5 respectively.

Parameter	Guideline Value				
	WHO	US-EPA			
Carbon Monoxide, CO	-	35 ppm (1-hour)			
Nitrogen Dioxide, NO ₂	$200 \text{ ug/m}^3 (1-\text{hour})$	100 ppb (1-hour)			
Ozone, O ₃	100 ug/m^3 (8-hour daily)	0.070 ppm (8-hour)			
Particulate Matter PM ₁₀	50 ug/m ³ (24-hour)	150 ug/m ³ (24-hour)			
Particulate Matter PM _{2.5}	25 ug/m^3 (24-hour)	35 ug/m^3 (24-hour)			
Sulfur Dioxide, SO ₂	500 ug/m ³ (10-minute)	75 ppb (1-hour)			

Table 4. 4Target Air Emission Level (WHO and US-EPA)

Table 4. 5 Target Air Emission Level of Metal, Plastic and Rubber Manufacturing

Parameter	Unit	Guideline Value
Ammonia	mg/Nm ³	50
Hydrogen chloride	mg/Nm ³	10
Nitrogen oxides	mg/Nm ³	350
Particulate matter PM ₁₀ (plastic processing)	mg/Nm ³	3
Volatile organic compounds (metal and	mg/Nm ³	100 (up to 15 tons/ year solvent consumption)
plastic coating)	mg/Nm ³	75 (more than 15 tons/ year solvent consumption)
	mg/Nm ³	50 (drying process)
Volatile organic compounds (surface cleaning)	mg/Nm ³	20-75

Parameter for noise level survey was determined according to Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines, Tourism and Hospitality Development project and Noise Standard is shown in following Table 4.6 as Target Values.

Table 4. 6 Target Noise Levels

Receptor	One Hour L _{A eq} , dB (A)

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

...........

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

	Day time	Night time
Industrial Commercial	70	70
Resident, Institutional, Educational	55	45

Day	07:00-22:00	
	(10:00-22:00 for Public holidays)	
Night	22:00-	
	(22:00-10:00 for Public	

Baseline wastewater quality results were compared with effluent levels from National Environmental Quality (NEQ) Guidelines - General and Metal, Plastic and Rubber Product Manufacturing are shown in 4.7 and 4.8 respectively.

Table 4. 7Target Effluent Levels (General	l)	
Parameter	Unit	Guideline Value
5-day Biochemical oxygen demand	mg/L	50
Ammonia	mg/L	10
Arsenic	mg/L	0.1
Cadmium	mg/L	0.1
Chemical oxygen demand	mg/L	250
Chlorine (total residual)	mg/L	0.2
Chromium (hexavalent)	mg/L	0.1
Chromium (total)	mg/L	0.5
Copper	mg/L	0.5
Cyanide (free)	mg/L	0.1
Cyanide (total)	mg/L	1
Fluoride	mg/L	20
Heavy metals (total)	mg/L	10
Iron	mg/L	3.5
Lead	mg/L	0.1
Mercury	mg/L	0.01
Nickel	mg/L	0.5
Oil and Grease	mg/L	10
pH		6-9
Phenols	mg/L	0.5
Selenium	mg/L	0.1
Silver	mg/L	0.5
Sulfide	mg/L	1
Temperature increase	°C	<3 ^a
Total coliform bacteria	MPN/100	400
	ml	
Total phosphorus	mg/L	2

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Total suspended solids	mg/L	50
Zinc	mg/L	2

Parameter	Unit	Guideline Value
Aluminum	mg/l	3
Ammonia	mg/l	10
		20 (electroplating)
Arsenic	mg/l	0.1
Cadmium	mg/l	0.1
Chemical oxygen demand	mg/l	250
Chromium (hexavalent)	mg/l	0.1
Chromium (total)	mg/l	0.5
Copper	mg/l	0.5
Cyanides (free)	mg/l	0.2
Cyanides (total)	mg/l	1
Fluorides	mg/l	20
Iron	mg/l	3
Lead	mg/l	0.2
Mercury	mg/l	0.01
Nickel	mg/l	0.5
Oil and grease	mg/l	10
pH		6-9
Phenols	mg/l	0.5
Silver	mg/l	0.2
Sulfide	mg/l	1
Temperature increase	°C	<3 ^b
Tin	mg/l	2
Total nitrogen	mg/l	15
Total phosphorus	mg/l	+
Total suspended solids	mg/l	50
		25 (electroplating)
Volatile organic halogens	mg/l	0.1
Zinc	mg/l	2

Table 4. 8 Target Effluent Levels (Metal, Plastic and Rubber Manufacturing)

4.7 Data Collection and Analysis for Current Situation of Environmental Quality

4.7.1 Air Quality

(a) Material and Method

The objective of the air quality monitoring exercise is to determine the normal concentration of repairable particulates and gaseous emissions in the project area prior to the start of the proposed project. The ambient quality parameters are Oxygen (O₂), PM 10, PM 2.5, SO₂, NO₂, CO₂, CO, NH₃, VOC. ANE900 PLUS combustion analyzer, PHOTOVAC 2020 ComboProTM Photoionization Detector, DUST TRAKTM 8532 AEROSOL MONITOR and Weather TextTM ULTIMETER 100 were used to measure ambient air quality.





DUST TRAK PM meter

KANE900 PLUS 2020 ComboPRO Combustion Analyser TVOC meter



Ultimeter Weather Station



Sound Level Meter (SL-4033SD)

Figure 4. 7 Equipment used for Survey the Environmental Baseline Data **(b) Selection of Sampling Locations**

Sound levels were measured in the project site. Sound Level Meter (SL-4033SD) was used to measure noise levels. Equipment used in determining ambient air and noise quality were shown in Figure 4.5.

Air quality measurement was taken at the project site and near the project surrounding. The sampling points were selected based on their locations relative to key community receptors, as well as it current or potential for impairments. The primary sources of data were collected from site survey and measurement. The existing ambient air quality were measured 24 hours by Haz-scanner (EPAS).Sampling interval is 1 min. Detail descriptions of the locations of sampling points are listed in Table 4.9 and Figure 4.6 and 4.7 respectively.

 Sr. No.
 Sampling Points

 Description

SI. INU	Sampling Follits	Description				
Work P	Work Place Air Sampling Point					
1	WASP-1	Raw Material Storing Area				
2	WASP-2	Cutting and Packing Area (1)				
3	WASP-3	Cutting and Packing Area (1)				
4	WASP-4	Blow Film Extrusion section				
Ambient Air Sampling Point						
1	ASP-1	In front of the Main Entrance Gate of the Factory				

Note: WASP-Work Place Air Quality Sampling Point, ASP-Ambient Air Quality Sampling Point -----



Figure 4. 8 Locations of Work Place Air Sampling Points and Surveying Photos



Figure 4. 9 Locations and Surveying Photos of Ambient Air Quality Sampling Points

Initial Environmental Examination Report

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

		2	1 /					
			Work Place Air Quality					
Parameters		Unit	WASP-1	WASP-2	WASP-3	WASP-4		
	O ₂	mol%	20.9	20.9	21	21		
	СО	ppm	-	-	-	-		
	CO ₂	ppm	-	-	-	-		
Gas	NO ₂	ppm	-	-	-	-		
	SO ₂	ppm	-	-	-	-		
nic	TVOC	ppm	0	0	0	0		
	STEL	ppm	0	0	0	0		
Tga	Peak	ppm	0	0	0	0		
0	TWA	ppm	0	0	0	0		
	PM	mg/m ³	0.145	0.121	0.124	0.154		
ate	Min	mg/m ³	0.115	0.092	0.116	0.107		
er	Max	mg/m ³	0.325	0.137	0.151	0.219		
latt	Avg.	mg/m ³	0.152	0.113	0.133	0.143		
d Z	TWA	mg/m ³	0.000	0.000	0.000	0.000		
	PM	mg/m ³	0.106	0.009	0.115	0.106		
late	Min	mg/m ³	0.101	0.090	0.108	0.093		
cul	Max	mg/m ³	0.583	0.156	0.140	0.231		
latt	Avg.	mg/m ³	0.124	0.103	0.118	0.109		
Β̈́Ε	TWA	mg/m ³	0.000	0.000	0.000	0.000		

Table 4. 10 Results of Air Quality Monitoring (Workplace)

Ambient Air Quality Results

Table 4. 11 Comparison of Results Value and Guideline Standard

No	Parameters	Result	Unit	Measuring Avg. Period		Guideline Value	Avg. Period
1	Nitrogen Dioxide	5.72	$\mu g/m^3$	-	-	$*40\mu g/m^{3}$	1-year
	e		10	24	hours	*200µg/m ³	1-hour
2	Sulphur Dioxide	1.18	µg/m ³	24	hours	$*20 \mu g/m^3$	24-hours
				-	-	$*500 \mu g/m^3$	10 minutes

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

.....

	Particulate matter			-	_	$*20 \mu g/m^3$	1-year
3	PM ₁₀	195.15	µg/m ³	24	hours	*50 μg/m ³	24-hours
	Particulate matter			-	-	*10 µg/m ³	1-year
4	PM2.5	109.85	µg/m ³	24	hours	*25 µg/m ³	24-hours
							8-hour daily
5	Ozone	26.91	μg/m ³	24	hours	$100 \mu g/m^3$	Maximum
6	Ammonia	4.83	ppm	24	hours	NG	_
7	Carbon Dioxide	399.56	ppm	24	hours	NG	_
8	Carbon Monoxide	0.26	ppm	24	hours	NG	_
9	Volatile Organic Compound	0.53	ppm	24	hours	NG	
10	Oxygen	20.1	%	24	hours	NG	-
		57.61		7:00- 22:00		70	(Day Time)
11	Noise	54.93	dBA	22:00- 7:00	hours	70	(Night Time)
12	Wind Speed	2.8	mph	24	hours	NG	_
13	Wind Direction	180	Deg	24	hours	NG	_
14	Temperature	29	°C	24	hours	NG	_



(c) Results and Discussion

Ambient air quality was monitored within the plant and in the vicinity. The air quality monitoring results are tabulated in Table 4.10 and 4.11. The collected data were checked with the target values for air emission which are Air Emission Level Standards by World Health Organization (WHO) and US-EPA Guideline, and NEQ Guidelines of Metal, Plastic and Rubber Manufacturing (tabulated in Table 4.4 and 4.5 respectively)

The work place air quality survey results, shown in the above table, except average particulate matters ($PM_{2.5}$ and PM_{10}) contents in surrounding atmosphere were high because the production was being carried out. Volatile organic compounds were found to be below the detectable limits. The other gaseous contents are in the desirable limits. Providing the personal protecting equipment (e.g. facemask) and installing good ventilation system are needed.

The ambient air quality survey results described in the above table, except average particulate matters ($PM_{2.5}$ and PM_{10}) of ASP-1 contents in surrounding atmosphere were high because of traffic activities as well as the access road. Volatile organic compounds were found to be below detectable limits. And then other gaseous contents will desirable limits. But above results of monitoring air quality were measured about one hour.

4.7.2 Noise Environment

Parameter for noise level survey was determined according to Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines. (See Table 4.6)

Noise survey has been conducted at the project site in order to establish an acoustic baseline onto which potential impacts from the proposed project may be superimposed. Noise level monitoring was also done at the same sampling points of monitoring air quality. We measured about one hour. The survey results are described in Table 4.12.

Table 4. 12 Survey Results of Noise LevelSampling PointNoise Level, dB (A)

Initial Environmental Examination Report

	Max	Min
WASP-1	110	77.8
WASP-2	89.9	67.2
WASP-3	91	66.2
WASP-4	105	74.3
NSP-1	78.1	45.6
NSP-2	119	43.5
NSP-3	78	46

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

*NSP= Noise Survey Point

According to the monitoring results indicated in Table 4.12, noise levels of all sampling points are somewhat higher than the industrial noise level standards because of traffic activities and operation activities of machineries and generator.

During operation period the major noise pollution source will be traffic activity inside the factory compound as well as on the access roads and project operational activities. In order to prevent adverse noise exposure to the people and the sensitive receptors within the study area, optimal mix of mitigation measures such as low noise generation units, and noise barriers will be essential.

4.7.3 Water Quality

Selected water quality parameters of ground water, surface water and municipal channel water have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project.

The purpose of this study is to:

- Assess the water quality characteristics for critical parameters,
- Predict impact on water quality by this project and related activities and
- Suggest appropriate mitigation measures.

Water samples were analyzed in the Green Myanmar Environmental Services (GMES) laboratory.



Project Area

Figure 4. 10 Locations of Water Sampling Points
(a) Surface Water Quality

In order to monitor the ground water quality, water sample from tube well located in the project site was taken and tested at Green Myanmar Environmental Services (GMES) laboratory. The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4.12. The analysis results were compared with National Environmental Quality Emission Guideline – General Application (Effluent).

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Table /	13	Reculte	of	Surface	Water	Qualit	x 7
1 abie 4.	13	Results	01	Surface	w aler	Quant	y

Sr.No.	Parameters	Unit	Analysis Value	National Environmental Quality Emission
			Type of Water	Guidelines (2015) – General Application
			Bago River (WSP-1)	
1	pH	-	6.19	6~9
2	Chemical Oxygen Demand (COD)	ppm	ND	250
3	Biological Oxygen Demand (BOD ₅)	ppm	ND	50
4	Ammonia (NH ₃)	ppm	ND	10
5	Arsenic (As)	ppm	ND	0.1
6	Chromium (Hexavalent)	ppm	0.12	0.1
7	Copper (Cu)	ppm	ND	0.5
8	Total Cyanide (CN)	ppm	ND	1
9	Total Iron (Fe)	ppm	8	3.5
10	Oil & Grease	ppm	ND	10
11	Phenols	ppm	ND	0.5
12	Sulphide	ppm	ND	1
13	Total Suspended Solids (TSS)	ppm	2020	50
14	Total Nitrogen (TN)	ppm	-	10

Note: ND- Not Detected

The values of Chromium (Hexavalent), Total Iron (Fe) and Total Suspended Solids (TSS) exceeded standard limits. All other parameters were within the desirable limits.

(b) Ground Water Quality

In order to monitor the ground water quality, water sample from tube well located in the project site was taken and tested at Green Myanmar Environmental Services (GMES) laboratory. The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4.14. The analysis results were compared with Drinking Water Standards.

Sr.No.	Parameters	UnitAnalysis ValueI		Drinking Water Standards	
			Type of Water	WHO(2011)	Indian
			Tube Well (WSP-		Specification
			3)		(IS:10500,2012)
1	pН	-	6.53	6.5 ~ 8.5	6.5 ~ 8.5
2	Chloride (Cl ⁻)	ppm	100	250	250
3	Total Hardness as	ppm	115	500	200
	CaCO ₃				
4	Total Iron (Fe)	ppm	ND	0.3	0.3
5	Sulphate (SO ₄)	ppm	ND	250	200
6	Total Alkalinity as	ppm	205	-	200
	CaCO ₃				
7	Turbidity	NTU	<0.01	5	1
8	Manganese (Mn)	ppm	ND	0.4	0.1
9	Copper (Cu)	ppm	ND	2	0.05
10	Aluminum (Al)	ppm	ND	0.2	0.03
11	Cyanide (CN)	ppm	ND	0.07	0.05
12	Arsenic (As)	µg/l	ND	10	10
13	Total Dissolved	ppm	410	600	500
	Solids (TDS)				

Table 4. 14 Results of Ground Water Quality

Note: ND-Not Detectable

The value of Total Alkalinity exceeded the Indian Speciation. All other parameters were within the desirable limits as per Drinking Water Standards.

(c) Wastewater Quality

In order to monitor the wastewater quality, wastewater sample from municipal sewage drain in front of the factory premise was taken and tested at GMES laboratory. The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 4.15.

Table 4. 15 Results of Wastewater Quality at Project Site

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Sr.No	Parameter	Unit	Analysis Value	National Environmental Quality Emission Guidelines (2015)	
			Type of Wastewater	Metal, Plastic and	General
			Municipal Sewage	Rubber Products	Application
			Channel (WSP-2)	Manufacturing	
1	pH	-	6.31	6 ~ 9	6~9
2	Chemical Oxygen	ppm	41	250	250
	Demand (COD)				
3	Aluminum (Al)	ppm	0.01	3	-
4	Ammonia (NH ₃)	ppm	0.05	10	10
5	Arsenic (As)	ppm	ND	0.1	0.1
6	Chromium (Hexavalent)	ppm	0.32	0.1	0.1
7	Copper (Cu)	ppm	ND	0.5	0.5
8	Cyanide Free (CN)	ppm	ND	0.2	0.1
9	Total Iron (Fe)	ppm	0.3	3	3.5
10	Oil & Grease	ppm	ND	10	10
11	Phenols	ppm	ND	0.5	0.5
12	Sulphide	ppm	ND	1	1
13	Total Suspended Solids	ppm	20	50	50
	(TSS)				
14	Total Nitrogen (TN)	ppm	2.9	15	10

Note: ND- Not Detected

Chromium (Hexavalent) value of sewage drain (in the front of factory exceeded National Environmental Quality Guidelines. All other parameters were within the desirable limits as per National Environmental Quality Guidelines.

4.7.4 Soil Quality

In order to monitor the soil quality, soil sample in front of the factory premise was taken and tested at GMES laboratory. The analysis results of the physicchemical parameters are presented in

Table 4. 16 Results of Soil Quality

Sr.No.	Parameters	Unit	Analysis Value
			In front of the Factory Premise
1.	pH	-	7.2
2.	Chloride (Cl ⁻)	g/kg soil	0.1
3.	Total Iron (Fe)	mg/kg soil	2.5
4.	Arsenic (As)	g/kg soil	ND
5.	Cyanide (CN)	g/kg soil	ND
6.	Aluminum (Al)	mg/kg soil	0.2
7.	Copper (Cu)	mg/kg soil	ND
8.	Manganese (Mn)	mg/kg soil	1.85
9.	P - Alkalinity	mmol/l extract	0
10.	Total Alkalinity	mmol/l extract	2.2
11.	Extractable Acidity	cmol/kg soil	0.25

Note: ND- Not Detectable



Figure 4. 11Photos of Taking Soil Sample in front of Factory Premise (near entrance gate)

4.8 Socio-Economic Information

Dagon Seikkan Township is an urban township of Yangon, Myanmar. Located in the east-central part of the city of Yangon, the township lies between North Latitude $16 \circ 46$ " and $16 \circ 49$ " and East Longitude $96 \circ 11$ " and $96 \circ 13$ " It occupies 32.97 square miles of the area and surrounded on the east by Thanlyin township, on the west by South Dagon, on the south by Thanlyin and Thaketa townships and on the north by Hleku and South Dagon townships. It is located the attitude of 14.4 feet above sea level. It borders on the Bago River to the east and southeast. It is linked to Thanlwin Township by Dagon Bridge on Bago River.



Figure 4. 12 Location of Dagon Myothit (Seikkan) **4.8.1 Social Baseline**

According to 2014 census, total population of the township was 167,488.90% of total inhabitants live in urban area whereas remaining 10% reside in rural area.

Majority of workforce in the area engage in various industrial sectors. Only some portion of workforce is dealing with farming business.

Major source of lighting is electricity with 57% of total households. 20% of households accounts for use of battery as a major lighting source.

Major source of cooking in the study area is electricity. 43 % of total households rely on electricity as primary source for cooking. Another 33% of households use charcoal and 22% of households account for firewood.

Artificial water pond constitutes a major proportion of drinking water source for rural communities with 14% of total households.



Livelihood

Majority of workforce in the area engage in various industrial sectors. Only some portion of workforce is dealing with farming business. Being a part of urban area, a large number of people of the area are employee working in both private and government sectors. Some people engage in own business. A few numbers of villagers rely on farming land for their livelihood. Some households earn the income from livestock breeding. Contract type farming has been widely practiced by Agro companies using modernized machine and technology. Villages located northern part of township rely on agriculture, fishing and industries for their livelihood.



Land Used

The total area of study town is 1,103 acres. Large portion of the township is occupied by orchard with almost 50 % of total land. Built-up area consists of 8,310 acres (39.38%).

Therefore, this township is considered semi urban with large portion of rural area.





Figure 4. 13 Land Use Map of Dagon Seikkan

Source: The Project for Strategic Urban Development Plan of the Greater Yangon, Final Report for Phase II

Electrification

In Dagon Myothit (Seikkan), major source of lighting is electricity with 57% of total households. 20% of household"s accounts for use of battery as a major lighting source. Therefore, it is noticed that a large number of households could not enable to access to national grid. The use of kerosene, water mill and solar system are included in the category of other type representing only 1%.



Source of Cooking

Major source of cooking in the study area is electricity. 43 % of total households rely on electricity as primary source for cooking. Another 33% of households use charcoal and 22% of households account for firewood. Compared with 47% of total

Households of Yangon Region which rely on the electricity for cooking, there is no significant difference in the cooking source. It learnt that Dagon Myothit (Seikkan) is one of the urban area of Yangon, the number of inhabitants who use firewood and charcoal as primary source of cooking remains significant with 22% and 33% respectively.



Source of Drinking Water

Major source of drinking water is bottled water /purified water. 63% of total populations of township rely on purified water which is followed by 21% of households who use tube well water as drinking source. Artificial water pond constitutes a major proportion of drinking water source for rural communities with 14% of total households.



Source of Non- Drinking Water

Primary source of non-drinking water in study area is tube well/borehole. 74% of total households depend on tube well for this purpose. 14 % of household rely on tap water for non-drinking purpose. Other major non-drinking source is protected well and water collection pond.



5.0 **PROCESS DESCRIPTION**

The processes, used to manufacture plastic and rubber, are very diverse; therefore, this section presents them individually.

5.1 Plastic Bags Manufacture Processing

5.1.1 Raw Materials

Among the common thermoplastic resins, Lucky Golden Dragon Trading Company Limited uses the following:

High Density Polyethylene (HDPE)

- A strong, high density, moderately stiff plastic with a highly crystalline structure.
- It is frequently used as a plastic for milk cartons, laundry detergent, garbage bins, and cutting boards. High Density Polyethylene (HDPE) is non-porous, nonstretchable, and just as strong as low density bags that are twice as thick. Because HDPE is thinner, it typically costs 25-50% less than comparable Low Density Polyethylene (LDPE) products! It is suitable for general packaging applications and trash collection that doesn't include sharp objects. It also creates a moisture and vapor barrier.

Low Density Polyethylene (LDPE)

- A very flexible material with very unique flow properties that makes it particularly suitable to plastic film applications like shopping bags.
- LDPE has high ductility but low tensile strength which is evident in the real world by its propensity to stretch when strained. Low Density Polyethylene (LDPE) is porous, somewhat stretchable, and has good clarity. It is suitable for everyday packaging needs and all-purpose trash collection.

Linear Low Density Polyethylene (LLDPE)

- A non-porous and very stretchable plastic and is very similar to LDPE.
- The added advantage is that the properties of LLDPE can be altered by adjusting the formula constituents and that the overall production process for LLDPE is typically less energy intensive than LDPE. It is stronger than LDPE so a thinner gauge bag or liner provides comparable performance to LDPE. It is also 15-50% less expensive than LDPE! It resists punctures and tears, and is suitable for everyday packaging needs and all-purpose trash collection.



Polypropylene (PP)

- A linear hydrocarbon polymer which is one of most versatile polymers available with applications, both as a plastic and as a fiber, in virtually all of the plastics end-use markets.
- Polypropylene is an altogether different resin than polyethylene. It is non-porous, super-clear, non-stretchable and generally stronger and more rigid than polyethylene. It is commonly used for packaging foods and displaying merchandise at retail.

Metallocene

- A new-generation polyethylene resin that offers outstanding toughness and tear resistance in a film that's approximately 25% thinner than low density polyethylene.
- It is thinner, stronger, and 15% less expensive than comparable LDPE! A 3 mil metallocene bag equals the strength of a 4 mil low density polyethylene bag.

Calcium Carbonate

• A powder used as a plastics material powder with some advantages available, such as high brightness, easy to surface organic processing, the processing equipment and tooling wear light, molding and good liquidity, coupled with resources rich, low cost, the plastics processing industry preferred inorganic mineral powder.

Plastic resin color imparts color to the plastic resin.

PE ink is used for printing the plastic bags.

PE ink consists of:	
Titanium dioxide (white pigment and opacifier)	35%
Ethanol (low b.p. solvent)	30%

Alcohol soluble polyamide (resin)	15%
n-propyl acetate (low b.p. solvent)	8%
Alcohol soluble nitrocellulose (resin)	5%
n-propanol (low b.p. solvent)	4%
Di-butyl phthalate (plasticiser)	1%

Polyethylene wax (prevents damage to the film against rubbing) 1%

1% Amide wax (prevents damage to the film against rubbing)

5.1.2 Detail Description of Manufacturing Plastic Poly Bags

There are the four steps involved in making any plastic bag:

- 1. Material Blending
- 2. Extruding Plastic Film
- 3. Printing Bags
- 4. Bag Making or "converting"

1. Blending and Mixing Resins

Clear LDPE (low density polyethylene) plastic resin in pellet form is vacuum fed from storage silos and blended with various additives as required for specific product applications. These mixes transform the plastic polymer to improve their basic mechanical, physical and chemical properties into a commercial product.

Additives combine to create the desired proprietary blends of clarity, strength, stretch ability, seal ability, scuff and tear resistance, UV protection, bacterial protection, surface appearance, slip resistance and other properties required for the finished product.

If colored film is to be made, colored pellets (called "Master Batch") are added in blends from 1% to 25% to achieve different opacities and virtually any color imaginable. Numerous resins, HDPE, LDPE, LLDPE and PP, are kept in stock to allow for the many diverse applications that are manufactured daily.





2. Extruding Plastic Film

After blending, the mixture will be treated into molten form at high temperature. The blended resins are thus fed into extruders and melted at 380°F. Driving of Extruder Screw forces the molten mixture through a precision die where air is introduced and a 'bubble' is formed. This process is known as "blown film extrusion".

The molten poly flows evenly up and over the circular die. It goes out at the shape of a bubble full of cool air that comes from the air ring. This air stream helps to blow the bubble up and cool down the plastic.

The bubble goes through cooling tower of 25 - 35 feet tall. Along the length of the tower are guides to keep the tubular poly film from shifting. As the film reaches the top of the cooling tower, the guides gradually flatten it into a lay flat form. If the plastic bag will have gussets, special frames (called "gusset boards") indent the sides of the tube before it is flattened. At the top of the cooling tower, motorized nip rollers grab the solidified poly film. The nip rollers now take over the job of moving the poly film up the cooling tower. The lay flat film travels over a series of rollers. Adjustments to wall thickness and diameter are made in this continuous bubble

or tube. As it rises some 20 feet, it cools and is flattened and wound under tension into 50 - 200 lb. rolls.

For simple bags, such as trash bags or industrial bags, the film is contained to a single, in-line process. In this case, the polyethylene film is travelled through a bag machine that seals the bottom of the plastic bag and perforates it at the same time. For poly bags with complex features (for example, multi-colored printing, the film is wound on a roll and then taken out of line for further processing at a converting facility.

A converting facility has a variety of specialized equipment to create the diverse features found in plastic bags today. The blown film extrusion process for creating poly bags hasn't changed much over the years.









Blown Film Extrusion Process

3. Printing Bags

From the extruders, the rolls of film are delivered to the print department. Flexographic stacked presses produce printed film in up to 8 colors with matte to gloss to metallic finishes. A smaller press does the less complex jobs such as produce roll bag printing and other 1 or 2 color jobs.

Depending on printing design, color numbers, the plastic bag can be treated by flexography printing machine. For simple, small quantity and food contact bag, it is better to use flexography printing.

Flexography Printing Process is widely used to print packaging materials, this technique is used to print on a number of materials and products including plastic bags.

The printing plates are flexible and made of rubber or plastic. The inked plates with a slightly raised image are rotated on a cylinder, which transfers the image to the substrate. These machines involve simple operation and easy adaptation for the use of water-based inks and produce high quality, finer and clear impressions on different substrates.

Flexographic machines, due to their high speed printing process, make use of fast-drying inks. These printing machines can print on a range of absorbent & non-absorbent materials and can print in continuous patterns.

In this technique, a roll a substrate is fed into the machine and is finally pulled off through a series of printing units and as a consequence of this action the image is printed on the substrate. Each color is provided by a single printing unit. It finds application in high quality packaging such as plastic bags and food and candy wrappers.



Printing Plastic bags

4. Bag Making or "Converting"

This process includes three main steps:

- 1. cutting,
- 2. sealing and
- 3. Folding.

For different types of bags, suitable cutting machines are used. Either plain rolls from the extruder line or printed rolls from the printing presses are delivered to the bag making area.

A myriad of sizes and options are available in essentially 3 types of bag conversion:

- 1. single bags,
- 2. bags on rolls (perforated tear-off) or
- 3. bags on wire wickets

Roll stock is loaded onto bag making machines where repetitive bottom seal or side seal converting takes place to produce individual bags from the large rolls.

Holes, vents, slits, perforations, handle punching, wicketting, header sealing and ziplocking are some of the many options available in each production run.

Special folding jigs allow for gusseting as required with high speed, automatic wire wicketting machines aligned for efficient production. After the rolls of tubing are converted into one of many styles and types of bags, the bags are packed into boxes, stacked and wrapped on pallets in preparation for shipment.

In this step, side gussets and bottom gussets will be made. The heating temperature and the speed of machine will decide the strength and the appearance of the seal. The cut-out part of die cut bag, patch handle bag and T-shirt bag will be collected and recycled for Plastic Poly garbage bag. For bags with handle such as Clip loop Plastic Poly bags, Rigid Plastic Poly bags, Soft-loop Plastic Poly bags, they have one more step of handling.

After the rolls of tubing are converted into one of many styles and types of bags, the bags are packed into boxes, stacked and wrapped on pallets in preparation for shipment.



Finishing Process



Finished Plastic Bag

Figure 5. 1 Plastic Bag Manufacturing Flow Chart

BLOW FILM EXTRUSION MACHINE



Figure 5. 2 Blow Film Extrusion Machine

Standard Operating Procedure of blow film extrusion (refer to Figure 5.2)

- 1. The machine operator pours the polyethylene resin into the hopper.
- 2. The hopper feeds the resin into the extruder.
- 3. Heating elements and the turning of the extruder screw melts the resin into molten form and forces it through the extruder.
- 4. The molten poly flows evenly up and over the circular die.
- 5. As the molten poly emerges from the die, the machine operator:
 - a. Grabs it wearing protective gloves.
 - b. Pinches the molten poly together.

c. Ties a rope to the top of the molten poly. The rope leads upward to a pulley system.

d. Pulls the other end of the rope to move the molten poly upwards. At the same time, the air ring blows cool air upwards, which solidifies the molten poly.

6. As the tubular shape moves up, the machine operator inserts an air gun through the poly film to blow in additional air. This step is repeated until the diameter of the tubular poly film reaches the required bag size.

7. Along the length of the tower are guides to keep the tubular poly film from shifting. As the film reaches the top of the cooling tower, the guides gradually flatten it into a lay-flat form. If the plastic bag will have gussets, special frames (called "gusset boards") indent the sides of the tube before it is flattened.

8. At the top of the cooling tower, motorized nip rollers grab the solidified poly film. The nip rollers now take over the job of moving the poly film up the cooling tower. Note: Extruder and die assembly towers can be 25 to 35 feet tall. This height is needed to cool the polyethylene film before the layers are flattened together.

9. The lay-flat film travels over a series of rollers. For simple bags, such as trash bags or industrial bags, the film is contained to a single, in-line process. In this case, the polyethylene film: – Travels through a bag machine that seals the bottom of the plastic bag and perforates it at the same time. The perforation allows the bags to be easily torn from the roll. – May also travel through a separator that breaks the perforations and stacks the poly bags on top of each other for bulk packaging in a box.

10. For poly bags with complex features (for example, multi-colored printing, Zip-Loc® closure, or door knob hang holes) the film is wound on a roll and then taken out of line for further processing at a converting facility. A converting facility has a variety of specialized equipment to create the diverse features found in plastic bags today.



Figure 5. 3Automatic Process Control and Quality Control



Figure 5. 4 Quality Policies of Factory and Notices for Employees **5.1.3 Solid Waste Disposal System**

(a) Recycling of plastic waste

A recyclable plastic (Including the reject material) were compressed and used for making raw plastic resin. Remove anything inside the bags, such as receipts, stickers, or crumbs.

Plastic waste collection bins are kept in workplace, such as one big garbage bag for all bags. 50 to 100 plastic bags in one garbage bag were compressed and packed for recycle purpose

Before recycling, most plastics are sorted according to their resin type. Some plastic products are also separated by color before they are recycled. The plastic recyclables are then shredded. These shredded fragments then undergo processes to eliminate impurities like paper labels. This material is melted and often extruded into the form of pellets which are then used to manufacture other products



Figure 5. 5 Collection of waste in the workplace (waste and reject)

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.





Figure 5. 6 Compressing of plastic waste for recycling purpose



Figure 5.7 Resin from the recycling of plastic waste

(b) Non recyclcable waste

Non recyclcable waste are collected in 8 municipal rubbish bins and 1 municipal rubbish car per month (all are general waste).

(c) Liquid Waste

The plastic manufacturing process does not generate liquid waste. But some amount wastewater will be generated from the the kitchen, basin and other domestic activities. These waters were discharged into municipal drain beside the factory premise.

5.1.4 Sewage Disposal System

The factory was connected to the septic sewerage system for discharge of sewerage emanating from the project"s operational activities.

The wastewater will be disposed through the treatment system with an objective of purifying and recycling the wastewater into the proponent's landscaped site. Proper wastewater drainage system will be established.

6.0 ANTICIPATED ENVIRONMENTAL IMPACTS AND MITIGATION MEASURES

Environmental impact in the study area reflects in any changes of environmental conditions, adverse or beneficial effects caused or induced by the impact of project if implemented. Superimposition of predicted impact over pre-project baseline data shows final picture of environmental conditions.

Impact prediction in various areas of air, water, soil and noise for the proposed project are given in following sections.

Integrated plant involves activities to set up a plant, machinery, create infrastructure to transport raw material, finished products as dominant activities in construction phase. In construction phase they have various impacts on air & water quality, noise levels, socio-economic environment, etc.

Environmental impacts during the construction and decommissioning of manufacturing plastic poly bags and printing facilities are common to those of most industrial facilities and their prevention and control is not discussed here. Moreover, the production of the varieties of plastic poly bags had already started.

Next steps describe a brief description of the environmental impacts of proposed project.

6.1 Impact Assessment Methodology

The significance of the aspects/ impacts of the process were rated by using a matrix derived from Plomp (2004) and adapted to some extent to fit this process. These matrixes use the consequence and the likelihood of the different aspects and associated impacts to determine the significance of the impacts. The significances of the impacts were determined through a synthesis of the criteria below:

6.1.1 Probability

Probability describes the likelihood of the impact actually occurring as follow: The weights are assigned to each attribute:

Attribute	Description	Weight
Improbable	The possibility of the impact occurring is very low, due to the	1
	circumstances, design or experience.	
Probable	There is a probability that the impact will occur to the extent that	2
	provision must be made therefore.	
Highly	It is most likely that the impact will occur at some stage of the	4
Probable	development.	
Definite	The impact will take place regardless of any prevention plans,	5
	and there can only be relied on mitigation actions or contingency	
	plans to contain the effect.	

Table 6. 1- Rating for Probability

6.1.2 Duration

Attribute	Description	Weight				
Short term	The impact will either disappear with mitigation or will be					
	mitigated through natural processes in a time span shorter than					
	any of the phases.					
Medium term	The impact will last up to the end of the phases, where after it	3				
	will be mitigated.					
Long term	The impact will last for the entire operational phase of the	4				
	project but will be mitigated by direct human action or by					
	natural processes thereafter.					
Permanent	Impact that will be non-transitory. Mitigation either by man or	5				
	natural processes will not occur in such a way or in such a time					
	span that the impact can be considered transient.					

Table 6. 2 Rating for Duration

6.1.3 Scale

Scale is the physical and spatial size of the impact as follow:

Table	6.	3	Rating	for	Scale
1 4010	υ.	\mathcal{I}	manns	101	Scule

Attribute	Description	Weight
Site	The impacted area extends only as far as the activity, e.g.	1
	footprint.	
Local	The impact could affect the whole, or a measurable portion of	2
	the above-mentioned properties.	
Regional	The impact could affect the area including the neighboring	3
	residential areas.	

6.1.4 Magnitude/ Severity

Magnitude/ severity determine does the impact destroy the environment, or alter its function.

Attribute	Description	Weight
Low	The impact alters the affected environment in such a way that	2
	natural processes are not affected.	
Medium	The affected environment is altered, but functions and processes	6
	continue in a modified way.	
High	Function or process of the affected environment is disturbed to the	8
	extent where it temporarily or permanently ceases.	

6.1.5 Significance

Significance is an indication of the importance of the impact in terms of both physical extent and time scale, and therefore indicates the level of mitigation required.

Significance = (Duration + Scale + Magnitude) x Probability

Table 6. 5 Rating for Significance

Attribute	Description	Weight
Negligible	The impact is non-existent or unsubstantial and is of no or little	< 20
	importance to any stakeholder and can be ignored.	
Low	The impact is limited in extent, has low to medium intensity;	< 40
	whatever its probability of occurrence is, the impact will not	
	have a material effect on the decision and is likely to require	
	management intervention with increased costs.	
Moderate	The impact is of importance to one or more stakeholders, and its	< 60
	intensity will be medium or high; therefore, the impact may	
	materially affect the decision, and management intervention	
	will be required.	
High	The impact could render development options controversial or	> 60
	the project unacceptable if it cannot be reduced to acceptable	
	levels; and/ or the cost of management intervention will be a	
	significant factor in mitigation.	

6.2 Adverse Impacts and Mitigation Measures for Construction Phase and Closing Phase

During the construction/closing phase, it is essential to adopt strategies to prevent or minimize dust emissions, noise generation, health and safety hazards, and negative impacts related to the generated construction wastes.

6.2.1 Impacts on Air Quality

The main sources of air pollution during the construction

Table 6. 6Air Pollution generated during the Construction

Source	Emission
Plant Site Construction/ Closing Activities	Generation of Dust (TSP & PM)
Running of Vehicles, Equipment and Generator	Generation of Gases and Particulates
Burning of Solid Wastes of all kinds	Generation of Combustion Gases

Generation of TSP and PM

The main source of air pollution during construction phase is dust (TSP and PM) emission from the clearing of ground cover and vegetation around the project site, earth works such as excavation, digging and refilling of earth, the mixing of cement with sand, lime, water, and also vehicular movements.

The main source of air pollution during closing stage is building take off activities, wall and floor destroying.

Generation of Gases and PM

The emission of exhaust gases and particulate matters are from the vehicles which are powered by diesel engines. Diesel engines are also used frequently in other kinds of equipment found at construction sites, such as generators and compressors.

Diesel air emissions are a focus for environmental protection because diesel exhaust (from all sources) is one of the largest sources of fine particulate matter and this exhaust also contains ozone-forming nitrogen oxides and other air pollutants.

Sources	Pollutants	Impact Duration	Impact Scale	Impact magnitude/	Impact probability	Impact Significance
				Severity		
Plant site	TSP, PM	Short term	Site (+1)	Medium	Definite	Moderate(40
		(+1)		(+6)	(x5))
Vehicles,	NO_{x} , SO_{2} ,	Short term	Site (+1)	Low (+2)	Definite	Low (20)
heavy	$CO, CO_2,$	(+1)			(x5)	
machine and	PM					
diesel						
generator						
running						
Burning of	NO_{x} , SO_{2} ,	Short term	Site (+1)	Low (+2)	Probable	Negligible(8)
Solid Wastes	$CO, CO_2,$	(+1)			(x2)	
	PM					

Table 6. 7 Impact Significances on Air Quality

The significance assigned to this impact for the construction period was considered to be low (negative).

6.2.2 Mitigation Measures for Impacts on Air Quality

(1) Mitigation Measures for Generation of Dust (TSP & PM)

The following dust control measures are recommended during the construction phase of the project:

(A) Site Boundary and Entrance

- Vehicle washing facilities including a high pressure water jet shall be provided at every discernible or designated vehicle exit point; and
- The area at which vehicle washing takes place and the section of the road between the washing facilities and the exit point shall be paved with concrete, bituminous or hard core material.

(B) Access Haul Roads

- Each and every main haul road shall be paved with hard core materials or metal plates, and kept clear of dusty materials; or
- Haul roads should be sprayed with water so as to maintain the entire road surface wet.

(C) Exposed Earth

• Exposed earth should be properly treated by compaction, vegetation planting or covering with bitumen within six months after the last construction activity on the site or part of the site where there is exposed earth.

(D) Loading, unloading or transfer of dusty materials

• All dusty materials should be sprayed with water immediately prior to any loading or transfer operation so as to maintain the dusty material wetting.

(E) Debris Handling

- Any debris should be covered entirely by impervious sheeting or stored in a debris collection area sheltered on the top and the three sides.
- Before debris is dumped into a truck, water should be sprayed so that it remains wet when it is dumped.

(F) Site Clearance

• All demolished items shall be covered by impervious sheeting or placed in an area sheltered on the top and the three sides within a day of demolition.

(2) Mitigation Measures for Generation of Gases and Particulates

(A) Vehicles and Diesel Generator Running

- All vehicles have their engines turned off while parked on the site or unnecessary conditions.
- Regularly check and well-maintained the engine of vehicles and other machines.
- Use fuel oil with low sulfur content.

6.2.3 Impact of Noise Levels

During the Construction Phase the source of noise are from the construction work such as carpentry work, noisy drilling machine, cement mixing machine and also from engines and pumps. And closing phase the sources of noise are from wall and floor destroying works. Moreover, heavy traffic such as loading and unloading, fabrication and handling of equipment and materials are likely to cause an increase

in the ambient noise levels. Main sources of noise will be the operation of the Diesel generator and vehicular movements.

Noise generally causes nuisance and disturbance to the community. But the proposed project site is located more than 150 m from the residential houses and, thus noise is not an issue for the community. The areas affected are those close to the site. At the peak of the construction and closing, marginal increase in noise levels is expected to occur but they are temporary.

Sources	Pollutants	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
		Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		
Construction	Noise	Short	Local	Medium	Definite	Moderate
Activities such		term (+1)	(+2)	(+6)	(x5)	(45)
as piling work, wedding,						
Closing activities such as wall, floor destroying	Noise	Short term (+1)	Local (+2)	Medium (+6)	Definite (x5)	Moderate (45)
Vehicles Movements, heavy machine and diesel generator running	Noise	Short term (+1)	Site (+1)	Low (+2)	Definite (x5)	Low (20)

Table 6. 8 Impact Significances of Noise

6.2.4 Mitigation Measures for Impact of Noise

Noise Control Measures for Construction Phase and Closing

The following measures should be considered to reduce noise level in the construction phase of the project.

Mitigation at Working Time

- 1. Limiting site construction activities/ closing activities to the working hours (7:00 am to 4:00 pm) and noisy activities to morning hours (8:00 am to 12:00 am).
- 2. Whenever feasible, schedule different noisy activities (e.g., blasting and earthmoving) to occur at the same time, since additional sources of noise generally do not add a significant amount of noise.
- **3.** Avoid nighttime activities.

Mitigation at the Source

1. Usage of quiet, properly maintained equipment or machinery in good condition.

- 2. All noisy machines and equipment should be fitted with noise muffler or silencers.
- 3. Sensitization of truck drivers to switch off vehicle engines while offloading materials avoid running of vehicle engines or hooting especially.

Mitigation along the Path

- 1. Install temporary noise barrier a 2 m high temporary wall or pile of excavated material between noisy activities and noise-sensitive receivers during construction work.
- 2. Provide adequate PPE such as ear muffs, ear plugs etc. to workers at all activities/ locations.

6.2.5 Impact Significances on Surface Water Quality

Discharge of untreated wastewater of project sites contaminated with silt and mud will not only cause flooding resulting from blockage of drainage but also damage the ecosystem of the downstream water bodies. Wastewater from project site can be divided into the following types:

- Project site surface runoff
- Wastewater from vehicle washing
- Wastewater from site toilet, and plant maintenance facilities
- Wastewater from boring works

Table 6. 9 Impact Significances on Surface Water Quality

Sources	Pollutants	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
		Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		
Wastewater	suspended	Short	Local (+2)	Medium	Definite	Moderate(45
dispose from	sediments,	term (+1)		(+6)	(x5))
construction	metals,					
and	petroleum					
destroying	hydrocarbons,					
work,	Polycyclic					
Temporary	Aromatic					
Septic Tank,	Hydrocarbons,					
Chemical	coliform, etc.					
and						
Oil/Lubricant						
storage area						
due to						
leakage and						
spillage						

6.2.6 Mitigation Measures for Impact on Surface Water Quality

Muddy water that is generated as a result of construction and closing activities will be managed through site contractor. As a part of the contract it will be mandatory for the contractor to ensure that any dewatering/ discharge or other activity that has the potential to impact storm water is approved prior to commencement of construction and closing activities. It will be ensured that dewatering/ discharges will be collected, as possible, and utilized for dust suppression to reduce the need for other water.

The contractor must ensure potential pollutant sources including material stockpiles, oil or chemical loading/ unloading and storage areas, fuelling tanks, and equipment maintenance, washing and storage areas are properly managed to prevent discharge into the storm water system. Stockpiles must be protected by use of silt fencing, covers, or other appropriate containment to prevent the migration of sediment into the storm water system.

Oil and chemical storage, as well as fuel tanks, must be properly contained to prevent the migration of contaminants into the storm water. Equipment will be routinely inspected for leaks and any spills shall be properly cleaned so as not to impact the storm water. Any unplanned discharge events or spills must be reported according to the monitoring plan and the contractor will do the cleanup, disposal and notification events.

Discharging sanitary waste to the ground is prohibited, and therefore suitable facilities or portable toilets will be provided.

6.2.7 Impact on Contamination of Soil and Ground Water

There can be contamination of soil due to spill of fuel oil and other oils from vehicles, cranes and machinery. The impact of small oil spill even from vehicle machinery can have an impact on the ecology of the soil. There can be also domestic sewage which can percolate into ground water.

Sources	Pollutants	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
		Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		_
`Wastewater	Soil	Short	Local	Medium	Definite	Moderate
dispose from		term (+1)	(+2)	(+6)	(x5)	(45)
construction/	Ground	Short	Local	Low (+2)	Definite	Low (20)
closing work,	water	term (+1)	(+2)		(x5)	
Temporary						
Septic Tank,						
Chemical and						
Oil/Lubricant						
storage area						
due to leakage						
and spillage						

Table 6. 10 Impact Significances on Contamination of Soil and Ground Water

6.2.8 Mitigation Measures for Contamination of Soil and Ground Water

Maintain all vehicles and machinery to prevent spill of fuel oil and hydraulic oil. Avoid washing down oil spill with water because this will only help percolate oil underground. Soak oil spill and then dispose the soak at approved disposal site. Pave vehicles and cranes parks and collect run off; bund the fuel depot to prevent spreading of spilled oil.

For disposal of domestic wastewater construct a small septic tank together with soak pit to collect the sewage.

