

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

၏

ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်



မြေကွက်အမှတ်(K-၇) ၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊
လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ဇွန်လ၂၀၂၃

ပါဝင်သည့်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

အကျဉ်းချုပ်အစီအရင်ခံစာ 1

၁။ နိဒါန်း.....28

 ၁.၁။ လုပ်ငန်းနောက်ခံအကြောင်းအရာ28

 ၁.၂။ လုပ်ငန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာအချက်အလက်29

 ၁.၃။ လုပ်ငန်းတည်ထောင်ခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်31

 ၁.၄။ အစီရင်ခံစာရေးဆွဲတင်ပြသည့်တတိယအဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာအချက်အလက်.....32

၂။ ကတိကဝတ်.....34

၃။ ဥပဒေ၊နည်းဥပဒေ၊မူဘောင်ဆိုင်ရာအချက်အလက်များ.....39

 ၃.၁။ ကုမ္ပဏီ၏ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာမူဝါဒနှင့် လိုက်နာရမည့်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ.....39

 ၃.၂။ မူဝါဒ၊ အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်.....39

 ၃.၃။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ၊ အမိန့်ညွှန်ကြားချက်များ40

 ၃.၃.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂).....42

 ၃.၃.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄).....43

 ၃.၃.၃။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)44

 ၃.၃.၄။ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)47

၃.၃.၅။ တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅).....50

၃.၃.၆။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆).....51

၃.၃.၇။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇).....52

၃.၃.၈။ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃).....52

၃.၃.၉။ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅).....53

၃.၃.၁၀။ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၈)53

၃.၃.၁၁။ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)54

၃.၃.၁၂။ ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅).....54

၃.၃.၁၃။ ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)56

၃.၃.၁၄။ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)56

၃.၃.၁၅။ သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈).....56

၃.၃.၁၆။ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် စမ်းချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)57

၃.၃.၁၇။ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၁)58

၃.၃.၁၈။ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)58

၃.၃.၁၉။ အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေ59

၃.၃.၂၀။ အလုပ်အကိုင်နှင့်ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃).....59

၃.၃.၂၁။ ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)60

၃.၃.၂၂။ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃).....60

၃.၃.၂၃။ အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆) 61

၃.၃.၂၄။ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂) 64

၃.၃.၂၅။ မြန်မာနိုင်ငံအင်ဂျင်နီယာကောင်စီဥပဒေ 65

၃.၃.၂၆။ မော်တော်ယာဉ် ဥပဒေ (၂၀၁၅) 65

၃.၃.၂၇။ ရေနံနှင့်ရေနံထွက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၇) 66

၃.၃.၂၈။ မြေလွတ်၊မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂) 66

၃.၃.၂၉။ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃) 67

၃.၃.၃၀။ ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅) 68

၃.၃.၃၁။ ဘွိုင်လာဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၆) 69

၃.၃.၃၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊စာချုပ်များ၊
သဘောတူညီချက်များ 69

၃.၃.၃၃။ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO)၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva-
၁၉၉၃) 72

၃.၃.၃၄။ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားအဆင့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုမဟာဗျူဟာ(၂၀၀၁၈-၂၀၃၀) 72

၃.၃.၃၅။ ပို့ကုန် သွင်းကုန်ဥပဒေ 73

၃.၃.၃၆။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ(၂၀၁၇) 73

၃.၃.၃၇။ အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုမူဝါဒ 75

၃.၃.၃၈။ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ 77

၃.၃.၃၉။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ87

၃.၃.၄၀။ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)..... 89

၃.၃.၄၁။ မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒ(၂၀၁၉) 90

၃.၃.၄၂။ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၆) 90

၄။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက် 91

၄.၁။ လုပ်ငန်း၏တည်နေရာ 91

၄.၂။ မြေနှင့်အဆောက်အဦးတည်ရှိပုံ 93

၄.၃။ ပရောဂျက်၏ တည်ဆောက်ခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်း ၏လုပ်ငန်းစဉ်များ 93

၄.၅။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ် 95

၄.၅.၁။ ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခြင်း..... 97

၄.၅.၂။ ပိတ်လိပ်များဖြတ်တောက်ခြင်း 98

၄.၅.၃။ အပ်ချုပ်လုပ်ခြင်း 100

၄.၅.၄။ အချောထည်အပြီးသတ်ခြင်း..... 101

၄.၅.၅။ ကုန်ချောထုတ်ပိုးခြင်း..... 102

၄.၆။ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖော်ပြချက် 103

၄.၇။ ထုတ်ကုန်များဖော်ပြချက် 104

၄.၈။ စက်ပစ္စည်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံးကိရိယာပစ္စည်းစာရင်း..... 105

၄.၈။ စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု..... 105

၄.၉။ ရေသုံးစွဲမှု.....	107
၄.၁၀။ လုပ်သားအင်အားနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်	109
၄.၁၁။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲထွက်ရှိမှုနှင့်ဆောင်ရွက်ချက်	110
၄.၁၂။ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုနှင့်ဆောင်ရွက်ချက်	113
၄.၁၃။ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုနှင့် ဆောင်ရွက်ချက်	114
၅။ ပတ်ဝန်းကျင်၏ လက်ရှိအခြေအနေ.....	116
၅.၁။ ရေအရည်အသွေး.....	117
၅.၁.၁။ အဝီစိတွင်းရေ.....	117
၅.၁.၂။ စွန့်ပစ်ရေ.....	120
၅.၂။ ထုတ်လွှင့်မှုလေအရည်အသွေး.....	122
၅.၂.၂။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုစနစ်ပုံစံ.....	122
၅.၃။ ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု	135
၅.၃.၁။ ဖြစ်တည်မှုအရင်းအမြစ်	135
၅.၃.၂။ ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းနည်းလမ်း.....	136
၅.၄။ မြေအရည်အသွေး.....	138
၅.၅။ လူမှုစီးပွားရေး အခြေအနေများ.....	143
၅.၅.၁။ နေထိုင်မှုပုံစံများ.....	143
၅.၅.၂။ လူဦးရေနှင့် လုပ်သားအင်အား.....	145
၅.၅.၂။ ကိုးကွယ်ယုံကြည်မှု.....	146

၅.၅.၃။ ပညာသင်ကြားနိုင်မှု	147
၅.၅.၄။ ဘာသာရေးဆိုင်ရာအဆောက်အဦးများနှင့် ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ.....	148
၅.၆။ မိုးလေဝသနှင့် ရာသီဥတု	148
၅.၆.၁။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် ရာသီဥတု.....	148
၅.၆.၂။ အပူချိန်.....	149
၅.၆.၃။ မိုးရေချိန်.....	150
၅.၆.၄။ စိုထိုင်းဆ	153
၅.၆.၅။ နေရောင်ခြည်ရရှိမှု	154
၅.၇။ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ	156
၅.၇.၁။ သစ်ပင်ပန်းပင်အသီးအရွက်များ (flora).....	156
၅.၇.၂။ သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ (fauna).....	158
၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ ဖော်ထုတ်ခြင်း။.....	163
၆.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ	166
၆.၁။ ထိခိုက်မှုနှင့် လျော့ပါးရေးအစီအမံများ	177
၇။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှု ဘေးအန္တရာယ်များ လျော့ပါးစေရေး စီမံခန့်ခွဲမှု.....	183
၇.၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်.....	183
၇.၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု	185
၇. ၃။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း	187

၇.၄။ ဆူညံသံ 192

၇.၅။ စက်ယန္တရား အန္တရာယ် 194

၇.၆။ ဖုန်၊ အနံ့အသက်..... 201

၇.၇။ စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု 204

၈။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်..... 205

 ၈.၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်..... 206

 ၈.၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု 208

 ၈.၃။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း 210

 ၈.၄။ ဆူညံသံ 211

 ၈.၅။ စက်ယန္တရား အန္တရာယ် 213

 ၈.၆။ လေအရည်အသွေး 216

 ၈.၇။ ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ် 218

 ၈.၇။ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ် 219

 ၈.၈။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မှု၏ စောင့်ကြည့်ရေး အစီအစဉ်အတွက် စီမံကိန်းဘတ်ဂျက်များ..... 219

၉။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း..... 226

 ၉.၁။ အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် ထုတ်ဖော်ခြင်း။ 226

 ၉.၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်သော လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှု(CSR) လုပ်ဆောင်ချက်များ၊ 227

၁၀။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ အစီအစဉ်ခွဲများ.....228

 ၁၀.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်စီမံခန့်ခွဲမည့်အဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း228

 ၁၀.၂။ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုနှင့် တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ်229

 ၁၀.၂.၁။ အရေးပေါ်မီးဘေးအန္တရာယ်ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု229

 ၁၀.၂.၂။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု240

 ၁၀.၂.၃။ စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်243

 ၁၀.၂.၄။ စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်.....248

 ၁၀.၂.၄.၁။ ထုတ်လုပ်မှုနေရာ ဖျက်သိမ်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်248

 ၁၀.၂.၄.၂။ အထွေထွေထောက်ပံ့မှုနေရာ ဖျက်သိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်249

 ၁၀.၃။ လေ့ကျင့်မှုနှင့် ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာသင်တန်းများဖြင့်အသိပညာပေးခြင်း.....254

 ၁၀.၄။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး ယန္တရား255

 ၉.၄.၁။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း.....256

 ၉.၄.၂။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးလုပ်ငန်းစဉ်.....258

၁၁။ နိဂုံးသုံးသပ်ချက်များနှင့် အကြံပြုချက်များ.....261

 ၁၁.၁။ စီမံခန့်ခွဲမှုသုံးသပ်ချက်.....262

ကိုးကားချက်များ263

ဇယားစာရင်း

ဇယား ၁ ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံအချက်အလက် 30

ဇယား ၂ ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ 31

ဇယား ၃ ။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲသည့်တတိယအဖွဲ့အစည်း(ESC)၏ အဖွဲ့ဝင်များ.... 32

ဇယား ၄ ။ Environment Service Collection Company Limited (ESC) ၏ ဆက်သွယ်ရန် အချက်အလက် 33

ဇယား ၅ ။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း စွန့်ပစ်ရေ၊စီးဆင်းရေ၊ထုတ်လွှတ်အရည်၊ မိလ္လာ အရည်စွန့်ထုတ်မှု(Wastewater, Storm Water Runoff, Effluent and Sanitary Discharges)အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စံနှုန်းများ(NEQG)..... 47

ဇယား ၆ ။ ဆူညံသံအဆင့်စံနှုန်း (NEQG)..... 49

ဇယား ၇ ။ လေအရည်အသွေးစံနှုန်း (NEQEG)..... 50

ဇယား ၈ ။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊စာချုပ်များ၊ သဘောတူညီချက်များ..... 70

ဇယား ၉။ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO)၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva- ၁၉၉၃) ဇယား..... 72

ဇယား ၁၀ ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတွင်းအဆောက်အဦးစာရင်း 93

ဇယား ၁၁။ ပရောဂျက်၏ တည်ဆောက်ခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်း ၏လုပ်ငန်းစဉ်များ 94

ဇယား (၁၂) အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုပမာဏ111

ဇယား (၁၃) အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုနှင့် ဆောင်ရွက်ချက်
.....114

ဇယား ၁၄။အဝီစိတွင်းရေ၏စစ်ဆေးမှုရလဒ်ပြဇယား118

ဇယား ၁၅။စွန့်ပစ်ရေစစ်ဆေးမှုရလဒ်ပြဇယား120

ဇယား ၁၆။လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုအချက်အလက်ပြဇယား123

ဇယား ၁၇။လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုရလဒ်ပြဇယား125

ဇယား ၁၈။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်နှင့် မဆောင်ရွက်မီဆူညံသံအဆင့် (dB) ၏
ပျမ်းမျှတန်ဖိုးများပြရလဒ်ဇယား136

ဇယား ၁၉။မြေဆီလွှာအရည်အသွေးဆန်းစစ်ခြင်း၏ရလဒ်များ.....140

ဇယား ၂၀။ မြေဆီလွှာအရည်အသွေးရလဒ်များကို အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်း။141

ဇယား ၂၁။လေ့လာမှုဧရိယာရှိ အိမ်ထောင်စု အမျိုးအစားပြဇယား.....144

ဇယား ၂၂။ မြို့ပြ/ကျေးလက်နှင့် လိင်ကျား/မ ပေါ်အခြေခံပြီး အမြင့်ဆုံးအဆင့် ပညာရေးပြီးဆုံးသော အသက်
၂၅ နှစ်နှင့်အထက် လူဦးရေပြဇယား148

ဇယား ၂၃။ ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှအပူချိန်149

ဇယား ၂၄။ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်နှင့် ရွာသည့်ရက်ပြဇယား151

ဇယား ၂၅။ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှ စိုထိုင်းဆ153

ဇယား ၂၆။ ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှ နေ့အလင်းရောင်နှင့် နေရောင်ခြည်နာရီ.....155

ဇယား ၂၇။ စက်ရုံ၏ ၃၀၀မီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော သစ်ပင်ပန်းပင် မျိုးစိတ်များ (flora)
.....157

ဇယား ၂၈။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ (fauna) အနှစ်ချုပ်158

ဇယား ၂၉။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော လိပ်ပြာမျိုးစိတ်များ (Lepidoptera)158

ဇယား ၃၀။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော ပုဇင်းမျိုးစိတ်များ159

ဇယား ၃၁။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသောငှက်မျိုးစိတ်များ.....159

ဇယား ၃၂။သက်ရောက်မှုအဆင့်သတ်မှတ်ဇယား.....163

ဇယား ၃၃။ အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းမက်ထရစ်(Matrix)ဇယား.....165

ဇယား ၃၄။ သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်.....165

ဇယား ၃၅။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ166

ဇယား ၃၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ168

ဇယား ၃၇။ သက်ရောက်မှုများ၏လက္ခဏာများ.....170

ဇယား ၃၈။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများ၏ ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းအပေါ် သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်.....175

ဇယား ၃၉။ ဆန်းစစ်လေ့လာဖော်ထုတ်ထားသော သက်ရောက်မှုများအတွက် လျော့ပါးရေး အစီအမံများ177

ဇယား ၄၀။ မီးဘေးအန္တရာယ်စီမံခန့်ခွဲရေးအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ184

ဇယား ၄၁။ မီးဘေးအန္တရာယ် အတွက်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်185

ဇယား ၄၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုစီမံခန့်ခွဲရေး အတွက်ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ.....186

ဇယား ၄၃။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု အတွက်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်187

ဇယား ၄၄။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲခြင်းအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ.....188

ဇယား ၄၅။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်189

ဇယား ၄၆။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်.....190

ဇယား ၄၇။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်191

ဇယား ၄၈။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်များ အတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ192

ဇယား ၄၉။ ဆူညံသံ ထွက်ရှိမှုအား စီမံခန့်ခွဲခြင်းအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ.....193

ဇယား ၅၀။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်အပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင် ချက်193

ဇယား ၅၁။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ.....194

ဇယား ၅၂။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်.....195

ဇယား ၅၃။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်.....196

ဇယား ၅၄။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်199

ဇယား ၅၅။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်း ငွေပမာဏ201

ဇယား ၅၆။ ဖုန်မှုန့်ထွက်ရှိမှု လျော့ပါးစေရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေ လိုအပ်ချက်များ202

ဇယား ၅၇။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်203

ဇယား ၅၈။ စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှု လျော့ပါးစေရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေ လိုအပ်ချက်များ.....204

ဇယား ၅၉။ မီးဘေး အန္တရာယ်အတွက် စီမံခန့်ခွဲအကောင်အထည်ဖော်ရေး အစီအစဉ်.....206

ဇယား ၆၀။ မီးဘေး အန္တရာယ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်.....207

ဇယား ၆၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်ရှင်းလင်းရေးအစီအမံများအတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ208

ဇယား ၆၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုလျော့ပါးစေရေးအတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေးစီမံချက်208

ဇယား ၆၃။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု အတွက်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်.....209

ဇယား ၆၄။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်များအတွက် ခန့်မှန်းထား သော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ209

ဇယား ၆၅။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်.....210

ဇယား ၆၆။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်210

ဇယား ၆၇။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်များ အတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ211

ဇယား ၆၈။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေး စီမံချက်211

ဇယား ၆၉။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်..212

ဇယား ၇၀။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက် အတွက်အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ.....212

ဇယား ၇၁။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်.....213

ဇယား ၇၂။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်214

ဇယား ၇၃။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်း ငွေပမာဏ216

ဇယား ၇၄။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေး စီမံချက်216

ဇယား ၇၅။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်218

ဇယား ၇၆။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ.....218

ဇယား ၇၇။ သောက်သုံးရေအရည်အသွေးစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်.....218

ဇယား ၇၈။ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်.....219

ဇယား ၇၉။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏ အကောင်အထည်ဖော်ရေးနှင့် စောင့်ကြည့် လေ့လာရေးလုပ်ဆောင်ချက်များအတွက် အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ220

ဇယား ၈၀။ ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်များ (စက်ရုံပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ) ..222

ဇယား ၈၁။ လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှုအစီအစဉ်.....228

ဇယား ၈၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်စီမံခန့်ခွဲမည့်အဖွဲ့.....229

ဇယား ၈၃။ ဆောက်လုပ်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်.....243

ဇယား ၈၄။ စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်.....250

ဇယား ၈၅။ သင်တန်းလိုအပ်ချက်.....255

ဇယား ၈၆။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited၏ မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး အဖွဲ့ (GRM Team).....257

ပုံစာရင်း

ပုံ (၁) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာပြမြေပုံ 92

ပုံ (၂) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအဆင့်များ 96

ပုံ(၃) အခြေခံကုန်ကြမ်းများသိုလှောင်နေရာ 104

ပုံ(၄) ထုတ်ကုန်များကိုစက္ကူပုံးများဖြင့် သိုလှောင်မှုနေရာ 105

ပုံ(၅) ဆူညံမှုလျော့ပါးစေသည့်အသံလုံခန်းတွင်ထားရှိသော ဒီဇယ်မီးစက် 106

ပုံ(၆) လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်(Electrical boiler) 107

ပုံ(၇) အဝီစိတွင်းရေအား အဝီစိတွင်းရေအားကွန်ကရစ်ရေကန်နှင့် စတီးတိုင်ကီဖြင့်လည်းအရန် သိုလှောင်ထားပုံ 108

ပုံ(၈) လုပ်သားများ သောက်သုံးရေအတွက် သောက်သုံးရေသန့်စင်ရေးစနစ်ကို စက်ရုံ၏တာဝန်ရှိသူမှ တပ်ဆင်ထားခြင်း 109

ပုံ(၉) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဖွဲ့အစည်းဖွဲ့စည်းပုံ 110

ပုံ(၁၀) စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှု 112

ပုံ(၁၁) စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ အမှိုက်ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ရန်ယာယီထားရှိသော စက်ရုံဝင်း အတွင်းရှိ အမှိုက်စုဆောင်းသည့်နေရာ 113

ပုံ(၁၂) စက်ရုံဝင်းအတွင်းရှိ ရေနုတ်မြောင်းတည်ဆောက်ထားရှိပုံ 114

ပုံ(၁၃) လုပ်ငန်းခွင်၏လေအရည်အသွေးနကောင်းမွန်ရန် နှင့် အပူချိန်ထိန်းညှိရန်လေထုတ်ပန်ကာများတပ်ဆင်ထားခြင်း 115

ပုံ(၁၄) စက်ရုံတည်ရှိရာဗဟိုနေရာမှ အချင်းဝက်၃၀၀မီတာ ဝန်းကျင်အတွင်း ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း ဆောင်ရွက်ရန် သတ်မှတ်ထားပုံ.....116

ပုံ(၁၅) အဝီစိတွင်းရေနမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ.....119

ပုံ(၁၆) အဝီစိတွင်းရေနမူနာကောက်ယူနေပုံ.....119

ပုံ(၁၇) စွန့်ပစ်ရေနမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ121

ပုံ(၁၈) စွန့်ပစ်ရေနမူနာကောက်ယူနေပုံ122

ပုံ(၁၉) လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုပြမြေပုံ124

ပုံ(၂၀) လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာခြင်း124

ပုံ(၂၁) ဆူညံသံအဆင့် (dB) ၏ ပျမ်းမျှတန်ဖိုးများပြရလဒ်ဘားကရက်138

ပုံ(၂၂) မြေနမူနာကောက်ယူခြင်း141

ပုံ(၂၃) မြေနမူနာကောက်ယူသည့်အမှတ်142

ပုံ(၂၄) လေ့လာမှုဧရိယာရှိ နေထိုင်မှုပုံစံအမျိုးအစားများ144

ပုံ(၂၅) လေ့လာမှုဧရိယာ၏လူဦးရေပြဗားဂရက်145

ပုံ(၂၆) အသက်မွေးဝမ်းကြောင်းအလုပ်အကိုင်လုပ်ကိုင်မှုပြဗားဂရက်146

ပုံ(၂၇) ရန်ကုန်မြို့၏ အပူချိန်ပြဂရပ်150

ပုံ(၂၈) ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်ပြဂရပ်152

ပုံ(၂၉) ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်ပြဂရပ်.....152

ပုံ(၃၀). ရန်ကုန်၏စိုထိုင်းဆဂရပ်153

ပုံ(၃၁). ရန်ကုန်မြို့၏ နေ့အလင်းရောင်နှင့် နေရောင်ခြည်ရချိန်နာရီပြဂရပ်156

ပုံ(၃၂). မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းရှိ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများတည်ရှိမှုဆိုင်ရာအထင်ကရနေရာများ(Source:.....161

ပုံ(၃၃). မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းရှိ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာနေရာများ(Source:.....162

ပုံ(၃၄) အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်ပြု ရုပ်ပုံကားချပ်များ၊ လမ်းပြမြေပုံများ၊ အရေးပေါ်စုရပ်နေရာ
 အချက်ပြမီးများတပ်ဆင်ထားရှိမှု.....234

ပုံ(၃၅) မီးအချက်ပေးစနစ်၊ စကားပြောစက်၊ မီးသတ်ကာစောင်၊ ဓာတ်ငွေ့ကာမျက်နှာဖုံးများပြင်ဆင်ထားရှိမှု
237

ပုံ(၃၆) မီးသတ်ဆေးဗူး၊ မီးသတ်ရေပိုက်စနစ်များပြင်ဆင်ထားရှိမှု.....238

ပုံ(၃၇) ၂၀၀၀၀ ဂါလံဆန့် အရေးပေါ် မီးသတ်စနစ်အတွက်
 တည်ဆောက်ထားသည့်မြေအောက်ကွန်ကရစ်ရေကန်238

ပုံ(၃၈) စက်ရုံတွင်အရေးပေါ်ဆေးသေတ္တာပြင်ဆင်ထားခြင်း239

ပုံ(၃၉) စက်ရုံတွင်အရေးပေါ်ဆေးကုသရန်ဆေးပေးခန်းပြင်ဆင်ထားခြင်း240

အတိုကောက်စာလုံးများ

BOD	Biochemical Oxygen Demand
CFM	Cubic Feet per Minute
CMP	Cutting, Making and Packaging
COD	Chemical Oxygen Demand
dB	Decibel
Dept	Department
EMP	Environmental Management Plan
HOD	Head of Department
HR	Human Resource
LBS	Pound
MIC	Myanmar Investment Commission
SLM	TES -၅၂A Advanced Sound Level Meter
NEQG	National Emitting Quality Guideline
OSH	Occupational Safety and Health
PPE	Personal Protective Equipment
SLM	Sound Level Meter
MEMs	Mitigation Environment Measure
CSR	Cooperate Social Responsibility
TCR	Transitional Consultant Registration
GRM	Grievance Redress Mechanism
DMP	Decommissioning Management Plan

အကျဉ်းချုပ်အစီအရင်ခံစာ

၁။ နိဒါန်း

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေနှင့်အညီ ပေါင်းစပ်ဖွဲ့စည်းထားသော ပုဂ္ဂလိက ကုမ္ပဏီလီမိတက် ဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မှတ်ပုံတင်အမှတ် (၁၃၄၃၀၅၃၉၈)ဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန(DICA)၏ မှတ်ပုံတင်ဌာနမှ အသိအမှတ်ပြု ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုအမျိုးအစားမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး စက်ရုံသည် CMPစနစ်ထုတ်လုပ်မှုဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးကို ချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်နေပြီး မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု ကော်မတီမှလည်းခွင့်ပြုမိန့်ရရှိထားပြီးဖြစ်သည်။ စက်ရုံသည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ဆောက်ထားသော မြေနှင့်အဆောက်အဦအား မူရင်းပိုင်ဆိုင်သူ (ဦးအေးစိန်)ထံမှ ငှားရမ်း အသုံးပြု၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားထိခိုက်မှုများအား ကာကွယ်တားဆီးရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းစဉ်များ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန(ရန်ကုန်)ထံမှ သဘောထား အမြင်ရယူရန် တောင်းဆိုထားလျှောက်ထားခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်)မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အားတင်ပြရန် သဘောထားမှတ်ချက်ပြုခဲ့ပြီးဖြစ်ပါ သည်။ ထို့ကြောင့် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ ဤ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် Environmental Management Plan (ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု

အစီအစဉ်ကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ အကူအညီဖြင့်တာဝန်ယူ ပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) မှ ၂၀၂၃ခုနှစ်၊ ဇွန်လမှစ၍ လေ့လာရေးသားပြုစုဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (EIA) လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၇၆-၇၇-၈၂ပါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့် အညီလေ့လာပြုစု ရေးသား ပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ Environment Services Collection Company Limited (ESC) ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာရေးသားပြုစုသည့်အဖွဲ့တွင် သက်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်နယ်ပယ်များအလိုက် ပါဝင်ရေးသား ပြုစုထားပါသည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစားမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး စက်ရုံသည် CMP စနစ်ထုတ်လုပ်မှုဖြင့် အဝတ် အထည်အမျိုးမျိုးကိုချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်နေပြီး မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီမှလည်း ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိထားပြီးဖြစ်သည်။ စက်ရုံ နှင့် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များအား အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားတွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၈ ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံအချက်အလက်

စက်ရုံအချက်အလက်	ဖော်ပြချက်
ကုမ္ပဏီအမည်	Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
ပရောဂျက်အမျိုးအစား	CMP အခြေခံစနစ်ဖြင့် အထည်အမျိုးမျိုးကို ထုတ်လုပ်ခြင်း

တည်နေရာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်း
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏနှင့် ကာလ	၁၀ နှစ်အတွက် အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၂၆၈ သန်း
စီမံကိန်းစတင်သည့်ကာလ	၂၀၂၀ခုနှစ်
စီမံကိန်းဧရိယာ	(၂.၃၄၁) ဧက
မြေအမျိုးအစား	စက်မှုဇုန်မြေ (အငှား)
ပရောဂျက်ပိုင်ရှင်	Mr.Zhang Xiaoyi(တရုတ်နိုင်ငံသား)
ရုံးလိပ်စာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ဇယား ၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	ဖော်ပြချက်
စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအမည်	MRS. BAI LINGLING

နိုင်ငံသား	တရုတ် နိုင်ငံသား
ရာထူး	ဒါရိုက်တာ
ရုံးလိပ်စာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်/Email	ဦးကောင်းမင်းခန့် ၀၉-၈၉၀၀၉၂၀၁၄/ emp.reporting.to.ecd@gmail.com

ဇယား ၈ ။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အဖွဲ့ဝင်များ

စဉ်	နာမည်	ရာထူး	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း နယ်ပယ်	TCR No
၁	ဒေါ်စိန်ရွှေစင်ဦး	အကြံပေး(ဒါရိုက်တာ)၊	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း	၀၀၂၈၂
၂	ဦးအောင်သန်းဦး	အကြံပေး	ဘူမိဗေဒနှင့် မြေဆီလွှာ	၀၀၂၈၃
၃	ဒေါ်ယဉ်ယဉ်ထွန်း	အကြံပေး	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်	၀၀၂၈၄
၄	ဒေါ်သီတာဝင်း	အကြံပေး	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း ဇီဝမျိုးစုံမျိုးမျိုးကွဲများ	၀၀၂၈၅
၅	ဦးရဲမြတ်ဘုန်းလှိုင်	အကြံပေး	လေထုညစ်ညမ်းမှု ဘေးအန္တရာယ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် ဘေးအန္တရာယ်စီမံခန့်ခွဲမှု	၀၀၂၈၆

၆	ဒေါ်လှလှဌေး	အကြံပေး	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း ဇီဝမျိုးစုံမျိုးမျိုးကွဲများ	၀၀၂၈၇
၇	ဦးအောင်ခိုင်ဆန်း	အကြံပေး	ဘူမိဗေဒနှင့် မြေဆီလွှာ	၀၀၂၈၈
၈	ဦးကျော်စွာလင်း	အကြံပေး	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်၊	၀၀၂၈၉

၂။ ကတိကဝတ်ပြုခြင်း

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan) နှင့်ပတ်သတ်၍ အောက်ပါအချက်အလက်များမှန်ကန်ကြောင်းနှင့် တည်ဆဲဥပဒေ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်အတည်ပြုပါသည်။

(က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာသည် တိကျခိုင်မာ၍ လုပ်ငန်းဆိုင်ရာအချက် အလက်များသည် မှန်ကန်ပါသည်။

(ခ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ တည်ဆဲဥပဒေ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း တိကျစွာလိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အစီရင်ခံစာကိုရေးဆွဲထားပါသည်။

(ဂ) စီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့်အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝအစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက် မည်ဖြစ်ပါသည်။

(ဃ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့်ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တိုးတက်နေသည့် နည်းညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်

အပေါ်မူတည်၍ ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဖြစ်စေရန်အတွက် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်များရှိလာပါက လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(င) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်လိုပါက တင်ပြအတည်ပြုချက်ရယူ၍ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(စ) စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများပြီးစီး၍ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းချိန်တွင် လူမှုဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး၊ ထိခိုက်မှုများရှိလာပါက ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့်အစီအမံများ၊ လူမှုစီးပွားအကျိုးပြုပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ချက်အစီအမံများ ချမှတ်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃။ ဥပဒေသုံးသပ်ချက် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

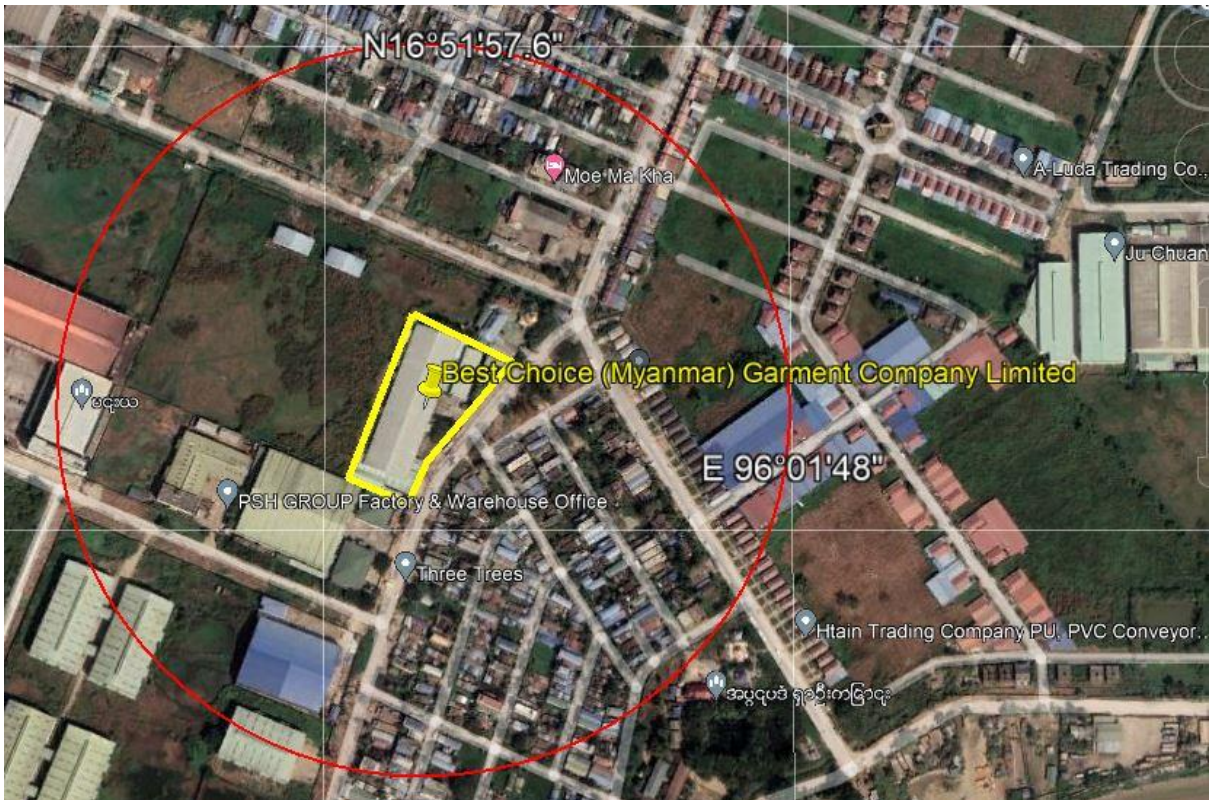
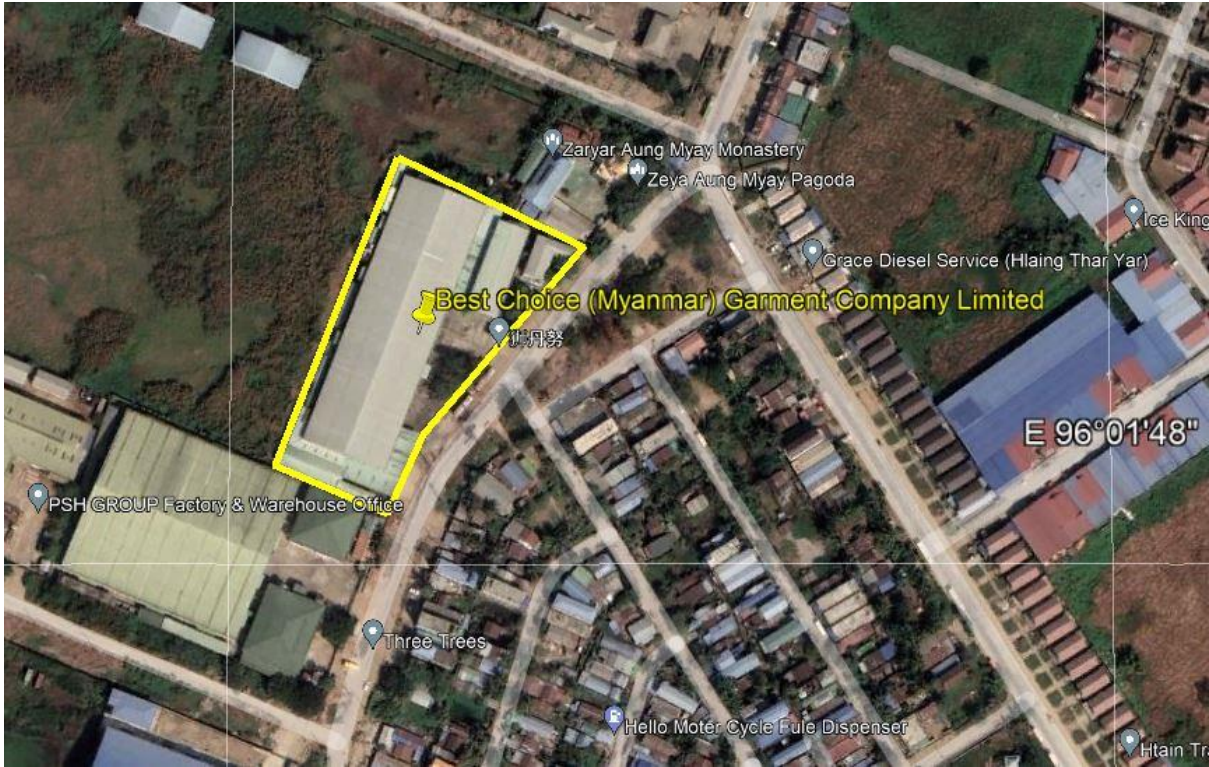
- (၁) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄)
- (၃) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)
- (၄) အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)
- (၅) တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၆) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၇) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)
- (၈) မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)
- (၉) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၈)
- (၁၀) ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)
- (၁၁) ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)

- (၁၂) ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)
- (၁၃) မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၁၄) သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)
- (၁၅) ရေအရင်းအမြစ်နှင့် စမ်းချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၁၆) အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၁)
- (၁၇) အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၁၈) အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေ
- (၁၉) အလုပ်အကိုင်နှင့်ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- (၂၀) ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- (၂၁) အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)
- (၂၂) အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၂၃) လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂၄) မြန်မာနိုင်ငံအင်ဂျင်နီယာကောင်စီဥပဒေ
- (၂၅) မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၂၆) ရေနံနှင့်ရေနံထွက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၇)
- (၂၇) မြေလွတ်၊မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂၈) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- (၂၉) ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၃၀) ဘွိုင်လာဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၆)
- (၃၁) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊စာချုပ်များ၊ သဘောတူညီချက်များ

- (၃၂) ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO)၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva-၁၉၉၃)
- (၃၃) ပို့ကုန် သွင်းကုန်ဥပဒေ(၂၀၁၂)
- (၃၄) မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ(၂၀၁၇)
- (၃၅) အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုမူဝါဒ
- (၃၆) ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ(၂၀၀၈)
- (၃၇) ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ
- (၃၈) မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားအဆင့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုမဟာဗျူဟာ
- (၃၉) မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)
- (၄၀) မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)
- (၄၁) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၆)

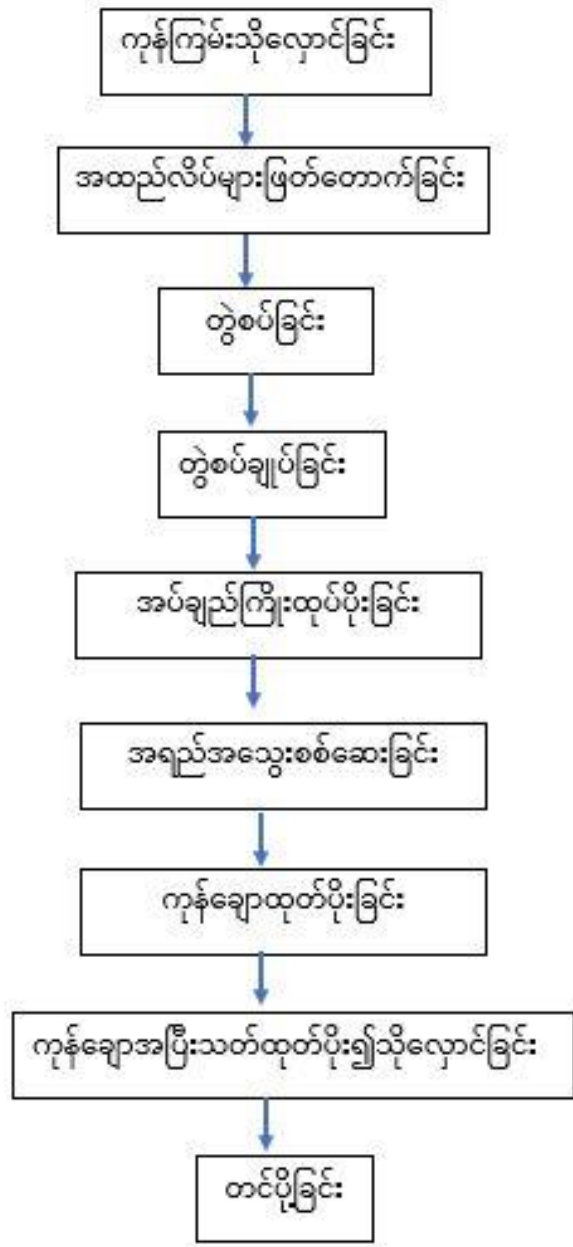
၄။ လုပ်ငန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး တည်ဆောက်ထားသော မြေနှင့်အဆောက်အဦအား ငှားရမ်းအသုံးပြု၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။ စက်ရုံဧရိယာမှာ (၂.၃၄၁) ဧက ဖြစ်ပြီး ရုံးခန်း၊ စက်ရုံ၊ လုံခြုံရေးရုံးခန်း၊ ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ရာနေရာ၊ ဝန်ထမ်းစားသောက်ဆောင်နှင့် ကုန်ပစ္စည်းသိုလှောင်ရာနေရာတို့ ပါဝင်သည်။ စက်ရုံသည် မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆°၅၆'၆.၄၀"Nနှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆° ၄'၄၉.၄၁"E တွင် တည်ရှိသည်။



ပုံ (က) စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာပြမြေပုံ

စက်ရုံသည် CMP ထုတ်လုပ်မှု အစီအစဉ်ဖြင့် အဝတ်အထည်များကို ထုတ်လုပ်သည်။
ကုန်ပစ္စည်း အများစုကို တင်ပို့သည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များကို အောက်ပါပုံတွင်
ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ (ခ) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

၏ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအဆင့်များ

ပင်မထုတ်လုပ်မှုအစီအစဉ်သည် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ စစ်ဆေးခြင်း၊ ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ အပ်ချုပ်ခြင်းနှင့် အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထုပ်ပိုးခြင်း တို့ဖြစ်သည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်သည် CMP စက်မှုလုပ်ငန်း၏ အမှတ်တံဆိပ် တစ်ခုဖြစ်သည့် လုပ်သားအင်အားကို အလေးထားပါသည်။

အခြေခံကုန်ကြမ်းမှာ နိုင်လွန်အထည်လိပ်နှင့် ချည်မျှင်များကို အသုံးပြုသည်။ အသုံးပြု သည့်အခြေခံပစ္စည်းများမှာ ပုံစံထုတ်ကတ်ပြား၊ ကြယ်သီး၊ ဇစ်၊ အလှဆင်ပစ္စည်းများ အရောင်ပါချည်များကိုအသုံးပြုသည်။ အဆိုပါကုန်ကြမ်းများကို တရုတ်၊ ဗီယက်နမ်၊ ကမ္ဘောဒီးယား နှင့် ထိုင်ဝမ်တို့မှ တိုက်ရိုက်တင်သွင်းသည်။ အခြေခံကုန်ကြမ်းများနှင့် အသုံးပြုသည့် အခြေခံပစ္စည်းများကို ပြည်ပနိုင်ငံများမှ ကုန်တင်သင်္ဘောများဖြင့်မှာယူပြီး ရန်ကုန် ဆိပ်ကမ်းများမှ တစ်ဆင့် စက်ရုံသို့ ကုန်တင်ကားဖြင့်သယ်ယူသည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဓိကထုတ်ကုန်များမှာ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး (အမျိုးသမီး၊အမျိုးသားဝတ်အင်္ကျီ၊ ဘောင်းဘီနှင့် အနွေးထည်၊ ခလေးဝတ်အင်္ကျီ) ကို ထုတ်လုပ်ပြီး ဥရောပနိုင်ငံများသို့ တင်ပို့ရောင်းချပါသည်။ ထုတ်ကုန်များကို မှာယူသည့် ဝယ်ယူသူပြည်ပနိုင်ငံများ၏တည်နေရာပေါ်မူတည်၍ ကုန်းလမ်း၊ ရေလမ်းမှ လေကြောင်းလိုင်းများဖြင့် အော်ဒါအရေအတွက်အတိုင်း ရန်ကုန်မှတစ်ဆင့် ပြန်လည်တင်ပို့သည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားကို အစိုးရဓာတ်အားပေးလိုင်းမှ ချိတ်ဆက်အသုံးပြုသည်။ အဆိုပါစက်ရုံတွင် ၃၁၅ ကီလိုမီအမ်ပီယာ ထရန်စဖော်မာ၊ ၄၅၀ ကီလိုမီအမ်ပီယာ နှင့် ၁၀၀ ကီလိုမီအမ်ပီယာရှိ ဒီဇယ်ဂျန်နရေတာမီးစက်များ တပ်ဆင်အသုံးပြုထားသည်။ စက်ရုံ၏ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှုသည် တစ်နှစ်လျှင် (၂၂၅,၆၀၀) ကီလိုဝပ်/နာရီ ဖြစ်သည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ကြေခေါက်နေသော ထုတ်ကုန်များကို

ပြန်ပြုပြီးညီညာစေရန် မီးပူတိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ပါရှိပြီး အပူစွမ်းအင်အသုံးပြုမှုအတွက် (၉KW)လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်(Electrical boiler)ကို အသုံးပြုထားသည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရေပေးဝေမှုသည် စက်ရေတွင်းမှထုတ်ယူပြီး ကွန်ကရစ်ရေကန်တစ်ခု (၁၀၀၀၀ဂါလံ)နှင့် စတီးအိုးရေသိုလှောင်ကန် (၄၀၀၀ဂါလံ)ဖြင့် သိုလှောင်ခြင်းပြီး ထုတ်ယူသုံးစွဲပါသည်။

စက်ရုံတစ်ခုလုံးအတွက် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နေသည့် လုပ်သားအင်အားမှာ (၅၀၀) ဦးဝန်းကျင်ရှိပြီး နိုင်ငံခြားသားဝန်ထမ်းဦးရေမှာ (၁၀)ဦးခန့်ရှိသည်။ စက်ရုံမှ အလုပ်သမားများ အတွက်အလုပ်ချိန်သည် တနင်္လာမှ သောကြာနေ့ထိတွင် အလုပ်ချိန် (၈) နာရီ ဖြစ်ပြီး စနေနေ့တွင်အလုပ်ချိန် (၄) နာရီသာ ရှိသည်။

ဤအထည်ချုပ်စက်ရုံသည် အဓိကအားဖြင့် နိုင်လွန်အထည်အလိပ်များကို ဖြတ်တောက်ခြင်းမှပိတ်ဖြတ်စများ၊ ချည်မျှင်ဖြတ်စများထွက်ရှိသည်။ သို့သော် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအစိုင်အခဲများကို လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်ချက်ဖြင့် သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာတွင်စွန့်ပစ်ရန်စီစဉ်ထားရှိသည်။

သုံးစွဲရေကို အဝီစီရေတွင်းတစ်တွင်းမှ ထုတ်ယူပြီး ဤရေကို လက်ဆေးခြင်းနှင့် အိမ်သာများတွင် အသုံးပြုသည်။ စက်ရုံ၏လည်ပတ်မှုအဆင့်များတွင် အဝတ်လျှော်စနစ် မပါဝင်ပါ။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံးရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်သုံးရေကို ၂ပတ်တကြိမ်ဖြင့်စက်ရုံမြောင်းတွင်သို့ အပူချိန်ကျဆင်းစေပြီးမှသာ စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်ရေများကို စက်ရုံမြောင်းမှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန်ရေနုတ်မြောင်းများတွင် စွန့်ပစ်ပါသည်။

၅။ လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရေပေးဝေမှုသည် စက်ရေတွင်းမှထုတ်ယူပြီး ကွန်ကရစ်ရေကန်တစ်ခု (၁၀၀၀ဂါလံ) ဖြင့် သိုလှောင်၍ ထုတ်ယူပါသည်။ လက်ဆေးခြင်း၊ ရေချိုးခြင်း၊ အိမ်သာနှင့် မီးဖိုချောင်သုံးရေအတွက် စက်ရေတွင်းမှရေကို ထုတ်ယူ သုံးစွဲခြင်းဖြစ်သည်။

စစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ အဝီစိတွင်းရေ၏ pH သည် ၇.၆ ဖြစ်ပြီး ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်းမှ ထုတ်ပြန်ထားသော သောက်သုံးရေတန်ဖိုး ၆မှစ ကန့်သတ်ချက်အတွင်း ရှိသည်။ ရေ၏ အရောင်မှာ ၅ TCUနှင့် နောက်ကျိုမှုမှာ ၉ NTUဖြစ်သည်။ သံဓာတ်ပါဝင်မှု (၀.၅၄ mg/l) သည် သတ်မှတ်ထားသော ကန့်သတ်ချက် ၀.၃ mg/l (WHO) သောက်ရေ လမ်းညွှန်ချက် ကန့်သတ်ချက်ထက်ကျော်လွန်နေကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ လုပ်သားများ သောက်သုံးရေအတွက် သောက်သုံးရေသန့်စင်ရေးစနစ်ကို စက်ရုံ၏တာဝန်ရှိသူမှ တပ်ဆင်ပေးထားပါသည်။

သုံးစွဲရေကို အဝီစိရေတွင်းတစ်တွင်းမှ ထုတ်ယူပြီး ဤရေကို လက်ဆေးခြင်းနှင့် အိမ်သာများတွင် အသုံးပြုသည်။ စက်ရုံတွင်၊ လည်ပတ်မှုအဆင့်များတွင် အဝတ်လျှော်စနစ် မပါဝင်ပါ။ စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသောစွန့်ပစ်ရေများကို စက်ရုံမြောင်းမှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန် ရေနုတ်မြောင်းများတွင် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်ရေးစနစ်မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းသုံးမိလ္လာရေများကို မိလ္လာကန်တွင်စုဆောင်းထားရှိပြီး စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ အကူအညီဖြင့် ၆ လတစ်ကြိမ်နှုန်းဖြင့် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စွန့်ပစ်ရေစစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ NEQEG (garment industrial)ထက်ကျော်လွန်နေခြင်းမရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

ပရောဂျက်ဧရိယာမှ လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အဓိကအရင်းအမြစ်များမှာ စက်လည်ပတ်မှု၊ ဒီဇယ်ဂျင်နရေတာနှင့် မော်တော်ယာဉ်နှင့် လူတို့၏လုပ်ဆောင်မှုများကြောင့်ဖြစ်သည်။ ဒီဇယ်ဂျင်နရေတာမှ အဓိကထုတ်လွှင့်ဓာတ်ငွေ့သည် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်ကို ထုတ်လွှတ် စေနိုင်သည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏စက်ရုံသည် လေထုအရည်အသွေးကို စောင့်ကြည့်တိုင်းတာနေချိန်တွင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေချိန်ဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် တိုင်းတာမှု နေရာသည် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် ရွေ့လျားယာဉ်များကြောင့် သက်ရောက်မှုရှိသော လက်ရှိလေထု အရည်အသွေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို စုဆောင်းရန် စက်ရုံဝင်းအတွင်းတွင် နေရာသတ်မှတ်တိုင်းတာ ထားသည်။ ထို့ကြောင့် NO2, O3, PM10, PM2.5, SO2, CO2, CO တို့သည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်၏ ကန့်သတ်ပမာဏထက်ကျော်လွန်နေခြင်းမရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှုများသည် ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများ၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးသုံးမော်တော်ယာဉ်များကြောင့် ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ လုပ်ငန်းအဆင့်များတွင် တုန်ခါမှုဖြစ်စေနိုင်သော လုပ်ဆောင်ချက်များ မပါရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ ဆူညံသံသည် သတ်မှတ်ထားသော အဆင့်ထက်ကျော်လွန်မှုရှိ/မရှိကို စက်ရုံဝင်းထဲတွင် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ဆူညံသံထွက်ရှိမှု သတ်မှတ်ပမာဏထက် ကျော်လွန်နေခြင်း မရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာ၏လက်ရှိမြေဆီလွှာအခြေအနေကို မှတ်တမ်းတင်လေ့လာရန် အတွက် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited စက်ရုံအတွင်းရှိ မြေနမူနာတစ်ခုကို ပြီးလယ်ယာစိုက်ပျိုးရေးနှင့်ဆည်မြောင်းဝန်ကြီးဌာန မြေအသုံးချမှုဦးစီးဌာန၏ မြေဆီလွှာ ဓာတ်ခွဲခန်း တွင် ၎င်းမြေနမူနာတို့၏ ဇီဝဓာတုဂုဏ်သတ္တိများကို ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခဲ့သည်။

မြေဆီလွှာပျက်စီးခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် စီမံကိန်းမှ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ဆိုးကျိုးများ သည် အစောပိုင်း ပရောဂျက် တည်ဆောက်ရေး လုပ်ငန်းများတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ ထိုကဲ့သို့သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများတွင် မြေဆီလွှာကို တူးဖော်ခြင်း၊ နေရာရွှေ့ပြောင်းခြင်း သို့မဟုတ် သယ်ယူခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ ရောနှောခြင်း၊ စိုစွတ်ခြင်း၊ မြေဆီလွှာကျုံ့ခြင်းနှင့် ညစ်ညမ်းခြင်း၊ ဆီယိုစိမ့်ခြင်းနှင့် အနည်ထိုင်ခြင်းတို့ ပါဝင်သည်။ သို့သော် မြေဆီလွှာအပေါ် မျှော်မှန်းထားသော သက်ရောက်မှုများသည် စီမံကိန်းဝင်းအတွင်း အကန့်အသတ်ရှိသော ဧရိယာတွင်သာ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ မြေနမူနာစစ်ဆေးမှုလဒ်များအရ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ စုဆောင်းရရှိသော မြေနမူနာများ၏ pH တန်ဖိုးသည် အတန်အသင့်ရှိသော အယ်ကာလီ အခြေအနေများဖြစ်သည်။

လူမှုစီးပွားအချက်အလက်များသည် လူနေမှုပုံစံ အစိတ်အပိုင်းများနှင့် အသက်ရှင် နေထိုင်နိုင်စွမ်း နှင့် လူမှုရေးရပ်တည်မှု နှစ်ခုလုံးကို တိုင်းတာခြင်းဖြစ်သည်။ ၎င်းတို့သည် လူမှုရေးအခြေအနေများ၊ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းနှင့် ဒေသဆိုင်ရာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အဆင့်များကို တိုက်ရိုက်လွှမ်းမိုးနိုင်ပါသည်။ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်နိုင်မှုအခြေအနေ၊ လုပ်ခဝင်ငွေ၊ လူနေမှုပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ပညာရေးစသည့် အချက်များကို လူမှုဗေဒပညာရှင်များက လူသားများ၏အပြုအမူနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအခြေအနေများကြောင့် မည်ကဲ့သို့ သက်ရောက်မှုရှိသည်ကို လူမှုစီးပွားဗေဒပညာရှင်များက လေ့လာကြသည်။ လူမှုစီးပွား အချက်အလက်များသည် လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ ပြည်လုံးကျွတ်သန်းခေါင်းစာရင်းကောက်ယူမှု (၂၀၁၄)မှ ကိုးကားဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်သည်။

စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် တည်ရှိသည်။ အဆိုပြုထားသည့် စက်ရုံသည် လက်ရှိတွင် ရွာအနီးရှိ စိုက်ပျိုးမြေများကို မြေဖို့ ဆောင်ရွက်ထား ခဲ့သော နေရာဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် မြေမျက်နှာသွင်ပြင်သည် ကြီးကြီးမားမား ကွဲပြားမှုမရှိပါ။

စက်ရုံဧရိယာ၏ ရာသီဥတုသည် အပူပိုင်း စိုစွတ်ခြောက်သွေ့သော ရာသီဥတုတွင် တည်ရှိသည်။ မိုးလေဝသနှင့် ရာသီဥတုဆိုင်ရာအချက်အလက်များသည် မြန်မာနိုင်ငံမိုးလေဝသနှင့်ဇလဗေဒဌာနမှ စစ်တမ်းမှတ်တမ်းများကို ကိုကားဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်သည်။

ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများတွင် သစ်ပင်ပန်းပင်အသီးအရွက်များ (flora) နှင့် သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ လေ့လာခြင်း (fauna) တို့ဖြစ်သည့် အပိုင်းနှစ်ပိုင်းပါဝင်သည်။ စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာသည် ယခင်မူလယ်ကွင်းများကို စက်မှုဇုန်အဖြစ် ပြောင်းလဲတည်ဆောက်နေရာချထားသောနေရာ ဖြစ်သောကြောင့် သက်ရောက်မှုပတ်ဝန်းကျင်တွင် တောရိုင်းတိရစ္ဆာန် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရေး နေရာများ၊ သစ်တောကြိုးဝိုင်းများ မပါရှိပါ။