6.2.9 Impact of Waste Disposal

Solid waste generated during the construction phase will be large quantity of debris in the form of bits and pieces of building materials, iron materials, timber, soft wood, bamboo, used as scaffolds, left over bricks, sand, gravel, and so on. And then, solid waste generate from closing phase will be larger amount than construction phase. There are destroy bricks, pieces of building materials, iron materials, etc.

Many of the leftover materials are unused or surplus materials because even well-experienced planning and design engineers may not be able to estimate the exact quantity of building materials to be used. There will always be unused or surplus timbers, iron rods, cements, brick etc.

Sources	Pollutants	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
		Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		_
Temporary	Waste	Short	Local	Moderate	Definite	Moderate
Septic Tank,	disposal	term (+1)	(+2)	(+6)	(x5)	(45)
Waste						
Disposal Yard,						
Construction/						
Closing waste						
such as trim						
waste, plastic						
bags						

 Table 6.11 Impact Significances for Waste Disposal

6.2.10 Mitigation Measures for Waste Disposal

All unused or surplus building materials can be sold to other who needs it. The large majority of debris can be also put up for sale since most can be reused or recovered. Even left-over broken bricks, gravel, sand etc. can be sold and then structure steel frame and roof material from closing work. Avoid open burning of debris. Discipline workers for good house-keeping practice; demand the building contractor to do this and ask him to take responsibility for the conducts of his construction workers.

Best practices for waste disposal are to store the waste in the designated area, to provide the facilities for proper handling and storage of construction materials,

and to use the durable, long-lasting materials that will not need to be replaced as often, to purchase of perishable construction materials such as paints incrementally, to use the building materials that have minimal packaging and also to use the construction materials containing recycled content.

6.2.11 Impact on Occupational Health and Safety

Personal injuries and illnesses arising out of work situations impose a substantial burden in terms of lost production, wage loss, medical expenses, and disability compensation payments. Proponent has to take effort to reduce the number of occupational safety and health hazards at the places of employment.

There will be a number of constructions works such as site clearing, earth work, steel work, masonry work, general work, material storage and management work during the construction phase and then closing works such as wall and floor destroying, building structure take off, etc. Poor working conditions could deteriorate workers" safety and health. Occupational hazard such as falling from height, hit by fallen objects, injure by sharp objects, electric shock, and slipping etc., will be associated with the project construction works. OHS issues relating to construction of the project are addressed in depth in a separate chapter.

Sources	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
		Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		
Construction	OHS and	Permanent	Site	High (+8)	Highly	Moderate (56)
Activities such	accident	(+5)	(+1)		Probable (x4)	
as piling work,						
wedding,						
closing						
activities such						
as wall and						
floor						
destroying,						
material						
cutting, Heavy						
machine						
running,						
Chemical						
handling						

 Table 6. 12 Impact Significances for Occupational Health and Safety

6.2.12 Mitigation Measures for Occupational Health and Safety

- Eliminate some of the hazards by removing inessential activities from the work.
- Provide appropriate personal protective equipment (PPE) in conjunction with training, use, and maintenance of the PPE.

- Provide safe, secure and healthy camps for workers adequately.
- Provide necessary training on OSH for workers and supervise their implementation at work place.
- Implement of OSH programs systematically by appointing a safety officer.

6.2.13 Impact on Community Health and Safety

The movement of workers to and from the place of work and the movement of vehicles carrying equipment and construction material is expected to increase the stress on the local transport and road network. Traffic hazard will also increase.

Dust and particulate emissions, wastes generations, noise and vibrations could occur during the construction of the project. Contaminated runoff could be adverse impact on public health. However, considering the number of people deployed, the impact on road/traffic is marginal and temporary.

Sources	Impact	Impact Duration	Impact Scale	Impact magnitude/	Impact probability	Impact Significance
				Severity	1 5	U
Construction/	Community	Permanent	Regional	High (+8)	Highly	Moderate
Decommission	Health and	(+5)	(+3)		Probable	(54)
material	Safety				(x4)	
transport						
vehicles come						
and go						

Table 6. 13 Impact Significances for Community Health and Safety

6.2.14 Mitigation Measures for Community Health and Safety

The following mitigation measures should implement during construction

phase.

- Ensuring that vehicles preferably deliver materials during weekend and off peak hours as much as possible when traffic volume is low.
- Water sprinkling will use.
- Covering of materials to be done during transportation.
- Strict enforcement of on-site speed controls.

6.2.15 Impact on Social Consideration

Construction phase is the positive impact on social consideration because person from the local/ other region will give job opportunities. However, negative impact effects on social consideration at closing stage because the worker will jobless due to factory closing.
Sources	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact	Impact
	-	Duration	Scale	magnitude/	probability	Significance
				Severity		
Factroy	Jobless	Short term	Regional	High(+8)	Highly	Moderate(48
Closing		(+1)	(+3)		Probable)
U U					(x4)	,
					~ /	

Table 6, 14 Impact Significances for Social Consideration

6.2.16 Mitigation of Impact on Social Consideration

Factory owner must give compensation for suffering employees.

6.2.17 Emergency Risk Assessment

It is required to evaluate risk assessment for any project in earlier stage even though three are low in probability of risks. Because of it brings huge impact to human being and environment. As the initial emergency risk assessment, the following three main emergency risks are taking considered.

- (1) Flood risk,
- (2) Fire risk and
- (3) Earthquake risk
- (4)

Table 6. 15 Impact Significances of Emergency Risk Assessment

Sources	Impact	Impact Duration	Impact Scale	Impact magnitude/ Severity	Impact probability	Impact Significance
Flood	Human beings, environment	Short term (+1)	Local (+2)	Low (+2)	Definite (x1)	Negligible (5)
Fire	Human beings, environment	Short term (+1)	Local (+2)	Medium (+6)	Probable (x2)	Negligible(1 8)
Earthquake	Human beings, environment	Short term (+1)	Local (+2)	Low (+2)	Definite (x1)	Negligible (5)

6.2.18 Mitigation Measure of Emergency Risk Assessment

- Regular training and exercises for site staff regarding firefighting and • another emergency response.
- The propose project is designed in compliance with relevant rules and regulations for emergency risk of fire. And then, emergency exits, fire hydrants and extinguisher boxes in a certain distance are considered in design of those facilities.

• To check firefighting equipment daily.

6.3 Impacts during Operation Phase

Summary of Impacts during the operation Phase

In spite of the fact that the proposed project has many positive impacts, especially at socio-economic level, and looked forward to be sustainable, this project will for sure generate some negative impacts on the environment and the people involved in the production, handling, transportation and marketing, etc. processes.

This environmental impact assessment is conducted, not only because it is required by law, but also to measure the exact impact/s of the activity on the environment and to propose what suitable mitigation measure/s that can be undertaken to decrease these impacts to the least.

- **Positive Impacts:** The facility will save work for local people in the first phase, this is very important for a nation suffering great damage and wrecking due to political situation or natural disasters.
- **Negative Impacts:** As an axiom, no whatever economic activity is without negative impact, especially on the environment.

The environmental and safety components and their impact sign are shown below Table 6.16.

No.	Environmental and Safety Component	Impact	Impact			
		Positive	No Impact	Negative		
1	Air Quality					
2	Groundwater Quality		\checkmark			
3	Heat Flow					
4	Community Water Supply					
5	Public Health and Services					
6	Workers Health and Safety					
7	Dust and Noise Reduction					
8	Cultural and Heritage					
9	Socio-economic					
10	Water Courses		\checkmark			
11	Forests and Biodiversity Areas		\checkmark			
12	Aesthetic		\checkmark			
13	Waste Reduction					
14	Work Accidents Min.					
15	Recycling Applications					
16	Poverty Alleviation					
17	Used Machinery Oils					

 Table 6. 16 Environmental and Safety Component and its Impact

Table 6. 17 Impact Assessment of significance level

Sources I	Impact	Impact Duration	Impact Scale	Impact magnitude/ Severity	Impact probability	Impact Significance
-----------	--------	--------------------	-----------------	----------------------------------	-----------------------	------------------------

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

The major sources for air quality deterioration are plastic granules warming/melting, gases from different machines, kitchen and emissions from different mechanical and electric appliances.	Air Emissions	Long term (+4)	Site (+1)	Medium (+6)	Definite (x5)	Moderate (55)
Noise is generated when the machines operate, especially air presser, plastic solid waste mill, and material blending machines.	Nosie Pollution	Long Term(+4)	Site (+1)	Low (+2)	Probable (x2)	Low (14)
Handling of resins and additives may result in worker exposure. Overheating of plastic materials during manufacture may expose workers to thermal decomposition products and grinding may generate polymer dust.	Occupational Health and Safety	Long Term(+4)	Site (+1)	Medium (+6)	Definite (x5)	Moderate (55)
The issue of plastic resin pellet loss to the environment during the manufacturing process is the most adverse effect on project as well as on the environment	Land	Medium Term (+3)	Site(+1)	Low(+2)	Probable(x2)	Neligible (12)

Plastic industry is	Water	Medium	Local	Low(+2)	Hightly	Low (28)						
well-known not to	Quality	Term (+3)	(+2)		probable(x4							
consume that	-)							
much water.												
Major wastewater												
in the factory will												
be produced by												
the personnel												
daily household												
uses, the washing												
of the machines,												
flushing and												
cleaning.												
Plastic is virtually	Fire Hazard	Short	local(+	High(+2)	Highly	Moderate						
a derivate from		Term (+3)	2)		Probable(x4	(28)						
petrol, which)							
means it is												
ignitable matter												
and can easily												
reach the burning												
point when over-												
warmed (heated).												
Once fire starts												
from a tiny spark												
the fire may												
outbreak suddenly												
and quickly												
extends to all												
other plastics												
Table 6. 18 Environ	mental Impacts	and Mitigati	ion Measu	res		Yable 6. 18 Environmental Impacts and Mitigation Measures						

Air Emissions

Volatile Organic Carbon (VOC) emissions are an environmental concern in the plastic bag manufacturing as well as printing process. VOCs emitting printing inks are added during printing plastic bags. VOCs are also used as solvents to degrease equipment and tools and as a type of adhesive during building and fabrication. Typically releases of solvents occur either when the spent solvent solutions are disposed or when degreasing solvents are allowed to volatilize.

Field investigation, process details, sampling and monitoring and extensive literature survey establish two types of air pollutants generally associated with different processes of plastic bags industries as mentioned below:

- Plastic Process Dust (Particulate Matter) arising as fugitive emission in the stages of plastic bags manufacture where ingredients are handled, weighed, added to or mixed with additives. Dusts generated when the powder plastic materials blend with additives. These dusts can be collected by a system (consisting of vent, cyclone, bag filter, pipe, collected shape) such as installing the dust collection system at the area where plastic powder is blended with additives such as CaCO3, TiO2, color etc. in order to reduce dust and collect dust.
- Plastic Fume (VOC as main constituent) evolved as fugitive emission in the mixing, blending of plastic resin with additives and printing plastic bags. It is a

mixture of gases and vapors evolved from many individual chemicals used in the process.

Emission Sources and Ambient Air Quality: The major sources for air quality deterioration are plastic granules warming/melting, additives (e.g. PE pink, PE thinner + oil vapors + odors), and gases from different machines, kitchen and emissions from different mechanical and electric appliances.

Mitigation Measures

The mitigation measures to be carried out are installation of efficient ventilation system + workers wear suitable masks when needed + sustainable maintenance for all machinery + continuous surveillance.

Noise

In spite of the level of noise in working with most of the machinery in the factory are within the human accepted level (max. 60 Decibel). Unacceptable noise is generated when the machines operate, especially air presser, plastic solid waste mill, and material blending machines.

Mitigation Measures

The mitigation measures will be carried out in case of exceptional noise levels arise during any phase of work. The measures to reduce the noise include regulating the accuracy of the machines, regularly maintain machines, isolate machines, keeping continuous checking and sustainable maintenance for all machinery. Workers use personal protection equipment. e.g. ears' anti-noise devices

Hazardous materials

In spite of its widely used and considered nowadays very essential for the daily man life and purposes, plastic has been allegedly condemned to be a hazardous material for itself, but from a practical point of view none can imagine our modern life without plastic. But as mentioned in the preceding paragraphs of this study, no whatsoever economic activity can be with no negative impact.

Handling of resins and additives may result in worker exposure. Overheating of plastic materials during manufacture may expose workers to thermal decomposition products and grinding may generate polymer dust. Specific hazards posed from PE and PP resins, are described.

Mitigation Measures

The company will follow the following measures to monitor and minimize the negative effect/s when handling any considered hazardous (or can generate hazardous) material:

- 1. Allocating these materials in a special fully closed store with good ventilation devices.
- 2. Making access to these materials authorized only for certain skilled and trained persons (better also limitation in number).
- 3. Person/s to deal with these materials only when they wear the suitable and protective dresses. All related precautions should be strictly followed.
- 4. Following the exact procedures when handling such materials, e.g. exact dose, disposal restrictions, special processing, storage conditions... etc.
- 5. Sprouting detailed awareness among all workers to keep them knowledge- updated about such materials (and those will be introduced in the future), their chemistry, hazardous nature, right ways to handle and the exact methodology to work with them.

Solid wastes

It is inevitable that, during the working of the factory, the solid wastes will increase both quantitatively & qualitatively. The issue of plastic resin pellet loss to the environment during the manufacturing process is the most adverse effect on project as well as on the environment. It is necessary to take measures to minimize spills, promptly and thoroughly clean up spills, and properly dispose of pellets. Such measures include employee education, extra conscientious sweeping efforts, enhanced pellet capture methods, and disposal precautions. Mitigation Measures

The company shall apply a strict policy within its all sections aims to minimize the solid wastes to the minimum by introducing the following measures:

- (1) Solid waste separation and implying recycling when possible.
- (2) Introducing suitable, clean and sufficient containers and keep them always closed and emptying them daily on regular bases.
- (3) Cleaning around and spraying insecticides when necessary and
- (4) Arranging awareness training programs for all personnel on how to handle solid wastes.

Wastewater

In contrary to many other industries like metal, food, leather ... etc, plastic industry is wellknown not to consume that much water. Major wastewater in the factory will be produced by the personnel daily household uses, the washing of the machines, flushing and cleaning. Mitigation Measures

Collection of all wastewater from all utilities is directly discharged into a company"s drainage system. The cesspool will be professionally emptied by special sewage tanks once filled and disposed according to the acting municipality regulations. Such methodology of handling wastewater will prevent any seepage of bad water to the ground water aquifers.

Fire risk

Plastic is virtually a derivate from petrol, which means it is ignitable matter and can easily reach the burning point when over-warmed (heated). Once fire starts from a tiny spark the fire may outbreak suddenly and quickly extends to all other plastics which imply certain and strict mitigation measures to follow.

Mitigation Measures

Such measures include (but not only) sustainable maintenance for all machinery + oils and all other combustibles kept isolated + installation of efficient fire alarm system (with automatic water devices, anti-fire powder to splash and sprouting sufficient fire extinguishers evenly in the fabric spaces) + arranging suitable awareness programs for all workers (fire combating, suitable clothes to wear, quick emergency evacuation for the personnel, how to use the fire extinguisher, calling the fire brigade, etc.).

Human Health

Whatever economic activity we have, there will be people to work in. LGDT will have at least 313 people in the initial operational phase as its direct personnel. LGDT will manage to do full medical periodic checking for all its personnel and those might be claimed affected by its products handling or usage.

Besides that, LGDT will not introduce any whatever considered hazardous material to its products as well as the company will perform awareness programs targeted for its workers to follow the by-law enforced labor safety regulations all the time. Involved categories like the trucks drivers carrying the goods and municipality workers in trash collection shall be also considered if any health risk arises due to handling in whatever way with the LGDT products.

6.4 Environmental Impacts and the Proposed Mitigation Measures for **Plastic Manufacturing Operation**

Air emissions and noise from plastic bags manufacturing industries was characterized through field investigations, sampling and monitoring of selected industrial units covering all categories and sizes. Pollution levels in these units have been assessed on the basis of survey, monitoring and analysis of air samples as well as from secondary data sources wherever available and applicable.

Characterization of air emissions, noise, hazardous materials, etc. due to the manufacturing of plastic poly bags incorporating printing operations is discussed in the following sections. (See Figure 6.1)

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.



Figure 6. 1 Plastic Bags Manufacturing Process and Pollution Output

Equipment Cleaning and Maintenance

In manufacturing facilities, production equipment must be sufficiently clean thereby the next production lots are not contaminated from the material of the previous lot. Depending on the type of product being produced, different chemicals may be used in the manufacturing process. It is of most importance to meet the exact formulation to get the desired result. The primary concerns due to equipment cleaning and maintenance are releases from VOCs emissions, solid wastes, wastewater and hazardous wastes.



In finishing water, the only pollutant present in treatable concentrations is TSS. The only pollution prevention technology to remove TSS is a settling unit or activated carbon process.

Wastewater

Wastewater in the plastic factory can be divided into three categories:

- (1) contact cooling and heating water;
- (2) cleaning water; and
- (3) finishing water

For contact cooling and heating water, good housekeeping practices and the activated carbon process are appropriate. The activated carbon process uses activated (powered or granulated) carbon to remove soluble organics from air and water. The organics are removed as they became physically/chemically attached to the carbon (i.e., adsorbed to the carbon surface).

С

Routine segregation of raw materials and lubricating oils from the cooling and heating water will keep pollutants not actually generated during the plastic products forming operation out of the cooling and heating water. This water is not discharge to the ambient. This water is recycling used to circulate. If this water will be discharged, the water will discharge to the septic tank. And the storm water was be arranging the sedimentation pond at the final discharge point to treat the oil and grease and sediment to settle before to the municipal drain. Therefore, the factory was not installed the wastewater treatment plant. Circulation water is taken by laboratory tested at the Eco Logical Laboratory. This results are as shown in the Annex.



Figure 6.2 Circulation Water Storage Pond



Figure 6.3 Sedimentation Pond for Storm Water Discharge

For the cleaning water category, use of pollution prevention technologies based on in- process controls, such as recycling process water through a sedimentation tank designed to remove the suspended solids is suitable. The other control is end-of-pipe treatment of the discharge from the recycle unit.

While Table 6.19 below summarizes the environmental impacts and the related mitigation measure/s to be carried out in order to minimize its negativity to the minimum, taking in consideration that no whatever developmental project operates without at least generating one negative impact on at least one of the environmental elements (the 4 wellknown environmental elements are soil cover + air + water + life forms including human being). It is a matter of innovation to find a mechanism that balances between implementing developmental projects with the least harm to any of the environmental elements.

No	Impact	Effects	Source/s	Mitigation Measures
1	Air Quality	negative	Plastic granules	Installation of efficient ventilation
			warming/melting	system
			+ additives, e.g.	. Workers wear suitable masks when
			coloring	needed
			pigments + paints	. Sustainable maintenance for all
			+ oil vapors +	machinery
			odors	. Continuous surveillance
2	Noise	negative	Machinery + cars	. Sustainable maintenance for all
			+ tools	machinery.
				. Workers wear ears' anti-noise
				devices
3	Solid wastes	negative	Personnel +	. Solid waste separation and
	(quantitative &		operations +	implying recycling when possible
	qualitative)		visitors	. Introducing suitable and sufficient
				containers and keep them always
				closed
				. Emptying daily
				. Cleaning around and spraying anti-
				insects
				Awareness training for all
				personnel
4	Wastewater	negative	Personnel daily	Collection of all wastewater from
	quantity		life activities +	all utilities in the underground
			flushing +	sealed cesspool.
			cleaning	The cesspool will be
				professionally emptied by special
				sewage tanks once filled and
				disposed according to the acting
			D 111	municipality regulations.
5	Fresh water	negative	Personnel daily	1. Rational use of water.
	quantity		life needs +	2. Application of dripping system
			flushing +	in irrigation
				3. Application of water saving
<u> </u>				devices

Table 6, 19 Environmental Impacts and the Related Mitigation Measures

			cleaning +	4. Awareness programs for the
6	Fire risk possibility	negative	Electric contact + over heating of the plastics + mishandling of fuel/ oils	Sustainable maintenance for all machinery Oils and all other combustibles must be kept isolated Efficient fire alarm system must be introduced Arrange awareness programs for the workers
7	Human health	-	All	 Medical periodic checking for all personnel No use of whatever hazardous material Awareness programs for the
				workers to follow the labor safety regulations
8	Biodiversity	-	Construction activities + Operation	. Limitation of movement around . No whatever dumping nearby . No use of pesticides
9	Green cover	-	industrialization	 Planting new plants Irrigation and caring Awareness
10	Heat Flow	negative	Operations	 Air conditioning installation Good ventilation
11	Runoff	negative	Roofs + paved yards	 Building an efficient drainage system (engineering issue) Construction of a water harvesting utility
12	Aesthetics	-	New construction	 Planting Movement restrictions Rehabilitation of what might affected
13	Public Roads' status	negative	Traffic	 Contribution for street rehabilitation. Complying with the permitted loads.
14	Recycling possibilities	-	Operation	 All plastic trimmings Plastic trash from outside to buy and recycle

The best way to reduce pollution is to prevent it in the first place. Implementing pollution prevention techniques improves efficiency and increases profits while at the same time minimizing environmental impacts. This can be done in many ways such as:

- Reducing material inputs,
- Re-engineering processes to reuse by-products,
- Improving management practices, and
- Using substitutes for toxic chemicals

To encourage these approaches, this section provides both general descriptions of pollution prevention advances that can be used as the starting point for facilities interested in beginning their own pollution prevention projects.

There are substantial pollution prevention options for most environmental concerns including chemical spills, process wastewater (including solvents in wastewater), plastic pellet loss, and plastic product disposal.

Pollution prevention for leaks and spills of chemical additives during extrusion, blow filming, printing and finishing operations can be as simple as covering the chemical containers as much as possible and training employees to handle and dispose of chemicals properly.

Based on the results of the environmental review it can be defined the significant environmental aspects of plastic industries as solid wastes, dust and heat pollution, noise.

Solid wastes (average about 30% raw material) generated in the manufacture process: in the extrusion blow mold process for producing plastic bags.

- 1-5% faulty production
- Material, additives packages (PP bag, HDPE bag, etc.)
- Production packages (HDPE bag.)
- Iron pieces
- Lubrication oil, gasoline package
- Dirty cloths ٠
- Municipal solid waste

Although most solid waste is recycled inside and outside the factory, it expends energy, labors, and machine. Cleaner production opportunities are minimizing solid waste at the resources generated by planning and specializing machines and equipment in order to reduce the number of changes in products (shape, size, color, plastic type) as to reduce percentage of faulty products (1-5%).

Miscellaneous plastic bags solid waste disposal is a concern because plastics make up a significant portion of the nation's waste stream. The most common pollution prevention method currently used is recycling. Both single plastic resins and mixtures of plastic resins can be recycled, but the end products from mixtures are often lower in quality than those from just one type of resin.

Therefore, the success of plastic recycling will depend on the development of technologies to separate mixed plastic into single resins, and on increasing the markets for products made of mixed plastic resins. Although recycling is the most common method of plastic waste pollution prevention, at present, less than one percent of all plastics products are recycled.

Enhancing the degradation of plastic has been offered as a solution to both the waste stream and marine environmental problems; however, source reduction and recycling will most significantly reduce the impact of plastic in the environment.

Health Hazards

Plastics are usually processed as pellets, granules or powders. These include additives such as fillers, pigments, fire retardants and stabilizers, depending upon requirements. Plastics fume, produced when the material is heated in processing, can include respiratory sensitizers, irritants and carcinogens. The exact composition of any fume varies. Immediate effects may include severe irritation to the eyes, nose and lungs. In some cases, the effects can be long-term and irreversible. Table 6.5 gives examples of commonly processed plastics and some of the constituents detected in fume when they were heated above their recommended upper process temperature.

Fire and Explosion Risks

Some stages of the plastic bags manufacturing process involve fire and explosion risks, including:

- Flammable solvents used in degreasing and cleaning machinery;
- Dusts, which can cause explosions, for example dust from rolling and grinding processes. This is the most widely reported source of fire in rubber factories.

Control Management for Fire / Explosion

- Control the effect of fires and explosions by segregating process, storage, utility and safe areas;
- Avoid potential sources of ignition including banning smoking in and around facilities;
- Use explosion-proof equipment and non-conductive materials. Ensure that equipment is grounded (connecting it to the earth) and bonded (connecting all exposed metallic items together so that no dangerous electrical potential differences can build up);
- Emergency storage lagoons may be needed to prevent contaminated firewater reaching watercourses;

The dust collection plant should have explosion relief valves built in. ٠

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Table 6. 20 Job Tasks and Exposures in Thermoplastic Processing

Process	Job Tasks	Activities	Exposure Factors	Substances	Probable exposure
Resin Preparation	 Blending 	Manual Handling of Resins	Direct contact with resins:	 Various resin 	• High if process
	 Mixing 	Open/closing drums	dusts, vapor, liquids	formulation and	is manual and in
	 Drying 	Scooping powders / pellets	Inhalation and	additives: PP, PE,	batches
				+Additives	
		Supplying mold operator with	dermal routes		
		resins, tending dryers			
Molding Machine	• Monitoring &	Pouring resins onto hopper	Direct contact with resins	• Thermal	High depends on
	attending mold	Monitoring/ controlling		decomposition	molding process
Operations	machine				
		temperature and pressure	Off gassing from ejected	products in form of	
(i.e Blow molding		Retrieving product	and extruded plastic	gases and vapors: such	
machine)		Triming product	product	as flame retardants,	
		• Purging	Dust from trimming	release agents, blowing	
			product	agents	
			Inhalation and		
		Cleaning & maintenance	dermal routes		
Extrusion			Hot plastic		High
			continuously extruded in		
Processes			open in addition to		
			venting		
Blow Molding			Enclosed thermal process		Medium
Processes			(venting and		
			degassing)		
Finishing	 Bag making 	Cutting, sealing and folding	Direct contact with plastic	Inhalation and	• High to medium
		plastic bags	Vapor from fresh product	absorption of	
				particulate containing	
			Dermal absorption	residues of monomers,	
				additives,	

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

				plasticizers, metals, pigments, stabilizers	
Printing	Printing plastic bags	Preparing product for printing	• Inhalation and absorption of vapor and mists substances with high volatility	Preparatory solvents, MEK, PE ink, PE thinner, solvents	• High to medium

Table 6. 21 Examples of Commonly Processed Plastics and Constituents in Fume

Plastic	Constituents in fume
PVC	Hydrogen chloride
Fire-retarded ABS	Styrene, phenol, butadiene
Polypropylene	Formaldehyde, acrolein, acetone
Acetals	Formaldehyde
Polyethylene (low density)	Butane, other alkanes, alkenes
Polystyrene	Styrene, aldehydes

Controlling Exposure to Plastics Fume

Fume production is influenced by:

- The material being processed, including recommended temperature ranges and residence/ dwell times;
- Operating procedures, including purging;
- The reliability of temperature control; and
- Machine/screw maintenance.

Controls Checklist

It is necessary to take all the actions in the following checklist for minimizing the risk of fume being produced.

Information on the material

- Obtain the material safety data sheet (MSDS) from the supplier/distributor for the particular formulation. Make sure that it includes all the information needed on:
 - correct processing temperature;
 - degradation products;
 - their possible effects on fume production.
- Check whether the supplier has a system for informing of changes in MSDSs.
- Review and update records and procedures when the information changes.
- Have accurate information on the residence time in the barrel of this formulation of the polymer at this processing temperature.

Residence time as well as temperature is critical in preventing fume production. For example, one grade of actual processed at 240 °C has a safe residence time of only 7 minutes; at 205 °C it is 20 minutes.

Operation

- ▶ Identify and mark all virgin and regrind materials clearly so that the wrong material/grade can"t be used by mistake.
- ➢ Give machine operators all the relevant processing data (temperature, residence time, changes from previous formulation etc.).
- > Train operators in the correct ways to:
 - purge;
 - deal with blockages and cleaning;
 - ensure nozzles seat correctly;
 - handle alarm conditions or molding problems which cause a halt in processing and follow emergency procedures (e.g. when processing heat-sensitive materials).

Temperature control

- > Use equipment and systems for checking that material is being processed at the right temperature.
- Ensure that the right thermocouples and heater bands are selected and properly fitted.
- > Older machines may not have proportional, proportional-integral type (PD or PID), or PC-controlled heating. Cycling effects with on/off controllers make heater band failure, and therefore fume problems, more likely.
- > Check for visual signs of damage to thermocouples and leads. Procedures should be in place for regular inspection.
- Check that machine alarms and cut -outs are working including those on ancillary equipment such as dryers.
- > Regular inspection procedures should be taking place: heater band failure can be just as serious as overheat, as it increases the residence time.
- > Reduce the risk of material degradation when the machine is idling with the barrel full of material at processing temperature (e.g. by lowering the barrel temperature and/or keeping material moving through the unit).

Heat-sensitive material (e.g. actual and PVC) will begin to degrade quickly if held at processing temperatures.

Cleaning

Machines should be kept clean. Spilled materials on the outside of the barrel can heat up and produce fume.

Barrels/screws should be adequately cleaned after any incident when material has degraded in the barrel. Traces of degraded material can cause rapid degradation of newly introduced material.

Machine/Screw Maintenance

- Check for screw wear, implementing a checking system where necessary (see maintaining control measures). Inadequate flight depth or screw diameter caused by wear can reduce pressure and output therefore increase residence time.
- Refurbishing the heater system is advised if the machines are over ten years old with simple on/ off controllers. This is an effective way of reducing failures that may cause fume problems.
- Identify and implement, depending on the age and sophistication of the machine, any appropriate additional checks to reduce the risk of producing harmful amounts of plastic fume.

Ventilation

- ▶ Ensure processes are well ventilated in all cases.
- Provide local exhaust ventilation (LEV) wherever material manufacturers recommend it

Following the processing parameters, plant maintenance and general ventilation will not control fume in all circumstances. Examples of processes/ activities where LEV is likely to be required are:

- > recycling mixed grades of polymer at pelletizer units;
- ➤ bag making at sealing heads where film regularly sticks and overheats;
- blown film lines with internal bubble cooling where the fumeladen air needs to be ducted outside;
- burning out blocked dies and nozzles;
- older machines where process controls are less reliable

Maintaining control measures

Once control measures are in place, it needs to maintain them using the following checks and recommended frequencies, so they continue to provide good control all the time. Regular inspection procedures should be taking place. These can be amended and refined in the light of experience.

Daily or at material/grade change

■ Housekeeping – material storage areas are clearly marked, and heater bands/barrel units are free of spilled material.

■ Operators have written information giving clear specifications and processing conditions for materials being run.

■ Machine fault alarms (over- and under-temperature, where fitted) are working.

■■ the melt temperature has been verified.

 \blacksquare Local exhaust and general ventilation fans are switched on and working.

Monthly

■■ Heater bands are in good condition.

■ where not in use, heater bands are being stored in dry, secure areas to prevent water ingress and mechanical damage.

Annually

• Check the polymer formulations if they have remained similar to those considered in the original risk assessment and if there have been changes amend the records and procedures as necessary.

■ Review operator training and instruction procedures (e.g. for purging, freeing blockages) identify whether they are still suitable, correct and being correctly followed and, if necessary, reissue or revise them.

■■ Identify whether you need to check for screw flight or barrel wear.

■ Check/calibrate temperature controllers.

■ Have the LEV thoroughly examined (at least 14-monthly) and keep a record of this.

Procedures

- Set out clearly in writing the procedures to be adopted to ensure the actions are understood correctly and carried out exactly as mentioned.
- Train operators to work to the laid-down procedures, and make sure supervisors regularly check they are being complied with.

Emergency procedures

- Provide emergency procedures when processing heat-sensitive materials (e.g. acetals and PVC). Processing acetals can give rise to a "blowout", due to rapid degradation in the barrel and emergency procedures are needed since formaldehyde may be produced.
- Make sure any emergency procedures are clearly explained and practiced by all who may need to use them. Emergency procedures and rehearsals should include evacuation of the area(s) likely to be affected.

7.0 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN

7.1 Environmental Management Plan (EMP)

The Environmental Management Plan comprises actions an organization is taking to determine how it affects the environment, complies with regulations, keeps track of environmental management activities, and meets environmental goals and targets. It also documents key elements of environmental management including the environmental policy, responsibilities, environmental manual, applicable standard operating procedures and BMPs, recordkeeping, document control, reports, communication, training, monitoring, and corrective action.

The Environmental Management Plan for the proposed project is summarized in the following Table 7.1.

Activity	Impact/Pollution	Management Plan
Plastic Bag	Atmospheric emissions:	Emissions management:
Products	• Pollutants (VOC, NO _x , SO _x ,	• Prevention of VOC emissions
	PM_{10} , CO, CO ₂ , etc.) during	- minimization of solvent use
	some processing operations	(e.g., source reduction,
	Greenhouse gas production-	recycling, use of closed
	emissions from combustion and	equipment; substitution of
	processes	hazardous VOC) / use of VOC
	• Noise - high noise levels from	abatement techniques)
	certain plastic processing	• Proper preventive
	operations (e.g., extrusion) and	maintenance of equipment and
	ancillary equipment	service vehicles
	(generators, compressors,	• Use of cleaner fuel for the
	cooling towers)	generator sets
	• Liquid waste (production and	• Minimization of the amounts
	disposal) - production of	and toxicity of pollutants
	hazardous wastes such as spent	present in the effluents /
	chemicals, solvents and paints	wastewater treatment
	 Solid waste (production and 	Exhaust emission
	disposal) - impacts related to	 Mechanical ventilation systems
	product end of life - significant	and activated carbon filters or
	amounts of packaging waste at	scrubbers shall be used. However,
	product's end of life, generated	the factory had not been installed
	at product end of life -	the scrubber system. Factory will
	especially in the case of plastic	installed the exhaust fan to reduce
	packaging manufacture	the odor form the plastic melting.
	(recycling issues at product's	
	end of life)	
	Occupational Health and Safety	
	- increased risk of accidents	
	due to improper work ethics,	
	which may threat health and	and the second state of th
	satety of workers and local	• Vehicle idling time shall be
	residents	minimized

 Table 7. 1Environmental Management Plan (EMP)

	•	Equipment shall be properly tuned and maintained
	•	Provision of adequate
		Provision of monon stack
	•	height for proper stack
		dispersion as per the
		Pollution Control norms
	•	Noise prevention (a g
	•	through process changes) or
		abatement techniques
		(e.g.,soundproofing) or 2 m
		noise barrier will be
		considered for the sensitive
		facilities such as school,
		hospital, etc. are located
		within 30-meter distance
	Waste management –	
	•	Minimization of waste-
		related impacts (e.g., source
		reduction, reuse, recycling or
		energy recovery /appropriate
		waste disposal methods
	•	Wastewater with oil shall be
		separately collected and
		disposed for treatment
	•	Proper segregation of wastes
	•	Regular collection and
		transportation of wastes for
		recycling or disposal
	•	Eco-design of products to
		numinize the amounts of
		the end of life of the products
	•	Formulation and
	•	implementation of policies on
		solid waste minimization and
		solid waste management
	•	Provide appropriate personal
		protective equipment (PPE) to
		all construction workers strict
		use of PPE by construction
		workers
	•	Implement Occupational
		Health and Safety
		Management Plan
	•	Provide First Aid Kits at
		accessible places

7.2 Waste Management Plan

The waste generated from the plastic bag manufacturing process can be categories into to group, recyclable and non-recyclable waste. The main waste in manufacturing process are reject product and cutting pieces. But all the plastic waste can be recycling to reproduce the qualified plastic bag again the following are plastic waste manage plan for the proposed project-Step for Recycle waste management 8 steps combine the process of plastic bag recycling are used for proposed project.

Step 1: In the very beginning, the reject material and cutting pieces are collect where workers hand-remove contaminants not meant to be recycled.

Step 2: Then, the bags, all forms of plastic waste are pressed

Step 3: In the next phase, the plastic belts are melted for separating any remaining contaminant from the resins. It happens so because all compounds on earth have separate melting points and impurities that still remain solid in the resin are removed.

Step 4: At this point, the melted plastic compound is dried and chopped into pellets.

Step 5: At step 5, the pellets go through a second round of wash away flood tanks and magnets for removing more metallic and nonmetallic extrusions.

Step 6: The pellets are then finely chopped into snowy looking pieces of consistent size. The oversized ones are filtered out and sent down to the beginning of the recycling process.

Step 7: The step 7 is a very complex part as the snowy pieces are melted at a temperature of 450 degree centigrade to remove moistures and any remaining extrusion is also sieved out.

Step 8: In the end, the melted plastic resin is cooled down, then dried and chopped into pellets that look similar to the ones back in step 4.

These pellets are then sent to the plastic-bag manufacturing units. Even the wastage from the manufacturing plants such as cut-off parts to make the handles or misprinted ones are brought back to the recycling units.

Steps for Non-recyclable Waste Management

Management methods may include tarping, shrouding, berming, and all other best management practices, while storing on-site.

Non-recyclable waste must be contained to prevent it from blowing away and from leaching into surface or groundwater. Non-recyclable waste must be in containers or tanks clearly labeled with the words "Non-Recyclable Waste". Volumes and time limits for storing non-recyclable waste on-site vary by generator category.

Non-recyclable waste needs to be removed from on-site at regular intervals to prevent release to the environment, and to avoid additional permit requirements. Nonhazardous waste and unused product must be contained to prevent discharge to the air, or runoff to surrounding land or water.

Disposal

Non-recyclable waste will be disposed to the Yangon City Development Committee.

Plastic Waste Amass Arrangement Policy

According to the plastic waste non-accumulation plan company have to educate the public, implement prohibitions on practices contributing to plastic waste, and provide knowledge on how to systematically dispose of plastic waste, encourage the public to follow through with waste disposal arrangements.

Prevention Practices for Plastic Bags Manufacturing 7.3

Pollution Prevention is a key to Good Management. To prevent pollution in the Plastic Bags Manufacturing sector, good management of the chemical purchases, chemical use and waste disposal is very important. The environmental performance can be improved through pollution prevention by:

- identifying the use of the substances and chemicals that may have a health and/or an environmental impact
- figuring out the amount of each chemical used and estimating the related emissions
- discussing the options to reduce or to eliminate these chemicals and, where feasible, taking action

Actions could include:

- (1) using a different product
- (2) training staff on how best to apply and clean up the chemical product/waste, or
- (3) installing new technology
- (4) maintaining equipment to ensure that leaks and general efficiencies are managed

Tracking the amount of chemicals used and check if it goes down over time

Processing

- Use automated dispensing equipment for chemicals to reduce waste due to spills from manual dispensing, and to provide quality control.
- Modify products or product design or reformulate products to reduce chemicals used (e.g., thin-walling plastic products).
- Filter air exhaust from material handling, mixing areas and granulation areas using a cyclone and/or bag-house to reduce VOCs.
- Capture and control fugitive emissions through a primary cyclone and secondary bag-house or electrostatic precipitator.
- Purchase pre-weighed chemical additives in sealed polyethylene bags instead of manually weighing to reduce fugitive air emissions and spills.
- Adjust process temperature or pressure, if feasible, to reduce and monitor energy use.

Consider new equipment that may use less energy to operate.

Waste, Wastewater and Residue

- Use activated carbon to remove soluble organics from contact cooling and heating water.
- Recycle process water through a sedimentation tank to remove • suspended solids so process water can be reused.
- Pre-treat wastewater prior to discharge to the municipal sanitary sewer.
- Install a closed-loop water cooling or heating system to reduce water • contamination through reuse and recycling.
- Substitute lubricating grease for oil in milling equipment to reduce the amount of waste.
- Use an oil/water separator to remove oil from oily wastewater prior to • disposal to reduce the volume of wastewater disposal.
- Perform preventive maintenance of processing equipment to reduce the • volume of oil and grease waste discharged from worn seals and gaskets.
- If your facility has a direct sewage discharge, use an appropriate pre-• treatment method (e.g., solids/oil/water separator or Dissolved Air Flotation (DAF) unit).
- Regularly check operation of pre-treatment units and remove collected contaminants. Dispose collected contaminants at a waste management facility.
- Reduce water consumption and associated wastewater releases by:
 - Educating and involving employees in water conservation.
 - ✤ Locating all water use sources (bathrooms, wash sinks, hoses, dish machine, Heating, Ventilating, and Air-Conditioning (HVAC), cooling water, etc.) in the facility and identifying and implementing water conservation options.
- Instruct maintenance personnel to routinely inspect and repair any • leaking water or steam lines as well as pumps and valves.
- Separate plastic wastes produced during operations for recycling to reduce waste to landfill.
- Separate mixed plastics into single resin types, where possible, for • reuse. End products from single resins are often of higher quality than those from mixed resin.
- Separate waste streams so rubber scrap produced during operations can be segregated from oily wastewaters and recycled back to the process.

- Communicate hazardous waste disposal information through the Material Safety Data Sheets (MSDS). Refer to these sheets for further instruction.
- Transport hazardous materials and wastes in completely sealed containers to avoid the possibility of fugitive emissions of VOCs into the atmosphere.

Maintenance, Management and Good Housekeeping Purchasing and Inventory

- Purchase only the amounts and types of chemicals needed for specific projects to minimize storage times and reduce waste from expired products. Use computer inventory control methods to minimize the amount of stock purchased.
- Monitor inventory in storage to reduce accumulation of over-aged products.
- Keep an accurate inventory of products used (including chemical name, manufacturer, and MSDS sheet).
- Review chemical suppliers" products regularly to look for the most environmentally-responsible products.

Receiving and Sorting Items

- Inspect raw materials, packages, and containers before accepting them from suppliers and return damaged good so they do not become waste.
- Receive chemicals in sealed containers in closed docks, or in bulk rail or truck shipments with a minimal history of spills.
- Return unused, obsolete chemicals or empty containers to suppliers.

Cleaning

- Substitute cleaning products for less harmful cleaning products, such as water-based biodegradable cleaners (no-VOC or low-VOC) or use recyclable solvents.
- Use caustic cleaning solutions instead of solvents.
- Substitute old solvents with cleaner, citrus-based solvents. Equipment Maintenance
- Repair leaks and other problems immediately as they occur to reduce cleaning efforts, extend life of equipment, and reduce solvent use.

• Perform preventive maintenance of processing, molding and curing equipment to reduce oil leaks from worn seals and gaskets.

Storage

- Keep storage areas free from traffic or exposure to the elements and away from floor drains.
- Store chemicals according to need, with minimum inventory kept on hand.
- Clearly date and label hazardous materials so they can be easily identified.
- Keep chemical containers covered to reduce potential leaks, spills and evaporation from chemical additives. Sealed containers should have air space between the chemical and the container cover to minimize spills and "puffing" losses when the container is opened.
- Perform periodic inspections of all chemicals in storage and install leak detection facilities.
- Store chemicals in sealed containers away from drains to sewers and place secondary containment mechanisms around all containers to protect from leaks and spills.
- Mark all containers to identify the contents to avoid improper handling or disposal.
- Date containers when opened to ensure you use them before they expire to reduce waste from expired products.

Spills

- Develop a spill response plan and post it so that it is available for all employees.
- Make spill kits available at the chemical storage rooms or racks for easy access.
- Train workers in emergency spill response.
- Implement plastic pellet waste management to reduce plastic wastes in wastewater. Implement plastic resin pellet spill prevention and cleanup procedures to minimize spills. Promptly and thoroughly clean up spills. Properly dispose of pellets through:
 - ➢ employee education
 - enhanced pellet capture methods
 - disposal precautions

Training

- Ensure employees are properly trained Prevention Opportunities
- Train workers to follow the standard work procedures (such as cleaning • and set up), good housekeeping, and correct material handling methods to make sure all operators follow the same steps to reduce chemical use and waste.
- Train employees to properly handle and dispose of chemicals.

Others

- Ask employees for pollution prevention suggestions.
- Consider the purchase of fuel efficient and/or alternative fuel vehicles.
- Optimize the collection / delivery routes for increased fuel efficiency.
- Keep vehicles well-maintained (e.g., keep tires inflated; regularly replace oil)

7.4 **Occupational Health and Safety Management Plan**

Physical Hazards (a)

In plastic bags industry, extruders and cutters are the most obvious machineries used. While operating these machines, some physical hazards may take place and can be managed as described below:

- Use of electrical switch off systems and mechanical brakes to stop blade rotation when workers are in close proximity to the revolving parts / blades;
- Installation of emergency stop switches within reach of operating stations;
- Use of guards to prevent access to material feed openings and discharge • points near rotors, cutters, blades and screws / rams. To facilitate maintenance, time-delayed interlocks may be used to prevent access at
- Use of screens or flaps to protect against material flying out from • machinery feed openings;
- Use of Lock Out Tag Out procedures, in addition to other guidance on the prevention and control of physical hazards as discussed in the General EHS Guidelines.

(b) Chemical Hazards

Thermoplastic polymers, the main raw materials used in plastic poly bags, are generally not considered harmful to workers health. The main sources of VOC emissions include low boiling point ingredients (e.g. solvents, trapped monomers) and thermal decomposition of the most labile compounds. The significance of the VOC releases increases with increasing temperature.

Occupational exposure prevention and control measures include the following:

- Provide personal protective equipment (PPE) that fit for the task to prevent injury and maintain hygiene standards.
- Train staff in the correct selection, use and maintenance of PPE, and put in place measures to encourage/ mandate its use;
- Install automatic alarms and shut off systems and ensure that these are subject to frequent and proper inspection;
- Implement a program of routine monitoring of worker health;
- Reduce fume levels by controlling compound temperatures to the minimum needed by the process.

(c) Noise

Printing machinery, including ventilation systems, may result in continuous or intermittent sources of noise. In addition to the noise prevention and control strategies provided in the General EHS Guidelines, noise management strategies in printing operations include:

- Installation of overlapping PVC strip curtains (which can obtain noise reduction of 10 dB[A]) and / or automatic door-closers;
- Enclosure of parts of process machinery using acoustic enclosures in pressrooms;
- Use of sound absorbent materials for walls and ceilings.
- Isolate noisy equipment where practicable, rotate tasks to minimize time spent in a noisy area over an eight-hour period and provide hearing protection where people have to enter noisy areas.

7.5 Fire Safety Management Plan

In the event of a fire or explosion,

- Activate thye alarm system and evacuate as soon as possible.
- Use an appropriate fire extinguisher to fight the fire if it is easily extinguished (i.e., smaller than a trashcan), provided that the user have been trained within the last year on how to use a fire extinguisher and
- Have a clear exit.
- If a person's hair or clothing is on fire, smother the flames with a coat or by having the person roll on the floor. Call to provide first aid. Assist to evacuate as needed. Remain in contact with emergency responders.
- Ensure to report all fires and explosion immediately. An emergency response plan will be designed as directed above and workers will be made aware of whom to contact in case of an emergency such as fire, accidents, robbery, etc.

7.6 Chemical Management Process

1. Purchasing

- (a) When purchaser wants to buy a chemical, LAB shall pre-preregister the chemical.
- (b) LAB shall verify that the chemical is included in the Registered Chemical List. If a chemical is not on the List, LAB owner will pre-register, verify and approve the chemical.
- (c) Once approved and added to the Registered Chemicals List, the Chemical Owner can order the chemical via the purchasing department.
- (d) No other chemicals shall be used without approval.
- (e) The purchasing department should make sure
 - Chemical Safety Data Sheets (SDSs (are delivered with all new chemicals.
 - All chemical containers are labeled with chemical name, UN number, • manufacturing date, expiry date.
 - Chemical transportation by supplier to CTM shall comply with requirements • from related regulations.

2. Receiving/Sending of Chemicals from Factory Premise

- (a) Inspect the unsafe conditions of vehicle, driver, and transporter before receiving or sending the chemicals by security officer.
- (b) When any defects are found to be corrected, notify the owner of the work and arrange for corrections.
- (c) Send a copy of the safety inspection form to the purchasing or relevant department.

3. Raw Materials Receipt at Store

- (a) The store department must inspect labels and SDS of chemicals/products according to the relevant documents before receipt it.
- (b) If an abnormality is found, the store must not accept the chemical, and notify the Purchasing department to coordinate with the supplier in order to remedy it.
- (c) And when the inspection is complete, the store department will proceed to receive and store chemicals to disburse to the relevant department.

4. Storage of Chemicals / Products

- (a) Floor of chemical storage building must be in good condition, not slippery or resistant.
- (b) Provide good ventilation and suitable temperature in storage areas for chemicals / products.
- (c) Department that keeps chemicals must have chemical storage lay out plan and must post it in predominant place.
- (d) Clearly sign post outside of the storage area such as "Hazardous chemical storage premises. Do not enter without permission".
- (e) If there is no information and SDS, do not bring in that chemical into store or do not use it.
- (f) Ensure readily available of emergency equipment such as PPE, fire extinguishers, spill cleanup materials, and emergency eyewash in chemical storage areas.
- (g) Emergency equipment lay out plan should be placed at entrance or outside of store.
- (h) Chemical storage must be sorted in order of (first in first out) system in order to dispense chemicals correctly.
- (i) Do not store together any incompatible chemicals that could react each other.

- (j) Safe storage shall be in accordance with local regulations for hazardous chemicals.
- (k) In the case where the volume of the container is not more than 240 liters, place the container on a strong wooden pallet. Do not stack the chemical tank higher than 3 layers, do not set the chemical tank on the sloping area.
- (1) There must be no other unrelated things placed in the chemical storage area to prevent from accidents and contamination.

5. Packing and Transferring of Chemicals, Products and Hazardous Waste

- (a) Measures to be taken to prevent from colliding or bumping of packages or containers containing dangerous chemicals.
- (b) Hazardous chemicals should not exceed the handling capacity limits of the container.
- (c) Containers or packages containing dangerous chemicals should not be left open, except for inspection or use.
- (d) If any spill or leakage is found or anticipated during packing or transferring, the containers must be isolated and immediate cleanup and repair should be done.
- (e) All containers and packages used for packing and handling of chemicals must be strong, undamaged and non-corrosives materials.
- (f) Spill tray or spill control kits must be in place of transferring such as sand buckets, rags or materials used to absorb chemicals.
- (g) For the transfer of flammable liquids using large metal containers, the larger container should be electrically grounded, and the two containers should be connected by a bonding wire or cable to prevent static energy discharge which might ignite flammable vapors.
- (h) Any worker who is involved in transferring chemicals from one container to another may need PPE such as safety glasses or goggles, protective gloves, apron, or others. Determination of the needed type of PPE should be based on a hazard assessment of the chemical and the transfer activity.
- (i) After transferring of chemicals to new container, the new label of chemical and safety symbols must be posted on it.

6. Chemical Handling) Raw material/ Dangerous waste /Products)

The relevant department manager control employees while working on chemical handing as follows:

- (a) Chemicals handling must be done with care. Avoid causing any damage to the container.
- (b) In case of chemical handling by using a forklift, the forklift driver must be trained and must have an appropriate license.
- (c) Handling and moving of chemicals must be done in accordance with the SDS. Choose the appropriate moving equipment to prevent damage and spills.

7. General Control Measures of Chemical Usage

- (a) Workers involved in hazardous chemicals must have a deep understanding of the dangers of chemicals and the process of the job.
- (b) Provide classroom trainings and 'on job training' to new employees on hazardous chemicals before commencement of their jobs assigned.

- (c) Workers involved in hazardous chemicals must have training about chemical hazards, safe working procedures, emergency responses and relevant laws and regulations.
- (d) Workers involved in hazardous chemicals must wear appropriate PPE (such as chemical protective -clothing, masks, goggles, gloves, shoes, etc.) according to the type of chemical or the nature of work involved.
- (e) Chemical containers must be sealed at all times except while being transferred.
- (f) Do not repair machinery or equipment in an area flammable material are placed.
- (g) Do not ignite fire in a controlled area or in a factory are.
- (h) Smoking is only allowed in designated area.
- (i) Ignite a fire in any area must be at least 10 meters away from the presence of flammable or combustible materials.
- (j) Prohibit discarding of chemicals, oils and hazardous waste into drainage gutters.
- (k) Employees must report to supervisor for any abnormality or danger they see.
- (1) While employees are working near chemicals, if anybody feels inconvenient or gets strange smell, leave the place immediately.

8. Control of Workplace Air Quality

- (a) HSE arrange for the monitoring of the concentration of hazardous chemicals in the air for workplace and storage area.
- (b) Review the test report and compare the results with guideline values and report the results to relevant parties and authority bodies.
- (c) In case of exceeding the limits specified in the law, corrective actions, and improvements should be done.

9. Occupational Health Care

- (a) Workers are prohibited from eating, drinking, using or storing chemicals. Workers must have good personal hygiene (such as washing hands before eating).
- (b) Human Resources and Administration Department Must arrange for annual medical checkup based on risk factors related to hazardous chemicals as required by law.
- (c) Health-risk assessments of employees who involved with chemicals must be reviewed.

10. Chemical Disposal and Destruction

- (a) Department that use chemicals must support absorbent materials for emergencies spill, such as absorbent materials, sand, sawdust, vacuum cleaners, personal protective equipment, etc.
- (b) Discarding of expired chemicals or chemicals no longer being used shall be done by the following steps.
 - Apply approval request according to the company's regulations.
 - Dispose according to proper waste management manual.
 - Disposal and destruction processes must be complied with the law and does not affect the environment.
 - Contact the supplier to return the chemicals.

11. Chemical Spill

- (a) In emergency situation, persons who are on scene must immediately report to owner of the operation and respond to emergency according to the steps in ERP.
- (b) Person those who see containers containing flammable substances or fuels or chemicals in a damaged condition or prone to occur leak or leakage, immediately report to the responsible person.
- (c) Any spill of chemicals or oil or dangerous liquid waste on the floor more than 5 liters or unlimited spill into drain classified as a total state of emergency.
- (d) There should be adequate provision of spill control materials (such as absorbent materials, sand, sawdust, vacuum cleaners, personal protective equipment, eyewash and emergency shower, etc.) by HSE and the organization that uses chemicals.
- (e) Block the emergency area by using white-red tape to suspend the operation.
- (f) In the case of emergency spill, ERT members wear appropriate chemical protection equipment and contain the leak by using absorbent chemicals or materials or using chemical suction pumps. And contain the spilled chemicals in 200-liter tanks or other containers as appropriate.
- (g) If it cannot be controlled, initiate evacuation procedure and proceed emergency response plan.
- (h) In case of chemical contact with skin
 - If the chemical reacts with water, use a clean cloth to wipe the substance out of the skin affected area. Then immediately rinse with water.
 - If the chemical does not react with the water, immediately take off the contaminated clothing and rinse immediately with plenty of water for at least 15 minutes.
- (i) In case of chemical contact with eyes
 - Immediately rinse with water, try to open the eyes in the water, open the eyelids and allow the water to flow through for at least 15 minutes.
 - Wash all chemicals left under the eyelids, inform supervisor to see a doctor for proper medical treatment.
- (j) Conducting investigations of incident and report it to the top management.

12. Management Control

Top management controls to ensure the operations involved with hazardous. materials and chemicals are in accordance with the laws and regulations. And review the annual monitoring report and evaluate other requirements or changes relating to enforcement.

7.7 Emergency Response Plan

Response to Specific Incidents / Accidents

Emergencies occur in a range of severity. Minor incidents such as an insignificant spill, or such as a scratch treated by applying a "band aid," do not need a major response. All personnel need to know what to do in case of a major emergency.

7.7.1 Accidents Causing Serious Personal Injury or Exposure

For an accident causing serious personal injury, call the phone numbers mentioned below for emergency response as soon as possible while conducting the following first aid responses as appropriate. Do not remove equipment involved in

the accident and do not move it unless necessary to provide aid to the victim(s) or to prevent further damage or injury.

(a) Chemical Exposure

- If a hazardous chemical is in someone's eyes, flush eyes for at least 15 minutes in the eyewash, holding the victim, s eyelids open.
- If a toxic or corrosive chemical is on someone's skin, flush area affected for at least 15 minutes. If necessary, use the safety shower and remove contaminated apparel.
- If a person is exposed to a toxic material in the air, remove the person to fresh air and call the emergency phone numbers mentioned below as soon as possible. Do not re-enter an area that may still be contaminated.
- All personnel in the laboratory should be able to retrieve an MSDS/SDS for any hazardous chemical in the laboratory so they can bring it to the emergency room. Transporting the victim by ambulance is recommended.

(b) Reporting

After immediate, emergency actions have been taken, report the accident or incident to the work area supervisor, department administrator, or other designated department contact as soon as possible. If the accident results in a fatality or hospitalization, the accident should be reported as immediately as possible.

Phone numbers to contact at the time of fire outbreak:

(1)	Fire Station (Emergency)	191/252022
(2)	Police Station, (Emergency)	119
(3)	Police Station, Yangon Region	285214

7.8 Environmental Monitoring Plan (EMoP)

Environmental monitoring plan is a basic requirement across many industries. It measures the degree of maintaining environmental control and, therefore, the safety of the environment due to the manufactured products. The proponent is committed to adhere to the environmental monitoring parameters in terms of location, schedule and responsibilities as provided in Table 7.2.
Initial Environmental Examination Report

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Table 7. 2 Environmental Monitoring Plan (EMoP)

Key Environmental Aspects	Potential Impacts per	Parameter to be Monitored	ed Sampling Methodology and Measurement Pla		surement Plan
	Environmental Sector		Method	Frequency	Location
Operation Phase					
The Land					
• Operation of Plastic bags	Generation of solid	Proper waste management	Inspection	Weekly	Factory Premises
manufacturing	waste, storage,	and disposal			
• Transportation of raw	recycling, transport and				
materials and products	disposal				
The Water					
• Industrial and Domestic wastewater	Pollution of receiving water bodies	pH, Oil & Grease, BOD, Turbidity, and TSS	Sampling	3 times a year	Water and wastewater sources
The Air					
• Operation of Plastic bags manufacturing; Fugitive & VOCs emission, solvent emission, and other possible leakage	Particulate matter, VOCs & fugitive emissions	TSP, VOC, PM _{2.5} , PM ₁₀ , NO ₂ , SO ₂ , Leakage status, emission level	Air Quality sampling; Measurement	Yearly	Ambient & workplace
Operation of Generators	Occurrence of higher noise level	Noise level	Noise Level		
	Generation of vibration	Vibration level	monitoring using a noise level meter; Vibration level monitoring using a vibration level meter		
Occupational Health and Safety					
	Health and Safety	Proper use of PPE, presence of safety signs, first aid kit,	Regular check-up	daily	Plant premises, raw material & chemicals

Initial Environmental Examination Report

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

• Operation of Plastic bags manufacturing		firefighting devices, Injury/ illness records, Accident statistics recording		weighing area, Equipment washing area
	Fire Hazards	Checking oxygen content in	Inspection &	
		solvent-air mixture and dust-	Testing	
		air mixture		

7.9 **Environmental Management Committee**

The project proponent pleased to offer all the membership in Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd as Environmental Management Committee and appointment was commenced on September 2017.

This team undertakes the activities of impact mitigation and implementation of environmental Manage plan.

Tuore	, En in omnoment manage		
No.	Name	Position	Duties and Responsibilities
1	Nan Chan Myae Mon	Board of	Oversee Environmental Policy,
	Nan Thandar Htwe	Directors	Environmental Manual and
	U Hla Win U Soe Win		Environmental Management Plan (EMP).
	Daw Nan Saing Sar		• Serve as primary contact for regulatory
			inspectors.
			Commit resources to achieve
			environmental goals
	U Kyaw Kyaw	General	• devising the best tools and systems to
		Manager	monitor performance and to implement
			strategies
			• ensuring compliance with environmental
			legislation
	U San Htun Aung	Admin	• Managing environmental strategy budgets
		Manager	• liaising with internal staff including senior
			managers and directors
	U San Htun Aung	HR	• producing educational or information
		Manager	resources for internal staff, clients or the
			general public
	U San Htun Aung	HSE Officer	• continuously improving our safety and
			health performance
			• monitor the performance, maintenance
			and integrity of safety critical plant,
			equipment and processes
			• accidents or incident investigations get
			to all the underlying causes –
			• records of injuries, ill health, bullying
			• complaints, accidental loss, etc.

Table 7.	3	Environment	management	Committe	ee and Res	ponsibilities
			6			1

7.10 Budgetary Provisions for EMP

7.10.1 Cost of Mitigation Measures

The design and cost estimate for most of the suggested mitigation measures such as land preparation, spoil disposal, supply of face masks, helmets, muffles, accidental insurance, plantation shall be incorporated in the design and cost estimates. Therefore, most of the mitigation measures suggested would be a part of main project cost. All proposed mitigation measures will be integrated in the project design so that these measures may automatically form part of the construction and operational phases of the project.

Hence, mitigation cost does not include cost required for engineering construction works, which will be included in civil works. Other costs for implementing EMP measures are presented in the following table.

Table 7. 4 Estimated Cost for Environment Mitigation Measures

Sr. No.	Environmental Measures	Type of	Estimated Budget,
		payment	MMK
Adverse	Impacts Mitigation Measures		
1	Sign board on safety	Lump sum	500,000
2	Emergency safety measures	Lump sum	500,000
3	Fire Safety measures	Lump sum	700,000
4	Occupational health and safety; First aid boxes,		400,000
	campsite sanitation (Pit latrine); solid waste		
	management, Safety measures for workers		
	(Helmets, gloves, masks, boots, etc.,)		
5	Skill development training for 50 persons		500,000
6	Miscellaneous environment protection measure		500,000
Sub-tota	1	3,100,000	
Continge		310,000	
Total			3,410,000

7.10.2 Environmental Monitoring Cost Estimate

There are three different phases in developing and implementing the EMP for this Plastic Bags Manufacturing Process.

- Organization of the Environmental Management Team
- Environmental Measures during the Operation Phase
- Long-Term Environmental Measures during the life of the project.

The following table lists the various environmental measures important for each project phase, the agencies responsible for and executing each measure, the duration of the activity, initially budgeted unit costs and total costs. This table is not definitive and should be treated as preliminary and representative.

 Table 7. 5 Estimated Cost of Basic Environmental Management Plan

No	Environmental Measures	Responsible	Executing	Cost Estimate	Total Cost
		Agency	Agency	LS or per unit	per year
				(Kyats)	(Kyats)
Org	anization of the Environmen	ntal Management Team	ı		
1	Appointment of EM &	LGDT		Lump sum	250,000
	Constitution of EMT				
2	Create & capacity	LGDT	EMT	Lump sum	450,000
	building of EMT		consultants		
Sub	Sub-total				700,000
Mea	Measures During Operation Phase				
1	Provide operating budget	LGDT	EMT	100,000/month	1,200,000
	for EMT				
2	Water quality monitoring	LGDT / EMT	Laboratory	80,000	480,000
	Number of locations: 2				

	Measurements per year: 3 Number of years: 1 Total Quantity of units = 2				
3	Air quality monitoring Number of locations: 2 Measurements per year: 1 Number of years: 1 Total Quantity of units = 2 $x \ 1 \ x \ 1 = 2$	LGDT / EMT	Laboratory	500,000	1,000,000
4	Noise monitoring Number of locations: 2 Measurements per year: 1 Number of years: 1 Total Quantity of units = 2 $x \ 1 \ x \ 1 = 2$	LGDT / EMT	Laboratory	200,000	400,000
Sub	-total				3,080,000
Tota	al = Sub-total + Sub-total				3,780,000

LGDT= Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. EM = Environmental Manager EMT = Environmental Management Team

Air measurements

Parameters:	dust	, TSP,
NO _x , SO ₂ Standards for qua	lity:	WHO
standards		

Water quality measurements

Proposed parameters: NH ₃ ,	pH, conductivity, turbidity, TDS, NO ₃ , N, P,
	COD, BOD, Pb, Mg, Zn, Cu, Cd, Hg
Schedule:	Three measurements per year during operation phase
Standards:	National Environmental Quality (Emission) standards for Metal, Plastic and Rubber Products Manufacturing facilities

7.11 Environmental Monitoring Team

The environmental monitoring team will undertake the activities of monitoring environmental pollution due to plastic bag manufacturing process.

This team will be responsible for monitoring of the plant safety and safety related systems which include:

- Checking of safety related operation and condition
- Visual inspection of safety equipment •

- Visual inspection of waste generation (solid and liquid waste) •
- Check the working condition ٠
- Health and Safety •

Table 7. 6 Environmental Monitoring Team and Responsibilities

No.	Position	Environmental Responsibilities		
1	General Manager	• Review audit results and progress on achieving goals and revise		
		EMP as needed.		
		• Update employees annually on environmental policy and goals.		
		Incorporate environmental procedures into patron contracts.		
2	Interested	Critical		
	Employees	• Attend training on and understand role in emergency action plan.		
		• Attend training on and follow environmental Standard Operating		
		Procedures (SOPs) and Best Management Practices (BMPs).		
		• Participate in annual review of marina environmental policy and		
		goals.		
2	Stora Managar	• Attend training on property nancie and dispose of chemicals.		
5	Store Wallager	• Educate patrons about environmental concerns related to product		
		use equipment rental and maintenance activities		
		Important		
		• Work with appropriate the employees to evaluate effectiveness of		
		environmentally sound products.		
		• Stock environmentally sound products that have proven to be		
		effective.		
4	Operation	Critical		
	Manager	Oversee management of wastes generated by employee activities and		
		compile quarterly waste data reports.		
		• Perform sampling required by wastewater permit and submit		
		reports.		
		 Monitor employees" use of environmental SOPs and BMP"s. 		
5	Operation	Critical		
5	Supervisors	• Regularly check operation of pre-treatment units and remove		
	1	collected contaminants.		
		• Dispose collected contaminants at a waste management facility.		
		• Perform quarterly visual inspections as required by storm water		
		permit.		
		Important		
		Monitor oil/water separator for malfunction daily.		
6	Store keeper	Critical		
		• Monitor for improper disposal practices while emptying trash.		
		Important		
		• Utilize water conservation measures, integrated pest		
		management, and other means to reduce use of chemical products on		
		grounds.		

7.12 Corporate Social Responsibility (CSR)

Corporate social responsibility is now an important factor in company's project operation. Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. has a Corporate Social Responsibility (CSR) budget and is formulated annually as part of the Company's annual strategic planning processes.

Recognizing that social responsibility is good business, Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd allocates 1% of net annual profit for CSR to provide the following activities

٠	Capacity Building and training programs for employees	25%
٠	Providing stipend or vocational training for employees" children	25 %
٠	Social welfare and health-care facilities for employees	25%
•	All-round development in environment, job-opportunities and	

^{25%} occasional welfare support to elders

8.0 PUBLIC PARTICIPATION AND INFORMATION DISCLOSURE

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. will implement the Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags (CMP basis) in No. 73, U Talokegyi Road, Dagon Seikkan Industrial Zone, Dagon Myothit (Seikkan) Township, Yangon Region, on the area of (2.417) acreage. Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd has been responsible for the assessment of environmental and social impact for the project. As part of this procedure, public participation involved not only meetings with nearest local residents but also discussion with factory employees.

8.1 Consultation with Nearest Local Residents

There are two ways of discussion, one way is participants can involve themselves in public consultation meeting and another way is by writing suggestions on distributed suggestion form.

Meeting attendees were encouraged to ask questions and give comments during and after the presentation. Comment forms were available at each meeting for attendees to write comments at the time of the meeting.

On August 23rd 2017 at No.89 Ward Administrator Office, Dagon Myothit (Seikkan) Township, the public meeting for disseminating project information to general public including stakeholder and requesting their comments and suggestions on the project was carried out. 33 participants from local community attended the public meeting and participated in open discussion. Attendee lists were shown to Appendix (VIII). Their comments and suggestions were attached as Appendix (IX).

The main points of discussion, questions and answers were mentioned in the following table.

No.	Suggestions	Explanations
1	U Tin Sine (No. 89 Ward) Hundred household Administrator We can noise hear from the Engine Exhaust if we were across through the near factory.	U San Htun Aung (Responsible person of Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.) A small engine is of close type and a large engine is of open type. We control noise from engine exhaust systematically. High level of noise may be due to the simultaneous use of diesel generators when electricity is cut off. U Kyaw Soe Win – Managing director(GMES Co., Ltd.) When noise pollution is present, workers should wear protective ear piece and rotate the shift on frequent basis.

Table 8. 1 Discussion and Suggestion

Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

2	U Tin Min (No. 89 Ward) Hundred household Administrator We would like to know concerned with how are you employing of the job.	U San Htun Aung (Responsible person of Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.) Labor card should be given to all workers who have reached the mandatory age of 18. Documents mentioning free from all criminal records should be certified by the police. If the age of a worker is between 14 and 18, verification of their respective health should be certified by a medical doctor. When the agreement is signed between the
		When the agreement is signed between the applicants and the employer, the employer should mention clearly about respective benefits such as free ferry program, refreshment program and holiday. According to CSR program, twice the value of salary would be given by company for the developing the welfare. For example, if the salary of a worker is 500 Ks, factory will give 1000 Ks to the Government. These funds will be used on developing the welfare and healthcare of workers in case of accidents and emergencies.

Table 8. 2 Excerpts of Suggestion Letters from Public Consultation Meeting in No.89 Ward Administration Office, Dagon Myoethit (Seikkan) Township

No.	Participant	Suggestions and Discussions
1	U Tin Min	1. Want to favor job opportunity for local residents.
		2. I advise, not to pollute the Air, Water and Soil. No
		objection if you are producing likely as the National
		Government Policy, Legal and Rules.
2	U Soe Than	1. Due to the existence of Plastic Bags Factory, these will be
		easy family life, no adverse impact on the environmental
		and no changes in air and water quality.
		2. The policy of labor recruitment.
		3. The possible maximum salary for local employee.
		4. Training and capacity building program for employee.
3	U Tin Sine	1. Good Job opportunities by investment of the factory.
		2. To control for noise from the diesel engine and to manage
		the transportation & finish products for not of raw materials
		& finish products for not damaging the streets.
4	U Kyaw Myint	I wish to advise the following facts during the public meeting
		held today,
		1. This factory is authorized by government but to
		perform for the sake of employee welfare and safety.
		Advise to prevent pollution because of disadvantage of
		plastic waste disposal.
5	U Tin Shwe	I advise to manage the factory systematically and fairly so
		that no impact on both environment and human bring.
6	Ma Wha	You should be.
7	Zaw Min Naing	I support you.
8	U Nyan Thein	1. You should do if you are authorized from the government.
		2. You must do, without pollution to the environment.
		3. You must train for getting the skill worker.
		4. You must try for the achievement of the goal.
		5. Benevolence on the employees or everything. Will be
		benefit.
9	U Thet Phyo Ko Ko	In this case of establishing plastic factory, waste materials
		from the factory such as contaminated water, solid waste
		materials, smoke and chemicals have to be discarded in proper
		manner.
		Careful inspections should be implemented to reduce
		environmental pollution during the operation phase of the
		factory.
		The factory shall be inspected for compliance of Myanmar
		law and regulation requirements and the factory will be
		notified to take action if there is any deviation from those
		requirement.

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.







Figure 8.1 Recorded Photos taken from Public Disclosure Meeting at No.89 Ward Administrator Office, Dagon Myothit (Seikkan) Township

8.2 Discussion with Factory Employees

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. has 313 of the employees for Plastic Bags manufacturing factory in production section, Material Blending, Extruding Plastic Film, cutting, packing, QC testing, store, general working, machine maintained working sections.

Discussion and collection of suggestion letters from factory employees were performed to assess the conditions of working environment, social relationships, factory production and rules, skill improvement and implementation of employee welfare program. Discussions with the representative employees from each section were performed at factory meeting room and total number of (77) suggestions letters were collected from (81) employees on 23rd August 2017. Attendee lists were shown in Appendix (X). Their comments and suggestions were attached as Appendix (XI).

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.







Figure 8.2 Photos Recorded of Employees Discussion Program

8.3 **Response for Comments and Suggestions**

The proponent committed as following and as shown in Appendix (XII).

- If the local people and other places applicants are equally competent, nearest local residents will be favor for job opportunity.
- If the confirm of the facts of Department of workshop and directorate of • labor, will be appoint.
- According to the labor Organization law, we must give the least of • salary to them. But the salaries are different on the employee's competent.
- We are keeping going to become the development and skill of • the employee on the condition of work and handling of machine.
- We use the diesel generators when electricity is cut off. Carry out to mitigate the noise level more than now.
- Emphasize not to damage the road by our company's mobile.

9.0 **RECOMMENDATIONS AND CONCLUSIONS**

The initial environmental examination process described in this report assessed the environmental impacts of the proposed project. Potential negative impacts were identified related to the operation of the project. Negative impacts due to the design and location are minimal. By taking the necessary precautions when planning to implement the proposed project, a safe environment will be created.

The development and rigorous implementation of appropriate environmental management measures throughout the operation period would minimize environmental impacts associated with the proposed project.

Creating a staff and employee education program will help them stay informed and keep safety in mind at all times for every situation. Addressing risks and effects associated with specific equipment will help employees to avoid common mistakes and decrease the rates of injury and lost-time incidents.

All appropriate environmental management measures detailed in this report, together with any other environment management commitments should be implemented throughout the entire life of the project.

Findings of the IEE have indicated that some of the anticipated environmental impacts by establishing the project of manufacturing various plastic bags can be mitigated as outlined in this report. The project proponents have committed to adhere to prudent implementation of the environmental management plan. Therefore, this IEE is sufficient for approval of the establishment of Manufacturing of the Varieties of Plastic Bags with incorporation of the environmental management plan.

APPENDIX (I)

GMES IEE/EMP TEAM

No	Title of Post	Nominee and Organization	Responsibility
1	Project Director	U Sein Thaung Oo Green Myanmar Environmental Services Professional Engineer	 Overall management of EMP operation a. Managing & Team building b. Budget and Financial management c. Work plan
2	Project Manager	U Kyaw Soe Win Green Myanmar Environmental Services Experience in ESIA processing	 a. Co-ordination of stakeholder, client and Public b. Overall management of IEE/EMP Report preparation c. Monitoring of EMP process d. Public consultation e. Quality Control and Check f. Data compilation & analysis
3	Environmental Consultant	Daw Khin Swe Aye Former Lecturer. Department of Chemical Engineering, YTU	 a. Develop term of reference for duty and responsibility among EMP team b. Overall assessment of project relating impact and advice proper mitigation measure c. Studied the detail of plastic bag manufacturing process and assessment of impact d. Preparing the proper management plan and risk assessment of the plastic bag manufacturing process
4	Consultant on Environmental Quality Management	Daw Khin Shwe Htay Former Lecturer, YTU Environmental Engineer	 a. Assist in preparation of guideline for environmental sampling of air and water quality b. Monitor the sample collection

.....

.....

.....

			c. Register and inspect the sample collectedd. Assist in report preparation for environmental baseline
6	Consultant for Laboratory Analysis	U Myo Myint Former Factory Manager of Alcohol Distillery Belin, Ministry of Industry (1)	 a. Advise on data processing and laboratory testing b. Prepare instruction for laboratory testing c. Check the result of environmental laboratory testing d. Compare the laboratory result and verification
7	Specialist on waste management	Daw Tin May Soe, Former Professor, YTU Experience in environmental toxicology and pollution control	 a. Collecting field data for industrial and municipal waste b. Assist in Laboratory Testing c. Data processing, computing, projection, modelling and analysis d. Assist in report preparation
8	Specialist on Water quality	Daw Aye Aye Kyaw Former Professor, YTU Experience in Water Management	 a. Collecting surface and ground water quality samples b. Assist in Laboratory Testing c. Data processing, computing, projection, modelling and analysis d. Assist in report preparation
9	Social Operation and Field Coordinator	U Khin Aung GMES Co., Ltd.	 a. Develop operational checklist for Social Survey b. Facilitate technical meeting and record keeping c. Assist in data mining and secondary data collection d. Coordinate with local authority and communities for village level meeting
10	Environmental	U Kyi Han Bo	a. Develop operational checklist

	Operation and Team Leader	BE – Aerospace Fuel and Propellant Engineer (Myanmar Aerospace Engineering University.)	 for Environmental Study b. In charge for preliminary field visit c. Establish field operational office for EMP field survey d. Supervise field survey
11	Technician	U Myo Thet Naung BE – Aerospace Fuel and Propellant Engineer. (Myanmar Aerospace Engineering University.) U Aung Kyaw Than BE. Chemical Engineer	 a. Environmental and Social Survey b. Data analysis c. Report preparing and formatting

APPENDIX (II)

PRIVATE INDUSTRIAL LICENCE OF LGDT CO., LTD

1	ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
	စက်မှုဝန်ကြီးဌာန -
	စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
	နိုင်ငံ ကို
	မိုင်တာစာအမှိုက်ရင်န်းခဲ့သင့်သွင်လေးခဲ့သွ
ംഗ്	ဥမှတ်ပုံတင် အမှ တ် ရက/ကြီး/၄၃၈၀ ရက်စွဲ <u>၂</u> .၁၀.၂၀၁၆
ογδ	ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစား ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် <u>ရန်ကုန်</u>
	အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (ဂ)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး
ဖြစ်ဖ	ါသည်။ Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. CMP စနစ်ဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အမိုးမိုး
01	လုပ်ငန်းအမည် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
J	လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် HDPE(T-Shirt bag, Garbage bag, Plastic roll, Kitchen poly bag,
6	အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် Soft loop bag), LDPE(T-Shirt bag, Garbage bag), PP Outer bag
-	
9	တည်နေရာလဝမာ
าเ	စိင်ဆိင်မအမိုးအစား ကုမ္ပဏီပိုင်
G	လုပ်ငန်းရင်အမည် ဒေါ် နန်းချမ်းမြွေမွန်(M.D)
21	ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၂/တမန(ဧည်)၀၀၀၂၇၀
01	ရင်းနှီးမြှုစ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျစ်))) မီ. ၈၀ ကသန်း+USD ၀. ၀၆၂) သန်တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၁၆
6.	အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ မြင်းတောင်ရေ ၁၀၇၃ HP
00	၁၂၈ ဦး
00	၊ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် ၃၀. ၁၀. ၂၀၁၇
	0.0
	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A
	(i)
	ည်းကြားရေးမျှူးချုပ်
	a 88

	No	11014/2015	
216	240.	1101104515	

			နေပြာသတ်မက်
ŝ	ချလန်အမှတ်/ရက်စွဲ	မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန် ဆုံးမည့် နေ့ရက	ခိုင်ပြည့်လောမှီတ
6			
		4	
	-		
-			
	United and a second		
	· · · · ·	*	
		(75) KI	4
÷			
-			
	1		
_		•	1

- ဒဏ်ကြေးကို ပေးဆောင်ရမည်။ က်တမ်းတိုးမြှင့်ရန် လျှောက်ထားခြင်းမရှိပါက မှတ်ပုံတင်ပျက်ပြယ်ပြီးဖြစ်သည်။
- လက်မှတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြရမည်။ ၈။ သက်တမ်းကုန်ဆုံးပြီး ရက်ပေါင်း (၆၀)အတွင်း သက်**တမ်းတိုးမြှင့်**လျှောက်ထားပါက သတ်မှတ်သည့်
- ၇။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းမကုန်ဆုံးမီ သက်တမ်းတိုးမြှင့်ပေးရန် လျှောက်ထားရာတွင် ဤမှတ်ပုံတင်
- ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမျှူးထံ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်နှင့် **ပူးတွဲတင်ပြ**လျှောက်ထားရမည်။ ၆။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို စက်မှုလုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း**သည့်ကိစ္စမှအ**ပ ေည်သည့်**ကိစ္စတွင်မျှ အသုံးမပြုရ၊**
- လျှောက်ထားရမည်။ ၅။ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပျက်စီးလျှင် သို့မဟုတ် ခထင်မ**ရှားဖြစ်လျှင်** သို့မဟုတ် မှ**တ်ပုံတင်လက်မှတ်** ပါ အချက်အလက်များ ပြောင်းလဲရိန်လိုအပ်လျှင် ပြည်ထောင်စုံနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ်
- ၄။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပျောက်ဆုံးလျှင် မှတ်ပုံတင်လ**က်မှတ်မိတ္တူကို** ထုတ်ပေးရန် ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမှုံးထံ ခိုင်လုံသော အထောက်အထားနှင့်အတူ
- ၃။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် ဖြည့်စွက်ခြင်းမပြုရ။
- ၂။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို မသိက်ဆိုင်သူအား လွှဲအစ်ခြင်း သို့မဟုတ် လွှဲပြောင်းပေးခြင်းမပြုရ။
- ၁။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို အများမြင်သာသည့်နေရာတွင် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။

လုပ်ငန်းရှင်များလိုက်နာရန်စ**ည်းတမ်းချက်**များ

APPENDIX (III)

YANGON CITY DEVELOPMENT COMMITTEE LICENCE OF LGDT CO., LTD

÷ . ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ စိမံရေးရာဌာန 19047 ဒိစၥိပိုားနို၁ဒိပ္နာ ဖိန္ (^{ခိစ္}ေ /၉၀၀၂) (စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ သိုလှောင်ရုံသုံးစွဲရန် အထောက်အကူပစ္စည်းထုတ်လုပ်ခြင်း၊ ရောင်းချခြင်း၊ တည်ခင်းခြင်း၊ ဖြန့်ဖြူးခြင်း၊ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း၊ အခြားလုပ်ငန်း) ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၊ စိမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာနည်းဥပဒေအခန်း (၂)၊ နည်းဥပဒေ ၇ (၅)အရ 100008/-စာဖြင့် (ကျပ် နှစ်သိန်းတိတိ အောက်အမည်ပါသူတို့အား လိုင်စင်နှန်း ရပ်ကွက်၊ ပေးသွင်းစေပြီး ၀ဂုံ(ဆိပ်ကမ်း) မြနုယ်၊ စက်မှုစုန်-၂ လမ်း၊ အမှတ် 99 ဦးတရုတ် အမည်ပါ ్దార్ Lucky Golden Dragon Trading Co.Ltd အခန်းအမှတ် ဆိုင်/လုပ်ငန်းအား လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြု၍ ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်ကို ထုတ်ပေး ပလပ်တေစ်အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ငန်း လိုက်သည်။ လိုင်စင်ခွင့်ပြုချက်ရရှိသူ နိုင်ငံသားစိစစ်ရေး လိပ်စာ အမည် စဉ် ကတ်ပြားအမှတ် ၁၂/တမန(ဧည့်)၀၀၀၂၀၀ 01 ခေါ် နန်းရမ်းစမြွေနိ 10 အရှေ့မြင်းပြိုင်ကွင်း လမ်း၊ ရမ်ကွက်၊ ال 19 9H 2" JobG စုနှစ်၊ မတ်လ ၃၁ ရက်နေ့တွင် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည်။ ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်သည် ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်အားမြင်သာသောနေရာတွင် မှန်ဘောင်ဖြင့် ရှိတ်ဆွဲထားရမည်။ ၜၵၟ၂၃၂၀၀၆၃ လိုင်စင်အမှတ် ဝဂုံ(ဆိပ်ကမ်း) မြို့နယ် Grog ំតុម្ពង្សាំ ÷

	1.0	2.28.2 2.2.	······································		and set a			
		လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်	င်ရရှိသူ့လိုက်နာရန် စည်းကမ	းချက် ညွှန်ကြားချက်များ				
3NC	လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်	င့်ရရှိသူသည် လုပ်ငန်း	တည်နေရာ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ အမ	ျားပြည်သူ့အား လုပ်ငန်းနှင့်ပ	ဟ်သက်၍ အနှောင့်အပ			
	တစ်စုံတစ်ရာ မဖြစ်	ပေါ် စေရ။ လုပ်ငန်းကိ	ဂို ခွင့်ပြုသည့် ဥပစာအတွင်း၌သ	ာ ဆောင်ရွက်ရမည်။				
յո	လုပ်ငန်းလိုင်စင်သဥ	ည် ပိုင်ဆိုင်မှု အရှပ်အရ	ရှင်း ပုဂ္ဂိုလ်ရေးအရ ကန့်ကွက်မှ	များနှင့် မသက်ဆိုင်စေရ။				
211	လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်	်ရရှိသူသည် ပြဋ္ဌာန်းထ	တးသော တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်း	ဥပဒေ၊ အမိန့်ညွှန့်ကြားချက်မ	ျား အုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့အစ			
÷	များ၏ အခါအားေ	လျာ်စွာထုတ်ပြန်သည့်	အမိန့်ညွှန်ကြားချက်များနှင့် ဖ	န်ကြီးဌာန အသီးသီးက ထု	တ်ပြန်သည် အမိန့်ညွှန်ကြ			
19	ချက်များ၊ စည်းမျဉ်း	းစည်းကမ်း လုပ်ထုံးလုပ်	ပ်နည်းများကို တိကျစွာ လိုက်န	ာရမည်။				
çıı	ဝန်ကြီးဌာနနှင့် ဘု	ပ်ချပ်ရေးအဖွဲ့ အစည်း	းအသီးသီး၏ . ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချ	က်များနှင့် အကျံးဝင်သည့်	လုပ်ငန်းများ လုပ်ကိုင်[
59493	အတွက် ယင်းဌာန၊	နှင့် အဖွဲ့အစည်းများ၏	။ မတ်ပုံတင်/ခွင့်ပြုချက်ကို လူ၊	က်ဝယ်ရယူထားရမည်။				
าแ	လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်	ရရှိသူသည် ကော်မဝ	ဂီက ညွှန်ကြားသည် သောက်/	သုံးရေထားရှိမှု အစီအမံများ	၊ သန့်ရှင်းရေးဆောင်ရွက်			
	အတွက် အစီအမံမ	ကူး၊ ဘညစ်အကြေးစုပ်	န့်ပစ်မှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်၊	မဖြစ်စေရေး အစီအမံများ၊	မြို့တော်သာယာလုပ်ရေ			
	လံ့ခြုံရေးအတွက် ဒ	စီအမံများ၊ အလုပ်သ	မားများ/လာရောက်ရောင်းဝယ်	သူများအတွက် ကျန်းမာမှုနှင့်	ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း			
	အစီအမဲများ၊ ယာဦ	5/໙ຉຠຎຏິະບິທົສິ	ยยถึงอุรถเวลอีสมัยกาย ยีเรล	ားကြိုတင်ကာကယ်ရေး အစီ	အမံများကို ထားရှိ၍ တိ			
	စာ လိက်နာရမည်။	-/ KO	а.и		4 1 110			
Š#	ကွန်ကြမ်းအဖြစ်အခ	သံးမြသော ဓာတ်လမ်း	သော၊ သိုလောင်သော၊ တည်းခ	င်းဖြန်ဖြူသော၊ ပစ္စည်းသည်	သက်ဆိုင်ရာ ဝန်ကြီးငာ			
	အဖွဲ့ အစည်းကားထ	သတ်မတ်ကားသည်	စံခိုန်စံသွန်းနှင့် တိုက်သီသည်	ບຄວາມອາຊີຄົ້ວຍວາມ	ကိုင်တယ်အသံးမ်ားကူသံ			
	များအတွက် ကုန်း	မာရေးနှင့် သီသက်သ	သိမ္မာက် ဘောဘူးသည်	all the training of the second	န် စီစဉ်ဆောင်စက်မှီးမြ			
		and the property	ည္ သူတိုတ ဘေးအန္တရာယ	weilende managhe	14 posensedunda			
	350505E		Saus - 2 - 2 - 2 - 5 - 5 - 5 - 5	A.S	and an arriver of the second			
fu	cycecscillex;	သာ လုပ်ငန်းကို လိုအ	ပသည္တအခါ အချိန်နှင့်တစ်ပြေး	ညဝငရောက စစဆေးခြင်းက 	ုလကခရမည္။ ယင္မႈအ			
	လုပ်ငန်းတာဝန်ခံကို	ုယတုငက လုပ်ငန်းခေ	တငရွကထားရှမှုကု ရှင်းပြရမည		s s cm s .			
DII 🦷	လိုင္စစင္ခ်ိဳင္လံကြထားေ	သာ လုဝငန်းအားလိုခ	စပချကအရ ပြောင်းရွှေ့ဖယ်ရှာ	းပေးရန ညွှနကြားပါက သင	တမှတညွှနကြားချကအတ			
	တိကျစ္မွာ လိုက်နာရ	မည်။						
211	အထက်ပါ သတိမ္မရ	ဂံချက် တစ်စုံတစ်ရာကို	အထက်ပါ သတ်မှတ်ချက် တစ်စုံတစ်ရာကို ဖောက်ဖျက်ကျူးလွန်ပါက သို့မဟုတ် လိုက်နာရန် ပျက်ကွက်ပါက လုပ်ငန်းလိုင်စင်အား					
0	ိသိမ်းသည့် ပြစ်ခဏ် ခြေမည်။	ဖျက်ခြင်းစသည့် စီမံခ ခဲယူစဉ်ကာလအတွင်း 	န့်ခွဲမှုပြစ်ခုဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ စာလုပ်သိမ့်ားများတတွက် ကိုန ားသက်ခပ္စရေ	ခပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် န	မူခြင်းခံရမည်။ လုဝ်ငန်းဝိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မီတောငာန			
0 8 9.0	မတ်အမြေး၊ မမ ိဆိမ်းသည့် ဖြစ်ခဏ် မိစ်ရှမည်း ရ ပိုရက်နှင့် ဒ ု (၂၂၀၀ ပိုတ်က္ (၂၂၀၀)က်နှင့်	ဖျက်ခြင်းသည့် စီမံခ ခံယူစဉ်က်းလဲအတွင်း ကိုငှာ် သင်္ဂဥပဒေပြ သည်။ ၂	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ စာလုံစ်သိမ့်ားမှားစာတွက် ကို႔ ၁: အတိဥပဒေ ရွာနီးရက်များ <u>ပုပ်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုင် စိ ရန်ကုန်မြို့တော်စ မတ်တမ်း	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းပိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ			
0 6 6 6 0	တိတ္တာမြေငါး စီထ ိသိန်းသည့် ဖြစ်ခဏိ စိရေမည်။ စိုရက်နှင့် ၁ - ဂုပ်ပံပ စိတ်ကုန္လာ-ပိုက်နှင့် ဘဏ္ဍာရေးနှစ်	ဖျက်ခြင်းသည့် စီမံခ ခံယူစဉ်ကာလအတွင်း ကိုင်သင်ဥပဒေပြ လည်း လိုင်စင်နှုန်း	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံပိုသိမ္ခ်ားများတတွက် ကိုန ဂူးဆက်ဥပဒေ ဂူာန်းရက်များ န <u>ုပ်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ မတ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလုတ်မှုတ်	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းပိ န်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မံရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ကို ပြိုမှတ်ချက်			
o 5 65 6 €	တို့အမိမြင်း စီထိ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဏ် စစ်ရမည်။ စိုးကိုးစို ၁ ုင်ပံပ စိတ်ကုရှာပေးနှစ် ဘဏ္ဍာရေးနှစ်	ဖျက်ခြင်းသေည့် စီမခ ခံယူစဉ်ကာလဲအတွင်း ကိုင်ကို သက်ဥပဒေရပြ ကည်း လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ စာလုံလိုသိမ်္ခားများစာတွက် ကိန့ ဂူးသတ်ဥပဒေ ဝူာန်းရက်များ ပ <u>ုပ်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့လုတ်မှုတ်	ဖူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းပိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မှ သို့ပင်သာယာရေးကော်မှ သို့မှတ်ချက်			
ං ද ද ද ද ද ද	တို့အမိမြင်း စိမ် သိန်းသည့် ဖြစ်ခတ် ခိုရက်နှင့် ၁ ုင်ပံပ ဘဏ္ဍာရေးနှစ်	ဖျက်ခြင်းသည့် စီမံခ ခံယူစဉ်ကာလအတွင်း ကိုင်ကို သင်္ဘာဥပဒေ ပြ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/	န်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံလိုသိမ်ားများတတွက် ကိုန ငှာအတိည်ပဒေ လှုန်းရတ်များ ရုပ်ငန်းလိုင်စင်သက်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ဖြေစင္ဆရာတေပြစ-၇-၃၄	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထုတ်မှုတ်	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းငိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ နို႔ နို႔ နို႔ နို႔ နို႔ နို႔ နို႔ နို႔			
ං ජ ලං ද දෙ ව	မတ်အမြေး၊ မမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခတ် မြေမည်။ မြိုက်နှင့် ၁ - ဂုပ်မ တြက္ခင္ခ- မိုက်နှင့္ တဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၇၆ - ၂၇၇၅	ဖျက်ခြင်းသည့် စီစေ ခံထိုစဉ်ကာလာဘဲတွင်း ကည်း လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမှ ၂၀ဝဝဝဝ/	န်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမ်ားများတတွက် ကိုန ငှာအက်ဥပဒေ လှုန်းရက်များ ရှာန်းရက်များ ရှောန်းလို <u>င်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ဖြေဝှင်စာဘတ္ ပြင်-၇-၁၄	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထုတ်မှုတ် မတ်တမ်း	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းငံ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇			
ం ర రం ర ంచ్ లి	ပတ္သမားမြင်း စမာ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဏ် စစ်ရမည်း ေ စစ်ရမည်း စစ်ရမာ စစ်ရမည် စစ်ရမာ စစရမာ စစ စစရမာ စစ စစစ်ရမာ စစရမာ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စစ စ စ	ဖျက်ခြင်းသည့် စီစေ ခံထို့စဉ်ကာလာဘဲတွင်း ကည်း လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမှ - နှစ် သိန်း တို တိ	န်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမ့်ားများတတွက် ကိုန ငှာအတိဥပဒေ ရှာနီးရက်များ ရှာနီးရက်များ ရှောနားရက်များ ရှောနားရက်များ ရှောနားရက်များ ရှောနားရက်များ ရှောနားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်များ ရက်နားရက်ရားရက်နားရက်များ ရက်နားရကားများ ရကားနားရကားများ နားရကားများ နားရကားများ နားရကားများ နားရကားများ နားနားများ နားနားများ နားနားများ နားနားနားများ နားနားနားနားနားများ နားနားနားများ နားနားနားနားနားနားနားများ နားနားနားများ နားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားန	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုင် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းငိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇			
ං ප ලං ප ඉදි ඉද	ပတ္စမားမြင်း၊ ပထ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဏ် ခြတ်နှင့် ၁ ုင်ပံပ ခြတ်ကုင္ခခါတ်နော ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခဲယူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ ၂၀ဝဝဝဝ/ ကျမ ၂၀ဝဝဝဝ/	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံလိုသိမ်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ငှာအတိဥပဒေ ငူသိုးချက်များ ရပြတအမှတ်/ရက်ခွဲ ပြေတအမှတ်/ရက်ခွဲ ဖြေဝ၄၈၇တွေ ပြေး-၇-၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူတုတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူတုတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မံရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ကြို့ဖို့ရရှိ နိုင်ငံ ဖြစ်ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ မို့ဖို့ရရှိ			
ం రాంద్ లైల్ల లైల్ల	ပတ္စမာမြင်း ပထ သိန်းသည့် ဖြစ်ခတ် ခြတ်နှင့် ၁ ုင်ပံပ ခြတ်ကျင့် ခါတ်နှင့် ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၆ – ၂၇၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲယူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ - နှစ် သိန်း ကျမ - နှစ် သိန်း	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံလိုသိမ့်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ဌာန်းရက်များ <u>ရပ်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄၉၇၁တ <u>၇</u> [၁၃:၇.၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထွတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူ့ထွတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွဲခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သို့ပင်သာယာရောကော်မ သို့ပင်သာယာရောကော်မ သို့ပင်သာယာရောက်မ ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို			
د مي	ပတ္တမားမြင်း၊ ပထ သိန်းသည့် မြန်ခက် ခြတ်နှင့် ၁ ုင်ပံပ ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၇၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲယ့်စဉ်ကာလာဘဲတွင်း ကည်း လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ - နှစ်သိ}: ကျမ - နှစ်သိ}:	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမ့်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ဌာန်းရက်များ <u>ရပ်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ဖြေ <i>ငှရာ</i> ၁တ၇ ပြေး-၇.၁G	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းင ်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ င်ထူရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ နိုင်ငံသာယာရေးကော်မ နိုင်ငံသာယာရေးကော်မ ကြို့မှတ်ချက် ကြို့မှတ်ချက် ကြို့မှတ်ချက်			
<u>ං</u> දි දි දි දි ද	ပတ္သမားမြင်း စီမံ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြင်္ချမည်။ ခြင်္ချမည်။ တဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခံထိုစဉ်ကာလာဘဲတွင်း ကည်း လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျ၆ - နှစ် သိ{း ကျ၆ - နှစ် သိ{း	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလုံဝိသိမှားချားတတွက် ကိန ဌာန်းရက်များ <u>ပစ်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ၆၀၄၈၁တ္နေသြင-၇-၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေဘရ ဘရေးပ အဝဝသည် လုဝ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းငံ ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ဖွတ်ချက် သို့ဖွတ်ချက် ကြို့ဖွတ်ချက် ကြို့ဖွတ်ချက်			
ං ය ය ඉදි ඉ.	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြင်္ကားနှင့် ၁ ႏိုင်မံမ ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခံထူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျဖ - ၂၃၆ ၁၁ (: ကျဖ - ၂၃၆ ၁၁ (: ကျဖ - ၂၃၆ ၁၁ (:	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံလိုသိမ့်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ငှာအတိဉ်ပဒေ လိုင်နန်းလိုင်စင်သက်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄ ၈၇ တွေ (၁၉. ၇. ၁၄	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလုတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူလုတ်မှုတ် သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းင င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မံရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇			
ං ස හ හ ව ව ා	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြတ်နှင့် ၁ ုင်မံမ ခြတ်ကျွားရားနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅ –	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခံယူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝ/ ကျမ ၂နှစ်သိန်း ကျမ ၂နှစ်သိန်း	န့်ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံလိုသိမ့်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ငှာအတိဉ်ပဒေ ငူ <u>ဝင်န်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄၉၇၁၀၇/၂၁၃.၇.၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထွတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူ့ထွတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွဲခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သို့ပင်သာယာရေးကော်များကို သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ပင်သာယာရေးကော်များသားရေးကော်မ သို့ပင်သာယာရေးကော်များသားရေးကော်များသားရေးကော်များသားရေးကော်များကို သို့ပင်သာယာရေးကော်များသားရေးကောက်များသားရေးကော်များသားကော်များသားရေးကောက်ကော်များသားကော်များကော်များသားကောက်များကော်များသားကောက်များကောက်များကောက်များကောက်များသားကောက်များကောက်များကောက်များသားကောက်များကောက်ကောက်ကောက်များကောက်ကောက်များကောက်ကောက်ကောက်ကောက်ကောက်ကောက်ကောက်ကော			
ං ස ය. දේ ව.	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြတ်နှင့် ၁ ုင်မံမ ခြတ်ကုန္လာမက်နှင့် ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၆ – ၂၇၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲယူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ - နှစ် သိ{း ကျမ - နှစ် သိန်း	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမ့်ဘွဲ့များအတွက် ကိုန ဌာန်းရတ်များ <u>နှင်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄၈၇တွေ	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထဲတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူ့ထဲတ်မှုတ် ကို ကို (ဆိုင်ကင်း)	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွဲခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သို့ပင်သာယာရောကော်မ သို့ပင်သာယာရောကော်မ ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို			
ం రార్ లో	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် မြန်ခက် ခြင်္ကာနှင့် ၁ ုင်မိမ ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ _ ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲယ့်စဉ်ကာလာတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျဗ် - နှစ် သိ{း ကျဗ် - နှစ် သိ{း	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမဲ့ဘွဲ့များတတွက် ကိုန လူသိုးရွက်များ <u>ပိုင်န်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ၆၀၄၈၁တ၇[၁ဇ.၇.၁၄	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ င်ထူးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇ ၇			
٥ ٣ ٥ ٥ ٥ ٩	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြင်္ကားနှင့် ၁ လုပ်မံ ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ _ ၂၀၁၇	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခံထိုစဉ်ကာလာတွင်ရ ကည်။ လိုင်စင်နှန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ - နှစ် သိ{း ကျမ - နှစ် သိန်း	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမဲ့ဘူးမှားအတွက် ကိုန လှုန်းရက်များ လ <u>ုပ်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ၆၀၄၈၁တ္(၂၁၃-၇-၂၄	ာပ်ပါက ဥပဒေဘရ ဘရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း 	ပူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းင င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မံရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ န် န် နိုင်ငံသာယာရေးကော်မ ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက်			
ං ස ය. ද ව ව ව ය. ද ව ය.	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြင်္ကားနှင့် ၁ ုင်မံမ ခြင်္ကားရားနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စီခေ ခံထူစဉ်ကာလာတွင်ရ သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝ၇ ကျမ် -	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုရ်သိမ့်ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ဌာန်းရက်များ <u>ပင်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ၆၀၄၈၁တ <u>၇</u> [၁၀.၇.၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း 	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သိမ်ရေရာဌာန သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက် ကို မှတ်ချက်			
ං ස ය. දි වූ වූ	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြတ်နှင့် ၁ ုင်မံမ ခြတ်ချင်ချင်ချင်ချင် ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၆ – ၂၈၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲယူစဉ်ကာလဲအတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝ/ ကျမ် - နှစ်သိ}: ကျမ် - နှစ်သိ}:	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ တလုံဝိသိမှားမှားတတွက် ကိုန ဌာန်းရတ်များ <u>ပင်ငန်းလိုင်စင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄၈၇တ <u>္</u> ငြမ္.၇.၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူ့ထွတ်မှုတ် သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့ သို့	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွဲခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ပင်သာယာရေးကော်မ သို့ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို			
රු වි. වි. වි. වි.	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြတ်နှင့် ၁ ုင်မိမ မတ်ကုန္လာမေးနှစ် ၂၀၁၆ – ၂၈၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စစ်ခ ခဲလိုစဉ်ကာလာတွင်း သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ် - နှစ် သိ{း ကျမ် - နှစ် သိ{း	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမဲ့ဘွဲ့များတတွက် ကိုန ဌာန်းရက်များ <u>ပင်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်စွဲ ၆၀၄၈၁တ၇[၂၁ -၇-၂၄	ာပ်ပါက ဥပဒေအရ အရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူထုတ်မှုတ် မတ်တမ်း	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းဝိ ခွဲနိုရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မဲရေရာဌာန ည်ပင်သာယာရောကော်မ နိုင်ငံသာယာရောကော်မ နိုင်ငံသာယာရောက်မ နိုင်ငံသာသာသာရောက်မ နိုင်ငံသာယာရောက်များနောက်များနိုင်ငံသာသာရောက်မ နိုင်ငံသာသာရောက်များသာရောက်များသည့် နိုင်ငံသာသာရောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားသားရောက်များသားသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားနောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားသားသားရောက်များသားရောက်များသားသားရောက်များသားသားသားသားသားရောက်များသားသားသားသားသားရောက်များသားသားသားရောက်များသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသာ			
٥ ٣ ٥ ٥ ٥ ٩	မတ်မားမြင်း မိမ သိန်းသည့် ဖြစ်ခဲ့ကိ ခြင်္ကျေးနိုင် ၁ လုပ်မံ ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ၂၀၁၉ – ၂၀၁၅	ဖျက်ခြင်းသည့်စီမေ ခံထူစဉ်ကာလာတွင်ရ သည်။ လိုင်စင်နှုန်း ၂ဝဝဝဝဝဝ/ ကျမ - နှစ် သိ{း ကျမ - နှစ် သိ	နံ့ခွဲမှုပြစ်ခဏ်ကို ခံရမည်။ လိုခ အလိုလ်သိမ့်ားခဲ့များတတွက် ကိန ဌာန်းရက်များ <u>ပင်ငန်းလိုင်စွင်သ</u> က်တမ်းတိုးမှ ပြေစာအမှတ်/ရက်ခွဲ ၆၀၄၈၁တွေပြင _် ဝင-၇-၁၆	ာပ်ပါက ဥပဒေဘရ ဘရေးပ အဝဝသည် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုပ် ရန်ကုန်မြို့တော်စ တ်တမ်း ခွင့်ပြုသူလတ်မှုတ် သို့ကို (ဆိန်ကာမ်း)	မူခြင်းခံရမည်။ လုပ်ငန်းင င်ခွင့်ရရှိသူနှင့်သာ သက်ခ မံရေးရာဌာန ည်ပင်သာယာရေးကော်မ န် နိ			