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် လျော့ပါးစေရေး နည်းလမ်းများ ဖော်ထုတ်ခြင်း။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်ပေါ်မူတည်၍ သက်ရောက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် လျော့ပါးရေး အစီအမံများကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (ဃ) လျော့ပါးရေး အစီအမံများ

သက်ရောက်မှု	ရင်းမြစ်	လျော့ပါးရေး အစီအမံများ
မီးဘေးအန္တရာယ်	- စက်ရုံ၏တားမြစ်နယ်မြေအတွင်း ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း။	(၁)စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကိုလုံးဝပိတ်ပင်တားမြစ်ခြင်း

	<p>- ဝန်ပိုလျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံး ပြုမှုကြောင့် ဝါယာရှော့ခံဖြစ်ခြင်း။ - မီးစက်မောင်းနှင်ရန်အတွက် ဒီဇယ်သိုလှောင်မှု</p>	<p>(၂)အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကိုရှင်းလင်းစွာဖော် ပြခြင်း၊ အမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း (၃) မီးသတ်ဆေးဘူးများကို အလုံအလောက်၊ ဖြည့်တင်းခြင်း (၄)မီးလောင်စေနိုင်မည့်လောင်စာများကို စနစ်တကျသီးသန့်သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း (၅)မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ် ခြင်း</p>
<p>အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း</p>	<p>- ချည်ကြိုးအပိုင်းအစများ ဖြတ်တောက်မှုအပိုင်းအစများ - ထုပ်ပိုးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း - ပလပ်စတစ်အမှိုက်များ - အထွေထွေအမှိုက်များ</p>	<p>(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးလုပ်ရန် (၂)အမှိုက်အိတ်များဖြင့်အထည်ဖြတ်စ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထုပ်ပိုး ထားခြင်း (၃)စွန့်ပစ်အိတ်များကိုစနစ်တကျသိုလှောင်ခြင်း (၄)စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစုဆောင်းသူနှင့်ပုံမှန်ချတ်ဆက် ခေါ်ယူခြင်းစွန့်ပစ်ခြင်း (၅)အမှိုက်ပုံးများလုံလောက်စွာထားခြင်း</p>
<p>ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိ ခိုက်နိုင်မှု</p>	<p>-ကုန်ကြမ်း၊ကုန်ချော ပစ္စည်းများ အတင်အချပြုလုပ်ခြင်း</p>	<p>(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း (၂) ထိခိုက်ပွန်းရှင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြုခြင်း</p>

	<p>- အလေးချိန်ပိုသော ပစ္စည်းများ</p> <p>သယ်ဆောင်ခြင်းမှထိခိုက်ခြင်း</p> <p>- ဖြတ်စက်ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း၊ အပ်နှင့်ထိခိုက်မိခြင်း</p>	<p>(၃) စက်တွင် အကာအရံတပ်ဆင်ခြင်း</p>
<p>ဆူညံသံ</p>	<p>- မီးစက်နှင့်စက်များ မောင်းနှင်အသုံးပြုခြင်း</p>	<p>(၁) စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း</p> <p>(၂) မီးစက်အသုံးပြုခြင်း နေရာတွင် အသံလုံအကာအကွယ် တပ်ဆင်ခြင်း</p>
<p>စက်ယန္တရား အန္တရာယ်</p>	<p>- ပိတ်ဖြတ်စက် အသုံးပြုခြင်း</p> <p>- အပ်ချုပ်စက်၊မော်တာ၊ လေဖိအားစက်များကိုအသုံးပြုခြင်း</p>	<p>(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း</p> <p>(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း</p> <p>(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများ မရှိ အောင်ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း</p>

		<p>(၅) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း</p> <p>(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၈) စက်စတင် အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ်ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲ ပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း</p> <p>(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့် အချက်များကို စာရင်း ပြုလုပ်ထားပြီး အလွယ်တကူ မြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း</p> <p>(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများသာလျှင် ကိုင်တွယ် အသုံးပြု ခြင်း</p> <p>(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည် ပတ်မှုအရေးပေါ်ရပ်နားသည့် ခလုတ် /စနစ်များကို အလွယ်တကူမြင်နိုင်သည့် နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း</p>
--	--	---

<p>ဖုန်၊ အနံ့အသက်</p>	<p>ပစ္စည်းများနေရာချခြင်း ကြောင့်ဖုန်၊ အမှုန်အမွှား ထွက်ရှိခြင်း</p>	<p>(၁) လုပ်သားများအတွက် နှာခေါင်းစည်းများ အလုံအလောက်စီစဉ် ထားရှိခြင်း (၂) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိသည့် အလုပ်နေရာတွင် လုပ်သားများ နှာခေါင်းစည်းအသုံးပြုမှုကို ပုံမှန်စစ်ဆေး ကြပ်မတ်ခြင်း (၃) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု တိုင်းတာသည့် ကိရိယာတပ်ဆင်ခြင်း (၄) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ထက် ကျော်လွန် လျှင်လုပ်ငန်းအားလုံးကို ခေတ္တရပ်နား ထားခြင်း (၅) အမှုန်အမွှားစုပ်စက် အသုံးပြုခြင်း</p>
<p>သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်</p>	<p>ရာသီဥတုဖောက်ပြန်ပြောင်း လဲမှုကြောင့်(မိုးသည်းထန်စွာ ရွာသွန်းခြင်းကြောင့်ရေကြီးခြ င်း၊မြေတိုက်စားခံရခြင်း၊ မိုးကြိုးမိခြင်း၊လေမုန်တိုင်းတို က်ခြင်း၊ငလျင်လှုပ်ခြင်း)</p>	<p>၁။ ကြိုတင်သတိပေးစနစ်များ၊ ဆက်သွယ်မှု စနစ်များ တပ်ဆင်ခြင်း။ ၂။ အရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့အတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။ ၃။ အရေးပေါ်လုပ်ဆောင်မှုများ ကြိုတင် ပြင်ဆင်နိုင်စေရန်အတွက် မြို့နယ်/တိုင်း /ပြည်နယ်အဆင့်အဖွဲ့အစည်းများ၏ သင်တန်းများတက်ရောက်ခြင်း။ ၄။ ညစ်နံ့ရုံဝန်ထမ်းအဖွဲ့များအတွက် သဘာဝဘေး အန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု</p>

	<p>လုပ်ငန်းများအပါအဝင် လူတိုင်းအတွက် သတိပြုမိစေရန်အတွက် ရုံးတွင် ကြေငြာဘုတ်များ တွင် အထူးသတိပေး ချက်များ ထုတ်ပြန်ကာ အထူးသဖြင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကျရောက် လေ့ရှိသည့်အချိန်များတွင် ထပ်မံထုတ်ပြန်ခြင်း။</p> <p>၅။ အရေးပေါ်အချိန်များတွင် အသုံးပြုရန် ဘေးကင်းသော အမိုးအကာများ၊ ထုထည် မြင့်မားသော တာတမံများ ဆောက်လုပ်ခြင်းနှင့် ဘေးကင်းရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းရန် အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။</p> <p>၆။ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွင်း လိုအပ်မည့် အစားအစာ၊ ရေ၊ အဝတ်အထည်၊ ထောက်ပံ့ရေး ပစ္စည်းများ၊ ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ၊ အမိုးအကာနှင့် အဆင်သင့် လုပ်ထားနိုင်သော ရွက်ဖျင်တဲများ၊ ကိရိယာများ စသည်တို့ကို သိုလှောင်ခြင်း သို့မဟုတ် သယ်ဆောင်နိုင်ရန် စီစဉ်ခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး လမ်းကြောင်း များ သတ်မှတ်ပေးခြင်း။</p> <p>၇။ အရေးပေါ် ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းကာ အစမ်းလေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။</p>
--	---

<p>စွန့်ထုတ်ရေထွက် ရိမှု</p>	<p>အစားအသောက်ချက်ပြုတ် စားသောက်ခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းအသုံးပြုခြင်း ပိုက်လိုင်းများပြုပြင်ခြင်း လျှပ်စစ်ဘို့လ်လာသုံးရေ လဲလှယ်ခြင်း</p>	<p>(၁) ရေအလေအလွင့်မရှိစေရန် ပိုက်လိုင်းများ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း (၂) ရေနုတ်မြောင်းအတွင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ မကျအောင် အကာအကွယ်ပြုလုပ်ခြင်း (၃) ရေနုတ်မြောင်း အနည်စုကန်သို့ ဖြတ်သန်းစေပြီးမှ စက်မှုဇုန်ရေမြောင်းအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်း (၄) မိလ္လာကန်တွင်စုဆောင်းပြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာမှာ YCDC မိလ္လာတင်ယာဉ်ဖြင့် ဖလတစ်ကြိမ် ပို့ဆောင် စွန့်ပစ်ခြင်း</p>
----------------------------------	---	---

၇။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှု ဘေးအန္တရာယ်များ လျော့ပါးစေရေး စီမံခန့်ခွဲမှု

စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုလေ့လာရေးစီမံချက်များသည် သက်ဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးဆိုင်ရာတာဝန်အားလုံးအတွက် တိုက်ရိုက်ဖြေရှင်းရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန်အောက်ပါ ဘေးအန္တရာယ်များ၏ သက်ရောက်မှုကို လျော့ပါးစေရေး နည်းလမ်းများဖြင့် စီမံဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်သည်။

- မီးဘေးအန္တရာယ်
- အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း

- ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု
- ဆူညံသံ
- စက်ယန္တရား အန္တရာယ်
- ဖုန်၊ အနံ့အသက်
- စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု

၈။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်

ဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးရေးနည်းလမ်းများကို တိကျစွာဖော်ဆောင်၍ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သည့်အပြင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတလျောက်လုံးတွင် ဘေးအန္တရာယ်များ ထပ်မံမဖြစ်ပွားရန်နှင့် ချမှတ်ထားသော ဘေးအန္တရာယ် လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း လုပ်ဆောင်ချက်များကို အမြဲဆက်လက် လုပ်ဆောင်သွားရန်လိုအပ်သည်။ ထိုသို့လုပ်ဆောင်ရန်အတွက် ဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးရေး စီမံခန့်ခွဲအကောင်အထည်ဖော်ရေး အစီအစဉ်များကို စဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်များ ချမှတ်၍ လုပ်ဆောင်ရန်အဓိကကျ လျက်ရှိပါသည်။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်များကို အောက်ပါအစီအစဉ်များတွင် ဖော်ပြထားပြီး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအား တစ်နှစ်တကြိမ်ပြုလုပ် မည်ဖြစ်ပြီး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှု အစီရင်ခံစာအား ၆လတကြိမ်(သို့) တစ်နှစ်တကြိမ် တင်ပြသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၉။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြေကွက်အမှတ် (၆၁၊ ၆၂)၊ မြေတိုင်း ရပ်ကွက်အမှတ် (၆၄)၊ စက်မှုဇုန် (၃)၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ဆောက်ထားသောနေရာတွင် မြေနှင့်အဆောက်အဦးငှားရမ်း၍ လုပ်ကိုင်လျက် ရှိသည်။ စီမံကိန်းတွင် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်းအစည်းအဝေးများ ပါဝင်ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်သည်။ ဌာနဆိုင်ရာ စစ်ဆေးမှုများနှင့်အညီလိုက်နာမှု၊ စီမံကိန်းအနီးတဝိုက်ရှိ အခြားဌာနဆိုင်ရာ အရာရှိများ၊ အခြားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းရှင်များနှင့် အများသူငှာကောင်းမွန်သောဆက်ဆံရေး တည်ဆောက်ခြင်းအပေါ် အထူးအလေးပေး ဆောင်ရွက်ပါသည်။

ဌာနဆိုင်ရာတာဝန်ရှိသူများ၊ ဇုန်စီမံခန့်ခွဲမှုကော်မတီမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွား ထိခိုက်မှု မရှိစေရေး အတွက် ပြည်သူများ နှင့် ပုံမှန် ညှိနှိုင်း ဆွေးနွေး သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း သိရသည်။

စက်ရုံတွင်လုပ်ငန်းအပေါ် အများသူငှာ တုံ့ပြန်ချက်ပေးရန် အချိန်တိုင်း အကြံပြုချက် စာတိုက်ပုံးတစ်ခုထားရှိပါမည်။ စက်မှုဇုန်ကော်မတီနှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များကို အမြဲတမ်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်း ကြေညာချက်များကို စက်မှုဇုန်ကော်မတီရုံးနှင့် စက်ရုံကြော်ငြာဘုတ်များတွင် အချိန်နှင့်တပြေးညီ ထုတ်ပြန်ပေးမည်ဖြစ်သည်။

၁၀။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ အစီအစဉ်ခွဲများ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများကို အောင်မြင်စွာ အကောင်အထည်ဖော်နိုင်စေရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့ကို ဖွဲ့စည်းမည်ဖြစ်ပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးအခြေခံကို ပြီးပြည့်စုံအောင် အကောင်အထည်ဖော်ရန် တာဝန်ရှိပြီး ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ထိန်းသိမ်းရေး စောင့်ကြည့်လေ့လာရေး အစီအစဉ်၏ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းဖြစ်သည့် စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့ဖွဲ့စည်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုအလိုက် သက်ရောက်မှုကို ပုံမှန်စောင့်ကြည့် ဆန်းစစ်ရန်
- (ခ) လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံးတွင် ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေအလိုက် ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များကို စနစ်တကျ အကောင်အထည်ဖော်ရန်
- (ဂ) အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများ၊ အရေးပေါ်အခြေအနေများတွင် လျင်မြန်ကောင်းမွန်စွာစီမံခန့်ခွဲနိုင်ရန်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတစ်ရုံလုံးတွင် လုပ်သားအင်အား (၅၀၀)ဦး ရှိပြီး နိုင်ငံခြားသားလုပ်သား (၁၀)ဦး ခန့်ရှိသည်။ စုစုပေါင်း ဝန်ထမ်းအင်အား (၅၁၀)ဦး ခန့် ရှိသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ကဲ့သို့သော လုပ်သားအင်အားများပြားစွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး ပရောဂျက်တစ်ခုတွင် ဆိုးရွားစွာထိခိုက်ခံရသူများ (သို့မဟုတ် ထိခိုက်ခံရတော့မည်) သည် ကျေနပ်လောက်သောအဖြေကိုရှာဖွေရန်အတွက် အမှန်တကယ် သို့မဟုတ် အကျိုးသက်ရောက်မှုများနှင့် ပတ်သက်၍ ၎င်းတို့၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် မကျေနပ်ချက်များကို ညှိနှိုင်းဖြေရှင်းပေးရေးသည်လွန်စွာအဓိကကျသည့် ကဏ္ဍတစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းတို့၏ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ အခြေအနေအရ (ဥပမာ၊ အလုပ်အကိုင်) နှင့်/သို့မဟုတ် လူမှုရေးဆုံးရှုံးမှုများကြောင့် လွှမ်းမိုးထားသော ဤမကျေနပ်ချက်များသည် လုပ်ငန်းခွင်၏ မတူညီသော လူတန်းစားမျိုးစုံတွင်

ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည်။ ထိခိုက်နစ်နာသူများသည် ၎င်းတို့၏ မကျေနပ်ချက်များကို ဖော်ထုတ်ပြီး လုံလောက်သော ကြားနာမှုကို ပေးနိုင်ရုံသာမက ထိခိုက်နစ်နာသူများ နှင့် လုပ်ငန်းရှင်အကြား နှစ်ဦးနှစ်ဘက် အကျိုးရှိစေမည့် ကျေနပ်ဖွယ်ရာ ဖြေရှင်းချက်များကိုလည်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။ ထိခိုက်နစ်နာသူများသည် ၎င်းတို့၏ တိုင်ကြားမှုများကို တုံ့ပြန်သည့် တရားဝင်၊ ယုံကြည်စိတ်ချရသော၊ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုနှင့် ထိရောက်သော အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ ယန္တရားများတွင်ပါဝင်နိုင်စေရန် အညီအမျှ အရေးကြီးပါသည်။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး ယန္တရား (GRM) သည် ပါဝင်သူအားလုံးအား ပွင့်လင်းမြင်သာပြီး ယုံကြည်ရလောက်သည့် လုပ်ငန်းစဉ်ကို ပေးဆောင်ပြီး တရားမျှတ၊ ထိရောက်မှုနှင့် ရေရှည်တည်တံ့မှုအဖြစ် ရှုမြင်သည့် ရလဒ်များကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

၁၁။ နိဂုံးသုံးသပ်ချက်များနှင့် အကြံပြုချက်များ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited စက်ရုံ၏ လုပ်ဆောင်ချက်များမှ အဓိကပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်နိုင်မှု (၇)မျိုး ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် ရေးဆွဲချမှတ်ထားသော သက်ရောက်မှုစီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်ကို အတိအကျလိုက်နာခြင်းဖြင့် ဤပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများကို လျော့ချစောင့်ကြည့်သင့်သည်။ စက်ရုံ၏ လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှု အစီအစဉ်ဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ကျေးရွာများကို ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေနိုင်အောင် ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။ စက်ရုံလုပ်ငန်း အဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဆိုင်ရာလိုက်နာချက်များကို ကတိကဝတ်ပြုထားသည်။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး လုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝနှင့် စဉ်ဆက်မပြတ် လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပရောဂျက်လုပ်ငန်းများ ပြီးမြောက်ပြီး ပရောဂျက်လုပ်ငန်းများ ပိတ်သည့်အခါ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်အောင်

လုပ်ဆောင်သွားမည်ဖြစ်သည်။ ထိခိုက်မှုရှိပါက ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်သည်။ လူမှုစီးပွား ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှု အစီအမံများကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

၏

ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

၁။ နိဒါန်း

၁.၁။ လုပ်ငန်းနောက်ခံအကြောင်းအရာ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေနှင့်အညီ ပေါင်းစပ်ဖွဲ့စည်းထားသော ပုဂ္ဂလိက ကုမ္ပဏီလီမိတက် ဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မှတ်ပုံတင်အမှတ် (၁၃၄၃၀၅၃၉၈)ဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန(DICA)၏ မှတ်ပုံတင်ဌာနမှ အသိအမှတ်ပြု ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုအမျိုးအစားမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး စက်ရုံသည် CMPစနစ်ထုတ်လုပ်မှုဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးကို ချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်နေပြီး မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု ကော်မတီမှလည်းခွင့်ပြုမိန့်ရရှိရန်အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာတင်ပြထားပြီး ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံသည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန် ၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိသော မြေနှင့်အဆောက်အဦးအား မူရင်းပိုင်ဆိုင်သူဖြစ်သူ ရီးအမိန်း(ခ)ဦးတင်ထွန်းထံမှ (၅)နှစ်သက်တမ်းဖြင့်ငှားရမ်းအသုံးပြု၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။ စီမံကိန်း အဆိုပြုသူသည် ပြည်ပ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု အသိအမှတ်ပြု ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိရန် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မတီ (ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး)သို့ တင်ပြလျှောက်ထားခဲ့ပါသည်။ ထိုမှတစ်ဆင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး) ထံမှ သဘောထားမှတ်ချက်ရယူရန် တောင်းဆိုလျှောက်ထားခဲ့ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး)မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲပြင်ဆင်၍တင်ပြရန် မှတ်ချက်ပြုခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။ (အကြောင်းပြန်ကြားလွှာကို နောက်ဆက်တွဲ(၁) တွင် ဖော်ပြထားသည်။ ထို့ကြောင့် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ ဤ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် Environmental Management Plan (ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်)ကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ အကူအညီဖြင့်တာဝန်ယူ ပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) မှ ၂၀၂၃ခုနှစ်၊ဇွန်လမှစ၍ လေ့လာရေးသားပြုစုဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း (EIA) လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ်၇၆-၇၇-၈၂ ပါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့် အညီလေ့လာပြုစု ရေးသား ပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ Environment Services Collection Company Limited (ESC)၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာရေးသားပြုစုသည့်အဖွဲ့တွင် သက်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်နယ်ပယ်များအလိုက် ပါဝင်ရေးသား ပြုစုထားပါသည်။

၁.၂။လုပ်ငန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာအချက်အလက်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစားမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဖြစ်ပြီး စက်ရုံသည်CMPစနစ်ထုတ်လုပ်မှုဖြင့် အဝတ် အထည်အမျိုးမျိုးကိုချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်နေပြီး မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီမှလည်း ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိထားပြီးဖြစ်သည်။ စက်ရုံနှင့် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များအား အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားတွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၁ ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံအချက်အလက်

စက်ရုံအချက်အလက်	ဖော်ပြချက်
ကုမ္ပဏီအမည်	Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	CMPအခြေခံစနစ်ဖြင့်အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးကို ထုတ်လုပ်ခြင်း
တည်နေရာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်း
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏနှင့် ကာလ	၁၀ နှစ်အတွက် အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၂၆၈ သန်း
စီမံကိန်းစတင်သည့်ကာလ	၂၀၂၂ခုနှစ်
စီမံကိန်းဧရိယာ	(၂.၃၄၁) ဧက
မြေအမျိုးအစား	စက်မှုဇုန်မြေ (အငှား)
စက်ရုံပိုင်ရှင်	Mr.Zhang Xiaoyi(တရုတ်နိုင်ငံသား)
ရုံးလိပ်စာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ဇယား ၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	ဖော်ပြချက်
စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအမည်	Mr.Zhang Xiaoyi(တရုတ်နိုင်ငံသား)
နိုင်ငံသား	တရုတ် နိုင်ငံသား
ရာထူး	ဒါရိုက်တာ
ရုံးလိပ်စာ	မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်/Email	ဦးဇော်ဇင်အောင် ၀၉-၈၉၀၀၉၂၀၁၄

၁.၃။ လုပ်ငန်းတည်ထောင်ခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်

အဆိုပါစီမံကိန်းတွင် လုပ်သားများ၏ လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်မှု တိုးမြှင့်လာစေရန်အတွက် နိုင်ငံတကာအဆင့်မီ အရည်အသွေးမြင့် ထုတ်ကုန်များကို နိုင်ငံတကာအဆင့်မီ ထုတ်လုပ်ပေးသည့် CMPစနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမြောက်အများထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းအနီး

တဝိုက်ရှိ နေထိုင်ဒေသခံများအား အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ပေးအပ်ရန်နှင့် လူမှုစီးပွား တာဝန်သိမှု(CSR) ကို လိုက်နာသော အများသူငှာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးကို ပံ့ပိုးရန်အတွက်ဖြစ်သည်။

၁.၄။အစီရင်ခံစာရေးဆွဲတင်ပြသည့်တတိယအဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာအချက်အလက်

Environment Services Collection Company Limited (ESC) သည် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited စက်ရုံအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုများကို ဆန်းစစ်လေ့လာပြီး လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ ဖော်ထုတ်ရေးသားအစီရင်ခံခြင်းအတွက် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပေးခဲ့ပါသည်။ အစီရင်ခံစာရေးဆွဲတင်ပြသည့်တတိယအဖွဲ့အစည်းတွင် ကဏ္ဍအလိုက် ပါဝင်သူများ ပါဝင်သည်။ ဤပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ထုံးလုပ်နည်း (အပိုဒ် ၇၆-၇၇-၈၂) ၏ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ကျိုးကြောင်းဆီလျော်သော ကျွမ်းကျင်မှု၊ ဂရုစိုက်မှုနှင့် လုံ့လဝီရိယတို့ဖြင့် လုပ်ဆောင်ထားပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အဖွဲ့တွင် သက်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင် နယ်ပယ်များအလိုက် ပါဝင်သည်။ Environment Service Collection Company Limited (ESC) ၏ အဖွဲ့ဝင်များ၏အသေးစိတ်အကြောင်းအရာများကို နောက်ဆက်တွဲ ၂ တွင် ဖော်ပြထားသည်။

ဇယား ၃ ။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲသည့်တတိယအဖွဲ့အစည်း(ESC)၏ အဖွဲ့ဝင်များ

စဉ်	နာမည်	ရာထူး	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း နယ်ပယ်	TCR No
၁	ဒေါ်စိန်ရွှေစင်ဦး	အကြံပေး(ဒါရိုက်တာ)၊	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း	၀၀၂၈၂
၂	ဦးအောင်သန်းဦး	အကြံပေး	ဘူမိဗေဒနှင့် မြေဆီလွှာ	၀၀၂၈၃

၃	ဒေါ်ယဉ်ယဉ်ထွန်း	အကြံပေး	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်	၀၀၂၈၄
၄	ဒေါ်သီတာဝင်း	အကြံပေး	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း ဇီဝမျိုးစုံမျိုးမျိုးကွဲများ	၀၀၂၈၅
၅	ဦးရဲမြတ်ဘုန်းလှိုင်	အကြံပေး	လေထုညစ်ညမ်းမှု ဘေးအန္တရာယ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် ဘေးအန္တရာယ်စီမံခန့်ခွဲမှု	၀၀၂၈၆
၆	ဒေါ်လှလှဌေး	အကြံပေး	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း ဇီဝမျိုးစုံမျိုးမျိုးကွဲများ	၀၀၂၈၇
၇	ဦးအောင်ခိုင်ဆန်း	အကြံပေး	ဘူမိဗေဒနှင့် မြေဆီလွှာ	၀၀၂၈၈
၈	ဦးကျော်စွာလင်း	အကြံပေး	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်၊	၀၀၂၈၉

ဇယား ၄။ Environment Service Collection Company Limited (ESC) ၏ ဆက်သွယ်ရန် အချက်အလက်

၁	ကုမ္ပဏီအမည်	Environment Service Collection
၂	ကုမ္ပဏီ မှတ်ပုံတင်အမှတ်	၁၂၄၇၃၆၀၅
၃	ရုံးလိပ်စာ	၉၅ Residence၊ ကျိုက်ဝိုင်းဘုရားလမ်း၊ မရမ်းကုန်း မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်
၄	Ph.no/E-mail	၀၉-၈၉၀၀၉၂၀၁၄ emp.reporting.to.ecd@gmail.com

၂။ကတိကဝတ်

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ ကတိကဝတ်အတည်ပြုဝန်ခံချက်

၂၀၂၃ခုနှစ် ဂျန်လအတွင်းတွင် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းစက်ရုံအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Plan) ကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) Company Limitedမှ တတိယအဖွဲ့အစည်းအဖွဲ့အစည်းအဖြစ် တာဝန်ယူရေးဆွဲပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan) နှင့်ပတ်သတ်၍ အောက်ပါအချက်အလက်များ မှန်ကန်ကြောင်းနှင့် တည်ဆဲဥပဒေ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်အတည်ပြုဝန်ခံပါသည်။

(က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာသည် တိကျခိုင်မာ၍ လုပ်ငန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များသည် မှန်ကန်ပါသည်။

(ခ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ တည်ဆဲဥပဒေ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း တိကျစွာလိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အစီရင်ခံစာကိုရေးဆွဲထားပါသည်။

(ဂ) စီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့်အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝအစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက် မည်ဖြစ်ပါသည်။

(ဃ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့်ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တိုးတက်နေသည့် နည်းညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက် အပေါ်မူတည်၍ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဖြစ်စေရန်အတွက် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်များရှိလာပါက လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(င) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အားပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်လိုပါက တင်ပြအတည်ပြုချက်ရယူ၍ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(စ) စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများပြီးစီး၍ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းချိန်တွင် လူမှုဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး၊ ထိခိုက်မှုများရှိလာပါက ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့်အစီအမံများ၊ လူမှုစီးပွားအကျိုးပြုပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ချက်အစီအမံများ ချမှတ်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ -----

အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသူ(တတိယအဖွဲ့အစည်း)၏ ကတိကဝတ်အတည်ပြုဝန်ခံချက်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ဤပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် Environmental Management Plan (EMP) ကို Environment Services Collection Company Limited (ESC) မှ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ကို EIA လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၇၆ မှ ၈၂ ပါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ရေးဆွဲခဲ့ပါသည်။ ဤပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (အပိုဒ် ၇၆-၈၂) ၏ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ကျိုးကြောင်းဆီလျော်သော ကျွမ်းကျင်မှု၊ ဂရုစိုက်မှုနှင့် လုံ့လဝီရိယတို့ဖြင့် လုပ်ဆောင်ထားပါကြောင်းကတိကဝတ်အတည်ပြုဝန်ခံပါသည်။ ။

(က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ တည်ဆဲဥပဒေ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း တိကျစွာလိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အစီရင်ခံစာကိုရေးဆွဲထားပါသည်။

(ခ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့်ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တိုးတက်နေသည့် နည်းညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက် အပေါ် မူတည်၍ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဖြစ်စေရန်အတွက် ပြင်ဆင် ဖြည့်စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်များရှိလာပါက လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(ဂ) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အားပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်လိုပါက တင်ပြ အတည်ပြုချက်ရယူ၍ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသူ(တတိယအဖွဲ့အစည်း) -----

အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသူ(တတိယအဖွဲ့အစည်း)၏ ကတိကဝတ်စာရင်း

စဉ်	ကတိကဝတ်စာရင်း	ကတိကဝတ်ဖော်ပြချက်	ညွှန်းဆိုသောအခန်း
၁	တိကျမှုနှင့်ပြည့်စုံမှု	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်သည် သေချာစွာဖော်ပြထားပြီးပြီး အချက်အလက်များပြည့်စုံသည်	အခန်းများအားလုံး
၂	တည်ဆဲဥပဒေများကို တိကျစွာ လိုက်နာခြင်း။	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ကို EIA လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပါအဝင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့် တင်းကျပ်စွာ လိုက်နာရန် ပြင်ဆင်ထားကြောင်း၊ နှင့် စီမံကိန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်များ၊ လျော့ပါးရေးအစီအမံများနှင့် အစီအစဉ်များကို အချိန်တိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်။	အခန်း ၂ (ကတိကဝတ် များ)၊ ၃ (ဥပဒေ၊ နည်း ဥပဒေ၊ မူဘောင်)
၃	လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကာလ အတွင်းအတည်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအ	လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို မြှင့်တင်ခြင်း၊ စနစ်များနှင့်	အခန်း (၇) စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် အခန်း (၈) စောင့်ကြည့် ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

	<p>စဉ်ကို ပိုမိုကောင်းမွန်အောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း</p>	<p>လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်များအပေါ်မူတည်၍ ပိုမိုကောင်းမွန်သော ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များပြုလုပ်ရန် ညွှန်ကြားချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။</p>	
<p>၄</p>	<p>ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို ပြင်ဆင်ခြင်း။</p>	<p>စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပြင်ဆင်လိုပါက အတည်ပြုချက်နှင့် ပြင်ဆင်ချက်ရရှိမည်ဖြစ်သည်။</p>	<p>အခန်း(၃) (ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊မူဘောင်)</p>
<p>၅</p>	<p>စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်း။</p>	<p>ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု ပြီးမြောက် ပြီးစက်ရုံပိတ်သိမ်းသည့်အခါတွင် လူမှုအသိုင်း အဝိုင်းအပေါ် သက်ရောက်မှုနည်းပါးသွားအောင် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်သည်။ မတော်တဆမှုများ၊ ဘေးအန္တရာယ်များလျော့ရေး၊ လူမှုစီးပွား ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်ရေး စီမံချက် များချမှတ် ဆောင်ရွက် မည် ဖြစ်သည်။</p>	<p>အခန်း(၁၀.၂.၄)စက်ရုံဖျက်သိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်</p>

၃။ ဥပဒေနည်းဥပဒေမူဘောင်ဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

၃.၁။ ကုမ္ပဏီ၏ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာမူဝါဒနှင့် လိုက်နာရမည့်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဘောင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် ကုမ္ပဏီ၏ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းနှင့်အညီချမှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒကို လိုက်နာပါ မည်။

- ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာတာဝန်ဝတ္တရားများ၊ ဥပဒေရေးရာကိစ္စရပ်များနှင့် စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများကို သိရှိနားလည်ပြီး ပွင့်လင်းမြင်သာစွာ လုပ်ဆောင်နိုင်။
- ဘေးပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုကာကွယ်ရေးကို လုပ်ငန်းဗျူဟာကျစွာ ပေါင်းစပ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်။

၃.၂။ မူဝါဒ၊ အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်

မြန်မာနိုင်ငံသည် စီးပွားရေးတိုးတက်မှုအတွက် သဘာဝသယံဇာတအရင်းအမြစ်များကို အားထားရသည့် နိုင်ငံတစ်နိုင်ငံ ဖြစ်သည့်အားလျော်စွာ သဘာဝသယံဇာတအရင်းအမြစ်များကို အကောင်းဆုံးနည်းလမ်းဖြင့် ရေရှည်စဉ်ဆက်မပြတ် အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက် နိုင်ငံတော်အစိုးရအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများကို တစ်ဆင့်ပြီးတစ်ဆင့် ပိုမိုတိုးတက်စေရန် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့သည်

ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ သယံဇာတနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာနအား ဖွဲ့စည်းထားရှိ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးကိစ္စရပ်များအား ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ရာတွင် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်မှု ၊ လူမှုရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးတို့ကို ဟန်ချက်ညီညီဖြင့်

ရေရှည်စဉ်ဆက်မပြတ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်အတွက် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာမူဝါဒ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အတွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်တို့အား ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားပြီးဖြစ်ပါသည်။

၃.၃။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ လိုက်နာရမည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ၊ အမိန့်ညွှန်ကြားချက်များ

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူနှင့် ဆက်စပ်ပါဝင်သူများအနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေး၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးတို့နှင့် သက်ဆိုင်သည့် အောက်ဖော်ပြပါ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်များအား အထူးဂရုပြုလိုက်နာသွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- (၁) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၄)
- (၃) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)
- (၄) အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)
- (၅) တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၆) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၇) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)
- (၈) မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)

- (၉) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၈)
- (၁၀) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၈)
- (၁၁) ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)
- (၁၂) ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)
- (၁၃) ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)
- (၁၄) မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၁၅) သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)
- (၁၆) ရေအရင်းအမြစ်နှင့် စမ်းချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၁၇) အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၁)
- (၁၈) အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၁၉) အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေ
- (၂၀) အလုပ်အကိုင်နှင့်ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- (၂၁) ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- (၂၂) အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)
- (၂၃) အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- (၂၄) လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂၅) မြန်မာနိုင်ငံအင်ဂျင်နီယာကောင်စီဥပဒေ
- (၂၆) မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၂၇) ရေနံနှင့်ရေနံထွက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၇)
- (၂၈) မြေလွတ်၊မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- (၂၉) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

- (၃၀) ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)
- (၃၁) ဘွိုင်လာဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၆)
- (၃၂) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များ၊ သဘောတူညီချက်များ
- (၃၃) ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO) ၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva-၁၉၉၃)
- (၃၄) မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားအဆင့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုမဟာဗျူဟာ
- (၃၅) ပို့ကုန် သွင်းကုန်ဥပဒေ(၂၀၁၂)
- (၃၆) မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ(၂၀၁၇)
- (၃၇) အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုမူဝါဒ
- (၃၈) ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ(၂၀၀၈)
- (၃၉) ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ
- (၄၀) မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)
- (၄၁) မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)
- (၄၂) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၆)

၃.၃.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းစေခဲ့လျှင် ဝန်ကြီးဌာနကသတ်မှတ်သည့် လျော်ကြေးငွေကို ပေးလျော်ရပါမည်။ (ပုဒ်မ ၇၊ ပုဒ်မခွဲ (ဏ) အရ)

(ခ) ပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်စေသည့် ထုတ်လွှတ်ခြင်းကို သတ်မှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ ထုတ်လွှတ်ပါမည်။ (ပုဒ်မ ၁၄ အရ)

(ဂ) ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုများကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်၊ ထိန်းချုပ်ရန်၊ စီမံခန့်ခွဲရန်၊ လျော့ချရန် သို့မဟုတ် ပပျောက်စေရန် လုပ်ငန်းခွင်အထောက် အကူပြုပစ္စည်း သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ရေးပစ္စည်းကိရိယာကို တပ်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် သုံးစွဲခြင်း ပြုပါမည်။ ထိုသို့ မဆောင်ရွက်နိုင်ပါက စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်စေသော နည်းလမ်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါမည်။ (ပုဒ်မ ၁၅ အရ)

(ဃ) ဝန်ကြီးဌာနကထုတ်ပေးသည့် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ပါ စည်းကမ်းချက်များနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်းရှိ/မရှိ လာရောက်စစ်ဆေးသည့် တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းအား စစ်ဆေးခွင့်ပြုပါမည်။ (ပုဒ်မ ၂၄ အရ)

(င) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေအရ ထုတ်ပြန်ထားသော နည်းဥပဒေများ၊ အမိန့်ကြေညာစာ၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်နှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ တားမြစ်ချက် များကို လိုက်နာပါမည်။ (ပုဒ်မ ၂၉ အရ)

၃.၃.၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) နည်းဥပဒေ ၆၉၊ နည်းဥပဒေခွဲ (က) အရ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းစေသည့် ပစ္စည်းများကို အများပြည်သူအား တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ ထိခိုက်စေနိုင်မည့် နေရာတစ်ခုခုတွင် တစ်နည်းအားဖြင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်စေခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်စေခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ စုပုံစေခြင်း မပြုပါ။

(ခ) နည်းဥပဒေ ၆၉ ၊ နည်းဥပဒေခွဲ (က) အရ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းပညာများ တစ်ခုခုအရ အမိန့်ကြေညာစာဖြင့် သတ်မှတ်ထားသော ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများကို အများပြည်သူအား တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ ထိခိုက်စေနိုင်မည့်နေရာ တစ်ခုခုတွင် တစ်နည်းအားဖြင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်စေခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်စေခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ စုပုံစေခြင်း မပြုပါ။

(ဂ) နည်းဥပဒေ ၆၉၊ နည်းပညာခွဲ (ခ) အရ ဂေဟစနစ်နှင့် ယင်းစနစ်ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်ပြောင်းလဲနေသော ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်ပျက်စီးနိုင်သည့် ပြုလုပ်မှုကို ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။

၃.၃.၃။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)

(က) မိမိကိုယ်တိုင်ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ မိမိကိုယ်စား ဆောင်ရွက်သည့် ကန်ထရိုက်တာ ၊ လက်ခွဲ ဆောင်ရွက်ပေးသူ ဆပ်ကန်ထရိုက်တာ၊ အရာရှိ၊ အလုပ်သမား၊ ကိုယ်စားလှယ် သို့မဟုတ် အတိုင်ပင်ခံ၏ ပြုလုပ်မှု သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှုကြောင့် ပေါ်ပေါက်လာသည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုကို တာဝန်ယူပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၂ (က) အရ)

(ခ) စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်ခံစားရသူကိုလက်ရှိ သို့မဟုတ် စီမံကိန်းမဆောင်ရွက်မီ ကာလထက် မနိမ့်ကျသော လူမှုစီးပွားရေး တည်ငြိမ်ခိုင်မာမှုရရှိသည်အထိ ဆောင်ရွက်ပေးရန်နှင့် သက်မွေးဝမ်းကျောင်းလုပ်ငန်းများလည်တည်ထောင်နိုင်ရေးနှင့် ပြန်လည်နေရာချထားရေးအစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်ခံစားရသူများ၊ သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများ၊ အခြားသက်ဆိုင်သူများနှင့် တိုင်ပင် ဆွေးနွေး ၍ လိုအပ်သလို ပံ့ပိုးပေးပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၂ (ခ) အရ)

(ဂ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ စီမံကိန်းကတိကဝတ်အားလုံးနှင့် စည်းကမ်းချက်များကို အပြည့်အဝအကောင်အထည်ဖော်ပါမည်။ မိမိကိုယ်စား ဆောင်ရွက်သည့် ကန်ထရိုက်တာ၊ လက်ခွဲဆောင်ရွက်ပေးသူ ဆပ်ကန်ထရိုက်တာ များက စီမံကိန်းအတွက် လုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် စည်းကမ်းချက်များအားလုံးကို အပြည့်အဝလိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၄ အရ)

(ဃ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ်၊ သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် စံချိန်စံညွှန်းတို့တွင် ပါရှိသော လိုအပ်ချက်အားလုံးကို တာဝန်ယူသည့်အပြင် ထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၅ အရ)

(င) အကြိုတည်ဆောက်ခြင်း၊ တည်ဆောက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းရပ်စဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းပြီးကာလတို့တွင် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုအားလုံးအတွက် စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ် ဆောင်ရွက်မှုများကို စဉ်ဆက်မပြတ်ဘက်စုံ စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၆ အရ)

(စ) မိမိ၏တာဝန် သို့မဟုတ် ဆောင်ရွက်ချက်ပျက်ကွက်မှုကို အမြန်ဆုံးစာဖြင့် တင်ပြပါမည်။ ပျက်ကွက်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှု ဖြစ်နိုင်သည့်ကိစ္စ သို့မဟုတ် ဝန်ကြီးဌာနက အမြန်သိရန် လိုအပ်သည့်ကိစ္စကို ၂၄ နာရီအတွင်း လည်းကောင်း၊ အခြားကိစ္စဖြစ်ပါက စတင်သိရှိချိန်မှ ၇ ရက်အတွင်း လည်းကောင်း ဝန်ကြီးဌာနသို့ တင်ပြပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၇ အရ)

(ဆ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာအား အတည်ပြုပြန်ကြားပြီးသည့်နေ့မှစ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါအတိုင်း စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာကို ဖြေလတ်ကြိမ် သို့မဟုတ် ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သည့်အတိုင်း ဝန်ကြီးဌာနသို့ အစီရင်ခံစာတင်ပြပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၀၈ အရ)

(ဇ) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာတွင် အပိုဒ် ၁၀၉ ပါ သတ်မှတ်ချက်များ အနည်းဆုံး ထည့်သွင်းဖော်ပြပါမည်။(အပိုဒ် ၁၀၉ အရ)

(ဈ) အပိုဒ် ၁၀၈ အရ တင်ပြသည့်နေ့ရက်မှ ၁၀ ရက်အတွင်း အများပြည်သူသိရှိနိုင်ရန် စီမံကိန်း၏ဝက်ဘ်ဆိုဒ်၊ စာကြည့်တိုက်၊ ပြည်သူ့ခန်းမ၊ အများပြည်သူစုဝေးရာနေရာနှင့် စီမံကိန်းရုံးဌာနတို့တွင် အများပြည်သူသိရှိစေရန် ယင်းအစီရင်ခံစာကို တင်ပြပါမည်။ ယင်းအစီရင်ခံစာ၏ ဒီဂျစ်တယ်မိတ္တူ တောင်းခံချက်ကို လက်ခံရရှိသည့်နေ့မှစ၍ ၁၀ရက်အတွင်း အီးမေးလ်ဖြင့် ဖြစ်စေ၊ တောင်းခံသူနှင့် သဘောတူညီထားသည့် အခြားနည်းလမ်းဖြင့်ဖြစ်စေ တောင်းခံသူအား ဖြန့်ဝေပေးပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၁၀ အရ)

(ည) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်နှင့် စစ်ဆေးရန် တာဝန်ရှိသူကို သာမန်အလုပ်ချိန်အတွင်း ဝင်ရောက်ခွင့်ပြုပါမည်။(အပိုဒ် ၁၁၃ (က) အရ) စီမံကိန်း၏ရုံးများ၊ လုပ်ငန်းခွင်၊ စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သောလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်နေသည့် အခြားနေရာများသို့ လိုအပ်ပါကအချိန်မရွေး တင်ရောက်ခွင့်ပြုပါမည်။

(ဋ) အရေးပေါ် အခြေအနေတွင်ဖြစ်စေ ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ လိုအပ်ချက်ကို ဆောင်ရွက်ပေးရန် ပျက်ကွက်လျှင်ဖြစ်စေ၊ ထိုသို့ပျက်ကွက်နိုင်သည်ဟု

ယူဆလျှင်ဖြစ်စေ စစ်ဆေးရန် တာဝန်ရှိသူက ဝင်ရောက် စစ်ဆေးလိုသည့်အချိန်တွင် ချက်ချင်းခွင့်ပြုပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၁၅ အရ)

(၄) ကိုယ်စားဆောင်ရွက်ပေးသူ ကန်ထရိုက်တာနှင့် လက်ခွဲဆောင်ရွက်သူ ဆပ်ကန်ထရိုက်တာတို့ကို တာဝန်ရှိသူက စစ်ဆေးခြင်းကို ခွင့်ပြုပါမည်။ (အပိုဒ် ၁၁၇ အရ)

၃.၃.၄။ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

စီမံကိန်းမှထွက်ရှိသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး(ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်(၂၀၁၅)နှင့်အညီ စွန့်ပစ်သွားပါမည်။ (လမ်းညွှန်ချက်အရ) စွန့်ပစ်ရေ၊ ဆူညံသံအဆင့်နှင့် ထုတ်လွှင့်မှုလေအရည်အသွေးများအတွက် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (NEQG) ကို ဤ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာတွင် ကိုးကား၍ နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထားသည်။ အောက်ဖော်ပြပါများသည် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင်စံနှုန်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များဖြစ်သည်။

ဇယား ၅ ။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း စွန့်ပစ်ရေစီးဆင်းရေထုတ်လွှတ်အရည်၊ မိလ္လာ အရည်စွန့်ထုတ်မှု(Wastewater, Storm Water Runoff, Effluent and Sanitary Discharges)အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စံနှုန်းများ(NEQG)

အမျိုးအစား	ယူနစ်	လမ်းညွှန်တန်ဖိုး
၅-day BOD	mg/l	၅၀

Ammonia	mg/l	၁၀
Arsenic	mg/l	၀.၁
Cadmium	mg/l	၀.၁
Chemical oxygen demand (COD)	mg/l	၂၅၀
Chlorine (total residual)	mg/l	၀.၂
Chromium (hexavalent)	mg/l	၀.၁
Chromium (total)	mg/l	၀.၅
Copper	mg/l	၀.၅
Cyanide (free)	mg/l	၀.၁
Cyanide (total)	mg/l	၁
Fluoride	mg/l	၂၀
Heavy metal(total)	mg/l	၁၀
Iron	mg/l	၃.၅
Lead	mg/l	၀.၁
Mercury	mg/l	၀.၀၁
Nickel	mg/l	၀.၅
Oil and grease	mg/l	၁၀
pH	mg/l	၆-၉
Phenols	mg/l	၀.၅
Selenium	mg/l	၀.၁

Silver	mg/l	၀.၅
Sulphide	mg/l	၁
Temperature increase	°C	< ၃ ^b
Total coliform bacteria	၁၀၀ ml	၄၀၀
Total phosphorus	mg/l	၂
Total suspended solids	mg/l	၅၀
Zinc	mg/l	၂

ဇယား ၆။ ဆူညံသံအဆင့်စံနှုန်း (NEQG)

လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	One Hour LAeq (dBA)	
	နေ့ခင်းအချိန် (၇:၀၀-၂၂:၀၀) အစိုးရရုံးပိတ်ရက် (၁၀:၀၀-၂၂:၀၀)၊	ညအချိန် ၇:၀၀-၂၂:၀၀) အစိုးရရုံးပိတ်ရက် (၁၀:၀၀-၂၂:၀၀)
လူနေထိုင်ရေးဆိုင်ရာ ပညာရေး	၅၅	၄၅
စက်မှုစီးပွားရေး	၇၀	၇၀

ဇယား ၇။ လေအရည်အသွေးစံနှုန်း (NEQEG)

အမျိုးအစား	ပျမ်းမျှကာလ	လမ်းညွှန်တန်ဖိုး μg/m ³
Nitrogen dioxide	၁-year	၄၀
	၁-hour	၂၀၀
Ozone	၈-hour နေ့စဉ် Maximum	၁၀၀
	၁-year	၂၀
PM _{၁၀}	၂၄ hour	၅၀
	၁-year	၁၀
PM _{၂.၅}	၂၄ hour	၂၅
	၁-year	၁၀
Sulfur dioxide	၂၄-hour	၂၀
	၁၀-minute	၅၀၀

၃.၃.၅။ တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့်ဥပဒေ (၂၀၁၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

တိုင်းရင်းသားလူမျိုး၏ ဒေသအတွင်းဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းများ၊ စီမံကိန်းကြီးများ၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ၊ သဘာဝသယံဇာတ ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းလုပ်ငန်းများ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည်ဆိုပါက စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများကို သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ တိုင်းရင်းသား

လူမျိုးများအား ပြည့်စုံတိကျစွာ ကြိုတင်ချပြ အသိပေး၍ ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ပုဒ်မ ၅ အရ)

၃.၃.၆။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ (၂၀၁၆)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) မြေယာ၊ အဆောက်အအုံများအား ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခြင်းအား ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅၀၊၅၁ အရ)

(ခ) သဘာဝတွင်းထွက်ပစ္စည်းများ သို့မဟုတ် ရှေးဟောင်းပစ္စည်းများနှင့် ရတနာသိုက် အစရှိသည်တို့ကိုတွေ့ရှိပါက ကော်မရှင်ထံသို့ ချက်ချင်းသတင်းပေးအကြောင်းကြားခြင်း၊ သဘာဝ မြေမျက်နှာသွင်ပြင် သို့မဟုတ် မြေနိမ့်အမြင့်အနေအထားအား သိသာထင်ရှားစွာ ပြောင်းလဲမှုကို ကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ မပြုလုပ်ခြင်း၊ တည်ဆဲဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများနှင့် နိုင်ငံတကာတွင် ကျင့်သုံးသည့် အကောင်းဆုံး စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် အညီ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှုမဖြစ်ပေါ်စေရန် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ဘဏ္ဍရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို နိုင်ငံတကာနှင့် ပြည်တွင်းအသိအမှတ်ပြု စာရင်းကိုင် စံနှုန်းများနှင့် အညီ ကောင်းမွန်စွာ ပြုစုမှတ်တမ်းတင်ထားရှိခြင်း၊ အလုပ်သမားနှင့် ၎င်းတို့၏ လုပ်စားများနှင့်ပတ်သက်၍ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လိုအပ်ချက်အရ ဆောင်ရွက်ခြင်းမှတစ်ပါး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် မသက်ဆိုင်သော သစ်တောများ ခုတ်ထွင်ခြင်း၊ သဘာဝသယံဇာတများ တူးဖော်ခြင်းစသည့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးစေခြင်းနှင့် လူမစီးပွားပေါ်ဆုံးရှုံးမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေပါက အဆိုပါ ဆုံးရှုံးနစ်နာမှုအတွက် ထိရောက်သည့်

လျော်ကြေးကို နှစ်နာသူထံသို့ ပေးလျော်ခြင်း၊ ဥပဒေနှင့်အညီ အာမခံထားရှိခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၆၅ (င) မှ (ဏ) အရ)

၃.၃.၇။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ခွင့်ပြုမိန့်နှင့် အခြားသက်ဆိုင်သည့် ဥပဒေများတွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် စည်းကမ်းချက်များ အားလုံးကို လိုက်နာသွားပါမည်။ (နည်းဥပဒေ ၂၀၂ အရ)

(ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု စီမံကိန်းများကြောင့် ထိခိုက်နစ်နာရသူများအတွက် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ညှိနှိုင်းမှုလုပ်ငန်းစဉ်များ ဆောင်ရွက်ရာတွင် အပြည့်အဝကူညီဆောင်ရွက်သွားပါမည်။(နည်းဥပဒေ ၂၀၃ အရ)

(ဂ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နိုင်ငံခြားသားကျွမ်းကျင်သူအား ဥပဒေပုဒ်မ ၅၁ (က) အရ ခန့်အပ်လိုပါက ကော်မရှင်ရုံးသို့ တင်ပြလျှောက်ထား၍ ခွင့်ပြုချက်ရယူခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားပါမည်။ (နည်းဥပဒေ ၂၀၆ အရ)

၃.၃.၈။ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

စီမံကိန်းနှင့် ပတ်သက်သည့် အာမခံထားရှိမှုများအား မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေအရ)

၃.၃.၉။ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ပိုင်ရှင် သို့မဟုတ် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်သူမရှိသော နှစ်ပေါင်း ၁၀၀ နှင့် အထက် သက်တမ်းရှိသည့် ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံကို တွေ့ရှိပြီး ရှေးဟောင်း အဆောက်အအုံ ဖြစ်ကြောင်းသိရှိလျှင် သို့မဟုတ် ယူဆရန် အကြောင်းရှိလျှင် ၊ သက်ဆိုင်ရာ ရပ်ကွက် သို့မဟုတ် ကျေးရွာအုပ်စု အုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံးသို့ ဆောလျင်စွာ သတင်းပေးပို့ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၂ အရ)

(ခ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံ၏ သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာအတွင်း၌ ပြုလုပ် ဆောင်ရွက်ချက်များအတွက် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ရရှိရန် ဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထားခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ နှင့် ၂၀ (စ) အရ)

၃.၃.၁၀။ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၈)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ဦးစီးဌာနမှ ဆောင်ရွက်သည့် စည်းကမ်းချက်များအား လိုက်နာပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၆ အရ)

(ခ) ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်မရရှိဘဲ အဆောက်အအုံတည်ဆောက်ခြင်း၊ တိုးချဲ့ဆောက်လုပ်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း မပြုလုပ်ပါ။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၈ အရ)

(ဂ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသအတွင်းတွင် ယဉ်ကျေးမှုဝန်ကြီးဌာနက ဒေသအလိုက် သတ်မှတ်ထားသည့် စည်းကမ်းချက်များနှင့် ကိုက်ညီခြင်းမရှိသော အဆောက်အအုံကို ဆောက်လုပ်ခြင်းမပြုပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၂ အရ)

၃.၃.၁၁။ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၁၉၇၂)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) အစိုးရ၏လုပ်သားပြည်သူတို့ကျန်းမာရေးကို ပိုမိုတိုးတက်ကောင်းမွန်လာစေရန် ၎င်း၊ လုပ်သားပြည်သူတို့၏ကျန်းမာရေးကို ထိခိုက်ခြင်းမှ ကာကွယ်ရန်၎င်း၊ ပတ်ဝန်းကျင် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ၊ လုပ်သားပြည်သူတို့ ထုတ်လုပ်ရောင်းချသော အစားအသောက်နှင့် ပတ်သက်သည့်ကိစ္စများ၊ လုပ်သားပြည်သူများအတွက် အသုံးပြုရန်ဖြစ်သော နေအိမ်သုံး ပစ္စည်းများနှင့် အလှကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ပတ်သက်သည့်ကိစ္စများ၊ ကူးစက်ရောဂါများနှင့် ပတ်သက်သည့်ကိစ္စများ၊ ကိုယ်ပိုင်ဆေးကုဂေဟာများနှင့် ပတ်သက်သည့် ကိစ္စများ၊ လုပ်အားပြည်သူများအတွက် အသုံးပြုရန်လိုအပ်သည့် ဆေးဝါးနှင့်ပတ်သက်သည့် ကိစ္စများကို အကြံပေးခြင်း၊စစ်ဆေးခြင်း၊ကြီးကြပ်ခြင်း၊ ပြုပြင်ခြင်း၊ တားမြစ်ခြင်း စသည့် လုပ်ငန်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃ အရ)

(ခ) အချိန်အခါမရွေးဝင်ရောက်စစ်ဆေး ညွှန်ကြားခြင်းတို့အား လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅ အရ)

၃.၃.၁၂။ ကူးစက်ရောဂါများ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာန၏ ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်းမှ ကြိုတင်ကာကွယ်ရန် စနစ်တကျအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်းအား လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၄ (က) အရ)

(ခ) ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားပျံ့နှံ့မှု မရှိရစေရေးနှင့် ကူးစက်ရောဂါ ကာကွယ်နှိမ်နင်းရေးတို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကျန်းမာရေးဝန်ကြီးဌာနနှင့် ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာနတို့၏ ပုဒ်ပုဒ် ဆောင်ရွက်ချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။(ဥပဒေပုဒ်မ ၄ အရ)