APPENDIX (IV)

ELECTRICAL INSPECTIONN LICENCE OF LGDT CO., LTD



ပြုပြင်ရန်လိုအပ်ချက်ဖျား





APPENDIX (V)

LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF WATER FROM GMES LABORATORY

BAGO RIVER WATER RESULTS



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,

Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Name of Client: Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. Date of Arrival at Lab: 24.5.2017 Date of Collection: 23.5.2017 Date of Issue of Results: 7.6.2017 ter

Laboratory	Analysis	Results	of Surface	wa
------------	----------	---------	------------	----

Sr	Parameters	Unit	Analysis Value	National Environmenta Quality Emission Guidelines (2015) General Application	
No.			Type of Wastewater		
			ပဲရှားမြစ်ရေ		
1,	pH	-	6.19	6~9	
2.	Chemical Oxygen Demand (COD)	ppm	ND	250	
3.	Biological Oxygen Demand (BOD5)	ppm	ND	50	
4.	Ammonia (NH3)	ppm	ND	10	
5.	Arsenic (As)	ppm	ND	0.1	
6.	Chromium (Hexavalent)	ppm	0.12	0.1	
7.	Copper (Cu)	ppm	ND	0,5	
8.	Total Cyanide (CN)	ppm	ND	1	
9.	Total Iron (Fe)	ppm	8	3.5	
10.	Oil & Grease	ppm	ND	10	
11.	Phenols	ppm	ND	0.5	
12.	Sulphide	ppm	ND	1	
13.	Total Suspended Solids (TSS)	ppm	2020	50	

ND-Not Detected

Analyzed By

Daw Wint Phyu Htway Technician (Laboratory)

Checked By Cherry Thwin

Manager (Laborabory)

Approved By

U Myo I vint Director (Laboratory) TUBE WELL WATER (into the factory premise) RESULTS



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmcscompany@gmail.com

Name of Client: Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. Date of Arrival at Lab: 24.5.2017 Date of Collection: 23.5.2017 Date of Issue of Results: 7.6.2017 Laboratory Analysis Results of Ground Water

~		Analysis Value		Drinking Water Standards		
Sr. No.	Parameters	Unit	Type of Water Tube Well	WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification (IS:10500,2012)
1.	pH	-	6.53	6.5~8.5	6.5~8.5	6.5~8.5
2.	Chloride (Cl ⁻)	ppm	100	250	250	250
3.	Total Hardness as CaCO ₃	ppm	115	500	-	200
4.	Total Iron (Fe)	ppm	ND	0.3	0.3	0.3
5.	Sulphate (SO4)	ppm	ND	250	250	200
6.	Total Alkalinity as CaCO3	ppm	205	-	-	200
7.	Turbidity	NTU	<0.01	5	-	1
8.	Manganese (Mn)	ppm	ND	0.4	0.05	0.1
9.	Copper (Cu)	ppm	ND	2	1	0.05
10.	Aluminum (Al)	ppm	ND	0.2	0.2	0.03
11.	Cyanide (CN)	ppm	ND	0.07	0.2	0.05
12.	Arsenic (As)	,щg/l	ND	10	10	10
13.	Total Dissolved Solids (TDS)	ppm	410	600	500	500

ND-Not Detected

Analyzed By

Daw Wint Phyu Htway Technician (Laboratory)

Checked By

w Cherry Thwin Manager (Laborabory)

Approved By

U Myo Myint Director (Laboratory)

MUNICIPAL DRAIN CHANNEL WATER (in front of the factory premise) RESULTS



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Name of Client: Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. Date of Arrival at Lab: 24.5.2017 Date of Collection: 23,5,2017 Date of Issue of Results: 7.6.2017 Laboratory Analysis Results of Wastewater

Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value Type of Wastewater ອດວິຄູ່ຝົວຣິະຜດ	National Environmental Quality Emission Guidelines (2015)		
				Metal, Plastic and Rubber	General Application	
				Products Manufacturing		
1.	pH	-	6.31	6~9	6~9	
2.	Chemical Oxygen Demand (COD)	ppm	41	250	250	
3.	Aluminum (Al)	ppm	0.01	3	-	
4.	Ammonia (NH3)	ppm	0.05	10	10	
5.	Arsenic (As)	ppm	ND	0,1	0.1	
6.	Chromium (Hexavalent)	ppm	0.32	0.1	0.1	
7.	Copper (Cu)	ppm	ND	0.5	0.5	
8.	Cyanide Free (CN)	ppm	ND	0.2	0.1	
9.	Total Iron (Fe)	ppm	0.3	3	3.5	
10.	Oil & Grease	ppm	ND	10	10	
11.	Phenols	ppm	ND	0.5	0.5	
12.	Sulphide	ppm	ND	1	1	
13.	Total Suspended Solids (TSS)	ppm	20	50	50	
14.	Total Nitrogen (TN)	ppm	2.9	15	10	

ND-Not Detected

Analyzed By

Daw Wint Phyu Htway Technician (Laboratory)

Checked By

Daw Cherry Thwin Manager (Laborabory)

Approved By

U Myo Myint Director (Laboratory)

APPENDIX (VI)

LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF WATER FROM ISO TECH LABORATORY

BAGO RIVER WATER RESULTS



Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E (Delth) Lecturer of YIT (Retd), Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001. Former Member (UNICEF, Water guality monitoring & Surveillance Myanmar)

W0817 149

WTL-RE-001 Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 1 of 2

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Lucky Golden Dragon Trading Co.,Ltd.	
Nature of Water	River Water	
Location	Dagon Seikkan Township	
Date and Time of collection	3.8.2017	
Date and Time of arrival at Laboratory	4.8.2017	
Date and Time of commencing examination	5.8.2017	_
Date and Time of completing	7.8.2017	

Results of Water Analysis

WHO Drinking Water Guideline (Geneva - 1993)

pH	6.9		6.5 - 8.5
Colour (True)		TCU	15 TCU
Turbidity		NTU	5 NTU
Conductivity		micro S/cm	
Total Hardness	30	mg/l as CaCO ₃	500 mg/l as CaCO3
Calcium Hardness		mg/l as CaCO ₃	
Magnesium Hardness		mg/l as CaCO ₃	
Total Alkalinity	- 0	mg/l as CaCO ₃	
Phenolphthalein Alkalinity		mg/l as CaCO ₃	
Carbonate (CaCO ₃)		mg/l as CaCO3	
Bicarbonate (HCO3)		mg/l as CaCO3	
Iron		mg/l	0.3 mg/l
Chloride (as CL)	14	mg/l	250 mg/l
Sodium chloride (as NaCL)		mg/l	
Sulphate (as SO ₄)		mg/l	200 mg/l
Total Solids		mg/l	1500 mg/l
Suspended Solids		mg/l	
Dissolved Solids	92	mg/l	1000 mg/l
Manganese		mg/l	0.05 mg/l
Phosphate		mg/l	
Phenolphthalein Acidity		mg/l	
Methyl Orange Acidity		mg/l	
Salinity		ppt .	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by	Approved by	sceart
Name: Zaw Hein Oo	Signature: Name	Soe Thit
(a division of WEG Co.,Ltd.) Sr. Chemist	Hame.	Technical Officer ISO TECH Laboratory
No.18, Lanthit Road, Nantharoone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar		

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar. Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-73242162, Fax: 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

.

W0817 149



WTL-RE-001 Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 2 of 2

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Lucky Golden Dragon Trading Co.,Ltd.		
Nature of Water	River Water		
Location	Dagon Seikkan Township		
Date and Time of collection	3.8.2017		
Date and Time of arrival at Laboratory	4.8.2017		
Date and Time of commencing examination	5.8.2017		
Date and Time of completing	7.8.2017		

Results of Water Analysis

WHO Drinking Water Guideline (Geneva - 1993)

Temperature (°C)	°C	
Fluoride (F)	mg/l	1.5 mg/l
Lead (as Pb)	mg/l	0.01 mg/l
Arsenic (As)	Nil mg/l	0.01 mg/l
Nitrate (N.NO ₃)	mg/l	50 mg/l
Chlorine (Residual)	mg/l	
Ammonia (NH ₃)	mg/l	
Ammonium (NH ₄)	mg/l	
Dissolved Oxygen (DO)	mg/l	
Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	
(5 days at 20 °C)		
Cyanide (CN)	mgЛ	0.07 mg/l
Zinc (Zn)	mg/l	3 mg/l
Copper (Cu)	mg/l	2 mg/l
Silica (Si)	mg/l	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by Signature:

(m.0) Zaw Hein Oo Name: B.Sc (Chemistry)

Approved by

Sr. Chemist ISO TECH Laboratory

Signature:

Name:

SUCUL Soe Thit B.E (Civil) 1980 Technical Officer ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.)

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar.

Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-73242162, Fax: 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

TUBE WELL WATER (into the factory premise) RESULTS

LISO LIECH	TECH A	TRACE	()
LABORATORY	SORATO	CERTITIES	150 1001 2008 Cem, No. 685285
Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung			WTL-RE-001

Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E (Deltt) Lecturer of YIT (Retd), Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001. Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 1 of 2

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.
Nature of Water	Tube Well Water
Location	Dagon Seikkan Township
Date and Time of collection	3.8.2017
Date and Time of arrival at Laboratory	4.8.2017
Date and Time of commencing examination	5.8.2017
Date and Time of completing	7.8.2017
Date and Time of completing	7.8.2017

W0817 150

Results of Water Analysis

WHO Drinking Water Guideline (Geneva - 1993)

6.8		6.5 - 8.5
	TCU	15 TCU
	NTU	5 NTU
	micro S/cm	
16	mg/l as CaCO ₃	500 mg/l as CaCO3
	mg/I as CaCO3	
	mg/l as CaCO ₃	
/	mg/l as CaCO ₃	
	mg/l as CaCO3	
	mg/l as CaCO3	
k	mg/l as CaCO ₃	
	mg/l	0.3 mg/l
6	mg/l	250 mg/l
	mg/l	
	mg/i	200 mg/l
	mg/l	1500 mg/l
	mg/l	
27	mg/l	1000 mg/l
	mg/l	0.05 mg/l
	mg/l	
	mg/l	
	mg/l	
	ppt	
	6.8 16 6 6 27 27	6.8 TCU NTU micro S/cm 16 mg/l as CaCO ₃ mg/l 6 mg/l mg/l

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by	Jung (m.o)	Approved by	socurit
Name: .	Zaw Hein Oo B.Sc (Chemistry) Sr. Chemist ISO TECH Laboratory	Signature: Name:	Soe Thit B.E (Civil) 1980, Technical Officer ISO TECH Laboratory

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar.

Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-73242162, Fax: 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

.

B ISO I TECH	SO TECH		
LABORATORY	E LE		
Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung B.Sc. Enviro (Civil), Din S.E. (Delh) Lecturer of VIT (Beld), Con-	AND A COLOR LANSE OF	4	WTL-RE-001

B.Sc Engg. (Civil), Dip S.E (Detlt) Lecturer of YIT (Retd), Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

W0817 150

WTL-RE-001 Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 2 of 2

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.		
Nature of Water	Tube Well Water		
Location	Dagon Seikkan Township		
Date and Time of collection	3.8.2017		
Date and Time of arrival at Laboratory	4.8.2017		
Date and Time of commencing examination	5.8.2017		
Date and Time of completing	7.8.2017		

Results of Water Analysis

WHO Drinking Water Guideline (Geneva - 1993)

Temperature ("C)	°C	
Fluoride (F)	mg/l	1.5 mg/l
Lead (as Pb)	mg/l	0.01 mg/l
Arsenic (As)	N≣ mg/l	0.01 mg/l
Nitrate (N.NO ₃)	mg/l	50 mg/l
Chlorine (Residual)	mg/l	
Ammonia (NH ₃)	mg/l	
Ammonium (NH ₄)	mg/l	
Dissolved Oxygen (DO)	mg/l	
Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	
Biochemical Oxygen Demand (BOD) (5 days at 20 °C)	mg/l	
Cyanide (CN)	mg/l	0.07 mg/l
Zinc (Zn)	mg/l	3 mg/l
Copper (Cu)	mg/l	2 mg/l
Silica (Si)	mg/l	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by

Signature:

Name:

RO. Zaw Hein Oo Sc (Chemistry) Sr. Chemist ISO TECH Laboratory

Approved by

Signature: Name:

Sucar Soe Thit B.E (Civil) 1980. Technical Officer **ISO TECH Laboratory**

(a division of WEG Co.,Ltd.)

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar.

Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-73242162, Fax: 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

Issue No

MUNICIPAL DRAIN CHANNEL WATER (in front of the factory premise) RESULTS





Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 - 1.0/Page 1 of 1

WTL-RE-002

U Saw Christopher Maung B.Sc Engg (Civil), Dip S.E (Delt) Lecturer of YIT (Retd), Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001. Formar Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WW0817 036

WASTEWATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Lucky Golden Dragon Trading Co.,Ltd.
Nature of Water	စက်ရုံရှေ့မြောင်းရေ
Location	Dagon Seikkan Township
Date and Time of collection	3.8.2017
Date and Time of arrival at Laboratory	4.8.2017
Date and Time of commencing examination	5.8.2017
Date and Time of completing	7.8.2017

Results of Wastewater Analysis

Parameters	Results	
pH	8.1	
Biochemical Oxygen Demand (BOD) (mg/l)		
(5 days at 20 °C)		
Chemical Oxygen Demand (COD) (mg/l)	128	
Dissolved Oxygen (DO) (mg/l)		
Total Solids (mg/l)		
Suspended Solids (mg/l)		
Dissolved Solids (mg/l)		
Nitrate (mg/l)		
Ammonia Nitrogen (NH ₃) (mg/l)		
Ammonium Nitrogen (NH4) (mg/l)		
Phosphate (mg/l)		

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by Signature:

Name:

N Zaw Hein Oo B.Sc (Chemistry) Sr. Chemist **ISO TECH Laboratory**

Approved by

~A.17~

Signature:

Soest Soe Thit

Name:

B.E (Civil) 1980 Technical Officer **ISO TECH Laboratory**

(a division of WEG Co.,Ltd.)

No.18, Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar. Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-73242162, Fax: 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

.

APPENDIX (VII)

LABORATORY ANALYSIS RESULTS OF SOIL IN FRONT OF THE FOACTORY



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Vangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany@gmail.com</u>

Name of Client: Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. Date of Date of Collection: 23.5.2017 Date of Laboratory Analysis Results of Soils

Date of Arrival at Lab: 24.5.2017 Date of Issue of Results: 7.6.2017 ts of Soils

			Analysis Value	
Sr. No.	Parameters	Unit	စက်ရုံဝင်ပေါက်ရှိမြေနမူနာ	
1.	pH	-	7.2	
2.	Chloride (Cl ⁻)	g/kg soil	0.1	
3.	Total Iron (Fe)	mg/kg soil	2.5	
4.	Arsenic (As)	g/kg soil	ND	
5.	Cyanide (CN)	g/kg soil	ND	
6.	Aluminum (Al)	mg/kg soil	0.2	
7.	Copper (Cu)	mg/kg soil	ND	
8.	Manganese (Mn)	mg/kg soil	1.85	
9.	P - Alkalinity	mmol/l extract	0	
10.	Total Alkalinity	mmol/l extract	2.2	
11.	Extractable Acidity	cmol/kg soil	0.25	

ND-Not Detected

Analyzed By

Daw Wint Phyu Htway Technician (Laboratory)

Checked By Daw Cherry Thwin

Manager (Laborabory)

Approved By

U Myo Myint Director (Laboratory)

APPENDIX (VIII) ATTENDANCE LIST OF LOCAL PEOPLE

			PURCHASING TO THE PURCHASING THE			
	Lucky Golden Drason T	rating Co. 1 at of a familation and a state of	Sec. 24. Sec. 28.			
	ဂော်မူစုန်(၂) ဦးတရုတ်င	ပန်း မြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်စေ	ဂ်ထောင်ရွက်မည့်			
	CMP စန ဖြစ်စိန်းကန်ဝင်လ	စ်ခြင့် ပလတ်တော်အိတ်အမှိုးမှိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်င ဖြေအိုအတ်အစီစင်ခံကရေးမေးပုံကို လက်ရောက်ခ	i Annoration			
		1. I Cardo and Safety and and and	Carlor of the second se			
à	Burn	ရက်စွၤ ၂၀၁၇ မုန္နစ ၂၂၀၁၇ မုန္နစ	ြည်တင် ()ရက်၊			
2	0.0-020	လာတာမူနာ	(U00400			
p.	erene.	and the server				
8-	2:6058.	the estimate	36.2			
ç.	STONEONE	at gungh	64.9			
3. 6	at 2 E 2 E COL		G			
62	Pide R.	~	0.6			
2	2 - with:		eg.			
ai 1	196f	Fo- an upa	2E			
A .	amp gas	one. of Sirys	PS In			
5 11.	8.25.	Ge allowed				
1 6	Alexand:	an article	moto-			
29	369	00.00000	Ser.			
55	greed.	neasagar	P			
0)	9 ka	42 J Soz m	4			
6 6	AZE	စာဥရတ္စာက်	2,6			
21	6.0	DE JOBA CE: 000 94	C5 7C			
5 3	Straft	0245 5300				
-	2015		01			
	BOL		1003			



APPENDIX (IX)

SUGGESTIONS FROM NEAREST LOCAL PEOPLE


ంస్ ထွေးနွေးအကြံပြရက် viorsontoperante on to com the soft at the produced an appropriation , and B & bugger un. 10 groce up 1 An ourol Ar an & apart and and and a fing it apart and a party arever av af 6600 a from 1000 and 20 and span an any & bara al no acres and as warp of fit son & yup ton m 2008, 46.2063 9, en & annegang, &) un aran ar new oone se Recarry guncane own aprize 122 1220 and water Ban second second score was a way a subsection asologal. လာ်မှတ် 5.22060000000 အမည် 2222 222 222 222 1 222 2 201 / 22. မှတ်ပုံတင်အမှတ် 4200502 (9261) × epoq: 09.480173180. 6064449 monor no interest and a cleve agender and acorna camera Das gur ంప్ ရေးနေးအက်ပျရက် aller Scorp - ale al man a sort As realls all coso 5 . 6 mold mig 00000 Bor ome of the Por the floor score safering on due (set arized lasses when in one to of an map is 100 - mm - 00 for for ga an in സന്ഗാ အမည် Imb မှတ်ပုံတင်အမှတ် ရာထူး 06:1005 ဆက်သွယ်ရန်လိပ်တ

ంర్ర్	တွေးနေးအကြံပြာခုက်
3-	amasonolools
-	సంస్థులన్ ఇంటర్ల్లో ఇంర్లోలార్.ఇంల్ ఇంధి: ఇంగ్రాయ్లో ఇంగ్రాయ్ల ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రాయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ్రయ్ ఇంగ ఇంగ్రయ్ ఇ ఇంగ్రయ్ ఇంగ ఇంగ్రయ్ ఇ ఇ ఇ ఇ అంగ్రయ్ ఇ ఇ ఇ అంగ్రయ్ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ ఇ అంగ ఇ ఇ అంగ ఇ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ అ
දු	ထွေးနွေးအကြံပြရက်
	coords i 20025

ంస్ ထွေးနွေးအကြံပြရက် 16:1415 cg - 12 p: 6928 gas 5397 22 2 0 90 FAC WIG Use of mole of mon. anor 68 we all a we are 63008 War way a calora es 22165587 Suren: de aver de en massoიაიწყინ 01869 အမည် ყინტიანდის 2112200018BICOCOLLE. 141 6152 ရာထူး NO. 06:4005 980 -0.h. 4.g.a 223J3E HOLE COURD LECTION ဆက်သွယ်ရန်လိပ်တ 23.10 im. οð ထွေးနေးအကြံပြရက် Berg Glad Ba gal and a of a chig - (pa) 46 of Some Bankage 54. 614. -1.5y 0 000 norg Sy 286 8460 2 იაიწყინ 960 యిలచ్ 06.60 nonstille မှတ်ပုံတင်အမှတ် IN: Se ရာထူး TEN TO OF 98:4005 RE Autor 02 ဆက်သွယ်ရန်လိမ်တ amond had (PO2)

	ද	နေးအကြံပြဲဖိုလ်
	-	37 33 - 7 22
	လက်မှတ် အမည် မှတ်ပုံတင်အမှာ ရာထူး ရာနူးနံပါတ် ဆက်သွယ်ရန်ဂ	5 2:05:250 2:05:250 2:05:250 2:05:250 2:05:250 2:00 2:0
ද ේ ද	and any million	and a direction and a second
	1 1 10	1 - 1 - 0 - 0 - J - Vari
J -	בעי ביצי שע שטיטן אין. דיי ביצי שע שטי אים אי דיי ביצי שע שע שיי אים אי דיי ביצי שע שיי אים אים דיי ביצי בי אי בי שע שיי	אירי ואר ויצע איירבי באייע ביים איי אייר אייר באיניביאייר איירייאר איירייאר איירייאר איירי

ంస్	හොදෙනත්	မြူရက်
ØC.	Mageneros & al and 2	
	యగ్రుత	
	မှတ်ပုံတင်အမှတ် ရာထူး	
	ဖုန်းနံပါတ် ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	

APPENDIX (X) EMPLOYEE ATTENDANCE LIST

	Lucky Golden Dragon စက်မှုစုန်(၂) ဦးတရုဝ CMP e	Trading Co., Uid ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ဒဂုံမြို့သစ် ဝ်လမ်း မြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ခတ် နစ်ဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အမှိုးမှိုးထုတ်လုစ်ခြင်းလုပ်ငန်း	(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ ဆောင်ရွက်မည့် ၊
	ပတ်ငန်းကျင်စီမံ	ခ န့်ခွဲမှုအဗီအစဉ်အစီရင်ခံစာသွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူ ရက်ခွဲ i i joog နေစီ(j	ආංගංසි බංග්ය ()රෝ
٥ð	కుంచ్ర	දෛර්ෆර්ට්භා	လက်မှတ်
3	Biggingong	Basic Except	60A:
1	6 pomeory?	E7. 6+19086	400-
3	winges:	R.S.S. Export	641
5	as stepe:	FI - Exposit	698
3	300 600	Ed. Exnert	6 30°
3	Ser Zos RDi	Bosic - Export	SI
2	ver szes	Basic - Expos	26
\$	ଶାର୍ଶ ଛିହ	Pasie - Export	5
P	Adraws.	E1 - Export	8
30	രാഗ-നെള്ളും വല്ല	Ex _ Export	Char
22	19. 19. 28	esousie - Expost	13
2	225925/25	Ei - Export	(Jame)
12	00 00	Blank CID	T-
14.	00788 ·	အကုန်သင်	Dist
0	المغراف	SkoasiBapaga - Frages	625

	See Na.	E II V II O II III C II (a 1 - 35 C I V I C C 115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), HI Yangon, Myammar 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mai	luing The Yar Industrial City.
	Lucky Golden Dragon T စက်မှုစုန်(၂) ဦးတရုတ် CMP စန ပတ်ငန်းကျင်စီမံစန	rading Co., Ltd ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ဒဂုံမြို့ လမ်း မြေကွက်အမှတ် (ဂု၃) တွင် အကောင်အထည် စီဖြင့် ပလတ်တောင်အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်မြင်းလုပ် နိဒ္ဓမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တတ်ရောက်	သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်။ ခတ်တောင်ရွက်ညှေ့် ငန်း သူများစာရင်း
οS	ශාන්	နောက်တို့။ ။ ၂၀၁၇ နန	၊စိ၊ ဩဂုတ်လ ()ရက်။
0	De c. Q	production (Oc
h	alauser -	204°Kapp	<u>z</u> e
94	Sec. Sec.	Pedran	
Q.	estratures .	266 01 020	- Str.
2	an ever	62 elw 180	
R.	\$ 2 Q	BO SALE	put
2.	diates	and the second	0
Sn.	Pan Pan	2	Jan .
8.	Service Services	Energy	T
10	an en ason	Frank	Re
100	guiden Dri	formed	30
No	08-08-19	Golon	2
100	ป้างรายศา	Golson	lin
G.	369 00	2300	24
1	ALAEN:	Carser	25
5.	file your	Bow	1
2	Gpr. Egume	8,000	Psynt
NDa	cmedule	Box (8.61)	1 per
e.	operations	nnusq.	due
D.	isola fa	9,301	300
Ú.	Jome 34: 3.	Jerion	
			U.

1	Paptres)	nvironmental Servie	es Co., Lid
4	Tel 0	Vangon, Myanmar -685572, 01-685571, 06-5181491, 06-5122448 Fan	nall, grossempuny a grad com-
	Lucky Golden Dragon Tra	ding Co Ltd ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ခင်္ဂမြိ က ကြောက်က ကို (၁၃) ကို ကြောက်	(သစ်(ဆိမ်ကမ်း)မြို့နယ်၊
	CMP 046	။ မြေကွကအမှတ (ဂုဒု) တွင အကောင်အထဥ နှင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အမိုးမိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလု	ပွဲဖော်ဆောင်ရွက်မည့် ပင်ငန်း
	ပတ်ဝန်းကျင်စီခံခန့်ခွဲ	ဖူအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရော	က်သူများတရင်း
		ရက်စွဲ၊ ၂၂၀၁၇၂	နနစ်၊ ဩဝတ်လ () ရက်။
ంప్	ఇంచ్ర	දෛරීගීරිභා	လက်မှတ်
Ja	is search	Export	8
Jp.	smich sof	Export	3
ję.	Busco Gj.	5 xport	2.5
19.	chinga ge	Saport	ch.
16-	18 Gal 230	GAPOrt	TOP
19.	28:005 NZ	Export	2.8
10-	Stright of	Export	130
Se.	geneu g	Export	96
+09	1 Surgeman	Export	
20.	ontentot	Export	de l
4.9	strofine.	Export	86
49	obiobiome	Eaport	630.
QGa.	afrafres	Eaport	est:
- 69	en chige	Export	67
26.	Song.	Export	×0
.99	0E:0E:18	Export	30
201	contoEccont	Packaging	the
29	e su C MG ar	22 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	di la
40.			1

	LINS 100 No.115, Katury M	In The Light Read Industrial Zer	CICCS Cy set is theiring That	Sec. 1.10 Yar Industrial C
ALTON & LA	$Y_0(.01,00355^{2}),00.0$	V Japon, My Jan 1977 1, 01-2083 (11, 116-73)224	a junat prove	and a grant of
Locky Golden Drag	on Trading Co., I	പ ടി പ്രസ്ത്രീവാസ് പ	න්ඩි කර්ගර්ග	day Birde
လော်မူရန်(၂) ဦးတ	echoole elingeh	ఇళిరు (రరీ) దర్శి ఇతియిర్గ	ontestern	5gobugs
O deniadou	P နေခြော် ပလတ်။ မိမ်းနှစ်ကာဗီဘာကီက	လာစ်အတ်အ သိုးသို့ ထုတ်လုပ် အစဉ်ခံစာကေရနည်ကို တက်	görçüclə Sonoficianın	de .
			and the first	for a start
al much		478 IJ	201 Ada (700)	orot Ap
42 and	-	etéccoos		Clo
a enoir 65	GG QG	Dicessing (1)		Ju I
4 et a 31.	GC	(1) priceold		e.
50 554 8585	500	(D) psicoold	00	Ranio
o go annearc	J Lin	(1) priceod	Staro-	1 de
6 march	T Luc	Blassing (1)	00	Yana
a wasi	T Lun	(D) pricedia	00	100
a Rid a	St.Hen	Blowing (1)	Crofe	Que
e. entra:	I Los	Barrier (T)	Subject	140
a miliano	I Lion	Blancia (1)	82.00	Hear
a 330 m	I Luco	Barring (I)	minia	Vin
4. emparia	J LIDS	(I) microld	01011	120
a la agata	Packing	Barries (I)		Phu
à pàrnes à	I Line	(I) pricedill	Roo	15
- and - and -	J Line	(I) picasia	- 2010 - 1	2 hr
530 fee 3	Shilling	(I) pread	ripig.	28
4. 268.623.	SLitting	(I) priceold	1-20.00	d:
circies a	Sulling	(I) priceall	dee iqua	2u
8. janges .	Stikeg	(2) priceald	Samo	So
Schottes a	Boy I	(I) precoll	-1-2000	10
0.		Blancia (T)		1. 1

facturing of the Varie	ties of Plastic	: Bags Luck	y Golden Drago	n Trading C
Lucky Cotton Drug cobyrst () 2000 04	Gr Envir Envir Tel Honortzan Tel Honortzan Fel Trading Co., geferole egogo egégős ceccó	een M enmental So the Darcy Real Indention the Darcy Real Indention the of a group of the soot frough (10) og 5 maar rook fill frouge groups	yann cruices Co Constitutiony the State Longitude State Longitude Marshall State State Longitude State	1 2 1 1 2 1 1 1 1 1 Ver Inderstel och refers derset och refers derset och refers derset och solet State
\$ 9405	wethingset	ရေးရမ်းရေးရေးရေးရေးရေးရေးရေးရေးရေးရေး ရက်ကြီး ။ ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်	တက်ရောက်သူများစာ ။ ၂၈၀၅ ခုနှစ် ဩဂုပ	ιφέι δευ ()φοδιι
and with	The	Provide CT >		(Coopers)
and and a second	3 3 108	Blancin (T)	- Dupenvison	1.3
a anoma a	20	Alamin (T)		Cited Cited
6 RoRoss	QC.	Blansin (T.)	E a	Que
శి భర్రియశ్రింప	OC .	(I) griccold	E.1	R
	_			
-				

00

SUGGESTIONS FROM EMPLOYEE				
	Creen Myanmar			
Green Myanmar	Puer Environmental Services Co., Ltd			
(Pure) Environmental Services Co., Ltd	No.115, Kanuang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1). Illaing Thae Yar Industrial City.			
No.115. Karuang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), i Baing Thar Yar Industrial Cig- yangan, Myannia Tel:01.685572, 01-685572, 01-685572, 01-695571, 01-69572348 F-mail: genescompany agnual com	Yangon, Myannar Tel: 01-685572, 01-605571, 00-5081451, 00-5122448 I-mail: grosscompany a guallesen			
	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ခန်ခြံ့သစ်(၏င်ကခါး)မြို့နယ်း စက်မှုရန်(၂)၊			
Lucky Golden Uragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်း ဒသကြား ခရိုမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ် စက်မှုရန်(၂)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ စမြာကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်တောင်ရွက်မည့်	ဦးတခုက်ခြင်းမှာ ခြောကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် CMP စခေါ်ဖြင့် ပလတ်တော်ဖိုးတိုးအမိတ်ကျမီးများကြက်ကြက်ကြက်ကျမ်းနှင့် ပတ်သက်၍			
CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်တော်အိတ်အမိုးမှိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သတ်၌	အကြံပြစ်လူဖန်းမှုများ			
coloridio edito edito edito e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်း၍အကြံမြဖျက်			
ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်းရှိအကြံပြုမျက်	(m) minimum surfaces			
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများာ	(၈) လူင်နောင်အကာအတွင်သည့်သည်။ (၈) ကောက်သူအေကာအတွင်သည့်သည်။			
(စ) သောက်သုံးရေ	(a) michain			
(n) သန့်စင်ခန်းများ	(w) @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @ @			
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	(-),			
. ພຸດບໍ່ວຣີສຸດກິສາດບໍ່ດ້າງປີເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື່ອເຫັນ ເພື	၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြရက်			
	(က) ဆူညံသဲများအဖြေအနေ			
(က) ဆူညာသများအဖြေအနေ	(စ) အနဲ့အသက်/အစိုးအငွေ့များမိနှိ			
(e) အနိအဘယ္)အစိုးအစင့္ရမ်ား	(n) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်			
	(ဃ) အမူန်အမွှားများအခြောနေမဲအို			
(a) any	(c) erooberoogon			
(n) ar normal or Mu).	a which would work and the second secon			
ခု။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုထက်ဆံရောအခြေအနေအခေါ် အကြံမြရက်	fa chockello chillocumondamellametamon anticidadum			
(m) လိုင်နီးခင်ကြီးကြပ်သ (နိန့်အကွက်)	(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စီငိအထက်)			
(a) လှုစ်စာကိုင်စက် (အဆင်တ)	(e) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)			
(c) (vobezano kanke (880) merano) 6000	(n) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (ဒိမိလက်အောက်)နှာ ခုခင်ပေါ် မပြီသည်			
	าร เป็นการสี่มีมากำาร			
ငှာ သိရားဆက်ပြီးခြက်များ	200			
regic)				
· pripadigative con/co	whees the strength and strength			
and emergined and aport	3400 - 526 fr - 52 part			
\$60000 to the second state of the second state	\$6000000000000			
လုပ်သက် (၁၈) နို့ ဆက်သူယ်ရန်လိပ်တ ကို နဲ့ရှိ ဖြစ် ရှစ်ကွက်	လုပ်သက် ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ			
Care Man				
Environmental Services Co., Ltd No.135, Knaung Min The Gis Boat Indexed Zever (J. Hilang The Yar Induced Crity, Yangan, Myannia Tel 01-885572, 01-885571, 04-5053 481, 09-5123448 t-mail: <u>amesompany at maticam</u>	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.15. Kanang Min Tao (c) Road Indexed Zone (1). If King The Yar Indexed Tel: 01.685572, 01.685571, 09.5081451, 09.512248 F-mail: amoustmpto: Jama			
Golden Dragon Trading Co., Ltd. # afrofelofibraciffs affa.co6(dolorability.euto.andread)	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltt. Scrift Annung Min The Cyt Read Industri Journal Amount Scrift Annung Min The Cyt Read Industri Journal Scrift Annung Min The Cyt Read Industri Scrift Annung Min The Cyt Read Industri Journal Scrift Annu			
Control of the second	Green Myanmar Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.15. Kawang Min Tao (2) Red Material Zone (1) Hitting The Yar Indones Tel 01.085572, 01.085571, 09.5021481, 09.5122481 - mail: annowmpro: Jama Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of afronfo?feososiffs avid code/code/failed group/fifty-ole afronfore-the first code of the service and the service of			
Colden Dragon Trading Co., Ltd. el esforsé félesozaffe offic zobé (dócozá) (j. esforsé felesozaffe offic zobé (docozá) (j. esforsé felesozaffe offic zobé	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltt Nultis Ramang Min The toy Real Hammid Jone II Hump The Yes Induced Nultis Ramang Min The toy Real Hammid Jone II Hump The Yes Induced Nultis Ramang Min The toy Real Hammid Jones (2014) Tel 01.00572, 01.00571, 09.5021491, 09.5122491 - made amountpersonant (00) Colden Dragon Trading Co., Ltd. 4 4 4 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5			
CONTRACTOR OF CONTRACTOR	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Na 115. Kanang Min Tao (x) Rod Habarit Zone (). Hing Tao Ya Habarit Tei 01.65572, 01.65571, 09.5081431, 09.512248 I-mail ancessmpro Jama Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. # aforyfolfiososoffa syll solidelinais for an Rongofffrowa aforgerinayo (np) opt assertion and another Rongofffrowa aforgerinayo (np) opt assertion aforgerina (p) optoffstowa aforgerinayo (np) opt assertion aforgerina ar Optoffstowa aforgerinayo (np) opt assertion aforgerina (n) optoffstowa aforgerinayo (np) opt assertion aforgerina (n) optoffstowa aforgerin			
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt South Schwang Mar The Control Market Control & Hump The Vie Industry Tel 01.05572, 01.065571, 09.001431, 09.512248 - mail: graces impact grant Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. # a jacopá déseasa (jacob oc jeorga degra de			
CHEENING CONTRACTOR OF CO	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt South Annung Min The top Board Balance Low (), Hilling The Vie Industry Tel 01.05572, 01.065571, 09.50112(109.5122001)- melt genesingen yagnu Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. # aftersferifetersouffer after and genesingen yagnu Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. # aftersferifetersouffer after and genesingen yagnu CMP exfifte conformation (n) of the association of the second second genesis CMP exfifte conformation (n) of the association of the second second genesis CMP exfifte conformation (n) of the association of the second genesis CMP exfifte conformation (n) of the second second genesis (in) cybeling frameways for construction of the second genesis (in) cybeling frameways for construction of the second genesis (in) cybeling frameways (in the second genesis) (in) cybeling frameways (in the second genesis) (in the second genesis			
Creen wy an mar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Services Co.,	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.15. Kaung Min Tur (2) Ket Manual 2000 (1) Hitting The Variations Tel 01.085572, 01.085571, 09.5081451, 09.512248 F-mail: amazongous Jama Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. 4 af Angleýčíososzáfja száji szóledélszági Januar (2000) Construction of Service Service Service Service Service Construction of Service			
Control of the of the often of the often of the often often of the often often of the often	Green Myanmar Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Nulti Rammy Min The to yi had induced for all they the View Nulti Rammy Min The to yi had induced for all they they be induced Nulti Rammy Min The to yi had induced for all they they be induced Nulti Rammy Min The to yi had induced for all they induced for all the Nulti Rammy Min The to yi had induced for all the set of the induced Induced for all the set of the Nulti Rammy Min The to yie and the set of the set o			
Creen Myan market Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Sauden Dragon Trading Co., Ltd. al Afrifeförescoffe sign colecological and an analytic service strategy and an analytic service	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltt Na 115. Kanang Min Tao (2) Kad Balanti Com. 1 Hang Tao Ya Balanti Tei 01.00572, 01.0057			
Creen Myan mar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Market Strand Services Market Strand S	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.115. Kanung Min Tar (y) Rod Habarit Zone (). Hing Tar Vz Habarit Ter 01.05572, 01.06571, 09.001431, 09.012344 [-outer grace-support grant Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. & af aforfaféliosos fr avfg sol(détorá il g. sol (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) of a constance (co) explositor of graf as a sol (co) of a constance for a sol (co) (co) for a constance for a sol (co) (co) (co) for a constance for a sol (co) (co) (co) (co) (co) (co) (co) (co)			
Creen Myan mar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Sults Raman Min Tartor (s) Road Balancia Zone (h) Riang The Vie Industry Tel: 01.05572, 01.00572, 01.005121, 01.0012248 Imail: ante-some tel: 01.05572, 01.005121, 01.001248 Imail: ante-some Zergezőgezőgezőgezőgezőgezőgezőgezőgezőgező			
Creen Myan market Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Sauma Min The GVR Rad Indential Zare Ch. Hard The Strange Min The GVR Rad Indential Zare Ch. Hard Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Saude Dragon Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Sauden Dragon Trading Co., Ltd. # after for Saude Services Saude Dragon Service	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.152. Rumany Min Tar (2) Restand An (1) I Hanny The Yor Interna- Ter 01.00572, 01.00571, 00.001431, 00.51248 (-auto announced a service Ter 01.00572, 01.00571, 00.001431, 00.51248 (-auto announced a service Ter 01.00572, 01.00574, 00.001431, 00.51248 (-auto announced a service Service Service Service Service Service Service Service Service (0) application of the service Ser			
CONTRACTOR OF CONTRACTOR OF CONTRACT	Green Myanmar Green Myanmar Environmental Services Co., Ltt Nutls Rummy Min The to its Mannar American Services Co., Ltt			
Creen Nyangana Anton Services Co., Ltd Enstanta Nation Content International Content Internation Contended Content Internat	Green Myanmar Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Nutls Rummy Min The top Had Industry Co., Ltd. Nutls Rummy Min			
Colden Dragon Trading Co., Ltt. di afonfañfanoar for estas fan en el estas esta	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Walts Raman Min Tar (y) Rad Halant J. Control 1000000000000000000000000000000000000			
Control of the c	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Nutls, Rammy Mit Tar (s): Rud Halamit Jone (): Hull in The Vir Halamit Nutls, Rammy Mit Tar (s): Rud Halamit Jone (): Hull in The Vir Halamit Nutls, Rammy Mit Tar (s): Rud Halamit Jone (): Hull in The Vir Halamit Nutls, Rammy Mit Tar (s): Rud Halamit Jone (): Hull in The Vir Halamit In (): Hulls Kammy Mit Tar (s): Rud Halamit Jone (): Hull in The Vir Halamit (m) cycle for Constraint (): Rud Halamit Jone (): Hull in (): Rud Halamit Jone (): Hull in (): Rud Halamit Jone (): Rud H			
Green Ly an mark Environmental Services Co., Lita Environmental Services Co., Lita Environmental Services Co., Lita Services Co., Lita Se	Green Myanmar Environmental Services Co., Lt No.115. Kanamy Mie Tar (19. Kod Bahama Zone (1. Hang The Vie Inden Tel 01.05572, 01.06572, 01.0572,			
Creen Wyanmar Environmental Services Co., Lid District and advanced Zen (1). Imperiation Market and advanced Zen (2). Imperiation Marke	Green Myanmar Green Myanmar Environmental Services Co., Lt Nutli Rammy Min The top Real hand Area Utilitary The Yor hand Nutli Rammy Min The top Real hand Area Utilitary The Yor hand You Hand Strategy Co., Ltd. 4 glopfolosoood and the services and and hand the services of the ser			
Creen Myan mark Environmental Services Co., Lid Environmental costs in under and cost in under and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in under an other and costs Index of the Neural Ace Cost in the Neural Ace Cost	Green Myanmar Formal Services Co., Lt Nulls Running Min The Cost Board Board Low Control Throng The Yes Indemand Jones Cost. Lt Nulls Running Min The Cost Board Board Low Cost. Lt Nulls Running Min The Cost Board Board Low Cost. Lt Under Solden Dragon Trading Co., Ltd. 4 glaphololic Society and Society Society (Post Society Cost Soc			



5	-11	ALL ST	ZAZ	
ĥ	6	2	alan	
ļ		C		1
1	20	ame	TE D	8

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City Yangon, Myaimar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081453, 09-5122448 E-mail: <u>gmescompany a gmail com</u> Lucky Golden Dragon Trading Co., Lite ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခန်မြို့သစ်(လိပ်ကခံမံမြို့နယ်၊ လက်မှုလုန်(၂)) ဦးတရာကိုကြီးလမ်း မြော့က်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အသည်စတ်စတာင်ရွက်မည့် OMP စနစ်ဖြင့် ဖလတ်စတစ်အိတ်အဖိုးရှိဆုတုတ်လုန်ဖြင်လုပ်ငန်းမှုနှင့် ဖတ်သက်၍ အကြံပြာစတာနေမှုများ ာ၊ လုပ်ငန်းရှင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြုချက် \$ (က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (စ) သောက်သုံးရေ-(ဂ) သန့်စင်စန်းများ (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်-၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုပ်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက် (က) ဆူညံသံများအခြေအနေ-(ခ) အနံ့အသက်/အစိုးအငွေ့များ-(ဂ) လုပ်ငန်းနှင်အလင်းရောင်-(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-(c) സോട്സേയ്യന്--6 acc ၃။ လုပ်ငန်းနွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက် (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြင်သူ (ဒီမီအထက်)------ ကောင်း ပါသည် ကော€်ပါ သာ (ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)-----(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (စိမိလက်အောက်) သက္ကင်း ၆(၁၇၉ ၄၊ သိရားအကြံပြရတ်များ 3: 105 ag seffect လက်မှတ် ရာထူး Reting згорб ဌာန ဇုန်းနပါတ် A DIRAS PE COOPOEL 160 \$66000:806e 2 95 ဆက်သွယ်ရန်လိစ်စာ --မိုရီခုနှင်ကွက်အတင်ဖရိ იდნდიგ Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd g Min Thar Gvi Re Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmeseompany.orgnail.com Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရှိမှကုန်ကိုင်းစသကြီး၊ ခုနံခြံုသစ်(ထိပ်တစ်)ခြို့နယ်၊ စက်မှုရှန်(၂)) ဦးတရာဘိကြီးလမ်း၊ ချေးကွက်အမှတ် (ဂူး၇) တွင် အတောင်အတည်စော်ဆောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အချီးရှိဆည်လုပ်ရည်းလုပ်ငန်းနှင့် ဖတ်သက်၍ အကြံပြားဌာစနေမှုမှာများ ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်၍အကြံပြချက်

၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (ခ) သောက်သုံးရေ-^{69,339} -------

(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်-

(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ မြန်မြ	
(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ	
(n) ເບຍິຣຊົມອູຣ໌ສາດເຮັມອຸດຣ໌	
(ယ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ	
(c) coop6como5	

၃၊ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြဖွက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)မိမိ	-
(စ) လုပ်ဖော်ကိုင်တော် (အဆင့်တူ)မ်.ကာင်	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (ဒိနိလက်အောက်)မ 🌡	

၄၊ သိရားအကြံပြရက်များ

လက်မှတ် အမည်	Say Su Zat M	ရာထူး ဌာန	Basic -Export Basic -Export
နိုင်ငံသားစီစစ်ရေးအမှတ်		ဖုန်းနံပါတ်	- 09-762179609
လုပ်သက်		ဆက်သယ်ရန်လိပ်မှာ	6A2th Biblione 32

Environmental Service No.115. Karung Mai Thar Gyi Road Indental Zuro (1-1) Vanger, Myannar Tel: 01-483572, 01-483571, 09-3081 431, 09-5122448 L-mail	n m a r s. Co., Ltd mog Thur Var Industrial City; ^b attecompany a graul.com	O
Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အခေသကြီး ခုႏိုမ္ကြံ့သစ်(ဦးဘရာဘီကြီးလမ်း၊ ခန်ကွက်အမှုလုပ် (၇၃) တွင် အကောာ်အထည်စခ CMP ခုနစ်ခြင့် ဟလာဝတော်စိတ်တစ်မှုနိုင်တွင်ကုပ်ငန်းမှု	ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုရုန်(၂) ဂ်ဆောင်ရွက်မည့် င့် ဖတ်သက်၍	Lucky Golden Drago ද්පොලය CMP
းကို ကိုင်နားစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စဉ်လည်းရှိအန်	ກີບອກ	
(က) လုမ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ		on coochescolleroor
(ခ) သောက်သုံးရေ		(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာဒ (ခ) သောက်သုံးရေ
(ဂ) သန့်စင်နေးများ		(n) သန့်စင်ခန်းများ
(ယ) ဆေးရက္သာသန့်ရှင်းရေးစနစ်သ		(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်း
၂။ လုပ်ငန်းရှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြောစနေအခေါ် အကြံပြုရက်		၂။ လုပ်ဝန်းစွင်အလုပ်လုဒ်
(က) ရာညံသံများအခြေအနေမိ		(က) ဆူသံသံများအရေး
(စ) အနံအသက်/အနီအာနှေ့များမိမ်		(စ) အနံ့အသက်/အခိုးအ
(၈) လုပ်ငန်းနိုင်အလေးရာင် (ယ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ		(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းစ
(c) လေဝင်လေထွက်		(ဃ) အမှုန်အမွှားများအဖ (ဃ) လေသင်လောကင်
၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုထက်ထဲရေအခြေအနေအပေါ်အကြီမြဲရက်		01 02 5 km 5 m
(m) လုပ်ငန်းရှင်ကြီးကြင်သူ (စီမိအထက်) 6009 ငြီး ဒါအဆိ		for choosing of Margan
(စ) လုပ်စော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)		(က) လုပ်နေနာ်တွက်ကြား (၈) လုပ်နော်ကိုကိုက်ကျော်
(၈) လက်အောက်စန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)		(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထန်
၄၊ သီမြားအကြံမြနတ်များ		၄၊ သိရားအကြံပြခုက်မ
0	······	
സന്ഗർ	17,5 Basic - Expoil	యిగ్రత్తించి
soup gra	a chica	ఇంద్ర
	37 78000	နိုင်ငံသားစီစစ်ရေးအမှတ်
Green My	anmar	nain
Green My Environmental Serv No.115. Kinoang Min Thar Cash Road Industrial Zoner Yangan, Wannam Tel: 01-685571, 01-68571, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-68571, 01-6871, 01-6871, 01-6871, 01-68571, 01-68571, 01-68	anmar ices Co., Ltd (t. Hung Tur / ar Internat Co.,	episant
Green My Environmental Serv No. 115. Kanaung Min Thar Gai Rode Tolowini Zone Yangon, Mayman Tel: 01-685572, 01-685571, 00-5001451, 00-5122448	a n m a r ices Co., Ltd II, filmg Thar Yar Nakeral City, E-mail: gncscompany.genal.com	npisant
Green My Environmental Serv. No. 115. Kinaung Min. Thar Cas Road Industrial Zower York. 01-685571, 01-685571, 04-5081451, 09-5122448	a n m a r ices Co., Ltd dt, filang Thar Yar Indexral City, F-mail: gncovmpany.cgmail.com	rybant
Green My Environmental Serv No.115. Known Min Thar Coa Road Telahani Zoner Tel. 01-665572. 01-665572. 01-665572. 01-00-501-651, 100-512-665 Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of off-off-bioscour@a off- geogef@yro∈ off-gorfsæyde (ng) og& searchildered CMP optigits accodocodeddocodeddecodeddecodeddigeophyce/ Diffe optigits accodocodeddocodecdocodeddocoddocodeddocodoco	anmar ices Co., Ltd ice Intervational cos. Frail: anscompansistation (cobloodiage school cody (j)) photocological colection cody (j)	cybant
Green My Environmental Serve No. 115. Karoung Min Thar Gai Root Endermit Andread Tet 01-065572, 01-065572, 00-061451, 00-5122448 Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of efforpfo%Enaco@a edge Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of efforpfo%Enaco@a edge Magnet@prote edge Magnet@prote edge Magnet@prote edge Outperf@prote edge Outperf@prote edge Magnet@prote edge Outperf@prote edge Magnet@prote edge Outperf@prote edge Magnet@prote edge Outperf@prote edge Magnet@prote edge	anmar ices Co., Ltd the line for var internation F-mail: gnocomputs genellow poleoforming school or oppi() poleoforming school of the school of the school poleoforming school of the school of	rybourk
Control of the second s	anmar ices Co., Ltd n. Hing Thar Yar Indernat Co., E-mail: gno.computs.semail.com ແລະໂດຍວິດກາຍໃຫ້, ເວັ້າ ແຕ່ອຸດຸຊົ(ູ)) ກ່ຽວຫົວແກວໂຊກັນຊີ	ορδασκ Lucky Golden a ορδοξηφέτη (m) ορδοξηφέτ
Green My Environmental Serv Service States Service Servic	anmar ices Co., Ltd n. Illing Thar Yar Indierrat Co., E-mail: gno.comput.semail.com ແລະໂດຍີນິກາຂ່າຊີ, ເວີ ແດ້ບູດຸຊ໌(ູ) ເວີຍດ້ອຍກັດຊີ. ເດີຍດີແມ່ດີກາຂ້າງ ເມື່ອກັດເມືອງດີ ເຊິ່ງກາຍເປັນເຫຼົ່າ	လုပ်သက် မြောက် Lucky Golden (က) လုပ်ငန်းနှင်း (စ) သောက်သုံး (ဂ) သန်စင်နန်းနှင်
Constraint Constraint <	anmar ar ices Co., Ltd n. man ar i.i. n. man ar i.i. n. man ar i.i. i.i. i.i.	လုပ်သက် မြောက် မဟုလ်နော့ရင် (က) လုပ်နော့ရင် (က) လုပ်နော့ရင် (လ) ဆောက်ဘူး (လ) ဆောက်ဘူး
Construction of the set of the s	anmar ar ices Co., Lid II, Illing Thar Yar Indeeral City, E-mail: gncscompunggmailsom ເວຣ໌(ແລ້ວິກາຣິເຊີ, ເວັດ ແຕ່ຈູດຸຣ໌(ເ)) ກຼາວຣ໌(ແລ້ວກາຣິຊາຈົດອູດູ ເວຣ໌(ແລ້ວກາຣິຊາຊີ, ເວລ ແຕ່ຈູດຸຣ໌(ເ)) ກຼາວຣ໌(ແລ້ວກາຣິຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊາຊ	လုပ်သက် မြောက် မဟုလ်နော့စိုးက (က) လုပ်ငန်းစုစိုး (စ) သောက်သုံးစ (စ) သောက်သုံးစ
Construction of the state of t	a n m a r <u>ices Co., Lid</u> (), Illang Thar Yar Inderral City, F-mail: gncox/mpony.sgmail.com μαδ(αδόπολε) ξ ικού κολφοξί(μ) κδοσύσουδορδοςδ δοξικές ασδασλή αφασδησφ ο	လုပ်သက် မြန်မာ မေလုပ်ငန်းနှင့် (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) သန့်စင်နန်းရင် (က) သန့်စင်နန်းရင် (က) သန့်စင်နန်းရင် (က) တန်စင်နန်းရင် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့်
Contraction of the second seco	ann ar ices Co., Ltd D. Itang Thar Yar Indeeral City. F-mail: gncowingon:separations μαδ(αδόσοδαβξικώ σολφοξί(μ) κδοδιασδοβόως δοβικέζειφολ	လုပ်သက် မဟာလုပ်ရောင် မဟာလုပ်ရောင် (၈) သန့်စင်ရန်ရင် (၈) သန့်စင်ရန်ရင် (၈) သန့်စင်ရန်ရင် (၈) သန့်စင်ရန်ရင် (၈) သန့်စင်ရန်ရင် (၈) ရာရွင်သံရာ (၈) ခုနှစ်သံရာ (၈) ခုနှစ်သံရာ
Construction of the second secon	a n m a r ices Co., Ltd ch. Hang Thar Vir Indevial City. F-mail: gincorringum:semillarm μαδ(άδοπδεβξικά σσάγγξ(μ)) κάθασδαστόρ δούμαζιγγτά φμαζίμητά	လုပ်သက် မဟာလုပ်ခဲ့တွေ မဟာလုပ်ခဲ့တွေ (တ) လုပ်ငန်းစွင်း (စ) သောက်သုံးစ (တ) သန့်စင်စန်းရ (လ) စနှစ်ငန်းနှင်းအ (တ) ရာညံသံများ (တ) ရာညံသံများ (တ) ရာညံသံများ (တ) လုပ်ငန်းစွင်း
Construction of the second se	a n m a r ices Co., Ltd ch. Hang Thar Vir Indevial City. F-mail: gincorringum:semillarm μαδ(αδόσοδεηξη μαδι ασόγορί(μ)) καθασδασοδερόσεος δούμαζηφού	လုပ်သက် မဟာလုပ်ရန်မှင် မဟာလုပ်ရန်မှင် (၈) လုပ်ရန်မှင် (၈) သန့်စင်စန်းရ (၈) သန့်စင်စန်းရ (၈) သူစင်ရန်မှင် (၈) ရာညံသံများ (၈) ရာညံသံများ (၈) ရာညံသံများ (၈) လုပ်ရန်မှင်အ
Construction C	a n m a r iccs Co., L1d ct. Hang Thar Yar Indexrat City. F-mail: gincompon_cental.com μαδ(αδίσπέαξί μαδι ασάγγξι(μ) κρίσσόσοπδορπος δούμαζι αφτά φμαζίζει φτό 	လုပ်သက် မဟာလုပ်ရန်တွင် မဟာလုပ်ရန်တွင် (က) လုပ်ရန်တွင် (က) သန့်စင်စန်းရ (က) သန့်စင်စန်းရ (က) ရာရုပ်သံများ (က) ရာရုပ်သံများ (က) ရာရုပ်သံများ (က) ရာရုပ်သံများ (က) လုပ်ရန်တွင် (က) လုပ်ရန်တွင် (က) လုပ်ရန်တွင် (က) လုပ်ရန်တွင်
Control of the second sec	anmar iccs Co., Lid Co. Hung Thar Yar Boberral Cop. Ir-mail: gencompon_semal.com [cob(ແລ້ວກ26)ຊີ, 4:S ດວ້ຊາຊໂ(ູ) ກູ້ວ່າດ້ວຍກາວຊີກແຊ້ງ ຜູ້ສະຊີວິຊາຊາກີ	လုပ်သက် မဟာလုပ်ရန်နှင် မဟာလုပ်ရန်နှင် (၈) လုပ်ရန်နှင် (၈) သန့်နင်နန်းရ (၈) သန့်နင်နန်းရ (၈) သန့်နင်နန်းရ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ (၈) ရာဦသံများ
Control of the second sec	anmar iccs Co., Lid iccs Co., Lid icclustion that Yar Naterral Co. I- mail: genessingungsgenetisem ເວລ໌(ເຜຣິດາລະທີ່ຊີ, 4.5 ຫດ້ອງຊາຊ໌(ປູ) ເວລ໌(ເຜຣິດາລະທີ່ຊີ, 4.5 ຫດ້ອງຊາຊ໌(ປູ) ເວລ໌ເຜຣິດາລະທີ່ຊີ, 4.5 ຫດ້ອງຊາຊ໌(ປູ)	လုပ်သက် မဟုလ်မှုနှင် မဟုလ်မှုနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) ဆုန့်သံမှုအ (၈) ဆုန့်သံမှုအ (၈) ဆုန့်သံမှုအ (၈) သုပ်ငန်းနှင်အ (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင့်
Control of the second sec	anmar anmar iccs Co., L1d ct. Hung Thar Yar Hoterrat Cip. Ir mail: gincsompain_semail.com ເວລ໌(ເຜຣິດກລົຍຊີ ມະນີ ຄວ້ອງຊາຣ໌(ປູ) ຜູ້ສະຫຼັງຊາຍ ຜູ້ສະຫຼັງຊາຍ ເຊິ່ງສະຫຼັງ ເຊິ່ງສະຫຼາງ ເຊິ່ງສະຫຼັງ ເຊິ່ງສະຫຼາງ ເຊິ່ງສະຫຼັງ ເຊັງສະຫຼາງ ເຊິ່ງສະຫຼາງ ເຊິ່ງສະຫຼັງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ ເຊີອງ ເຊີງ ເຊິ່ງ ເຫຼັງ ເ	လုပ်သက် မဟုလ်မှုအမ်က မဟုလ်မှုအမ်က (က) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) ဆုနံ့စသင်္က) (၈) ဆုနံ့စသင်္က) (၈) သုပ်ငန်းနှင်း (၈) ဆုနံ့စသင်္က) (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) ဆုနံ့စသင်္က) (၈) လုပ်ငန်းနှင်း
Control of the second sec	anmar iccs Co., Lid iccs Co., Lid iccus Co	လုပ်သက် မဟုလ်မှုအမ်က မဟုလ်မှုအမ်က (က) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) သန့်စင်နန်းမှု (၈) ဆုနံ့စင်နန်းမှု (၈) ဆုနံ့စင်လုပ် (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း (၈) လုပ်ငန်းနှင်း
Control of the second sec	anmar ices Co., Lid n. Hung Thar Yar Hoterrat Cig. Ir mail: ginescompan_semail.com [col(chlombelg.scbi orbops()) ຜູ້ວ່າວັດແກ້ອງ ຜູ້ສະຫຼັງຊາດ	လုပ်သက် မဟုလ်မှုနှင့်က မဟုလ်မှုနှင့်က (၈) လုပ်ငန်မှုနှင့် (၈) သန့်စင်စန်းမှု (၈) သန့်စင်စန်းမှု (၈) ဆန့်စင်စန်းမှု (၈) လုပ်ငန်မှုင်အ (၈) လုပ်ငန်မှုင်က (၈) လုပ်ငန်မှုင်က (၈) လုပ်ငန်မှုင်က
Opened States Opened States <t< td=""><td>anmar iccs Co., L1d nt. Hung That Yar Inderrat City, rt. Hung That Yar Inderrat City, rook(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) cohorabelly schoorabelly schoord) cohorabelly schoorabelly schorabelly schoorabely schorabelly</td><td>လုပ်သက် မဟုလ်မှုနှင့်ကု မဟုလ်မှုနှင့်ကု (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့်</td></t<>	anmar iccs Co., L1d nt. Hung That Yar Inderrat City, rt. Hung That Yar Inderrat City, rook(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) coh(chlorabelly schoord) cohorabelly schoorabelly schoord) cohorabelly schoorabelly schorabelly schoorabely schorabelly	လုပ်သက် မဟုလ်မှုနှင့်ကု မဟုလ်မှုနှင့်ကု (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) ဆန့်စင်နန်းရ (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့်
Construction of the second secon	anmar ices Co., L1d n. Hung Thar Yar Inderrat Cip. F-mail: ginssompus_semal.com [col(cldimole) g. 450 ຫວັດຊາຊ໌(_)) ຊ່ວຍຕໍ່ແມ່ນ ຊ່ວຍຕໍ່ມີເຫຼົາມີ ເຫຼົ	လုပ်သက် မြန်မာနိုင် မဟုန်ငန်မှနင် (၈) လုပ်ငန်မှနင် (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) သန့်စင်နန်းနှင (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင်
Control of the second of	anmar iccs	လုပ်သက် မဟာလိုင်နော့နင် မဟာလိုင်နော့နင် (က) လုပ်ငန်နာ့နင် (က) သန့်စင်စန်းရ (က) သန့်စင်စန်းရ (က) သန့်စင်စန်းရ (က) သန့်စင်စန်းရ (က) လုပ်ငန်နာ့နင် (က) လုပ်ငနာ့နင် (က) လုပ်ငနာ့နင် (က) လုပ်ငနာ့နာနင် (က) လုပ်ငနာ့နာနင် (က) လုပ်ငနာ့နာနင် (က) လုပ်ငနာ့နာနင် (က) လုပ်ငနာနာနင် (က) လုပ်ငနာနာနင် (က) လုပ်ငနာနာနင်
	an m a r iccs Co., Lid the film Thar Yar Indewrait City. Franki gencompany symallow μοδείαδοπδείξε μου σολοφί (μ) χροδιάσποξοδος δρίμο δραφή φιστέξειφού	လုပ်သက် မဟုပ်သက် မဟုပ်ငန်းနှင်း (က) လုပ်ငန်းနှင်း (က) လုပ်ငန်းနှင်း (က) သန်းစစ်နန်းမှ (က) သန်းစစ်နန်းမှ (က) သူတိုင်းနှင်း (က) လုပ်ငန်းနှင်း (က) လုပ်ငန်းနှင်း

1

een wiyanmar
onmental Services Co., Ltd
Wangen, Myanmar 685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmesocimpanya gmail.com</u>
၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး၊ ခဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုခုန်(၂)၊
မှေတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်
အတိတ်အမိနာမှုဆုံးတွင်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အတိတ်ရေးနေးနေးက
ာကယ်ရေးမသေးများမှုနှင့် ၁ကယ်ရေးမသေးများမှုနှင့်စဉ်လည်းရှိအကြိမ်ရက်
<u>5</u>
ပါအတြံပြရက်
လဲအကြဲပြရတ်
<u>6 mj</u>
us R

epop Basic Export
94 00.00 00.0000
e c c e e
ironmental Services Co., Ltd
ironmental Services Co., Ltd ang Min Thar (5) Road Industrial Zore (1), Hiang Thar Yar Industrial Cory. Yangin Myanimu 2, 01-085571, 09-5001451, 09-5122481 - mail: <u>ginecontropm or ginal cont</u>
ironmental Services Co., Ltd ang Min Thar Gyi Rood Fadaurat Zee (1), Hilling Thar Yar Indonrial Cos. Yangon Myaonar 2, 61 665571, 09-5051451, 09-5122483 F-mail: <u>gnecompany or gmail.com</u>
ironmental Services Co., Ltd ang Mas Thar (5) Rod Fadarati Zore (1), Hiling Thar Yar Indonral Cuy. Yangan, Myanur 2, ol 665571, 08-5081451, 09-5122481 F-mail: <u>gnescontpuny or gnal.com</u>
It on mental Services Co., Ltd ang Min Thar Gyi Rod Industrial Zine (1), Hilling Thar Yar Industrial City, Yangin, Myanury 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512448 1-mail: <u>amesicintemi v attail com</u> 10.00000000000000000000000000000000000
ironmental Services Co., Ltd ang Min Thar Gy Rod Inductrit Zere (1), Huing Thar Yur Industrial City. Yangin, Myanury 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - Huini <u>amesicingum a amalicom</u> Utd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသာကြီး ခန့်ဖြံ့သစ်(ထိပ်တမ်းဖြို့နယ် တစ်ဖူရန်(၂)) စွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အတောင်အထည်ခော်သောင်ရွက်မည့်
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar Gy Modelaterid Zere (1), Hiling Thar Yar Indentral City. Yangin Myanur 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - Handi <u>amescontpoin a attail com</u> 2014 ဆီ ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခဲ့ကြီ သစ်(ထိပ်တမ်း) ရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂) လက်ဆံတာကို ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခဲ့ကြီ သစ်(ထိပ်တမ်း) ရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂) လက်ဆံတာကို ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခံခဲ့ကြီ သစ်(ထိပ်တမ်း) ရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂) ကိုက်ဆံတာကို ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခံခဲ့ကြီ သစ်(သက်)
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar (5) Rod Inductrial Zore (1), Huing Thar Yar Industrial City. Yangin, Myanury 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - Huini <u>Intercompon y amal com</u> Utd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခရဲ့ဖြံ့သစ်(လိပ်တမ်းဖြံ့နယ် တပ်မှုရန်(၂)) လက်စစ်တက်ရှိရန်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်မှန် တတ်သက်၍ အကြာခက္ကနေမှုများ ယ်ကာကွယ်ရောရှည်းရားနှင့်စစ်ကျည်ရှိအကြော့ရာက
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar (5) Rod Industrial Core (1), Hiling Thar Yar Industrial Crip. Yangin Myanur 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - ကားငံ ကားလေးကာက သူတွေသည့် လာတိတ်တက်ရှိသည့် သည်တိုင်အသည့်အချားကို လက်လက်ရှိ သည်တာအနေမှာက သည်တာအနေမှာက သည်တည်းရားမှာနိုင်လည်းရှိအကြေးရာက်
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar (5) Rod Inductrial Zore (1), Hiling Thar Yar Industrial City. Yangin, Myanur 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - mail: answingen a analocon Utd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ခရဲ၍ သစ်(ထိပ်တမ်းရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂)) လက်ဆံတ်တန်ရန်ထွယ်ကုန်လိုင်ရောက်ဆက်ဆက်ခံရှိ ဆက္ကြာစစ္စာနေနမှုနာ ယာဘာတွယ်ရောနည်းရားနှင့်လက်ရွားရှိအကြောရာက် ေရန်ကုန်လိုင်ရာသည်။
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar (5) Rod Hadavard Zere (1), Hiling Thar Yar Indontral City. Yangin, Myanur 2, 01 065571, 09-5011451, 09-512481 - mail: answingen a attal com Utd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စာသာကြီး ချံရှိ သစ်(ထိပ်တမ်းရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂)) လက်ဆံတာရန်ရှိဆွာတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် တင်သတ်၍ ဆည်းစာသာနေသည် ကောက်နေသည် ကောက်နေသည် ကောက်နေသည်
ironmental Services Co Ltd ang Man Thar (5) Rod Hadavard Zere (1), Hiling Thar Yar Hodorial (10), Yangin Myanur 2, 01 005571, 09-5011451, 09-512481 - mail: answingen a attal com Utd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စစာသာကြီး ခန့်ရြံ့သစ်(ဝင်ပသန်)ရှိ နယ် တပ်မှုရန်(၂)) လက်တစ်တက်ရှိ ရှိသက်လုပ်ကြီးလုပ်ငန်းနှင့် တင်သတ်၍ အကြာစာအနေမှုနာ ယာဘာလုပ်ရောရည်းရားနှင့်လက်ရှိခံအကြာရာက် ေရာက်သည် သက်သည်
ironmental Services Co Ltd mg Min Thar (c) Roud Inducting Zine (1), Hilling Thar Yar Industrial City. 2.01 065571, 09-5011451, 00-5122481 - mail: @neccimparty attail.com Utt. of a farofactobasson@s ack@_ool(dolooss)@_ackb ool(qol) profession@same_sack@_ool(dolooss)@_ackb ool(qol) profession@same_sack@_ool(dolooss)@_ackb ool(qol) profession@same_sack@_ool(dolooss)@_ackb ool(qol) profession@same_sack@_ool(dolooss)@_ackb ool(qol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sack@_ackb ool(gol) profession@sackb ool(gol)
ironmental Services Co Ltd ang Ma Thur (9) Rod Hadavard Zare (1), Hinng Thur Yur Indontral (19), Yangin Myanari 2, 01 005571, 09-5011451, 09-132481 - ຫມ່ມີ ແກ່ຈະດຳການການ ແຫລ່ແດກ (10) 200571, 09-5011451, 09-132481 - ຫມ່ມີ ແກ້ວງການ ເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນເປັນ
ironmental Services Co Ltd mg Min Tur (9) Rud Indunut Zue (1), Hung Tur 'vir Indertul (19), Yangin Myanur 2, 01 00571, 09-001161, 09-1121491-mail: Inscienting of a state of the service of the servic
ironmental Services Co Ltd mg Min Thar (9) Rod Hadavit Zine (1), Hings Thar Yar Indential City. 2.01 005571, 09-0011451, 00-1120481-00400 Utt. of a fronforfoescourfs and good (colorability sub cologe) (1) prosents
tronmental Services Co Ltd mg Ma Thu (y) Rud Hadavai Zae (1), Hing Thu 'Yu Hadaria (1); Yangin Myanar Yangin Myanar 2.0100571.09.001451.09.00122481-0441 miscomput y attai com the strong of the service of
ironmental Services Co Ltd mg Ma Thu (9) Rod Halanut Zue (1), Hing Thu 've Indestral (19), Yangin Myanur 2, 01 00571, 09-001161, 09-1121491 - mail: ansceingen v attail com Utd. of aforfofoloscologie ajg cob(colorability, sch cobyest(1)) prosents (19) op macroscologieneorologien
tronmental Services Co Ltd mg/M Thu (y) Rod Halanut Zue (1), Hing Thu 'vi Indential City. Yangin Myanari Z (4) 49571, 09-301141, 09-112141 - mail: mescingan v attail.com the service of the serv
ironmental Services Co. Ltd mg Marthur (3) Rod Hadavard Zae (1), Hing The 'Ver Hadara' (3), 20 (40557), 09 301 143, 09 312 348, 20 (60 20 20 18, 20 00 00 20 19 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
ironmental Services Co. Ltd mg Ma Thu (3) Rod Halanut Zue (1), Hing Thu 've Indential (3), 20100571, 09-001161, 09-122491-0481 (mscompary attailoon 20100571, 09-001161, 09-122491-0481 (mscompary attailoon prosept (2)) prosept (2)) pro
tronmental Services CoLtd map Ma Thar (3) Rod Hadawai Zare (1), Hings Thar Yar Hadariai (3), Yangin Majanar 2. 01 00571, 09-001451, 09-122491 - main answinger a state one the off off off off off off off off off of
ironmental Services Co. Ltd mg Marthur (y) Rud Industrial Cone 11. Hings The Yar Industrial Cone 2. 01 005571.09.091161.09.05122481-00.01
ironmental Services Co. Ltd mg Ma Thu (y) Rud Indunut Zue (1), Hung Thu 'yu Indunut (19), Yungin Myanur 2, 01 00571, 09-001161, 09-122491 - mult <u>mescingen y attai on</u> phased (p) op mannessen for the service of t
ironmental Services Co Ltd mg. Ma Thur (y) Rud Industry Core. 11. Hung: Thur Yur Industry (Y): 2.01 005571.09.001451.09.0122481-00.01 Utd. of a fronforforecourge and good (Colorade) and contraction of the service and
ironmental Services Co. Ltd mg Ma Thu (y) Rod Hadavit Jac (1), Hing Thu Yu Hadavit (10), Yungin Myanur 2, 01 00571, 09-001161, 09-12049 - mult <u>meconymy v grad om</u> prosends (n) op marries and <u>meconymy v grad om</u> prosends (n) op marries and <u>meconymy v grad om</u> <u>and have</u> <u>and have</u> <u>and have</u> <u>and have</u> <u>and have</u> <u>and and and and and and and and and and </u>
ironmental Services Co Ltd mg. Ma Thur (r): Read Industry Core. 11. Hing: The Yar Industry (r): 2.01 005571.09.091461.09.05122481-0948 [mscompary attail.com Utd. of a front-foloassaction a signature attail.com profile a signature attail.com
ironmental Services CoLtd mge Ma Thar (s) Rod Indonui Zae (t). Hing: The 've Indonui City. 20100571, 09-001451, 09-120491-0040 (me.compone endorme e

O	Gre Environ No.115, Kanaung Min T Tel: 01-685572, 01-685	en M mental Se har (iyi Road Industrial Yanger, My 571, 09-5081451, 09-51:	y a n m a r rvices Co., Ltd Zmeritillong Ther Var Industral City. and 22448 E-multigenessoning of general com
Lucky Golden Drago ຊື່ຂວາອູດ CMP ເ	n Trading Co., Ltd. ၏ ရ ကြီးလမ်း ရမြဘွက်အမှတ စနစ်ဖြင့် ပလတ်တော်ဆိ အ	နန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး က် (ဂု၃) တွင် အကောင် တိအချိုးမှိုးထုတ်လုပ်ဖြ ကြံပြစတွေးနေးမှုများ	ဒုန်ရှိ သင်(ဆိပ်ကမ်း)ရှိ နယ်၊ စက်ရှာန်(၂) အထည်စက်တောင်ရွက်တွေ် ခိုးလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍
ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေ	ၾင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွ	ယ်ရေပစ္စည်းများနှင့်စ	ပ်လည်း၍အကြံပြရက်
(က) လုပ်ငန်းရွှင်အကာအ	ကွယ်ပစ္စည်းများ	<u>ş</u>	
(စ) သောက်သုံးရေ			
(ဂ) သန္နင်ငံရန်းများ (ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းဖ	9 9056 J		
	იწითილიდება	තේටයාර	
(က) ဆည်သံမှာအခြေအ	(1 0) (25 ····································	-001	
(စ) အနံ့အသက်/အနီးအဖ	8.4pt		
ခေးဒီဟဏဒိစ္စးနိုဝဒိပ္ပာ (ဂ) စေးကဏာမဏာရှိခဲ့လူ (ယ)	p6		
(င) လေဝင်လေထွ က်	ians:		
၃။ လုပ်ငန်းနှင့် လူမှုဆက်စ	ပ ်ရေးအခြေအနေအဝ ပ် ဒ	ကြံပြရက်	
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်း	ు (ఠిఠిణయిగ్) <u>్</u>	m8:	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အ	ဆင့်တူ)၊ဂ်ဂ	xéx	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း	(സേന്ദോന്)		
၄။ သိရာအကြံပြုရက်များ	1		
انازم			
	i Gi		Parts - Front
လက်မှတ် အမည်	arg 18; 25	ရာထူး ရာန	Basic - 5 sport
နိုင်ငံသားစီစစ်ရေးအမှတ်	3. 2.1	ဖုန်းနံပါတ်	_oq=_ZE9854824
- čnočyn	5-03540	ဆက်သွယ်ရန်	iიზნთ
Tet:	01-885572, 01-885571, 05 ing Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန် မိ။ ခမ်က္ကာက်အမတ် (ဂရ	Yangon, Myanmæ -5081451, 00-5122448 ເວີ້ງີ້ີີີີີ ໂດຍອາເນດີ້ມີແອດູ້ຜູ້	F-mail: gmccompany aganal.com ၂ သစ်(ထိပ်တမ်း) ရှိ နယ် စတ်မှုရန်(၂) သစ်စတ်အဘစ်တမ်းပ
CMP 0466	ပလတ်တော်ဆိတ်အန	မှုနှင့် ကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်းကျွန်း	စ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍
	ක්ලිම	လွေးနေးမှုလူး	
ာ၊ လုတငန်းမှင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေ	အာမ္တရာယံကာကွယ်ရေ	က် ကိုက်လုန်းရာသူရှိ ကို	ഷ്ടങ്ങളില്ലാ
(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်၊ (၈) သောက်သုံးစေ	ဖွည်းများ ရေသည် ရှိသည်	<u>.</u> 	
(ဂ) သန့်စင်စန်းများ	- F		
(လ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်	; <u>8</u>		
မှော်ငိုဂင်ကုဒ်ကုဆေခွမန်သင်မှာ ။၂	အခြဲအနေအဝပါ အကြံပြ	jepos	
(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	<u></u>		********
(e) အနံ့အသက်/အစိုးအဝွေ့များ (-) – ် – ် – ် – ် – ် – ်			
(ယ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ (ယ) လုပ်နေးခွဲအမွှားများအခြေအနေ			
(c) സെറ്റൈയുന്	<u> </u>		
၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေးဒ	အရြအနေအပေါ် အကြံပြ	ရတ်	
(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိ	മയന്) - 20 208 പ	6.6	
(ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဗက် (အဆင့်တူ)	agalage.	
(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိဂ	ාරානොරා)		
၄၊ သိရြာအကြံပြရက်များ	0~		<u></u>
ogineedi	-rL		16
సరాగ్రంల్ ఇంట్లు	20.00	ရာထူး တန	Export 1300000
နိုင်ငံသားစီစစ်ရေးအမှတ်		မှန်းနံပါတ်	
	7.2		(2)

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.315, Kanong Min Thar Gys Road Industrial Zenc (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangso, Myaninar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emescentrany argnal com</u> Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသာကြီး စင်ရှိသို့သစ်(ဆိုင်ကန်း)ရှိသူ့မသိ လော်မူလုန်(၂) ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ ရေလွှက်အမှတ် (၇၃) ၁၃၆ အဝေးကဒ်အထည့်စတ်ထောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ဟာသာထော်စအိတ်အချိုးရှိစာလုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ဟာဘ်သက်၍ အကြံမြာတွေအနေမှုနား ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်၍အကြံပြရက် (n) သန်စစ်ခန်းများ မြို့ပါသည်။ (ဃ) ဆေးကြောသန်ရှင်းရေးနစ်... ကုလ်ပါသည်။... ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြရက် (က) **ဆူညံသံများအခြေအနေ**-မြာပါသည်ခ်ခ (ဃ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ----ဆမှီ--(င) လောင်လေထွက်--မှိမါသည့်သံး------၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြရက် (က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီမိအထက်)------Belazzán (စ) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)---(ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (စိမ်လက်အောက်)----- / ပြာဦးသိမ္မာ 683 ၄၊ သိရားအကြံပြရက်များ 696 am E1. nators. လက်မှတ် epops ္ ျင ဌာန ဖုန်းနံပါတ် Broken tropes အမည် on geerages 36ດ້ວນກະອ້ອຍອອດສະເຊຍແດງ ger 25 . ເບຍິເນດາ Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 I-mail: gmcscompany.agnail.com Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ခဂုံမြို့သစ်(စဝိဝ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂)၊ ဦးတရာက်ကြားပါ။ မြေကွက်အမှတ် (ဂု၃) တွင် အကောင်အထည်စော်စောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အမှိုးမြီးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ထစ်သက်၍ အကြံပြားရွေးစန္မႈမှုများ ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းမှားနှင့်စစ်လျှဉ်းရှုံအကြံပြရက် (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (စ) သောက်သုံးရေ ရေသန် ကေ်ရှိ သည် (ဂ) သန့်စင်နန်းများ <u>ရှိပါသည်</u> (ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနေစ်----- ရှိဒါဝဝဂုစ် ဂံရာပြကြလ ပ်စစာနစရာခြစစာမှုဒ်ဂိုက်တုတ်တုစေဒိဒ္ဒးနိုဒင်တု ။ Rela (က) ဆူညံသံများအခြေအနေ----(စ) အနံ့အသက်/အစိုးအငွေ့များin the (ဂ) လုပ်ငန်းနှင်အလင်းရောင်-----. P. Sloo sign. (ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-(c) സോട്ഡേയ്യന്---Roan ၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေအာရြအနေအပေါ် အကြံပြရက် (က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စီစီအထက်)-----သိဆင်ခံပြည်ပြသည် (ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)----၄၊ သီရားအကြံပြရက်များ Bigos Thia လက်မှတ် Beacher ရာထူး ager. E-oPost sand Nego 974