(ဂ) ကြက်ငှက်အပါအဝင် တိရစ္ဆာန်များ အစုလိုက် အပြုံလိုက် သေဆုံးခြင်း၊ ကြွက်ကျခြင်း၊ ကူးစက်ရောဂါဖြစ်သည်ဟု သံသယရှိခြင်း သို့မဟုတ် ယင်းရောဂါ ဖြစ်ပွားခြင်း၊ တိုင်ကြားရမည့်ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်း ကိစ္စတစ်ရပ်ရပ်ဖြစ်ပွားကြောင်း သိရှိလျှင် သိရှိချင်း အနီးဆုံးကျန်းမာရေးဌာန သို့မဟုတ် ဆေးရုံသို့ ချက်ချင်းသတင်းပို့ပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၉ အရ)

(ဃ) ကျန်းမာရေးအရာရှိသည် ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားပျံ့နှံ့မှုကို ကာကွယ်နှိမ်နင်းနိုင်ရန်အလို့ငှာ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၁ အရ)

(၁၄) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၉)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည် -

(က) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါခံစားရမှုများ လျော့နည်းပပျောက်စေရန်နှင့် ကြိုတင်ကာကွယ်တားဆီးနိုင်ရန် ၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ကျန်းမာစွာ ကိုင်တွယ်နိုင်စေရန်အတွက် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်တို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃ အရ)

၃.၃.၁၃။ ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်မရှိသောနေရာ၊ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်ရှိသော သီးသန့်နေရာ စီမံထားရှိရမည့်နေရာများအား ဖော်ညွှန်းသည့်စာတန်းနှင့် အမှတ်အသားများကို သတ်မှတ်ချက်နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ထားရှိခြင်း၊ လိုက်နာစေရန် ကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စစ်ဆေးခံယူခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၉ အရ)

၃.၃.၁၄။ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည် -

မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ ညွှန်ကြားချက်နှင့်အညီ သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းခြင်း၊မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပစ္စည်းကိရိယာများကို ထားရှိခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၅ အရ)

၃.၃.၁၅။ သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

သစ်တောနယ်မြေနှင့် သစ်တောဖုံးလွှမ်းလျှက်ရှိသည့် အစိုးရကစီမံခန့်ခွဲခွင့်ရှိသော မြေအတွင်းဖွံ့ဖြိုးမှုလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် စီးပွားရေးစီမံကိန်းလုပ်ငန်းတစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းအတွက် ဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောတူညီချက်ကို ကြိုတင်ရယူသွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၂ (က) အရ)

၃.၃.၁၆။ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် စမ်းချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိခိုက်ပျက်စီးရန် ရည်ရွယ်၍ တစ်စုံတစ်ရာပြုလုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် ရေကြောင်းအားပြောင်းလဲစေခြင်း၊ ရေအရင်းအမြစ်များကို တမင်ပြုန်းတီးစေခြင်းတို့အား မပြုလုပ်ပါ။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၈ အရ)

(ခ) ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးခြင်းဖြစ်စေမည့် စက်သုံးဆီ ၊ ဓာတုပစ္စည်း၊ အဆိပ်သင့်ပစ္စည်းနှင့် အခြားပစ္စည်းများ စွန့်ပစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပေါက်ကွဲစေတတ်သော ပစ္စည်းများစွန့်ပစ်ခြင်း၊ အဆိပ်သင့်စေသော ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးဖြင့်ဖြစ်စေ၊ ပေါက်ကွဲစေတတ်သောပစ္စည်းဖြင့် ဖောက်ခွဲ၍ဖြစ်စေ ရေနေသတ္တဝါများအား ဖမ်းဆီးခြင်း၊ တို့အား မပြုလုပ်ပါ။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၁ အရ)

(ဂ) ဦးစီးဌာန၏ လုပ်ပိုင်ခွင့်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၆ အရ)

(ဃ) ဦးစီးဌာန၏ မြစ်ချောင်းအတွင်းနှင့် မြစ်ချောင်းအနီးတို့တွင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးခြင်းမရှိစေရန် စီမံဆောင်ရွက်ခြင်းအား လိုက်နာပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၅ အရ)

(င) ရေလမ်းပျက်စီးခြင်း သို့မဟုတ် ရေကြောင်းပြောင်းလဲခြင်းဖြစ်ပေါ်စေမည့် အရာဝတ္ထု တစ်ခုခုကို မြစ်ချောင်းအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်းတို့အား ဝေးရှောင်ကြဉ်ပါမည်။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၉ အရ)

(စ) မြို့ပြကျေးလက်လူနေမှုပုံစံနှင့် မသင့်လျော်သည့် အိမ်သာများဆောက်လုပ်ခြင်း၊ ရေတွင်းရေကန်တူးဖော်ခြင်း၊ ဦးစီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ မြေတူးခြင်းတို့အား ဝေးရှောင်ကြဉ်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၁ အရ)

၃.၃.၁၇။ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ (၂၀၁၁)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများ၏ ဆောင်ရွက်ချက်များအား ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပေးခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၇၊ ၁၈၊ ၁၉၊ ၂၀၊ ၂၁၊ ၂၂၊ ၂၃ တို့အရ)

၃.၃.၁၈။ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

ခိုင်လုံသော အကြောင်းမရှိဘဲ ပျက်ကွက်ခြင်း မပြုခြင်း၊ အလုပ်သမားများနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဝန်ထမ်းစည်းကမ်းများကို ယင်းအလုပ်သမားများ၏ အကျိုးထိခိုက်စေရန် ရုတ်တရက် ပြောင်းလဲခြင်းမပြုခြင်း၊ ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း ဖျန်ဖြေခြင်းနှင့် ခုံသမာဓိအဖွဲ့ဖြင့် ဆုံးဖြတ်ခြင်းတို့ကို ခံယူခြင်းမပြုလုပ်ဘဲ အလုပ်ပိတ်ခြင်း သို့မဟုတ် သပိတ်မှောက်ခြင်းမပြုခြင်း၊ အလုပ်ရှင် တစ်ဦးဦးသည် အငြင်းပွားမှုကို ဖြေရှင်းနေစဉ် အတွင်း လုံလောက်သော အကြောင်းမရှိဘဲ ကုန်ထုတ်လုပ်မှု ကျဆင်းစေခြင်းဖြင့် အလုပ်သမား၏ အကျိုးခံစားခွင့် လျော့နည်းစေရန် ပြုလုပ်မှု သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှုတစ်ခုခုကျူးလွန်လျှင် ခုံသမာဓိအဖွဲ့ သို့မဟုတ် ခုံအဖွဲ့ကဆုံးဖြတ်သည့် လျော်ကြေးငွေကို အပြည့်အဝ ပေးဆောင်ခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃၈၊ ၃၉၊ ၄၀၊ ၅၁ တို့အရ)

၃.၃.၁၉။ အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေ

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဖြစ်ပေါ်သည့် မတော်တဆထိခိုက်မှုများ ၊ သေကြေပျက်စီးမှုများနှင့် သဘာဝဘေးကြောင့်ဖြစ်ပေါ်သည့် မတော်တဆထိခိုက်နစ်နာရသည့် လုပ်အားများအတွက် အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေနှင့်ကူညီထောက်ပံ့လျော်ကြေးပေးမှုများ ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (အလုပ်သမားလျော်ကြေးဥပဒေ အရ)

၃.၃.၂၀။ အလုပ်အကိုင်နှင့်ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားအား အလုပ်တစ်ခုခုကို လုပ်ကိုင်ရန် ခန့်အပ်ပြီးပါက ရက်ပေါင်း ၃၀အတွင်း အလုပ်ခန့်အပ်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် စာချုပ်ချုပ်ဆိုခြင်း၊ အလုပ်ခန့်အပ်ထားခြင်းမပြုမီ အကြိုသင်တန်းကာလနှင့် အစမ်းခန့်ကာလ သတ်မှတ်ပါက ယင်းသင်တန်းသားသည် ပုဒ်မခွဲငယ် (၁) ပါ သတ်မှတ်ချက်နှင့် သက်ဆိုင်ခြင်းမရှိခြင်း၊ အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် စာချုပ်အား ဥပဒေနှင့်အညီချုပ်ဆိုခြင်း၊ ဥပဒေနှင့်အညီ သတ်မှတ်ထားသော နစ်နာကြေးပေးခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်စည်းကမ်း နှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များကို တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ လိုအပ်သလိုပြင်ဆင်ခြင်း၊ အလုပ်ခန့်အပ်ထားဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် စာချုပ်မိတ္တူကို သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်အကိုင်နှင့် အလုပ်သမားရှာဖွေရေးရုံးသို့ သတ်မှတ်ကာလအတွင်း အလုပ်ရှင်ကပေးပို့ပြီး အတည်ပြုချက် ရယူထားခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅အရ)

(ခ) အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားများ၏ အလုပ်အကိုင်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှုအဆင့် မြင့်မားစေရန် ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၄အရ)

(ဂ) စက်မှုလက်မှုနှင့် ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း၏ အလုပ်ရှင်သည် ယင်း၏လုပ်ငန်း၌ အလုပ်သမားကြီးကြပ်သူအဆင့် နှင့် ယင်းအဆင့်အောက်ရှိ အလုပ်သမားများအား ပေးချေရသည့် စုစုပေါင်းလုပ်ခ၊ လစာ၏ သုညဒသမ ငါးရာခိုင်နှုန်းအောက်မနည်းသောငွေကို ရန်ပုံငွေသို့ ထည့်ဝင်ခြင်းအဖြစ် လစဉ် မပျက်မကွက် ပေးသွင်းခြင်းနှင့် ပေးသွင်းသည့်ထည့်ဝင်ကြေးကို အလုပ်သမားများ၏လုပ်ခ၊လစာမှ ဖြတ်တောက်ခြင်းမပြုခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃၀အရ)

၃.၃.၂၁။ ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်များအား ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃.၃.၂၂။ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ဤဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေအောက်လျော့နည်း၍ မပေးခြင်း၊ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေမှ နုတ်ယူခွင့်ရှိသည်ဟု သတ်မှတ်ထားသော အခကြေးငွေမှအပ အခြားအခကြေးငွေကို နုတ်ယူမှုမပြုပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၂အရ)

(ခ) လုပ်ငန်းနှင့်သက်ဆိုင်သော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေနှုန်းထားများကို အလုပ်သမားများအား အသိပေးခြင်းအပြင် လုပ်ငန်းခွင်တွင် သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်သမားများ မြင်နိုင်စေရန် ကြော်ငြာထားခြင်း၊ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ မှန်ကန်စွာ မှတ်တမ်းပြုစုထားရှိခြင်း၊ သက်ဆိုင်ရာဦးစီးဌာနသို့ အစီရင်ခံခြင်း၊ စစ်ဆေးရေးအရာရှိက စစ်ဆေးရန်ဆင့်ဆိုသည့်အခါ သွားရောက်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် တောင်းခံသည့်အခါ တင်ပြခြင်း၊ အလုပ်သမားများဖျားနာ၍ အလုပ်မလုပ်နိုင်နိုင်သည့်အခါ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆေးကုသရန် အလုပ်နားခွင့်ပေးခြင်း၊ အလုပ်သမားများ၏ မိသားစုဝင် သို့မဟုတ် မိဘနာရေးကိစ္စဖြစ်သည့်အခါ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေမှ ဖြတ်တောက်ခြင်းမပြုဘဲ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ အလုပ်နားခွင့်ပေးခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၃အရ)

၃.၃.၂၃။ အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) အလုပ်သမားများ၏ အခကြေးငွေကို ပြည်တွင်းသုံးငွေဖြင့်ဖြစ်စေ၊ မြန်မာနိုင်ငံတော် ဗဟိုဘဏ်က အသိအမှတ်ပြုသည့် နိုင်ငံခြားသုံးငွေဖြင့်ဖြစ်စေ ပေးချေခြင်း၊ ငွေသားတစ်ချို့တစ်ဝက်နှင့် ဒေသပေါက်ဈေးနှုန်းဖြင့် သတ်မှတ်သော ပစ္စည်း တစ်ချို့တစ်ဝက်တွဲဖက်၍ ပေးချေနိုင်ခြင်း၊ အလုပ်သမားတစ်ဦးဦးက ပြည်သူ့စစ်မှုထမ်းဥပဒေအရ စစ်မှုထမ်းရသည့်အခါထိုအလုပ်သမားအားအထူးခွင့်အဖြစ် သတ်မှတ်ပြီး ရက်ပေါင်း (၆၀)အတွက် အခကြေးငွေ ထုတ်ပေးခြင်း ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃ အရ)

(ခ) အလုပ်ပြီးဆုံးသည့်အခါဖြစ်စေ၊ အလုပ်သမားနှင့် သဘောတူညီသည့် အချိန်ကာလတွင်ဖြစ်စေ အခကြေးငွေပေးချေခြင်း၊ အခကြေးငွေပေးချေရန် အလုပ်သမားနှင့် သဘောတူညီသည့် အချိန်ကာလအပိုင်းအခြားသည် တစ်လထက် မကျော်စေခြင်း၊ အမြဲတမ်း အလုပ်အတွက် အခကြေးငွေကို ဥပဒေနှင့်အညီ လစာပေးချေခြင်း၊ အလုပ်သမားအား အလုပ်ရပ်စဲသည့်အခါ ပေးထိုက်သည့် အခကြေးငွေကို အလုပ်မှရပ်စဲခြင်းခံရသည့်နေ့မှ အလုပ်ဖွင့်ရက်နှစ်ရက်အတွင်း ပေးချေခြင်း၊ အလုပ်သမားက အလုပ်ရှင်ထံ ကြိုတင်အကြောင်းကြားစာပေးပို့၍ မိမိဆန္ဒအရအလုပ်မှနုတ်ထွက်ပါက အခကြေးငွေပေးချေရန် ကာလအပိုင်းအခြား ကုန်ဆုံးသည့်နေ့တွင် ပေးချေခြင်း၊ အလုပ်သမားသေဆုံးသည့်အခါ ထိုအလုပ်သမားအား ပေးထိုက်သည့် အခကြေးငွေကိုသေဆုံးပြီးနောက် အလုပ်ဖွင့်ရက်နှစ်ရက်အတွင်း သေဆုံးသူ၏ တရားဝင်အမွေဆက်ခံသူထံသို့ ပေးချေခြင်း၊ နှစ်ရက်အတွင်း သေဆုံးသူ၏ တရားဝင်အမွေဆက်ခံသူထံသို့ ပေးချေခြင်း၊ အခကြေးငွေအားလုံးကို အလုပ်ဖွင့်သည့်နေ့ရက်တွင် ပေးချေခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၄ အရ)

(ဂ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်အပါအဝင် မမျှော်လင့်သော ထူးခြားသည့် အခြေအနေ တစ်ရပ်ရပ်ပေါ်ပေါက်လာသဖြင့် ပုဒ်မ၄၊ ပုဒ်မခွဲ (ဂ)ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်နှင့်အညီ ပေးချေရန် အခက်အခဲရှိပါက အလုပ်သမားများ၏ သဘောတူညီချက်ဖြင့် အခကြေးငွေများကို မည်သည့်နေ့ရက်သို့ ပြောင်းလဲပေးချေမည်ဖြစ်ကြောင်း ကျိုးကြောင်းခိုင်လုံစွာဖြင့် ဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅အရ)

(ဃ) အလုပ်သမား၏ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်းများအား ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၇ အရ)

(င) အလုပ်ရှင်သည် ပုဒ်မ ၇နှင့် ပုဒ်မ ၁၁ တို့ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်းမှအပ မည်သည့်ကိစ္စအတွက်မျှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်း မပြုပါ။ (ဥပဒေ ပုဒ်မ ၈ အရ)

(စ) အလုပ်ရှင်သည် ပုဒ်မ ၇ အရ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ရာတွင် အလုပ်သမားက တာဝန်ထမ်းဆောင်ရန် ပျက်ကွက်မှုအတွက် နုတ်ယူဖြတ်တောက်ငွေများမှအပ အခြားနုတ်ယူဖြတ်တောက်ငွေ စုစုပေါင်းသည် အလုပ်သမားရရှိသည့် အခကြေးငွေ၏ ၅၀ ရာခိုင်နှုန်းထက် မပိုစေရပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၉ အရ)

(ဆ) အလုပ်ရှင်သည် ပုဒ်မ ၁၁ အရ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ခြင်း များအား ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၀ အရ)

(ဇ) အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမား၏ ပြုလုပ်မှုများ သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှုအတွက် ပေးလျော်ရန်ဒဏ်ငွေအဖြစ်သတ်မှတ်ပြီး ဥပဒေနှင့်အညီ အခကြေးငွေမှ နုတ်ယူဖြတ်တောက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၁ အရ)

(ဈ) အလုပ်သမားသည် မိမိနစ်နာမှုများအတွက် ကိုယ်တိုင်ဖြစ်စေ၊ တရားဝင်မှတ်ပုံတင်ထားသော အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းကဖြစ်စေ၊ စက်ရဒအတွင်းလုပ်ငန်းညှိနှိုင်းရေးကော်မတီကဖြစ်စေ၊ စက်ရုံတွင်း လုပ်ငန်းညှိနှိုင်းရေးကော်မတီကဖြစ်စေ ဖြေရှင်းပေးရန် အလုပ်ရှင်သို့ တောင်းဆိုနိုင်ခြင်း၊ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၂ အရ)

(ည) စစ်ဆေးရေးအရာရှိသည် သက်ဆိုင်ရာ ပုဂ္ဂိုလ်များအား စစ်ဆေးပြီးသင့်လျော်သည့် အမိန့်တစ်ရပ်ရပ်ကို ချမှတ်နိုင်ခြင်း၊ အလုပ်ရှင် သို့မဟုတ် အလုပ်သမားသည် အယူခံနိုင်ခြင်း၊ စစ်ဆေးရေးအရာရှိချုပ်သည် အယူခံမှုကို စိစစ်၍ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားတို့ကို ကြားနာပြီး

သင့်လျော်သော အမိန့်တစ်ရပ်ရပ်ကို ချမှတ်နိုင်ခြင်း၊ စစ်ဆေးရေးအရာရှိချုပ်ကချမှတ်သည့် အမိန့်သည် အပြီးအပြတ်ဖြစ်ခြင်း။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၃ အရ)

(ဋ) အလုပ်သမားသည် အချိန်ပို လုပ်ကိုင်ရပါက အချိန်ပို အခကြေးငွေနှုန်းထားကို ဥပဒေအရ သတ်မှတ်သည့် နှုန်းထားအတိုင်း ခံစားခွင့်ရှိခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၄ အရ)

၃.၃.၂၄။ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) လူမှုဖူလုံရေးစနစ်နှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များအတွက် မှတ်ပုံတင်ဆောင်ရွက်ထားရှိပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၁ အရ)

(ခ) လူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေထားရှိခြင်း၊ လုပ်ငန်းဌာနများ၏ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားများတို့သည် ရန်ပုံငွေများသို့ မှတ်ပုံမတင်မနေရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ထည့်ဝင်ကြေးများအား ပေးသွင်းပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ အရ)

(ဂ) လူမှုဖူလုံရေးအတွက် မှတ်ပုံတင်ပြီး အာမခံထားရှိခြင်းနှင့် ထည့်ဝင်ကြေးများထည့်ဝင်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၈ အရ)

(ဃ) အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှုအကျိုးခံစားခွင့်အာမခံစနစ်အတွက် မှတ်ပုံမတင်မနေရ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် သက်ဆိုင်ခြင်းမရှိသော အလုပ်သမားများအတွက် အလုပ်ရှင်များသည် မိမိတို့၏ဆန္ဒအလျောက် မှတ်ပုံတင်ပြီး အလုပ်တွင် ထိခိုက်မှုအကျိုးခံစားခွင့်ရန်ပုံငွေသို့

သတ်မှတ်ထားသော ထည့်ဝင်ကြေးငွေကို ပေးသွင်းပြီး အာမခံထားရှိနိုင်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၄၈ အရ)

(င) အလုပ်ရှင်သည် မှတ်တမ်းနှင့်စာရင်းများကို မှန်ကန်စွာပြုစုထားရှိပြီး သက်ဆိုင်ရာ လူမှုဖူလုံရေးရုံးသို့ သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ တင်ပြခြင်းတို့ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅၅ အရ)

၃.၃.၂၅။ မြန်မာနိုင်ငံအင်ဂျင်နီယာကောင်စီဥပဒေ

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ကောင်စီက ထုတ်ပေးသော မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်မရှိဘဲ လုပ်ကိုင်ခြင်းမပြုပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃၇ အရ)

(ခ) ပြဋ္ဌာန်းချက်၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းအား ဖောက်ဖျက်ကြောင်းတွေ့ရှိပါက အလုပ်အမှုဆောင်အဖွဲ့သည် ထိုသူအား ဥပဒေအရ စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ ပြစ်ဒဏ်တစ်ရပ်ရပ်ကို ချမှတ်နိုင်ခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၃၄ အရ)

၃.၃.၂၆။ မော်တော်ယာဉ် ဥပဒေ (၂၀၁၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

မော်တော်ယာဉ် ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ မော်တော်ယာဉ် မှတ်ပုံတင်ခြင်း၊ ယာဉ် စည်းကမ်း၊ လမ်းစည်းကမ်းများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ဆူညံသံ၊ အခိုးအငွေ့၊

အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုများအား သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဖြစ်စေရေး ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေအရ)

၃.၃.၂၇။ ရေနံနှင့်ရေနံထွက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၇)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းတစ်မျိုးမျိုးကို သယ်ဆောင်သည့် မော်တော်ယာဉ် ၊ ရေယာဉ်နှင့် တွဲများကို လိုင်စင်ထုတ်ပေးခြင်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် လိုက်နာရမည့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် စည်းကမ်းချက်များကို သတ်မှတ်ခြင်းတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၉ အရ)

(ခ) ရေနံနှင့် ရေနံထွက်ပစ္စည်းသယ်ယူမှုပို့ဆောင်မှုနှင့် ထားသိုမှုတို့နှင့်ပတ်သက်သည့် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၀ အရ)

၃.၃.၂၈။ မြေလွတ်၊မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) မြေလွတ်၊မြေလပ်နှင့် မြေရိုင်းများလုပ်ပိုင်ခွင့်၊ အသုံးပြုခွင့်ချထားပေးသော မြေဧရိယာနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဗဟိုကော်မတီက ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ပေးပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၅ အရ)

(ခ) မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများ လုပ်ပိုင်ခွင့် ၊ အသုံးပြုခွင့်ရရှိသူနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၆ အရ)

၃.၃.၂၉။ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်သည်-

(က) သက်ဆိုင်ရာ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းကို စတင်လုပ်ကိုင်ခြင်းမပြုမီ လိုင်စင်ရရှိသူမှ လိုက်နာရန်သတ်မှတ်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ နှင့် ၁၆ တို့အရ)

(ခ) လိုင်စင်ရရှိသူသည် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ လူနှင့်တိရစ္ဆာန်တို့ကိုသော်လည်းကောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုသော်လည်းကောင်း ထိခိုက်ဆုံးရှုံးမှု ဖြစ်ပေါ်ပါက လျော်ကြေးပေးနိုင်ရေးအတွက် သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီအာမခံ ထားရှိပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ အရ)

(ဂ) မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ရရှိသူသည် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရမည့်အပြင် ဗဟိုကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့က အခါအားလျော်စွာ ထုတ်ပြန်သော အမိန့်နှင့်ညွှန်ကြားချက်များကိုလည်း လိုက်နာပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၂အရ)

(ဃ) မိမိမှတ်ပုံတင်ထားသော စာရင်းတွင်မပါရှိသည့် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုရန်ရှိပါက မှတ်ပုံတင်ပေးရန် ဗဟိုကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့သို့ ထပ်မံလျှောက်ထားပါမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၂၃အရ)

(c) လိုင်စင်ရရှိသူများသည် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကို ထိန်းချုပ်ကာကွယ်ရန် နှင့် လျော့ပါးစေရန် သတ်မှတ်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။
(ဥပဒေပုဒ်မ ၂၇ အရ)

၃.၃.၃၀။ ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)

(က) ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်ပြုလုပ်သွားမည်။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅ အရ)

(ခ) ပုဒ်မ ၂၁ အရ ထွင်းထားသည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ်ကို မရိုးမဖြင့်သောသဘောဖြင့် ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ပြောင်းလဲခြင်း၊ ဖျက်ခြင်း၊ ပုံသဏ္ဍန်ပျက်စီးအောင်ပြုလုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် မမြင်နိုင်စေရန် ပြုလုပ်ခြင်းမပြုပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၅၉ အရ)

(ဂ) ဘွိုင်လာပြုပြင်သူလက်မှတ်မရှိဘဲ ဘွိုင်လာကိုမပြုပြင်ပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၆၀ အရ)

(ဃ) ဘွိုင်လာကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းသူလက်မှတ်မရှိဘဲ ဘွိုင်လာကို ကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း မပြုပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၆၁ အရ)

(င) ခွင့်ပြုဖိအားထက် ကျော်လွန်စေရန် အန္တရာယ်ကင်းဖိအားထိန်း အဆိုရှင်ကို မိမိဆန္ဒအလျောက်ဖြစ်စေ၊ ပိုင်ရှင်မှ တာတန်ပေးအပ်ချက်အရဖြစ်စေ၊ ပြုပြင်ပြောင်းလဲခြင်း မပြုလုပ်ပါ။ (ဥပဒေပုဒ်မ ၆၂ အရ)

၃.၃.၃၁။ ဘွဲ့လက်ခံပေးရန်အတွက် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၆)

(က) ပိုင်ရှင်သည် အသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် သို့မဟုတ် ယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်ရရှိထားစေကာမူ ဘွဲ့လက်ခံပေးရန် ခွင့်ပြုဖိအားထက် ပိုမိုသုံးစွဲခြင်း သို့မဟုတ် ရေနှေးငွေ့ပိုက်၊ ရေသွင်းပိုက်တစ်ခုခုကို ဖြစ်စေ၊ ယင်းတို့ကို တပ်ဆင်ထားသော ဖိအားခံအစိတ်အပိုင်းတစ်ခုခုကိုဖြစ်စေ ပြုပြင်ခြင်း၊ ပြောင်းလဲခြင်း၊ ဖြည့်စွက်ခြင်း သို့မဟုတ် အသစ်လဲလှယ်ခြင်း ပြုလုပ်လိုလျှင် ဆောင်ရွက်ခွင့်ရရှိစေရန် သက်ဆိုင်ရာ စစ်ဆေးရေးမှူးထံ ကြိုတင်လျှောက်ထားပါမည်။ (နည်းဥပဒေ ၁၀)

(ခ) ပိုင်ရှင်သည် ဘွဲ့လက်ခံပေးရန်အတွက် ဖိအားပေးခြင်းဖြင့် စမ်းသပ်စစ်ဆေးချိန်တွင် အန္တရာယ်ရှိနိုင်သဖြင့် ဘွဲ့လက်ခံပေးရန်အတွင်းသို့ တာဝန်ရှိသူမှအပ မည်သူမျှစေရန် တာဝန်ယူပါမည်။ (နည်းဥပဒေ ၁၅)

(ဂ) ပိုင်ရှင်သည်မတော်တဆထိခိုက်မှု ဖြစ်ပွားလျှင် ဘွဲ့လက်ခံပေးခြင်းကို ရပ်ဆိုင်းထားပြီး သက်ဆိုင်ရာ စစ်ဆေးရေးမှူးထံ အမြန်ဆုံး အကြောင်းကြားပါမည်။ (နည်းဥပဒေ ၈၅)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့် လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အထက်ပါ သက်ဆိုင်ရာ ကဏ္ဍများအလိုက် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များစသည့် ပြဌာန်း သတ်မှတ်ချက်များအပါအဝင် အခါအားလျော်စွာထုတ်ပြန်သည့်အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်ဒေသဆိုင်ရာ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်များအားလည်းလိုက်နာ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၃.၃.၃၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊ စာချုပ်များ၊ သဘောတူညီချက်များ

ကျွန်ုပ်တို့သည် ဤစက်ရုံ၏ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် ပတ်သက်သည့် သဘာဝပတ်ဝန်း ကျင်နှင့် နိုင်ငံတကာသဘောတူညီချက်များ၊ စာချုပ်များနှင့် သဘောတူညီချက်များကို

လိုက်နာပါမည်။

ဇယား ၈ ။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊စာချုပ်များ၊

သဘောတူညီချက်များ

အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗန်းရှင်းများ၊	လက်မှတ်ထိုး ရက်	အသက်ဝင်မည့် ရက်စွဲ	အဖွဲ့ဝင်ရက်စွဲ	ကက်ဘီနက် စတင်သည့်ရက်စွဲ
United Nations Framework Convention on Climate Change, New York, ၁၉၉၂ (UNFCCC)	၁၁-၆-၁၉၉၂	၂၅-၁၁-၁၉၉၄ (Ratification)		၄၁/၉၄ ၉-၁၁-၁၉၉၄
Vienna Convention for the Protection of the Ozone Layer, Vienna, ၁၉၈၅		၂၄-၁၁-၁၉၉၃ (Ratification)	၂၂-၉-၁၉၉၄	၄၆/၉၃
Montreal Protocol on Substances that Deplete the		၂၄-၁၁-၁၉၉၃ (Ratification)	၂၂-၉-၁၉၉၄	၄၆/၉၃

Ozone Layer, Montreal, ၁၉၈၇				
London Amendment to the Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer, London, ၁၉၉၀		၂၄-၁၁-၁၉၉၃ (Ratification)	၂၂-၉-၁၉၉၄	၄၆/၉၃
ASEAN Agreement on Transboundary Haze Pollution	၁၀-၆-၂၀၀၂	၁၃-၃-၂၀၀၃ (Ratification)		၇/၂၀၀၃(၂၇- ၂-၂၀၀၃)
Parties to the Basel Convention on the Control of Transboundary Movements of Hazardous Wastes and their Disposal		၆-၄-၂၀၁၅ (Ratification)		

၃.၃.၃၃။ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO)၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva-၁၉၉၃)

သောက်သုံးရေတွင် သဘာဝအတိုင်းဖြစ်ပေါ်နေသော ဓာတုပစ္စည်းများ၏ ရင်းမြစ်များစွာ ရှိသည်။ သဘာဝအတိုင်းအရင်းအမြစ်ရေတွင် အော်ဂဲနစ်နှင့် အော်ဂဲနစ် ဓာတုပစ္စည်းများ အများအပြား ပါဝင်ပါသည်။ မူလရင်းမြစ်ရေသည် စီးဆင်းနေသော ကျောက်တုံးများနှင့် မြေဆီလွှာမှ ဆင်းသက်လာသည်။ နောက်ပိုင်းတွင် အပင်ထွက်ပစ္စည်း သို့မဟုတ် ရေညှိများနှင့် ရေ သို့မဟုတ် အနည်အနှစ်များပေါ်တွင် ပေါက်ရောက်သော ရေညှိများနှင့် အခြားသော အဏုဇီဝ ပိုးမွှားများမှ ဆင်းသက်လာခြင်းဖြစ်သည်။ လမ်းညွှန်တန်ဖိုးများ သို့မဟုတ် လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး သတ်မှတ်ခြင်းအတွက် ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားသော သဘာဝအတိုင်း ဖြစ်ပေါ်နေသော ဓာတုပစ္စည်း အများစုသည် ဇီဝရုပ်ကြွင်းများဖြစ်သည်။

ဇယား ၉။ ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်း (WHO)၏ သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး (Geneva-၁၉၉၃) ဇယား

လမ်းညွှန်ချက်အမျိုးအစား	ယူနစ်	WHO သောက်သုံးရေ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုး
pH	S.U	၆.၅ - ၈.၅
Colour	TCU	၁၅
Turbidity	NTU	၅
TDS	mg/l	၁၀၀၀
TSS	mg/l	၁၀၀၀
Iron	mg/l	၀.၃
Phosphate	mg/l	၅၀၀
Nitrate	mg/l	၅၀
Copper	mg/l	၂၀၀

၃.၃.၃၄။ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားအဆင့်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုမဟာဗျူဟာ(၂၀၀၁၈-၂၀၃၀)

လက်ရှိမြန်မာနိုင်ငံ၏ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်အား စနစ်တကျပြောင်းလဲ ကျင့်သုံးနိုင်ရေးအတွက် လမ်းညွှန်ချက်ဆိုင်ရာ အမာခံစည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၃.၃၅။ ပို့ကုန် သွင်းကုန်ဥပဒေ

စက်ရုံပိုင်ရှင်သည်အောက်ပါဥပဒေအချက်များကိုလိုက်နာရမည်။

- (က) မည်သူမျှ ကန်သတ်တားမြစ် ပိတ်ပင်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းများကို တင်ပို့ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်း ခြင်းမပြုရ။(ပုဒ်မ ၄.၅)
- (ခ)မည်သူမျှ ခွင့်ပြုချက်ရယူရန် သတ်မှတ်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းများကို ခွင့်ပြုချက်ရယူခြင်း မရှိဘဲ တင် ပို့ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်းခြင်း မပြုရ။(ပုဒ်မ ၄.၆)
- (ဂ) မည်သည့်ခွင့်ပြုချက် ရရှိသူမျှ ခွင့်ပြုချက်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း မပြုရ။(ပုဒ်မ ၄.၆)

၃.၃.၃၆။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ(၂၀၁၇)

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ ကုမ္ပဏီသည် အောက်ပါဥပဒေအချက်များကိုလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

- ပုဒ်မ၄။ (က) ဤဥပဒေအရ ဖွဲ့စည်းတည်ထောင် မှတ်ပုံတင်ထားသောကုမ္ပဏီသည် အောက်ပါအချက်များ ရှိရမည်-
 - (၁) အမည်၊
 - (၂) ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံစည်းမျဉ်း၊
 - (၃) ထုတ်ဝေသည့် အစုရှယ်ယာအနည်းဆုံးတစ်ခုရှိခြင်း (သို့ရာတွင်ခံဝန်ချက်အားဖြင့် တာဝန် ကန့် သတ်ထားသည့်ကုမ္ပဏီတစ်ခုတွင် အစုရှယ်ယာ မတည်ငွေရင်းထားရှိရန် မလိုအပ်)၊
 - (၄) ပါဝင်သူဦးရေ အနည်းဆုံးတစ်ဦး၊

(၅) ပုဒ်မခွဲငယ် (၆) နှင့်အညီ အနည်းဆုံး ဒါရိုက်တာတစ်ဦးရှိရမည်ဖြစ်ပြီး ၎င်းသည် နိုင်ငံတော် အတွင်း အများအားဖြင့် နေထိုင်သူတစ်ဦး၊

(၆) ကုမ္ပဏီသည်အများနှင့်သက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖြစ်ပါက အနည်းဆုံးဒါရိုက်တာ သုံးဦးရှိရ မည်ဖြစ်ပြီး ၎င်းတို့အနက်မှတစ်ဦးသည် နိုင်ငံတော်အတွင်း အများအားဖြင့် နေထိုင်သူ မြန်မာနိုင်ငံသား တစ်ဦးနှင့်

(၇) နိုင်ငံတော်အတွင်း မှတ်ပုံတင်ထားသည့် ရုံးခန်းလိပ်စာတစ်ခု။

(ခ) ကုမ္ပဏီတစ်ခုသည် ကုမ္ပဏီအတွင်းရေးမှူး တစ်ဦးကို ခန့်အပ်နိုင်သည့်အပြင် အများသုံး ရုံးတံဆိပ် တစ်ခုလည်း ထားရှိနိုင်သည်။

ကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်မှုနှင့် အခွင့်အာဏာများ

ပုဒ်မ၅။ (က) ကုမ္ပဏီသည်-

(၁) ၎င်းတွင်ပါဝင်သူများ၏ အခွင့်အရေးနှင့် သီးခြားဖြစ်သော ကိုယ်ပိုင်အခွင့်အရေးများရှိသည့် တရား ဝင် အဖွဲ့အစည်းတစ်ရပ်ဖြစ်ပြီး မှတ်ပုံတင်ခြင်းမှ ပယ်ဖျက်ခြင်းမပြုသရွေ့ အခွင့်အရေးများ၊ အခွင့် အာဏာများနှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များ အပြည့်အဝ ဆက်လက်တည်ရှိရမည်။ ၎င်းအပြင်

(၂) ဤဥပဒေနှင့် အခြားဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်တို့အရ နိုင်ငံတော်အတွင်း၌သော်လည်းကောင်း၊ ပြင်ပ၌သော် လည်းကောင်း အောက်ပါကိစ္စရပ်များအား ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့် အပါအဝင် စီးပွားရေးလုပ်ငန်း တစ်ရပ်ရပ် သို့မဟုတ် ဆောင်ရွက်မှုတစ်ရပ်ရပ် လုပ်ကိုင်ရန်၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများပြုလုပ်ရန် တရားဝင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့် အပြည့်အဝရှိသည်-

(ကက) အစုရှယ်ယာများ၊ ဒီဘင်ချာများ သို့မဟုတ် ကုမ္ပဏီတွင်အစုရှယ်ယာများအဖြစ် ပြောင်းလဲ နိုင်သော အခြား ငွေချေးသက်သေခံလက်မှတ်များကို ထုတ်ဝေခြင်း၊

(ခခ) ကုမ္ပဏီ၌ အစုရှယ်ယာများ သို့မဟုတ် ဒီဘင်ချာများ ပိုင်ဆိုင်နိုင်သည့် အော့ပရှင် (option) များ ပေးခြင်း၊

(ဂဂ) ကုမ္ပဏီပိုင်ပစ္စည်းတစ်ရပ်ရပ်အပေါ်တွင် အာမခံအကျိုးခံစားခွင့်တစ်ရပ်ပေးခြင်း၊

(ဃဃ) ကုမ္ပဏီ၏ပစ္စည်းတစ်ရပ်ရပ်ကို ကုမ္ပဏီတွင်ပါဝင်သူများအား ပစ္စည်းအနေဖြင့်သော် လည်းကောင်း၊ အခြား နည်းဖြင့်သော်လည်းကောင်း ခွဲဝေပေးခြင်း။

(ခ) ကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်မှု၊ အခွင့်အရေးများ၊ အခွင့်အာဏာများ သို့မဟုတ် အကျိုးခံစား ခွင့်များကို ကန့်သတ်ထားရှိမှုသာလျှင် ယင်းတို့နှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ပြဋ္ဌာန်းချက်တစ်ရပ်ရပ်သည် ကုမ္ပဏီ ၏ ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံစည်းမျဉ်းတွင် ပါရှိနိုင်သည်။

(ဂ) ကုမ္ပဏီတစ်ခုသည် အခြားကုမ္ပဏီ၏အစုများပိုင်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီတစ်ခုအဖြစ် ရပ်တည်နိုင်ပြီး လက်အောက်ခံ ကုမ္ပဏီများစွာကို တည်ထောင်နိုင်သည့်အပြင် ယင်းတို့၏ အစုရှယ်ယာများကိုလည်း ပိုင်ဆိုင်နိုင်သည်။

၃.၃.၃၇။ အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုမူဝါဒ

အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုမူဝါဒ၏ အခြေခံမူများမှာအောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ (၈) အမျိုးသား မြေအသုံးချမှု မူဝါဒ၏ အခြေခံမူများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်သည်။

က။ ပြည်သူများ အထူးသဖြင့် လုပ်ကွက်ငယ်တောင်သူလမ်းသမားများ၊ ဆင်းရဲသားများ၊ တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများနှင့် အမျိုးသမီးများ၏ မြေလုပ်ပိုင်ခွင့်ကို ဒေသခံအဖွဲ့အစည်းများက အသိအမှတ်ပြုထားသည့် အပေါ်ဥပဒေအရ အသိအမှတ်ပြုပြီး အကာအကွယ်ပေးရန်၊

ခ။ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၏ ရှင်းလင်းလွယ်ကူခြင်း၊ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုရှိခြင်း၊ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း၊ တာဝန်ခံမှု၊ တိုးတက်ဖြစ်ထွန်းခြင်းတို့ ပါဝင်စေခြင်းဖြင့် တရားဥပဒေစိုးမိုးရေးနှင့် ကောင်းမွန်သော အုပ်ချုပ်ရေး စနစ်တို့ကို မြှင့်တင်ရန်၊

ဂ။ ပြည်သူများက သတင်းအချက်အလက်များကို အလွတ်တကူရယူသုံးစွဲရေး၊ အပါအဝင် ထိရောက်သောမြေနှင့် သက်ဆိုင်သည့် သတင်းအချက်အလက်များ စီမံခန့်ခွဲမှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊

ဃ။ အမျိုးသားစားနပ်ရိက္ခာဖူလုံမှုဆိုင်ရာ မြေယာ၊ သားငါး၊ သစ်တောတို့နှင့် သက်ဆိုင်သည့် လုပ်ပိုင်ခွင့်များစီမံခန့်ခွဲရာတွင် လိုက်နာသင့်သည့် လမ်းညွှန်ချက်များအပါအဝင် နိုင်ငံတကာတွင် ကျင့်သုံးသည့် အကောင်းဆုံးလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် လူ့အခွင့်အရေးစံများနှင့် အညီ ကျင့်သုံးဆောင်ရွက်ရန်၊

င။ မြေအသုံးချမှုနှင့် မြေအရင်းအမြစ်များ စီမံခန့်ခွဲခြင်းတို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဆုံးဖြတ်ချက်များ ချမှတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပြည်သူများ ပိုမိုပါဝင်ဆွေးနွေးခွင့်ပြုရန်၊

စ။ မြေဈေးကစားမှုအပါအဝင် မြေစီမံခန့်ခွဲရာတွင် ကြိုတွေ့ရသော ကိစ္စရပ်များကို ဖြေရှင်ရာ၌ မြေလုပ်ပိုင်ခွင့် အသိအမှတ်ပြုခြင်း၊ ထိရောက်သော မြေခွန်ကောက်ခံမှုနည်းလမ်းသစ်များကဲ့သို့သော ဈေးကွက်ကို အခြေခံသည့် နည်းလမ်းများကို ထိရောက်စွာ အသုံးပြုရန်၊

ဆ။ အမျိုးသားမြေအသုံးချမှုဝါဒကို ပြောင်းလဲလျက်ရှိသော နိုင်ငံတော်၏ လူမှုစီးပွားရေး အခြေအနေလိုအပ်ချက်များအရ လိုအပ်သလို ပြန်လည်သုံးသပ်ပြင်ဆင်ရန်၊

ဇ။ မြေသိမ်းဆည်းခြင်း၊ လျော်ကြေးပေးခြင်း၊ ပြန်လည်နေရာချထားခြင်း၊ ပြန်လည်ထူထောင်းခြင်း၊ ပြန်လည်အစားထိုးဖြည့်ဆည်းပေးခြင်းနှင့် စစ်ဘေးစစ်ဒဏ်များကြောင့်ဖြစ်စေ၊ မတရားသိမ်းဆည်း ခံရခြင်းကြောင့်ဖြစ်စေ၊ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ အခြားအကြောင်းကြောင့်ဖြစ်စေ၊ မိမိနေထိုင် လုပ်ကိုင်သောမြေကို စွန့်ခွာသွားရသူများနှင့် ဌာနကို ပြန်လာသူများ၏ တရားမျှတသော လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းရန်

ဈ။ တရားရေးဆိုင်ရာ ပြန်လည်သုံးသပ်ချက်များ သို့မဟုတ် လွတ်လပ်မှု၊ တရားမျှတမှု၊ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုနှင့် ငွေကြေးအကုန်အကျသက်သာသည့် မြေနှင့် သက်ဆိုင်သော အခြားအငြင်းပွားမှုများ ဖြေရှင်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များကို အလွယ်တကူရယူ အသုံးပြုနိုင်ရန်၊

၃.၃.၃၈။ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေအခြေခံမူများမှာ

ဥပဒေပုဒ်မ ၆။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) ပြည်ထောင်စုမပြိုကွဲရေး

(ခ) တိုင်းရင်းသားစည်းလုံးညီညွတ်မှုမပြိုကွဲရေး၊

(ဂ) အချုပ်အခြာအာဏာတည်တံ့ခိုင်မြဲရေး၊

(ဃ) စစ်မှန်၍ စည်းကမ်းပြည့်ဝသော ပါတီစုံဒီမိုကရေစီစနစ် ထွန်းကားရေး၊

(င) နိုင်ငံတော်၌ တရားမျှတခြင်း၊ လွတ်လပ်ခြင်းနှင့် ညီမျှခြင်းတည်းဟူသော လောကပါလတရားများ ပိုမိုထွန်းကားရေးနှင့်

(စ) နိုင်ငံတော်၏ အမျိုးသားနိုင်ငံရေး ဦးဆောင်မှုအခန်းကဏ္ဍတွင် တပ်မတော်က ပါဝင်ထမ်းဆောင် နိုင်ရေးတို့ကို အစဉ်တစိုက် ဦးတည်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၇။ နိုင်ငံတော်သည် စစ်မှန်၍ စည်းကမ်းပြည့်ဝသော ပါတီစုံဒီမိုကရေစီစနစ်ကို ကျင့်သုံးသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၈။ နိုင်ငံတော်ကို ပြည်ထောင်စုစနစ်ဖြင့်ဖွဲ့စည်းတည်ဆောက်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၉။ (က) ရှိရင်းစွဲတိုင်း(၇) တိုင်းကို တိုင်းဒေသကြီး(၇) ခု အဖြစ်လည်းကောင်း၊ ရှိရင်းစွဲပြည်နယ် (၇) ပြည်နယ်ကို ပြည်နယ် (၇) ပြည်နယ်အဖြစ်လည်းကောင်း ပိုင်းခြားသတ်မှတ်သည်။ ထိုတိုင်းဒေသကြီး (၇) ခုနှင့် ပြည်နယ် (၇) ပြည်နယ်တို့သည် အဆင့်အတန်းတူညီကြသည်။

(ခ) ထိုတိုင်းဒေသကြီး (၇) ခုနှင့် ပြည်နယ်(၇) ပြည်နယ်တို့၏ အမည်များကို ရှိရင်းစွဲအတိုင်း ခေါ်ဆိုသုံးနှုန်းသည်။

(ဂ) တိုင်းဒေသကြီးတစ်ခုခု၏ အမည်ကိုဖြစ်စေ၊ ပြည်နယ်တစ်နယ်နယ်၏ အမည်ကို ဖြစ်စေ ပြောင်းလဲသတ်မှတ်လိုလျှင် သက်ဆိုင်ရာတိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်အတွင်းနေထိုင်ကြသော နိုင်ငံသားများ၏ ဆန္ဒရယူပြီးဥပဒေပြဋ္ဌာန်းခြင်းဖြင့် ပြောင်းလဲသတ်မှတ်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၀။ နိုင်ငံတော်တွင်ပါဝင်သည့် တိုင်းဒေသကြီးများ၊ ပြည်နယ်များ၊ ပြည်ထောင်စုနယ်မြေများ၊ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုများစသည့် နိုင်ငံတော်၏ နယ်မြေအပိုင်းအခြား ဟူသမျှသည် နိုင်ငံတော်မှ မည်သည့်အခါမျှ ခွဲမထွက်ရ။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၁။ (က) နိုင်ငံတော်အချုပ်အခြာအာဏာ၏ ခက်မသုံးဖြာဖြစ်သည့် ဥပဒေပြုရေးအာဏာ၊ အုပ်ချုပ်ရေး အာဏာနှင့် တရားစီရင်ရေးအာဏာတို့ကို တတ်နိုင်သမျှပိုင်းခြားသုံးစွဲခြင်းနှင့် အချင်းချင်းအပြန် အလှန်ထိန်းကျောင်းခြင်းတို့ပြုသည်။

(ခ) ထိုသို့ပိုင်းခြားထားသည့် နိုင်ငံတော်အာဏာသုံးရပ်ကို ပြည်ထောင်စု၊ တိုင်းဒေသကြီးများ၊ ပြည်နယ် များနှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုများအားခွဲဝေအပ်နှင်းသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၂။ (က) နိုင်ငံတော်၏ ဥပဒေပြုရေးအာဏာကို ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်၊ တိုင်းဒေသကြီးလွှတ်တော်နှင့် ပြည်နယ်လွှတ်တော်များအား ခွဲဝေအပ်နှင်းသည်။ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုများအား ဤဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေက သတ်မှတ်သော ဥပဒေပြုရေးအာဏာကို ခွဲဝေအပ်နှင်းသည်။

(ခ) ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်တွင် မြို့နယ်ကိုအခြေခံ၍လည်းကောင်း၊ လူဦးရေကိုအခြေခံ၍ လည်း ကောင်း ရွေးကောက်တင်မြှောက်သည့် လွှတ်တော်တစ်ရပ်၊ တိုင်းဒေသကြီးများနှင့် ပြည်နယ်များမှ ကိုယ်စားလှယ်ဦးရေ တူညီစွာရွေးကောက်တင်မြှောက်သည့် လွှတ်တော်တစ်ရပ်ဟူ၍ လွှတ်တော်နှစ်ရပ် ပါရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၃။ တိုင်းဒေသကြီး(၇) ခုတွင် တိုင်းဒေသကြီးလွှတ်တော်တစ်ရပ်စီနှင့် ပြည်နယ်(၇) ပြည်နယ်တွင် ပြည်နယ်လွှတ်တော်တစ်ရပ်စီရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၄။ ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်၊ တိုင်းဒေသကြီးလွှတ်တော်နှင့် ပြည်နယ်လွှတ်တော်များတွင် လွှတ်တော် ကိုယ်စားလှယ်များအဖြစ် ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေအရ သတ်မှတ်သည့်ဦးရေအတိုင်း တပ်မတော် ကာကွယ်ရေး ဦးစီးချုပ်က အမည်စာရင်းတင်သွင်းသည့် တပ်မတော်သားများပါဝင်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅။ လျော်ကန်သင့်မြတ်သော လူဦးရေရှိသည့် တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများအတွက် သက်ဆိုင်ရာ တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်နှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စု ဥပဒေပြုရေးတွင် ထိုတိုင်းရင်း သားလူမျိုးကိုယ်စားလှယ်များ ပါဝင်ခွင့်ရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၆။ နိုင်ငံတော်အကြီးအကဲနှင့် နိုင်ငံတော်အုပ်ချုပ်ရေးအကြီးအကဲသည် နိုင်ငံတော်သမ္မတဖြစ်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၇။ (က) နိုင်ငံတော်အုပ်ချုပ်ရေးအာဏာကို ပြည်ထောင်စု၊ တိုင်းဒေသကြီးနှင့် ပြည်နယ်များအား ခွဲဝေ အပ်နှင်းသည်။ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုများအား ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ရေးအာဏာကို ဤဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေအရ သတ်မှတ်ပေးသည့်အတိုင်း ခွဲဝေအပ်နှင်းသည်။

(ခ) ပြည်ထောင်စု၊ တိုင်းဒေသကြီးနှင့် ပြည်နယ်၊ ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ၊ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုနှင့် ခရိုင်အုပ်ချုပ်ရေးတို့တွင် ကာကွယ်ရေး၊ လုံခြုံရေး၊ နယ်စပ်အုပ်ချုပ်ရေးစသည့် တာဝန်များ ထမ်းဆောင်ရန် တပ်မတော်ကာကွယ်ရေးဦးစီးချုပ်က အမည်စာရင်းတင်သွင်းသည့် တပ်မတော်သား များပါဝင်သည်။

(ဂ) ပုဒ်မ ၁၅ အရ သက်ဆိုင်ရာ တိုင်းဒေသကြီးသို့မဟုတ် ပြည်နယ်နှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုဥပဒေပြုရေးတွင် ကိုယ်စားလှယ်ပါဝင်ခွင့်ရရှိသည့် တိုင်းရင်းသားလူမျိုးဖြစ်လျှင် ထိုတိုင်း ဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်နှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စု အုပ်ချုပ်ရေးတွင် အဓိကအားဖြင့် ထိုတိုင်းရင်းသား လူမျိုးများရေးရာကို ဆောင်ရွက်နိုင်ရေးအတွက် တိုင်းရင်းသားလူမျိုး ကိုယ်စားလှယ် များ ပါဝင်ခွင့်ပြုရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၈။ (က) နိုင်ငံတော်၏ တရားစီရင်ရေးအာဏာကို ပြည်ထောင်စုတရားလွှတ်တော်ချုပ်၊ တိုင်းဒေသကြီး တရားလွှတ်တော်များ၊ ပြည်နယ်တရားလွှတ်တော်များနှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စု တရားရုံးများ အပါအဝင် အဆင့်ဆင့်သော တရားရုံးများအား ခွဲဝေအပ်နှင်းသည်။

(ခ) ပြည်ထောင်စုတွင် ပြည်ထောင်စုတရားလွှတ်တော်ချုပ် တစ်ရပ်ထားရှိသည်။ ပြည်ထောင်စုတရား လွှတ်တော်ချုပ်သည် နိုင်ငံတော်၏ အမြင့်ဆုံး တရားရုံးဖြစ်သည်။

(ဂ) ပြည်ထောင်စုတရားလွှတ်တော်ချုပ်တွင် စာချွန်တော်အမိန့်များထုတ်ပိုင်ခွင့်အာဏာများရှိသည်။

(ဃ) တိုင်းဒေသကြီးတိုင်းတွင် တိုင်းဒေသကြီးတရားလွှတ်တော် တစ်ရပ်စီလည်းကောင်း၊ ပြည်နယ်တိုင်းတွင် ပြည်နယ်တရားလွှတ်တော် တစ်ရပ်စီလည်းကောင်း ထားရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၉။ အောက်ပါတို့ကို တရားစီရင်ရေးမူများအဖြစ် သတ်မှတ်သည်-

(က) ဥပဒေနှင့်အညီ လွတ်လပ်စွာတရားစီရင်ရေး၊

(ခ) ဥပဒေအရကန့်သတ်ချက်များမှအပ ပြည်သူ့ရှေ့မှောက်တွင် တရားစီရင်ရေး၊

(ဂ) အမှုများတွင် ဥပဒေအရ ခုခံချေပခွင့်နှင့် အယူခံပိုင်ခွင့်ရရှိရေး။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၀။ (က) တပ်မတော်သည် အင်အားတောင့်တင်းပြီး စွမ်းရည်ထက်မြက်သော ခေတ်မီသည့် တစ်ခု တည်းသော မျိုးချစ်တပ်မတော်ဖြစ်သည်။

(ခ) တပ်မတော်သည် တပ်ပိုင်းဆိုင်ရာကိစ္စအားလုံးကို လွတ်လပ်စွာစီမံခန့်ခွဲ စီရင်ဆောင်ရွက်ပိုင်ခွင့် ရှိသည်။

(ဂ) တပ်မတော်ကာကွယ်ရေးဦးစီးချုပ်သည် လက်နက်ကိုင်တပ်ဖွဲ့အားလုံး၏အကြီးအကဲဖြစ်သည်။

(ဃ) တပ်မတော်သည် နိုင်ငံတော်လုံခြုံရေးနှင့် ကာကွယ်ရေးတွင် ပြည်သူ့တစ်ရပ်လုံး ပါဝင်ရေးအတွက် စီမံဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည်။

(င) ပြည်ထောင်စုမပြိုကွဲရေး၊ တိုင်းရင်းသားစည်းလုံးညီညွတ်မှုမပြိုကွဲရေးနှင့် အချုပ်အခြာအာဏာ တည်တံ့ခိုင်မြဲရေးတို့ကို ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် တပ်မတော်တွင် အဓိကတာဝန်ရှိသည်။