ဖုန်းနံပါတ်

ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ

280000000000

~A.35~

იდნდინ

Lucky Golden Dragon Trading Ca., Lit. & af shrift hava college sign so the solution begin starting to be a construction of the solution of th	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of ရန်တုန်လိုင်စာသည်။ ခနဲ့ရှိ သစ်(ထိပ်သာန်းနှိုန်နှစ် နံတရားလိုင်ကြားပါ။ ရွှေတွက်အမှတ် (၃၃) တွင် အထားသိစာထည့်ဖတ်ထားလိုရှိ CMP ဖနစ်ခြို လဟာသိတာသိနေရာမှန်ကွာက်လုပ်ငန်းနှင့် CMP ဖနစ်ခြို လဟာသိတာသိနေရာမှန်ကွာက်လုပ်ငန်းနှင့် (၁) လုပ်ငန်းနှင့်အားလာသန့်လုပ်လက်ပို့ရာအခြေတဲ့အဆောက်လုပ်ငန်းနှင့် (၁) လုပ်ငန်းနှင့်အားလိုင်လုပ်ကိုင်ရာအခြေတဲ့အဆောက်ကြောက် (ယ) စစားတကြာသန့် ကို ကြိုင်နေရာမှန် ကြိုင်ရာအခြေတဲ့အဆောက်ကြောက် (ယ) စစားတြာသန့်ရှင်အရာနေရှိ ကြိုင်ရာအခြေတဲ့အဆောက်ကြောက် (ယ) စစားတြာသန့်ရှင်အရာနေရှိ ကြိုင်ရာအခြေတဲ့အဆောက်ကြောက် (ယ) စစားတြာသန့် ကို ကြိုင်နေရာမှန် ကြိုင်ရာအခြေတဲ့အဆောက်ကြောက် (ယ) တုပ်ငန်နှင့်လာလိုလင်ကိုင်ရာအခြေတဲ့နေသာ အကြောက္ကက် (၁) လုပ်ငန်နှင့်ကြောက်လိုက်ကြောက်ရောက်ကြောက် (၁) လုပ်ငန်နှင့်ကြောက်လိုက်ကြောက်ခြောနေနဲ့ ကြိုင်ရာ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ကြောက်လေနောက် (၁) လုပ်ငန်နှင့်ကြောက်လို ကြောက် (၁) လုပ်ငန်နှင့်ကြောက်လိုလေနောက် (၁) လုပ်ငန်နှင့်ခြံကြောက် (ဒေဆင်ကြ) ကြို (၁) လက်အောက်လန်းစစ် (ဒိုင်လက်သောက်) ကြားကြီ ကြောက်ကြောက် (အားကြီးတက်အားကြောက်နောက်) ကြောက်ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက်ကြောက်ကြောက် ရက်ကြောက် ကြောက်ကြောက် ရက်ကြောက် ရက်ကြောက် ကြောက်ကြောက် (အားကြောက် ရက်ကြောက် ရက်ကြောက် ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက် ရက်ကြောက် ရက်ကြောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက် ရက်ကြောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကျောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကြောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကျောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကျောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက်ကြောက် (၁) ကျောက်ကြောက်
34 τγλεμβάτημουομηδεοπουμορύτητης διαφυχέφημη δούτιχε έφημημου (m) τγλεμβάτημου στο το τ	Ανομάριουνομότουνομοτουνομοτικούνομουνομούνομουνομούνομου Ανομάριου Ανο
(m) ηλεξεξεπτιστος διαμι (m) ηλεξεξεπτιστος διαμι (m) ηλεξεξετητιστος στη τη τ	
(a) and for a for	
(1) သန်ငင်နမမှာ: (2) ရသင်နန်နင်းကိုလ်လိုင်ရာတွေအောင်အဆင်နေရာက် (2) ရသင်နန်နင်းကိုလ်လိုင်ရာတွေအောင်နောင်နေရာက် (2) ရသင်နန်နင်းကိုလ်လိုင်ရာတွေနောင်နောင်နောင်နောင်နောင်နောင်နောင်နောင	
κ. του τη	
φ φ φ φ <	
(m) αχότομπασίασας. (m. 9) (n) αχότομπασίασας. (m. 9) (n) αχότομπασίασας. (m. 9) (n) αχότοματο (βουος (n) αχότοματο (βουος (n) αχότοματο (βουος (n) αχότομαζι (βίνου (βουος) (n) αχότομαζι (βίνου (βουος) (α) αχότομαζι (βίνου (βουος) (β) (β) (β) (β) (β) (β) (β) (β) (β) (β)	(m) militarianan france, milit (m) militarian france, militarian (m) militarian (m) militarian france, militarian (m) m
(1) αγότερε το	(a) σεξιουσλησέρους φηι 94 (b) σεξιουσλησέρους στη 94 (c) συνοδενοφή 94 (c) συνοδενόζιση 94 (c) συνόδιο συνοζισμος 94 (c) συνόδιο συνοζισμος 94 (c) συνοδιο συνοζισμος 94 (c) συνοζισμος 94
(a) pafagruppersoloses and (c) prove the second	(i) (Vintegraveland (ii) (Vintegraveland (iii) (Vintegraveland (iiii) (Vintegraveland (iii) (Vin
(c) anodernady pr Ale and a state and a s	
pr 1964 496 1940 Andream Barren 2 2000 Barren 1 (m) 1966 498 America Barren 2 2000 Barren 1 (a) 1966 498 America Barren 2 2000 Barren 1 (c) 1966 498 America Barren 2 2000 Barren 2 2	φίριλος φίριλος
(m) 2004 2000	(· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
(c) ηλεφτήζεση (2006γη) (c) ηλεφτήζεση (2006	(1) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v) (v
(c) contenentation (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenents) 6 contenents (c) contenents (66 contenents) 6 contenents (66 contenent	(r) (varbarson (sandyr) (r) (varbarson (sandy
ςι αδροσεργγγραγγγρ κατηγολ <u>(c.h.</u> φραγι <u>β.c.h.109</u> αυχά <u>εκροξε αυχό</u> στη <u>β.c.h.109</u> μέλαπιδεδοφαφορό <u>Αφτορ</u> φέλαπιδεδοφαφορό <u>Αφτορ</u> αυχά <u>αυχό</u> μέλαδο <u>205</u> <u>φ.δ.β.σ.</u> αυχά <u>αυχό</u> μέλαδο <u>205</u> <u>φ.δ.β.σ.</u>	programment for the second sec
<u>(ch</u> πορίμου συρό συρό φορί φ	γ Control Con
Cch φαφ: bck103 web eester cont grap: heeking setter grap: heeking grap: setter grap: heeking grap: setter grap: heeking grap: setter grap: heeking grap: setter grap: grap: heeking grap: grap: grap: heeking grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: heeking grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap: grap:	τουρίο βιλο στορι στορι συερίο β 394 394 394 ξε του θε δεσροφο β 95 95 95 γ βεδαση θε δεσροφο στη με στη με 304 304 304 γ βεδαση θε δεσροφο στη με στη με στη με 304
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No15, Kanang Mat Tart 54 Road Industal Zoe (1), Illiang Thar Yar Industriil Co., Yangan Myang Tel: 01-085572, 01-085571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmcscompany.izgatal.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd National Man Day Gyr Robert Johnson Tel: 01-065572, 01-065571, 05-500:1451, 09-5122440 Limat and
Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး စပုံရှို့သစ်(ဆိပ်ကမ်းဖြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂) ဦးတရားကြီးလမ်း၊ ရမ်ကွက်အမှတ် (၃၃) တွင် အကောင်အထွည်စတ်ထောင်ရွက်နော့) CMP စနစ်ခြင့် 'လာတ်စတစ်အိတ်အမှုံးမှုံထွက်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် တင်သတ်၍ အကြံမြဲနော့အနေမှုရက	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်လိုင်အသေကြီး ရန်ခြို့သင်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ် စက်မှုရန်(၂) ဦးထရာက်ကြီးယမ်း ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အတည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် CMP နေနံခြင့် တောတ်တော်အိတ်အချိန်ရှိရာတွက်နှုန်မှုန်းတွင်နေမှန် တင်သက်၌ အကြံမြာစတူအနုမှုများ
း လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးမရူည်များနှင့်စစ်လျှဉ်၏အကြုံများကိ	၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်းရှိအကြံပြရက်
(က) လုစ်ခန်းနှင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(m) with high the many of the state of the s
(a) constance	(စ) သောက်သုံးရေ- မြေသည့်တို့ကြိုင် သည်
(n) သန်စင်ရန်းများ	(n) သန်စင်နန်းများ
(0) စောဖက္ရြာသန္မရွင်းရေစနစ်	(m) emeloporelicieekoeo
၂။ ကုန်ငန်းနှင့်အလိုကိုင်မှုအခြေအနေအဆဖြစ်ချိုက်ကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုက	က ကုန်းနေအာမ်ကွေးကိုင်မှုအခြေအနေအာမ်အားနှစ်ကို ကို ကျော်ကြားကို ကျော်ကြားကို ကျော်ကြားကို ကျော်ကြားကို ကျော်ကျော
(m) ဆည်သံမှာအခြေအနေ	(က) ရာညံသများအခြေအနေ
(စ) အန်အသက်/အစိုးအငွေ့ များ	(e) အနွဲအသက်/အနီးအမှေ့များ ပ ပါတယ်
် <u>နိုင်ငံကြီး</u> အနော်သည် ကို (၈)	(n) လုပ်လမ်းရှင်အလင်းရောင်
(a) mytragmynesolgaat	(c) anotonom
	and full and the form of the
၃။ လုပ်ငန်းရှင် လူမှုဆက်ဆံရေးအဖြေအနေအပေါ် အကြံမြရက်	ha chocefillo chileoneoeleaseleaseleaseleaseleaseleaseleasele
(თ)	(m) လုပ်နေးနှင့်ကြီးကြပ်သူ (စီမီအတက်)
(a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အထင်တု)	(a) လူမှတောက်စက် (အဆင့်တ)
(n) സനയോന്റെയാല് (66സന്ദേഗന്)	6.0 - CARL 6
၄၊ သိရြားအကြံပြရတ်များ	ငံ။ ဘာမြားအမှုသူမြားများ
	······································
nition (and a second and a second and and a second a
Numbra	Source space
Tens Excort	နင်လားစီစစ်ရေးအမှာ စိုန်နန်တ် စိုန်နန်တ်
2002 2712-026 2712-026 202 202 202 202 202 202 202 202 202	လုပ်သက် ဆက်သွယ်ခန့်လိပ်စာ (- နာ၊ ငြန်နီးသံတွင်ကြန်



Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanuang Min Thur Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thur Yar Industrial Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>envisionmene aremali</u>. Lucky Golden Dragon Trading Co., Liti. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသက်မှု ခုလိုပြုသစ်(ဆိုဝ်ကခ်)မြို့နယ် စက်မှုလုန်(၂) ဦးတရုတ်ကြီးလမ်။ ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အတောင်အထည်ဖတ်တောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်တော်စိတ်အချိန်ထဲတဲ့ကုန်ကြင်ကုန်ဝန်းမှုနှင့် ပတ်သတ်၍ အကြံပြားသူးနေမှုများ ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်း၌အကြံပြရက် (ဃ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ် တို့ပါသည့်

၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအဝပ်အကြံပြုရက်

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ	
(e) အနံ့အသက်/အမိုးအငွေ များမ်း	131
(n) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	2 <u>5 aa 6</u>
(ဃ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ	A
(c) လေဝင်လေထွက်	<u>5</u>

ကုန်လိုက်လည်းစွင် လူမှုဆက်စစ်ရအခြေအနေအဝေါ် အကြံမြရက်

BRG

() (read and (read out))	
(ခ) လုစ်ဖော်ကိုင်ဗက် (အဆင့်တူ) တခင်ကြက်ခြင်းပြီးသည်	
(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)မိုလ်ပါ	

၄၊ သိရားအကြံပြရက်များ

လက်မှတ် အမည် နိုင်ငံသားစိစစ်ရေအာမ္ခတ် လုပ်သက်	05.05.05.03 	ရာထူး ဌာန ဖုန်းနံပါတ် ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	(1)- 300 guy (2007 200) 200 guy (2007 200) 20 (200)



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanang Min Thur Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thur Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>emescompany argmail.com</u> Ludoy Golden Dragon Trading Co., Liti. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသက်မှု ရင်ရှိ သစ်(ထိပ်တမ်း)ရှိ နယ်၊ လက်မှုရန်(၂) ဦးတရာတိုကြီးလမ်း ခြေကွက်အမှတ် (ဂုဒ္င) တွင် အကောင်အထည်ခတ်တောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ပေသာ်တောင်အိတ်အချိုးရှိထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ခန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြားရွားနေမှုများ

ာ၊ လုဝ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအ	ကွယ်ပစ္စည်းမျ	x1		
(စ) သောက်သုံးရေ		कई प्रेज	<u></u>	
(n) သန့်စင်ခန်းများ	······	0		
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းစ	q:048	ğ		

တ်အကြံပြရက် nyóg

ာ) ဆူညံသံများအခြေအနေ	
) အနံ့အသက်/အနီးအစငွ့များ	
) လုဝ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်	ž.
ာ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	
) လေဝင်လေထွက်	
) လေဝင်လေထွက်	Ř

၃။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက်

(m) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (စီစီအထက်)ဘီဘဲခံဝင်အဩပါဝာနယ်	
(e) လုပ်ဗော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)	
(n) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)သိုဒ္ဒခုသစ် ဆော့မှ ပြီးသည်	

၄၊ သိရြာအကြံပြရက်များ

~A.37~

လက်မှတ်	Aby	60001	
အမည်	<u>80572-2027208</u>	m 4	Date Indixa.
ຊີວິດໍວາກະອິດອິດຊະຊອມດວິ	3000 (RE105/2950	ဖန်းနံပါတ်	
လုပ်သက်	-36.5	ဆက်သယ်ရန်လိပ်စာ	

No.13. Kanuary Min Thar Gy Road Industrial Active (1). Hinting Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5181451, 09-5122448 E-mail: gnressompany.arganal.com	Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaam Mas Thar Gyi Road Industrial Zere (1). I flaim Thar Yar Industrial City. Tel: 01-685572, 01-685571, 05-5081453, 09-3122448 1-mail: genescompany.argnal.com
Lucky Golden Dragon Trading Co., Lit. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသက္ကြီး၊ ခရုံမြို့သင်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်း စက်ဖူရန်(၂) ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ ခြောဂွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အတည်စတ်ဆောင်စွက်မည့်	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ອໂ ຊມິດງລົດວິຣ໌ສອວລາດີງີສ ອຽຊີ ແວຣິ(ແລ້ວິດາລົມຊີ) ແມ່ນ ຄວາມູດຊັ ມີຍາວຫວັດທີ່ແນະໂສ ອອີແດກດ້ອນແກ່ (na) ແລະ ລາອດກາດ້ອນການໂລຍາດ້ອນການ
CMP စနစ်ဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်အဖိုးဖိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍	CMP စနစ်ဖြင့် မလတ်စတစ်အိတ်အချီးမှိုဆုတက်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် မတ်သတ်၍
အခြံပြားလွေးစန်းမှုများ	အကြံပြာဝင္မွားစန္ကမ္မင္ကား
၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြရက်	ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံပြရက်
(က) လု၆ငန်းခွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
(ခ) သောက်သုံးရေ	(e) comparison
(n) သန့်စင်ခန်းများ	(n) သန့်စင်ခန်းများ
(ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းမော်စနစ်	(ဃ) ဆေးစကြာသန့်ရှင်းရောနနစ် <u>ှို နငါ လည်</u> န
၂။ လုပ်ဝန်းစွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြရက်	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ်အကြံခြုံရက်
(က) ရာညံသံများအခြေအနေ	(က) ရည်သံများအခြေအနေ
(0) အနံ့အသက်/ဆင်းအငွေ များ	(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ များ
(0) Oversteren and a state of the state of t	(n) လုစ်နေခန်တလ်ရောင်
(ယ) အဖူးခရွကျားအပြားနေ	(ယ) အမှန်အမွှားများအခြေအနေ
a mining a second strengthere and the second s	(c) anocanogra
	ခု။ လုပ်ငန်းရှင် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက်
(0) washing and a second and a second a	(m) സ്ട്രില്പ്പ്പെട്ട് സ്ക്രാസ്) (മ്തേസ്) (മ്തോസ്) (സ്ക്രാസ്ക്രില് പ്രാസ്ക്രാസ്ക്രാസ്ക്രാസ്ക്രാസ്ക്രാസ്ക്രാസ്ക
(a) လက်အောက်ဝန်ကမ်း (မိမိလက်အောက်)	(e) လုပ်တော်ကိုင်တော် (အဆင့်တူ)
a designed the second se	(റ) സർദ്ധേനിമേശ് (മോൻദോൻ) ന്ന്നാല് പ്രവിച്ചും പ്രതിന്നാം പ്രവിത്താണ് പ്രവിത്താണ് പ്രതിന്നെ പ്രതിന്നെ പ്രത
A CARACTERINE	ငှ၊ သိမြားအကြံမြမှတ်များ
2015405	QC C.K.
and areas areas areas	လက်မှတ် <u>ကိုးရှိသည်</u> ရာထူး <u>ကြမ်းကြီး ၃</u> စက်ကောင်းတွင် ရာထူး ကိုးရမ်းကြီး ၃
\$6000000000000000000000000000000000000	standaharmun
လုပ်သက်မိပြ	လုပ်သက် ဆာရာသွားရန်လိုင်ရာ ဘာ၇ဖွင့်ကျောင်
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanang Min Tha Gig Road Industrial Zone (1), Hilang Thar Yar Industrial Cog. Yangoo. Systemat	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd No.115. Kanang Min Thar (s) Kead Industriel Zere (1). Hilling Thar Yar Industriel Yangan Maymar
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kinung Min Thar (by Road Industrial Zone (1): Illiang Thar Yar Industrial Cop. Yington, Myannar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gnescompary ai granul.com</u>	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaung Min Thar Coji Read Industrial Core, 'Dented Top Magna Mytomer Tel: 01-065572, 01-065571, 09-5001451, 09:51224451 - mail: greecompany a granal com
Control of the second state of the second stat	Control of the state of the sta
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Mails Kanang Min Thar Go Road Industral Zon (16 Hang The Yan Industral Cos. Yangon, Mannar Tel 10.485572.01.485571, 09.501.451, 09.5122488 E-mail. anscentigatory instantion Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of afronfo?feasood@ya of@	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd Mainteen Strand Stra
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Son And Industrat Zone (15 Hamp The Year	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Sandard Strand
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Suits Kanaug Min Thar (is) Road Industral Zone (Is) Blang Thar Ya Industral Cos. Yague. Mjanuar Tel 01-00372, 01-00371, 09-001 261, 09-0122408 E-mail. ansecumptor automation Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (1) Borgehillervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (2) Borgehillervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (2) Borgehillervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (3) Superfieldervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (2) Borgehillervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (3) Superfieldervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (3) Superfieldervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl, (3) Superfieldervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde colongifyl (3) Superfieldervike afryfafylebascolffa soft Scheduling Lyde Superfieldervike afryfafylebascheduling Ly	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd Santa Services Santa Services Co Ltd Santa Services Santa Ser
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Suits Kanang Min Thar (is) Road Industrial Zone (It) Hang Thar Ya Industrial Cos. Yangen, Mjannar Tel 01-003572, 01-003571, 09-5014261, 09-5122408 E-mail, ansecumptors automation Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of of pyfoloficascouffy of the cost of the first of the optimal second	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Santa Services Co., Ltd
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Santa Services
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services CoLtd Service Ser
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co Ltd Service Ser
Constant of the second se	Green Myanmar Environmental Services CoLtd Son 15. Known Min Thar Cyt Road Industriel Zore (1). Hing Thar Vie Industriel City, Vargen, Myanner Tel el 188572, 01-88572, 00-581248 I-mail: antecempense anniheren Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sub cologed Environmental Services and State and State and State and State Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift sub cologed Environmental Services and State and State and State Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift sub cologed Environmental Services and State Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift sub cologed Environmental Services and State Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift sub cologed Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift sub cologed Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift soft sub cologed Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift sift soft sub cologed Eucky Golden Dregon Trading Co., Ltd. ei a faojafdfeissouffir sift soft soft sift soft soft soft soft soft soft soft so
Constant of the second se	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Service Structures Co. Ltd Service
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Santa Services
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Lucky Golden Dragon Trading Ca., Ltd of aforfactionary data for the Industry Core the Industry Core to In
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Knaws Min Tha Gyi Read Industri Gyer Co. Ltd Suits Gyi Read Industri Gyer Ministry Gyi Read Indu
Control of the second sec	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd Surgers Myanmac Surgers Myanmac Surgers Myanmac Surgers Myanmac Surgers
Constraints of the second secon	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd Environmental Services Co. Ltd Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Core On Hitting That Your Industried Core Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Satis & Reason Win That Gyt Read Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Win State (Second State Core On Hitting That Your Industried Satis & Reason Ministry & Reason Ministry Satis & Reason Minist
	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd Environmental Services Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Co. Ltd Saits Kraum Min Tha Gyt Rust Industrie Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte Gyte G
Control of the c	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Antis. Kanang Min Thar Gyt Read Industriel Core. Yanga, Myannar Tet of 1.85572, 00-56572, 00-56572, 00-57572, 00-56572, 00-57572, 00-56572, 00-5672, 00-57572, 00-56572, 0
Constraints of the second	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Co. Ltd Suits Annung Vin The Cyt Read Industrie Core Core Core Core Core Core Core Cor
Supervision Green Myanmar Environmental Services CoLtd Nu155. Kunung Min The Ge Read Industrial Zare (1). Hump The Yas Industrial Cos. Yangen, Myan Tet 10.455572. 01.455571. 05.5001 & 1.09.512248 E-mail. gencomputer autoutlement Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of alphylof/Euscol/Pars/12248 E-mail. gencomputer autoutlement Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. of alphylof/Euscol/Pars/12248 E-mail. gencomputer autoutlement Min ophic Parson Off Park Park Off Park Park <td>Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd In 15. Kname Min The Cyt Red Industri Core The Hing The Yor Industrial Core Yangin, Myanmac Tot of 188572. 01.485571, 00.58122485 Frank: uncertained and Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the</td>	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd In 15. Kname Min The Cyt Red Industri Core The Hing The Yor Industrial Core Yangin, Myanmac Tot of 188572. 01.485571, 00.58122485 Frank: uncertained and Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State of the State Programment of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the State of the State of the State Profession of the State of the
Section 2015	Control of the second sec
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Δ.15. Καταμια Min Thar Gyr Reat Industriel Core. Δ.15. Καταμια Min Thar Gyr Reat Industriel Core. Tel 01.065572. 01.065572. 01.05577.06.50125481. mail: greecompany agailation Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. 6 a firsplotfeneouffer of the state of
Control of the second sec	Control of the second sec
Control of the second sec	Control of the second sec

r.

No.115. Tel:01-0	Kansang Min Thar Oyi Road Indonensi Cene (1), Haliang Thar Yar Indonenal City, Yangan, Myoomet 855572, 01-685571, 08-5081451, 09-5122448 F-mult: gmcscompany agmail.com	
Lucky Golden Dragon Trading	Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသာကြီး ဒင်္ဂရြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)ရြို့နယ်၊ စက်ရုန်(၂)	Lucky G
ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း	မြေကွက်အမှတ် (ဂု၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ညှေ	
CWh of old C	လတ်လက်အများများတုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်နေးနှင့် ပတ်သက်၌	
a. a.S. S. S	and the second sec	
a chochilou line weletaree	gepuonnyusetogeotatestoordegaamuutaan	၁။ လုပ်ငန်းန
(က) လုပ်ငန်းနှင်အကာအကွယ်ပစ္စဉ	Supering allowers	(က) လုပ်ငန်
(ခ) သောက်သုံးရေ 💦 🕺 🗍	24 Eq. 25,000	(0) သောက်
(ဂ) သန့်စင်စန်းများ	23. 33. 02. 6317 19 4323 18	(ဂ) သန့်စင်
(လ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေစနစ်	ขณะยามาร์กร ปกรเราวิวร	(ဃ) ဆေးခ
ဖွဲ့စနေမှုဒ်ငိုဂင်ကုလ်ကူနေခဲ့နေခင်မှာ ။	အနေအခပါအကြံပြရက်	၂။ လုမ်ငန်းန
(က) ဆာဂ်ဘံမားအခြေအနေ	ອອກວ່າເປັນ	()
e) အနံအသက်/အဓိအငေ မား	11 <u>2</u>	(c) aims
(၈) လပ်ငန်းစွင်အလင်းစောင်မိ	SlavpS.	(၈) လုပ်ငန်း
ယ) အမွန်အမွှားများအစစ်အနေ	instanting all	(0) ဘမန်ဒ
c) လေဝင်လေထွက်	Assyst	30000 (c)
പ്രത്തില്ലാം പ്രത്തിക്കുന്നത്.	marma Tabler	2-2000
1. 10. II	- Configure	64 cocosis
က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအ၀	Silanos	(က) လုပ်ငန်
ေ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)		(ခ) လုပ်စော်
ာ လကအောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်၊	(0000)	(ဂ) လက်ခေ
။ သိရားအကြံပြုရက်များ		၄။ သိရြာအ
		1
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
. e. e	(F1)	
ບຕາຍູດາ ອຍດຽ	esoas Execut	လက်မှတ်
δέαπι δοδο ριτομό	10 94 alidat	86tomile
ပုပ်သက် <u> (ရစ်</u>	4.2 anna 200 (9 20) (9 20) (9 20) (0	ເບຍິ້ວນກ້
	Green Myanmar	2
EI Nalisi Teloid	Green Myanmar nvironmental Services Co., Ltd Knoweg Min Thur (34 Road Industrat Zore (16 Italia) Yangan, Myanitar 185572, 01-085571, 05-5081451, 08-5122448 E-mail: <u>greecompany</u> agmail.com	C
Lucky Golden Dragon Trading Brongebigroots Under State	Green Myanmar wironmental Services Co Ltd Known Min Thur (34 Road Industral Zone 11.1 Italian Tur Ya Industrial City, Yangan, Myantar 88372, 01-085371, 05-5081451, 09-5122488 E-mail: ancecompany agmilicant 88372, 01-085371, 05-5081451, 09-5122488 E-mail: ancecompany agmilicant 88372, 01-085371, 05-5081451, 09-5122488 E-mail: ancecompany agmilicant 60, Ltd. # af-af-ph/05/Execution of the anti-ancecompany agmilicant Co., Ltd. # af-af-ph/05/Execution of the anti-ancecompany agmilicant Co., Ltd. # af-af-ph/05/Execution of the anti-ancecompany agmilicant Co., Ltd. # af-af-ph/05/Execution of the anti-ancecompany agmilicant af-age/fission of the af-age/fission of the anti-ancecompany agmilicant af-age/fission of the anti-ancecompany agmilicant af-age/fission of the anti-ancecompany agmilicant af-age/fission of the af-age/fission of the administration of	Lucky Gold
Lucky Golden Dragon Trading Boogenoider CMP exeloper	Green Myanmar wironmental Services Co Ltd Sanous Min Thar (34 Road Industrat Zone 11.6 Italian Thar Ya Industrial City, Yangen, Myantar 88372, 01-085371, 05-5081451, 05-3122488 E-mail: antecempany agmilicant 88372, 01-085371, 05-5081451, 05-3122488 E-mail: antecempany agmilicant 88372, 01-085371, 05-5081451, 05-3122488 E-mail: antecempany agmilicant 88372, 01-085371, 05-5081451, 05-3122488 E-mail: antecempany agmilicant Co., Ltd. # afanfold/feasour/far stig_cole/doloxis/far stig_cole/doloxis	Lucky Gold
Lucky Golden Dragon Trading Borgehögnole OMP eyköff o	Ca., Ltd. af afirsfölfsassaffar sölfssönfaffarfölfar	Lucky Gable
Lucky Golden Dragon Trading tradition trad	Green Myanmar <u>nvironmental Services Co., Ltd</u> Kusung Min Thar Gu Road Industra Zure (1), Hing Thar Yar Industria Cio, Yangan, Myanar 201572, 01-045571, 05-5001 451, 04-5122445 E-mail: <u>uncompany agrinations</u> 2014. di afdraficklassan Zir sejä abil (abiorski) Zi selv ordynfi (1) afgryfrianydd (ng) opfe asonniasan zier forder forder conforder dorder dig afgryfrif (1) affreging agreg gryfri agriffing on gryfrif agriffing on gryfr agriffing on gryf agriffing on gryf agrif	Lucky Gold
En En Vector En Vector En Vector Enversion Lucky Golden Dragon Trading βασφάδηγοδει CMP αφθής on CMP αφθής on CMP αφθής on Cm αγδαξφράτηξευσεια Cmp αγδαξφράτηξευσεια (m) αγδαξφράτηξευσεια Cmp αφθής on	Co., Ut. di afenfetikasan Zimer Schwarz Schwar	Lucky Gold an nyberfuglio (m) nyberfuglio
မြောက်သို့ (က) လုပ်ငန်းမွင်အကာအကူသိမပ္ပာ (၁) ဆက်သံရေ (၁) ဆိုင်ငန်းမှုင်အကာအကူသိမပ္ပာ (၁) ဆိုင်ငန်းမှုင်အကာအကူသိမပ္ပာ (၁) ဆိုင်ငန်းမှုင်အကာအကူသိမပ္ပာ (၁) ဆိုင်ငန်းမှုင်အကာအကူသိမပ္ပာ	Green Myanmar <u>nvironmental Services Co. Ltd</u> Kanang Min Thar Gu Roat I dealered Zone (1), Hing Thar Ya Industial Cio, Yangen, Monard 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industial Cio, 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industrial Cio, 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industrial Cio, 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industrial Cio, 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industrial Cio, 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar Ya Industrial 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar 2010, Udd. af afrafafekterson för stiff not (attorned Thar 2010, Udd. aftar Afrafafekterson för attorned Thar	Lucky Golde an nyše specie (m) nyše specie (a) azarotnýc (a) azarotnýc
(က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို (က) လုပ်ငန်းရမ်းကေးကို	Ca. Ut. 4 afrijoftersonfte signoferioristig sobiothyless Ca. Ut. 4 afrijoftersonfte signoferioristig colorositethersonfte signoferistig colorositethersonfte signoferioristig colorositethersonfte	د د د
(သ) စဆေးကြာသန့်ရင်းရေးစနေင်-	Green Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Kanang Min Thar Ge Road Industry Jones (1.1) Hang Thar Ya Industrial City, Yangen Mynomic asserz, m. asserzi, or. 5081 451, 09-5122448 E-mail: <u>unccompany a granilación</u> asserzion de la company a company a granilación asserzion de la company a company a company a granilación asserzion de la company a company a company a company a granilación asserzion de la company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company a company a company a company a company a company asserzion de la company a company asserzion de la company a comp	နောက်သူ ကော် နောက်သူ လော် (က) လုန်ငန်ရန် (၈) သောက်သု (၈) သောက်သု (၈) သောက်သု (၈) သောက်သု
(သ) ရသင်ကြာသန်ရှင်းရေးဝန်က (သ) ရသင်ကြာသန်ရှင်းရေးဝန်က (သ) လိုင်ရန်ဖွင့်အကာအကွယ်ရော (သ) လိုင်ရန်ဖွင့်အကာအကွယ်ရော (သ) ရသင်ကြာသန်ရင်းရေးဝန်က (သ) ရသင်ကြာသန်ရှင်းရေးဝန်က (သ) ရသင်ကြာသန်ရှင်းရေးဝန်က	Green Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Kanned Min Thar Gol Road Industrial Conc Wagen, Withow Wagen, Withow Ca., Ltd. of effenfeloficescoffe offection for the second particular Ca., Ltd. of effenfeloficescoffe offection for the second particular Second School Second Second Second Second Second Second Second Second Se	မောက်ရန်းနှင့်ရ ကျောက်ရန်းနှင့်ရ (က) လုပ်ငန်းနှင့်ရ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ (၈) သောက်ရာ
(Π) Ε.Ι. Mainten Ε.Ι. Mainten Ττι οι οι Lucky Golden Dragon Trading Βασχάλιβανδε CMP σκδίξιξο ο Ο (m) γλοςξεφδητβανοεφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοεφιβάνοσε (m) γλοςξεφδητβανοεφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοεφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοφιβάνοδε (m) γλοςξεφδητβανοφιβάνοδε	Green Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Kanned Min Thar Ga Road Industral Zone (1), Hang Thar Yar Industrial City. Yangan, Myanar 2014, 2014, 45577, 09-5011, 69-51724 & Frank genessmony of grandlaster 2014, 2014, 45479, 69-5011, 69-51724 & Frank genessmony of grandlaster 2014, 2014, 45479, 69-501, 69-51724 & Frank genessmony of grandlaster 2014, 2014, 45479, 69-501, 69-51724 & Frank genessmony of grandlaster 2014, 2014, 45479, 69-501, 69-51724 & Frank genessmony of grandlaster 2014, 201	မောက်ရန် ကိုလ်နောက် (က) လုပ်နောက် (က) လုပ်နောက် (က) သန်လင်ရန် (က) သန်လင်ရန် (က) သောက်ရန် (က) သောက်ရန် (က) သောက်ရန်
() En No.115. Tel 614 Lucky Golden Dragon Trading ဦးတစ္စက်ပြားလိုး En () CMP စနစ်ခြင် 0 () OVE စနစ်ခြင် 0 (m) လုပ်ငန်းနှင့်အကွာအကွယ်ပြောလိုး (m) လုပ်ငန်းနှင့်အကွက်လိုးရေးစနစ် (m) လုပ်ငန်းနှင့်အကွက်လုပ်ကိုင်းနေစနေနို (m) သောက်သုံးရေး (m) သောက်သုံးရေး (m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်းရေးစနစ် ((m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်းရေးစနစ် ((m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်းရေးစနစ် ((m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်းရေးအနေ ((m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်ရာအနေ ((m) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်ရာအနေ	Green Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Known Min Tur Ge Reed Industral Zee (1), Hang Tur Va Industral City. Yangan, Minimar 86572, 01-005571, 00-5614,01,00-512448 F. mail: garcompany a gmail.com Ca., Ltd. of afanfalofesson Ta aff 206(206026) Jacob on Symf() Orgensour School of Second	دور المراجع ا مراجع المراجع الم مراجع المراجع المراجع المراجع المراجع م مراجع مراجع المراجع الم مراجع م
() () () () () () () () () () () () () () () () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () (()) () ()) () ()) () ()) () ()) () ()) () ()) () ()) () ()) () ()) ()	Concern Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Knowe Min The Gr Reat Indexed Zone (1), Hing The Yar Indexed City, Yangan, Mynnia III 2007, UI. 48 afrifafoffasson III a vill succempany Landlow 2017, UI. 48 afrifafoffasson III a vill succempany Landlow 2017, UI. 49 afrifafoffasson III a vill succempany Landlow 2017, UI. 40 afrifafoffasson IIII a vill succempany Landlow 2017, UI. 40 afrifafoffasson IIIIII a vill s	دور المراجع ا مراجع المراجع المرا مراجع المراجع مليع المراجع المراجع مليع المراجع ملي مراجع المراجع المراجع المراجع المراجع المراجع المراجع المراجع المر
() ()	Co., Ltd. of afterfeddiasco Zone (K. Barrow Co., Ltd Knoweg Min The Gr. Root Industry Zone (K. Barrow Co., Ltd Knoweg Min The Gr. Root Industry Zone (K. Barrow Co., Ltd. 2010) 2010	للمحكوم المحكوم ا ومحكوم المحكوم المح ومحكوم المحكوم الم
မောက်လေးရေး မြောက်လေးရေး Lucky Golden Dragon Trading ဦးတရားစီပြီးလင်း OHP စနစ်ခြင်း မောက်လေးရေး Lucky Golden Dragon Trading ဦးတရားစီပြီးလင်း OHP စနစ်ခြင်း မောက်လေးရေး (m) လုပ်ငန်းနှင်းကားတွေသို့ပြင့် (m) သွင်္ပင်နန်းနား မောက်လိုက်ရေး (m) လုပ်ငန်းနှင်းကားတွေသို့မှင်းနေရာနေး မောက်လိုက်ရေး (m) သွင်္ပင်နန်းနား မောက်လိုက်လိုးရေး (m) သွင်္ပင်နန်းနား မောက်လိုက်လိုက်လိုအခန့် (m) သွင်္ပင်နန်းနားလင်းရောင် (m) သွင်္ပင်နန်းနားလင်းရောင် (m) သွင်္ပင်နန်းနားလင်းရောင် (a) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (m) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (a) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (m) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (b) သရန်းအသက်/အနီးနားလင်းရောင် (m) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (b) သရန်းအသက်(အရားအရေးရေးနေး (m) သွင်နန်းနားလင်းရောင် (b) သရန်းအသက်(အရားနေးခြေးရေးနေး (m) သွင်နန်းနားလင်းရောင်	Concern Myanmar Nironmental Services Co., Ltd Knowg Min The Gu Reat Industry Zone (1) Hing That Ya Industria Cio, Yangen, Mynnar 2010, Utd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant Ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant ca., Ltd. af afrafafefesson ar sign of a concerning segmaticant ar sign of a concerni	ာ လုန်ရော်ရှိ (က) လုန်ရော် (က) လုန်ရော် (က) သန့်စစ်ရာ (က) သန့်စစ်ရာ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ကုန်ရောန် (က) ကုန်ရောန်
(က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လက်လိုလ်လူနှင့် (က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လက်လိုလ်လူနှင့် (က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လေကိုလိုလ်လူနှင့် (က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လေကိုလိုလ်လူနှင့် (က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လက်လိုလူနှင့် (က) သူနိုင်ငန်းနား (က) လူင်ငန်းနှင်းသက်လက်လိုလ်လူနှင့် (က) သူဆိုသိများအခြေအနေ	Co., Ut. 4 afra for the second	ာ ကုန်ငန်မှုနှင့် (က) ကုန်ငန်မှုန် (က) သန့်နေနံန (က) သန့်နေနံန (က) ဆန့်ဆောက် (က) ရာည်သံမှု (က) ရာည်သံမှု (က) ရာည်သံမှု (က) ရာည်သံမှု (က) ကုန်ငန်မှုန်
မြောက်လိုက်လေလာက်လေလာက် မောက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက် မောက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက် မောက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လိုက်လို	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Knows Min The Ge Reat Island Zone (1) Hump The Ya Industal Cio. Yange, Montal 2007 201-05581 (0) 22488 - mail: greecompute semillant Ca., Ltd. & aforfoldessacher sith and greecompute semillant State semillant	ငံရောက်သို့က ကျောက်သို့က (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) သန့်စင်နန်း (က) ဆန့်ဆန်းန (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ရာည်သံမှ (က) ကုပ်ငန်းနှင် (က) ကုပ်ငန်းနှင်
Eliteration (Construction) Eliteration Eliteratio Eliteration Eliteratio Eliteratio Eliteratio	Concern Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thur Gu Road Labourd Zone (Linge Thar Yar Industrial Cin. Yangen Monetal 2004 - Concern Market Concern (Linge Thar Yar Industrial Cin. Yangen Monetal 2004 - Concern Market Concern (Linge Thar Yar Industrial Cin. 2004 - Concern Market Concern (Linge Thar Yar Industrial Cin. 2004 - Concern Market Concerns (Linge Thar Yar Industrial Cin. 2004 - Concern Market Concerns (Linge Thar Yar Industrial Cin. 2004 - Conce	မောက်ရန် ကျောက်ရန် ကျောက်နေ ကျောက်ရန် ကျောက်နေ ကျကားကေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ က ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျကာကာကာကာကာကားကေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျောက်နေ ကျာက
Eli Santa San	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thar Cys Road talander Jene (14 Many Thar Ya Industrial City, Yange, Montal 2000 (14) 49 (14) (14) (14) (14) (14) (14) (14) (14)	မောက်ရန် ကို မောက်ရန်းနှင့်က (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) သန့်စင်နံးနှင့် (က) သန့်စင်နံးနှင့် (က) သန့်စင်နံးနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့်
Eli Sunta Sun	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thar Cei Root Identical Zone (1.1 Minus Thar Yar Industrial Cio. Yangen Monoral 2000 (1.1 March 1997) (1.0 - 5081 451, 09-5122488 E-mail: greecomputery agrinalism Ca., Ltd. 4 adapted Second Provide State (1.0 - 1000) 4000000000000000000000000000000000	မောက်ရန် ကို
မောင်းနေရင်ကြိုက်သို့ (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လိုက်လက်လေး (၁) သိုင်္ခန်းနှင့်အလက်လက်လက်လေး (၁) သိုင်္ခန်းနှင့်အလက်လက်လက်လေး (၁) ဆိုလာလက်လက်လက်လက်လေး (၁) သိုင်္ခန်းနှင့်အလက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လေး (၁) သိုင်္ခန်းနှင့်အတွက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လေး (၁) သိုင်္ခန်းနှင့်ကြက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက်လက	Co. Ltd. 4 af-up/ofference 2 mer 1 in Human Thar Ya Industria City. Viene Viene Viene Viene Viene Co. Ltd Kanang Min Thar Co. Root Balance 2 mer 1 in Human Thar Ya Industria City. Viene Viene Vie	မောက်ရန် မောက်ရန် (၈) လုပ်ရန်ရန် (၈) သန်စစ်နန် (၈) သန်စစ်နန် (၈) သန်စစ်နန် (၈) ရည်သန်ရ (၈) ရည်သန်ရ)(၈) ရည်)(၈) ရည်(၈)
မောင်းနှင့်အကိုရာမှာ မြို့ လျှောင်းနှင့်အကိုရာမှာ ပြင်္ပန်နှင့်အကိုရာမှာ မောင်းနှင့်အကိုရာမှာ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာ မောင်းနှင့်အကိုရာမှာ (၁) ဆန်ဆင်းရှင်းရောင်းရာနှင် (၁) ဆန်ဆင်းရာနှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်အကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လေချောက်နေ (၁) လုပ်ငန်နှင့်ရာကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လေချောက်နေ (၁) လုပ်ချောက်နားကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လေချောက်နေ (၁) လုပ်ချောက်နားကိုရာမှာချောက်နေ (၁) လေချောက်နေ (၁) လုပ်ချောက်နားကိုရာမှာချောက်နေ (၁)	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanada Sin Thar Co Root I alar to Hanny Thar Ya Industria Cito. Niron Yanga Martin Thar Co Root I alar to Hanny Thar Ya Industria Cito. Niron Yanga Martin Cito Cito Cito Cito Cito Cito Cito Cito	နောက်ရန် နောက်ရန် (၈) လုပ်ရန်ရန် (၈) သန်စစ်ရန် (၈) သန်စစ်ရန် (၈) သန်စစ်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန် (၈) ကျင်ရန်ရန်
မေရာက္ကေရာက ေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက ေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာ ောက္ကေရာကက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္က ေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာကေရာက မကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက ကေရာက္ကေရာက မကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရာက္ကေရ ေရာက္ကေရာကေရာက္ကေရာက	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thar Cis Root laboration of Ministry Thar Ya Industrial Cio. Yangen Monistry asserz in easiert of soni ast, or si 2248 k. mait green my signal com asserzion of the soni ast of the soni ast of the soni ast asserzion of the soni ast of the soni ast asserzion	မောက်ရန် ကို မောက်ရန်းနှင့်က (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) ဆန့်စင်ခံနှင့် (က) ဆန့်စင်ခံနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့်
Elitation	Concern Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thur (24 Road Laboration 2 Arrow 11 Mars That Ya Industrial City, Yange, Montal 2000, Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill colection in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill cole and grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche sill cole and grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation in grace angent semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation in grace and semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation Ca., Utd. 4 a giopholosooche semilation Semilation in grace and semilation Semil	မောက်ရန် ကို မောက်ရန်းနှင့်က (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) လုပ်ငန်းနှင့် (က) ဆန့်စစ်နေန် (က) ဆန့်စစ်နေန် (က) ဆုန်လန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့် (က) ကုပ်ငန်းနှင့်
Eli Santa San	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanang Min Thur (24 Road Laboratized Con. Virgen Minor March March March March March March March March	မောက်မှတ် ကျောက်မှာ ကျောက်နော့ ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျောက်နောက် ကျ ကျောက် ကျ ကျ ကျောက် ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ ကျ
المحكمة الحكمة	Green Myanmar Nironmental Services Co. Ltd Kanage Min Thar Cys Road Laborat Zone (1.1 Minus Thar Ya Industrial City, Yange, Montal 2000 Services Co. Ltd Kanage Min Thar Cys Road Laborat Zone (1.1 Minus Thar Ya Industrial City, Yange, Montal 2000 Services Co. Ltd 2000	မော်လိုးနှင့် မော်လိုးနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) သွေးလောက်ကို (၈) လုပ်ငန်းနှင့် (၈) လုပ်ငန်းနှင့်

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanang Mis Ther (by Road Industri) Zone (1), Illiang Thar Yae Industrial Cong. Yanging Myandri Tet: 01-085572, 01-085571, 08-5081451, 09-5122488 F-mailt genesicompany a gmail.com
Lucky Golden Dragon Trading Co., Lid. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခႏိုင်္ပြီးသင်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂) ဦးဘရာက်ကြီးလမ်း ခြေတွက်အမှတ် (ဂုဒု) တွင် အကောင်အထည်စော်တောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် လောဝ်တောင်ခြင်မှုရောနွေမှုရက အတြံပြာတွေးနွေမှုရက
၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးဆန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဝစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံမြရက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများမှ
(ခ) သောက်သုံးရေ စီပြီသင်္ချာစင်း ရှိ
(၈) သန္နင်ငန်းများ
ແນ້ລະມະການໃດທີ່ທີ່ພາກອົກກອງສາມ ໃຫຍ່ເຮັບແກ່
(m) molectrony (m)
(e) အနံအသက်/အနီအစဥ္ များ… မိမိ
(n) လုပ်ငန်းနွင်အလင်းရောင်
(ယ) အမှန်အမွှားများအခြေဆနေမိမိ(
(c) ecocercagon
က ကိုဝင်နီးစွင် ကိုမှုဆက်စစ်အေခြေအနေအဆိုအဆိုက် ကို ကို ကိုဝင်နီးတွင် ကို ကိုဝင်နီးတွင် ကို ကိုဝင်နီးတွင် ကို ကိ ကို ကိုဝင်နီးစွင် ကိုမှုဆိုက်ကို ကိုဝင်နီးတွင် ကိုဝင်နီးကို ကိုဝင်နီးတွင် ကိုဝင်နီးတွင် ကိုဝင်နီးတွင် ကိုဝင်နီး
(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီငိအထက်)
(e) လုပ်ရောက်ခဲ့တော် (အဆင့်တူ) (o) လက်အောက်ခန့်ထမ်း (နိုင်လက်အောက်)
a demoliante
de outprestontides des
ended 700 Fm)
യാണ് പ്രാസ്ത്രമായം നട്ടും പ്രാസം
2800288005 pa. 206444 Revenue 2005 Revenue 2005 Revenue 204
Environmental Services Co., Ltd No.10. Knowy Min The Cyl Red Bulanti Zon (1) Hing The Vac Internal City Very Mysemi Tel III and ST, et al. 2011, et Selver, 90.1024 Blow III and proceedings administra
Lucity Golden Dragon Tracing Co., List. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စားသကြီး ခုနဲ့ရြိသစ်(လိပ်တန်းရရှိနေသိ လင်ချနန် နို့ဆရာကိုကြီးလမ်း ခရိက္ခက်ရောက် (၃၃) ဟုင် အတောင်အထက်ကိုမောက်ရွက်တွေ OPP စနစ်ခြီး ဟာလာ်တော်စရာရှိရှိရာတွက်လူမ်ရှိခဲ့သည် အကြီးမှာအနေနာက အကြီးမှာအနေနာက်သားသူသိတဲ့သည် (m) လုပ်ငန်းရှင်အကားသက္ကသိတ္တောက်ရာ (n) လွန်စင်ရန်က္ကား (n) သန့်စင်ရန်က္ကား (n) သန့်စင်ရန်က္ကား
(ဃ) အားကြားနိုင်ငံနေနေနိုင် သောကျောက်နိုင်ငံ ကျောက်နိုင်ငံ က
a rokolagitanoporokontoganaganaganagan jarahan su
o) mánosofi mánosa en ling
n) notelingtannetinget
w) wyfwysepeneignes
nonažavna (1
။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအခေါ် အကြံမြူရက်
m) vyčelasti (1 m m m m m m m m m m m m m m m m m m
(pojava) (možfohvačy) (a
o) လက်ဆောက်ခန့်ဆမ်း (ဒီမီဂ၀က်ဆောက်) 🤇 🖉 🕄 🔍
a defante figer fer
and some some state of the second some some some some some some some some
http:////
artiget exp met