(စ) တပ်မတော်သည် နိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေကို ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် အဓိကတာဝန် ရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၁။ (က) နိုင်ငံသားတိုင်းသည် ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေတွင် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် တန်းတူညီမျှ အခွင့်အရေး၊ လွတ်လပ်မှုအခွင့်အရေး၊ တရားမျှတမှုအခွင့်အရေးတို့ ခံစားခွင့်ရှိသည်။

(ခ) တရားရုံး၏ ခွင့်ပြုချက်မရရှိက နိုင်ငံသားတစ်ဦးကို ၂၄ နာရီထက် ကျော်လွန်၍ ချုပ်နှောင်ထားခွင့် မရှိစေရ။

(ဂ) ပြည်သူတို့၏ အေးချမ်းသာယာရေးနှင့် တရားဥပဒေစိုးမိုးရေးတို့သည် နိုင်ငံသားတိုင်း၏ တာဝန် ဖြစ်သည်။

(ဃ) နိုင်ငံသားများ၏ လွတ်လပ်ခွင့်၊ လုပ်ပိုင်ခွင့်၊ ခံစားခွင့်၊ တာဝန်နှင့် တားမြစ်ချက်များ ထိရောက် ခိုင်မာပြည့်စုံစေရန် လိုအပ်သောဥပဒေ ပြဋ္ဌာန်းရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၂။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) တိုင်းရင်းသားများ၏ စကား၊ စာပေ၊ အနုပညာ၊ ယဉ်ကျေးမှုတို့ကို ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်ကူညီ ဆောင်ရွက်မည်။

(ခ) တိုင်းရင်းသားအချင်းချင်း စည်းလုံးညီညွတ်ရေး၊ ချစ်ကြည်လေးစားရေးနှင့် ရိုင်းပင်းကူညီရေးတို့ တိုးတက်ဖြစ်ထွန်းစေရန် ကူညီဆောင်ရွက်မည်။

(ဂ) တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးမှုနည်းပါးနေသည့် တိုင်းရင်းသားများ၏ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ စီးပွားရေး၊ လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေး စသည်တို့ပါဝင်သော လူမှုစီးပွားရေး တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် ကူညီ ဆောင်ရွက်မည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၃။ နိုင်ငံတော်သည် တောင်သူလယ်သမားများ၏-

(က) အခွင့်အရေးများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် လိုအပ်သည့်ဥပဒေများ ပြဋ္ဌာန်းဆောင်ရွက်မည်၊

(ခ) စိုက်ပျိုးထုတ်လုပ်သည့် ကောက်ပဲသီးနှံများ သင့်တင့်မျှတသည့် တန်ဖိုးရရှိရန် ကူညီဆောင်ရွက် မည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၄။ နိုင်ငံတော်သည် အလုပ်သမားများ၏ အခွင့်အရေးများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် လိုအပ်သည့် ဥပဒေများပြဋ္ဌာန်းဆောင်ရွက်မည်

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၅။ နိုင်ငံတော်သည် အသိပညာရှင်၊ အတတ်ပညာရှင်များ၏ အကျိုးကို ကူညီဆောင်ရွက်မည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၆။(က) နိုင်ငံ့ဝန်ထမ်းများသည် ပါတီနိုင်ငံရေးနှင့် ကင်းရှင်းရမည်၊

(ခ) နိုင်ငံတော်သည် နိုင်ငံ့ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ငန်းခွင်အာမခံချက်ရရှိရေး၊ စားဝတ်နေမှုဖူလုံရေး၊ အိမ်ထောင်ရှင်အမျိုးသမီးဝန်ထမ်းများ မီးဖွားခြင်းဆိုင်ရာအကျိုးခံစားခွင့်ရရှိရေးနှင့် အငြိမ်းစား ဝန်ထမ်းများ စားဝတ်နေမှု သက်သာချောင်ချိရေးတို့အတွက် လိုအပ်သည့် ဥပဒေများပြဋ္ဌာန်းရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၇။ နိုင်ငံတော်သည် အမျိုးသားယဉ်ကျေးမှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ခိုင်မာရေးနှင့် စောင့်ရှောက် ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် ကူညီဆောင်ရွက်မည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၈။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) ပြည်သူများ၏ ပညာရေးနှင့် ကျန်းမာရေး တိုးတက်စေရေးတို့အတွက် အလေးထား ဆောင်ရွက် ရမည်၊

(ခ) ပြည်သူများ၏ ပညာရေးနှင့် ကျန်းမာရေးတို့တွင် တိုင်းရင်းသားပြည်သူများကပါဝင် ဆောင်ရွက် နိုင်ရန် လိုအပ်မည့်ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းဆောင်ရွက်ရမည်၊

(ဂ) အခမဲ့သင်မနေရ မူလတန်းပညာရေးစနစ်ဖော်ဆောင်ရမည်၊

(ဃ) ဘက်စုံအတွေးအခေါ် အယူအဆမှန်ကန်၍ အကျင့်စာရိတ္တကောင်းမွန်ပြီး နိုင်ငံတော် တည်ဆောက်ရေးအတွက် အကျိုးပြုမည့် ခေတ်မီပညာရေးစနစ်ဖော်ဆောင်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၉။ နိုင်ငံတော်သည် လက်မှုလယ်ယာမှ စက်မှုလယ်ယာသို့ကူးပြောင်းနိုင်ရန် နည်းပညာ၊ အရင်းအနှီး၊ စက်ပစ္စည်း၊ ကုန်ကြမ်း အစရှိသည်တို့ကို အတတ်နိုင်ဆုံးဖြည့်ဆည်းရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၀။ နိုင်ငံတော်သည် စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းများ တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် လိုအပ်သည့်နည်းပညာ၊ အရင်းအနှီး၊ စက်ပစ္စည်း၊ ကုန်ကြမ်း အစရှိသည်တို့ကို အတတ်နိုင်ဆုံးဖြည့်ဆည်းရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၁။ နိုင်ငံတော်သည် ပြည်သူများ အလုပ်လက်မဲ့နည်းပါးစေရန် တတ်နိုင်သမျှ ကူညီဆောင်ရွက်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) မိခင်နှင့်ကလေးသူငယ်များ၊ မိဘမဲ့ကလေးများ၊ ကျဆုံးသောတပ်မတော်သားများ၏ ကလေးများ၊ အိုမင်းမစွမ်းသူများ၊ မသန်မစွမ်းသူများအား ကြည့်ရှုစောင့်ရှောက်ရမည်။

(ခ) မသန်မစွမ်းဖြစ်လာသော တပ်မတော်သားများအား သင့်တင့်လျောက်ပတ်စွာ နေထိုင်စားသောက် နိုင်စေရန်နှင့် အသက်မွေးပညာကို အလွတ်သင်ယူနိုင်စေရန် စီမံဆောင်ရွက်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၃။ နိုင်ငံတော်သည် လူငယ်များ မျိုးချစ်စိတ်ဓာတ် ရှင်သန်ထက်မြက်ရေး၊ အတွေးအခေါ်မှန်ကန်ရေးနှင့် ဗလငါးတန် တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးရေးတို့အတွက် ဆောင်ရွက်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၄။ ငြိမ်ဝပ်ပိပြားရေးနှင့် သော်လည်းကောင်း၊ ပြည်သူ့ကိုယ်ကျင့်တရားနှင့်သော်လည်းကောင်း၊ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးနှင့်သော်လည်းကောင်း၊ ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေပါ အခြားပြဋ္ဌာန်းချက်တို့နှင့် သော်လည်းကောင်း မဆန့်ကျင်လျှင် နိုင်ငံသားတိုင်းသည် ဘာသာသာသနာရေးတွင် လွတ်လပ်စွာ ယူဆနိုင်သော အခွင့်အရေး၊ လွတ်လပ်စွာကိုးကွယ်ဆောက်တည်နိုင်သော အခွင့်အရေးတို့ကို အညီအမျှ ရရှိစေရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၅။ နိုင်ငံတော်၏စီးပွားရေးစနစ်သည် ဈေးကွက်စီးပွားရေးစနစ်ဖြစ်သည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၆။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) အမျိုးသားစီးပွားရေး တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် နိုင်ငံတော်၊ ဒေသဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများ၊ သမဝါယမအဖွဲ့အစည်းများ၊ ဖက်စပ်အဖွဲ့အစည်းများ၊ ပုဂ္ဂလိကစသည့် စီးပွားရေးအင်အားစုအားလုံးကို စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် ပါဝင်ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုသည်။

(ခ) စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် တရားသဖြင့်ယှဉ်ပြိုင်ခြင်းကို ပျက်ပြားစေရန် တစ်ဦးတစ်ယောက်က ဖြစ်စေ၊ အစုအဖွဲ့ကဖြစ်စေ လက်ဝါးကြီးအုပ်ဆောင်ရွက်မှု သို့မဟုတ် ဈေးကစားမှုပြုခြင်းဖြင့် အများပြည်သူတို့၏ အကျိုးစီးပွားကို ထိခိုက်နစ်နာစေခြင်းမှ တားဆီးကာကွယ်မည်။

(ဂ) အများပြည်သူတို့၏ နေထိုင်မှုအဆင့်အတန်းမြှင့်တင်ရေးနှင့် အထွေထွေအရင်းအနှီးများ တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးရေးတို့ကို ရှေးရှုဆောင်ရွက်မည်။

(ဃ) စီးပွားရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများကို နိုင်ငံပိုင်သိမ်းယူခြင်းမပြု။

(င) တရားဝင်ထုတ်ဝေထားသော ငွေကြေးကို တရားမဝင်ငွေကြေးအဖြစ်သတ်မှတ်ခြင်းမပြု။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၇။ နိုင်ငံတော်သည်-

(က) နိုင်ငံတော်ရှိ မြေအားလုံး၊ မြေပေါ်မြေအောက်၊ ရေပေါ်ရေအောက်နှင့် လေထုအတွင်းရှိ သယံဇာတပစ္စည်းအားလုံး၏ ပင်ရင်းပိုင်ရှင်ဖြစ်သည်။

(ခ) နိုင်ငံပိုင်သယံဇာတပစ္စည်းများအား စီးပွားရေးအင်အားစုများက ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်းကို ကွပ်ကဲကြီးကြပ်နိုင်ရန် လိုအပ်သည့်ဥပဒေ ပြဋ္ဌာန်းရမည်။

(ဂ) နိုင်ငံသားများအား ပစ္စည်းပိုင်ဆိုင်ခွင့်၊ အမွေဆက်ခံခွင့်၊ ကိုယ်ပိုင်လုပ်ကိုင်ခွင့်၊ တီထွင်ခွင့်နှင့် မူပိုင်ခွင့်တို့ကို ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်နှင့်အညီခွင့်ပြုရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၈။ (က) နိုင်ငံသားတိုင်းသည် ဥပဒေနှင့်အညီ ရွေးကောက်တင်မြောက်ခွင့် နှင့်ရွေးကောက်တင်မြောက် ခံပိုင်ခွင့်ရှိသည်။

(ခ) ရွေးကောက်တင်မြောက်ထားသော ပြည်သူ့ကိုယ်စားလှယ်ကို သက်ဆိုင်ရာမဲဆန္ဒရှင်များက ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေတွင် ပြဋ္ဌာန်းထားချက်များနှင့် အညီတာဝန်မှ ပြန်လည်ရုပ်သိမ်းခွင့်ရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၃၉။ နိုင်ငံတော်သည် စစ်မှန်၍ စည်းကမ်းပြည့်ဝသော ပါတီစုံဒီမိုကရေစီစနစ် ထွန်းကားရေးအတွက် နိုင်ငံရေးပါတီများကို စနစ်တကျဖွဲ့စည်းနိုင်ရန် လိုအပ်သည့် ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၀။ (က) တိုင်းဒေသကြီးတစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ ပြည်နယ်တစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုတစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ အုပ်ချုပ်ရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများကို ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်း ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်နိုင်ခြင်းမရှိသည့် အရေးပေါ်အခြေအနေ ပေါ်ပေါက်လျှင် နိုင်ငံတော် သမ္မတသည် ထိုတိုင်းဒေသကြီး၊ ပြည်နယ်သို့မဟုတ် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စု၏ အုပ်ချုပ်ရေး ဆိုင်ရာအခွင့်အာဏာကို သုံးစွဲဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည်။ ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာ၌ လိုအပ်လျှင် ထိုတိုင်း ဒေသကြီး၊ ပြည်နယ် သို့မဟုတ် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စုနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဥပဒေပြုအခွင့် အာဏာများကို ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေတွင် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ နိုင်ငံတော်သမ္မတက သုံးစွဲဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည်။

(ခ) တိုင်းဒေသကြီးတစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ ပြည်နယ်တစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စု တစ်ခုတွင်ဖြစ်စေ၊ ပြည်သူများ၏ အသက်အိုးအိမ်စည်းစိမ်ကို ထိပါးအန္တရာယ်ပြုမည့် အရေးပေါ်အခြေအနေ ပေါ်ပေါက်လျှင်သို့မဟုတ် ပေါ်ပေါက်ရန် လုံလောက်သောအကြောင်းရှိလျှင် ထိုအန္တရာယ်ကို တပ်မတော်သည် ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေတွင် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းထား ချက်များနှင့်အညီ တားဆီး ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ခွင့်ရှိသည်။

(ဂ) နိုင်ငံတော်၏ အချုပ်အခြာအာဏာကို ဆူပူသောင်းကျန်းမှု၊ အကြမ်းဖက်မှု စသော အဓမ္မနည်းဖြင့် ရယူရန်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ သို့မဟုတ် ကြိုးပမ်းအားထုတ်ခြင်းကြောင့် ပြည်ထောင်စုပြိုကွဲစေမည့်၊ တိုင်းရင်းသားစည်းလုံးညီညွတ်မှုပြိုကွဲစေမည့် သို့မဟုတ် အချုပ်အခြာအာဏာ လက်လွှတ်ဆုံးရှုံးစေမည့် အရေးပေါ်အခြေအနေပေါ်ပေါက်လျှင် တပ်မတော်ကာကွယ်ရေးဦးစီးချုပ်သည် နိုင်ငံတော်အာဏာကို ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေတွင် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ ရယူသုံးစွဲခွင့်ရှိသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၁။ နိုင်ငံတော်သည် လွတ်လပ်၍တက်ကြွပြီး ဘက်မလိုက်သော နိုင်ငံခြားရေးဝါဒကိုကျင့်သုံးသည်။ ကမ္ဘာ့ငြိမ်းချမ်းရေးနှင့် နိုင်ငံအချင်းချင်း မိတ်ဝတ်မပျက်ပေါင်းဖက် ဆက်ဆံရေးကိုရှေးရှုသည်။ နိုင်ငံအချင်းချင်း ငြိမ်းချမ်းစွာ အတူယှဉ်တွဲနေထိုင်ရေးမူများကို စောင့်ထိန်းသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၂။ (က) နိုင်ငံတော်သည် မည်သည့်နိုင်ငံကိုမျှ စတင်ကျူးကျော်တိုက်ခိုက်ခြင်းမပြု။

(ခ) နိုင်ငံတော်အတွင်း မည်သည့်နိုင်ငံခြားတပ်ဖွဲ့ကိုမျှ တပ်ချခွင့်မပြု။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၃။ မည်သည့်ပြစ်မှုဆိုင်ရာဥပဒေမျှ နောက်ကြောင်းပြန် အာဏာသက်ရောက်စေရန် ပြဋ္ဌာန်းခွင့်မရှိစေရ။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၄။ လူ့သိက္ခာညှိုးနွမ်းသေးသိမ်စေသည့် ပြစ်ဒဏ်ပြဋ္ဌာန်းခွင့်မရှိစေရ။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၅။ နိုင်ငံတော်သည် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၆။ ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို အနက်အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုခြင်း၊ ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော်၊ တိုင်းဒေသကြီးလွှတ်တော်များနှင့် ပြည်နယ်လွှတ်တော်များက ပြဋ္ဌာန်းသည့် ဥပဒေများ သည်လည်းကောင်း၊ ပြည်ထောင်စု၊ တိုင်းဒေသကြီးများ၊ ပြည်နယ်များနှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုများ၏ အုပ်ချုပ်မှုဆိုင်ရာ အာဏာပိုင်များ၏ ဆောင်ရွက်ချက်များသည်လည်းကောင်း၊ နိုင်ငံတော် ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေနှင့် ညီညွတ်မှုရှိ၊ မရှိစိစစ်ခြင်း၊ ပြည်ထောင်စုနှင့် တိုင်းဒေသကြီးအကြား၊

ပြည်ထောင်စုနှင့် ပြည်နယ်အကြား၊ တိုင်းဒေသကြီးအချင်းချင်း၊ ပြည်နယ်အချင်းချင်း၊ တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်နှင့် ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရစီရင်စုအကြား၊ ကိုယ်ပိုင်အုပ်ချုပ်ခွင့်ရ စီရင်စုအချင်းချင်း ဖြစ်ပေါ်သည့် နိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေဆိုင်ရာ အငြင်းပွားမှုများကို ကြားနာဆုံးဖြတ်ခြင်းနှင့် ဤဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေက အပ်နှင်းသည့် အခြားတာဝန်များ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို ပြုနိုင်ရန် နိုင်ငံတော်ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေဆိုင်ရာ ခုံရုံးတစ်ရုံးကို ဖွဲ့စည်းရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၇။ ဤအခန်းပါအခြေခံမူများနှင့် အခန်း(၈)၊ နိုင်ငံသား၊ နိုင်ငံသားများ၏ မူလအခွင့်အရေးနှင့် တာဝန်များ အခန်းတွင်ပါရှိသော “နိုင်ငံတော်” ဆိုသည်မှာ ရှေ့နောက်စကားရပ်တို့၏ အဓိပ္ပာယ် ကိုထောက်၍ ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေအရ ဥပဒေပြုမှုအခွင့်အာဏာ ကိုသော်လည်းကောင်း၊ အုပ်ချုပ်မှု အခွင့်အာဏာ ကိုသော်လည်းကောင်း ကျင့်သုံးသော အဖွဲ့အစည်းသို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်ကိုဆိုလိုသည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၄၈။ နိုင်ငံတော်အခြေခံမူများသည် ဥပဒေပြုလွှတ်တော်များက ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းရာတွင် လည်းကောင်း၊ ဤဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေနှင့် အခြားဥပဒေများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို သက်ဆိုင်ရာက အနက် အဓိပ္ပာယ် ဖွင့်ဆိုရာတွင် လည်းကောင်း လိုက်နာရမည့်လမ်းညွှန်များဖြစ်သည်။

၃.၃.၃၉။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ

စက်ရုံပိုင်ရှင်သည်အောက်ပါဥပဒေအချက်များကိုလိုက်နာရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၃။ လုပ်ငန်းရှင်၏တာဝန်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်-

- (က) ဦးစီးဌာနက သတ်မှတ်ထားသောမှတ်ပုံတင်ကြေး၊ မှတ်ပုံတင်အသစ်လဲလှယ်ကြေးနှင့်အခြားပေးဆောင်ရန်ရှိသော အခွန်အခများကို ပေးဆောင်ရမည်၊
- (ခ) မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရမည်၊

(ဂ) မှတ်ပုံတင်ထားသော မိမိလုပ်ငန်းအမည်ဖြင့် သက်ဆိုင်ရာဘဏ်တွင် ငွေစာရင်းဖွင့်လှစ်၍ လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) မှတ်ပုံတင်ထားသော ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် စာရင်းဇယားများကို ဦးစီးဌာန ကသတ်မှတ်သည့်အတိုင်း စနစ်တကျပြည့်စုံစွာထားရှိ၍ သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်း သို့မဟုတ် ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့က တောင်းခံလာပါက တင်ပြရမည်။

(င) ဦးစီးဌာန သို့မဟုတ် ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့က တာဝန်ပေးအပ်သောပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် စစ်ဆေးရေးအဖွဲ့ က လာရောက်စစ်ဆေးလျှင် စစ်ဆေးခြင်းကို ခံယူရမည်။

(စ) လုပ်ငန်းတည်နေရာ ပြောင်းရွှေ့ခြင်း၊ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည်ပြောင်းလဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းအချင်းချင်း ပေါင်းစပ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းတို့ကို ဦးစီးဌာန၏ခွင့်ပြုချက်ရရှိမှသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဆ) ဝန်ကြီးဌာနနှင့် ဦးစီးဌာနတို့က အခါအားလျော်စွာထုတ်ပြန်သောအမိန့်နှင့် ညွှန်ကြားချက်များကို လိုက်နာရမည်။

(ဇ) တည်ဆဲဥပဒေများကိုလည်း လိုက်နာရမည်။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၄။ လုပ်ငန်းရှင်သည် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာနနှင့်အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများထံမှ အောက်ပါ လိုအပ်ချက် များကို လျှောက်ထားနိုင်ခွင့်ရှိသည်-

(က) မိမိလုပ်ငန်းများအတွက် အသုံးပြုရန် လိုအပ်သောမြေ၊ ရေ၊ အား၊ ဆက်သွယ်ရေးနှင့် သယ်ယူ ပို့ဆောင်ရေးစသည်များ၊

(ခ) အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်နှင့် သက်သာခွင့်များ၊

(ဂ) ပုံသေငွေရင်းနှင့် လှည့်ပတ်ငွေရင်းအတွက် ချေးငွေများ၊

(ဃ) မိမိလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သည့် ပြည်တွင်း ပြည်ပ ကုန်ကြမ်း၊ စက်နှင့် စက်အရန်ပစ္စည်းများ၊

(င) ကုန်ပစ္စည်း ပိုမိုထုတ်လုပ်ရေးနှင့် ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများအရည်အသွေး ပိုမိုကောင်းမွန်ရေးအတွက် ပြည်တွင်းပြည်ပနည်းပညာများ။

ဥပဒေပုဒ်မ ၁၅။ လုပ်ငန်းရှင်သည် အောက်ပါတို့ကို ဆောင်ရွက်နိုင်ခွင့်ရှိသည်-

(က) ဝန်ကြီးဌာန၏ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် နိုင်ငံခြားမှကျွမ်းကျင်သူများနှင့်အတတ်ပညာရှင်များကို ခန့်ထားခြင်း၊

(ခ) လုပ်ငန်းအမည်ပြောင်းခြင်း၊ ပိုင်ဆိုင်မှုလွှဲပြောင်းခြင်း၊ လုပ်ငန်းခေတ္တရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် အမြဲတမ်း ပိတ်ခြင်းတို့ကို သတ်မှတ်သည့်နည်းလမ်းအတိုင်းဦးစီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ခြင်း

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၆။ မည်သူမျှ ပုဒ်မ ၄ ပါ ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်းကို ဤဥပဒေအရ မှတ်ပုံတင်မရရှိဘဲ လုပ်ကိုင်ခြင်းမပြုရ။

ဥပဒေပုဒ်မ ၂၇။ လုပ်ငန်းရှင်သည်-

(က) မိမိထုတ်လုပ်သော ကုန်ပစ္စည်းကို ဖြန့်ဖြူးရောင်းချရာတွင် ကုန်အမှတ်တံဆိပ်မပါဘဲ ရောင်းချခြင်း မပြုလုပ်ရ။

(ခ) ပုဒ်မ ၁၃ ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက် တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်းမပြုလုပ်ရ။

(ဂ) ဝန်ကြီးနှင့် ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်တို့က ချမှတ်သည့် အမိန့် သို့မဟုတ် ဆုံးဖြတ်ချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်းမရှိစေရ။

၃.၃.၄၀။ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့်

အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒ၏ရေရှည်မျှော်မှန်းချက်နှင့်ရည်ရွယ်ချက်မှာ မြန်မာနိုင်ငံတွင်း မှီတင်းနေထိုင်ကြသူများအားလုံး၏ လူနေမှုဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးနှင့် ကျန်းမာပျော်ရွှင်ရေးအတွက် သန့်ရှင်း ကောင်းမွန်သော ဂေဟစနစ်ကိုထိန်းသိမ်းနိုင်ရန်

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်စဉ်ဆက်မပြတ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့အားလမ်းညွှန်မှုပြုရန်နှင့် မြန်မာနိုင်ငံရှိမူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ မဟာဗျူဟာများ၊ အစီအစဉ်များနှင့်စီမံကိန်းများတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များပေါင်းစပ်ထည့်သွင်းနိုင်ရန်အတွက်အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာအခြေခံမူများချမှတ်ရန်

၃.၃.၄၁။ မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒ(၂၀၁၉)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့်

မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒဆိုင်ရာ၊ရည်ရွယ်ချက်၊ရည်မှန်းချက်တို့ကိုနားလည်သိရှိပြီး

မြန်မာနိုင်ငံရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုဆိုင်ရာမူဝါဒဆိုင်ရာ အခြေခံမူများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များကိုလည်း ထည့်သွင်းစဉ်းစား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၃.၄၂။ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးနည်းဥပဒေများ (၂၀၁၆)

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်အနေဖြင့် ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေး နည်းဥပဒေများ၊ အခန်း(၅)လိုင်စင်ရရှိသူလို က်နာဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ အခန်း(၁၀)အန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရန်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အခန်း(၁၂)မဆော်တဆ ဖြစ်ပွားမှု ကာကွယ်ရန်နှင့် လျော့ပါးစေရန်လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ အခန်း(၁၃)သယ်ယူပို့ဆောင်ရာတွင် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ အခန်း(၁၄) သို့လှောင်ရာတွင်လိုက်နာရမည့်အချက်များ၊အခန်း(၁၅)သုံးစွဲရာတွင်လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်များ

က်များ၊အခန်း(၁၆)စွန့်ပစ်ရာတင်လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်များတို့ကို တိကျစွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ရမည်။

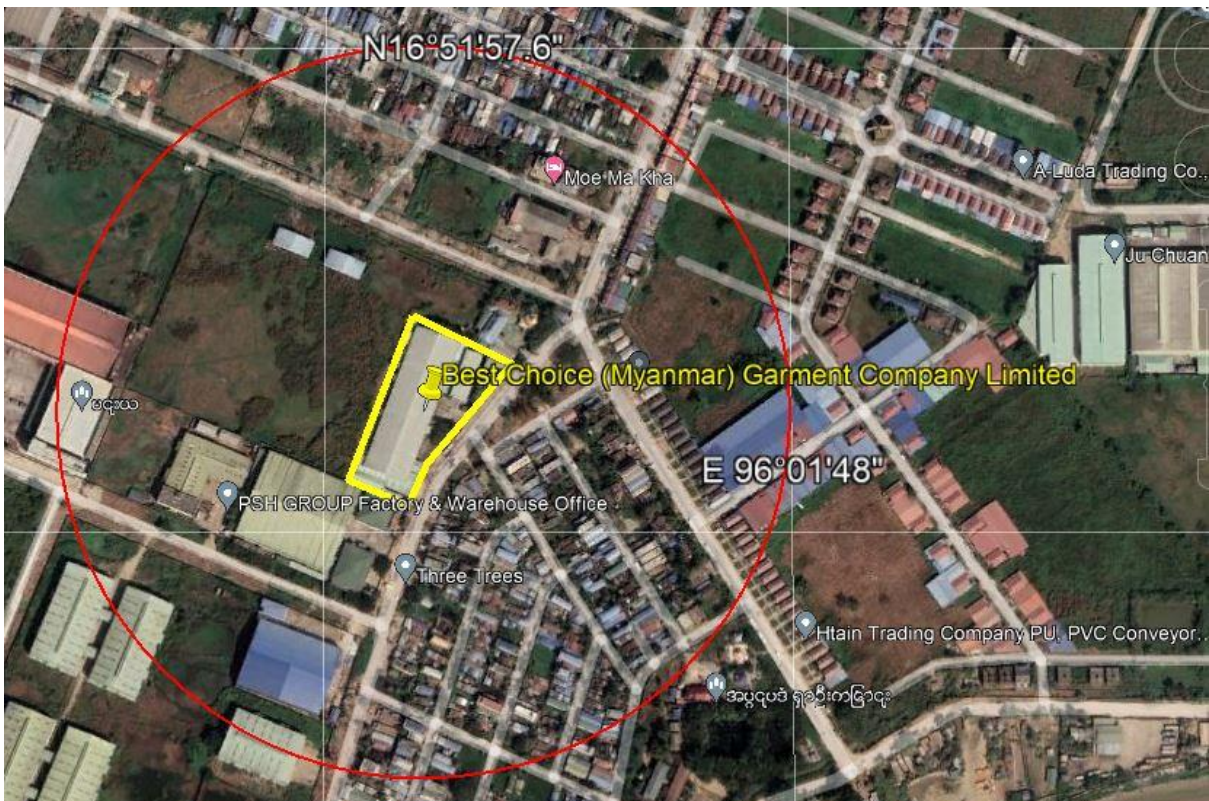
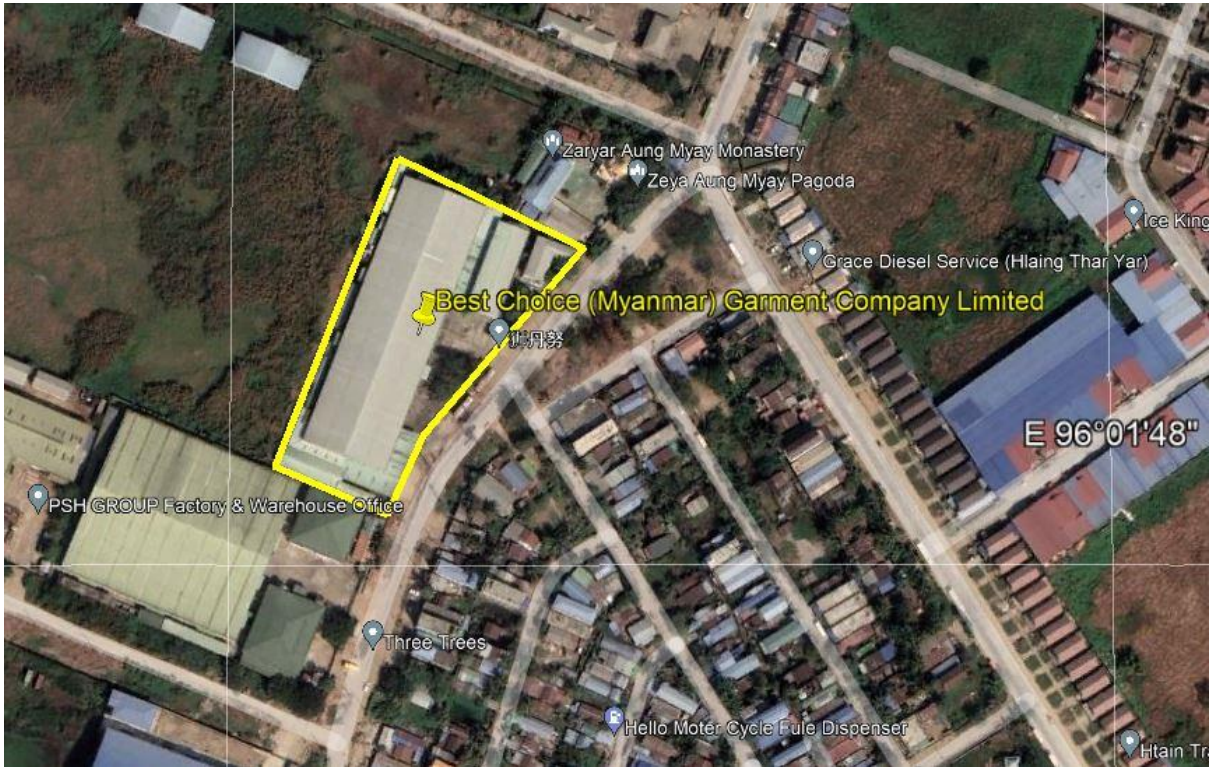
၄။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေနှင့်အညီ ဧူလှိုင်လ၂၁ရက်၊၂၀၂၂ခုနှစ်တွင်လစတင်တည်ထောင်ဖွဲ့စည်းထားသော ပုဂ္ဂလိကကုမ္ပဏီလီမိတက်ဖြစ်သည်။ ကုမ္ပဏီတည်ရှိရာနေရာသည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး တည်ဆောက်ထားသောမြေနှင့် အဆောက်အဦအား ဒီဇင်ဘာလ၂၀၂၂တွင် စတင်ငှားရမ်း အသုံးပြု၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။ ဒီဇင်ဘာလ၂၀၂၂တွင် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ(ရန်ကုန်)၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ကိုင်ခွင့်အားလျှောက်ထားခဲ့ပြီး အဝတ်အထည် ချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းကို စတင်လည်ပတ် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

၄.၁။ လုပ်ငန်း၏တည်နေရာ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊လှိုင်သာယာမြို့နယ်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး တည်ဆောက်ထားသော မြေနှင့်အဆောက်အဦအား ငှားရမ်းအသုံးပြု၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက် ခြင်းဖြစ်သည်။ စက်ရုံဧရိယာမှာ (၂.၃၄၁)ဧက ဖြစ်ပြီး ရုံးခန်း၊ စက်ရုံ၊ လုံခြုံရေးရုံးခန်း၊ ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ရာနေရာ၊ ဝန်ထမ်းစားသောက်ဆောင်နှင့် ကုန်ပစ္စည်းသိုလှောင်ရာနေရာတို့ ပါဝင်သည်။ စက်ရုံသည် မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆°၅၁'၄၈.၇"Nနှင့် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆° ၀၁'၃၈.၁"E

တွင် တည်ရှိသည်။ စက်ရုံ၏အနီးဝန်းကျင်တွင်လည်း အခြားစက်ရုံများတည်ရှိသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏စက်ရုံတည်နေရာကို ပုံ(၁)တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ (1) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာပြမြေပုံ

၄.၂။ မြေနှင့်အဆောက်အဦးတည်ရှိပုံ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဆောက်အဦး အရေအတွက်နှင့် အရွယ်အစားကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ စီမံကိန်းဧရိယာမှာ (၂.၃၄၁) ဧက ဖြစ်ပြီး ရုံးခန်း၊ ထုတ်လုပ်ရေးစက်ရုံ၊ လုံခြုံရေးဂိတ်၊ ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ရာနေရာ၊ စားဖိုဆောင်နှင့် ကုန်ပစ္စည်းသိုလှောင်သည့်နေရာတို့ ပါဝင်ဖွဲ့စည်း တည်ဆောက်ထားပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ layout plan ကို နောက်ဆက်တွဲ(၃)တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၁● ။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတွင်းအဆောက်အဦးစာရင်း

ပင်မအဆောက်အဦအရွယ်အစား	နေရာအမျိုးအစား
၁လွှာ (၂၁၀×၆၅) ပေ	ထုတ်လုပ်ရေး
၂လွှာ (၇၀×၂၅) ပေ	ကုန်ပစ္စည်းသိုလှောင်သည့်နေရာ
၂လွှာ (၃၀×၁၅) ပေ	ရုံးခန်း

၄.၃။ ပရောဂျက်၏ တည်ဆောက်ခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်း ၏လုပ်ငန်းစဉ်များ

တည်ဆောက်မှုမတိုင်မီ၊ ပင်မတည်ဆောက်မှုလုပ်ငန်းများ၊ ဖျက်သိမ်းမှု၊ စက်ရုံပိတ်သိမ်းမှုနှင့် အပြီးပိတ်သိမ်းကာလကဲ့သို့သော ပရောဂျက်၏လုပ်ဆောင်မှုအဆင့်ဆင့်အရ လက်ရှိနေရာအား ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် အကောင်းဆုံးလိုက်လျောညီထွေဖြစ်အောင် တွက်ချက်စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါသည်။

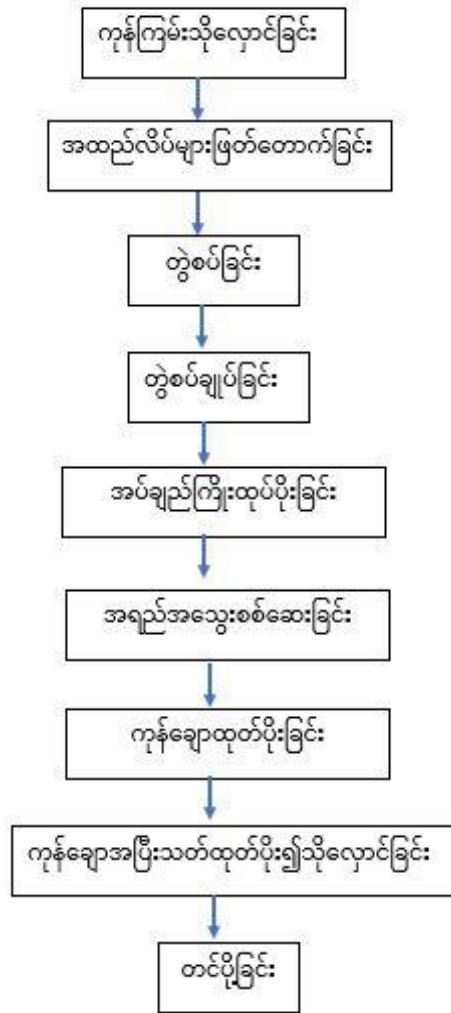
ဇယား ၁၁။ ပရောဂျက်၏ တည်ဆောက်ခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်း ၏လုပ်ငန်းစဉ်များ

<p>အကြိုတည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းစဉ် (မှတ်ချက်- မြေနှင့်အဆောက်အဦးအား ငှားရမ်းအသုံးပြုသည့်အတွက် ဤလုပ်ငန်း အဆင့်သည် စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှုတွင် အဓိက မပါဝင်ပါ)</p>	<p>မြေတူးဖော်ခြင်း။ ပင်မအဆောက်အဦ တပ်ဆင်ခြင်း။ ဂဟေဆက်ခြင်း</p>
<p>အဓိက ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ် (မှတ်ချက်- မြေနှင့်အဆောက်အဦးအား ငှားရမ်းအသုံးပြုသည့်အတွက် ဤလုပ်ငန်းအဆင့်သည် စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှုတွင် အဓိက မပါဝင်ပါ)</p>	<p>ကွန်ကရစ်ခင်းခြင်းနှင့် အမိုးတပ်ဆင်ခြင်း</p>
<p>လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရန်ပြင်ဆင်ခြင်း</p>	<p>စက်နှင့် လျှပ်စစ် တပ်ဆင်ခြင်း။ ရေပိုက် စက်ပစ္စည်းများ အတွက် တပ်ဆင်ပြီး နေရာသတ်မှတ်ခြင်း</p>
<p>ဖျက်သိမ်းခြင်း။ အပြီးပိတ်သိမ်းချိန်နှင့် အပြီးပိတ်သိမ်းချိန်လွန်ကာလ</p>	<p>စက်ရုံကြမ်းပြင်နှင့်ရေမြောင်းများအားလုံးကို သန့်ရှင်းရေးလုပ်ခြင်း။ အဆောက်အဦအတွက် မလိုအပ်တည်ဆောက်မှုတွေကို ဖျက်သိမ်းခြင်း။</p>

	<p>ကုန်ကြမ်း (ကုန်ချောများကိုပြန်လည်ဖြန့်ဖြူးခြင်း၊ ရောင်းချသူထံ အပြီးပြန်လည်အပ်နှံခြင်း သို့မဟုတ် စွန့်ပစ်ခြင်းအတွက် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ၊ ဆီများ သို့မဟုတ် အခြားပစ္စည်းများကို ဖယ်ရှားခြင်း၊ ထပ်တိုးတည်ဆောက်မှုရှိသောအဆောက်အအုံများနှင့် စက်ကိရိယာများကို ဖျက်သိမ်းခြင်း။</p> <ul style="list-style-type: none"> - မရှိမဖြစ်လိုအပ်သောပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုနှင့် အခြားစာချုပ်များအားလုံးကိုရပ်စဲခြင်း။ - ယာယီရုံးများ သို့မဟုတ် သိုလှောင်ရာနေရာများကို နေရာမှ ဖယ်ရှားခြင်း။ - ထရန်စဖော်မာကို ဝန်ဆောင်မှုမှ ဖယ်ရှားခြင်း - ဘွိုင်လာအိုးများကိုနေရာမှ စနစ်တကျ ဖြုတ်သိမ်းခြင်း။
--	---

၄.၅။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်

စက်ရုံသည် CMP ထုတ်လုပ်မှု အစီအစဉ်ဖြင့် အထည်များကိုချုပ်လုပ်ထုတ်လုပ်သည်။ ထုတ်ကုန်အများစုကို ပြည်ပသို့တင်ပို့သည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များကို အောက်ပါပုံတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ (2) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

၏ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအဆင့်များ

ပင်မထုတ်လုပ်မှုအစီအစဉ်သည် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခြင်း၊ စစ်ဆေးခြင်း၊ ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ အပ်ချုပ်ခြင်းနှင့် အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထုပ်ပိုးခြင်းတို့ဖြစ်သည်။ ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းစဉ်သည် CMP စက်မှုလုပ်ငန်း၏ အမှတ်တံဆိပ်တစ်ခုဖြစ်သည့် လုပ်သားအင်အားကို အလေးထားပါသည်။

၄.၅.၁။ ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခြင်း

ကုန်ကြမ်းဌာနသည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းတွင် ဗဟိုချုပ်ကိုင်ထားပြီး အထည်အားလုံးသည် ပေးသွင်းသူထံမှ ဦးစွာရောက်ရှိလာပြီး အထည်အလိပ်များကို ဤနေရာတွင် စာရင်းစစ်ပြီး အခြားဌာနများသို့ ဖြန့်ဝေသည်အထိ သိမ်းဆည်းထားသည်။ ပို့ကုန်ပမာဏပေါ် ဦးတည်ပြီး ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းအတွက် စနစ်တကျနှင့် ကောင်းစွာထားသော စာရင်းစနစ်တစ်ခုကို ထိန်းသိမ်းထားရန် လိုအပ်ပါသည်။ ဤဌာန၏ အဓိကတာဝန်မှာ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော ကုန်ကြမ်းအားလုံးကို သိုလှောင်ရန်ဖြစ်သည်။ အထည်များထုတ်လုပ်ခြင်းမစတင်မီ လိုအပ်သောအထည်ပမာဏကို သိမ်းဆည်းထားရန်လိုအပ်ပါသည်။ ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ အပ်ချုပ်ခြင်းစသည့် လုပ်ငန်းစဉ်များအားလုံးတွင်ထုတ်လုပ်မှုချောမွေ့စေရန် ကုန်ကြမ်းဌာနသည် အရေးကြီးသော အခန်းကဏ္ဍမှ ပါဝင်ပါသည်။



၄.၅.၂။ ပိတ်လိပ်များဖြတ်တောက်ခြင်း

ဖြတ်တောက်ခြင်းဆိုသည်မှာ အထည်အလိပ်များကိုအစိတ်အပိုင်းများအဖြစ် ပိုင်းခြားပြီး ယေဘုယျပုံစံအရ၊ ဒီဇိုင်းတစ်ခုပေါ် ရှိ ပုံစံအပိုင်းအစများ၏ တိကျသောအရွယ်အစားနှင့် ပုံသဏ္ဍာန်ဖြစ်သည့် အထည်အစိတ်အပိုင်းများအဖြစ်သို့ ခွဲထုတ်ခြင်း (ခွဲထုတ်ခြင်း၊ ပုံစံကွေးဖြတ်ခြင်း၊ အပိုင်းခွဲထုတ်ခြင်း) လုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်သည်။

ဖြတ်တောက်မှုစစ်ဆေးရေး;

(၁) အရည်အသွေးစစ်ဆေးသူသည် ထိပ်၊ အလယ်နှင့် အောက်ခြေ အနေအထားသုံးမျိုးမှ ဖြတ်ပြီးနောက် အထည်နမူနာပုံစံကတ်ကို အသုံးပြု၍ ပိတ်ဖြတ်စများကို စစ်ဆေးမည်ဖြစ်သည်။

(၂) ကွဲလွဲမှုရှိပါက ချက်ခြင်းပြုပြင်နေရာသို့ပို့မည်ဖြစ်သည်။ အပိုအပိုင်းအစများကို ဖြတ်ရမည်ဖြစ်သည်။

(၃) ချွတ်ယွင်းချက်တစ်စုံတစ်ရာတွေ့ရှိပါက အထည်အကန့် အမျိုးအစားတစ်ခုခုကို သိရှိနိုင်စေရန် ဖြတ်တောက်ထားသော အပိုင်းအားလုံးကို စစ်ဆေးမည်ဖြစ်သည်။

ထုတ်လုပ်မှုအမှာစာလွှာ- ဖြတ်တောက်ခြင်းအပိုင်းသည် ပထမဦးစွာ အမှာစာရွက်အတိုင်း အထူးသဖြင့် အရွယ်အစားခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာမှု၊ အရွယ်အစားအလိုက် နှင့် အရောင်အလိုက် မှာယူမှုအရေအတွက်တို့ကို ထုတ်လုပ်မှုအမှာစာလွှာ စာရွက်တွင် အသေးစိတ် အချက်အလက် အားလုံးကို ဖော်ပြထားသည်။

Pattern လက်ခံဌာန - နမူနာအပိုင်းမှ အတည်ပြုထားသော ပုံစံကို လက်ခံသည့်နေရာဖြစ်သည် ။

အမှတ်အသားပြုလုပ်ခြင်း- ပုံစံရရှိပြီးနောက်၊ ၎င်းတို့သည် အမှာစာစာရွက်နှင့် ပုံစံအရွယ်အစားအလိုက် အမှတ်အသားပြုလုပ်သည်။

အထည်အလိပ်ရရှိခြင်း- အထည်အလိပ်သည် ဖြတ်တောက်ခြင်းအပိုင်းတွင် အဓိကကုန်ကြမ်း ဖြစ်သည်။ ကုန်ချောသပ်ရပ်မှု အားလုံးသည် ဖြတ်တောက်ခြင်း ပေါ်တွင်မူတည်သည်။

Fabric Spreading - စားပွဲပေါ်တွင် အထည်အလိပ်များကို မဖြန့်မီ ၎င်းတို့သည် လိပ်ထားသော အထည်အလိပ်များကို ၁၂-၂၄နာရီကြာ ဖြန့်ဖိပေးသည်။

အမှတ်အသားပြုလုပ်ခြင်း- အမှတ်အသားသည် အထည်အစိတ်အပိုင်းအားလုံးကို သယ်ဆောင်ပြီး ဖြတ်ရန်အတွက် အထည်အလိပ်ပေါ်တွင် တင်ထားသော ပါးလွှာသောစက္ကူဖြစ်သည်။ ဖြတ်စက် မှ အမှတ်အသားကို ဖြတ်တောက်ခြင်းမပြုမီ အထည်ပေါ်တွင် ကပ်ထားပါ။ အထည်ပေါ်တွင် နေရာမချမီ အမှတ်အသားကို သေချာစွာ စစ်ဆေးပါသည်။

ဖြတ်တောက်ခြင်း- ဤအဆင့်တွင် ပိုင်းဖြတ်စက်ဖြင့် ဖြတ်တောက်သည်။ အဖြောင့်ဓားဖြတ်စက်၊ အပိုင်းဓားဖြတ်စက်များကို ဖြတ်တောက်ရာတွင် အများအားဖြင့် အသုံးပြုကြသည်။

စီခြင်း- ဖြတ်တောက်ပြီးနောက် အပိုင်းများကို အရိပ်၊ အရွယ်အစားအလိုက် စီထားသည်။

နံပါတ်တပ်ခြင်းနှင့် စစ်ဆေးခြင်း- ဤအဆင့်တွင်၊ ဖြတ်ထားသောအစိတ်အပိုင်းများကို နံပါတ်စဉ်တပ်ပြီး အမှားအယွင်းမရှိစေရန်ဂရုတစိုက်စစ်ဆေးသည်။ အစိတ်အပိုင်းတစ်ခုချင်းစီကို အရည်အသွေးစစ်ဌာနမှဖြတ်ထားသော အစိတ်အပိုင်းများကို စစ်ဆေးသည်။ ချို့ယွင်းချက် တစ်စုံတစ်ရာတွေ့ရှိပါက လှီးဖြတ်ထားသော အစိတ်အပိုင်းကို အစားထိုးလဲလှယ်ပါသည်။

ထုပ်ပိုးခြင်း- ဖြတ်ထားသောအပိုင်းများကို နောက်ဆုံးတွင် ထုပ်ပိုးထားသည်။

အပ်ချုပ်ဌာနသို့ပို့ခြင်း- အပ်ချုပ်ရန်အတွက် ထုပ်ပိုးထားသော ဖြတ်စအပိုင်းများကို အပ်ချုပ်ဌာနသို့ပို့သည်။



၄.၅.၃။ အပ်ချုပ်လုပ်ခြင်း

အပ်ချုပ်ခြင်းဆိုသည်မှာ အပ်နှင့်ချည်ဖြင့်ပြုလုပ်ထားသော ချုပ်ရိုးများကို အသုံးပြု၍ အထည်၏ အစိတ်အပိုင်းနှစ်ခုကို တွဲချိတ်ခြင်း သို့မဟုတ် တွဲခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်သည်။ ၎င်းသည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၏ အခြေခံအဆင့်များထဲမှ တစ်ခုဖြစ်သည်။ အပ်ချုပ်ကဏ္ဍသည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း၏ အရေးကြီးဆုံးဌာန ဖြစ်သည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းသည် အခြားသော သမားရိုးကျ ထုတ်လုပ်မှုများနှင့် အလွန်ကွာခြားပါသည်။ စဉ်ဆက်မပြတ် ထုတ်လုပ်မှုနည်းလမ်း မဟုတ်ပါ။ စတိုင်တစ်ခုစီသည် မတူညီသော အထည်အမျိုးအစား၊ အရောင်၊ အလှဆင်များ၊ ချည်စသည်တို့ပါဝင်သော မတူညီသောထုတ်ကုန်တစ်ခုဖြစ်သည်။ အပ်ချုပ်သည့်လုပ်ငန်းစဉ်သည် လုပ်သားအင်အားသုံးသောအထည်လုပ်ငန်းများအတွက် အရေးကြီးဆုံး အဆင့်တစ်ခုဖြစ်သည်။ ဤကဏ္ဍတွင် အပ်ချုပ်စက်တစ်ခုစီတိုင်းနှင့် စက်လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်သူများ၏ အလုပ်တစ်ခုစီ တိုင်းသည် ချို့ယွင်းချက်များကို ဖော်ထုတ်ခြင်း၊ ပြုပြင်ခြင်း၊ ထိန်းချုပ်ခြင်းနှင့် ထုတ်ကုန်များ၏ အရည်အသွေးကို ထိန်းသိမ်းခြင်းအတွက် ပုံမှန်အခြေခံဖြင့် စစ်ဆေးခြင်းများ ပါဝင်သည်။ ထုတ်ကုန်၏ အရည်အသွေးကိုသေချာစေရန်၊ အရည်အသွေး ထိန်းချုပ်ရေး ဝန်ထမ်းများသည်

ထုတ်လုပ်မှုနှင့်တိုက်ရိုက် သို့မဟုတ် သွယ်ဝိုက်သော နည်းဖြင့်ပါဝင်သည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းရှိ မတူညီသည့်ကဏ္ဍတစ်ခုတွင် အရည်အသွေးကို ထိန်းချုပ်ရမည်ဖြစ်သည်။



၄.၅.၄။ အချောထည်အပြီးသတ်ခြင်း

ဖြတ်စများကိုတွဲစပ်ချုပ်ပြီးနောက်တွင် ထုတ်ကုန်အချောထည်ပေါ်တွင် တွဲလောင်းချည်မျှင် အချို့ ကျန်နေတတ်မည်။ အချောထည်အပြီးသတ်ခြင်း (Trimming) သည် ဤအပိုချည်ကြိုးများကို ဖယ်ရှားသည့် လုပ်ဆောင်ချက်ဖြစ်သည်။ တခါတရံတွင် ကုန်ချောပစ္စည်းများသည် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း စွန်းထင်းသွားတတ်ပါသည်။ အပ်ချုပ်ထုတ်ကုန်အချို့တွင် ပွင့်နေသော ချုပ်ရိုးများ သို့မဟုတ် အခြားသော ချုပ်ရိုးချို့ယွင်းချက်များလည်း ရှိနိုင်ပါသည်။ အချောထည်ဌာနသည် ထိုပစ္စည်းများကိုထုပ်ပိုးခြင်းမပြုမီ ပြုပြင်သည့်ဌာနဖြစ်သည်။ ချုပ်ထားသောထုတ်ကုန်များကို တွန့်ကြေမသွားစေရန်အထည်၏အသွင်အပြင်ကိုမြှင့်တင်ရန် ကုန်ချော သိုလှောင်ခန်းတွင် ချိတ်ဆွဲထားရှိသည်။



၄.၅.၅။ ကုန်ချောထုတ်ပိုးခြင်း

ထုတ်ပိုးခြင်းအား ကတ်ထုပိုးသေတ္တာများဖြင့်ပြုလုပ်ထားပြီး အထည်ထုတ်ပိုးခြင်းအတွက် စံနှုန်းများစွာရှိပါသည်။ ယေဘုယျအားဖြင့် အထည်ထုတ်ပိုးခြင်း နှစ်မျိုးရှိသည်။ အထည်များကို မှာယူသူမှသတ်မှတ်ပေးမည့် ဒီဇိုင်းကို ပိုလီပလစ်စတစ် အိတ်ထဲတွင် သီးသန့်ထုတ်ပိုးထားသည်။ ဥပမာအားဖြင့် ချိတ်တွဲထားသော ကြိုးကွင်းဖြင့်ဖြစ်စေ၊ ရိုးရိုးပိုလီအိတ်ဖြင့်ဖြစ်စေ ထုတ်ပိုးပြီးနောက်

အဝတ်အထည်တစ်ခုလုံး (ထုပ်ပိုးမှုစံနှုန်းအတိုင်း) ကို ကတ်ထူပုံးသေတ္တာထဲတွင် ထုတ်ပိုးစီစဉ်ပေးထားသည်။ အခြားနည်းလမ်းမှာ အထည်များကို poly အိတ်ထဲမထည့်ဘဲ ပုံးသေတ္တာထဲတွင် ခေါက်ပြီး စီစဉ်ခြင်းဖြစ်သည်။



၄.၆။ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖော်ပြချက်

အခြေခံကုန်ကြမ်းမှာ နိုင်လွန်အထည်လိပ်နှင့် ချည်မျှင်များကို အသုံးပြုသည်။ အသုံးပြုသည့်အခြေခံပစ္စည်းများမှာ ပုံစံထုတ်ကတ်ပြား၊ ကြယ်သီး၊ ဇစ်၊ အလှဆင်ပစ္စည်းများ အရောင်ပါချည်များကိုအသုံးပြုသည်။ အဆိုပါကုန်ကြမ်းများကို တရုတ်၊ ဗီယက်နမ်၊ ကမ္ဘောဒီးယားနှင့် ထိုင်ဝမ်တို့မှ တိုက်ရိုက်တင်သွင်းသည်။ အခြေခံကုန်ကြမ်းများနှင့် အသုံးပြုသည့် အခြေခံပစ္စည်းများကို ပြည်ပနိုင်ငံများမှ ကုန်တင်သင်္ဘောများဖြင့်မှာယူပြီး ရန်ကုန် ဆိပ်ကမ်းများမှ တဆင့် စက်ရုံသို့ ကုန်တင်ကားဖြင့်သယ်ယူသည်။ ကုန်ကြမ်းစာရင်းများနှင့် နှစ်စဉ်လိုအပ်ချက်များ ပေါ်မူတည်ပြီး ကုန်ကြမ်းစာရင်းများနှင့် နှစ်စဉ်လိုအပ်ချက်များ နောက်ဆက်တွဲ ၅ တွင် ပြထားသည်။