Environmental Services Co., Lid No.115, Kanaang Min Tare Gyi Road Industrial Ciry, United State Ciry, Vargans, Myanmar Tel: 01.485572, 01-685572, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmpscimpan_signal.com	Environmental Services Co., Ltd No115, Kanong Min Tur Gyi Road Industrial Zone 11, Hiling Thar Yar Indownił City, Yangon, Myanow Teb 01-685572, 01-685571, 06-5681361, 06-5122418 1-mail: gneccempary id gnail.com
Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခရုံမြို့သစ်(ထိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂)) ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အသောသိအသည်စတ်ဆောင်ခွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ပလာစ်တော်ဆိုတာရှိရှိထွက်လုပ်ရှိသူလိုက်လုန်နန် ပတ်သတ်၌ အတိုးမိတာအနေမက္ခ	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်ဗဒေသကြီး၊ ရဖို့ရှိ သစ်(ထိပ်တမ်း)မြို့နယ်၊ လာံမှုရန်၊ ဦးတရာဘီကြီးလမ်း၊ ရောကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အတောင်မတော်တစ်ခုတ်မှာ CMP စနစ်ခြင့် ဟလာတ်တောင်ဆိုတ်အခဲ့ဖြစ်ထုတ်လုပ်ခြင်းရင်မနှင့် ပတ်သက်၍ အက်ကြီးစကာမဟာ။
ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာခေနနှင့်သေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လူဦးရှိအကြံမြရက်	ာ။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာစေဖုနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးမည့်ရေားနှင့်စစ်လူဦးရွှံအကြံပြုချက်
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ဖစ္စည်းများ
(a) comparison	(a) သောက်သုံးရေ
က) သမ္မာသေနများ ယ) သေးကြောသန်ခင်းအစေနှစ် မြို့သည်	(၈) သန့်စပ်ခန့်များ
# ເນນິດຂໍ້ສຸດໂອການີ້ນັ້ນໃນສອດສິກສະສາດຜູ້ສຸດກິນອກ	ူ။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်ခုအခြေအနေအခေါ် အကြံမြာရက်
	(m) majajurine Erres
a) အနံ့အသက်/အနီးအရွေ့များ	(0) အနံအသက်/အစိုအာဝဋ များ
၈) လုပ်ငန်းဖွင်အလင်းရောင်	(n) (n) 3questores apression (n)
ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ	(ဃ) အမွန်အမွှားများအခြေအနေ
c) လေဝင်လေထွက်	(c)
။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ်အကြံပြရက်	င်းမြားကြားသူကို ကျွန်းသူတွေ ကျွန်းသူတွေ အများသူတွေ အများသူတွေ အများသူတွေ အများသူတွေ အများသူတွေ အများသူတွေ အမျာ
က) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအထက်) မြို့မြို့မြို့ကြမ်းကျမ်းကျမ်းကျမ်းကျမ်းကျမ်းကျမ်းကျမ်းကျ	(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီကြပ်သူ (စီစီအထက်)ခံ္ခရောင်နှင့်ပြုပ်သည်
a) იანიფესი (ფლნდ)	(a) လုပ်စော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)
ာ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (ဒီမီလက်အောက်)မြန္တိုပ်)	(n) സനങ്ങനാമുമ്മല് (ലൈനങ്ങാന)
သီမြားအကြံပြုရက်များ	ငှ၊ သီမြားအတြံပြမွက်များ
1	1
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115. Kanaurg Min Thar Gy Road Indearing Zene (1). Huing Thar Var Indearing Core, Yangon, Myanmar Tei 01-085572, 01-085571, 09-5081451, 09-5122448 1-mail: gnesscompany a gmail.com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd M.11. Kanany Was The Fox Read Moment Van M. Kanany Was The Fox Read Moment Van Mark Moment Tel et exist??, existing a contract of the service of the servic
Control of the second sec	Constitution of the second sec
Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Manuar Services Co., Ltd	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Statistical Services Co., Ltd Statistical Security of the Security of Securit
Green Myanmac Environmental Services CoLd Manage Min The Green Myanmac Environmental Services CoLd Market Min The Green Myanmac Market Myanmac	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Status and Status Services Co., Ltd Status Status Services Services Co., Ltd Status Status Services Services Services Services Status Status Services Services Services Services Status Status Services Serv
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Suits Annun Van Dariek (State and Services Co., Ltd Suits Annun Van Dariek (Sta
Control of the set of the se	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Litter of the first of the services co., Ltd Services S
Constant of the set of the s	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kind Services Co. Ltd Suits Kanany Was Suits Colored Services Suits Kanany Was Suits Colored Services Suits Suits Colored Services Suits
Control of the second sec	Green Myanmac Environmental Services Co. Ltd Environmental Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kan Basers Jones The Services Co. Ltd Suits Kanany Was The for Kan Basers Jones The Services Co. Ltd Suits Kanany Was The Services Co. Ltd Suits Kanany Was Suits Kanany Was The Services Co. Ltd Suits Kanany Was Suits Kanany Kanany Was Suits Kanany Kanany Kanany Kanan
Constant of the second se	Construction of the second secon
Constraints of the second	Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd Mills Kanany Was The top Read Services Co. Ltd Mills Kanany Kanany Kanany Kanany Kanany (m) cyleksky top Services Co. Ltd Mills Kanany Kanany Kanany Kanany (m) cyleksky top Services Co. Ltd Mills Kanany Kanany (m) cyleksky top Services Co. Ltd Mills Kanany (m) cyleksky top Services Co. Ltd (m) c
Control of the second sec	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Environmental Services Co., Ltd Sitter and the services Co.,
Control of the second sec	Construction of the second secon
Control of the second sec	Constraints of the second
Contraction of the second	Control of the second sec
Contraction of the second	Constraints of the second
Control of the second sec	Control of the second sec
$(A) = 0 \\ (A) $	Control of the second sec
(h) φ(c) fig for where figure for the figure for	Control of the second sec
(A) $(A) = (A) + (A) +$	Control of the second sec
(b) appropriation of the set of	Construction of the second secon
(b) observe before be	Control of the second sec



Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd 115. Kanaara, Min Thar Gyi Road Indestrial Zone (1). Illiang Thar Var Industrial Co No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlanng Thar Yar Industrial City Yangan, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 05-081451, 09-5122448 E-mail: grosscompany a gmail.com Lucky Golden Dragon Trading Co., Lid. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခုနဲ့ဖြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်)မြို့နယ် စက်မှုနန်(၂)) ဦးတရာက်ကြီးလမ်း ခြောကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်စက်စောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင် ပလတ်တော့စ်အိတ်အချိန်ထိုကုတ်လုပ်ရန်မှန် ပတ်သက်၍ အကြံပြားထွးစန္မႈမှုများ ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေပစ္စည်းဖျားနှင့်စပ်လှူဠ်းရှိအကြံပြုရက် (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ-salty shool . Jump water (ခ) သောက်သုံးရေ-(n) သန့်စင်ခန်းများ-(ဃ) စေးကြောသန့်ရှင်းရေးနေစ်-၂။ လုပ်ငန်းနှင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံမြရုက် Bige (က) ဆူညံသံများအခြေအနေ---0.ga (စ) အနံ့အသက်/အရိုးအငွေ့များanaly general (ဂ) လုပ်ငန်းနှင်အလင်းရောင်----12801 (ယ) အမှုန်အမွှားများအရြေအနေcom Englis Mary (c) လေဝင်လေထွက်-၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြခုက် one platings (က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (စိမိအထက်)--(စ) လုပ်စော်ကိုင်ဗက် (အဆင့်တူ)--and you lo go I may (၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)---Deper le puis come ၄၊ သိရားအကြံပြရက်ရား Ago. Notan W? SUBMA လက်မှတ် epop: Noing win Cleatronic အမည် ဌာန စုန်းနံပါတ် THE 00926 J 09.4302005 7 \$660001806ees လုပ်သက် 1.062,26 meky Bay plastic. ဆက်သွယ်ရန်လိမ်တ tectory Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illaing Thar Var Industrial City Vingon, Myannar Tel: 01.685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescompony.cgmail.com Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အအသကြီး ခဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကအ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုစုန်(၂)၊ ဦးတရုတ်ကိုလမ်း၊ ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ခတ်ခေးတင်ရွက်မှ ဦးလရုတ်ကိုလမ်း၊ ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အတိတ်ခောင်ချော်နေ ကြက် စနန်ခြင်ကွက်ရှိနောက်စိုးချ်တွင်ကုန်တွင်ခြင်ချော် အကြံပြားထွားနေးမှုများ ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်း၍အကြံပြုရက် (စ) သောက်သုံးရေ----Accele . (ဂ) သန့်စင်ခန်းများ-(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနေစ်----- ရှိ မီဒီဒဒုဒို ကိုမူပြုံကြ၏ပစေနေစေခြစစေမှုဒ်လိုလိပ္ပာတိုက်ဆိုခွန်ဒဝဒီဟု ။ Ril (က) ဆူညံသံများအခြေအနေ-(စ) အနံ့အသက်/အစိုးအဓဋ္ဌ များ in low Egel fr (ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင် af it (ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ Sitas (c) സേട്ഡെന്റം ၃။ လုပ်ငန်းနှင် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက် (က) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (ဝိတ်ထတ်)------ ဆီစာင်နှင့်သို့ပ

(၈) လုပ်စောက်နေတာ် (အာဆင့်ဘူ) မြိုင်းသင်းကူ ဆို မှု ကြို သည် (၈) လက်ဆောက်နေထမ်း (စိေလက်အောက်) အာအာနေဖြက်၊ သင်္ကာ ၄၊ သိမြာအာကြံခြဲများများ

ovoron Same solitation of the solitation of the

(စ) သောက်သုံးရေ--

(ဂ) သန့်စင်စန်းများ

Green Myanmar Environmental Services CoLtd No.115. Knung Min Thar Gyl Read Industrial Zone (1), Itlang Thar Yar Industrial City. Yangas and Services CoLtd No.115. Knung Min Thar Gyl Read Industrial Zone (1), Itlang Thar Yar Industrial City. Tel: 01.485572, 01.485573, 00-5011451, 00-5122448 E-multi-genecompany argunal com	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd No15, Kauary Min Tha Gi Road Industrial Zone (1), Iffaing That Yar Industrial Con- Yagan, Moornar Tel: 01-685572, 01-685571, 08-5081451, 08-5122448 E-mail: <u>amocompony a strail con</u>
ty Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အဒသကြီး ခပ္ပံခြို့သစ်(ထိပ်တစ်)ခြို့နယ်၊ လေ်မှုရှန်(၂) ဦးတရာဂီကြီးလဲ။ မြောငွာင်အမှတ် (ဂုဂု) တွင် အဝေးတင်အထည်စတ်ဆောင်ရွက်မည့် CMP ခုနစ်ခြင့် ဟလာတ်တော်စိတ်ထဲရှိခဲ့ရှိတွေအနေမှုများ အကြံခြာတွေအနေမှုများ	Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်မခေသကြီး ခရုံမြို့သစ်(ထိပ်တမ်းမြို့နယ်) စတ်မူရန်(၂) ဦးတရှက်ကြီးလမ်း မြောငွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အဘောင်အထည့်စက်ဆောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်မြင့် ပလတ်တောင်တံအဖိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြားတူအနွှာများ
^{ရင်} နီးစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်း ရှိအကြံပြုရက်	ာ၊ လုစ်ငန်းစွစ်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စစ်လျဉ်းရှိအကြံပြရက်
ခုစ်ခန့်နှင့်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ	(က) လုပ်ငန်းနှင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ
no and generation and a second s	(စ) သောက်သုံးရေ
100,00 (k 190,30 400 miles)	(n) သန့်စင်နန်းများ
ဆားကြာသန့်ရင်းရေးနှစ်	(ဃ) စစားကြာသန့်ရှင်းရေးနေစ်
နီးနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်နေအခြေအနေအခေါ် အကြံဖြေရက်	၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်တိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက်
	(က) သဘံဘမာအကြောန္
စ္ကသများအခြေအနေ	(a) အန်အသက်/အစီးအငေ မား
စသကဲ/အစိုးအငွေ့ များ	(n) လှမ်းခွင့်အလွန်းရောင်
နားခွင်အလင်းရောင်	(ພ) ສະຍູໂສຍາະພາະສະຊີສາຍສະ
4922Rosel20069	(c) ຄາງວຽຄາງຫຼາງ
oçevidey	
ာန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအရေအနေအပေါ် အကြံပြချက်	မ်း က်က်ငန်းစီင ဟိုက်ထယ့်စွာစရေအစပြားစန်သားရှင်သူမှ သူတူကြိုင်မယ့
	(က) လုပ်ငန်းစွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီဒိအထက်)ေနာက္ခင်
ာင်နောင်ကြားကြင်သူ (စစ်အထက်)	(a) လုပ်ဖော်ကိုင်ဗက် (အဆင့်တူ)
იიესებით (თიიჭის)	(၈) လက်အောက်ဝန်ဆမ်း (ဒီမီလက်အောက်)
စ်အာက်ခန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	
່ວະອຸດີມີມີສຸດຈິສຸດ:	ès collectededeceles

လက်မှတ် အမည် စိစ်စ်စာအားကိ		ရာထူး ဌာန သန်းန ါန်	20200
နှင်သေးစစစရေးအမှတ် လုပ်သက်	-(J.) 36	ဂၢဖုန်းနပ၊ဘ ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	eases feeders?
			એ: ઉત્બદ્ધ !



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kamang Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Illiaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myanmur Tel: 01-685572, 01-685571, 00-5081451, 04-51224881-mail: gmescompany.argnail.com

າ ດາໂດໂມໂມລິດາໂມ		-Crowers.	
on coccessory and	အနေနှင့်သေးအနံ့ရာယား	က္မက္ေရးဂရိတ္ေရာက္ရဲင္။	စ်ပျားချီးချက်မျက်
(က) လုပ်ငန်းစွင်အက	ာအကွယ်ပစ္စည်းများ	¥.1	
(ခ) သောက်သုံးရေ	69:25:00	Malanto -	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ	·····	- 4d 265	
(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရ	ုင်းရေးစနစ်	Jeg 222	2
။ လုပ်ငန်းစဉ်အသည်	www.www.www.www.www.	and the second	
D. Hout Brown	. Marchandrad		
(က) ဆူညံသံများအစ	ရြအ၀န္	wg cj	
(စ) အနံ့အသက်/အခို	းအရွေ့များ	ෂ්රි	
(ဂ) လုဝ်ငန်းခွင်အလ	ίισερδ	\$07.0	2 <u>p</u>)
(ဃ) အမှုန်အမွှားများ	အခြေအနေ	will	
(င) လေဝင်လေတွက်		Jol 00 D	
ာ၊ လုပ်ငန်းရင် လာတာ		Land Tolor	
to the first of the		September -	
(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးဂ	ဂြပ်သူ (မိမိအထက်)	gongowy y	ontel
(စ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဇက်	(အဆင့်တူ)	March & So	2282
(၇) လက်အောက်ဝန်ဝ	ထမ်း (မိမိလက်အောက်)	20 99 97 20	1000 2022
ငှံ၊ သများလက်ပြချာ	who:		

အမည်		97 4	<u></u> <u>c1.</u> 2
နိုင်ငံသားစီစစ်ရေးအမှတ်	······	ဗုန်းနံပါတ်	
လုပ်သက်	······	ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	******

.....

	FUNT [52]
(က) ဆူညသံများအခြေအနေ	3 3
(စ) အနံ့အသက်/အစိုးအဝွေ့များ	108
(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်	and the formation of the second se
(ယ) အမူနဲအမွှားများအစြေအနေ	
(င) လေဝင်လေထွက်	2 L
နေတြောင်းနေတဲ့ကိုအမှုက ဒိုနေနီသိပ္ပာ ၊၄	အပေါ်အကြံပြရက်
	20 Source and Longerty
(၈၁) လုပ်ငန်းခွဲကြေးကြပ်သူ (မိမိအထက်)- (၈) လုပ်ငန်းခွဲကြေးကြပ်သူ (မိမိအထက်)-	ence and a second
(a) လက်တာကိုဖေတ (အဆင့်တို)	and a second second
പ്ര) പ്രവാഭാജാനാവുംയലെ (ലൈഗന്ദ്രദ്ദോഗ	α)
၃၊ သိရားအကြံပြုရက်များ	
162	
3	
21 G2 BAC	
သက်မှတ်	
<u>6006666666666666666666666666666666666</u>	94
pocumiteeeanayan	
Trans.	ണാംഡിസോ
Gi Gi	reen Myanmar
Q. G.	icen myanmar
Envi	ronmental Services Co., Ltd
No.115, Kanaz	ng sun Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangan, Myanmar
Tel: 01-68557;	2. 01-685571. 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmcscompany.g.gmail.com
Lucky Golden Dragon Trading Co., ၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း ဖမြတ္ CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်	Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသာကြီး သုံမြို့သစ်(ထိပ်ကမ်းမြို့နယ်၊ စတ်ခူရန် ကိအမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည်ခတ်ဆောင်ရွက်မည့် စတစ်အိတ်အဖိုးရှိရာထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သတ်၍
Lucky Golden Dragon Trading Co., ဦးတရုက်ကြီးလမ်း မြောက္ CMP စနစ်ဖြင့် ပလတ်၊	ta ဆိုလာ လဲနေ ရွှိနောက်လာလာလာသူ့ ဆိုလေသူကို အက်လာလာသူ့ ကိုလာမှလာ (၃၃) တုနားသေးထားသာသောကျောက် ကိုလာလာခဲ့ခဲ့ရှိသောကိုရှိတဲ့သူကိုလာခဲ့ရှိသောကိုရှိ ကိုလာသာခဲ့ရှိသူတွေအနေရာနား အကြံပြာသူအနာရာနော့
Lucky Golden Dragon Trading Ca., Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာက်ကြီးလမ်း စမြာတွ OMP စနစ်ခြင် ၁။ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်တေးဆန္တရာဝ	Ltd. ဆို ရန်ကုန်လိုင်အသည်ကြီး သူ့မြို့သစ်(ထိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စတ်ဖူးနန် မှက်အမှတ် (၇၃) တွာတေးကင်အထည်ထာစေးတစ်ရှာသည့် ရက်ခြားထုတ်ခြေးရှာမှာကုန်လုပ်ကုန်တဲ့အကြေမြောက် အကြေမြားစွာမှုနေမှုများ သိကာကွယ်ရေးများကြီးရှားနှင့်ပေါ်ကျွင်းရွှဲအကြမြေရက်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ခြေကွ CMP စနာခြင့် လောက် OI လုပ်ငန်းရင်အလာအလက်မ်းကော်မှုက	Ltt. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသည်ကြီး သူ့မြို့သစ်(ထိပ်ကမ်းမြို့နယ်၊ စတ်ခုနန် လက်ဆနာက် (၃၃) တွာစေးတာင်အထာင်အတော်ရှာမ်တွက် တတ်ဆိုက်ဆနာမှုရာ အကြာမှာအနုမှာရား အကြာမှာအနုမှာရား သကာကွယ်ရေးစရည်းများမန်စစ်လည်းရှိအကြာမျက် ကြ _{ာ ကြ}
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာဘိကြီးလမ်း ရေကွ CMP နေနံခြင့် လေတိ ၁။ လုဝ်ငန်းစွင်အားအတွေယ်စဥည်းများ (တ) လုဝ်ငန်းစွင်အားအတွေယ်စဥည်းများ	tti a ရန်ကုန်ကိုင်စာသကြာ ခုန်ခြံ အင်ကိုင်ကိုင်ခြံ နယ် စက်မှုန့် ကိုအမှာ (၃၇) ကွန် အကောင်အတည်စက်ဆောင်ရွက်တွေ စတစ်တိုက်ရှာရှိခဲ့ရာတွက်လိုခ်ခြားကုပ်ငန်နှင့် တတ်တက်၍ အငြားစက္ကစနေမှုများ သိကာကွယ်ရောမည့်မရာမနှင့်စင်ကွန်းရှိအကြာမှုက် ကြိုင်းကြသည် အကြ သက် ရှိပါသည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ၊ ဦးတရာဝိကြီးလမ်း ရေကြ CMP စနစ်ခြင် လေတိ ၁။ လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်မစ္စည်းများ (၈) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်မစ္စည်းများ (၈) လောက်သုံးရေ	tti ဆံ ရန်ကုန်လိုင်ဆာသကြား ခုန်ခြံုသင်(ထိပ်ကန်)မြို့နယ် စတ်မှုနန် က်အဟုပ် (၃၇) တွင် အကောင်အထည့်စတ်ဆောင်ရက်မည့် ထော်အိတ်အားခိုးခြံဆုတ်ကိုပုံခြံခြံကိုလ်ခန်နှင့် မတ်သတ်၌ အကြော်ခေ့တွင်မှုနာမှနင်ပေသွင်ရှိအကြာမျက် ကို ကြာသွင် ကခု သာနိုင် ကြာသည် ကခု ကျာသွင်
Lucky Golden Dragon Trading Ca, ၊ ဦးတရာဝိကြီးလမ်း ရှေကြ OMP နေစ်ခြင်း ၁။ လုပ်ငန်းစွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းများ (၈) လုပ်ငန်းစွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းများ	tt. ဆံ ရန်ကုန်တိုင်ဆာသကြီး ၁၃ရြို့သင်(ထိပ်ကမ်း)ရြို့နယ် စတ်ရှာန် ကိုအမှတ် (၃၃) တွင် အကောင်ဆောင်စတ်ဆောင်ရက်တွေ <mark>ဆော်ဘိုးအမှိုးရှိထု</mark> တ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်နှင့် ဟတ်သက်၍ အကြာခဲ့တွေအနမှုတူး သကားကွယ်ရောစ္စည်းရှိနောင်စိုင်ရှိအကြာမြတ် ကြာခဲ့သည် ကြာခဲ့သည် ကြာခဲ့သည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca, ၊ ဦးဘရာဂိက္ကြီးလမ်း ခြေဘူ CMP နေစိခြင် ၁။ လုပ်ငန်းစွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်များ (၈) လုပ်ငန်းစွင်အကာအတွယ်ပစ္စည်များ (၈) သန့်စင်ငန်းရား	tt အိ ရန်ကုန်တိုင်ဆာသာဖြာ ချံခြို့သင်(ထိပ်ကမ်းခြို့နယ် စတ်ရှာန် ကိုအမှတ် (၃၃) တွင် အကောင်ဆောင်စတင်ဆာင်စွက်ဆည့် စတင်ဆိတ်အချီးခဲ့ထုတ်လုန်ခြင်းလုပ်နေနှင့် ဟတ်သက်၍ အကြာခဲ့တွင် အကောင်စုနှင့် ရှိအကြာမှတ် ကို ကို အသွင် ကို ကို ကျသည့် ကို ကျသည့် ကြကျသည့်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာကိတ္ကြံလမ်း ခြေကွ OVP နေမြီခြီး လောက် OV နေမြီခြီး လောက် (က) လုပ်ငန်းရှင်အကာအလူယ်ပစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းရား	Itt အိ ရန်ကုန်တိုင်ဆာသာကြီး ၁၃ရြို့သင်(ထိပ်ကမ်း)ရှိနယ် စတ်ရှာန် ကိုအမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်ဆောင်စတင်ဆာင်စွက်ဆည့် စတင်ဆိတ်အချီးရှိထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်နေနှင့် ဟတ်သက်၍ အတြောခတ္စအနာမှတာ သကာကွယ်ရောစွင်အနာနေတဲ့ သက္က သင့် ကြို့သည့် ကြို့သည့် ကြို့သည့် ကြို့သည့် ကြို့သည့် ကြို့သည့်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ခြောင္ OMP နေခြံခြံ လောက် OM ကိုင်နန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးဆန္တရာပ (က) ကိုင်နန်းစွင်အကာအကွယ်ဖစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းရား (လ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနှင် ၂။ ကိုင်နော့စိုးအကိုင်ကွင်ကိုင်မှုအခြောနေန	Itt အနိုက္နင့်လိုင်အသက္ကြေး ခုနဲ့ဖြံ့သစ်(ဆိုလ်ပ်ကန်းမြို့နယ်၊ စက္ကနန် ကိုအမှတ် (၇၃) တွင် အကောက်အထက္က်စအားကိုစာမီတောက်ရွှ အကြားစားနှင့်ရောက်လုပ်ခြန်နာ ပိတ်လက်ရွှ အကြားစားနှင့်ရောက်ပြန်နာ ကြားစာသာ ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည် ကြားစာသည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရုတ်ကြီးလန်း ခြေကွ CMP နေနံခြင် လောက် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အဘာအကွယ်စစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းရား	ປີ
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးဘရာဘိဘြီးလမ်း မြက္ခ CMP နေနံခြင်း လောက် (က) လုပ်ငန်းရှင်အာကာအကွယ်စစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းရား	ປີ ເຊັ່ງ ເຊິ່ງ ເ ເຊິ່ງ ເຊິ່ງ
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးဘရာဘိကြီးလမ်း ရက္က CMP စနစ်ခြင် လသတ် ဘ။ လုပ်ငန်းစွင်အဘာအတွယ်ပစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်ငန်းရား (၈) သန့်စင်ငန်းရား (ယ) စတောကြာသန့်ရှင်းရောစနင် (၇) သန့်စင်ငန်းရား (ယ) ရတာကြာသန့်ရှင်းရောစနင် (၇) ရည်သံရားအခြေအနေ	tt မ ရန်ကုန်လိုမ်သည့်ကြားခုရှိရှိ သစ်(ထိပ်ကန်းမြို့နယ် စတ်မှုနန် ကိုလ်တွယ် (၃၇) ထွင် အကောင်အထင့်စတ်ဆောင်ရက်မည့် အကြော်တွေမနေမှုရာ သကာတွယ်နေမှုရာ သကာတွယ်နေမှုရာ သူတွေ သည် နိုင်ပါသည် ကိုလ်ပါသည် ကိုလ်ပါသည် ကာတဒီအကြာရာ ကိုလ်ပါသည် သာတွေ သည် သည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca, ၊ ဦးတရာဘိကြီးလမ်း ရမြက္ခ CMP စနစ်ခြင် ပေလက် (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်မစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းရင်းအကာအကွယ်မစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းရင်း၊ (၈) သန့်စင်နန်းရင်း၊ (၈) သန့်စင်နန်းရင်း၊ (၈) သန့်စင်နန်းရင်း၊ (၈) သန့်စင်နန်းရင်း၊ (၈) သရုပ်ငန်းခွင်အလုပ်ကုပ်ကိုင်မှုအဖြောစန (၈) သရုပ်ငန်းခွင်အလုင်းရာစင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလုင်းရာစင် (၈) လုပ်ငန်းခွင်အလုင်းရာစင်	tt ခံ ရန်ကုန်လိုမ်သားကြာ လုံခြံုသစ်(ထိပ်ကမ်းခြံုနယ် စတ်မှုနန် က်အမှတ် (ကူ) တွင် အကောင်အထည့်တစ်ဆောင်ရက်မည့် အကြော်မာ့အမှုမှုမှာ အကြောမာ့အမှုမှုမှာ သကာကွယ်နေမာ့ကိုများနှင့်လည်းရှိအကြံမှုက် ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို ကို
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာကိပ္ကြံနာလဲ။ မရှိတွ OMP နေနံခြင် လေတီ ၁။ လုဝ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ဖစ္စည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းရား	It i ရန်ကုန်လိုင်စာသက္ကြေး ခုနဲ့ဖြို့သစ်(ဆိပ်တန်းမြို့နယ် တွေ့ရန် ကိုအမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အကွည်တစ်ဆောင်ရွက်တည် အကြာတွင်နေရာမှာလုံးမြန်နာလုပ်လန်မန် တတ်ဆက်ရ အကြာတွင်နေရာမှာလုံး ကြာကျသည် ကြာကျသည် ကြာကျသည် ကြာကျသည် ကြာကျသည် ကြာကျသည် ကြာကျသည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ခြေကွ CMP နေနီခြင် လောင် (MP နေနီခြင် လောင် (က) လုင်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်များ (စ) သောက်သုံးရေ	III a ginnichtensamer sie stell anterstein sie ginnichten sie sie sie stelle stelle stelle stelle stelle stelle standen (na) ope anematisansteinsteinsteinstelle standen sie stelle stelle stelle stelle stelle stelle stelle standen stelle
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ရက္ကြ CMP စနစ်ခြင် လတ်မ် ၁။ လုပ်ငန်းစွင်အားအဘူယ်ပစ္စည်းများ (၈) လုပ်ငန်းစွင်အားအဘူယ်ပစ္စည်းများ (၈) သန့်ဝင်နန်းများ	III a gingington and a a
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာတိုင်နား မရှိက CMP စနစ်ခြီး လောက် or လုပ်ငန်းနှင့်ကျေးမားနောနှင့်တာအေနမှာတ (m) လုပ်ငန်းနှင့်အားအကွယ်စဥည်းများ (o) ခန့်စင်နန်းများ	Lt ဆိ ရန်ကုန်လိုမ်းသည့်ကြားလိုကြားလိုကြားလို လော်မှုန် လက်ဆာက် (၃၇) တွင် အလက်ဆာလည်တစ်ဆောင်ကြက်သည့် တောင်တိုက်ကွာကြောက်လိုခြောက်ပြောက်နော် တော်သက်၍ အကြာတွေကနောများ ကြားသည် ကြားသည် ကြားသည် ကြားသည် အတင်အကြာမှာက် သက်ကို သည့်သည် ကျောက်ကျောက် ကြားသည် ကြားသည် ကျောက်ကျောက် ကျောက်ကျောက် ကြားသည်
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးဘရာဘိရာလိုးနေ မြောက္ CMP စနစ်ခြင် လောက် (m) လုပ်ငန်းစွင်အားအားကွယ်ပစ္စည်းများ (a) သောက်သုံးရေ (m) သန့်စင်နန်းစွင် (သ) စတေဖကြာသန့်ရှင်းရောနနင် (သ) ရောက်ကြာသန့်ရှင်းရောနနင် (m) ရာညံသံရားအခြောစန (m) ရာည်သံရားအခြောစန (m) ရာည်သံရားအခြောစန (m) ရာည်သံရားအခြောစန (m) လုပ်ငန်းစွင်ကွက်တစ်အရောအခြောစန (c) လောင်လေထွက် (c) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြောစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန (m) လုပ်ငန်းစွင် လူရာတက်ဆံရောအခြားစန	Lt & a finitive same of the set o
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရာကိုဦနာလဲ။ ရေကြ OHP စနာခြင် လေတ် (m) လုင်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (a) သောင်းနားရေး (m) သန့်စင်းရန်းရား (သ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနေန် (တ) ရောည်သံရာအခေြအနေ (တ) ရာည်သံရာအခေြအနေ (တ) ရာည်သံရာအခေြအနေ (တ) သုပ်ငန်းခွင်အလုတ်လုပ်ကိုင်ရာတရော (တ) သုပ်ငန်းခွင်ကြက်သံရာ (စိမ်အတက်) (e) လုပ်ငန်းခွင်ကြက်သံရာ (စိမ်အတက်) (e) လုပ်ငန်းခွင်ကြက်သံရာ (စိမ်အတက်) (e) လုပ်ငန်းခွင်ကြက်သံရာ (စိမ်အတက်)	Lt i i finier i nove nove nove nove nove nove nove nove
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ဦးလမ်း ရမ္မာက CMP နေနံခြင် လောင် (က) လုင်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်းများ (၈) သန့်စင်နန်းရား	Lt & ginichtonson in site stie stieden in site
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ဦးလန် စင်ကွ CMP စနစ်ဦး လောက် (MP စနစ်ဦး လောက် (m) လုပ်ငန်းနှင်အားအဘွယ်စဥည်ရနာ (a) သန့်ဝင်နန်းရား	III i a finicious serie a fil solidiorie i est o compi man a serie a serie a fil solidiorie i est o compi man a serie a seri
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလန် မြောက္ CMP နေနီခြင် လောက် (M) လုပ်ငန်းနှင့်အဘာအကွယ်စဥည်းများ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်အဘာအကွယ်စဥည်းများ (၈) သန့်ဝင်နန်းများ	Itt & ginichousen in sig with which is ginichouse in such a signification of the second secon
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ရမ္က်က္ခ CMP စနာမြိုင် လလက် or လုပ်ငန်းနှင့်အကာအကွယ်စဥည်းများ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်အကာအကွယ်စဥည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းများ (၈) စဆားကြာသန့်ရှင်းရောစုနှင် (၈) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြောစန (၈) လုပ်ငန်းနှင့်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြောစန (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ငန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လုပ်ခန်းနှင့်ကြီးကြင်မှာ (၈) လက်အောက်ခန်းထန်း (နိုင်လက်အောက ၄) သိရြာအကြေးမှုလုပ်မှာ	Itt & ginichtenson in sin sin sin sin sin sin sin sin sin
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလမ်း ရန်ကွ OHP စနစ်ခြင် လောင် (က) လုပ်ငန်းရှင်အကာအကွယ်စဥည်းများ (၈) သန့်စင်ရန်းရား	Itt & a finicious and a sile adiation is a single for a single adiation is a second and a single adiation is a single adiation in the second adiation is a single adiation is a single adiation in the second adiation in the second adiation is a single adiation in the second adiation in the second adiation is a single adiation in the second adiation in the second adiation is a single adiation in the second adiation in the second adiation is a single adiation in the second adiation in the second adiation is a single adiation in the second adiation i
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ဦးလင်း ခြေကွ CMP စနာခြိုင် လောက် (m) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်းရား (m) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်းရား (m) သန့်ဝင်ခန်းရား (m) ဆန့်အသက်/အနိုင်းရောနှစ် (m) ရာဦးသံရားအခြေအနေ (m) ရာဦးသံရားအခြေအနေ (m) လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်နာအခြေအနေ (m) လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်ကိုင်ရာအခြေအနေ (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြင်ဆု (စီမိဘဏ်ာ) (e) စာသင်ခံလထွက် (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြင်ဆု (စီမိဘဏ်ာ) (e) လက်အောက်ခြင်ဆင်၊ (အဆင့်တူ) (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျင်ဆု (စီမိဘဏ်ာ) (e) လက်အောက်ခြင်ဆင်၊ (အိုလက်အောက (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျင်ဆု (စီမိဘဏ်ာ) (e) လက်အောက်ခြင်ဆင်၊ (အဆင့်တူ)	Itt & ginichousen in an
Lucky Golden Dragon Trading Ca., ဦးတရက်ကြီးလန်း မြေကွ CHP စနစ်ခြီး လောက် (MP စနစ်ခြီး လောက် (m) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်းများ (a) သောက်သုံးရေ (m) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်စဥည်းများ (m) ဆန့်ခံသက်ကြားနိုင်းရောနေနီ (m) ရာသုံးသံရားအခြေအနေ (m) ရာသုံးသံရားအခြေအနေ (m) ရာသုံးသံရားအခြေအနေ (m) ရာသုံးသံရားအခြေအနေ (m) ရာသုံးသံရားအခြေအနေ (m) ရာသိန့်ခွင်အကုစ်ကိုလ်ရောအခြေအနေ (m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကျာသံရာ (စိမ်အလက်) (ရ) လုပ်နော်ကိုပ်တက် (စနောင်ရာ) (က) လက်ဆောက်ဝန်ထန်း (ဖိန်လက်အောက် ရာသိုးရှိနာအကြေးချက်နောက်နောက်နောက်နောက်နောက် (ရာသိုးရာ) (ရာသက်နောက်နောက်နောက်နောက်နောက်နောက်နောက်နော	tt i a janježiou solo vije se oblačio vije se oblačio vije se over se oblačio vije se over se oblačio vije se over se oblačio vije se oblačio

Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Karauny Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Illaing Thar Yar Industrial City. Yangon, Myamme Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: <u>gmtsscompony or gmail.com</u>

ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ မြေကွက်အမှတ် (ဂုဂ္ဂ) တွင် အခကာင်အထည်စော်စစာာဉ်ရွက်မည့် ကြာစုနှစ်မြင့် မလတ်စောစ်အိတ်အချီးမျီဆုတ်လုပ်ခံခြင်းလုပ်ငန်မှနင့် လာသက်၍ အကြံပြားရွားနဲ့မှုများ

Sece C

5 000

9 13 22 2

Succel &

ombong

ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်း၍အကြံပြရက်

12 7

epope

ဖိုးနံပါတ်

ဆက်သွယ်ရန်လိပ်တ

Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompson orginal.com

အကြံပြားဆူးမန္မမှုများ

ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျွန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှင်းရှိအကြံပြရက်

Julsopi

RETERR

၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်လိုင်မှုအခြေအနေအဝေါ် အကြံပြုရက်

၃။ လုပ်ငန်းရှင် လူမှုထက်ထဲရေအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)-----ရည် ပါသည်

3ccxachageu...

പുളംസ്റ്റർ

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ ----- မင္ဂြ ပါ

(ယ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-----မှုမြည်

(စ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ----မျို

(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်------

(c) സോട്ഡേന്റം---

၄။ သိရားအကြံပြရက်များ

იაინყინ

\$6ć000806

იანთიზ

source

(ခ) သောက်သုံးရေ--

(ဂ) သန့်စင်ခန်းများ----

906

(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ

၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက်

ကုနားသို့ကိုအပြီးရာနေသောခြဲကေနစုတ်ကိုအမှုတူ ဒီစွာနိုဒ်ဒီဟု ၊၄

(n) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (ဒီမီလက်အောက်) (1.5 (၁) 23 23

08

08 08 68

nah

(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောစနစ်--

(က) ဆူညံသံများအခြေအနေ-

(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ

(ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-

(ဂ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင်---

(င) လေဝင်လေထွက်--

၄၊ သိမြားအကြံပြုရက်များ

လက်မက်

Second 38

ເບຍົ້ວນການ

maps

(ခ) သောက်သုံးရေ

(ဂ) သန့်စင်ရန်းများ

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescompany orginal com Lucky Golden Dragon Trading Co., Liti. ၏ ရန်ကုန်တိုင်ခံသေကြီး ခုလို့သစ်(ထိပ်ကမ်)မြို့နယ်၊ ဇက်မှုနန်(၂)) ဦးတရုတ်ကြီးလန်။ ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အတောင်အထည်စတ်ထောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင် ပလတ်တောင်အိတ်အဖွဲ့ချီးရာတုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ခန်းနှင့် ပတ်သက်၍ Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ၁ဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂)၊ အကြံပြားသိုးမိုးမိုးပြား ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စစ်လျှဉ်၍အကြံပြုရက် (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ Actor 26 (စ) သောက်သုံးရေ----Bola (ဂ) သန့်စင်ခန်းများ-(ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်----Salaa ၂။ လုပ်ငန်းစွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအခေါ် အကြံပြုရက် (က) ရာသံသံများအခြေအနေ--(ခ) အနံ့အသက်/အနီးအငွေ့များ-(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်----00 000 (ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ-្រុស្ត្ (c) സെട്സെറ്റഹ് ၃။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုထက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံမြရက် (စ) လုပ်ခော်ကိုင်စက် (အဆင့်တု) စီပျက်ခြင်ရာစွယ် (၃၁ကိ 1450 2225 (ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)-----၄။ သိရြာအကြံပြုရက်များ Sep. ange and soon പന്റെ ရာထူး - Corrent (224) - Maggeorfre အမည် gr. စုန်းနံပါဝဉ် Cong Barres လုပ်သက် ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စ Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Min Thar Gyi Ro Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gruescompany or granil.com Lucky Golden Dragon Trading Co., Litt. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခုးရြို့သစ်(ထိပ်ကမ်းဖြို့နယ်၊ စက်ဖူးနန် (၂)) ဦးတခုတ်ကြီးလမ်း ခြေကွက်အမှတ် (ဂူ၃) တွင် အဝကာဝ်အထည်ခတ်ယောင်ရွက်တွင် CMP စနစ်ခြင့် ပလတ်တော်အိတ်အချိုရာတွက်လုန်ခြင်းလုပ်ခန်းနှင့် ပတ်သက်၍ Lucky Golden Dragon Trading Co., Litt. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခုနဲ့ရှိ သစ်(ထိပ်ကမ်း)ရှိ နယ် စက်မှုရန်(၂) ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အတောင်အထည်ခော်ဆောင်ရွက်တွေ Offe စနစ်ခြင့် ပလတ်တော်အိတ်အချက်ချက်တဲ့ကိုလိုခြင်းလုပ်ခန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြားထူးနေမှုများ ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျှဉ်းရှိအကြံပြုရက် (က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ နှိပါသည် (ခ) သောက်သုံးရ ခြပါသည် (ဂ) သန့်စင်နေးများ ဒြင်္ပါလည် (ယ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးနေစ် ရှိ (၂) ၁၃၇၇ ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြရက် (ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ------မြန်းကြ (c) സാറ്റോയുന്------Section 8 ကုနာမြကြား ပြဲစေနေစအခြဲစရာခုတံစကာမှုမှာ ဒိစ္စးနိုဒ်ပိမှာ ၊၄ (က) လုပ်ငန်းရှင်ကြီးကြပ်သူ (စီစံအထက်)----/စီဖီဖိုင်ခြင်းနှိုင်သည်သ (ခ) လုဒ်တော်ကိုင်တာ် (အဆင့်တူ)------မိုးမှုကိုကိုစာဒီလုဂ်စာဒီလု (ခ) (၈) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)----- စဉ်းဒီးသို့ရေခုခ် ၄၊ သိမြာအကြံပြရက်များ 189 Scores . იაინიინ ရာထူး Brokonande. Bogen 202 ఇంచ్ \$60000000000000 -22/1000000 202000 484000 ဆက်သွယ်ရန်လိဝ်စာ လုပ်သက်

epope

ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ

കന്നോട

. 09 799 65 5 4HH

~A.43~

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Nulls, karaum Min The Up Read Industrial Zone (1), Itaing The Ya Indusia Cop. Yangen, Mynnur Tel. 81-665572, 01-665571, 095061453, 095122448 U-mail: genesempets LamalLeem	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Nath, Laway Min The Col Real Industrial Zone (1), Minur The You Hoad of Cop. Yangan, Myannar Tal et anotity, strategiet, on 212344 Lowelt generations agreed on
Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်အသေကြီး ခင်္ဂရို့သစ်(ထိပ်ကဆီ)မြို့နယ်၊ စက်မှုရန်(၂)) ဦးတရာအိတ်ကြားပါ။ ခြေကွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည့်တစ်ထောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ခြင့် ဟလာဝီတတ်ထိုယ်အရှိခဲ့ရာဟုတ်လုပ်ရှင်းလုပ်ဝန်မနှင့် တင်သတ်၍ အကြံမြာတူအနုမှုရာ ၁။ လုပ်ငန်မှုနှင်ကျန်မာရေနှင့်သေးအနုရာယ်ကာကွယ်ရေးမည့်ထိုးရာနှင့်စပ်ကျည့်၍အကြံမြဖျက်	Ludy Golden Dragon Trading Co., Lit. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စာသည့်။ ခုပို၍ သစ်(ထိပ်ကမ်းနို့နယ် စက်မှုနန်(၂) ဦးဘစ္စက်ခြံကပ်။ ရောက္ကက်ကုန်တဲ့ (၃၃) တွင် အတောင်အသည့်ဖက်စားစိုးရှားသည့် O PP နေနံဖြစ် အသြံးစစ်ခုနေရာများ အသြံးစစ်ခုနှစ်ကုန်တစေရနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရောင္ကည်ရာမှုနံ့စစ်လွန့်ရွှဲရာကြံခြံရက် (က) လုပ်ငန်းစစ်ကာကာကွယ်တွေကျော
(က) လုပ်ငန်းရင်အကာအတွယ်စုည်းများ (e) ဘောက်သုံးစရ မေးသည် (n) သန်ဝင်စန်းများ သို့ (လ) စစားကြောသန့်ရှင်းရေးနှစ် စိ	(e) exactização (n) xileôsimo (x) exemposiçõesquest
၂။ လုပ်ငန်းနှင့်လာလိုလုပ်လိုင်ပူအခြေအနေအဝဒီအကြံပြုံမှုကိ (က) ရည်သံများအခြေအနေ	(m) ဆွည်သံမှာအရောက်မှာ ဆာဆံဆာဆံသာဆို ရှာမှာ (e) ဆွန်အသင်ကန်းဆာဆောင် မို့ကို (n) လုပ်ငန်းနှင်အသင်ဆောင် မို့ကို (m) ဆွန်အသွားတာကြောနေ မြော် (c) ဆည်သောက် ဆားဦး
(c) స్పార్టర్వార్ సా సార్రంక్ స్టాటి సారియా సార్యా స్టార్ (m) స్పారంక్ స్టోట్రార్ స్ట్రులు స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ స్ట్రిల్ (e) స్పారంక స్టోట్రార్ (జిల్లాన్నా) క్రిల్ల్ స్ట్రిల్ల్ స్	సి గురంకీళ్లర గ్రామానితుంతారించిందారి
(၈) സർജാൻപ്രേദം (ദ്രേഷങ്ങൻ)	မှ သိမ္ပာအကြိန်ရာနာ
Elécontelegenços cyboxós coboxós cobo	Contract Contrect Contract Contract Contract Contract Contract Contract Contrac
Lucky Golden Dragon Tradem C.o., List. ၏ ရန်ဟုန်လိုင်အသားကြီး သံခြံ သစ်(ဆိပ်လမ်း ခြံနယ် လက်မှုနှံန်(၂) ဦးတရားကိုကြီးလမ်း ရော်ကွက်အမှတ် (လူ) တွင် အလောက်အားလွယ်လမ်းတွက်ရောက် OPP နေခံခြင်း လာတဲတော်ဆီထံအခြင့်ချာလှာက်လုပ်ခြင်းတွင်နေနှင့် လာဘက်၍ အကြံခြာတွေနေနာ့မှာ အကြံခြာတွေနေနာ့မှာ ၁၈ လုပ်ငန်ရှင်ကျန်နာကရေနှင့်သေးအားနှဲ့တွေသိတ္တက္ခသိစ္စကျော့ရောက်ခြင်းကြာချက်	Lucky Colden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်စေသည်။ စဉ်ရှိသစ်(လိပ်တမ်းနို့နယ်၊ ကော်မှုန်(၂) ဦးတရားပြီးကြားရေ ရွှေဘွက်ကနက် (၃၇) တွင် အသောဘစ်အသက်စောက်ရွက်တွင် CPP ရန်ခြင့် ဟာသာတော်၏ဆိုချိန်ထွက်ကုန်ခြင်ကျင်နေနှင့် အကြားချင်ချင်နာများနှင့်
(က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအတွယ်ဖန္တည်မှုနာ မြ (ခ) သောက်သုံးရေ ရန်-သောမ-ပေါ်သည် (၈) သန့်စင်ခန်းမှာက (၈) သန့်စင်ခန်းမှာက (၈) ဆောကြောသန့်စွင်းရေနေနစ် ရှိ	ာ လုပ်ငန်းနှင်ကျန်းနားရေးနှင့်သားအဖွဲ့နောယ်ကားတွယ်ရေးနှင့်ကျေးနှင့်လုပ်ကျွန်းချီးကိုဖြေကိ (က) လုင်ငန်းနှင့်သားအကွယ်ရွေ့ကြီးနား
၈ က္စာနေနတာက္ကက္ကက္ကေနနာအေနအအေနအမွန္အနွက္ ၈) ရည္လံသိရာတာကြားနေ အေနာက္က မ ၇ ၈) ရည္လံသိရာတာကြားနေ မ ၇ ၈) ဂုပ္ငံေနန္အစိုးအလက်ားစာကို ေရေနကာ္က ႓ပို စည္က် ၈) ဂုပ္ငံေနန္အစိုးအလက်ားစာကြားနေ မ ၇ ၈) ဘရန်းအကူးကားကြားနေ မ ၇ ၈) ကောင္ပံ နယ္စာစိုးပါ သိဂ္လက်	ကိုးရှိန်းရားကိုက်ကိုကိုးသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသားသား
။ လုပ်ငန်းနှင် လူလက်ဆဲရောာမြေအနေအပေါ် အကြံမြာမွက် ၈၈) လုပ်ငန်းနှင်ကြီကြပ်သူ (စီအလက်)	ຊ ເດີຍົດສະກັບໂລະກະ (၈) ເດີຍແລະດຳລັດເຊັ່ງ ແລະເຊັ່ງ ແລະ (၈) ເດີຍແລະດຳລັດເຊັ່ງ ແລະເຊັ່ງ ແລະ (၈) ເດີຍແລະດຳລັດເຊັ່ງ ແລະ (ຄ) ເດີຍແລະດຳລັດເຊັ່ງ ແລະ (ຄ) ເດີຍແລະ (ຄ) ເດີຍ
1005μαδ <u>β</u> εραφ <u>ξαυλητιβό 10005</u> 1005μαδ <u>41:06:0927</u> σραφ <u>ξαυλητιβό 10005</u> 1005μαδ <u>0.0925(15):2008068</u> σρ4 1005μαδητίδια <u>0.0925(15):2008068</u> 11:000 11:	Сообуоб еран одиблоде пособу вособ собуст уга весоб собуст орбанова собост собуст орбанова собост собуст орбанова собост собуст орбанова собост собуст орбанова собуст собуст орбанова собуст собуст собуст собуст орбанова собуст собуст орбанова собуст орбан



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No10, Known Mr. Die Gestund Indexed den ist, Brow The Yar Indexed Cip-Yangin Manner Tal Waterity, Waterity, Weither Complexity and generation agreed

Lucky Golden Dragen Tradens Co., 131 of all with Manager Str. and a state and with a strategy of
broad Prode a Good march (no) and manufactured and when the
OP eating condeministrated and another all and an and a
THE POPULATION

a opicing and a second as a second second

	8	
(က) လုပ်နေခွင်အကာအကွယ်ရွေးဦးများ- (ခ) သောက်သုံးရေ (ဂ) သန့်စင်ခန့်များ (သ) ခောက်ကြသန့်ရှင်းရေနေနှင်	33	
	and an Chart	
(က) ရာညံသံများအခြေအနေ (a) အနွံ့အသက်/အစိုးအချေ့များ (n) လုပ်ငန်မှုင်အလင်းရောင်	9 .G	

(w) mykmynynmignes my

ခုနှစ်ခြီးကြားကြားနေသည့်သားမှာသောကျက် အမြန်သို့က အ

(m) လုပ်နော့စ်ကြော်သူ (စီစီအထက်)		
 (a) cyberhofiberts (see alphaedig) 	milat	
(ര) സർത്താൻക്രെഡ് (ജീവർത്തോൾ)	Shundg.	

is allowed they be

esebyed.	- And	ebobi	A/M
Fitandelegaya Kitandelegaya Nang	610042 162722	574 గై44ఎర జంగ్యుపట్టింరరణ	00.25 80000





Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No115, Kanang Ma Thar Gyi Raal Jadamia Jose (1), Mang Thar Yar Jadamid City Yanga, Manmar Tal, 01.40372, 01.40371, 01.4017,

Ludy Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်စာသည်။ အုပ်ရို့သစ်(ဆိပ်လာမ်းရှိနယ် စက်မှုနန်(၂) ဗို့တရွက်ကြားလမ်း ရန်ကွက်ကနာက် (၇၃) တွင် အကောင်အသည်စာကံဆောင်စွက်တွေ် OP နေခံကြံ လာဘာတာခံအိတ်အခွဲရခဲ့သုတ်လုန်ထိုက်လုန်းနှင့် တော်သက်၌ အကြံခရာစနာမှုများ ာ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်မာရေနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေားရွည်များနှင့်စင်လျှင်၍အကြံနဲ့ဖြတ် a comor al apor (e) association -----(n) where any S (ယ) စစားကြောသန့်စွင်းရောနေစ်a upo participation of the second second second (က) ရည်သံမှာအခြေအနေ-----(စ) အန်အသက်/အမိုအရှေ့မှုအ-(ယ) အမူနီအမွားများအဖြေအနေ-- Cesella Bress (c) acoobacoopof-----

ကုန်းနိုင်ရှိသည်ကားစုစကားခြားကျောက်သူမှာ တို့နိုင်ခြီဟု အ

(m) whe had the first on the most	riges Reported	
(a) a sha sha sha sha (man San)	5 NO 49 Staps -	
(n) ຕວາກົອາສາດກົດສົດວລິແ (ລິສິດວາກົສາສາດກົ)	තා නාව වේ විට හැකි-	

o algora (Typologo

ουδιμοδ <u>βία</u> ποιρδ διδιασπόθοιρποιμοδ <u>29.1(1.000 (1.82) 10018</u>) ηδαιοπό <u>19. γδ</u>	ραμ <u>εξουσημε</u> 94 4445 <u>09303496832</u> 4445 <u>09303496832</u>	30
---	---	----



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd Na113, Kanang Min Tha Gji Road Indoned Jone (1), Illang Tha Vac Indoned Co. Yangan Myannar Tet 41 485572, 91-485573, 94-58012, 98-5122481 (south genecimpets cignal com

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ທີ່ ອຸລິດງລົດວິດີສອດວາກີງສະອຸດີຊີ ແດຍັ(ເຮັດແລ້ມ)ຊີ ລະດຳ ອະກິດອຸລິ(ບໍ
စကရက်ကြားပန်။ မြောက်အမတ် (၇၇) တွင် အကောင်အထည်စက်ဆောင်မှတ်မှာ၌
စွဲကဲလက်လ ရှိနှန်သို့ကျင်းကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုကိုက
TRATE DECIDENCE

Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kausag Min That Gyr Rud Makamat Zon (1), Blang That Ya Habernal Cos, Yangin, Maximur Tel 10 ANT72, 45 ANT71, 10, SOCIOL, 10, 912204 Count generation participant

အ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းတစ္စေနနှင့်သားအန္တရာသီကားကွယ်ရောဖွည့်နောနှင့်စပ်ကျွင်ရှိရက်ခြံချက်

(a) annihilas	Realbornin
(1) - 5 - 5 - 5	8
(a) collecende	8

ာ ကုစ်ခြောင်းစေကုစ်ကုစ်ကိုစ်မှုအခြောစနာစေဒီအကြံခြက်

(က) ရာညီသံမှာအခြောနေ		
(e) အနွံအသက်/အမိုးအခွေ့မှုအ	***	
(၈) လုပ်ငန်းခွင်အလေဒီခုန်ခပ်မှာ (၈)	ອງຄະນາກັບໃນວຸວັ	
(ယ) အမူန်အမွှာများအခြေအနေ	21	
(c) aroofaroogo5	ອກາຣະບຸໄລເຊວັ	

က်မှုန့်ကြက် ပစ်ဆနစတာမြာတာမှာသင်ကားမှာက ဒိစ္စနိုဒ်ဝီဟု ရ

(m) ເວຍເຊັ່ມເຮັດໃຫ້ເຫັນ (ໃຫ້ຫລາກໍ)	Bass Felle Sasa
(e) လုပ်ခော်ကိုင်ခက် (အဆင်တူ)	2000 Callo Callo Callor
(၈) ານກ້ອງກາກົດຈັດເຈົ້າ (ບໍລິກາກ້ອງກາກົ)	Escal Level and

in approximation

rushyas <u>arbatise</u>	లార్గా	28.00
1905	574	Licency again ()
1950anteleaganga Ulasse (Gasseillas	ఇఫ్రీఫరిన	.00 - 116-200529
rybaanteleaganga Ulasse (Gasseillas	జాగ్యుపట్టనరణ	tartington alays



ఇంగ్ క్ర	Ret	epage 574	SIS Boring Craigent
သားစီစစ်ရေအမှတ် သက်		ခုံန်းနဲ့ဒော် စေက်သွယ်ရန်းလိပ်စာ	and so cost
			(201) (201)

လတ် ဆမ္မာ နေစီရ လုပ်ရ contracts

ოირიი

docedar

πορ



09.799612385

ωő

in?!

apeno.

Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ໜີ ຄຸລິດາລົດທີ່ຂອງເວລີໃຫ້ ອກູ້ຊີ້ ແລຍີ(ເຮັດແລ້ວ)ຊີ ລຸດລ້າ ອະດີຊາຊົ()

Environmental Services Co., Ltd

E. D.Y. FLOTING CHARGE DATA Server (1), Hanny Dar Var Indonesial Cep-Vargen, Massimar Tel: 01 485572, 01 485571, 06 5882 691, 09 55 22448 E-mail: gencompary argumal.com



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd. 10 Annual We fur fur had not done of them the Var had not of them to be an environment of the service of the

Locky Coking	News Yorks (s. 1) & d. al. Marcoll, and add Marcoll & add at s
catri catri	water many co. in a graphyterious y sign selector graph actively
	OP salid or other held man and rolid roles at a drad a
	- Terrane
• relation	anoppi antipi and property and a second grant of parts

(m) splategetarmanyologotype (a) annof chose (n) sufelafor (w) ++m@pxighuqe+b . ophe for the second second section of the -

(m) applishermolipses	*2	-
(a) migraconfrancian (a)	0	
(ი) იენიჭფნთიანიფინ	ě	
(m) why where the constraint	ey 0	-
dri) enosterorgettere (ri)	gen/31	_

to relating a spectation of the second second

(m) nolespel Balan (Stanauri)		
(a) ryladirflark (mailog)	50	
(n) ranhessenholpsså (Såranhessenh)	See.	

9 the Electron

	2		
carhydd megl Hitaraboburgawydd ralaarh	Stell Excess off) ASI (10	- 900 54 94434	8469 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd Yangon, Myammerg Him Thar Gyr Road Industrial Zone (1), Hilang 1 Yangon, Myammar Tel: 81:443572, 81:485571, 89:5081431, 89:5122448 E-mult and

Luchy Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်တိုင်ဖတောကြီး ခရုံရှိ သစ်(ဆိပ်ကမ်း)ရှိ နယ် ဇက်မှုရန်(၂) ည်းကိုးစွင်အခင်စည်းအလေးကိုက (လူ) လို ကောက်သည်။ သိုးလက်လ ပိုနေနဲသို႔အင်ကျန်းနိုင်လက်၏၏လက်လက်လည်း ကြိန်နာ PO အကြားစည်းနည်းကို ကျောက်လက်လက်လက်လက်လက်လက် ာ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းမာရေနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရောရည်များနှင့်ငေ်လည်း၍အကြံပြုခုကိ (စ) သောက်သုံးရေ alungania (၈) သန်စင်ခန်းများ

8206

(03) စစားကြောသန့်ရှင်းရောနေ (03)

(m) ຄາວປ່າວໃນກາກເອຊິກາດ4	manipant	
(စ) အနံ့အသတ်/အနီးအစဥ္ မှဘ		
(၈) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းနောင်	Belant	
(ယ) အမွန်အမွှာများအခြေအနေ—	- Internet	
(c) თითბიითვირ	apple.toma	

နှစ်ဆံစီကနေမှုဂု ဒိစ္စန်ဒဒိဒုဂ ၈၃ alimeter and a line for the second

(m) ແລ້ວໃນເຮັດໃຫ້ເຮັດແຕ່ລ	states som
(e) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တွ)	mangana
(ຄ) ເບດກ໌ສອກດກົດຊົສນະະ (ວິວີເບດກ໌ສອກດກ໌)	entres

ი თრიოლები



దుర్క రంతం రాష్టరం గణ్యం ప్రాణ్యానిత్తోకు అద్ద్రు దిళి ఇశిత్రికి యాయం	ား ကိုလ်လောက်ကျော် အရှိသူတွေအသောက အခြင်းလောက်ကျောက်လက်ခြင်း အခြင်းလောက်ကျောက်ကျောက်က	ရှိ အရောက်ရှိ ထင့်ခရာတော့စိုက်တို့ ပိုင်နံမှန် တာသက္ရရှိ
း လုပ်ငန်းစွင်ကျန်းကရေနှင့်သေးအန္တရာပါ	ာကကွယ်ရောရှည်များနှင့်စင်ကျ	ter and the second s
(က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ဝရွည်များ (စ) သောက်သုံးရေ (၈) သန့်စင်စန်များ (ဃ) ဆောက်ကြသန့်ရှင်းရောနေစ်	ສຸ ສະນາດ ຊັ້ງ	
၂။ ကုစ်စန်းစွစ်အကုစ်ကုစ်ကိုစ်မှုအမြေအနေ	အခါအကြံခြက်	
(က) ရည်သံမှာအခြေအနေ (ခ) အန်အသက်ကစ်အခွေ့မှား (၈) လုပ်ငန်းနှင်အလင်းရောင် (၈)) အမှန်းကွာကနာအခြေအနေ (၈) စလင်လေတွက်	and Gazo	

၉။ လုပ်ငန်းစွင် လူမှုလက်စာရောအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုရက်

(က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီမီအထက်)	Ban Backter (and Samo Ray Battore me
(e) လုပ်ခော်ကိုင်ခတ် (အဆင့်တူ)	Anachti
(၈) ກວດອ້ອງກາດຕົດຊົມແຜ່ (ຂໍຂໍ້ການຕ້ອງກາດກົ)	3mapl B(g

o algane theops

ాచిరాభింద ఇంద్రర్ ఫోరిమాంకింకించియ్యాయ్ గ్రారమింగ	Aug	- epoqu - 574	Blowing (2) north
	056500	ఇశ్ఈఎంక జంగణ్యుప్యుశ్రీగరికలు	201906 59 006:



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd Nichlif, Kanaang Min Thar Gyi Read Industrial Zone (1), Ellaring Thar Var Industri Yangini, Micannan Fall 10, 685572, 01 665571, 095581140, 09551224883 (multi-amount parts) a part Sale 10, 685572, 01 665571, 095581140, 09551224883 (multi-amount parts) a part Sale 10, 685572, 01 665571, 095581140, 09551224883 (multi-amount parts) a part Sale 10, 685572, 01 665571, 095581140, 09551224883 (multi-amount parts) a part Sale 10, 685572, 01 665571, 0955812 (multi-amount parts) (multi-amount p

a colciationimentermente	Sumber of state	in the Plant	
	8	-F.3-C.64.	
(က) လုင်နေရှင်အကာအကွယ်ပစ္စည်မှ	Jame Bart	*	
(၈) သောကံသုံးရေ	efferance and		
(v) orfected also	8		
(ന) ബെബ്ലോറ്റ്റോലാറ്റ്			
။ ကုန်းနော်ကုန်ကုန်ကုန်ရန်သံမှာ ဧ	4mod me Gaos		
(m) മുറ്റർൽഗ്രന്തരിന്നും	200		
(4) mil mouth / mi			
(၈) လိုင်နေရှစ်တလင်ရန်ခင်က (၈)	<u>.</u>		
(ယ) အမူနီအမွှာများအခြေအနေ	- 19 J		
(c) orosóoros (s)	amodi		
ာ လုပ်ငန်းရှင် လူမှုဆက်ဆံရောအခြော	นมาระเสี <i>รมศ์วัญล</i> าก		
	moreeas	Sam	
(m) woether and wood (searcout	***Fab		
(န) လူတိုအဆောင်ကြောက် (အဆိုလူတိုက်) (န) ကောင်ကောက်ကြောက် (((((((((((((((((((the thoreas		
(e) rocoesescoeleses (secocoes	(0)		
မှ အမြားအကြံပြရက်များ			
hurs hurs		8ºwo	
1994			



Green Myanmar



လက်ကိုက်ကျွန်းကုန်သားနေရာက်ကာကွယ်ရေးများကိုကျော်ရှာကြော့ရှားသိတ္တာ စ

(m) เป็นโมประการแบบใจแปลเล	8	
(a) explores	2,8	
(n) 2056605000	8 1	
(ເພ) ອອກເອົາການຊອຽກອອກເອຽ	28	
0 4 11	0.	

ငံရာကြား ပီကေနအားခြားလှုပ်လိုလ်ရာလိုရာခြား ၅

(m) කුදුරුරු ආකාලිකයේ	<u>وې</u>		
(n) 1/202000,202000,202000,000 (n) 1/202000,20200,000000,000 (n) 1/202000,000000,0000000000,0000000000000	3	ş	
(c) စာနေစမွှာကွက်တနေ	3	8	

က လုပ်ငန်းစွစ် လူမှတက်စစ်ရာအခြေအနေအပေါ် အကြံမြရက်

(m) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီမီအထက်)	8	
(e) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	3.8	
(ດ) ເວດຕ້ອງສາດຕ້ອຊົດອຣິສ (ລິຣິດວດຕໍ່ສາສາດຕົ້)	- 90 ·	

o den Fight

ుంగళార	9005:	లారా:	Basic
ఇందర్	9005:	క్రాశ	Blowing (1) soften
ఫిరిపాంకింకించాణులు	98	శైశ్రీతిందా	og. The Basic
గ్రార్మమిలి	(1)JE	జంగాప్తుపథ్రశ్రీంపరం	anothe (1) soften
နိုင်ငံသားစီစစ်ရေအမှတ် လုပ်သက်	31(2)18	శిశిశితో జరాహిద్రాన్లు స్మార్ట్ సినిగా	amend (43) 2602



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaang Min Thar Gyi Road Indonesial Zone (1), Illiaing Thar Yar Indonesial Coy, Yangan, Myanmar Fat: 01.005572, 01.005571, 00.2012 (1), 00.122408 E-mail: genesicing producing the Lorent

Ludy Golden Dragon Trading Co., Lid. ၏ ရန်ကုန်တိုင်စာတယ်ကြီး ချဲကြီးတစ်(ဆိုင်တန်းကြီးနယ် တတ်လှန်(၂) ဦးတရားကိုကြီးလမ်း ရန်ကွက်စာမှတ် (၇၇) တွင် အတောင်အသည့်မော်တောင်ရွက်တွင် OPP နေခြော် တောင်စားစိတ်အာရီဆိုရာထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် တတ်သက်၌ အကြံခြာတွေနေနာများ

ာ လုပ်ငန်ဆွင်ကျန်မာရေနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရောရွည်များနှင့်စင်လူဉ်၍အကြိန်များဂ

(က) လုပ်ငန်းဖွင်အကာအကွယ်ပ	accer Barrow	
(၈) သောက်သုံးရေ	Bernowling	
n) သန်စစ်နန်းများ	Jyce log	
ເມ) ຄະຫະດີຫຼັງແນຊິຍູໂຣຣອາຣລຣີ	Buller	

(m) භූදුර්රාදානාලේකයේ	- streggert	
(ခ) အနံကသက်/အမိုကာဝွေ့မှဘ	ng SI	
(ი) იენიჭივნთიანიიენ	Bassa a	
(00) ສາຍູລັກອານອາດອິດແລະ	କ୍ଷଣ	
(c) anno farma (a)	ErmE O sys	

ုး လုပ်ငန်းစွင် လူမှုဆက်စေရာအခြေအနေအဝေါ် အကြံမြူရက်

(m) cole factoring (Strangel)-	BORDER BORD	
(e) လှမ်း၏ကိုင်ခက် (အဆင်တွ)	Cyce Pog	
(ຄ) ຕະດ້ອງກາດຕົດສິດວຣິເ (ມີລິດບຕົ້ອງມາດກົງ)	Calmer.	

o algorations

ార్గాలు ఇంట్ర	anic Apriliang 1		10)61018 (3)
နငင်သားစစေရေအမှတ် လုပ်သက်	1-36	იარვინიგიზნო თირვინიგიზნო	CBD.Willigen



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanaang Min Thar Gyi Road Indonesial Zone (1), Hiang Thar Yar Indonesial Corp. Yangon, Myanmar Tel, 01-00372, 01-00371, 09-3001 (2), 09-37122048 f. onall. genesicitypin: Lignal Long.

Lucky Golden Dragon Trading Ca., Lit. ၏ ရန်ကုန်လိုင်စစားကြီး ခုလို့သစ်(တိမ်ကန်းမြို့နယ်) ကော်မူရန်(၂) ဦးတရားကြီးလမ်း မြေးလွက်အမှတ် (၇၃) တွင် အကောင်အထည့်ဖော်ဆောင်ရွက်သည့် OPP နေနံကြီး ဟာဘစ်တစ်ဆိုတစ်ခုရှာရာကိုလုပ်ခြင်းလုပ်နေနှင့် တဘ်သက်၍ အကြားရာစနာနေကျော

ာ လုပ်ငန်းစွင်ကျန်မာရေနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေပရွက်များနှင့်ပေံလျှင်၍အကြံခြဲရက်

က) လုပ်နေ်းခွင်အကာအကွယ်ဝစ္စဉ	Solnes	
ေ) သောက်သုံးရေ	เรียงกลางไ	
၈) သန်စစ်နန်းမှာ	Belings	
ယ) စောကြောသန့်ရှင်းရောနေစ်	Selwar.	

Applifier Demession physical prophetics of

(က) ရာညံသံမှာအခြေအနေ	An Star Carl Start	
(စ) အနံ့အသက်/ဆမိုအာစဋ္ဌမှာ	1000 D	
(၈) ဂုဒ်ငန်းရှင်အကင်းခရာမီ	Boloch.	
(ယ) အမှန်အမွှာများအဖြေအနေ	0,001	
(c) റോമ്റോളന്	dung crobb	The state of the s

နာ လုပ်ငန်းရှင် လူရာကိစစ်ရောအခြားနေသာမျိုးသူကြီးချက်

(m) (ນໂຮໂຊຣິເຕີຊີເຫລັດ) ຢາ ມຣິຍົມ (ໂລລະບູ້)	
(a) when the martin (martin) and the second second	
(n) when how (the when how	

ი თრითლების

సుగులు	26:	— లార్గా	ഷ്ട്രി ഇട്ര് (22
ఇంబై		— క్రాశ	ഉണ്ട്
ఫరిపియికింకింట్రాణులు		— లైశ్రవిన	മള്ല്
స్టాపియిగు		— బన్నుపట్టన్పల	മൊള് സിന്റണ്



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kansang Min Thar Gai Road Industrial Jone (1), Hanng Thar Var Industrial Ci-Yangan, Mysemaal Tati 85:485572, 86:485571, 98:581459, (85):224411 (mult generalized genetation

Luciy Golden Dragen Trading Co., List ၏ မွန်ကုန်တိုင်စာသည်မှာ ခုခြို့သစ်(တိုင်တိုင်မြို့နယ် တော်မူနန်(၂) ဦးတရားခြိုက်ပါ။ မွေးကွယ်အမှတ် (၃၇) တွင် အတောင်အထောင်စတ်ဆောင်ရွက်တွင် OPP ခုနစ်ခြင့် ပလက်ထားစစ်သက်ချိန်ရာလက်နယ်ခြင်ကွယ်ခြေးနှင့် ပတ်သက်၌ အကြံခြာတွေချေနာင္မာ

ာ လုပ်ငန်းစွင်ကွန်မာချေနှင့်သားအန္တရာသီကာကွယ်ရေးရည်များနှင့်စဉ်ကျင်၍အကြံခြုံရက်

(က) လုပ်ခန်းစွင်အကာအကွယ်ဖွောင်မျာ	yellow	
(e) 2000503000	Barrollo	
(ດ) ເນຊີອຣີອຊີອຊອ	ty cello	
(လ) စဆာကြောသန့်ရှင်းရောနေစ်	Berry	

ာ ကုမ်းနိုးခွင်အကုမ်ကုမ်ကိုင်မှုအချောအနေအခေါ် အကြံမြူရုပ်

(m) matature and a matature (m)	HSS CUNG BASS
(a) mismontimismos and	664
(a) and a start and a start a	80222
(a) min a confirm	B851
(m) with a wind word word	Recelvano

ကုန်ကြားစီတေနတာမြားကုန်တဲ့ကိုက်လူမှုက ဖိစ္စနိုခ်ခဲ့မှာ ရ

(က) လုပ်ငန်းနှင်ကြီးကြပ်သူ (ဝိမီအထက်)—	Buch B	
(e) လုပ်ခော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	BOWE	
(၈) (ຈະເຮົອເພາະເຮັດຜູ້ແມ່ຍ (ຈີຍີ່(ຈະເຮົອເພາະເຮົາ)	uggand	(1 - 1 - 1)

o algona ang partas

လက်မှတ် အမည် ပြင်ကာဖြစ်သော ကိ	All Entwork	49494 574	1263354229
ξ όταντ δοδοφαι γοδ	2-38	စုန်းနံပင်	941583264259
εγδαικό	2-38	ဆက်သွယ်ရန်းလိင်စာ	





Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kinang Min Thar (p) Road Industrat Zon (1), Hing Thar Vie Industrat Co. Yangh, Myanar Tel 81-80552, 81-80551, 99-102-99-10 mail: proceedings (gmail.or)

n Drapon Trading Ca., Lid. ၏ မွန်ကုန်ထိုစ်ခေသကြီး သည်လိုလ်လိုသည့် နယ် လက်မှုန်(၂) ကိုတရားကြီးလမ်း မြောကွက်အမှတ် (၃၃) လုန်း အတောင်ထွက်တွေမိုကောင်ကြားမှုနှင့် ကိုလန်းကို လက်တစ်ဆိုတဲ့လူမှုနှင့်ဆုန်သိုးကိုလူမှုနှင့်ဆောင်စိတ်တက်က အကြားတွေအနားများ Lucky Gei

ာ၊ လုပ်ငန်းစွင်ကျွန်မာရေနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပရွည်များနှင့်လုံလျှဉ်၍အကြဉ်ဖျက်

(က) လုပ်ငန်းရှင်အကာအာကွယ်ပစ္စာင်နေတ (က)		
(e) 00000000000 (e)	NAMO ROOM	
(n) သန်စစ်နန်းများ	1	
(လ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရောနစ်	3	

၂။ လုပ်ငန်းစွစ်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှာအခြေအနေအခေါ် အကြံမြူရုတ်

(m) മാർാർണങ്ങളെ	Dissoin &	
(อ) สองสูงสองที่สองสูงสอง (อ)	*8	
(ດ) ຕຸວຸດັດຊົມສູດ້ອອດເຮັດແຊ້ວບັດກ (ດ)	igen Bricera ja	
(ພ) ສອງໂສງຕະຫຼາຍອາຊົນສະ		
(a) and a set	come 2mil	

ကုန်ကြားပြားသားနေသက္ခြားအခုအတိက်အမှုက ဂိစ္စနိုဒ်ပီဟု ၈၄

(m) လိုငန်းစွင်ကြီးကြယ်သူ (သို့အထက်)	mak Gulmas	
(စ) လုပ်ဖော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	most a cultures	The second second second second second
(ຄ) ຕະກອບສາກກົດຊີແນລະ (ວິລີຕະກອບອາດກິ)	March Carl and	

a algane finadapa

5000 112 02287 2 26





Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kanang Nin That Gyi Boat Indonesia Zoni (1), Hang That Yai Indonesia Con-Yangon, Myannar Yat 60-685572, 80-685571, 09-5811251, 09-5122488 E-mail: genescompary arginalizon

Ludy Golden Dragon Trading Ca., Litt. ၏ မွန်ကုန်လိုင်လာသည်။ ဘုံးရှိသင်းလိပ်လမ်းနို့နယ် လော့မှန်(၂) ဦးစာရာကိုကြီးလမ်း မွောက်အမှတ် (၃၃) သွင် အလောင်ဆေးသို့စာလော်ရာက်မှုက်မည့် OP နေခြော် လောင်စာအစ်အခံရာရာသို့သိုလုပ်လုပ်လုပ်နှစ်နော်တစ်တစ်တာ တို့ အကြံရာရာနာများက

ာ လုပ်ငန်းစွင်ကျွန်မာရေးနှင့်သားစာနှုရာယ်ကာကွယ်ရေးမျှည်များနှင့်စပ်လွန်းရှုံအကြန်မျက်

(m) cole in barran barra	Sology	
(a) construction	ຳຊຸຍາມມາຍາຍາຍ.	
(n) missing (n)	ajannog galago.	
(ເນ) ຄະຫາຍົງການຊີ້ອູຣິກຣອກເຮຣ	စကာမ် အန်စါသည်.	

. Abel Bar Boarston Barg Scholer Scholer Scholer Scholer

(m) another mating	ခုခရက် လေ့ခြားမားစွာ.
(e) mil man fragment of the second	
	Garadanas
(ယ) အမှန်အမွှာများစာမြေးစနေ	0-6-0
doporadoora (a)	Supersonal

ကုန်းနိုင်ရဲ့ကို ပြားနေသေးမျိုးစားနေသည့် သို့ဖြစ်သို့က အ

(m) လုပ်နေ့မှုနှင့်ကြိုက်သူ (စီစီအထက်)	Bacello 313000
(e) လုပ်ခော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ)	ານອອກເອຍເຊິ່ງວ່າຍັງ
(ຄ) ເວດອ້ອສອດກົດລົດປະ (ວິລິເວດອ້ອສອດກົ)	ත්රය අති අධ්ය පත්ව

o aligned fighter

andred	HAN .		2200
39425	ampaos:	epoge	: P. 0 a 6. 9 0 000
Homebelegenych	-arter 182 300-01-20	984635	07-4565566399
လုပ်သက်		ຫາກົວວະວິຊ ົ ເຮັຽອງ	- entrance al G gran es



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd No.115, Kassang Min Thar Goi Road Industrial Zone (1), Illiang Th Yangon, Myanmar Tul: 01.605572, 01.605373, 06.5081431, 09.5122488 E-mail: genes

Lucky Golden Dragen Trading Ca. Liti. ၏ မွန်ကုန်တိုင်အသားကြီး ချဲခြီ သင်(ဆိုလက်မံ)ခြီ နယ် စက်မှုန်(၂) ဦးတရားမိတြကပါ။ မွေးကွက်အမှတ် (၇၃) လွင် အတောင်အလေးင်တော်နောက်ရွက်လွန် OPP နေနံခြင့် ပလာတ်ထားဗီလက်အခွဲဖြစ်ထုတ်လုပ်ခြင်ဆွင်နေနှင့် ပတ်သက်၌ အကြံခြာတွေနေနနာနာ

marked and

	Blaces.
(က) လုပ်ငန်းဖွင့်အကာအာကွယ်ပစ္စည်း	ໜູ່ຍາການໃນແລະ
(a) substations	ajermografiloge
(ယ) ဆောကြောသန်ရှင်အရာနစ်	တောင်း ခွန်ပါသည်။
၂။ ကုန်းနော့စိုးသက္စစ်ကုန်းကိုရီမှုအချော်။	with a second
(m) ရာသံသံများအခြေအခန	994805, CO2 \$1030252
(ခ) အနံအသက်/အစိုအခေ (မား	80852.co33fblzp50
(n) സ്റ്റ്പോള് മാസ്ക്കുന്ന് (n)	Accel Beng by Some
(လ) အမွန်အမွှားမှားအခြေအနေ	egila
(c) റോർറോറ്റന്	္ ကောင်းမွန်ပါသင်္သ
ი იქათლიბაბითვი ბღჭაპეი 15	အနအပေါ်အကြံမြရက်
(m) လုပ်နေ့ဖွင်ကြီးကြပ်သူ (ဝိဒိအထာ (e) လုပ်ဖော်ကိုင်ရက် (အဆင်တ)	and a construction of the

(က) လုပ်ခန့်စွင်ကြီးကြပ်သူ (ဒီမီအထက်)	ແລະຄະບານ ເພື່ອງ ເປັນ	
(၈) လုပ်ခော်ကိုင်ခက် (အဆင့်တူ)	emolighilasas	
(a) nanharanahalanda (25 nanharanah)-	Acceluite Scont	

မှ သမြားအကြံမြနက်များ

గుగుళు ఇంద్ర	and bourse	epage 574	Theince - Q.C.
နှင်ငံသမ္မာရေအမှုအ ဂျင်သက်	400	జునపోరాల్మోర్గార్లు సరిచియ	100050,4621,2000000



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.117, Ramang Min Thar Gyi Road Industrial Zo Yangon, Myani Tel. 01 4005572, 01 400571, pp. 5881451, pp. 51224 er i mut ener

ာ လုပ်ငန်းစစ်ကျန်မာစရေနှစ်တွေက	and more beautiful and a second and the second and	Grand
1. I.B. H. Hilling	80	
က) လုပ်ငန်းစွင်အကာအကွယ်ပန္စခ	Secolul A	
ေ) သောက်သုံးရေ	*22 ADM A1 2020	
ာ) သန်စင်နေရာက	eseranna sogo	
ာ စဆားကြာသန်ရှင်းရောအစ (ယ	2010000	
, na stand a st	mosmol a fight	
(m) motot namelinas	Receiversense	
a) manufacture and the	0.8.	
a) and a received and a received the	Barces	
u) choefelleascocaethe	6.3	
(w) sektradin have gave to the (w)	2.000	
r) ဂေပဝင်ဂေပထွက်	capela: tons	
ာ ကုန်နော့နှင့် ကူမှုဆက်ဆံရောအခြေ	instand an official and a second	
(m) ເວຍັດລີມູຊຣັກຈີສູກກ່ວນ (ວິລັກກວ	Egechigadoual (the	
(ခ) လှစ်ခော်ကိုင်ခက် (အဆင်တ)	ဒီစုနာရ အက္ကရာ အနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားနားန	
ດ) ເວດອ້ອງກາດອິດຊົດແຜ່ (ຊີຊິດວາກົ	2000 3000 Bullage	
Alexand Constant		
Barris		

ფე ბათი მინიფთ ყინ ნააინ	PLBage(States)	క్రా శ స్టర్తుడిలే అంగ్ పు చప్పడిందరణ	09-733637142 10 95-96 186302008

\$8

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd Xultis. Known Min Thur Cyr Road Indoned Jones The Construction of the Cyr Magnet Market of the State o
Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. ၏ ရန်ကုန်ကိုင်အသည်မှာ စင်မြို့သင်(ဆိပ်ကမ်းမြို့နယ် တေ်မူနန်(၂ ဦးတစ္စက်ကြီးလမ်း ရောကွက်နေမှတ် (၃၇) တွင် အတောင်အထည်ဖော်တော်ခွက်ရည် CMP နေနံခြင် ပလတ်တော်အိတ်အခဲ့ရှိရာလုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်နှစ် ပတ်သတ်၍ အကြံခြားစုနေရာများမှာ
ာ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်မာရေးနှင့်သားအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးနှင့်များနှင့်စပ်ကျင်၍အကြံပြရက်
(က) လုပ်ငန်းနှင့်အတာအတွယ်ဝန္နည်းများ ဒိုဒါသည် (၈) သောက်သုံးရေ ကျံသောင်ပါသည် (၈) သန်စင်ရန်းများ ဒိုဒါသည် (လ) စစာကြောအနိုင္ခင်းရေးနေစီ ဒိုဒါသည်
• colorisation of colority and in a second second
(က) ရာညီသံမာအားခြားနေ နေသိုင်လာပြီပါသည် (ခ) အနံအသက်အခိုအားရွှေ့မှား မင်ပါ (ခ) လုပ်ငန်းစွင်အလင်းရောင် ပြိုပါသည် (လ) အမှန်အားများအခြေအနေ နေပါ (လ) အမှန်အားများအခြေအနေ နေပါ (င) လောင်လော့တိ ကောင် ပါသည်
၃။ လုပ်နေခဲ့စစ် လူသွားကိစစ်မော့အခြေအနေအာတ်အကြံခြင့်ကိ (က) လုပ်နေခဲ့စြေကြော်သူ (စိစ်အထက်) — အာင်လိုပါသည် (၈) လုပ်ခော်ကိုင်စက် (အဆင့်တူ) — — — ကာင်လို ပါသည် (၈) လက်အောက်နေထန် (စိစ်လက်အောက်) — —ေသာကြေ ပါသည်
ငှာ သိမြာအကြံပြနက်နာ
လုပ်သက် ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ <u>သံလုပ်ကျား၊ ဆိုဝင်လည်း</u>

APPENDIX (XII)

PROPONENT RESPONSE COMMENTS AND SUGGESTIONS

LUCK EN DRAGON TRADING CO., LTD. CE COURSE STREET, TAMWE TOWNSHIP, YANGON, MYANMAR NO. (73). U TALOKEGYI ROAD, DAGONSHKKAN INDUSTRIAL ZONE, DAGON SEIKKAN, YANGON, MYANMAR. TEL: 01-592312, 01-592371, 09-73205307 စာအမတ်၊ ဒဂဆက / ပလ / ၀၁၀ /၂၀၁၇ ရက်စွဲ၊၂၀၁၇ ခုနှစ်၊စက်တင်ဘာလ 🕤 🕑 ရက် သို့ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမျူး Green Myanmar Environmental Services Co. Ltd. အကြောင်းအရာ၊ ၊ အကြံပြုချက်များအပေါ် ရှင်းလင်းပြန်ကြားခြင်း ရည် ညွှန်း ချက်။ ။ GMES Co. Ltd. ၏ ၁၂-၈-၂၀၁၇ ရက်စွဲပါတ ။ ရည်ညွှန်းစာတွင်ပါရှိသော ဒဂုံဆိပ်ကမ်းမြို့နယ်၊ (၈၉)ရပ်ကွက်၊ ရပ်ဖိရပ်ဖများ၏ အကြံပြုချက် များအပေါ် အောက်ပါအတိုင်းရှင်းလင်းပြန်ကြားအပ်ပါသည်-ဝန်ထမ်းခန့်ထားမှုအား အနီးဆုံးရပ်ကျေးများမှ ဦးစားပေးခေါ် ယူပေးပါရန် ။ (o) အလုပ်လျှောက်သည့် ဝန်ထမ်းများ အရည်အချင်းတူညီနေပါက စက်ရှံနှင့်နီးသည့် ရပ် ကွက်မှ ဦးစားပေးခေါ် ယူပါသည်။ အလုပ်သမားများကို မည်သည့်ပုံစံများဖြင့် အလုပ်ခန့်မည်နည်း။ (J) အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမားညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာနမှ သတ်မှတ်ထားသော အချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှသာ ခန့်ထားပါမည်။ အလုပ်သမားများ အမြင့်ဆုံးလစာပေးမည်ကိုသိရှိလိုပါကြောင်း။ (9)ဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံး လုပ်ခလစာမှ စတင်ပေးပါသည်၊ အလုပ်၊ အရည်အချင်းအလိုက် လစာကွာခြားမှုရှိပါသည်။ အလုပ်သမားများကို မည်သည့်စည်းကမ်းချက်များဖြင့် ပြုစုပျိုးထောင်ပါသလဲ။ (9) လုပ်ဆောင်ရသည့် အလုပ် ၊ ကိုင်တွယ်ရသည့် စက်များအပေါ် ကျွမ်းကျင်လုပ်သားဖြစ် လာရေးနှင့် စည်းကမ်းကောင်းမွန်မှု ရှေ့ ရှုပါသည်။ အင်ဂျင် အိတ်ဇောပိုက်အသံများ ၊ဆူညံမှုများပြုပြင်ပေးပါရန် ။ () လျှပ်စစ်မီး ပြတ်တောက်မှုရှိမှသာ အင်ဂျင်အသုံးပြုပါသည်၊ အသံဆူညံမှု ယခုထက်ပိုမို လျော့ကျရေးဆောင်ရွက်ပါမည်။ လမ်းများလည်း ပျက်ဆီးမှုမရှိအောင် ထိန်းသိမ်းပေးစေချင်ပါသည် ။ (G) မိမိကုမ္ပဏီ မော်တော်ယာဉ်များကြောင့် ပျက်စီးမှု မရှိစေရေး အလေးထားဆောင်ရွက် ပါမည်။ လေးစားစွာဖြင့် စန်ထွန် Manager မိတ္ထုကို-

ရံးလက်ခံ

APPENDIX (XIII)

TESTIMONIAL FROM DAGON SATEKAN INDUSTRIAL CITY MANAGEMENT COMMITTEE

စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ ဒဂုံဆိပ်ကမ်းစက်မှုမြို့ Dagon Seikkan Industrial City, Management Committee အမှတ် - ၉၇၊ ဖန်ချက်ဝန်ဦးရွှေအိုးလမ်းနှင့် ကမ်းနားလမ်းထောင့် No.97, Corner of Phan Chat Wun U Shwe Oh St; & Strand Rd. Tel; 01-592051 / 09-860-1360 Fax: 01-592189 စာအမှတ်၊ဒဂဆက/ စမမ/(၀၁) /စီ/ခန့် (ဇဇြ၆) ရက်စွဲ၊၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဩဂုတ် လ (၂၃) ရက် 2 သက်ဆိင်ရာ အကြောင်းအရာ။ ။သဘောထားမှတ်ချက်ပေးခြင်း။ ရည်ညွှန်းချက် ။ ။Green Myanmar Environmental Services Co,Ltd ၏(၂၃-၈-၂၀၁၇)ရက်ခွဲပါစာအ မှတ် GMES-LGDS/IEE/EMP-001/2017။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ဒဂုံမြို့သစ်(ဆိပ်ကမ်း)မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်(၂)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ မြေကွက်အ မှတ်(၇၃)တွင် ပလတ်စတစ်အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်ရာ Green Myanmar Environmental Services Co,Ltd (GMES)မှ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination-IEE)နှင့် (Environmental Management Plan-EMP)အစီရင်ခံစာရေးဆွဲ၍ ၎င်းအစီရင်ခံစာပါဖေါ်

ဆောင်ရွက်မျှအပေါ် ကန့် ကွက်ရန်မရှိကြောင်း သဘောထားမှတ်ချက်ပေးအပ်ပါသည်။

ပြချက်များကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုထားသည့်အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်မည်ဆိုပါက လုပ်ငန်း

ဒေါက်တာကျော်ညွှန<u>် လွ</u>င် ဥက္ကဌ

မိတ္တူကို -- ရုံးလက်ခံ/မျော

APPNDIX (XIV)

CHEMICAL LICENCE

(မိတ္တုမှန်) **ç**ô ဓာတ္ပပစ္စည်းနှင့်ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်မှ J လုပ်ငန်း 9 တားဆီးကာကွယ်ရေး အရေအတွက် (မျိုး) ဗဟိုကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့ သက်တမ်း ၂နှစ် ဓာတုပစ္စည်းနှင့်ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းလိုင်စင် လိုင်စင်အမှတ် _ ၀၀၀၅၇၀ (နည်းဥပဒေ ၁၈) ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၀ ပြည့်နှစ်၊ ဩဂုတ် လ ၂၀ ရက် DII လျှောက်ထားသော _ _ Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd. _ _ ကုမ္ပဏီ/ လုပ်ငန်းမှ **ေဒါ်နန်းချမ်းမြေ့မွန်** (ဘ) _____ဦးလှဝင်း ____နိုင်ငံသား ວື:/ເວີ စိစစ်ရေးကတ်ပြားအမှတ်/နိုင်ငံခြားသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် **ာ၂/တမန(ညေ့်**)ဝဝဝ၂၇ဝ အား ဤ လုပ်ငန်းလိုင်စင်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။ ၂။ ခွင့်ပြုသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား သိုလှောင်ခြင်း၊ နည်းပညာအရပြုပြင်ခြင်း၊ သုံးစွဲခြင်း၊ တင်သွင်းခြင်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း၊ အမှတ်(၇၃)၊ ဦးတရုတ်ကြီးလမ်း၊ ဒဂုံဆိပ် ၃။ လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုသည့် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ကမ်းစက်မှုဇုန်၊ ဒဂုံဆိပ်ကမ်းမြို့နယ်၊ ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ၏ အမျိုးအမည်များ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ ထားရှိမည့်နေရာ (ပြည့်စုံစွာဖော်ပြရန်) ၄။ လုပ်ငန်းတိုင်စင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးမည့်နေ့ရက် ၂၀–၈–၂၀၂၂ SL-970 50,10-0-10 ဗဟိုကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ





ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းလိုင်စင် သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

ကုမ္ပဏီ/လုပ်ငန်းအမည် Lucky Golden Dragon Trading Co., Ltd.

လုပ်ငန်းလိုင်စင်အမှတ်

၀၀၀၅၇၀

စဉ်	လိုင်စင်သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခ ပေးသွင်းသည့်ရက်စွဲ	လိုင်စင်သက်တမ်း ကုန်ဆုံးမည့်နေ့ရက်	ခွင့်ပြုသူ လက်မှတ်
1.	19 AUG 2022	20 AUG 2024	De sin
			×
	с.	4	
	2		

မှတ်ချက်

- လိုင်စင်သက်တမ်းတိုးမြှင့်ရန် သက်တမ်းမကုန်ဆုံးမီ ရက်ပေါင်း ၃၀ ကြိုတင်၍ လျှောက်ထား ရမည်။
- လိုင်စင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးချိန်အထိ လိုင်စင်သက်တမ်း တိုးမြှင့်ပေးရန် လျှောက်ထားမှု မရှိလျှင် လိုင်စင်သည် ပျက်ပြယ်ပြီးဖြစ်၍ အသစ်ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။
- လိုင်စင်သက်တမ်းတိုးမြှင့်ရန် လာရောက်ပါက ဤကတ်ပြားကို တစ်ပါတည်း ယူဆောင်လာရမည်။



ဤကတ်ပြားအား ပလပ်စတစ်မလောင်းရ။

.....

APPNDIX (XV)

.....

RECYCLE WATER LABORATORY TESTING RESULTS

ALARM Ecological Laboratory

Water Testing Result Report



ерогт N	umber: EL-WR-	23-02028		Date	: September 28, 20	
lient Info	ormation		Sample Infor	mation		
	Client Name :	Lucky Golden Dragon		Sample ID : 10192		
	Organization :	-	San	nple Name : Waste W	/ater	
	Client ID :	-	Sample Typ	e / Source : Waste		
		19.9.2023 ;		18.9.23;		
Registratio	n Date & Time :	10:30 AM	Sampling Da	ate & Time : 11:00 A	и	
Contact · ·		09-77227954	Sampl	e Location : ဒဂံဆိပ်ဂ	ကမ်းစက်မှုဖွန့်	
	Email :	nevermore.nmo31@gmail.com		Latitude : -	111	
Te	sting Purpose :	For Monitoring		Longitude : -		
		Tes	sting Results			
	This labo	ratory analysis report is based solely on the sa This report shall not be reproduced exc	ample submitted by the client unle cept in full, without written approv	ss client took our sampling sei al of the laboratory	vice.	
Sr.	Quality Parame	ters Results	Units	Emission Standard	Remarks	
1	pH1	7.3	S.U	6.0 - 9.0 ^d	Normal	
2	Temperature ²	26.2	°C	±3* ^d	-	
3	TSS ³	4	mg/L	≤50 ^d	Normal	
4	Ammonia ³	3.1	mg/L	≤ 10 ^d	Normal	
5	BOD ₅ °	15	mg/L	≤ 50 ^d	Normal	
6	COD ³	28	mg/L	≤ 250 ^d	Normal	
7	Total Chlorine ³	< 0.02	mg/L	-	-	
8	Free Chlorine ³	0.12	mg/L	≤ 0.2 ^a	Normal	
9	Free Cyanide [®]	< 0.01	mg/L	≤ 0.1 °	Normal	
10	Total Phosphoro	us ³ < 0.3	mg/L	≤2 °	Normal	
11	Arsenic ⁸	0.01	mg/L	≤ 0.1 ^d	Normal	
12	Cadmium'	0.01	mg/L	≤ 0.1 ^d	Normal	
13	Copper'	0.07	mg/L	≤ 0.5 °	Normal	
14	Iron'	0.32	mg/L	≤ 3.5 °	Normal	
15	Lead'	ND	mg/L	≤ 0.1°	LOD = 0.1 mg/L	
16	Zinc	< 0.02	mg/L	≤2°	Normal	
17	Nickel ³	ND	mg/L	≤ 0.5 °	LOD = 0.2 mg/L	
18	Sulfide	< 0.04	mg/L	≤ 1°	Normal	
19	Phenol ³	< 0.1	mg/L	≤ 0.5 ⁻	Normal	
20	Oil & Grasso 9	6	mg/L	≥ 20 < 10 ^d	Normal	
22	Chromium (Hevaval	ent) ³ 0.06	mg/L	≤ 01	Normal	
23	Mercury	0.012	mg/L	< 0.01 d	Above the limit	
20	"ND" = Not Detect	ed "LOD" = Lov	wer limit of detection	" - " = No Refe	rence Standard	
	Tested by		Checked by	A	Approved by	
			that -	DE A	vo Alin Win	
Daw	May Myat K	Daw Lin	Myat Aung	UI. A	or In-Charge	
Lab. Technichin M		Lab.	Lab. Technician I		Laboratory procharge	
Ecol	logical Labor	atory Ecologi	cal Laboratory		ALADM)	
	ALARM		ATADM	(munitin)	

Corner of Shu Khin Thar Street & 7 Street, (3) Block, South Oakkalapa Township,Ya Tel: 09-407496078, Email<u>: aelab.2022@gmail.com</u>

~A. 57~

Green Myanmar Environmental Services Co,. Ltd