ပုံ(3) အခြေခံကုန်ကြမ်းများသိုလှောင်နေရာ

၄.၇။ ထုတ်ကုန်များဖော်ပြချက်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဓိကထုတ်ကုန်များမှာ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး (အမျိုးသမီး၊အမျိုးသားဝတ်အင်္ကျီ၊ ဘောင်းဘီနှင့် အနွေးထည်၊ ခလေးဝတ်အင်္ကျီ)ကိုထုတ်လုပ်ပြီး အာရှတိုက်နိုင်ငံများ၊ ဥရောပနိုင်ငံများသို့ တင်ပို့ရောင်းချပါသည်။ ထုတ်ကုန်များကို မှာယူသည့် ဝယ်ယူသူပြည်ပနိုင်ငံများ၏တည်နေရာပေါ်မူတည်၍ ကုန်းလမ်း၊ ရေလမ်းမှ လေကြောင်းလိုင်းများဖြင့် အော်ဒါအရေအတွက်အတိုင်း ရန်ကုန်မှတစ်ဆင့် ပြန်လည်တင်ပို့ပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ထုတ်လုပ်မှုနှုန်းသည် တနှစ်လျှင် အနည်းဆုံးအထည်ရေ (၂,၉၀၀,၀၀၀)နှင့် အများဆုံးအထည်ရေ (၃,၄၀၀,၀၀၀)ကျော်ခန့်ထုတ်လုပ်နိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ထုတ်လုပ်မှုနှုန်းနှင့် ရောင်းချမှုနှုန်းအား နှစ်အလိုက်ဖော်ပြချက်အား နောက်ဆက်တွဲ ၆ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ(4) ထုတ်ကုန်များကိုစက္ကူပုံးများဖြင့် သိုလှောင်မှုနေရာ

၄.၈။ စက်ပစ္စည်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံးကိရိယာပစ္စည်းစာရင်း

စက်ပစ္စည်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံးကိရိယာများကို တရုတ်နိုင်ငံမှမှာယူတင်သွင်းပြီး တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း ဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited တွင် အသုံးပြုသည့် စက်ကိရိယာနှင့် စက်ပစ္စည်းစာရင်းများကို နောက်ဆက်တွဲ ၇ တွင် ဖော်ပြထားသည်။

၄.၈။ စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားကို အစိုးရဓာတ်အားပေးလိုင်းမှ ချိတ်ဆက်အသုံးပြုသည်။ အဆိုပါစက်ရုံတွင် ၃၁၅ ကီလိုဗို့အမ်ပီယာ ထရန်စဖော်မာ၊ ၄၅၀ ကီလိုဗို့အမ်ပီယာ နှင့် ၁၀၀ ကီလိုဗို့အမ်ပီယာရှိ ဒီဇယ်ဂျန်နရေတာမီးစက်များ တပ်ဆင်အသုံးပြုထားသည်။ စက်ရုံ၏ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှုသည် တစ်နှစ်လျှင် (၂၂၅,၆၀၀) ကီလိုဝပ်/နာရီ ဖြစ်သည်။ ဒီဇယ်မီးစက်အတွက် ဒီဇယ်လောင်စာအား ပြင်ပမှ ရောင်းချသူထံမှ ဝယ်ယူအသုံးပြုခြင်းသည်။ လောင်စာဆီများကို သံတိုင်ကီများဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ယိုဖိတ်မှု

မရှိစေရန် အောက်တွင်သဲခင်း၍သီးသန့်သိုလှောင်ထားရှိသည်။ ဒီဇယ်ဆီသုံးစွဲမှု ပမာဏမှာ တစ်နှစ်လျှင် ၄၅၀၀ဂါလံ ဖြစ်သည်။ ဒီဇယ်မီးစက်တွင် မီးခိုးငွေ့ထွက်ရှိမှုအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့နည်းစေရန် အမှုန်အမွှားနှင့်ညစ်ညမ်းလေများထွက်ရှိမှု လျော့နည်းစေရန် မီးခိုးတိုင်တွင် ဓာတ်ငွေ့စစ်ထုတ် ဧကထည့်သွင်းတပ်ဆင်ထားပါသည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ကြေခေါက်နေသော ထုတ်ကုန်များကို ပြန်ပြုပြင်ညီညာစေရန် မီးပူတိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ပါရှိပြီး အပူစွမ်းအင်အသုံးပြုမှုအတွက်(၉KW)လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်(Electrical boiler)ကို အသုံးပြုထားသည်။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်(Electrical boiler) များသည် ၉၈% ထိရောက်ပြီး ရေနွေးငွေ့ဖိအား ၀.၅ MPaမှ ၀.၇ MPaထိရရှိနိုင်သည်။ ရေနွေးငွေ့ဖိအားကို စတီးပိုက်လိုင်းမှတစ်ဆင့် လိုအပ်သောလုပ်ငန်းစဉ်သို့ပေးပို့သည်။ သုံးစွဲချိန် တွင်လည်း ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှင့်မှုမရှိသည့်အတွက် လေထုညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေပါ။ ထိရောက်မှု ရလဒ်သည် ရေအသုံးပြုမှုနှင့် စွမ်းအင်ကိုထိန်းညှိပေးသည့် ရလဒ်ဖြစ်ပြီး ပြင်ဆင်စရိတ်သက်သာ အဆင်ပြေစေပါသည်။



ပုံ(5) ဆူညံမှုလျော့ပါးစေသည့်အသံလုံခန်းတွင်ထားရှိသော ဒီဇယ်မီးစက်



ပုံ(6) လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်(Electrical boiler)

၄.၉။ ရေသုံးစွဲမှု

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရေပေးဝေမှုသည် စက်ရေတွင်းမှထုတ်ယူပြီး ကွန်ကရစ်ရေကန်တစ်ခု (၁၀၀၀၀ဂါလံ)နှင့် စတီးအိုးရေသိုလှောင်ကန် (၁၀၀၀ဂါလံ)၅လုံးဖြင့် သိုလှောင်ပြီး ထုတ်ယူသုံးစွဲပါသည်။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံး ရေနွေးငွေ့ထုတ်စက် (Electrical boiler)များ၊ ဝန်ထမ်းသုံးသန့်စင်ခန်းများနှင့် ဝန်ထမ်း စားသောက်ဆောင်သုံးရေအတွက် စက်ရေတွင်းမှရေကို ထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်း ဖြစ်သည်။ စက်ရေတွင်းရေ၏ နေ့စဉ်အသုံးပြုမှုမှာ (၄၀၀၀) ဂါလံနှင့် နှစ်စဉ်အသုံးပြုမှုမှာ (၁,၄၀၀,၀၀၀) ဂါလံဖြစ်သည်။ စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းစဉ်သုံးစနစ်ရေသည် ကုန်ပစ္စည်းထုတ်လုပ် လည်ပတ်မှု အဆင့်များတွင် သုံးစွဲမှုမရှိပါ။ လုပ်သားများ သောက်သုံးရေအတွက် သောက်သုံးရေသန့်စင်ရေးစနစ်ကို စက်ရုံ၏တာဝန်ရှိသူမှ တပ်ဆင်ပေးထားပါသည်။ စုစုပေါင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု လုပ်သားအင်အားမှာ (၂၅၀)ဦး ကျော်ခန့်ရှိပြီး သုံးစွဲရေလိုအပ်ချက်သည် ထုတ်ယူသုံးစွဲမှု ပမာဏနှင့်မျှတလုံလောက်ပါသည်။



ပုံ(7) အဝီစိတွင်းရေအား အဝီစိတွင်းရေအားကွန်ကရစ်ရေကန်နှင့် စတီးတိုင်ကီဖြင့်လည်းအရန်
သိုလှောင်ထားပုံ



ပုံ(8) လုပ်သားများ သောက်သုံးရေအတွက် သောက်သုံးရေသန့်စင်ရေးစနစ်ကို စက်ရုံ၏တာဝန်ရှိသူမှ တပ်ဆင်ထားခြင်း

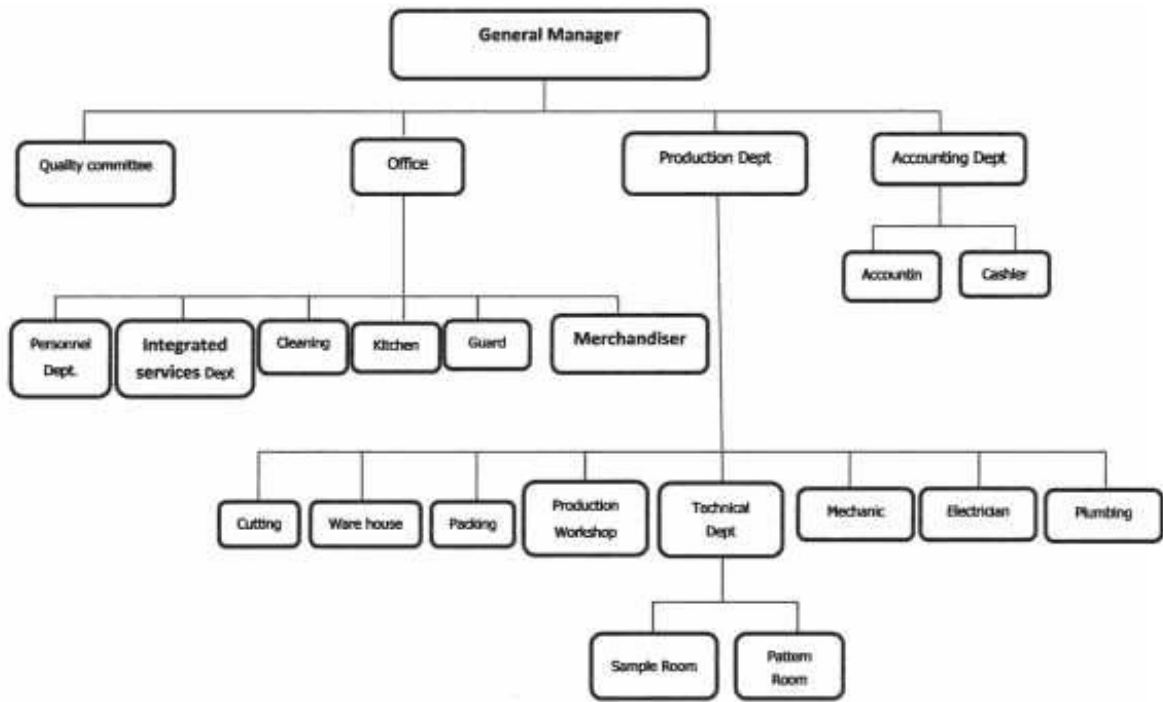
၄.၁၀။လုပ်သားအင်အားနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်

စက်ရုံတစ်ခုလုံးအတွက် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နေသည့် လုပ်သားအင်အားမှာ (၂၅၀) ဦးဝန်းကျင်ရှိပြီး နိုင်ငံခြားသားဝန်ထမ်းဦးရေမှာ (၁၀)ဦးခန့်ရှိသည်။ စက်ရုံမှ အလုပ်သမားများ အတွက်အလုပ်ချိန်သည် တနင်္လာမှ သောကြာနေ့ထိတွင် အလုပ်ချိန် (၈) နာရီ ဖြစ်ပြီး စနေနေ့တွင်အလုပ်ချိန် (၄) နာရီသာ ရှိသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited အတွက် လုပ်သားအင်အားစာရင်းကို နောက်ဆက်တွဲ ၈ တွင် ဖော်ပြထားသည်။

စက်ရုံ၏လည်ပတ်ချိန်သည် တနင်္လာနေ့မှ သောကြာနေ့အထိ (၈)နာရီဖြစ်ပြီး စနေနေ့ တွင်(၄)နာရီသာရှိပြီး စနေနေ့အများစုတွင် အချိန်ပို(၄)နာရီဖြစ်သည်။ စက်ရုံ၏လုပ်ငန်း လည်ပတ်ချိန်နာရီ မှာတစ်နှစ်တွင် (၂၅၀) နာရီခန့်ဖြစ်သည်။

၄.၁၁။ အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ အုပ်ချုပ်မှုများ

လူသားအရင်းအမြစ်နှင့်အုပ်ချုပ်ရေး(HR) ဌာန၊ စာရင်းကိုင်၊ အရည်အသွေးစစ်ဆေးရေး (QC)၊ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး၊ သိုလှောင်ဌာန(Warehouse) နှင့် ထုတ်လုပ်မှုဌာန စသည့် ဌာန ခြောက်ခုရှိပြီး မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာနှင့် ဌာနဆိုင်ရာ ခေါင်းဆောင်များက ဦးဆောင်သည်။ မန်နေဂျင်း ဒါရိုက်တာတစ်ဦး သည် စက်ရုံတစ်ခုလုံး လည်ပတ်မှုချောမွေ့စေရန် ဦးဆောင်ပေးရန် တာဝန်ရှိပါသည်။



ပုံ(9) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဖွဲ့အစည်းဖွဲ့စည်းပုံ

၄.၁၁။ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲထွက်ရှိမှုနှင့်ဆောင်ရွက်ချက်

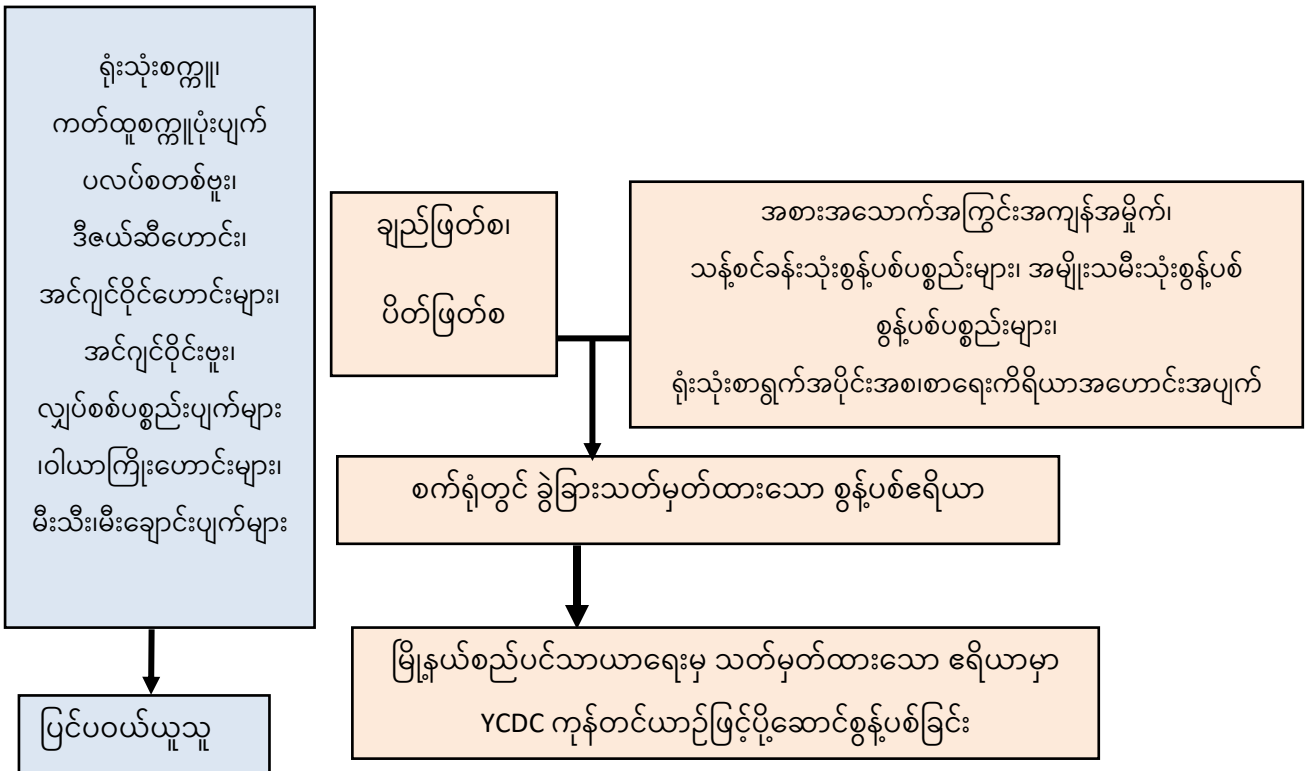
ဤအထည်ချုပ်စက်ရုံသည် အဓိကအားဖြင့် နိုင်လွန်အထည်အလိပ်များကို ဖြတ်တောက်ခြင်းမှပိတ်ဖြတ်စများ၊ ချည်မျှင်ဖြတ်စများထွက်ရှိသည်။ သို့သော် Best Choice

(Myanmar) Garment Company Limited မှ အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို အစိုင်အခဲစုဆောင်းသူ(သို့မဟုတ်) လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်ချက်ဖြင့် သတ်မှတ်ထားသည့်နေရာတွင်စွန့်ပစ်ရန်စီစဉ်ထားရှိသည်။ အဆိုပါအမှုန်များ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို မှားယွင်းစွာစီမံခန့်ခွဲခြင်းသည် မီးဘေးအန္တရာယ်အပါအဝင် လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးအန္တရာယ်ကို ဦးတည်စေမည်ဖြစ်သောကြောင့်အလွန်အရေးကြီးပါသည်။ အောက် ဖော်ပြပါဇယားသည် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တစ်ခုလုံးမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုကို ဖော်ပြထားသည်။

ဇယား (12) အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုပမာဏ

လုပ်ငန်းစဉ်	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း	တနှစ်ထွက်ရှိမှုပမာဏ
ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခြင်း	စက္ကူစပါးလပ်စတစ်အိတ်	၁၀၀ ကီလိုဂရမ်
ပိတ်ဖြတ်ခြင်း	ချည်ဖြတ်စပါးပိတ်ဖြတ်စ	၅၀၀ကီလိုဂရမ်
တွဲစပ်ချုပ်ခြင်း	ချည်ကြိုးဖြတ်စ	
ဇစ်ကြယ်သီးတပ်ဆင်ခြင်း	ဇစ်အပျက်၊ကြယ်သီးအပိုင်းအစများ	၁၀ကီလိုဂရမ်
အချောသတ်ခြင်း	စက္ကူစပါးလပ်စတစ်အိတ်	၁၀၀ ကီလိုဂရမ်
ထုတ်ပိုးခြင်း	စက္ကူစပါးလပ်စတစ်အိတ်	၁၀ ကီလိုဂရမ်
စက်ရုံပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်	လျှပ်စစ်ပစ္စည်းပျက်များ၊ဝါယာကြိုး၊ ဟောင်းများ၊ မီးသီး၊မီးချောင်းပျက်များ	၂၀ ကီလိုဂရမ်
ဒီဇယ်အင်ဂျင် အသုံးပြုမှု	ဒီဇယ်ဆီဟောင်း၊အင်ဂျင်ဝိုင်ဟောင်း၊ များ၊အင်ဂျင်ဝိုင်းပူးများ	၅ လီတာ
ဝန်ထမ်းစားသောက်ခန်း၊ရုံးခန်းနှင့် သန့်စင်ခန်းများအသုံးပြုမှု	အစားအသောက်အကြွင်းအကျန်အမှိုက် ၊ သန့်စင်ခန်းသုံးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ အမျိုးသမီးသုံးစွန့်ပစ်	၅၀ ကီလိုဂရမ်

	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ရုံးသုံးစာရွက်၊စာရေးကိရိယာအဟောင်းအပျက်များ	
--	--	--



ပုံ(10) စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှု



ပုံ(11) စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ အမှိုက်ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ရန်ယာယီထားရှိသော စက်ရုံဝင်း အတွင်းရှိ အမှိုက်စုဆောင်းသည့်နေရာ

၄.၁၂။ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုနှင့်ဆောင်ရွက်ချက်

သုံးစွဲရေကို အဝီစီရေတွင်းတစ်တွင်းမှ ထုတ်ယူပြီး ဤရေကို လက်ဆေးခြင်းနှင့် အိမ်သာများတွင် အသုံးပြုသည်။ စက်ရုံ၏လည်ပတ်မှုအဆင့်များတွင် အဝတ်လျှော်စနစ် မပါဝင်ပါ။ လျှပ်စစ်စွမ်းအင်သုံးရေနွေးငွေ့ထုတ်စက်သုံးရေကို ဂျပန်တံဆိပ်ဖြင့်စက်ရုံမြောင်းတွင်သို့ အအေးခံပြီးမှ စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်ရေများကို စက်ရုံမြောင်းမှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန်ရေနုတ်မြောင်းများတွင် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံမှ စက်မှုဇုန်ရေနုတ်မြောင်းများသို့ ထုတ်လွှတ်သော အထွေထွေစွန့်ပစ်ရေပမာဏမှာ တစ်ရက်လျှင် (၃၀၀)ဂါလံခန့်ရှိပါသည်။ စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်ရေးစနစ် မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းသုံးမိလ္လာရေများကို မိလ္လာကန်တွင် စုဆောင်းထားရှိပြီး စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ အကူအညီဖြင့် ၆ လတစ်ကြိမ် နှုန်းဖြင့် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုနှင့် စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေးကိုလည်း ၆ လတစ်ကြိမ် နှုန်းဖြင့် တိုင်းတာမှတ်သားထားမည်ဖြစ်ပါသည်။



ပုံ(12) စက်ရုံဝင်းအတွင်းရှိ ရေနှုတ်မြောင်းတည်ဆောက်ထားရှိပုံ

၄.၁၃။ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုနှင့် ဆောင်ရွက်ချက်

စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုသည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု လုပ်ငန်းစဉ်များပေါ် မှုတည်၍ ထွက်ရှိသည်။ လက်ရှိလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များ၏ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့၊ အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှု အပေါ်ဆောင်ရွက်ချက်အား အောက်ပါဇယားတွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (13) အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းမှ စွန့်ထုတ်အခိုးအငွေ့အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုနှင့် ဆောင်ရွက်ချက်

လုပ်ငန်းစဉ်	စွန့်ပစ်အခိုးအငွေ့အမျိုးအစား	စီမံခန့်ခွဲမှု
ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခြင်း၊ တင်ပို့ခြင်း အတွက် ကုန်တင်ယာဉ်များ အသုံးပြုခြင်း/ဝင်ထွက်သွားလာခြင်း	ဖုန်၊ အမှုန်အမွှား၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်	စက်ရုံဝင်းအတွင်းပုံမှန် တံမြတ်စည်းလှဲခြင်း၊ စက်ရုံဝင်းအတွင်းရေဖြန်းခြင်း

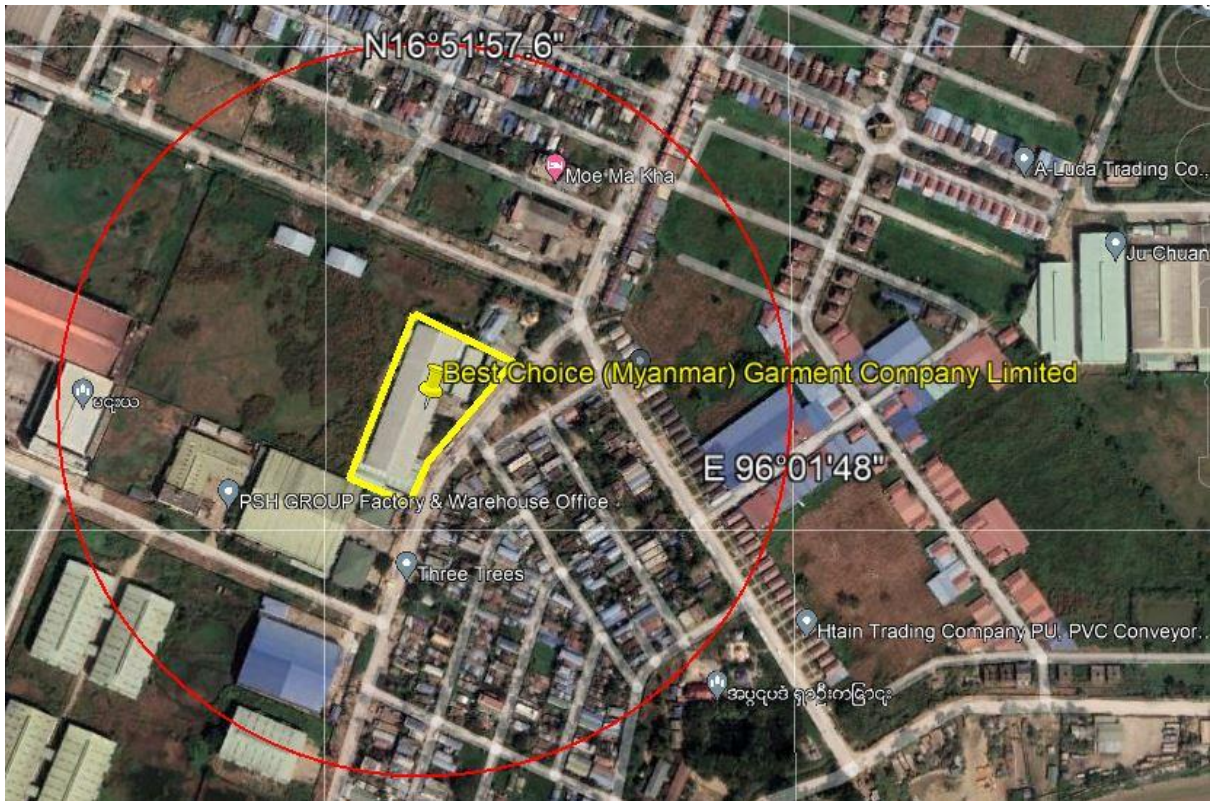
<p>ပိတ်လိပ်ချည်ထည်လိပ်များ ဖြတ်တောက်ခြင်း</p>	<p>ဖုန်း၊ အမှုန်အမွှား</p>	<p>စက်ရုံဝင်းအတွင်းပုံမှန် တံမြတ်စည်းလုံးခြင်း၊ အမှုန်အမွှားစုပ်စက်အသုံးပြု ခြင်း</p>
<p>ဒီဇယ်အင်ဂျင်မီးစက် အသုံးပြုမှု</p>	<p>အမှုန်အမွှား၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်</p>	<p>အင်ဂျင်မီးစက်ကို အမြဲပြုပြင်ခြင်း မီးခိုးခေါင်းတိုင်တွင် လေစစ်စကာအသုံးပြုခြင်း</p>



ပုံ(13) လုပ်ငန်းခွင်၏လေအရည်အသွေးနုကောင်းမွန်ရန် နှင့် အပူချိန်ထိန်းညှိရန်လေထုတ်ပန်ကာများတပ်ဆင်ထားခြင်း

၅။ ပတ်ဝန်းကျင်၏ လက်ရှိအခြေအနေ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု ရေးဆွဲရန်အတွက် လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးအခြေအနေများကို တိုင်းတာလေ့လာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာလေ့လာရာတွင် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ တည်နေရာပုံစံ၊ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်၊ အရင်းအမြစ်ထုတ်ယူသုံးစွဲမှုများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှု အခြေအနေများပေါ်မူတည်၍ စက်ရုံတည်ရှိရာဗဟိုနေရာမှ အချင်းဝက် ၃၀၀ မီတာ ဝန်းကျင်အတွင်း ဆန်းစစ် လေ့လာခြင်း ဆောင်ရွက်ရန် သတ်မှတ်ခဲ့ပါသည်။



ပုံ(14) စက်ရုံတည်ရှိရာဗဟိုနေရာမှ အချင်းဝက် ၃၀၀ မီတာ ဝန်းကျင်အတွင်း ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း ဆောင်ရွက်ရန် သတ်မှတ်ထားပုံ

၅.၁။ ရေအရည်အသွေး

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ရေပေးဝေမှုသည် စက်ရေတွင်းမှထုတ်ယူပြီး ကွန်ကရစ်ရေကန်တစ်ခု (၁၀၀၀၀ဂါလံ)နှင့် စတိုးအိုးရေသိုလှောင်ကန် (၁၀၀၀၀ဂါလံ)၅လုံးဖြင့် သိုလှောင်ပြီး ထုတ်ယူသုံးစွဲပါသည်။

၅.၁.၁။ အဝီစိတွင်းရေ

အဝီစိတွင်းရေ၏ နေ့စဉ်အသုံးပြုမှုမှာ (၄၀၀၀) ဂါလံနှင့် နှစ်စဉ်အသုံးပြုမှုမှာ (၁,၄၀၀,၀၀၀) ဂါလံဖြစ်သည်။ စက်ရုံတွင်လုပ်ငန်းစဉ်သုံးရေသည် ထုတ်လုပ်လည်ပတ်မှုအဆင့်များတွင် သုံးစွဲမှုမရှိပါ။ ထို့ကြောင့်သုံးစွဲရေလိုအပ်ချက်သည် ထုတ်ယူသုံးစွဲမှု ပမာဏနှင့်မျှတ လုံလောက် ပါသည်။ အဝီစိတွင်း ရေနမူနာကို စက်ရုံ၏ အဝီစိတွင်းရေနမူနာကိုစုဆောင်းပြီး ISO Tech ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စစ်ဆေးထားပါသည်။ စစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ အဝီစိတွင်းရေ၏ pH သည် ၇.၆ ဖြစ်ပြီး ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်းမှ ထုတ်ပြန်ထားသော သောက်သုံးရေတန်ဖိုး ၆မှ၉ ကန့်သတ်ချက်အတွင်း ရှိသည်။ ရေ၏ အရောင်မှာ ၅ TCUနှင့် နှောက်ကျိမှုမှာ ၉ NTUဖြစ်သည်။ သံဓာတ်ပါဝင်မှု (၀.၅၄ mg/l) သည် သတ်မှတ်ထားသော ကန့်သတ်ချက် ၀.၃ mg/l (WHO) သောက်ရေ လမ်းညွှန်ချက် ကန့်သတ်ချက်ထက်ကျော်လွန်နေကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ လုပ်သားများ သောက်သုံးရေအတွက် သောက်သုံးရေသန့်စင်ရေးစနစ်ကို စက်ရုံ၏တာဝန်ရှိသူမှ တပ်ဆင်ပေးထားပါသည်။ အခြားတိုင်းတာမှု ရလဒ်များကို ဇယားတွင် ပြထားသည်။

ဇယား ၁၄။ အဝီစိတွင်းရေ၏စစ်ဆေးမှုရလဒ်ပြဇယား

စဉ်	တိုင်းတာမှုအမျိုးအစား	ယူနစ်	အဝီစိတွင်းရေရလဒ်	ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့အစည်းလမ်းညွှန်ချက် (Geneva-၁၉၉၃)
၁	pH	S.U	၇.၆	၆.၅ - ၈
၂	Colour	TCU	၅	၁၅
၃	Turbidity	NTU	၉	၅
၆	Iron	mg/l	၀.၅၄	၀.၃
၇	Nitrate	mg/l	၅.၉	၅၀
၈	Calcium	mg/l	၉၆	-
၉	phosphate	mg/l	မရှိ	-
၁၀	Magnesium	mg/l	၃၆	-



ပုံ(15) အဝီစိတွင်းရေနမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ



ပုံ(16) အဝီစိတွင်းရေနမူနာကောက်ယူနေပုံ

၅.၁.၂။ စွန့်ပစ်ရေ

အထွေထွေသုံးစွဲရေကို အဝီစီရေတွင်းတစ်တွင်းမှ ထုတ်ယူပြီး ဤရေကို သန့်စင်ခန်းနှင့် လက်ဆေးဘေစင်များတွင် အသုံးပြုသည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ် လည်ပတ်မှုအဆင့်များတွင် အဝတ်လျှော်စနစ် မပါဝင်ပါ။ ထို့ကြောင့် စက်ရုံမှထုတ်လွှတ်သော စွန့်ပစ်ရေပမာဏမှာ အလွန်နည်းပါသည်။ စက်ရုံမှ ထွက်ရှိသောစွန့်ပစ်ရေများကို စက်ရုံမြောင်းမှတစ်ဆင့် စက်မှုဇုန်ရေနှုတ်မြောင်းများတွင် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ရေသန့်စင်ရေးစနစ် မရှိပါ။ ဝန်ထမ်းသုံးမိလ္လာရေများကို မိလ္လာကန်တွင်စုဆောင်းထားရှိပြီး စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ အကူအညီဖြင့် ၆ လတစ်ကြိမ်နှုန်းဖြင့် စွန့်ပစ်ပါသည်။ စွန့်ပစ်ရေနမူနာ ကောက်ယူသည့် တည်နေရာမှာ ၁၆°၅၁'၄၆.၆၂"N နှင့် ၉၆° ၁'၃၇.၉၅"E ဖြစ်ပြီး အောက်ပါမြေပုံတွင် ဖော်ပြထားသည်။

စွန့်ပစ်ရေကောက်ယူသည့်နမူနာယူမှတ်သည် စက်ရုံတွင်းရှိရေနှုတ်မြောင်းမှဖြစ်သည်။ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာမှုရလဒ်ကို အထည်ချုပ်စက်မှုလုပ်ငန်းအတွက် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထုတ်လွှင့်မှုဆိုင်ရာအရည်အသွေး (NEQEG) နှင့် အောက်ပါဇယားတွင် နှိုင်းယှဉ်ပြသထားသည်။ စွန့်ပစ်ရေစစ်ဆေးမှုရလဒ်အရ NEQEG (garment industrial)ထက်ကျော်လွန်နေခြင်းမရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

ဇယား ၁၅။စွန့်ပစ်ရေစစ်ဆေးမှုရလဒ်ပြဇယား

တိုင်းတာမှု အမျိုးအစား	ယူနစ်	NEQEG (garment industrial)	စွန့်ပစ်ရေစစ်ဆေးမှု ရလဒ်	မှတ်ချက်
pH	S.U	၆-၉	၇.၉	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ

BOD	mg/l	၅၀	၉	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ
COD	mg/l	၂၅၀	၃၂	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ
TS	mg/l	-	၂၃၅	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ
TSS	mg/l	၅၀	၂၀	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ
TDS	mg/l	-	၂၁၅	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ
Nitrate	mg/l	-	၁.၈	သတ်မှတ်ချက်အတွင်းရှိ



ပုံ(17) စွန့်ပစ်ရေမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ



ပုံ(18) စွန့်ပစ်ရေနမူနာကောက်ယူနေပုံ

၅.၂။ ထုတ်လွှင့်မှုလေအရည်အသွေး

၅.၂.၁။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်ရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်

ပရောဂျက်ဧရိယာမှ လေထုညစ်ညမ်းစေသည့် အဓိကအရင်းအမြစ်များမှာ စက်လည်ပတ်မှု၊ ဒီဇယ်ဂျင်နရေတာနှင့် မော်တော်ယာဉ်နှင့် လူတို့၏လုပ်ဆောင်မှုများကြောင့်ဖြစ်သည်။ ဒီဇယ်ဂျင်နရေတာမှ အဓိကထုတ်လွှင့်ဓာတ်ငွေ့သည် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်ကို ထုတ်လွှတ် စေနိုင်သည်။

၅.၂.၂။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုစနစ်ပုံစံ

Haz- Scanner Environmental Perimeter Air station (EPAS) ကို ပတ်ဝန်းကျင် လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာရာတွင် အသုံးပြုခဲ့ပါသည်။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုနှုန်း (သို့မဟုတ်) လေအရည်အသွေးအချက်အလက်ကို တစ်မိနစ်တိုင်း အလိုအလျောက် တိုင်းတာပြီး Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited အတွက် တိုင်းတာသည့်နေရာတွင် တိုက်ရိုက် ဖတ်ရှုပြီး မှတ်တမ်းတင်ခြင်း ဖြစ်သည်။ လေအရည်

အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုအမျိုးအစား (၁၁)မျိုး (NO2, O3, PM10, PM2.5, SO2/ CO2, CO Relativity humidity, လေတိုက်နှုန်း၊ ဦးတည်ချက်နှင့် အပူချိန်) တို့ဖြစ်သည်။

ဇယား ၁၆။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုအချက်အလက်ပြဇယား

အမည်	Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited	နမူနာ I.D.	AS၀၉၂၁-၀၁
တည်နေရာ	Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နည်းလမ်း	HAZ-SCANNER™ Model-EPAS
		တိုင်းတာနေရာ (အမြင့်)	မြေပြင်
တိုင်းတာသည့်မြို့	လှိုင်သာယာမြို့နယ် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး	Latitude	၁၆°၅၁'၄၇.၀၉"N
		Longitude	၉၆° ၁'၃၇.၈၃"E
		စတိုင်းချိန်	၃၁.၅.၂၀၂၃ (၀၈:၄၀နံနက်)
စောင့်ကြည့်တိုင်းတာသည့်ရက်	၃၁.၅.၂၀၂၃	ရပ်နားချိန်	၁.၆.၂၀၂၃ (၀၈:၄၀နံနက်)
		မှတ်တမ်းယူချိန် (နာရီ)	၂၄နာရီ



ပုံ(19) လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုပြမြေပုံ



ပုံ(20) လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာခြင်း

၅.၂.၃။ လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုရလဒ်နှင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၏သက်ရောက်မှုများကို ဖော်ထုတ်ခြင်း

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏စက်ရုံသည် လေထုအရည်အသွေးကို စောင့်ကြည့်တိုင်းတာနေချိန်တွင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေချိန်ဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် တိုင်းတာမှု နေရာသည် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် ရွေ့လျားယာဉ်များကြောင့် သက်ရောက်မှုရှိသော လက်ရှိလေထု အရည်အသွေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို စုဆောင်းရန် စက်ရုံဝင်းအတွင်းတွင် နေရာသတ်မှတ်တိုင်းတာ ထားသည်။ ထို့ကြောင့် SO₂၊ NO₂၊ CO₂၊ CO၊ H₂S၊ PM_{2.5}၊ PM₁₀ တို့သည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက် ၏ ကန့်သတ်ပမာဏထက် ကျော်လွန်နေခြင်းရှိမရှိ သိရှိရန် ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေးကို နှိုင်းယှဉ်တိုင်းတာခြင်းဖြစ်ပါသည်။ လေထုညစ်ညမ်းမှု၏ သက်ရောက်မှုများကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားသည်။

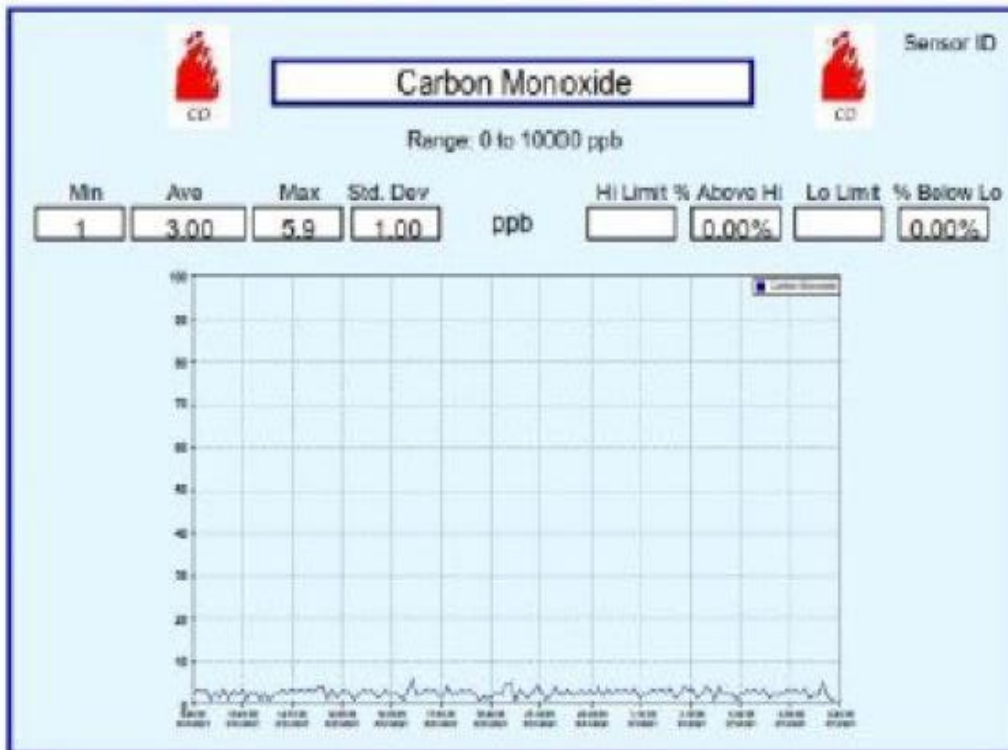
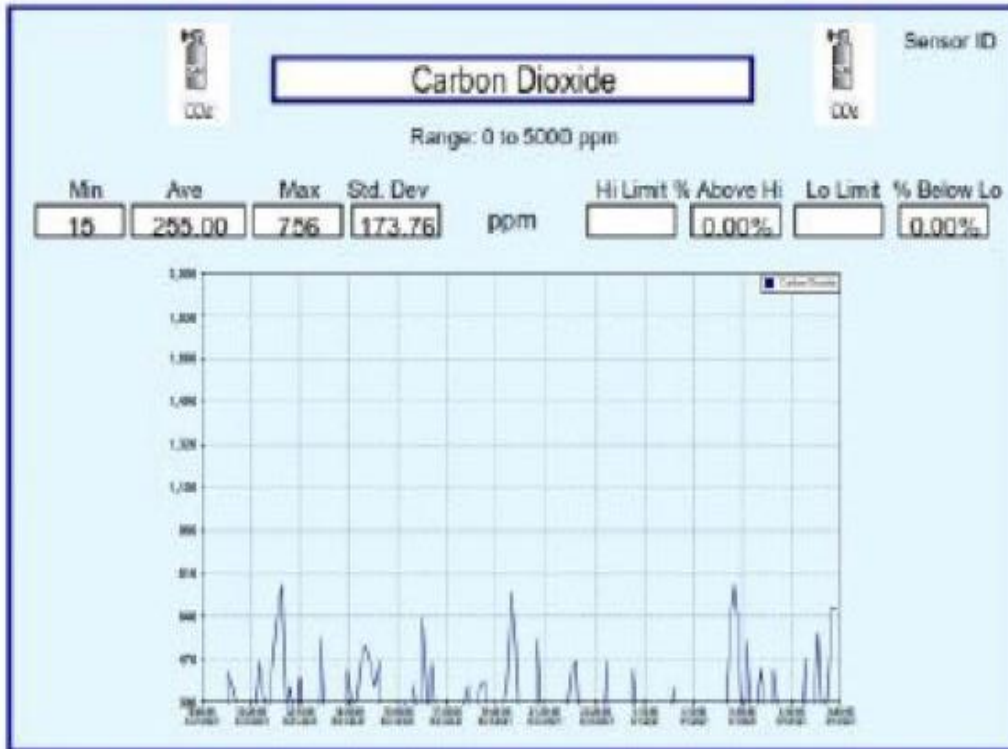
ဇယား ၁၇။ လေအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုရလဒ်ပြဇယား

parameter	Results		Avg. Period	Guideline value (NEQEG)	Averaging Period
	Observed value	Converted value			
Nitrogen dioxide NO ₂	၄၂ ppb	၇၈.၉(μg/m ³)	၁-hour*	၄၀ (μg/m ³) ၂၀၀ (μg/m ³)	၁-year ၁-hour
Ozone (O ₃)	၂၃ppb	၄၅(μg/m ³)	၈-hour	၁၀၀ (μg/m ³)	၈-hour နေ့စဉ် maximum
Particulate matter PM ₁₀	၂၃ (μg/m ³)		၂၄-hour	၂၀ (μg/m ³) ၅၀ (μg/m ³)	၁-year

					၂၄-hour
Particulate matter PM _{2.5}	၁၅ (μg/m ³)		၂၄-hour	၁၀ (μg/m ³) ၂၅ (μg/m ³)	၁-year ၂၄-hour
Sulfur dioxide SO ₂	၂ ppb	၅.၂၄(μg/m ³)	၂၄-hour	၂၀(μg/m ³) ၅၀၀ (μg/m ³)	၂၄-hour ၁၀ minute
Carbon dioxide CO ₂	၂၅၅ ppm	-	၂၄-hour	၁၀၀၀ ppm	၂၄-hour
Carbon monoxide CO	၃ppb		၂၄-hour	၉ppm	၈-hour maximum
စိုထိုင်းဆ	၇၇%	-	၂၄-hour	-	-
လေတိုက်နှုန်း၊	၄kph	-	၂၄-hour	-	-
ဦးတည်ချက်နှင့်	၃၈°	-	၂၄-hour	-	-
အပူချိန်	၂၈°C	-	၂၄-hour	-	-

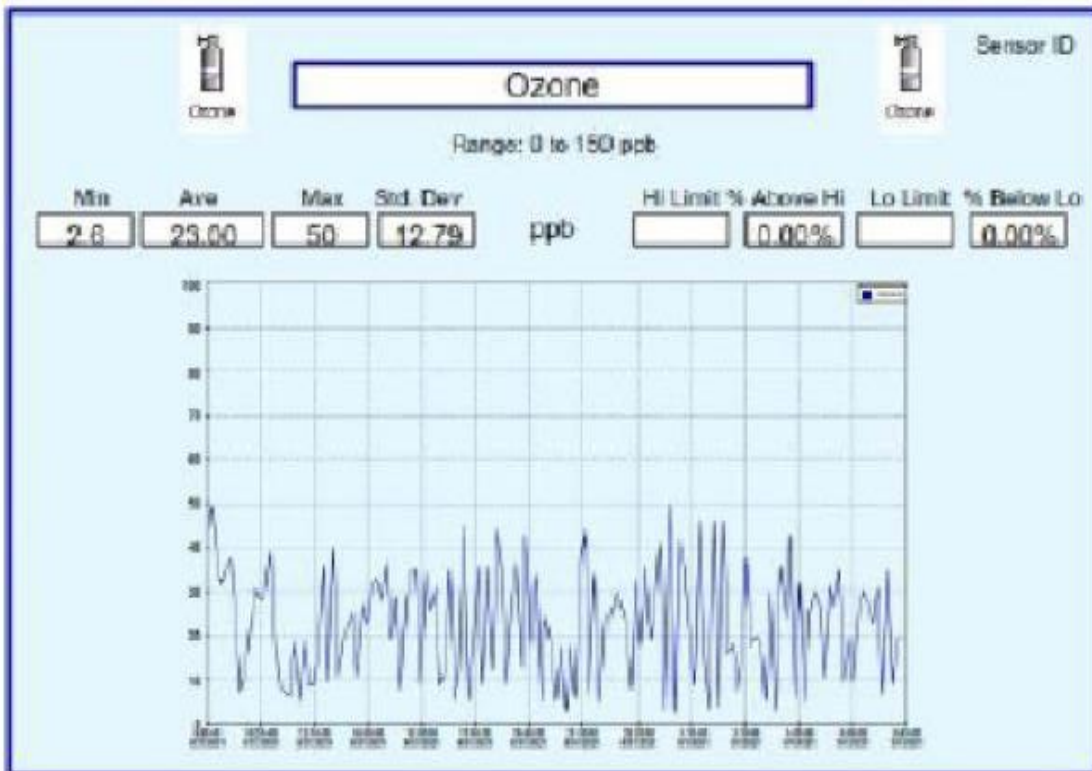
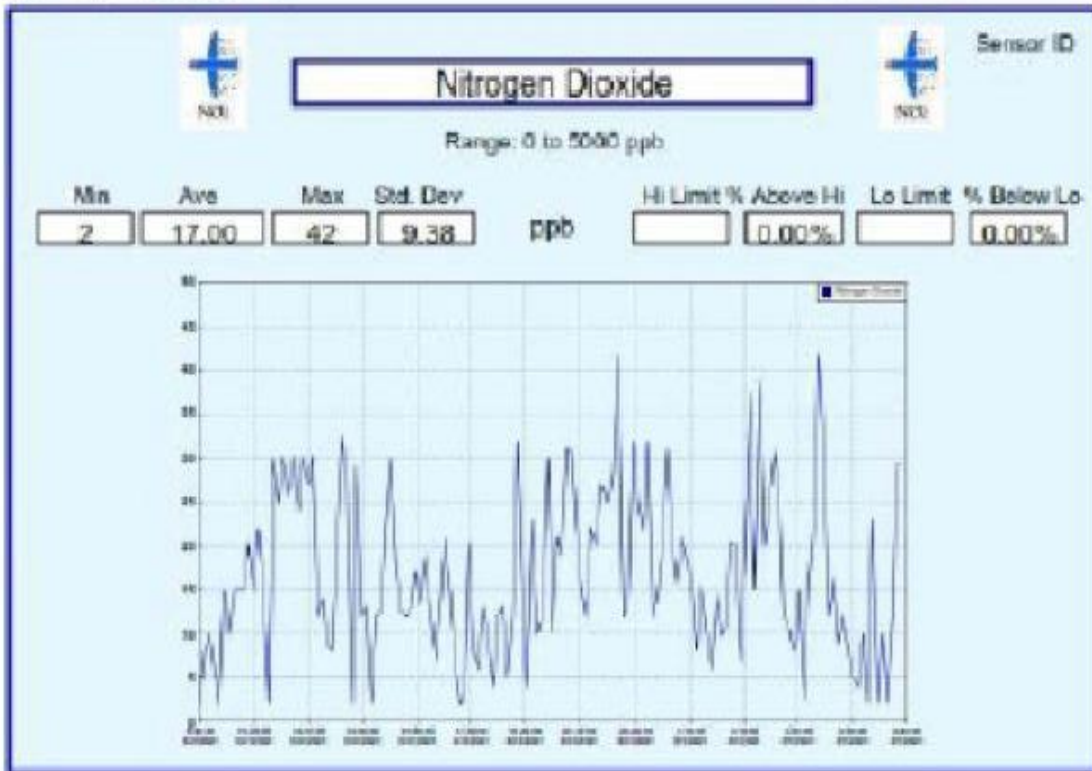
Logger ID **915096**

Record Count **145**



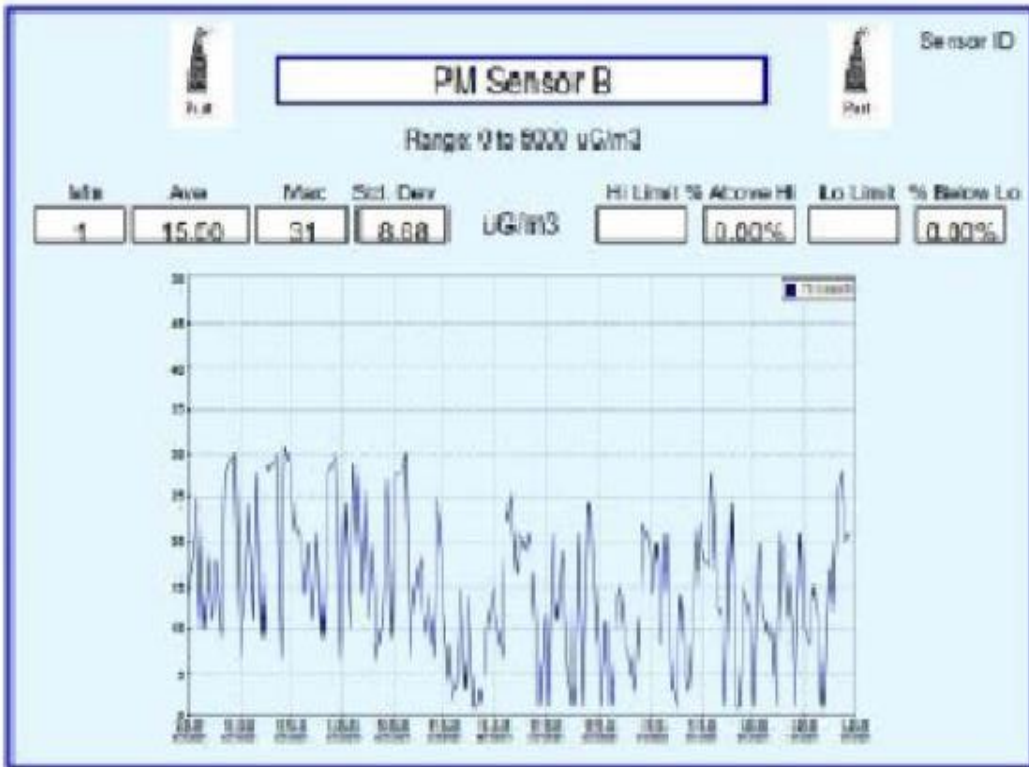
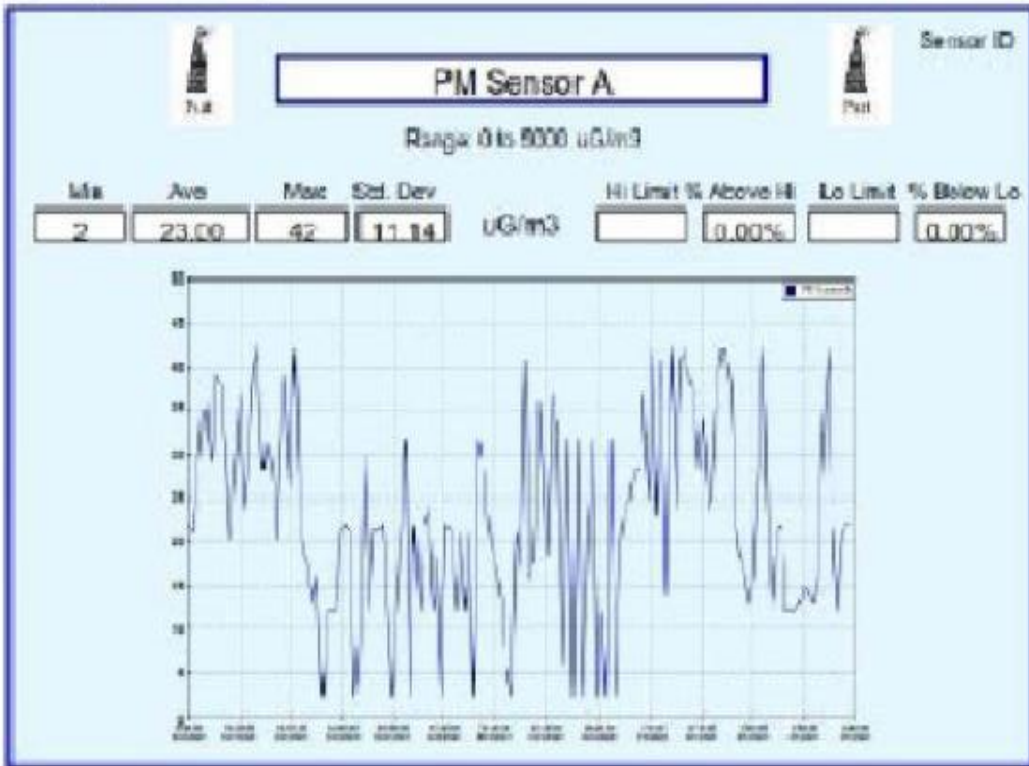
Logger ID **915096**

Record Count **145**



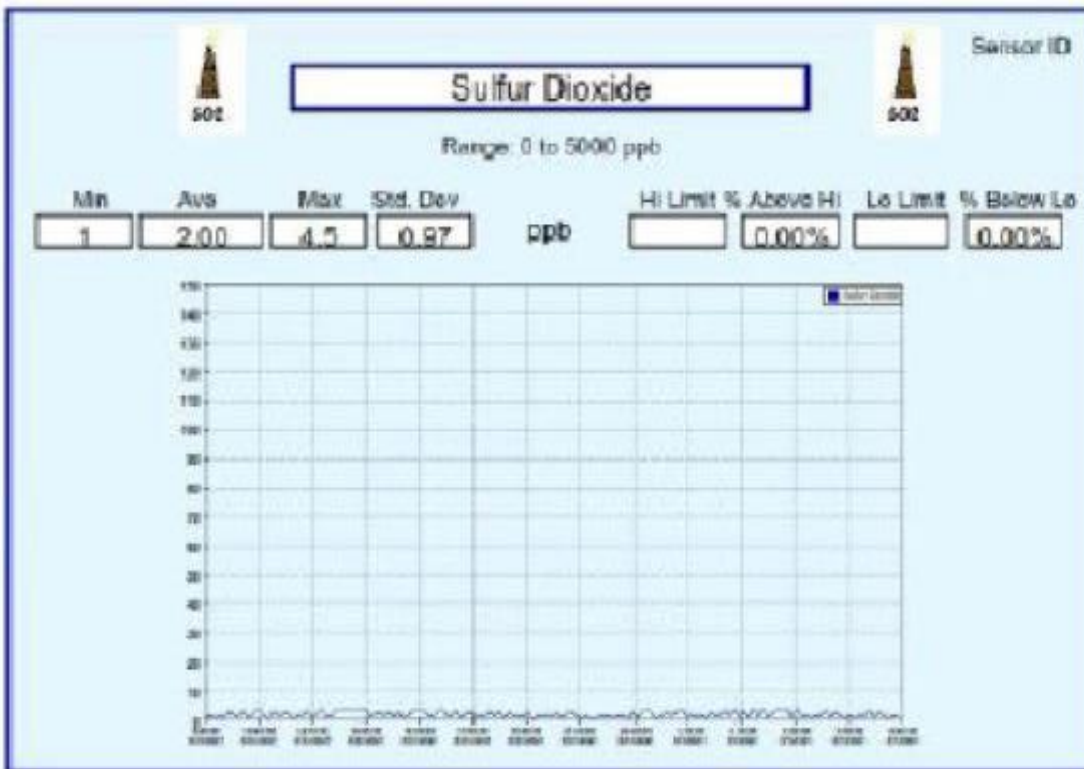
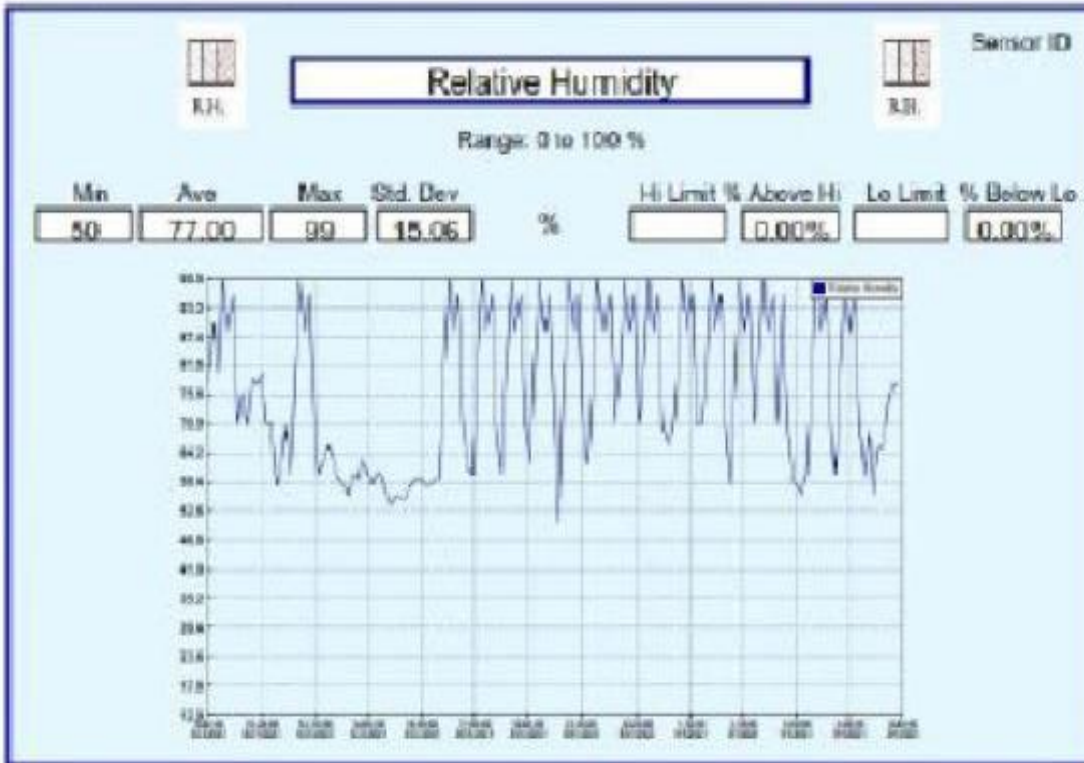
Logger ID **915096**

Record Count **145**



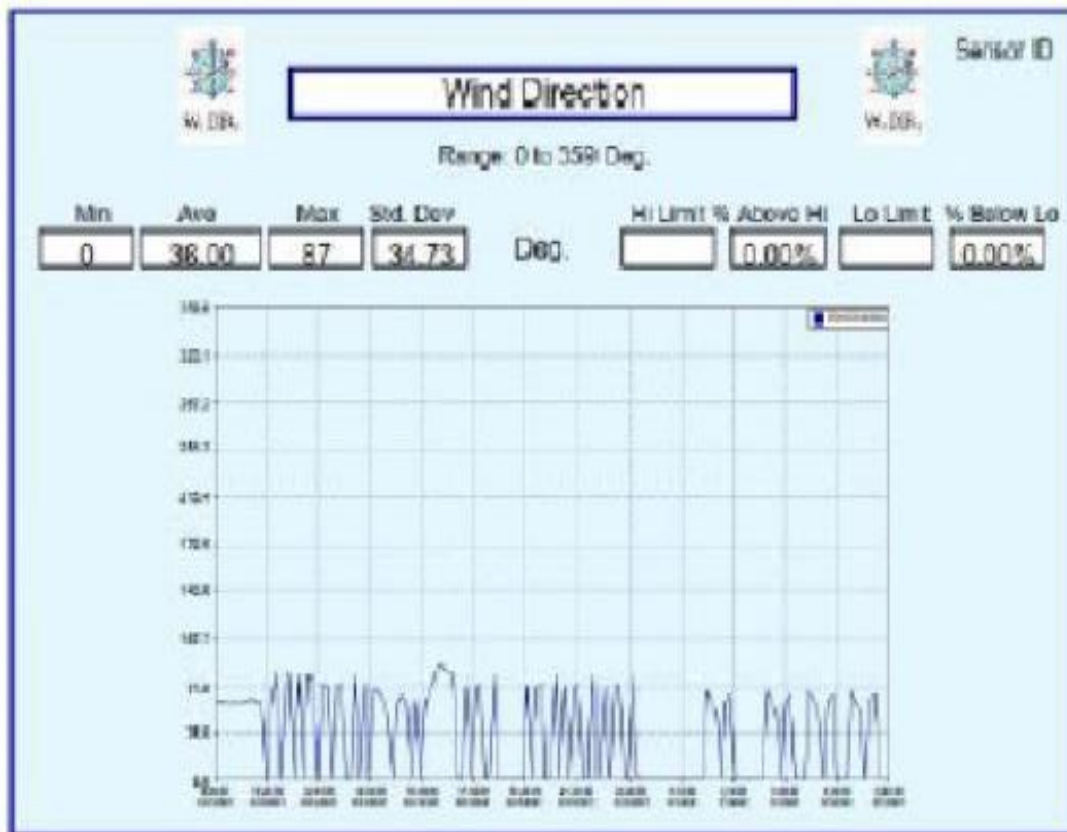
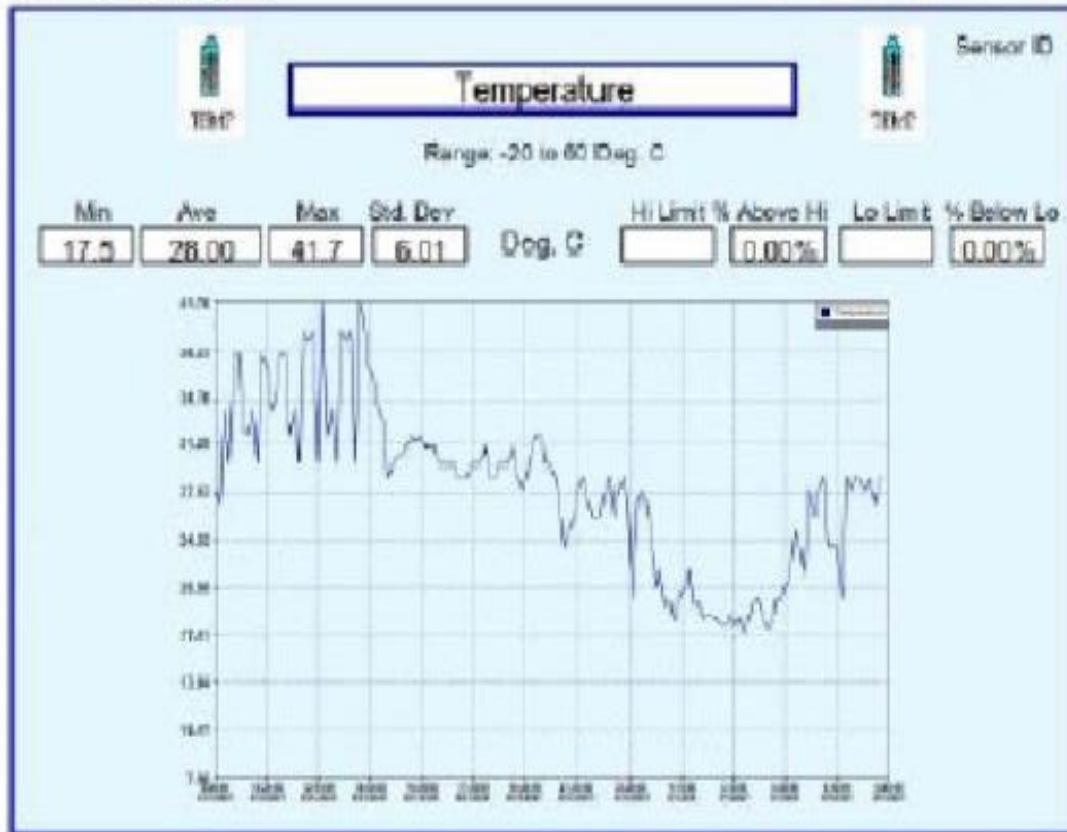
Logger ID **915096**

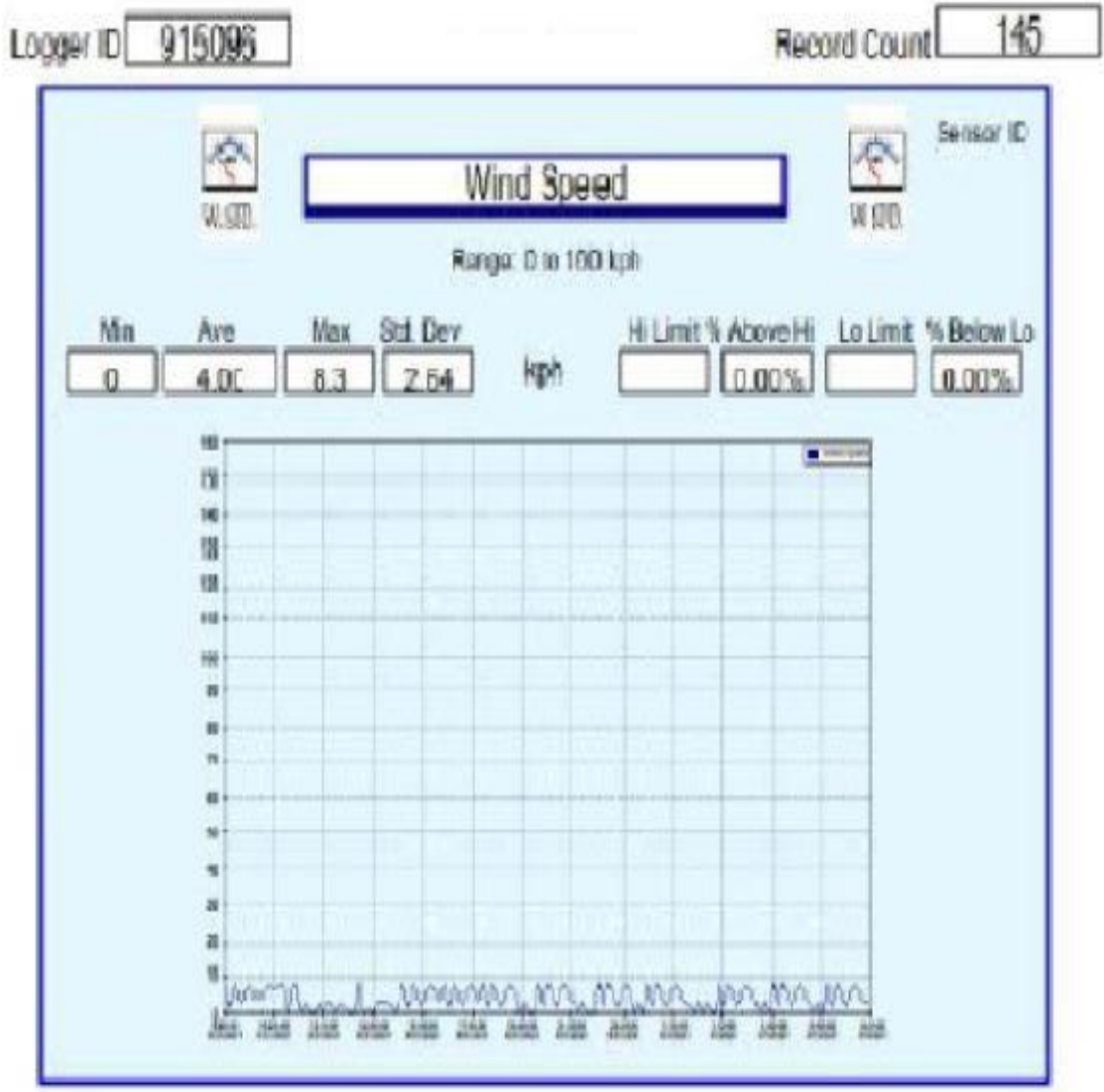
Record Count **145**



Logger ID **915096**

Record Count **145**





ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် (CO) - မမြင်နိုင်သော သို့မဟုတ် အနံ့မရှိသော အဆိပ်ဓာတ်ငွေ့ဖြစ်သည်။ မမွှေးသေးသောကလေးငယ်များ၊ မွေးကင်းစကလေးများ၊ သက်ကြီးရွယ်အိုများနှင့် နာတာရှည်နှလုံးရောဂါ၊ သွေးအားနည်းရောဂါ သို့မဟုတ် အသက်ရှူလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ပြဿနာများရှိသူများသည် အခြားသူများထက် ယေဘုယျအားဖြင့် ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်ကြောင့် အန္တရာယ်ပိုများပါသည်။ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်ကို ရှူရှိုက်ခြင်းသည် ခေါင်းကိုက်ခြင်း၊ မူးဝေခြင်းနှင့် အော့အန်ခြင်းတို့ကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် ပမာဏ မြင့်မားနေပါက သတိလစ်ခြင်း သို့မဟုတ် သေဆုံးခြင်း ဖြစ်လာနိုင်သည်။ အလယ်အလတ်နှင့် မြင့်မားသော ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်ပမာဏကို အချိန်ကြာမြင့်စွာ ထိတွေ့ခြင်းသည်လည်း နှလုံးရောဂါဖြစ်နိုင်ခြေ

တိုးလာခြင်းနှင့် ဆက်စပ်နေသည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက်မကျော်လွန်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (CO₂) - ကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာ ဖန်လုံအိမ်ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှု၏ လေးပုံသုံးပုံနီးပါးကို ကိုယ်စားပြုသည့် ဖန်လုံအိမ်ဓာတ်ငွေ့ ညစ်ညမ်းစေနိုင်သည်။ ကာဗွန်လေထုညစ်ညမ်းမှုသည် ကမ္ဘာ့အပူချိန်မြင့်တက်ခြင်း၊ ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်မြင့်တက်လာခြင်း၊ ရာသီဥတုပြောင်းလဲမှုနှင့် မိုးရွာသွန်းမှုပုံစံများနှင့် ဂေဟစနစ်ပြောင်းလဲမှုများ၊ နေထိုင်ရာများနှင့် မျိုးစိတ်ကွဲပြားမှုများကဲ့သို့သော ကျွန်ုပ်တို့၏ရာသီဥတုတွင် ရေရှည်တည်တံ့သောပြောင်းလဲမှုများကို ဦးတည်စေသည်။ ကလေးသူငယ်များ၊ သက်ကြီးရွယ်အိုများ၊ ဆင်းရဲနွမ်းပါးနေသူများ ရာသီဥတုဖောက်ပြန်ခြင်း၏ ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများမှ အန္တရာယ်ရှိနိုင်သည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက်မကျော်လွန်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (NO₂)- အနံ့ဆိုးထွက်သည့်ဓာတ်ငွေ့ဖြစ်သည်။ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် မြင့်မားစွာ ရှူရှိုက်ရခြင်း၏ အဓိကသက်ရောက်မှုမှာ အသက်ရှူလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ပြဿနာများ ဖြစ်နိုင်ခြေတိုးလာခြင်းဖြစ်သည်။ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် အဆုတ်အတွင်းသားများကို ရောင်ရမ်းစေပြီး အဆုတ်ရောဂါပိုးများကို ခုခံနိုင်စွမ်းကို လျော့ချပေးနိုင်သည်။ ၎င်းသည် လည်ချောင်းနာခြင်း၊ ချောင်းဆိုးခြင်း၊ အအေးမိခြင်း၊ တုပ်ကွေးနှင့် လည်ချောင်းနာခြင်းကဲ့သို့သော ပြဿနာများကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ပမာဏတိုးလာခြင်းသည် ပန်းနာရင်ကျပ် ရောဂါရှိသူများအပေါ် သိသိသာသာ သက်ရောက်မှုရှိနိုင်သည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ

နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက်မကျော်လွန်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (SO₂) သည် မမြင်နိုင်သော ဓာတ်ငွေ့ဖြစ်ပြီး ဆိုးရွားသော စူးရှသော အနံ့ရှိသည်။ ဆာလဖူရစ်အက်ဆစ်၊ ဆာလဖာရပ်အက်ဆစ်နှင့်အတူ ဆာလဖိတ် အမှုန်များကဲ့သို့သော အန္တရာယ်ရှိသော ငြုပ်ပေါင်းများဖြစ်ပေါ်လာစေရန် အခြားအရာများနှင့် အလွယ်တကူ တုံ့ပြန်သည်။ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်သည် အသက်ရှူလိုက်သောအခါတွင် လူ့ကျန်းမာရေးကို ထိခိုက်စေပါသည်။ ၎င်းသည် ချောင်းဆိုးခြင်း၊ လည်ချောင်းနာခြင်း၊ အသက်ရှူကြပ်ခြင်း သို့မဟုတ် ရင်ဘတ်တစ်ဝိုက်တွင် တင်းကျပ်သောခံစားမှုတို့ကို ဖြစ်စေသည်။ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၏ အာနိသင်ကို အလွန်လျင်မြန်စွာ ခံစားရပြီး လူအများစုသည် အသက်ရှူပြီးနောက် ၁၀ သို့မဟုတ် ၁၅မိနစ်အတွင်း အဆိုးရွားဆုံး လက္ခဏာများကို ခံစားရမည်ဖြစ်သည်။ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ထိတွေ့မိပါက ဖြစ်ပွားနိုင်ခြေ အများဆုံးသူများသည် ပန်းနာရင်ကျပ် သို့မဟုတ် အလားတူအခြေအနေများဖြစ်သည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် မကျော်လွန်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

အိုဇုန်း (O₃)- အနံ့ပြင်းသည်။ အိုဇုန်းကို ရှူရှိုက်မိလျှင် ရင်ဘတ်အောင့်ခြင်း၊ ချောင်းဆိုးခြင်း၊ လည်ချောင်းယားယံခြင်း နှင့် ပိတ်ခြင်းစသည့် ကျန်းမာရေးပြဿနာမျိုးစုံကို ဖြစ်ပွားစေနိုင်သည်။ ၎င်းသည် လည်ချောင်းနာခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် **hysema** နှင့် ပန်းနာရင်ကျပ်ကို ပိုဆိုးစေနိုင်သည်။ အဆုတ်လုပ်ဆောင်ချက်ကို လျှော့ချပေးပြီး အဆုတ်အတွင်းသားများကို ရောင်ရမ်းစေနိုင်သည်။ ထပ်ခါထပ်ခါ ထိတွေ့ခြင်းက အဆုတ်တစ်သျှူးကို အမြဲတမ်း အမာရွတ်

ဖြစ်စေနိုင်ပါတယ်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ အိုဇုန်း ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် မကျော်လွန်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

အမှုန်အမွှားများ (PM) သည် လေထဲတွင် ပျံ့နှံ့နေသော ရေငွေ့မှုန်များ သို့မဟုတ် သေးငယ်သော အမှုန်အမွှားများ ပါဝင်သည်။ အမှုန်အမွှားများ သေးငယ်လေ၊ လူသားတို့၏အသက်ရှူလမ်းကြောင်းထဲသို့ ပိုမိုနက်ရှိုင်းစွာ ထိုးဖောက်ဝင်ရောက်နိုင်လေဖြစ်ပြီး ၎င်းတို့ကြောင့် အသက်ရှူရန် ပိုမိုအန္တရာယ်များလေ ဖြစ်သည်။ လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင် အမှုန်အမွှားများအား ကာလကြာရှည်စွာ ထိတွေ့ခြင်းက လူ့သက်တမ်းကို သိသိသာသာ လျော့ကျသွားစေနိုင်သည်။ ပျမ်းမျှသက်တမ်းလျော့ချခြင်းသည် နှလုံး-အဆုတ်နှင့် အဆုတ်ကင်ဆာတို့၏ သေဆုံးနှုန်း တိုးလာခြင်းကြောင့် ဖြစ်သည်။လေထုတွင် အမှုန်အမွှားများပြား လွန်ကဲစွာပါဝင်မှုကြောင့် အသက်ရှူလမ်းကြောင်းဆိုင်ရာ ရောဂါလက္ခဏာများ တိုးလာခြင်းနှင့် ကလေးများတွင် အဆုတ်လုပ်ဆောင်မှု လျော့ကျခြင်း၊ နာတာရှည် အဆုတ်လေပြွန်ရောဂါနှင့် အရွယ်ရောက်ပြီးသူများတွင် အဆုတ်လုပ်ဆောင်မှု လျော့ကျလာခြင်းတို့ ဖြစ်နိုင်သည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်အရ အမှုန်အမွှားများ ထွက်ရှိမှုသည် သတ်မှတ်ချက်ထက် မကျော်လွန်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

၅.၃။ ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု

၅.၃.၁။ ဖြစ်တည်မှုအရင်းအမြစ်

ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှုများသည် ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများ၊ သယ်ယူရေးယာဉ်များကြောင့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ လုပ်ငန်းအဆင့်များတွင် တုန်ခါမှုဖြစ်စေနိုင်သော လုပ်ဆောင်ချက်များ

မပါရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ ဆူညံသံသည် သတ်မှတ်ထားသော အဆင့်ထက် ကျော်လွန်မှုရှိ/မရှိကို စက်ရုံဝင်းထဲတွင် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။

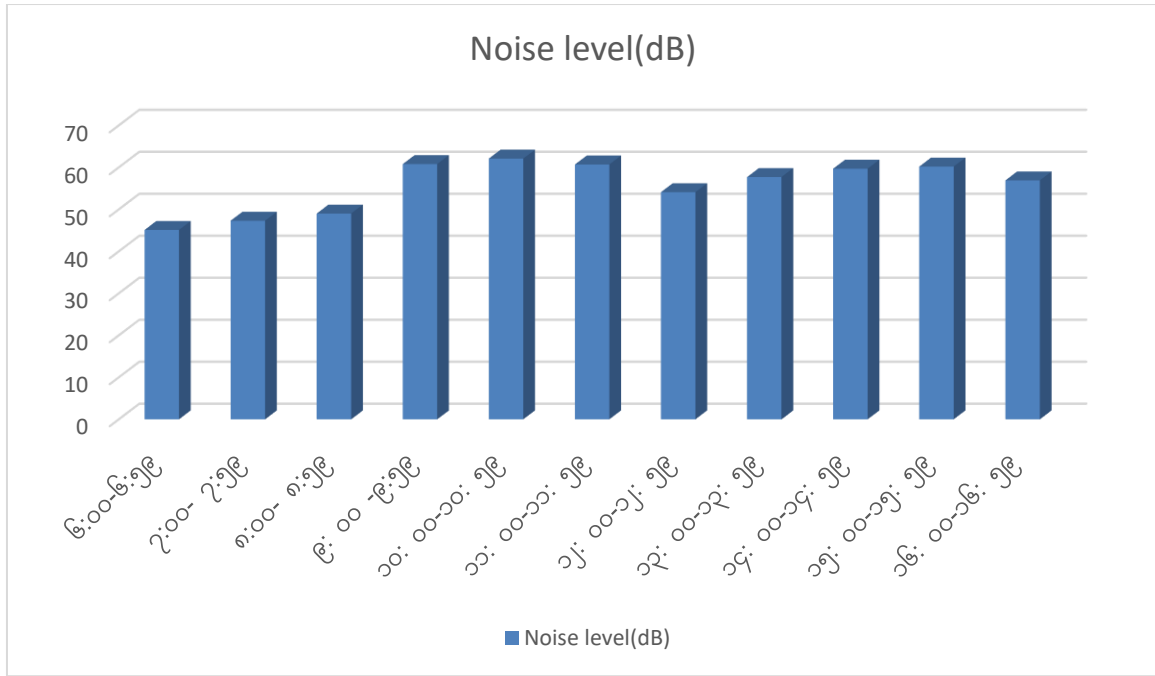
၅.၃.၂။ ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းနည်းလမ်း

ဆူညံသံအဆင့်ကို တိုင်းတာခြင်းရန်အတွက် လက်ကိုင်ဆူညံသံတိုင်းကိရိယာ(SLM)ကို အသုံးပြုသည်။ ဆူညံသံအဆင့်ကို တိုင်းတာရာတွင် စက်ရုံမှ ထွက်သောဆူညံသံများ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိအကြောင်းအားသိရှိရန်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ရှိ လုပ်သားများအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှု ရှိ/မရှိအကြောင်းအား သိရှိရန်စက်ရုံဝင်းအတွင်းနှင့် စက်များ လည်ပတ်ရာနေရာနှင့်အနီးစပ်ဆုံးအမှတ်(၁၆°၅၁'၄၇.၀၉"Nနှင့် ၉၆° ၁'၃၇.၈၃"E)ကို ရွေးချယ်သတ်မှတ်တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ လက်ကိုင်ဆူညံသံတိုင်း ကိရိယာ တပ်ဆင်ရန်အတွက် သုံးချောင်းထောက်(tripod) ကို အသုံးပြုသည်။ စက်ရုံ၏ ဆူညံသံအဆင့်ကို TES -52A Advanced Sound Level Meter အသုံးပြု၍ တိုင်းတာခဲ့သည်။

ဇယား ၁၈။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်နှင့် မဆောင်ရွက်မီဆူညံသံအဆင့် (dB) ၏ ပျမ်းမျှတန်ဖိုးများပြရလဒ်ဇယား

ဆူညံသံအဆင့် တိုင်းတာသည့် အမှတ်	ရက်စွဲ/အချိန် ၃၁.၅.၂၀၂၃(၀၈:၄၀နံနက်)	တိုင်းတာရသည့် ဆူညံသံအဆင့် (dBA)	NEQEG လမ်းညွှန်ချက်	
			နေ့	ည
			၀၇:၀၀-၂၂:၀၀	၂၂:၀၀ - ၀၇:၀၀
			အစိုးရရုံးပိတ်ရက် (၁၀:၀၀-၂၂:၀၀)၊	အစိုးရရုံးပိတ် ရက် (၂၂:၀၀-၁၀:၀၀)

၁၆°၅၁'၄၇.၀၉" N ၉၆° ၁'၃၇.၈၃"E	ထုတ်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများ မဆောင်ရွက်မီ	၆:၀၀-၆:၅၉	၄၅.၁	၇၀	၇၀
		၇:၀၀- ၇:၅၉	၄၇.၃		
		၈:၀၀- ၈:၅၉	၄၉.၀၁		
	ထုတ်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများ လည်ပတ်ချိန်	၉: ၀၀ - ၉:၅၉	၆၀.၈		
		၁၀: ၀၀-၁၀: ၅၉	၆၂.၁		
		၁၁: ၀၀-၁၁: ၅၉	၆၀.၇		
		၁၂: ၀၀-၁၂: ၅၉	၅၄.၁		
		၁၃: ၀၀-၁၃: ၅၉	၅၇.၇		
		၁၄: ၀၀-၁၄: ၅၉	၅၉.၇		
		၁၅: ၀၀-၁၅: ၅၉	၆၀.၂		
၁၆: ၀၀-၁၆: ၅၉	၅၆.၉				



ပုံ(21) ဆူညံသံအဆင့် (dB) ၏ ပျမ်းမျှတန်ဖိုးများပြရလဒ်ဘားကရက်

၅.၄။ မြေအရည်အသွေး

စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာ၏လက်ရှိမြေဆီလွှာအခြေအနေကို မှတ်တမ်းတင်လေ့လာရန် အတွက် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited စက်ရုံအတွင်းရှိ မြေနမူနာတစ်ခုကို ၁၆ ၅၁ ၄၇.၃၀" N နှင့်လောင်ကျီကျူ ၁၆ ၅၁ ၄၇.၃၀" N တွင် ကောက်ယူခဲ့သည်။ လယ်ယာစိုက်ပျိုးရေးနှင့်ဆည်မြောင်းဝန်ကြီးဌာန မြေအသုံးချမှုဦးစီးဌာန၏ မြေဆီလွှာ ဓာတ်ခွဲခန်း တွင် ၎င်းမြေနမူနာတို့၏ ဇီဝဓာတုဂုဏ်သတ္တိများကို ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခဲ့သည်။

မြေဆီလွှာပျက်စီးခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် စီမံကိန်းမှ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ဆိုးကျိုးများ သည် အစောပိုင်း ပရောဂျက် တည်ဆောက်ရေး လုပ်ငန်းများတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ ထိုကဲ့သို့သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများတွင် မြေဆီလွှာကို တူးဖော်ခြင်း၊ နေရာရွှေ့ပြောင်းခြင်း သို့မဟုတ် သယ်ယူခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ ရောနှောခြင်း၊ စိုစွတ်ခြင်း၊ မြေဆီလွှာကျုံ့ခြင်းနှင့် ညစ်ညမ်းခြင်း၊ ဆီယိုစိမ့်ခြင်းနှင့် အနည်ထိုင်ခြင်းတို့ ပါဝင်သည်။ သို့သော် မြေဆီလွှာအပေါ် မျှော်မှန်းထားသော

သက်ရောက်မှုများသည် စီမံကိန်းဝင်းအတွင်း အကန့်အသတ်ရှိသော ဧရိယာတွင်သာ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ မြေနမူနာစစ်ဆေးမှုရလဒ်များအရ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ စုဆောင်းရရှိသော မြေနမူနာများ၏ pH တန်ဖိုးသည် အတန်အသင့်ရှိသော အယ်ကာလီ အခြေအနေများဖြစ်သည်။ ဤအခြေအနေအောက်တွင်၊ အောက်ပါဖြစ်စဉ်များ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်-

- pH ၇.၀ အထက်တွင် သံ၊ မဂ္ဂနီဇံ၊ ဇင့်၊ ကိုဘော့နှင့် ကြေးနီတို့ ရရှိမှု တိုးလာပါသည်။
- အမိုးနီးယား အငွေ့ပျံနိုင်မှု ဖြစ်နိုင်ခြေ တိုးလာနိုင်သည်။
- ဖော့စဖရပ်နှင့် ဘိုရိုနီများ ပထမဆုံးရရှိမှု တိုးလာသော်လည်း pH တန်ဖိုးများ ပိုမိုမြင့်မားသော ချို့ယွင်းမှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။
- မပျော်ဝင်နိုင်သော ကယ်လ်စီယမ်-ဖော့စဖိတ်များကို pH မြင့်မားစွာဖြင့် ဖွဲ့စည်းနိုင်သည်။
- လျှပ်စစ်စီးကူးနိုင်မှုသည် ယေဘုယျအားဖြင့် မြင့်မားသော pH တန်ဖိုးများတွင် မြင့်မားသည်။

ဇယား ၁၉။ မြေဆီလွှာအရည်အသွေးဆန်းစစ်ခြင်း၏ရလဒ်များ

မြေနမူနာ	အစိုဓာတ် %	pH မြေဆီ လွှာ- ရေ သုံး၅	အရောင်အသွေး				သဘာဝ ကာဗွန်	စိုထိုင်း ဆ %	စုစု ပေါင်း N	ပြောင်းလဲနိုင်သော cations များ			ရရှိနိုင်သောအာ ဟာရများ	
			Sand %	Silt %	Clay %	Total %				Ca	Mg	K	P	K ₂ O

ဇယား ၂။ မြေဆီလွှာအရည်အသွေးရလဒ်များကို အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်း။

မြေနမူနာ	pH မြေဆီလွှာ- ရေ	အရောင်အသွေး	သဘာဝ ကာဗွန်	စုစုပေါင်း N	ပြောင်းလဲနိုင်သော cations များ			ရရှိနိုင်သောအာ ဟာရများ	
					Ca	Mg	K	P	K ₂ O
SS-၁	အတန်အသင့် အယ်လ်ကာလီ	ရွံ့မြေ	အလွန်နည်း	နည်း	အတန်အသင့်	မြင့်	မြင့်	အတန် အသင့်	မြင့်



ပုံ(22) မြေနမူနာကောက်ယူခြင်း



ပုံ(23) မြေနမူနာကောက်ယူသည့်အမှတ်

၅.၅။ လူမှုစီးပွားရေး အခြေအနေများ

လူမှုစီးပွားအချက်အလက်များသည် လူနေမှုပုံစံ အစိတ်အပိုင်းများနှင့် အသက်ရှင် နေထိုင်နိုင်စွမ်း နှင့် လူမှုရေးရပ်တည်မှု နှစ်ခုလုံးကို တိုင်းတာခြင်းဖြစ်သည်။ ၎င်းတို့သည် လူမှုရေးအခြေအနေများ၊ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းနှင့် ဒေသဆိုင်ရာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အဆင့်များကို တိုက်ရိုက်လွှမ်းမိုးနိုင်ပါသည်။ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်နိုင်မှုအခြေအနေ၊ လုပ်ခဝင်ငွေ၊ လူနေမှုပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ပညာရေးစသည့် အချက်များကို လူမှုဗေဒပညာရှင်များက လူသားများ၏ အပြုအမူနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအခြေအနေများကြောင့် မည်ကဲ့သို့ သက်ရောက်မှုရှိသည်ကို လူမှုစီးပွားဗေဒပညာရှင်များက လေ့လာကြသည်။ လူမှုစီးပွား အချက်အလက်များသည် လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ ပြည်လုံးကျွတ်သန်းခေါင်းစာရင်းကောက်ယူမှု (၂၀၁၄)မှ ကိုးကားဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်သည်။

၅.၅.၁။ နေထိုင်မှုပုံစံများ

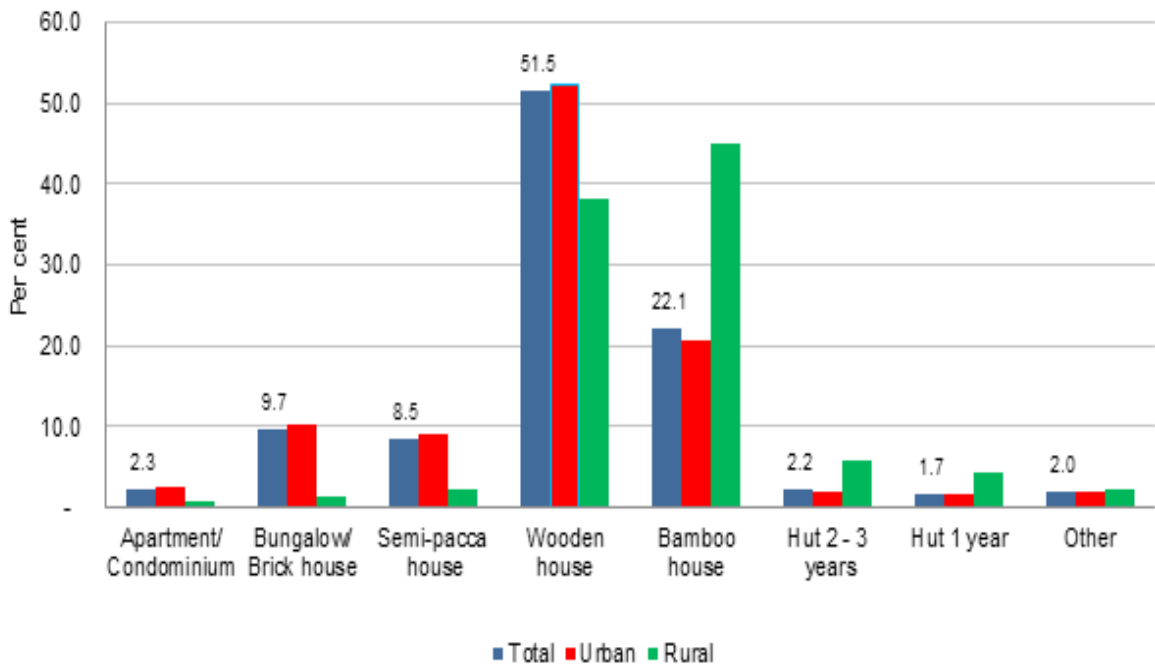
စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာသည် မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတည်ရှိသောကြောင့် လှိုင်သာယာ မြို့နယ်၏ လူနေထိုင်မှုပုံစံများကို ကောက်နှုတ်ဖော်ပြထားပါသည်။ လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် အိမ်ထောင်စု စုစုပေါင်း ၃၃,၉၁၃ စု ရှိသည်။ အောက်ပါပုံသည် လေ့လာမှုဧရိယာရှိ အိမ်ထောင်စုများ၏ နေထိုင်မှု ပုံစံများကိုဖော်ပြထားသည်။

လေ့လာမှုဧရိယာရှိ ပျမ်းမျှအိမ်ထောင်စုအရွယ်အစားကို အောက်ပါပုံတွင် ပြထားသည်။ ကျေးရွာအားလုံးသည် လှိုင်သာယာမြို့နယ်နှင့် နှိုင်းယှဉ်ပါက အိမ်ထောင်စုတစ်စုလျှင် လူဦးရေ

သိသိသာသာ မြင့်မားသည်။ လှိုင်သာယာမြို့နယ်ရှိ အိမ်ထောင်စုအများစုသည် ပျဉ်ထောင်အိမ်များ (၅၁.၅%) နှင့် ဝါးအိမ်ပုံစံ အိမ်ထောင်စု (၂၂.၁%) တို့ဖြစ်သည်။

ဇယား ၂၁။ လေ့လာမှုဧရိယာရှိ အိမ်ထောင်စု အမျိုးအစားပြဇယား

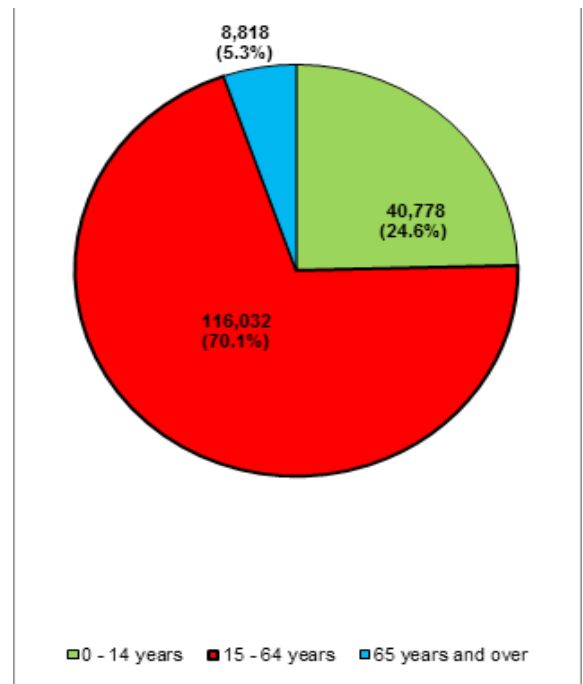
Residence	Total	Apartment/ Condominium	Bungalow/ Brick house	Semi-pacca house	Wooden house	Bamboo house	Hut 2 - 3 years	Hut 1 year	Other
Total	33,913	2.3	9.7	8.5	51.5	22.1	2.2	1.7	2.0
Urban	31,895	2.4	10.2	8.9	52.3	20.7	2.0	1.5	2.0
Rural	2,018	0.8	1.5	2.3	38.3	44.9	5.7	4.4	2.2



ပုံ(24) လေ့လာမှုဧရိယာရှိ နေထိုင်မှုပုံစံအမျိုးအစားများ

၅.၅.၂။ လူဦးရေနှင့် လုပ်သားအင်အား

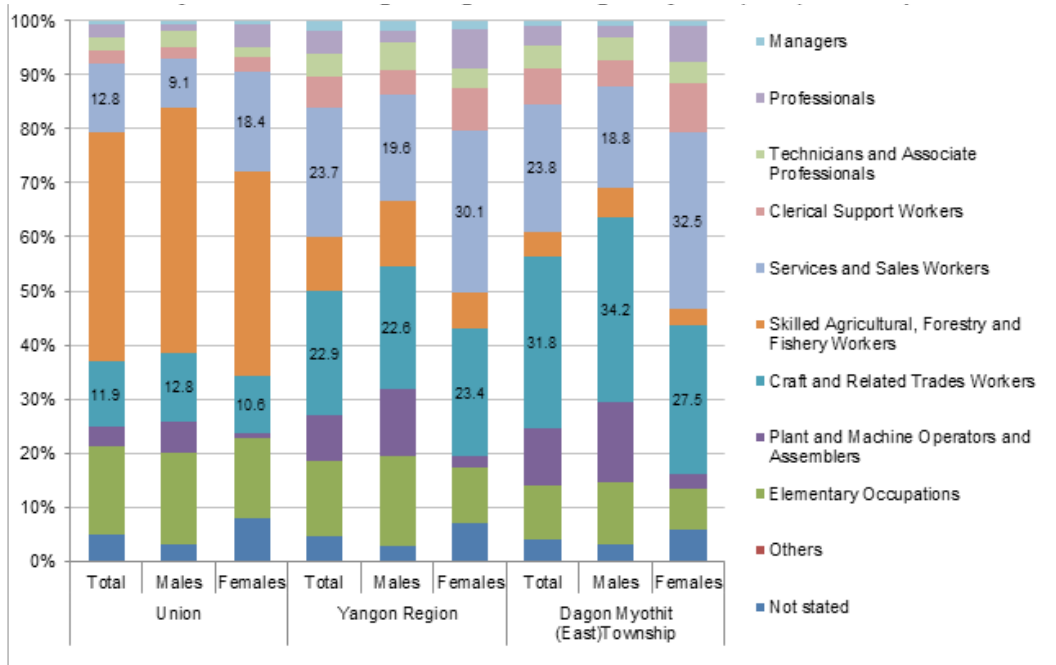
လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် အသက် ၁၅ နှစ်မှ ၆၄ နှစ်ကြားအသက်ရှိသော အလုပ်သမားဦးရေ အချိုးအစားမှာ ၇၀ ဒသမ ၁ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်သည်။ အသက် ၁၄ နှစ်အောက် ကလေးများ၏ အချိုးအစားသည် အသက် ၆၅ နှစ်နှင့်အထက် သက်ကြီးရွယ်အိုများ၏ အချိုးအစားနှင့်အတူ အလုပ်လုပ်နိုင်သော အသက်အရွယ်အုပ်စုလူဦးရေ၏ အချိုးအစားထက် နည်းပါသည်။ ကလေးများနှင့် သက်ကြီးရွယ်အို အချိုးအစား နည်းပါးပြီး ထိုအသက်အရွယ်အုပ်စုများ၏ မှီခိုနေရမှုကို လျော့နည်းစေသည်။



ပုံ(25) လေ့လာမှုဧရိယာ၏လူဦးရေပြဗားဂရက်

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် အသက် ၁၅ နှစ်မှ ၆၄ နှစ်ကြား အလုပ်ခန့်ထားသူများ၏ ၃၁.၈ ရာခိုင်နှုန်းသည် လက်မှုလုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်ရောင်းဝယ်ရေး လုပ်သားများဖြစ်ပြီး အမြင့်ဆုံး အချိုးဖြစ်မှာ ဝန်ဆောင်မှုနှင့် အရောင်းဝန်ထမ်း ၂၃.၈ ရာခိုင်နှုန်းတို့ဖြစ်သည်။ လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာ

ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာမှုအရ အမျိုးသား ၃၄.၂ ရာခိုင်နှုန်းနှင့် အမျိုးသမီး ၂၇.၅ ရာခိုင်နှုန်းသည် လက်မှုပညာနှင့် ဆက်သွယ်သော အရောင်းအဝယ်လုပ်သားများဖြစ်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် ၂၂.၉ ရာခိုင်နှုန်းသည် လက်မှုလုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်ရောင်းဝယ်ရေး လုပ်သားများဖြစ်ပြီး ၂၃.၇ ရာခိုင်နှုန်းမှာ ဝန်ဆောင်မှုနှင့် အရောင်းလုပ်သားများဖြစ်သည်။



ပုံ(26) အသက်မွေးဝမ်းကြောင်းအလုပ်အကိုင်လုပ်ကိုင်မှုပြဇာတ်ရပ်

၅.၅.၂။ ကိုးကွယ်ယုံကြည်မှု

မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဘာသာတရားအလိုက် လူဦးရေဖွဲ့စည်းပုံမှာ ၈၇.၉% ဗုဒ္ဓဘာသာ၊ ၆.၂% ခရစ်ယာန်၊ အစ္စလာမ် ၄.၃%၊ ဟိန္ဒူ ၀.၅%၊ နတ်ကိုးကွယ် ၀.၈%၊ အခြားဘာသာ ၀.၂% ရှိသည်။ လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ဗုဒ္ဓဘာသာဝင် ၉၁.၀ ရာခိုင်နှုန်း၊ ခရစ်ယာန် ၃.၂ ရာခိုင်နှုန်း၊ အစ္စလာမ် ၄.၇ ရာခိုင်နှုန်း၊ ဟိန္ဒူ ၁.၀ ရာခိုင်နှုန်း၊ အခြားဘာသာ ၀.၁ ရာခိုင်နှုန်းနှင့် နတ်ကိုးကွယ်သူနှင့် ဘာသာမဲ့ ၀.၁ ရာခိုင်နှုန်း အောက်သာရှိသည်။

၅.၅.၃။ ပညာသင်ကြားနိုင်မှု

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် အသက် ၁၅ နှစ်နှင့်အထက် စာတတ်မြောက်မှုနှုန်းမှာ ၉၆.၂ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်သည်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၏ စာတတ်မြောက်မှုနှုန်း (၉၆.၆ရာခိုင်နှုန်း) နှင့် ပြည်ထောင်စုအဆင့်(၈၉.၅ရာခိုင်နှုန်း) တို့ထက် နိမ့်ကျနေသည်။ အမျိုးသမီး စာတတ်မြောက်မှုနှုန်း မှာ ၉၄.၈ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်ပြီး အမျိုးသားများအတွက် ၉၇.၈ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်သည်။ အသက် ၁၅ နှစ်မှ ၂၄ နှစ်ကြား လူငယ်စာတတ်မြောက်မှုနှုန်းမှာ ၉၇.၄ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်ပြီး အမျိုးသမီး ၉၇.၂ ရာခိုင်နှုန်းနှင့် အမျိုးသား ၉၇.၇ ရာခိုင်နှုန်းဖြစ်သည်။ အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက် လူဦးရေ၏ ၇.၈ ရာခိုင်နှုန်းသည် အခြေခံပညာကျောင်းမတက်ဖူးကြကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက် လူဦးရေ၏ ၇.၈ ရာခိုင်နှုန်းသည် အခြေခံပညာကျောင်းမတက်ဖူးကြပေ။ အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက် ကျေးလက်နေလူဦးရေ၏ ၁၆.၄ ရာခိုင်နှုန်းသည် ကျောင်းမတက်ဖူးပါ။ အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက် ကျောင်းမတက်ဖူးသော အမျိုးသားများ၏ ၆.၇ရာခိုင်နှုန်းရှိပြီး အမျိုးသမီးများအတွက် ၈.၉ရာခိုင်နှုန်းရှိသည်။ အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက်ရှိသူများအနက် ၁၅.၁ရာခိုင်နှုန်းသည် မူလတန်းကျောင်း (၄ တန်း) ပြီးမြောက်ပြီး ၁၄.၈ရာခိုင်နှုန်းသာ တက္ကသိုလ်/ကောလိပ်ပညာရေးကို ပြီးမြောက်အောင်မြင်သည်။

ဇယား ၂၂။ မြို့ပြ/ကျေးလက်နှင့် လိင်ကျား/မ ပေါ်အခြေခံပြီး အမြင့်ဆုံးအဆင့်

ပညာရေးပြီးဆုံးသော အသက် ၂၅ နှစ်နှင့်အထက် လူဦးရေပြဇယား

	Total	None	% Never attended	Primary school		Middle school (grade 6 - 9)	High school (grade 10 - 11)	Diploma	University/ College	Post-graduate and above	Vocational training	Other
				(grade 1 - 4)	(grade 5)							
Total	91,406	7,155	7.8	11,641	13,791	23,926	19,879	335	13,564	626	218	271
Urban	86,676	6,377	7.4	10,654	12,456	22,972	19,460	322	13,330	619	215	271
Rural	4,730	778	16.4	987	1,335	954	419	13	234	7	3	-
Males	43,374	2,901	6.7	4,200	5,775	12,530	11,024	258	6,136	230	171	149
Females	48,032	4,254	8.9	7,441	8,016	11,396	8,855	77	7,428	396	47	122

၅.၅.၄။ ဘာသာရေးဆိုင်ရာအဆောက်အဦးများနှင့် ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ဘာသာရေးဆိုင်ရာအဆောက်အဦးများစွာရှိပါသည်။ စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာ မြေကွက်အမှတ်(K-၇)၊မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ ၃၀၀မီတာ ဝန်းကျင် သက်ရောက်ခံနေရာအတွင်းတွင် သမိုင်းဝင်ယဉ်ကျေးမှု အမွေအနှစ်များထိန်းသိမ်းရာနေရာများ မပါဝင်ကြောင်းတွေ့ရှိရသော်လည်း ဘာသာရေးဆိုင်ရာ အဆောက်အဦးအားစက်ရုံ၏ဘယ်ဘက်တွင် တွေ့ရှိရပါသည်။ ၎င်းမှာ ဇေယျာအောင်မြေစေတီနှင့် ဇေယျာအောင်မြေဘုန်းတော်ကြီးကျောင်းတစ်ကျောင်းရှိကြောင်းတွေ့ရှိ ရပါသည်။

၅.၆။ မိုးလေဝသနှင့် ရာသီဥတု

၅.၆.၁။ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်နှင့် ရာသီဥတု

စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် တည်ရှိသည်။ အဆိုပြုထားသည့် စက်ရုံသည် လက်ရှိတွင် ရွာအနီးရှိ စိုက်ပျိုးမြေများကို မြေဖို့ ဆောင်ရွက်ထား

ခဲ့သော နေရာဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် မြေမျက်နှာသွင်ပြင်သည် ကြီးကြီးမားမား ကွဲပြားမှုမရှိပါ။ စက်ရုံဧရိယာ၏ ရာသီဥတုသည် အပူပိုင်း စိုစွတ်ခြောက်သွေ့သော ရာသီဥတုတွင် တည်ရှိသည်။ မိုးလေဝသနှင့် ရာသီဥတုဆိုင်ရာအချက်အလက်များသည် မြန်မာနိုင်ငံမိုးလေဝသနှင့်ဇလဗေဒဌာနမှ စစ်တမ်းမှတ်တမ်းများကို ကိုကားဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်သည်။

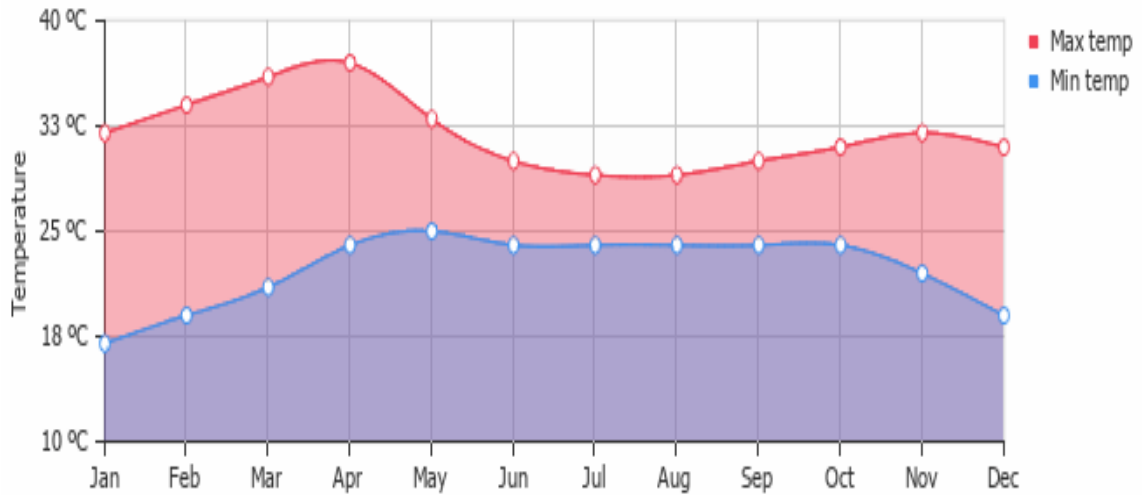
၅.၆.၂။ အပူချိန်

အနောက်တောင်မုတ်သုံလေသည် မေလလယ်မှ စတင်ကာ အောက်တိုဘာလလယ်အထိ ကြာရှည်သော အနောက်တောင်မုတ်သုံလေကြောင့် နွေရာသီတွင် အပူပိုင်းမုတ်သုံရာသီဥတုနှင့် အလွန်စိုစွတ်နေပါသည်။ အမြင့်ဆုံး ပျမ်းမျှအပူချိန်နှင့် အပူချိန်အများဆုံးလမှာ ဧပြီလ (၃၇°C) ဖြစ်ပြီး အနိမ့်ဆုံး ပျမ်းမျှ အပူချိန်သည် ဩဂုတ်လ (၂၉.၆°C) ဖြစ်သည်။ အမြင့်ဆုံး ပျမ်းမျှအပူချိန် အနိမ့်ဆုံးလသည် မေလ (၂၅°C) ဖြစ်ပြီး အနိမ့်ဆုံး ပျမ်းမျှအပူချိန် အနိမ့်ဆုံးလမှာ ဇန်နဝါရီ (၁၇.၉°C) ဖြစ်သည်။

ဇယား ၂၃။ ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှအပူချိန်

လ	ပျမ်းမျှမြင့်မားအပူချိန်	ပျမ်းမျှအနိမ့်အပူချိန်
ဇန်နဝါရီလ	၃၂.၂°C	၁၇.၉°C
ဖေဖော်ဝါရီ	၃၄.၅°C	၁၉.၃°C
မတ်လ	၃၆°C	၂၁.၆°C
ဧပြီလ	၃၇°C	၂၄.၃°C
မေ	၃၃.၄°C	၂၅°C

ဇွန်လ	၃၀.၂°C	၂၄.၅°C
ဇူလိုင်လ	၂၉.၇°C	၂၄.၁°C
ဩဂုတ်လ	၂၉.၆°C	၂၄.၁°C
စက်တင်ဘာ	၃၀.၄°C	၂၄.၂°C
အောက်တိုဘာလ	၃၁.၅°C	၂၄.၂°C
နိုဝင်ဘာလ	၃၂°C	၂၂.၄°C
ဒီဇင်ဘာ	၃၁.၅°C	၁၉°C



ပုံ(27) ရန်ကုန်မြို့၏ အပူချိန်ပြဂရပ်

၅.၆.၃။ မိုးရေချိန်

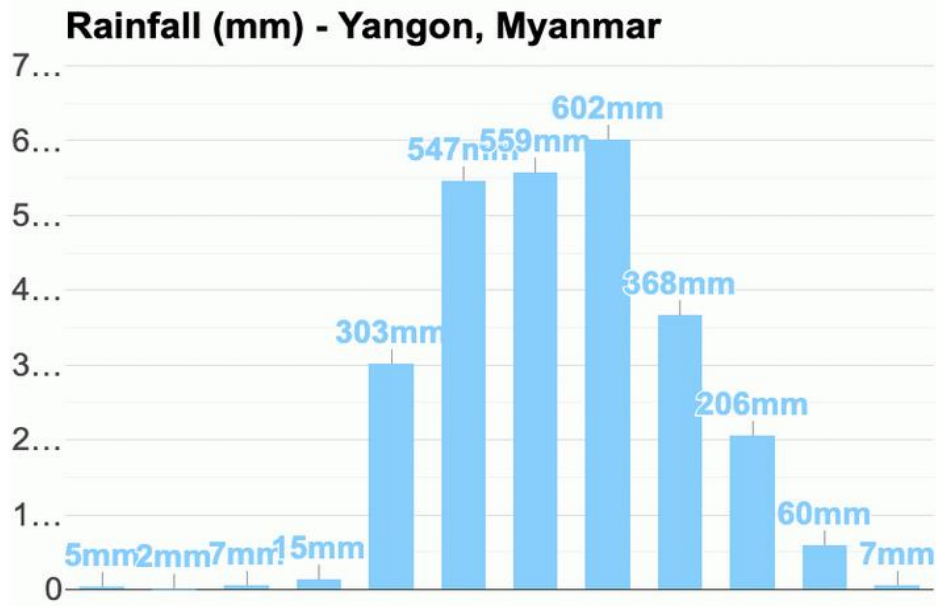
မေလ၊ ဇွန်လ၊ ဇူလိုင်၊ ဩဂုတ်၊ စက်တင်ဘာနှင့် အောက်တိုဘာလတို့တွင် မိုးများစွာရွာသွန်းသည်။ ရန်ကုန်မြို့သည် ဒီဇင်ဘာ၊ ဖေဖော်ဝါရီ၊ မတ်လနှင့် ဧပြီလတို့တွင် ခြောက်သွေ့သောကာလများဖြစ်သည်။ မိုးရေချိန်အများဆုံးရရှိသည့် အစိုဆွတ်ဆုံးလမှာ ဩဂုတ်လ

(၆၀၂ မီလီမီတာ) ဖြစ်ပြီး အနိမ့်ဆုံးမိုးရေချိန် အခြောက်သွေဆုံးလမှာ ဖေဖော်ဝါရီ (၂ မီလီမီတာ) ဖြစ်သည်။ မိုးရွာသည့်ရက်အများဆုံးလမှာ ဇူလိုင်လ (၂၆.၂ ရက်) ဖြစ်ပြီး မိုးရွာသည့်ရက်အနည်းဆုံးလများမှာ ဇန်နဝါရီ၊ ဖေဖော်ဝါရီနှင့် ဒီဇင်ဘာ (၀.၂ ရက်) ဖြစ်သည်။

ဇယား ၂၄။ ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်နှင့် ရွာသည့်ရက်ပြဇယား

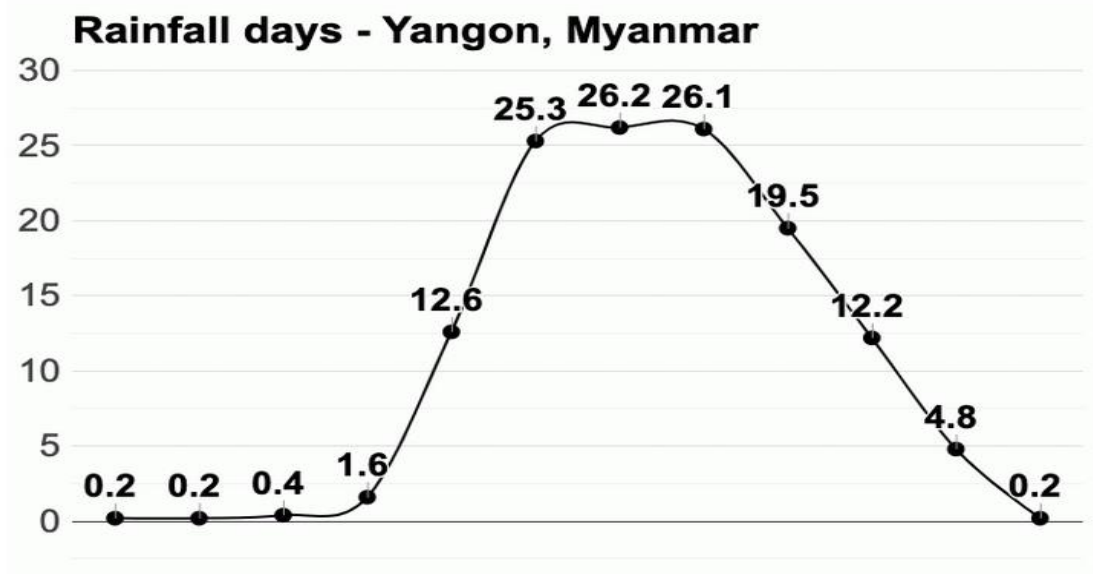
လ	ပျမ်းမျှ မိုးရေချိန်(မီလီမီတာ)	ပျမ်းမျှ ရွာသည့်ရက်
ဇန်နဝါရီလ	၅	၀.၂
ဖေဖော်ဝါရီ	၂	၀.၂
မတ်လ	၇	၀.၄
ဧပြီလ	၁၅	၁.၆
မေ	၃၀၃	၁၂.၆
ဇွန်လ	၅၄၇	၂၅.၃
ဇူလိုင်လ	၅၅၉	၂၆.၂
ဩဂုတ်လ	၆၀၂	၂၆.၁
စက်တင်ဘာ	၃၆၈	၁၉.၅
အောက်တိုဘာလ	၂၀၆	၁၂.၂
နိုဝင်ဘာလ	၆၀	၄.၈
ဒီဇင်ဘာ	၇	၀.၂

Average rainfall Yangon, Myanmar



ပုံ(28) ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်ပြဂရပ်

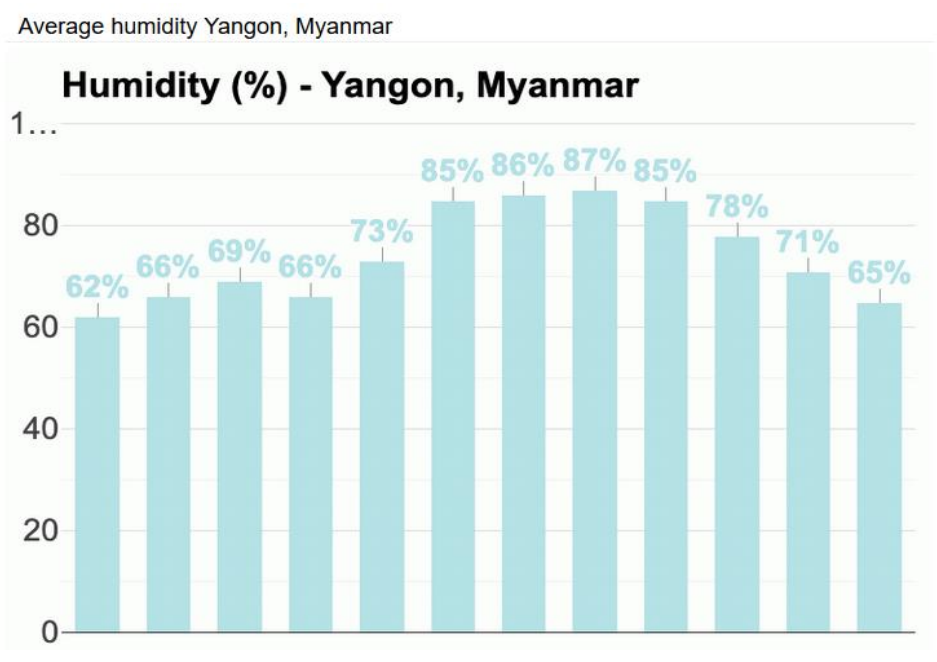
Average rainfall days Yangon, Myanmar



ပုံ(29) ရန်ကုန်မြို့၏ မိုးရေချိန်ဂရပ်

၅.၆.၄။ စိုထိုင်းဆ

၂၀၂၂ခုနှစ်တွင် သြဂုတ်လသည် အစိုစွတ်ဆုံးဖြစ်ပြီး ဇန်နဝါရီလသည် ရန်ကုန်တွင် စိုစွတ်မှု အနည်းဆုံးလဖြစ်သည်။ နှိုင်းရစိုထိုင်းဆ အမြင့်ဆုံးလသည် သြဂုတ်လ (၈၇%) ဖြစ်ပြီး အနိမ့်ဆုံး နှိုင်းရစိုထိုင်းဆမှာ ဇန်နဝါရီလ (၆၂%) ဖြစ်သည်။



ပုံ(30). ရန်ကုန်၏စိုထိုင်းဆဂရပ်

ဇယား ၂၅။ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှ စိုထိုင်းဆ

လ	ပျမ်းမျှနှိုင်းရစိုထိုင်းဆ
ဇန်နဝါရီလ	၆၂%
ဖေဖော်ဝါရီ	၆၆%
မတ်လ	၆၉%

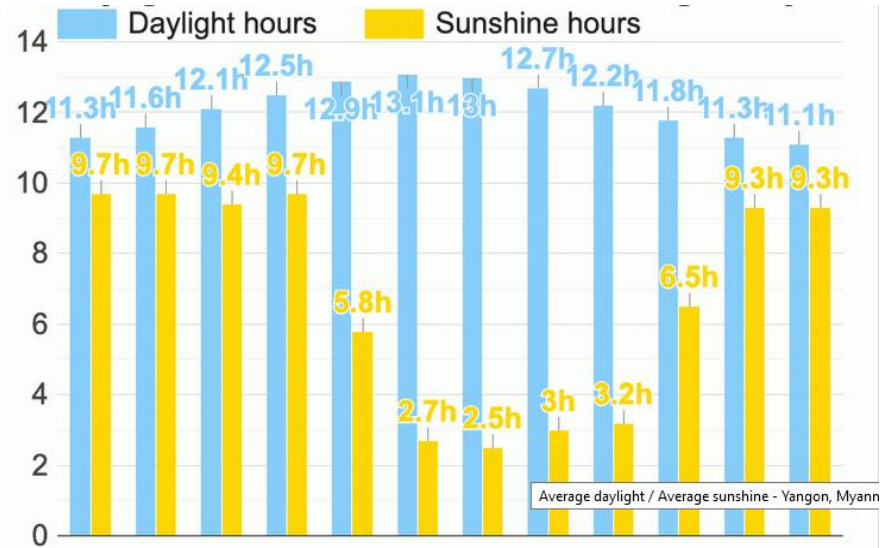
ဧပြီလ	၆၆%
မေ	၇၃%
ဇွန်လ	၈၅%
ဇူလိုင်လ	၈၆%
ဩဂုတ်လ	၈၇%
စက်တင်ဘာ	၈၅%
အောက်တိုဘာလ	၇၈%
နိုဝင်ဘာလ	၇၁%
ဒီဇင်ဘာ	၆၅%

၅.၆.၅။ နေရောင်ခြည်ရရှိမှု

ရန်ကုန်မြို့၏ နေရောင်ခြည်သည် ဇူလိုင်လတွင် နေ့စဉ် ၂ နာရီ ၂၉ မိနစ်မှ ၉ နာရီ ၄၄ မိနစ်အထိဇန်နဝါရီလတွင် နေ့ရက်တိုင်းဖြစ်သည်။ တစ်နှစ်တာ၏အရှည်ဆုံးနေ့သည် ၁၃:၁၀ နာရီဖြစ်ပြီး အတိုဆုံးနေ့သည် ၁၁:၀၀ နာရီဖြစ်သည်။ အရှည်ဆုံးနေ့သည် အတိုဆုံးနေ့ထက် ၂နာရီ ပိုရှည်သည်။ ဇွန်လတွင် အရှည်ဆုံးနေ့ရှိသောလ (ပျမ်းမျှ နေ့အလင်းရောင်- ၁၃နာရီ) နှင့် ဒီဇင်ဘာလတွင် အတိုဆုံးသောလ (ပျမ်းမျှ နေ့အလင်းရောင်- ၁၁နာရီ)။ နေရောင်ခြည် အများဆုံးရသောလများမှာ ဇန်နဝါရီ၊ ဖေဖော်ဝါရီနှင့် ဧပြီလ (ပျမ်းမျှနေရောင်ခြည်- ၉.၇ နာရီ) ဖြစ်ပြီး နေရောင်ခြည်အနည်းဆုံးလမှာ ဇူလိုင်လ (ပျမ်းမျှနေရောင်ခြည်- ၂.၅ နာရီ) ဖြစ်သည်။

ဇယား ၂၆။ ရန်ကုန်မြို့၏ ပျမ်းမျှ နေ့အလင်းရောင်နှင့် နေရောင်ခြည်နာရီ

လ	ပျမ်းမျှ နေ့အလင်းရောင်	ပျမ်းမျှ နေရောင်ခြည်
ဇန်နဝါရီလ	၁၁.၃ hr	၉.၇ hr
ဖေဖော်ဝါရီ	၁၁.၆ hr	၉.၇ hr
မတ်လ	၁၂.၁ hr	၉.၄ hr
ဧပြီလ	၁၂.၅ hr	၉.၇ hr
မေ	၁၂.၉ hr	၅.၈ hr
ဇွန်လ	၁၃.၁ hr	၂.၇ hr
ဇူလိုင်လ	၁၃ hr	၂.၅ hr
ဩဂုတ်လ	၁၂.၇ hr	၃ hr
စက်တင်ဘာ	၁၂.၂ hr	၃.၂ hr
အောက်တိုဘာလ	၁၁.၈ hr	၆.၅ hr
နိုဝင်ဘာလ	၁၁.၃ hr	၉.၃ hr
ဒီဇင်ဘာ	၁၁.၁ hr	၉.၃ hr



ပုံ(31). ရန်ကုန်မြို့၏ နေ့အလင်းရောင်နှင့် နေရောင်ခြည်ရချိန်နာရီပြဂရပ်

၅.၇။ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ

ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများတွင် သစ်ပင်ပန်းပင်အသီးအရွက်များ (flora) နှင့် သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ လေ့လာခြင်း (fauna) တို့ဖြစ်သည့် အပိုင်းနှစ်ပိုင်းပါဝင်သည်။ စက်ရုံတည်ရှိရာနေရာသည် ယခင်မူလယ်ကွင်းများကို စက်မှုဇုန်အဖြစ် ပြောင်းလဲတည်ဆောက်နေရာချထားသောနေရာ ဖြစ်သောကြောင့် သက်ရောက်မှု ပတ်ဝန်းကျင်တွင် တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်ထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်ရေး နေရာများ၊ သစ်တောကြိုးဝိုင်းများ မပါရှိပါ။ သို့သော်လည်း သဘာဝအလျောက်နေထိုင်ကျက်စားနေသော တိရစ္ဆာန်မျိုးစိတ်များ နှင့် သဘာဝအလျောက် ပေါက်ရောက်နေသော သစ်ပင်မျိုးစိတ်များကို လေ့လာမှုပြုသည့် စက်ရုံ၏ ၃၀၀မီတာဝန်းကျင်တွေ့ရှိရပါသည်။ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများအပေါ် စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်း ဆောင်တာများကြောင့် ဂေဟစနစ်ကို ထိခိုက်နှောင့်ယှက် ပျက်ဆီးမှု မဖြစ်စေရန် ကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအမံများဖြင့် ဆောင်ရွက်ကြရမည် ဖြစ်သည်။

၅.၇.၁။ သစ်ပင်ပန်းပင်အသီးအရွက်များ (flora)

လက်ရှိတွင်စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် သစ်ပင်မျိုးစိတ် ၇ မျိုး၊ ချုံပုတ်၃ မျိုး၊ အပင်မြင့် ၁ ပင်၊ အပင်ငယ် ၅မျိုးတို့ပေါက်ရောက်လျက်ရှိကြောင်း သိရှိရသည်။

ဇယား ၂၇။ စက်ရုံ၏ ၃၀၀မီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော သစ်ပင်ပန်းပင် မျိုးစိတ်များ (flora)

မြန်မာအခေါ်အဝေါ်	မျိုးစိတ်	မျိုးရင်း	ပုံစံ
ရွက်လှ	Codiaeum variegatum	Euphorbiaceae	သစ်ပင်
ထောပတ်	Persea americana	lauraceae	သစ်ပင်
ဘယ်ရီ	Celtis occidentails	Cannabaceae	ချုံပုတ်
အုန်းထန်း	Howea forsteriana	Arecaceae	အမြင့်ပင်
သရက်	Mangifera indica	Anacardiaceae	သစ်ပင်
မာလကာ	Psidium guajava	Myrtaceae	သစ်ပင်
စပလင်	Cymbopogon citratus	Poaceae	ချုံပုတ်
ကုန်းကနဖော့	Artemisa dracunculus	Asteraceae	အပင်ငယ်
ထိကရုန်း	Phylisnthus urinaria	phylianthaceae	အပင်ငယ်
သပြေ	Lophosteamon confertus	Myrtaceae	သစ်ပင်
စံပယ်	Murraya paniculata	Rutaceae	သစ်ပင်
ရှားစောင်း	Aloe vera	Asphodelaceae	အပင်ငယ်
ရဲယို	Morinda citrifolia	Rubiaceae	သစ်ပင်
ဒန်း	Momordica charantia	Cucurbitaceae	အပင်ငယ်
ပိန်း	Colocasia esculenta	Araceae	အပင်ငယ်
ကန်စွန်း	Ipomoea aquatica	Convolvulaceae	ချုံပုတ်

၅.၇.၂။ သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ (fauna)

လေ့လာတွေ့ရှိရသော စုစုပေါင်းမျိုးစိတ် ၅၄ မျိုး မှာလိပ်ပြာ (၁၃ မျိုး)၊ ပုစဉ်းနှင့် ယင်ကောင်များကို ကိုယ်စားပြုသည့် (၁၅ မျိုး၊ လိပ်ပြာ၊ လိပ်ပြာ (၄ မျိုးစိတ်)၊ ငှက်မျိုးစိတ် (၂ မျိုး)တို့ကို မှတ်တမ်းတင် လေ့လာထားသည်။ စက်ရုံ၏ လေ့လာသည့်အဝန်းအဝိုင်းတွင် မျိုးသုဉ်းလုနီးပါးမျိုးစိတ်များ (IUCN- The International Union for Conservation of Nature's Red) မပါဝင်ပါ။ ဂေဟစနစ်ရှိ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ၏ အရေးပါမှုနှင့် အခြားအစိတ်အပိုင်းများနှင့် ရှုပ်ထွေးသော ဆက်စပ်မှုများသည် ဂေဟစနစ်များ၏ တည်ဆောက်ပုံနှင့် ကုန်ထုတ်စွမ်းအားကို အဆုံးအဖြတ်ပေးသည့် အပြင် ၎င်းတို့၏ လုပ်ဆောင်နိုင်စွမ်းကို အထောက်အကူဖြစ်စေပါသည်။ တိုက်ရိုက်ဇုန်များတွင် နေထိုင်သည့် သက်ရှိအားလုံးသည် ဤလုပ်ငန်း တည်ဆောက်ပြီးနောက်တွင်လည်း ဆက်လက်တည်ရှိနေရန်လိုအပ်သည် ဖြစ်သည်။

ဇယား ၂၈။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ (fauna) အနှစ်ချုပ်

သက်ရှိတိရစ္ဆာန်များ Fauna	မျိုးရင်း	မျိုးစိတ်ကွဲ
လိပ်ပြာ	၅	၁၃
ပုစဉ်း	၂	၁၅
တွားသွာသတ္တဝါ	၃	၄
ငှက်	၁၃	၂၂
စုစုပေါင်း	၂၃	၅၄

ဇယား ၂၉။ စက်ရုံ၏ ၁ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော လိပ်ပြာမျိုးစိတ်များ (Lepidoptera)

စဉ်	မျိုးရင်း	မျိုးစိတ်ကွဲ
၁	Danaidae	Danaus genutia genutia Danaus limniace limniace
၂	Pieridae	Eurema hecabe contubernalis Leptosia nina nina Appias lalassis lalassis Euremalaeta pseudolaeta Atrophaneura latreillei kabrua

၃	Satyridae	Lethe philemon
၄	Nymphalidae	Junonia atlites Junonia almana almanac Hypolimnas bolina jacintha Neptis hylas kamarupa
၅	Papilionidae	Papilio cresphontes

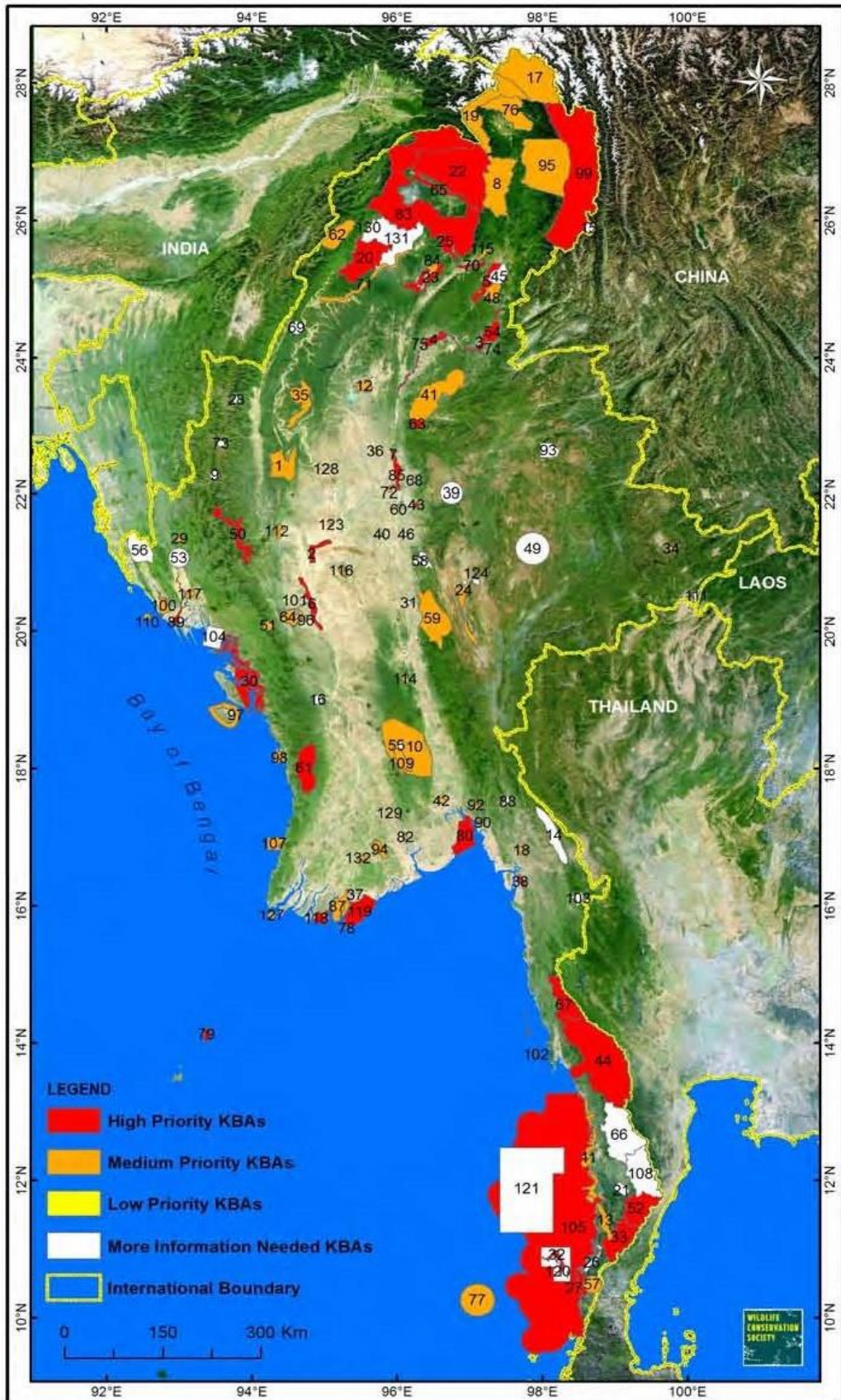
ဇယား ၃။ စက်ရုံ၏ ဘက်လိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသော ပုဇင်းမျိုးစိတ်များ

Order/ Suborder	Family	မျိုးစိတ်ကွဲ
Order-Odonata Sub-order Zygoptera	Coenagriidae	Ceriagrion coromandelinum Ceriagrion praetermissum Ceriagrion nigroflavum Ischnura senegalensis Agriocnemis dabreui
Sub- order Anisoptera	Libebellulidae	Orthetrum Sabina Acisoma panorpoides Diplacodestrivalis Bradinopyga geminate Neurothemis tullia Brachythemis contaminate Rhodothemis rufa Trithemis kirby Rhyothemis phyllis Pantala flavesscens

ဇယား ၃။ စက်ရုံ၏ ဘက်လိုမီတာဝန်းကျင်တွင် လေ့လာတွေ့ရှိရသောငှက်မျိုးစိတ်များ

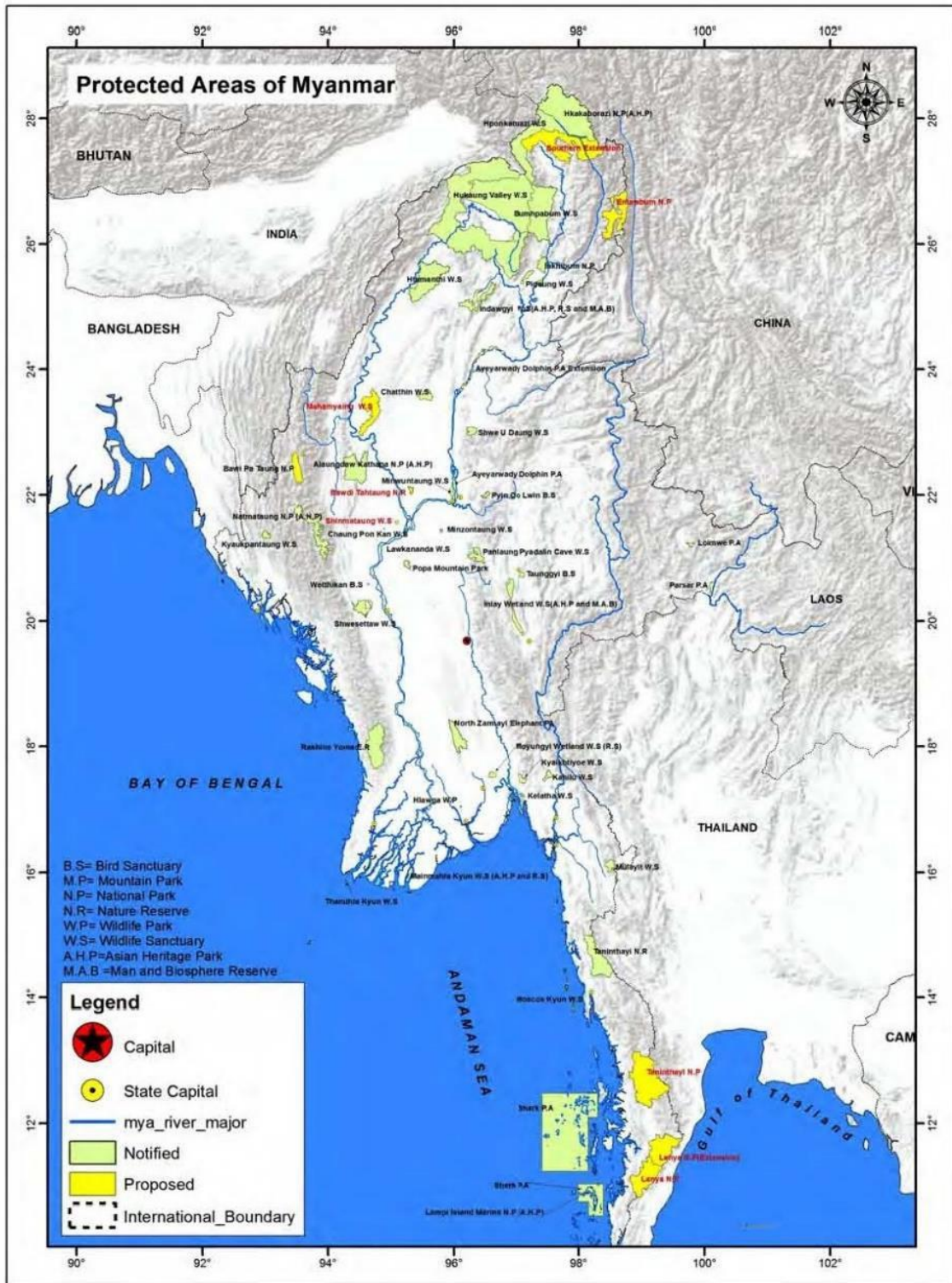
မျိုးရင်း	မျိုးစိတ်ကွဲ	လူအသုံးအများဆုံးအမည်	ဒေသအခေါ်အဝေါ်
Anseriformes ၁.Dendrocygriidae	Dendrocygna javanica	Lesser whistling duck	ဆစ်ဆလီ
II.Piciformes ၂.Picidae	Dendrocopos macei	Fulvous-breasted woodpecker	သစ်တောက်ငှက်
III.Coraciiformes	Alcedo atthis	Common kingfisher	ပိန်ညှင်းငှက်

IV.Columbiformes ၃.Columbidae	Columba livia Streptopelia chinensis	Rock pigeon Spotted dove	ဂျိုး/ဂျိုးလေးပေါက်
V.Pelicaniformes ၄.Phalacrocoracidae	Phalacrocorax niger	Little cormorant	တင်ကျိုး
VI.Passeriformes ၆.Corvidae ၇.Aegithinidae ၈.Muscicapidae ၉.Sturnidae ၁၀.Hirundinidae ၁၁.Sylviidae ၁၂.Passeridae ၁၃.Zosteropidae ၁၄. Alcedines	Corvus splendens Corvus macrorhynchos Copsychus saularis Aegrithiria tiphia Copsychus saularis Acridotheres tristis Acridotheres fuscus Hirundo striolata Orthotomus sutorius Passer domesticus Passer montanus Ploceus philippinus Lonchura striata Lonchura punctulata Zosterops palpebrosus Coraciiformes	House crow Large –billed crow Common iora Oriental magpie robin Common myna Jungle myna Red-rumped swallow Common tailor bird House sparrow Eurasian tree sparrow Baya weaver White-rumped-munia Scaly-breasted munia Oriental white eye	ကျိုးကန်း တောကျိုးကန်း ရွှေပြည်စိုး သပိတ်လွယ်ငှက် မြို့ရောင် တောရောင် ပျံလွှား နံ့ပြည်စုတ် အိမ်စာကလေး သစ်ပင်စာကလေး စာဝါတီး စာပတီး ငါးဖမ်းဘုရင်



ပုံ(32). မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းရှိ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများတည်ရှိမှုဆိုင်ရာအထင်ကရနေရာများ (Source:

WCS, Key Biodiversity, Areas, ၂၀၁၇



ပုံ(33). မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းရှိ ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာနေရာများ(Source:

WCS, WCS, Protected Areas, ၂၀၁၇)

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ ဖော်ထုတ်ခြင်း။

အဆင့်သတ်မှတ်သည့်မက်ထရစ်နည်းလမ်းကို Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ၏အဆင့်ကို အကဲဖြတ်ရန်အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပြုလုပ်ငန်း၏ လုပ်ငန်းဆောင်တာများအတွက် ထည့်သွင်းစဉ်းစားသည့် ကန့်သတ်ချက်ငါးချက်ရှိပြီး ယင်းလုပ်ငန်းများမှ ဖြစ်ပေါ်လာသည့်သက်ရောက်မှုအကျိုးဆက်များကိုဖော်ထုတ်၍ လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများဖြင့် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်သည်။ အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းစနစ်အား အောက်ပါအတိုင်း အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃ ။ သက်ရောက်မှုအဆင့်သတ်မှတ်ဇယား

ပြင်းထန်မှု	တန်ဖိုး	အကျိုးသက်ရောက်မှုကြာချိန်	တန်ဖိုး	အကျိုးသက်ရောက်မှုနယ်ပယ်	တန်ဖိုး	အကြိမ်ရေ	တန်ဖိုး	ဖြစ်ပေါ်နိုင်စွမ်း	တန်ဖိုး
နည်းသော/အန္တရာယ်မရှိသော	၁	တစ်ရက်မှ တစ်လ	၁	လုပ်ဆောင်ချက်နေရာ	၁	တစ်နှစ်(သို့)တစ်နှစ်ထက်နည်းသော	၁	မရှိ	၁

အသေးစား/အန္တရာယ် ဖြစ်နိုင်ချေရှိသည်။	၂	တစ်လမှ တစ်နှစ်	၂	ပရောဂျက်ဝင်းအတွင်း/ လုပ်ဆောင်ချက်ရှိရာ တစ်လျှောက်	၂	နှစ်စဉ်	၂	နည်းပါး	၂
သိသိသာသာ /အနည်းငယ်အန္တရာယ်ရှိသည်။	၃	တစ်နှစ်မှ ဆယ်နှစ်	၃	ဒေသခံနယ်မြေ	၃	လစဉ်	၃	အနည်းငယ် ရှိ	၃
အလွန်/ အန္တရာယ်ရှိသည်	၄	လုပ်ငန်းကာလတစ်လျှောက်လုံး	၄	ဒေသတစ်ခုလုံး	၄	နေ့စဉ်တစ်ဖြတ်စီ	၄	အများအပြားရှိ	၄
ဘေးဥပဒ်ဖြစ်စေ/သေဆုံးစေတတ်သောအန္တရာယ်ရှိ	၅	အမြဲတမ်း	၅	ကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာ	၅	နေ့စဉ်အဆက်မပြတ်	၅	အတိအကျရှိ	၅

ဇယား ၃၃။ အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းမက်ထရစ် (Matrix) ဇယား

အကျိုးဆက် (ပြင်းထန်မှု + အကျိုးသက်ရောက်မှုနယ်ပယ် + အကျိုးသက်ရောက်မှုကြာချိန်)	
လုပ်ဆောင်ချက် (အကြိမ်ရေ + ဖြစ်ပေါ်နိုင်စွမ်း)	၁ ၂ ၃ ၄ ၅ ၆ ၇ ၈ ၉ ၁၀ ၁၁ ၁၂ ၁၃ ၁၄ ၁၅
	၂ ၄ ၆ ၈ ၁၀ ၁၂ ၁၄ ၁၆ ၁၈ ၂၀ ၂၂ ၂၄ ၂၆ ၂၈ ၃၀
	၃ ၆ ၉ ၁၂ ၁၅ ၁၈ ၂၁ ၂၄ ၂၇ ၃၀ ၃၃ ၃၆ ၃၉ ၄၂ ၄၅
	၄ ၈ ၁၂ ၁၆ ၂၀ ၂၄ ၂၈ ၃၂ ၃၆ ၄၀ ၄၄ ၄၈ ၅၂ ၅၆ ၆၀
	၅ ၁၀ ၁၅ ၂၀ ၂၅ ၃၀ ၃၅ ၄၀ ၄၅ ၅၀ ၅၅ ၆၀ ၆၅ ၇၀ ၇၅
	၆ ၁၂ ၁၈ ၂၄ ၃၀ ၃၆ ၄၂ ၄၈ ၅၄ ၆၀ ၆၆ ၇၂ ၇၈ ၈၄ ၉၀
	၇ ၁၄ ၂၁ ၂၈ ၃၅ ၄၂ ၄၉ ၅၆ ၆၃ ၇၀ ၇၇ ၈၄ ၉၁ ၉၈ ၁၀၅
	၈ ၁၆ ၂၄ ၃၂ ၄၀ ၄၈ ၅၆ ၆၄ ၇၂ ၈၀ ၈၈ ၉၆ ၁၀၄ ၁၁၂ ၁၂၀
	၉ ၁၈ ၂၇ ၃၆ ၄၅ ၅၄ ၆၃ ၇၂ ၈၁ ၉၀ ၉၉ ၁၀၈ ၁၁၇ ၁၂၆ ၁၃၅
	၁၀ ၂၀ ၃၀ ၄၀ ၅၀ ၆၀ ၇၀ ၈၀ ၉၀ ၁၀၀ ၁၁၀ ၁၂၀ ၁၃၀ ၁၄၀ ၁၅၀

ဇယား ၃၄။ သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်

စဉ်	အရောင်ကုဒ်	တန်ဖိုး	အဆင့်သတ်မှတ်ချက်
၁		၁-၂၅	အလွန်နိမ့်
၂		၂၆-၅၀	နိမ့်သည်။
၃		၅၁-၇၅	အလယ်အလတ်-နိမ့်

၄		၇၆-၁၀၀	အလယ်အလတ်-အမြင့်
၅		၁၀၁-၁၂၅	မြင့်သည်။
၆		၁၂၆-၁၅၀	အရမ်းမြင့်

၆.၁။ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း(လုပ်ငန်းလည်ပတ်ကာလအတွင်း) လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်ပေါ်မူတည်၍ ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ်သက်ရောက်စေနိုင်မည့်အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃၅။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ

စဉ်	လုပ်ငန်းစဉ်	သက်ရောက်မှုဖြစ်ပေါ်စေသည့် အကြောင်းအချက်	သက်ရောက်မှု
၁	ကုန်ကြမ်း၊ ကုန်ချော ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ် ထိန်းသိမ်းခြင်း	ကုန်ကြမ်းကုန်ချောပစ္စည်းများ အတင်အချ ပြုလုပ်ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု
		ထုပ်ပိုးစွန့်ပစ်ခြင်း	အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊
၂	ချည်ကြိုးများ ဖြတ်တောက်ခြင်း	ချည်ကြိုးဖြတ်စက် အသုံးပြုခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု
၃	အပ်ချုပ်ခြင်းနှင့် ချုပ်ရိုးဇစ်တပ်ခြင်း	ချည်ဖြတ်တောက်မှု၏အပိုင်း အစများ၊အပ် နှင့် ထိတွေ့ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု စက်ယန္တရားအန္တရာယ်၊

			ဆူညံသံ၊ အစိုအနွေး စွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊
၄	တံဆိပ်၊နံပါတ်များ တပ်ဆင်ခြင်း စစ်ဆေးခြင်း ပြန်လည်ပြုပြင်ခြင်း	ချည်ဖြတ်တောက်မှု၏ အပိုင်းအစများ၊ အပံများ နှင့် ထိတွေ့ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု အစိုအနွေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း
၅	ထုပ်ပိုးခြင်းနှင့် သိုလှောင်ခြင်း	စက္ကူပုံးစွန့်ပစ်ခြင်း	အစိုအနွေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း
		အိတ်ခွံများစွန့်ပစ်ခြင်း	အစိုအနွေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း
		ပစ္စည်းများအတင်အချ ပြုလုပ်ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု
၆	ကုန်ချောသိုလှောင် သိမ်းဆည်းထားခြင်း	ကုန်ချောပစ္စည်းများ အတင်အချ ပြုလုပ်ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု
၇	ဝန်ထမ်းစားသောက်ခန်း အသုံးပြုမှု ရုံးခန်းနှင့် သန့်စင်ခန်းများ အသုံးပြုမှု	အစားအသောက်ချက်ပြုတ်စား သောက်ခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းသုံးပစ္စည်းများ၊ အမျိုးသမီးသုံးပစ္စည်းများ၊ ရုံးသုံးစာရွက်၊စာရေးကိရိယာ များအသုံးပြုခြင်း	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှု စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု

၈	စက်ရုံပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း	လျှပ်စစ်ပစ္စည်းပျက်များ၊ဝါယာကြိုးဟောင်းများ၊ မီးသီး၊မီးချောင်းပျက်များလဲလှယ်ခြင်း၊ ပိုက်လိုင်းများပြုပြင်ခြင်း၊ စက်ပစ္စည်းများပြုပြင်ခြင်း လျှပ်စစ်ဘွိုင်လာသုံးရေလဲလှယ်ခြင်း	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှု ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု
---	--	--	--

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းစက်ရုံ၏(လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းကာလအတွင်း) လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်ပေါ်မူတည်၍ ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ်သက်ရောက်စေနိုင်မည့်အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃၆။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်စေမည့် အကြောင်းအချက်များနှင့် သက်ရောက်မှုများ

စဉ်	လုပ်ငန်းစဉ်	လုပ်ဆောင်ချက်	သက်ရောက်နိုင်မှု
၁	သယ်ယူရွှေ့ပြောင်းခြင်း	ကုန်တင်ယာဉ်အသုံးပြုခြင်း စက်ပစ္စည်းများဖြုတ်သိမ်းသယ်ယူရွှေ့ပြောင်းခြင်း ကုန်ချောလက်ကျန်များရှင်းလင်းခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု လေညစ်ညမ်းမှုအန္တရာယ် ဆူညံသံ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိခြင်း

၂	ဖြိုဖျက်ခြင်း	အဆောက်အဦများ၊ ထုတ်လုပ်ရေးနေရာဖြိုဖျက်ခြင်း စက်ယန္တရားအသုံးပြု၍ဖြိုဖျက် ခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု လေညစ်ညမ်းမှုအန္တရာယ် ဆူညံသံ
၃	သန့်ရှင်းခြင်း/ရှင်း လင်းခြင်း	ဖြိုဖျက်ပြီး အစိတ်အပိုင်းများအား ဖယ်ရှားရှင်းလင်းခြင်း ရေနှုတ်မြောင်းများအတွင်း နံ့များဆယ်ယူ ရှင်းလင်းခြင်း	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိခြင်း စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိခြင်း

သက်ရောက်မှုများ၏ လက္ခဏာရပ်များသည် သက်ရောက်မှုများ၏ အရေးပါမှုအဆင့်ကို အကဲဖြတ်ရာတွင် အခြေခံလက္ခဏာ(၇)မျိုးကို အခြေခံ၍ အကဲဖြတ်ပါသည်။

ဇယား ၃၇။ သက်ရောက်မှုများ၏လက္ခဏာများ

သက်ရောက်မှုများ	လက္ခဏာများ						
	ထိခိုက်မှု အရင်းအမြစ်	သက်ရောက်ခံများ	ပြင်းထန်မှု	ကြာချိန်	သက်ရောက်မှုနယ်ပယ်	အကြိမ်ရေ	ဖြစ်ပေါ်နိုင်စွမ်း
ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု	- အလေးချိန်လွန်ကဲစွာ ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ခြင်းမှ ထိခိုက်ခြင်း	လုပ်သားများ	သိသိသာသာ /အနည်းငယ်အန္တရာယ်ရှိသည်။	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	လုပ်ဆောင်ချက် နေရာ	နေ့စဉ်တစ်ဖြတ်စီ	အများအပြားရှိ

	<p>- ဖြတ်စက်ကိုင်တွယ်အသုံး ပြု ခြင်း၊ အပ်နှင့် ထိခိုက်မိ ခြင်း</p> <p>- စက်ရုံပြုပြင်ထိန်းသိမ်း ရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း</p>						
<p>မီးဘေးအန္တရာယ်</p>	<p>- စက်ရုံ၏တားမြစ်နယ်မြေ အတွင်း ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း။</p>	<p>အလုပ်သမား များနှင့် စက်ရုံတစ်ခုလုံး</p>	<p>အလွန်/ အန္တရာယ်ရှိသည်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတ လျောက်လုံး</p>	<p>ပရောဂျက်ဝင်းအ တွင်း/ လုပ်ဆောင်ချက်ရှိ ရာတစ်လျောက်</p>	<p>နေ့စဉ်တစ်ဖြ တ်စီ</p>	<p>အများအပြားရှိ</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - ဝန်ပိုလျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုမှုကြောင့် ဝါယာရှော့ခ်ဖြစ်ခြင်း။ - မီးစက်မောင်းနှင့်ရန် အတွက် ဒီဇယ်သိုလှောင် ခြင်း 						
<p>အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ချည်ကြိုးအပိုင်းအစများ ဖြတ်တောက်မှုအပိုင်းအစ များ၊ - ထုပ်ပိုးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း - ပလပ်စတစ်အမှိုက်များ - အထွေထွေအမှိုက်များ 	<p>အလုပ်သမား များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်</p>	<p>အသေးစား/အန္တ ရာယ်ဖြစ်နိုင်ချေရှိ သည်။</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတ လျှောက်လုံး</p>	<p>ဒေသခံနယ်မြေ</p>	<p>နေ့စဉ်တစ်ဖြ တ်စီ</p>	<p>အများအပြားရှိ</p>

ဆူညံသံ	- မီးစက်နှင့်စက်များ မောင်းနှင် အသုံးပြုခြင်း	အလုပ်သမား များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်	အသေးစား/ အန္တရာယ်ဖြစ်နိုင် ချေရှိသည်။	လုပ်ငန်းကာလတ လျောက်လုံး	ဒေသခံနယ်မြေ	နေ့စဉ် အဆက်မပြတ်	အနည်းငယ်ရှိ
စက်ယန္တရား အန္တရာယ်	- ပိတ်ဖြတ်စက် အသုံးပြုခြင်း - အပ်ချုပ်စက်၊မော်တာ၊ လေဖိအားစက်များကိုအ သုံးပြုခြင်း	အလုပ်သမား များနှင့် စက်ရုံတစ်ခုလုံး	သိသိသာသာ /အနည်းငယ်အန္တ ရာယ်ရှိသည်။	လုပ်ငန်းကာလတ လျောက်လုံး	ပရောဂျက်ဝင်းအ တွင်း/ လုပ်ဆောင်ချက်ရှိ ရာတစ်လျောက်	နေ့စဉ်တစ်ဖြ တ်စီ	အများအပြားရှိ
ဖုန်၊ အနံ့အသက်	ပိတ်လိပ်၊ကုန်ကြမ်း ပစ္စည်းများနေရာချခြင်း ကြောင့် ဖုန်၊ အမှုန်အမွှား ထွက်ရှိခြင်း	အလုပ်သမား	သိသိသာသာ /အနည်းငယ်အန္တရာ ယ်ရှိသည်။	လုပ်ငန်းကာလတ လျောက်လုံး	ပရောဂျက်ဝင်းအတွ င်း/ လုပ်ဆောင်ချက်ရှိရာ တစ်လျောက်	နေ့စဉ်တစ်ဖြတ် စီ	အနည်းငယ်ရှိ

<p>စွန့်ထုတ်ရေထွက် ရိမှု</p>	<p>အစားအသောက်ချက်ပြု တ်စားသောက်ခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းအသုံးပြုခြင်း ပိုက်လိုင်းများပြုပြင်ခြင်း လျှပ်စစ်ဘွိုင်လာသုံးရေ လဲလှယ်ခြင်း</p>	<p>အလုပ်သမား များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်</p>	<p>သိသိသာသာ/ အနည်းငယ် အန္တရာယ်ရှိသည်။</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတ လျှောက်လုံး</p>	<p>ဒေသခံနယ်မြေ</p>	<p>နေ့စဉ်တစ်ဖြ တ်စီ</p>	<p>အနည်းငယ်ရှိ</p>
----------------------------------	---	--	---	-------------------------------------	--------------------	-----------------------------	--------------------

ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများကိုထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ် ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ၏အဆင့်ကို အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းစနစ် (Rating System)ဖြင့် အကဲဖြတ်စိစစ်ထားပါသည်။ အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းစနစ် (Rating System) ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ရာတွင် သက်ရောက်မှုအဆင့်သတ်မှတ်ဇယား၊ အဆင့်သတ်မှတ်ခြင်းမက်ထရစ်(Matrix)ဇယား၊ သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်တို့ကို အသုံးပြု၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုများ၏ အောက်ပါစနစ်ဖြင့် ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ထားပါသည်။

$$\text{လုပ်ဆောင်ချက်(အကြိမ်ရေ+ဖြစ်ပေါ်နိုင်စွမ်း)} \times \text{အကျိုးဆက်(ပြင်းထန်မှု+အကျိုးသက်ရောက်မှုနယ်ပယ်+အကျိုးသက်ရောက်မှုကြာချိန်)} = \text{သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်}$$

ဇယား ၃၈။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများ၏ ထိခိုက်မှုဘေးအန္တရာယ်ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းအပေါ် သက်ရောက်မှုအဆင့်ပြချက်

စဉ်	သက်ရောက်မှု	ပြင်းထန်မှု	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	သက်ရောက်မှုနယ်ပယ်	အကြိမ်ရေ	ဖြစ်ပေါ်နိုင်စွမ်း	စုစုပေါင်း	သက်ရောက်မှုအဆင့်
၁	မီးဘေးအန္တရာယ်	၄	၄	၂	၄	၄	၈၀	အလယ်အလတ်- အမြင့်
၂	အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း	၂	၄	၃	၄	၄	၇၂	အလယ်အလတ်-နိမ့်
၃	ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု	၃	၄	၁	၄	၄	၆၄	အလယ်အလတ်-နိမ့်

၄	ဆူညံသံ	၂	၄	၃	၅	၃	၇	အလယ်အလတ်-နိမ့်
၅	စက်ယန္တရား အန္တရာယ်	၃	၅	၂	၄	၄	၈၀	အလယ်အလတ်- အမြင့်
၆	ဖုန်၊ အနံ့အသက်	၃	၄	၂	၄	၄	၇	အလယ်အလတ်-နိမ့်
၇	စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု	၃	၄	၃	၄	၃	၇၀	အလယ်အလတ်-နိမ့်

၆.၁။ ထိခိုက်မှုနှင့် လျော့ပါးရေးအစီအမံများ

ဇယား ၃၉။ ဆန်းစစ်လေ့လာဖော်ထုတ်ထားသော သက်ရောက်မှုများအတွက် လျော့ပါးရေး အစီအမံများ

သက်ရောက်မှု	ရင်းမြစ်	လျော့ပါးရေး အစီအမံများ
မီးဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> - စက်ရုံ၏တားမြစ်နယ်မြေအတွင်း ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း။ - ဝန်ပိုလျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုမှုကြောင့် ဝါယာရှော့ခံဖြစ်ခြင်း။ - မီးစက်မောင်းနှင့်ရန်အတွက် ဒီဇယ်သိုလှောင်မှု 	<ul style="list-style-type: none"> (၁) စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကိုလုံးဝပိတ်ပင်တားမြစ်ခြင်း (၂) အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကိုရှင်းလင်းစွာဖော်ပြခြင်း၊ အမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း (၃) မီးသတ်ဆေးဘူးများကို အလုံအလောက်၊ ဖြည့်တင်းခြင်း (၄) မီးလောင်စေနိုင်မည့်လောင်စာများကို စနစ်တကျသီးသန့်သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း (၅) မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ် ခြင်း
အစိုအနွေပစ်ပစ္စည်း	<ul style="list-style-type: none"> - ချည်ကြိုးအပိုင်းအစများ ဖြတ်တောက်မှုအပိုင်းအစများ - ထုပ်ပိုးစွန့်ပစ်ပစ္စည်း - ပလပ်စတစ်အမှိုက်များ - အထွေထွေအမှိုက်များ 	<ul style="list-style-type: none"> (၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးလုပ်ရန် (၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့်အထည်ဖြတ်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထုပ်ပိုး ထားခြင်း (၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကိုစနစ်တကျသိုလှောင်ခြင်း (၄) စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစုဆောင်းသူနှင့်ပုံမှန်ချက်ဆက်ခေါ်ယူခြင်းစွန့်ပစ်ခြင်း

		(၅) အမှိုက်ပုံးများလုံလောက်စွာထားခြင်း
ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိ ခိုက်နိုင်မှု	<p>- ကုန်ကြမ်း၊ ကုန်ချော ပစ္စည်းများ အတင်အချပြုလုပ်ခြင်း - အလေးချိန်ပိုသော ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ခြင်းမှထိခိုက်ခြင်း - ဖြတ်စက်ကိုင်တွယ်အသုံးပြု ခြင်း၊ အပ်နှင့်ထိခိုက်မိခြင်း</p>	<p>(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း (၂) ထိခိုက်ပွန်းရှနိုင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြုခြင်း (၃) စက်တွင် အကာအရံတပ်ဆင်ခြင်း</p>
ဆူညံသံ	<p>- မီးစက်နှင့်စက်များ မောင်းနှင် အသုံးပြုခြင်း</p>	<p>(၁) စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း (၂) မီးစက်အသုံးပြုခြင်း နေရာတွင် အသံလုံ အကာအကွယ် တပ်ဆင်ခြင်း</p>
စက်ယန္တရား အန္တရာယ်	<p>- ပိတ်ဖြတ်စက် အသုံးပြုခြင်း - အပ်ချုပ်စက်၊ မော်တာ၊ လေဖိအားစက်များကိုအသုံး ပြုခြင်း</p>	<p>(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း (၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း (၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း</p>

		<p>(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများ မရှိ အောင် ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း</p> <p>(၅) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း</p> <p>(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၈) စက်စတင် အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ်ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲ ပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း</p> <p>(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့် အချက်များကို စာရင်း ပြုလုပ်ထားပြီး အလွယ်တကူ မြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း</p> <p>(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများသာလျှင် ကိုင်တွယ် အသုံးပြု ခြင်း</p>
--	--	---

		<p>(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည် ပတ်မှုအရေးပေါ်ရပ်နားသည့် ခလုတ် / စနစ်များကို အလွယ်တကူမြင်နိုင်သည့် နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း</p>
<p>ဖုန်၊ အနံ့အသက်</p>	<p>ပစ္စည်းများနေရာချခြင်း ကြောင့်ဖုန်၊ အမှုန်အမွှား ထွက်ရှိခြင်း</p>	<p>(၁) လုပ်သားများအတွက် နှာခေါင်းစည်းများ အလုံအလောက်စီစဉ် ထားရှိခြင်း (၂) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိသည့် အလုပ်နေရာတွင် လုပ်သားများ နှာခေါင်းစည်းအသုံးပြုမှုကို ပုံမှန်စစ်ဆေး ကြပ်မတ်ခြင်း (၃) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု တိုင်းတာသည့် ကိရိယာတပ်ဆင်ခြင်း (၄) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ထက် ကျော်လွန် လျှင်လုပ်ငန်းအားလုံးကို ခေတ္တရပ်နား ထားခြင်း (၅) အမှုန်အမွှားစုပ်စက် အသုံးပြုခြင်း</p>
<p>သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်</p>	<p>ရာသီဥတုဖောက်ပြန်ပြောင်းလဲမှုကြောင့်(မိုးသည်းထန်စွာ ရွာသွန်းခြင်းကြောင့်ရေကြီးခြင်း၊ မြေတိုက်စားခံရခြင်း၊ မိုးကြိုးမိခြင်း၊ လေမုန်တိုင်းတိုက်ခြင်း၊ ငလျင်လှုပ်ခြင်း)</p>	<p>၁။ ကြိုတင်သတိပေးစနစ်များ၊ ဆက်သွယ်မှု စနစ်များ တပ်ဆင်ခြင်း။ ၂။ အရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့အတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။ ၃။ အရေးပေါ်လုပ်ဆောင်မှုများ ကြိုတင် ပြင်ဆင်နိုင်စေရန်အတွက် မြို့နယ်/တိုင်း</p>

	<p>/ပြည်နယ်အဆင့်အဖွဲ့အစည်းများ၏ သင်တန်းများတက်ရောက်ခြင်း။</p> <p>၄။ ညစ်နက်ရုံဝန်ထမ်းအဖွဲ့များအတွက် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု လုပ်ငန်းများအပါအဝင် လူတိုင်းအတွက် သတိပြုမိစေရန်အတွက် ရုံးတွင် ကြေငြာဘုတ်များ တွင် အထူးသတိပေး ချက်များ ထုတ်ပြန်ကာ အထူးသဖြင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကျရောက်လေ့ရှိသည့်အချိန်များတွင် ထပ်မံထုတ်ပြန်ခြင်း။</p> <p>၅။ အရေးပေါ်အချိန်များတွင် အသုံးပြုရန် ဘေးကင်းသော အမိုးအကာများ၊ ထုထည် မြင့်မားသော တာတမံများ ဆောက်လုပ်ခြင်းနှင့် ဘေးကင်းရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းရန် အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။</p> <p>၆။ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွင်း လိုအပ်မည့် အစားအစာ၊ ရေ၊ အဝတ်အထည်၊ ထောက်ပံ့ရေး ပစ္စည်းများ၊ ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ၊ အမိုးအကာနှင့် အဆင်သင့် လုပ်ထားနိုင်သော ရွက်ဖျင်တဲများ၊ ကိရိယာများ စသည်တို့ကို သိုလှောင်ခြင်း သို့မဟုတ် သယ်ဆောင်နိုင်ရန်</p>
--	---

		<p>စီစဉ်ခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး လမ်းကြောင်းများ သတ်မှတ်ပေးခြင်း။</p> <p>၇။ အရေးပေါ် ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းကာ အစမ်းလေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။</p>
<p>စွန့်ထုတ်ရေထွက် ရှိမှု</p>	<p>အစားအသောက်ချက်ပြုတ် စားသောက်ခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းအသုံးပြုခြင်း ပိုက်လိုင်းများပြုပြင်ခြင်း လျှပ်စစ်ဘွိုင်လာသုံးရေ လဲလှယ်ခြင်း</p>	<p>(၁) ရေအလေအလွင့်မရှိစေရန် ပိုက်လိုင်းများ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</p> <p>(၂) ရေနုတ်မြောင်းအတွင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ မကျအောင် အကာအကွယ်ပြုလုပ်ခြင်း</p> <p>(၃) ရေနုတ်မြောင်း အနည်စုကန်သို့ ဖြတ်သန်းစေပြီးမှ စက်မှုဇုန်ရေမြောင်းအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်း</p> <p>(၄) မိလ္လာကန်တွင်စုဆောင်းပြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာမှာ YCDC မိလ္လာတင်ယာဉ်ဖြင့် ၆လတစ်ကြိမ် ပို့ဆောင် စွန့်ပစ်ခြင်း</p>

၇။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှု ဘေးအန္တရာယ်များ လျော့ပါးစေရေး စီမံခန့်ခွဲမှု

စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုလေ့လာရေးစီမံချက်များသည် သက်ဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးဆိုင်ရာတာဝန်အားလုံးအတွက် တိုက်ရိုက်ဖြေရှင်းရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန်အောက်ပါ ဘေးအန္တရာယ်များ၏ သက်ရောက်မှုကို လျော့ပါးစေရေး နည်းလမ်းများဖြင့် စီမံဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်သည်။

၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်

၂။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း

၃။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု

၄။ ဆူညံသံ

၅။ စက်ယန္တရား အန္တရာယ်

၆။ ဖုန်၊ အနံ့အသက်

၇။ စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု

၇.၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်

မီးလောင်ကျွမ်းမှုသည် ကမ္ဘာတစ်ဝှမ်းရှိ အထည်ချုပ်စက်ရုံများအတွက် အကြီးမားဆုံး ခြိမ်းခြောက်မှုဖြစ်သည်။ အထည်ချုပ်စက်ရုံများတွင် အသုံးပြုသည့်ကုန်ကြမ်းအထည်အလိပ်များ သည် အလွန်မီးလောင်လွယ်သည်။ မီးသည် မည်သည့်အရင်းအမြစ်မဆို အလွယ်တကူ လောင်ကျွမ်းနိုင်သည်။ ထို့အပြင် အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်စီမံထားရှိမှုမှားယွင်းအားနည်းပါက မီးဘေး အန္တရာယ်နှင့်ကြုံသည့်အခါတွင်ထိခိုက်မှုပိုများတတ်ပါသည်။ ကုန်ကြမ်းများနှင့် ကုန်ပစ္စည်းများ အစုလိုက်အပုံလိုက် လျှောက်လမ်းများ၊ အရေးပေါ်လမ်းကြောင်းများအတိုင်း ပိတ်ဆို့ခြင်းသည်

မီးဘေးအန္တရာယ်ကိုကြိုသည့်အခါတွင်ထိခိုက်မှုပိုများတတ်ပါသည်။ အဖြစ်များသော မီးလောင် ကျွမ်းမှုအရင်းအမြစ်များတွင် မလျော်ကန်သော သို့မဟုတ် ထိန်းသိမ်းမှုအားနည်းသော လျှပ်စစ် ပစ္စည်းများနှင့် အသုံးပြုသည့်စက်များ ချွတ်ယွင်းမှုပါဝင်သည်။ ဤစက်ရုံသည် မီးဘေးအန္တရာယ်ကို ကာကွယ်ရန် မီးသတ်နှိုးဆော်သံ၊ မီးသတ်ဆေးရည်နှင့် မီးသတ်ဆေးဘူးများ တပ်ဆင်ထားသည်။

ဇယား ၄။ မီးဘေးအန္တရာယ်စီမံခန့်ခွဲရေးအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

ရည်ရွယ်ချက်များ	စနစ်တကျစီမံခန့်ခွဲမှုနှင့်စောင့်ကြည့်ရေးစီမံချက်ကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းဖြင့် မီးဘေး အန္တရာယ်ကို လျှော့ချရန်
ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ အပိုဒ် (၁၄ ဂ၊ ၂၅)၊
လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	<p>(၁)စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကိုလုံးဝပိတ်ပင်ထားမြစ်ခြင်း</p> <p>(၂)အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကိုရှင်းလင်းစွာဖော်ပြခြင်း၊ အမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း</p> <p>(၃) မီးသတ်ဆေးဘူးများကို အလုံအလောက်၊ ဖြည့်တင်းခြင်း</p> <p>(၄)မီးလောင်စေနိုင်မည့်လောင်စာများကို စနစ်တကျသီးသန့်သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း</p> <p>(၅)မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ် ခြင်း</p>

ဇယား ၄၁။ မီးဘေးအန္တရာယ် အတွက်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
(၁)စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကို လုံးဝပိတ်ပင် တားမြစ်ခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကို စက်ရုံတွင်းစည်းကမ်းထုတ်ပြန် တားမြစ်ခြင်း
(၂)အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကိုရှင်းလင်းစွာ ဖော်ပြခြင်း၊ထွက်ပေါက်လမ်းများကို အမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း	အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်ပြဆိုင်းပုတ်များလမ်း ညွှန်မြေပုံများကိုချိတ်ဆွဲထားခြင်း၊ ထွက်ပေါက်လမ်းများတွင်ပစ္စည်းများထားခြင်း ကိုဖယ်ရှားထားခြင်း၊တားမြစ်ခြင်း
(၄) မီးသတ်ဆေးဘူးများကို အလုံအလောက်၊ ဖြည့်တင်းခြင်း	အရည်အသွေးနှင့် သက်တမ်းရှိသောမီးသတ်ဆေးဘူးများကို လုပ်ငန်းခွင်နေရာအလိုက် ပြည့်စုံအောင်ထားရှိခြင်း
(၅)မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ် ခြင်း	မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများကို လှိုင်သာယာမြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့်ဆောင်ရွက်ခြင်း

၇.၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited၏ အဝတ်အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်သောရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု ပြဿနာများမှာ ကုန်ကြမ်းများနှင့် ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ဆောင်ရာတွင် သတ်မှတ်အလေးချိန်ထက်ကျော်လွန်၍မခြင်း၊

ပိတ်ဖြတ်စက်များမှ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရနိုင်ခြင်း၊ အချိန်ကြာရှည်စွာ မတ်တပ်ရပ်အနေအထား အလုပ်လုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် ထိုင်ခြင်းတို့ကြောင့် ကိုယ်ခန္ဓာအညောင်းမိခြင်းမှ ဒဏ်ဖြစ်ခြင်း (Ergonomic) တို့ဖြစ်ပေါ်နိုင်ကြောင်း ဖော်ထုတ်လေ့လာထားပါသည်။

ဇယား ၄၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုစီမံခန့်ခွဲရေး အတွက်ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	စနစ်တကျ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ရှင်းလင်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကို လျော့ချနိုင်စေရန်၊
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	-မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ အပိုဒ် (၁၄ C၊ ၂၅)၊ -၁၉၅၁ စက်ရုံဥပဒေ (အခန်း ၃၊ အခန်း ၄)၊ -OSH လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ရှင်းလင်းရေး ဥပဒေ (အခန်း ၈၊ အပိုဒ် ၃၄ နှင့် ၄၉)၊
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း (၂) ထိခိုက်ပွန်းရှုနိုင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြုခြင်း (၃) စက်တွင် အကာအရံတပ်ဆင်ခြင်း

ဇယား ၄၃။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု အတွက်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၂) ထိခိုက်ပွန်းရှုနိုင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြုခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၃) စက်တွင် အကာအရံတပ်ဆင်ခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ပျက်ဆီးနေလျှင်အစားထိုး ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း

၇.၃။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ အထည်ချုပ်စက်ရုံသည် အဓိကအားဖြင့် နိုင်လွန်အထည်များကို ဖြတ်တောက်ခြင်းကြောင့် ပိတ်ဖြတ်စများ၊ ချည်မျှင် ဖြတ်စများနှင့် အထွေထွေစွန့်ပစ်အမှိုက်များ၊ ဝန်ထမ်းများ၏ စားသောက်ခန်းမှ စားကြွင်းစားကျန်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထွက်ရှိသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှအစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူထံသို့ ပြန်လည် ရောင်းချခြင်း (သို့မဟုတ်) လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်ချက်ဖြင့် သတ်မှတ်ထားသည့် နေရာတွင်စွန့်ပစ်ရန်စီစဉ်ထားရှိသည်။ အဆိုပါအမှိုက်များ၊

စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို မှားယွင်းစွာ စီမံခန့်ခွဲခြင်းသည် မီးဘေးအန္တရာယ်အပါအဝင် လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးအန္တရာယ်ကို ဦးတည်စေမည် ဖြစ်သောကြောင့်အလွန်အရေးကြီးပါသည်။

ဇယား ၄၄။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲခြင်းအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲရေး အစီအစဉ်ကို ပံ့ပိုးပေးခြင်းဖြင့် စွန့်ပစ်အမှိုက်မှ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရန်
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	၁. ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ စာပိုဒ် (၁၄၊၁၅)၊ ၂. ၁၉၅၁ လုပ်ငန်းခွင် Act Paragrထိခိုက်နစ်နာသူများh (၁၄၊ က)
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း (၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန်အထည်ဖြတ်စ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း (၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကိုစနစ်တကျသိုလှောင် ခြင်း (၄) စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူ ပြန်လည် ရောင်းချခြင်း (၅) အမှိုက်ပုံးများလုံလောက်စွာထားခြင်း

ဇယား ၄၅။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန်အထည်ဖြတ်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကိုစနစ်တကျသိုလှောင်ခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၄) စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူ ပြန်လည် ရောင်းချခြင်း	ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်း။
(၅) အမှိုက်ပုံးများလုံလောက်စွာထားခြင်း	အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း

ဇယား ၄၆။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန် အထည်ဖြတ်စ ဓွန့်ပစ်ပစ္စည်း ကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကို စနစ်တကျ သိုလှောင် ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၄) စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူ ထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူပြန်လည် ရောင်းချခြင်း	အပတ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၅) အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး

ဇယား ၄၇။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	နေရာ	အကြိမ်ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန်အထည်ဖြတ်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကို စနစ်တကျ သိုလှောင်ခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၄) စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူ ထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူပြန်လည်ရောင်းချခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	အပတ်စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန

(၅) အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	တစ်ကြိမ်	စစ်ဆေးခြင်းနှင့် မှတ်တမ်းတင်ခြင်း	စက်ရုံမှူး
--------------------------------------	------------------	----------	-----------------------------------	------------

ဇယား ၄၈။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်များ အတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ
အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	၁၀၀,၀၀၀(သိန်း)

၇.၄။ ဆူညံသံ

စက်ရုံ၏ အစိတ်အပိုင်းအများစုမှ ဆူညံသံများ ထွက်ပေါ်လာနိုင်သည်။ ဆူညံသံများ မြင့်သောနေရာများသည် ချုပ်လုပ်ရေးလိုင်း၊ လေဖိအားထုတ်စက်(compressor) အလုပ်လုပ်သည့်နေရာ နှင့် မီးစက်မောင်းသောနေရာများဖြစ်သည်။ နားကြပ်များကဲ့သို့သော လိုအပ်သော တကိုယ်ရေကာကွယ်သုံးပစ္စည်း(PPE) များကို အဆိုပါဆူညံမှုများတွင် အလုပ်လုပ်နေသော အလုပ်သမားများအား ပံ့ပိုးပေးရန်အတွက် စီမံခန့်ခွဲရန် လိုအပ်ပါသည်။

ဇယား ၄၉။ ဆူညံသံ ထွက်ရှိမှုအား စီမံခန့်ခွဲခြင်းအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းဖြင့် ဆူညံသံများမှ လုပ်သားများနှင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင်ကိုထိခိုက်စေနိုင်သည့် လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ်ကို လျော့ချရန်
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက် စာပိုဒ် (၁.၃)
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	(၁) စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း (၂) မီးစက်အသုံးပြုခြင်း နေရာတွင် အသံလုံ အကာအကွယ် တပ်ဆင်ခြင်း

ဇယား ၅။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်အပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
(၁) စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှုများ ပြုလုပ်ခြင်း	နှစ်စဉ် အလုံးစုံ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း
(၂) မီးစက်အသုံးပြုခြင်း နေရာတွင် အသံလုံ အကာအကွယ် တပ်ဆင်ခြင်း	မီးစက်အသုံးပြုသည့်နေရာတွင် အသံလုံ အကာအကွယ်အဖုံး တပ်ဆင်ခြင်း

၇.၅။ စက်ယန္တရား အန္တရာယ်

အပ်ချုပ်စက်၊ ဖြတ်တောက်ခြင်းနှင့် လေဖိအားပေးစက်ကဲ့သို့သော စက်အမျိုးအစားများစွာ အသုံးပြု၍ ဤစက်ရုံတွင် လည်ပတ်လျက်ရှိသည်။ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရစေ နိုင်သော မည်သည့်စက်အစိတ်အပိုင်းမဆို သတိပြုရမည်။ စက်များ၏ကာဗာအဖုံးများသည် စက်သွား လည်ပတ်သည့်နေရာများ၊ လည်ပတ်နေသောစက်၏အားနည်းရာအမှတ်များ၊ လည်နေသော အစိတ်အပိုင်းများနှင့် လွင့်စင်ပြုတ်ထွက်လာနိုင်သော စက်အစိတ်အပိုင်းများ၏ အန္တရာယ်များကို ဖယ်ရှားရန် ကူညီပေးပါသည်။ စက်ယန္တရားပစ္စည်းများအားလုံးကို ဘေးကင်းသော လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုအခြေအနေတွင် ထိန်းသိမ်းထားပြီး ပုံမှန်စစ်ဆေးသင့်ပါသည်။

ဇယား ၅၁။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	စနစ်တကျ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ရှင်းလင်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ်ကို လျော့ချနိုင်စေရန်၊
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	၁။ မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေ အပိုဒ် (ဂ) ၂။ စက်ရုံအလုပ်ရုံဥပဒေ (အခန်း ၃၊ အခန်းငယ်)
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	စက်ယန္တရားအန္တရာယ်ဘေးကင်းရေး အစီအမံများကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း။

ဇယား ၅၂။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
<p>စက်ယန္တရားအန္တရာယ်ဘေးကင်းရေး အစီအမံများကို အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း။</p>	<p>(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း</p> <p>(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း</p> <p>(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများ မရှိ အောင် ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း</p> <p>(၅) စက်ယန္တရားများလည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း</p> <p>(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း</p> <p>(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း</p>

	<p>(၈) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ်ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း</p> <p>(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့် အချက်များကို စာရင်း ပြုလုပ်ထားပြီး အလွယ်တကူ မြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း</p> <p>(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများ သာလျှင် ကိုင်တွယ်အသုံးပြု ခြင်း</p> <p>(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည်ပတ်မှု အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကို အလွယ်တကူ မြင်နိုင်သည့် နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း</p>
--	--

ဇယား ၅၃။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း

<p>(၁) လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>လိုအပ်သည့် အခါတိုင်း</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများမရှိ အောင် ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၅) စက်ယန္တရားများလည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>အပတ်စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၈) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ် ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>

<p>(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့်အချက်များကို စာရင်းပြုလုပ် ထားပြီး အလွယ်တကူမြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများ သာလျှင် ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည် ပတ်မှု အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကို အလွယ်တကူ မြင်နိုင်သည့် နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>နှစ်စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>
<p>(၁) လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ</p>

ဇယား ၅၄။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	နေရာ	အကြိမ်ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	လိုအပ်သလို	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	General manager (HR), စက်ရုံမှူး
(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း	စက်အားလုံး	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	Engineering Department
(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	Engineering Department
(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများမရှိ အောင် ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	Engineering Department
(၅) စက်ယန္တရားများလည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	Engineering Department

<p>(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>Engineering Department</p>
<p>(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>အပတ်စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>Engineering Department</p>
<p>(၈) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ် ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>Check and repair</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>Engineering Department</p>
<p>(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့် အချက်များကို စာရင်း ပြုလုပ်ထားပြီး အလွယ်တကူ မြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>Engineering Department</p>
<p>(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများ သာလျှင် ကိုင်တွယ်အသုံးပြု ခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>Engineering Department</p>
<p>(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည် ပတ်မှု အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကို အလွယ်တကူ မြင်နိုင်သည့်နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း</p>	<p>စက်အားလုံး</p>	<p>နှစ်စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး</p>	<p>General Manager (HR), စက်ရုံမှူး</p>

(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	စက်အားလုံး	တစ်ကြိမ်/ recheck and repair	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	Engineering Department
---	------------	------------------------------------	-----------------------------	---------------------------

ဇယား၅၅။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်း ငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ
ခါးပတ်၊ ဂီယာ၊ sprockets၊ သံကြိုးများနှင့် အခြားရွေ့လျားနေသော အစိတ်အပိုင်းများအတွက် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်း။	၅၀၀,၀၀၀/နှစ်
အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကိုတပ်ဆင်ခြင်း	၃၀၀၀၀

၇.၆။ ဖုန်၊ အနံ့အသက်

ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ခြင်းမှ ထွက်ရှိနိုင်သော ဖုန်မှုန့်နှင့် အမှုန်အမွှားများကာကွယ်ရန် လိုအပ်သော တကိုယ်ရည်သုံးအကာအကွယ်စွည်း PPE (မျက်နှာဖုံးနှင့် လက်အိတ်) ဝတ်ဆင်ခြင်းနှင့် စက်ရုံဧရိယာအတွင်း ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်းစသည့်ကို ဆောင်ရွက်ရမည်။

ဇယား ၅၆။ ဖုန်မှုန့်ထွက်ရှိမှု လျော့ပါးစေရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေ လိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	ဖုန်မှုန့်နှင့် အမှုန်အမွှားများကို လုံလောက်စွာ ထိန်းညှိပေးသည့်စနစ်ကြောင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးအန္တရာယ် နည်းပါးစေရန်အတွက်
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	၁။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ စာပိုဒ် (၁၄၊၁၅)၊ ၂။ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက် စာပိုဒ် (၁.၁)
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	(၁) လုပ်သားများအတွက် နှာခေါင်းစည်းများ အလုံအလောက်စီစဉ် ထားရှိခြင်း (၂) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိသည့် အလုပ်နေရာတွင် လုပ်သားများ နှာခေါင်းစည်းအသုံးပြုမှုကို ပုံမှန်စစ်ဆေး ကြပ်မတ်ခြင်း (၃) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု တိုင်းတာသည့် ကိရိယာ တပ်ဆင်ခြင်း (၄) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ထက် ကျော်လွန်လျှင် လုပ်ငန်း အားလုံးကို ခေတ္တရပ်နား ထားခြင်း (၅) အမှုန်အမွှားစုပ်စက်၊ လေထုတ်ပန်ကာများအသုံးပြုခြင်း

ဇယား ၅၇။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုအတွက် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်
(၁) လုပ်သားများအတွက် နှာခေါင်းစည်းများ အလုံအလောက်စီစဉ် ထားရှိခြင်း	၁။ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင် လုပ်ကိုင်နေသော လုပ်သားများ အတွက် နှာခေါင်းစည်းများ ပေးအပ်ခြင်း။
(၂) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိသည့် အလုပ်နေရာတွင် လုပ်သားများ နှာခေါင်းစည်းအသုံးပြုမှုကို ပံ့ပိုးစစ်ဆေး ကြပ်မတ်ခြင်း	၁။ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးကင်းရေး ကျန်းမာရေးအလေ့အကျင့်များနှင့် PPE အသုံးပြုမှုအကြောင်း အလုပ်သမားများအား အသိပညာပေးခြင်း
(၃) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု တိုင်းတာသည့် ကိရိယာ တပ်ဆင်ခြင်း	၁။ လေထုအမှုန်အမွှားတိုင်းတာသည့် ကိရိယာ တပ်ဆင်ခြင်း။
(၄) အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ထက် ကျော်လွန်လျှင် လုပ်ငန်း အားလုံးကို ခေတ္တရပ်နား ထားခြင်း	၁။ တိုင်းတာသည့်ကိရိယာတွင် အရေးပေါ်သတိပေးအဆင့်ကို အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှုအမှတ် ၅၀ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ သို့ ရောက်လျှင် သတိပေးနိုင်ရန်သတ်မှတ်ထားခြင်း။ ၂။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ထက်ကျော်လွန်ပါက လုပ်ငန်းဆောင်တာများ ကို ခေတ္တရပ်ခြင်း ၃။ စက်ရုံမှူးထံ သတင်းပို့ခြင်း

(၅) အမှုန်အမွှားစုပ်စက်၊ လေထုတ်ပန်ကာများအသုံးပြုခြင်း	၁. လေမှုတ်စက်/လေစုပ်စက် /နံရံကပ် အမှုန်အမွှားစုပ်စက် (exhaust fan)များ တပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်း
--	--

၇.၇။ စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှု

စက်ရုံ၏ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်များတွင်ရေးသုံးစွဲရသည့်လုပ်ငန်းစဉ်တိုက်ရိုက်မပါဝင်သော်လည်း အစားအသောက်ချက်ပြုတ်စားသောက်ခြင်း၊ လက်ဆေးခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းအသုံးပြုခြင်း၊ ပိုက်လိုင်းများပြုပြင်ခြင်း၊လျှပ်စစ်ဘွိုင်လာသုံးရေ လဲလှယ်ခြင်းတို့ကြောင့် စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိပြီး NEQEG သတ်မှတ်ချက်ထက်ကျော်လွန်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်နိုင်မှုရှိနိုင်သောကြောင့် လျော့ပါးစေရေးစီမံခန့်ခွဲမှုများလုပ်ဆောင်ရန်လိုအပ်သည်။

ဇယား ၅။ စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှု လျော့ပါးစေရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအတွက် ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ဥပဒေ လိုအပ်ချက်များ

၁	ရည်ရွယ်ချက်များ	စွန့်ထုတ်ရေထွက်ရှိမှုလျော့နည်းစေရန် စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိပြီး NEQEG သတ်မှတ်ချက်ထက်ကျော်လွန်မှုမရှိစေပဲ စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရန်
၂	ဥပဒေလိုအပ်ချက်များ	၁။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ စာပိုဒ် (၁၄၊၁၅)၊

		<p>၂။ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက် စာပိုဒ် (၂.၃.၈)</p>
၃	လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	<p>(၁) ရေအလေအလွင့်မရှိစေရန် ပိုက်လိုင်းများ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</p> <p>(၂) ရေနုတ်မြောင်းအတွင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ မကျအောင် အကာအကွယ်ပြုလုပ်ခြင်း</p> <p>(၃) ရေနုတ်မြောင်း အနည်စုကန်သို့ ဖြတ်သန်းစေပြီးမှ စက်မှုဇုန်ရေမြောင်းအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ခြင်း</p> <p>(၄) မိလ္လာကန်တွင်စုဆောင်းပြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ် စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာမှာ YCDC မိလ္လာတင်ယာဉ်ဖြင့် ဖြေလတ်ကြိမ် ပို့ဆောင် စွန့်ပစ်ခြင်း</p>

၈။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်

ဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးရေးနည်းလမ်းများကို တိကျစွာဖော်ဆောင်၍ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သည့်အပြင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလတလျောက်လုံးတွင် ဘေးအန္တရာယ်များ ထပ်မံမဖြစ်ပွားရန်နှင့် ချမှတ်ထားသော ဘေးအန္တရာယ် လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း လုပ်ဆောင်ချက်များကို အမြဲဆက်လက် လုပ်ဆောင်သွားရန်လိုအပ်သည်။ ထိုသို့လုပ်ဆောင်ရန် အတွက် ဘေးအန္တရာယ်လျော့ပါးရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအကောင်အထည်ဖော်ရေး အစီအစဉ်များကို စဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်များ ချမှတ်၍ လုပ်ဆောင်ရန်အဓိကကျ

လျက်ရှိပါသည်။ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်များကို အောက်ပါအစီအစဉ်များတွင် ဖော်ပြထားပြီး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းအား တစ်နှစ်တကြိမ်ပြုလုပ် မည်ဖြစ်ပြီး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှု အစီရင်ခံစာအား ၆လတကြိမ်(သို့) တစ်နှစ်တကြိမ် တင်ပြသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၈.၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်

ဇယား ၅၉။ မီးဘေး အန္တရာယ်အတွက် စီမံခန့်ခွဲအကောင်အထည်ဖော်ရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးရေးနည်းလမ်း	အကြိမ် ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁)စက်ရုံဝင်းအတွင်းဆေးလိပ်သောက်ခြင်းကို လုံးဝပိတ်ပင် တားမြစ်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၂)အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကိုရှင်းလင်းစွာဖော်ပြခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၃)ထွက်ပေါက်လမ်းများကိုအမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၄)မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ပုံမှန်စစ်ဆေး၊ ဖြည့်တင်းခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၅)မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ် ခြင်း	၃ ကြိမ်/ ၁နှစ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)

ဇယား ၆။ မီးဘေး အန္တရာယ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုမည့်အချက်/ နေရာ	အကြိမ် ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) စက်ရုံဝင်းအတွင်း ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း အား လုံးဝ ပိတ်ပင်ထားခြင်း	မီးလောင်နိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန်ဆောင်ရွက်မည့်အခြေအနေ (စက်ရုံဝင်းအတွင်း)	နေ့စဉ်	စောင့်ကြည့်ကင်မရာ၊ မီးခိုးငွေ့စောင့်ကြည့်စက် (Smoke detector) ဖြင့် စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၂) အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကို ရှင်းလင်းစွာ ဖော်ပြခြင်း	မီးဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းနိုင်မှု အခြေအနေ (စက်ရုံဝင်းအတွင်း)	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၃) ထွက်ပေါက်လမ်းများကို အမြဲသန့်ရှင်းအောင်ထားခြင်း	စက်ရုံတွင်း လျှောက်လမ်းများ	နေ့စဉ်	စောင့်ကြည့်ကင်မရာဖြင့် စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၄) မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးဖြည့်တင်းခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း ရှိမီးသတ်ဆေးဘူး ထားရာနေရာ	နေ့စဉ်	မှတ်တမ်းထားရှိ စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၅) မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက် လေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ်ခြင်း	မီးလောင်နိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန်ဆောင်ရွက်မည့်အခြေအနေ	၃ကြိမ်/ ၁နှစ်	မှတ်တမ်းထားရှိ စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)

	(စက်ရုံဝင်းအတွင်း)			
--	--------------------	--	--	--

ဇယား ၆၁။ မီးဘေးအန္တရာယ်ရှင်းလင်းရေးအစီအမံများအတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ
မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးဖြည့် တင်းခြင်း	၂,၁၀၀,၀၀၀သိန်း/၃ နှစ်
မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများအတွက် လှိုင်သာယာမြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏သင်တန်းပေးခြင်း	၃၀၀,၀၀၀သိန်း/၁နှစ်

၈.၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု

ဇယား ၆၂။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုလျော့ပါးစေရေးအတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေးစီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့်အဖွဲ့အစည်း
(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြုသယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)
(၂) ထိခိုက်ပွန်းရှင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ် ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြု ခြင်း	လစဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	Maintenance
(၃) စက်တွင် အကာအရံ တပ်ဆင်ခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာန(HR)

ဇယား ၆၃။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု အတွက်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	နေရာ	အကြိမ်ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း	ကုန်ပစ္စည်းများ တင်/ချပြုလုပ်သည့်နေရာ	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်း အမြစ်ဌာန(HR)
(၂) ထိခိုက်ပွန်းရှင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ် ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြု ခြင်း	ထုတ်လုပ်မှုနေရာများ	နေ့စဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	လူ့စွမ်းအားအရင်း အမြစ်ဌာန(HR)
(၃) စက်တွင် အကာအရံ တပ်ဆင်ခြင်း	ထုတ်လုပ်မှုနေရာများ	လစဉ်	စစ်ဆေးခြင်း	Maintenance

ဇယား ၆၄။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှု လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်များအတွက် ခန့်မှန်းထား သော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ(သိန်း)
(၁) ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း	၃၀,၀၀၀
(၂) ထိခိုက်ပွန်းရှင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ် ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြု ခြင်း	၃၀၀,၀၀၀/၁နှစ်
(၃) စက်တွင် အကာအရံ တပ်ဆင်ခြင်း	၃၀၀,၀၀၀

၈.၃။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ် ပစ္စည်း

ဇယား ၆၅။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန် အထည်ဖြတ်စ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း ကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၃) စွန့်ပစ်အိတ်များကို စနစ်တကျ သိုလှောင် ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၄) စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူ ပြန်လည် ရောင်းချ ခြင်း	အပတ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	ထုတ်လုပ်ရေးဌာန
(၅) အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး

ဇယား ၆၆။ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အချက်/ နေရာ	အကြိမ် ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မ ည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နေ့စဉ်	မျက်မြင်စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ် ရေး ဌာန

(၂) အမှိုက်အိတ်များဖြင့် နိုင်လွန်အထည်ဖြတ်စ ဝှန်ပစ်ပစ္စည်းများကို တစုတစည်းတည်း ထုပ်ပိုးထားခြင်း	ဝှန်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း (စက်ရုံဝင်းအတွင်း)	နေ့စဉ်	မျက်မြင်စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေး ဌာန
(၃) ဝှန်ပစ်အိတ်များကို စနစ်တကျ သိုလှောင်ခြင်း	ဝှန်ပစ်ပစ္စည်းများအားခွဲခြား၍ဝှန်ပစ်ခြင်း (စက်ရုံဝင်းအတွင်း)	နေ့စဉ်	မျက်မြင်စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေး ဌာန
(၄) ဝှန်ပစ်အမှိုက်များ စုဆောင်းသူ ထံသို့ ပုံမှန်ခေါ်ယူပြန်လည် ရောင်းချခြင်း	ဝှန်ပစ်ပစ္စည်းများအားပြုပြင်၍အခြားနည်းဖြင့်သုံးစွဲခြင်း(စက်ရုံဝင်းအတွင်း)	အပတ်စဉ်	မျက်မြင်စစ်ဆေးခြင်း	ထုတ်လုပ်ရေး ဌာန
(၅) အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	တစ်ကြိမ်	စစ်ဆေးခြင်းနှင့် မှတ်တမ်းတင်ခြင်း	စက်ရုံမှူး

ဇယား ၆၇။ အစိုင်အခဲဝှန်ပစ်ပစ္စည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်များ အတွက် ခန့်မှန်းထားသော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ
အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	၁၀၀,၀၀၀(သိန်း)

၈.၄။ ဆူညံသံ

ဇယား ၆၈။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေး စီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
နှစ်စဉ်အလုံးစုံ ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း	နှစ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျောက်လုံး	စက်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းဌာန

မီးစက်အသုံးပြုသည့်နေရာတွင် အသံလုံအကာအကွယ် အဖုံး တပ်ဆင်ခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	စက်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းဌာန
---	----------	-------------------------	-------------------------

ဇယား ၆။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လုပ်ဆောင်ချက်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အချက်/ နေရာ	အကြိမ်ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
ဆူညံသံအဆင့် တိုင်းတာမှုပုံမှန်လုပ် ဆောင်ခြင်း	GPS point Latitude ၁၆° ၅၆' ၅.၈၈" N Longitude ၉၆° ၄' ၄၈.၃၈" E (NEQEG လမ်းညွှန်ချက်အတိုင်း)	သုံးလတစ်ကြိမ်	လက်ကိုင်ဆူ ညံသံ အဆင့်တိုင်း ကိရိယာ (Noise level meter)	Environment Services Collection Company Limited (ESC)
နှစ်စဉ် အလုံးစုံ ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းမှု ပြုလုပ်ခြင်း။	စက်ရုံ၏အစိတ်အပိုင်း အားလုံး	တစ်နှစ်လျှင် ၄ ကြိမ်	စစ်ဆေးခြင်း	စက်ပြုပြင်ထိန်း သိမ်းဌာန
အလုပ်ခွင်စစ်ဆေးခြင်း	စက်ရုံ၏အစိတ်အပိုင်း အားလုံး	နေ့စဉ်	Visual စစ်ဆေးခြင်း	စက်ပြုပြင်ထိန်း သိမ်းဌာန

ဇယား ၇။ ဆူညံသံထွက်ရှိမှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက် အတွက်အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

စဉ်	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ(သိန်း)
၁	မီးစက်အသုံးပြုသည့်နေရာတွင် အသံလုံအကာအကွယ် အဖုံး တပ်ဆင်ခြင်း	၆၀,၀၀၀
၂	နှစ်စဉ်အလုံးစုံ ပြုပြင် ထိန်းသိမ်း ခြင်း လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀/၁နှစ်

၈.၅။ စက်ယန္တရား အန္တရာယ်

ဇယား ၇၁။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ် လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည် ဖော်ရေးစီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	လိုအပ်သည့် အခါတိုင်း	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများမရှိ အောင် ကြိုတင်ရှင်းလင်းခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၅) စက်ယန္တရားများလည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း	အပတ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၈) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ် ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင် စစ်ဆေးရမည့်အချက်များကို စာရင်းပြုလုပ်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ

ထားပြီး အလွယ်တကူမြင်နိုင်မည့် နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း			
(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများ သာလျှင် ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင်စက်လည် ပတ်မှု အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကို အလွယ်တကူ မြင်နိုင်သည့် နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း	နှစ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ
(၁၂) လုပ်ငန်းခွင်အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းကာလ တလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊ လုပ်သားများ

ဇယား ၇။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်	နေရာ	အကြိမ်ရေ	နည်းလမ်း	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
(၁) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး
(၂) စက်ပေါ်တွင် အမှိုက်၊ ဖုန်၊ ဆီတင်ကျန်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး ပုံမှန် သန့်ရှင်းခြင်း	စက်အားလုံး	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၃) ဆီယိုစိမ့်မှုရှိ/ မရှိ စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သော ဆီပမာဏဖြည့်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန

(၄) စက်ယန္တရားများ လည်ပတ်ရာ နေရာတွင် မီးလောင်ပေါက်ကွဲနိုင်သော ပစ္စည်းများ မရှိအောင်ကြိုတင် ရှင်းလင်း ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၅) စက်ယန္တရားများလည်ပတ်ရာ နေရာတွင် လုံခြုံရေး အကာအကွယ်များ တပ်ဆင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၆) စက်တွင် ပါဝင်သောမော်တာ ပတ္တားကြိုး၊ ဂီယာ၊ ချိန်းကြိုး နှင့် ရွှေ့လျား အစိတ်အပိုင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း	စက်အားလုံး	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၇) စက်ယန္တရား၏ အစိတ်အပိုင်းများကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ခြင်း	စက်အားလုံး	အပတ် စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၈) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ စက်၏ လျှပ်စစ်ကြိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ပေါက်ပြဲပျက်စီး နေလျှင် ပြုပြင်လဲလှယ်ခြင်း	စက်အားလုံး	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၉) စက်စတင်အသုံးမပြုမီ ကြိုတင်စစ်ဆေးရမည့် အချက် များကို စာရင်းပြုလုပ်ထားပြီး အလွယ်တကူ မြင်နိုင်မည့်နေရာတွင် ကပ်ထားခြင်း	စက်အားလုံး	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန
(၁၀) စက်ယန္တရားများကို ကျမ်းကျင် ဝန်ထမ်းများ သာလျှင် ကိုင်တွယ်အသုံးပြု ခြင်း	စက်အားလုံး	တစ်ကြိမ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာ ဌာန

(၁၁) စက်ယန္တရားများတွင် စက်လည်ပတ်မှု အရေးပေါ်ရပ်နားသည့် ခလုတ်/စနစ် (Emergency stop) များကို အလွယ်တကူ မြင်နိုင်သည့်နေရာတွင် တပ်ဆင်ခြင်း	စက်အားလုံး	နှစ်စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး
(၁၂) လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေး ပစ္စည်းများ (မျက်မှန်၊ လက်အိတ်၊ နားကြပ်) တို့ကို မပျက်မကွက် ဝတ်ဆင်ခြင်း	စက်အားလုံး	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်း ကာလ တလျှောက်လုံး	အင်ဂျင်နီယာဌာန

ဇယား ၇၃။ စက်ယန္တရားအန္တရာယ်လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်း ငွေပမာဏ

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ
ခါးပတ်၊ ဂီယာ၊ sprockets၊ သံကြိုးများနှင့် အခြားရွေ့လျားနေသော အစိတ်အပိုင်းများအတွက် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်း။	၅၀၀,၀၀၀/နှစ်
အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကိုတပ်ဆင်ခြင်း	၃၀၀၀၀

၈.၆။ လေအရည်အသွေး

ဇယား ၇၄။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကောင်အထည်ဖော်ရေး စီမံချက်

လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြိမ်ရေ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
၁။ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင် လုပ်ကိုင်နေသော လုပ်သားများ အတွက် နှာခေါင်းစည်းများ ပေးအပ်ခြင်း။	လစဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး
၁။ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးကင်းရေး ကျန်းမာရေးအလေ့အကျင့်များနှင့်	နှစ်စဉ်	လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး	စက်ရုံမှူး၊

<p>PPE အသုံးပြုမှုအကြောင်း အလုပ်သမားများအား အသိပညာပေးခြင်း</p>			
<p>၁။ လေထုအမှုန်အမွှားတိုင်းတာ သည့် ကိရိယာတပ်ဆင်ခြင်း။</p>	<p>နေ့စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး</p>
<p>၁။ တိုင်းတာသည့်ကိရိယာတွင် အရေးပေါ်သတိပေးအဆင့်ကို အမှုန်ထုတ်လွှတ်မှုအမှတ် ၅၀ μg/m³ သို့ ရောက်လျှင် သတိပေးနိုင်ရန်သတ်မှတ်ထားခြင်း။ ၂။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှု ၅၀ μg/m³ ထက်ကျော်လွန်ပါက လုပ်ငန်းဆောင်တာများ ကို ခေတ္တရပ်ခြင်း ၃။ စက်ရုံမှူးထံ သတင်းပို့ခြင်း</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး</p>
<p>၁. လေမှုတ်စက်/လေစုပ်စက် /နံရံကပ် အမှုန်အမွှားစုပ်စက် (exhaust fan)များ တပ်ဆင် အသုံးပြုခြင်း</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး</p>
<p>၁။ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင် လုပ်ကိုင်နေသော လုပ်သားများ အတွက် နှာခေါင်းစည်းများ ပေးအပ်ခြင်း။</p>	<p>တစ်ကြိမ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး</p>	<p>စက်ရုံမှူး</p>
<p>၁။ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးကင်းရေး၊ ကျန်းမာရေးအလေ့အကျင့်များနှင့် PPE အသုံးပြုမှုအကြောင်း အလုပ်သမားများအား အသိပညာပေးခြင်း</p>	<p>အပတ်စဉ်</p>	<p>လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံး</p>	<p>Environment Services Collection Company Limited (ESC)</p>

ဇယား ၇၅။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန် လေထုအရည်အသွေးအတိုင်းအတာ အမျိုးအစား	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် နည်းလမ်း/ နေရာ	အကြိမ်ရေ	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
Temperature, Relative Humidity, NO2, O3, PM10, PM2.5, SO2, CO2, CO	Air Quality Monitoringစက်ဖြင့်တိုင်းခြင်း ၁၆°၅၁'၄၇.၀၉"Nနှင့် ၉၆° ၁'၃၇.၈၃"E	တနှစ်လျှင်၂ကြိမ်	Environment Services Collection Company Limited (ESC)

ဇယား ၇၆။ ဖုန်မှုန့်ထုတ်လွှတ်မှုလျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်အတွက် အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

စဉ်	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ(သိန်း)
၁	ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင် လုပ်ကိုင်နေသော လုပ်သားများ အတွက် နှာခေါင်းစည်းများ ပေးအပ်ခြင်း။	၁၂၀,၀၀၀/၁နှစ်
၂	လေမှုတ်စက်/လေစုပ်စက် /နံရံကပ် အမှုန်အမွှားစုပ်စက် (exhaust fan)များ တပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀
၃	Air Quality Monitoringစက်ဖြင့်တိုင်းခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀

၈.၇။ ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

ဇယား ၇၇။ သောက်သုံးရေအရည်အသွေးစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန် မြေအောက်ရေအရည်အသွေး အတိုင်းအတာ အမျိုးအစား	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် နည်းလမ်း/ နေရာ	အကြိမ်ရေ	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း	ကုန်ကျစရိတ်
---	---------------------------------------	----------	----------------------------------	-------------

pH, Colour, Turbidity, Total Solid, Total Suspended Solid, Manganese, Chloride, Sulphate, Iron	ရေနမူနာကောက်ယူ၍ ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စစ်ဆေးခြင်း/ ၁၆°၅၁'၄၇.၅၈"N နှင့် ၉၆° ၁'၃၈.၅၉"E	တနင်္ဂနွေ ၂ကြိမ်	Environment Services Collection Company Limited (ESC)	၃၀၀,၀၀၀သိန်း
--	--	---------------------	---	--------------

၈.၇။ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

ဇယား ၇။ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန် လေထုအရည်အသွေး အတိုင်းအတာ အမျိုးအစား	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် နည်းလမ်း/ နေရာ	အကြိမ်ရေ	တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း	ကုန်ကျစရိတ်
BOD, COD, pH, Temperature, Iron, TDS, TSS, oil and grace, Total coliform	ရေနမူနာကောက်ယူ၍ ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စစ်ဆေးခြင်း/ ၁၆°၅၁'၄၆.၆၂"N နှင့် ၉၆° ၁'၃၇.၉၅"E	တနင်္ဂနွေ ၂ကြိမ်	Environment Services Collection Company Limited (ESC)	၅၀၀,၀၀၀သိန်း

၈.၈။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မှု၏ စောင့်ကြည့်ရေး အစီအစဉ်အတွက် စီမံကိန်းဘတ်ဂျက်များ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မှုအတွက် အသုံးပြုမည့် အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏကို အစီရင်ခံစာ၏ ယခင်အပိုင်းတွင်ဖော်ပြထားသည့် ဘေးအန္တရာယ် ထိခိုက်မှုလျော့ပါးစေရေးနှင့် စောင့်ကြည့်လေ့လာရေးလုပ်ငန်းစဉ်များတွင် အသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited မှ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား အောင်မြင်စွာအကောင်အထည်ဖော်ရန်နှင့် စောင့်ကြည့် လေ့လာခြင်း လုပ်ဆောင်ရန်အတွက် တစ်ကြိမ်ကုန်ကျစရိတ် စုစုပေါင်း ၁,၅၂၀,၀၀၀သိန်း ကျပ်နှုန်းနှင့်

နှစ်စဉ်ထပ်တလဲလဲ ကုန်ကျစရိတ် စုစုပေါင်း ၇,၇၀၀,၀၀၀ သိန်းကျပ်နှုန်းကို ခွဲဝေအသုံးပြု မည်ဖြစ်သည်။ ခန့်မှန်းခြေအကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏမလုံလောက်ပါက၊ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limitedမှ လုံလောက်သော အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏများကို လိုအပ်သည့်အခါတွင် ထပ်မံ ပေါင်းထည့်ခြင်းဖြင့် အသုံးပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၇၉။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏ အကောင်အထည်ဖော်ရေးနှင့် စောင့်ကြည့် လေ့လာရေးလုပ်ဆောင်ချက်များအတွက် အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ

စဉ်	လျော့ပါးစေရေးလုပ်ဆောင်ချက်	အကြမ်းဖျင်းငွေပမာဏ(သိန်း)
၁	မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးဖြည့်တင်းခြင်း	၂,၁၀၀,၀၀၀/၃ နှစ်
၂	ကုန်ပစ္စည်းများ အလွယ်တကူမရန် အထောက်အကူပြု သယ်ဆောင်ကိရိယာ အသုံးပြုခြင်း	၃၀,၀၀၀
၃	ထိခိုက်ပွန်းရှင်သည့် ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ် ရာတွင် လက်အိတ် အသုံးပြု ခြင်း	၃၀၀,၀၀၀/၁နှစ်
၄	စက်တွင် အကာအရံ တပ်ဆင်ခြင်း	၃၀၀,၀၀၀
၅	အမှိုက်ပုံး (၂၀)လုံး ထားရှိခြင်း	၁၀၀,၀၀၀
၆	မီးစက်အသုံးပြုသည့်နေရာတွင် အသံလုံအကာအကွယ် အဖုံး တပ်ဆင်ခြင်း	၆၀,၀၀၀
၇	နှစ်စဉ်အလုံးစုံ ပြုပြင် ထိန်းသိမ်း ခြင်း လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀/၁နှစ်
၈	ခါးပတ်၊ ဂီယာ၊ sprockets၊ သံကြိုးများနှင့် အခြားရွေ့လျားနေသော အစိတ်အပိုင်းများအတွက် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်း။	၅၀၀,၀၀၀/နှစ်

၉	အရေးပေါ်ရပ်နားသည့်ခလုတ်/စနစ်(Emergency stop) များကိုတပ်ဆင်ခြင်း	၃၀၀၀၀
၁၀	ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင် လုပ်ကိုင်နေသော လုပ်သားများ အတွက် နှာခေါင်းစည်းများ ပေးအပ်ခြင်း။	၁၂၀,၀၀၀/၁နှစ်
၁၁	လေမှုတ်စက်/လေစုပ်စက် /နံရံကပ် အမှုန်အမွှားစုပ်စက် (exhaust fan)များ တပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀
၁၂	မီးငြိမ်းမှုဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခန်းများအတွက် လှိုင်သာယာမြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏သင်တန်းပေးခြင်း	၃၀၀,၀၀၀သိန်း/၁နှစ်
၁၃	လေအရည်အသွေး၊ သောက်သုံးရေအရည်အသွေး၊ စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးစစ်ဆေးတိုင်းတာခြင်း	၁,၈၀၀,၀၀၀သိန်း/ ၁နှစ်
၁၄	လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲများကျင်းပခြင်း၊သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာနနှင့် အခြားအစိုးရဌာနများ၏လာရောက်ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးရာတွင် အသုံးပြုရေး ရံပုံငွေ	၁,၀၀၀,၀၀၀သိန်း/၁နှစ်
စုစုပေါင်းတစ်ကြိမ်ကုန်ကျစရိတ်		၁,၅၂၀,၀၀၀
စုစုပေါင်းတနှစ်စာအတွက် ကုန်ကျစရိတ်		၇,၇၀၀,၀၀၀

ဇယား ၈။ ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်များ (စက်ရုံပိတ်သိမ်းခြင်းကာလ)

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အဖွဲ့အစည်း	စစ်ဆေးမည့်အချက်များနှင့်နေရာ	စစ်ဆေးမည့်နည်းလမ်း	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	အကြိမ်ရေ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ်
လေအရည်အသွေး	EMP Implementation Team/ တတိယအဖွဲ့အစည်း	Temperature, Relative Humidity, SO ₂ , NO ₂ , PM ₁₀ , PM _{2.5} , VOC, CO (မြောက်လတ္တီကျု ၁၆°၅၀'၁၀.၃၂" အရှေ့လောင်တီကျု ၉၆°၅'၁၁.၇၀")	Air Quality Monitoring စက်ဖြင့်	NEQEG Guideline	တစ်နှစ်တစ်ကြိမ်	၅၀၀,၀၀၀ သိန်း
ဆူညံသံ	EMP Implementation	ဆူညံသံ (မြောက်လတ္တီကျု ၁၆°၅၀'၁၀.၃၂	Noise meter စက်ဖြင့်	NEQEG Guideline	တစ်နှစ်တစ်ကြိမ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း

		"၁ အရှေ့လောင်တီကျူ ၉၆°၅'၁၁.၇၀")				
သောက်သုံးရေအရည်အသွေး	Team/ တတိယအဖွဲ့အစည်း	pH, Colour, Turbidity, Total Solid, Total Suspended Solid, Manganese, Chloride, Sulphate(စက်ရုံ၏ အဝီစိတွင်းနေရာ)	နမူနာကောက်ယူ၍ ဓာတ်ခွဲခန်းပို့စစ် ဆေးခြင်း	NEQEG Guideline	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း
စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး	EMP Implementation	BOD, COD, pH,TSS,TDS, Iron (မြောက်လတ္တီကျူ ၁၆°၅၀'၁၀.၁၉"နှင့်	နမူနာကောက်ယူ၍ ဓာတ်ခွဲခန်းပို့စစ်ဆေး ခြင်း	NEQEG Guideline	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း

		အရှေ့လောင်ကျိုကျူ ဇြိဝ် (၅'၁၁.၀၈")				
မြေအရည်အသွေး	Team/ တတိယအဖွဲ့အစည်း	စက်ရုံဝင်းအတွင်း	နမူနာကောက်ယူ၍ ဓာတ်ခွဲခန်းပို့စစ်ဆေး ခြင်း၊အမြင်ဖြင့်စစ် ဆေးခြင်း	-	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း(အစိုင်အခဲ)	EMP Implementation team	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများခွဲခြားစွန့်ပစ် ခြင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများပြန်လည် အသုံးပြုခြင်း စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအားပြုပြင်၍ အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုခြင်း	အမြင်ဖြင့် စစ်ဆေးခြင်း	- စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲခြင်း မဟာဗျူဟာ	လစဉ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း

မီးဘေးအန္တရာယ်	EMP Implementation team	မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်ခြေ (စက်ရုံဝင်းအတွင်း)၊ မီးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းနိုင်မှု အခြေအနေ(စက်ရုံဝင်းအတွင်း)၊ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းမှုအခြေအနေ(စက်ရုံဝင်းအတွင်း))	Check list ပြုစု၍ အမြင်ဖြင့်စစ်ဆေးခြင်း	မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ လမ်းညွှန်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	၅၀၀,၀၀၀ သိန်း
ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး	EMP Implementation team	မတော်တဆထိခိုက်မှုများနှင့် ရောဂါကူးစက်နိုင်မှုအခြေအနေ	Check list ပြုစု၍ အမြင်ဖြင့်စစ်ဆေးခြင်း	ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာန၏ လမ်းညွှန်များ၊ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး လမ်းညွှန်များ	တစ်လ တစ်ကြိမ်	၁၀၀,၀၀၀ သိန်း

၉။ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း

ဤအစီအစဉ်သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်ဆက်စပ်သော ဆက်သွယ်ရေးနှင့် ပြင်ပမကျေနပ်ချက်များကို တသမတ်တည်းနှင့် ထိရောက်သောချဉ်းကပ်မှုတစ်ခုဖြစ်စေသော နည်းလမ်းတစ်ခုဖြစ်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limitedသည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဆောင်ရွက်မှု အောက်ပါစာရွက်စာတမ်းအားလုံးနှင့် ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက် ထားရှိရမည် ဖြစ်သည်။ ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေအလိုက် လိုအပ်သော စာရွက်စာတမ်းများမှာ

- ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ။
- လျော့ပါးရေးနည်းလမ်းများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်မှု အစီအစဉ်
- တရားဝင်မှတ်ပုံတင်ခြင်းနှင့် အခြားလိုအပ်ချက်များ
- ဥပဒေပြုရေး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကျင့်ထုံးဥပဒေများ စသည်တို့အပါအဝင် ပြင်ပစာရွက်စာတမ်းများ။

၉.၁။ အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်းနှင့် ထုတ်ဖော်ခြင်း။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏စီမံကိန်းတွင် အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးရေးအစည်းအဝေးများပါဝင်မည်ဖြစ်သည်။ ဌာနဆိုင်ရာ စစ်ဆေးမှုများ နှင့်အညီလိုက်နာမှု၊ စီမံကိန်းအနီးတဝိုက်ရှိ အခြားစီးပွားရေး လုပ်ငန်းရှင်များ၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်ရာအရာရှိများ၊ ဘေးပတ်ဝန်းကျင်ရှိအများပြည်သူနှင့် ကောင်းမွန်သော ဆက်ဆံရေး တည်ဆောက်ခြင်းအပေါ် အထူးအလေးပေး ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

ဌာနဆိုင်ရာတာဝန်ရှိသူများ၊ ဇုန်စီမံခန့်ခွဲမှုကော်မတီမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွား ထိခိုက်မှုမရှိစေရေးအတွက် ပြည်သူများ နှင့် ညှိနှိုင်း ဆွေးနွေးသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း သိရသည်။

စက်ရုံတွင်လုပ်ငန်းအပေါ် အများသူငှာ တုံ့ပြန်ချက်ပေးရန် အချိန်တိုင်း အကြံပြုချက် စာတိုက်ပုံးတစ်ခုထားရှိပါမည်။ စက်မှုဇုန်ကော်မတီနှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ လမ်းညွှန်ချက် များကို အမြဲတမ်းလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းကြေညာချက်များကို စက်မှုဇုန်ကော်မတီရုံးနှင့် စက်ရုံ၏ကြော်ငြာဘုတ်များတွင် အချိန်နှင့်တပြေးညီ ထုတ်ပြန်ပေးရန် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည်။ စီမံကိန်းတွင် စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲမှုကော်မတီ အစည်းအဝေးများ ပါဝင်မည်ဖြစ်သည်။ ဌာနဆိုင်ရာ စစ်ဆေးခြင်းများနှင့် လိုက်နာမှု၊ စီမံကိန်းအနီးရှိ အခြားဌာနဆိုင်ရာအရာရှိများ၊ အခြားစီးပွားရေးသမားများနှင့် အများသူငှာ ကောင်းမွန်သော ဆက်ဆံရေးတည်ဆောက်ခြင်းတွင် အထူးစီးပွားရေးအသွင်အပြင်ကို ထားရှိခြင်းဖြစ်သည်။

၉.၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်သော လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှု(CSR) လုပ်ဆောင်ချက်များ၊

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်သော လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှု (CSR)လုပ်ရှားမှုများသည် လူမှုစီးပွားဘဝနှင့် လူသားဆန်သောဘဝများ ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်စေရန် စီမံထားရှိပါသည်။ ဤလုပ်ငန်း၏ အသားတင်အမြတ်(၂)ရာခိုင်နှုန်းကို လူမှုရေးစီးပွားတာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်းဆောင်ရွက်ချက်များအတွက် အသုံးပြုပါမည်။

ဇယား ၈၁။ လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှုအစီအစဉ်

စဉ်	အစီအစဉ်	သုံးစွဲမည့်ခန့်မှန်းရာခိုင်နှုန်း
၁	ပညာရေးအတွက် ပံ့ပိုးပေးခြင်း	၂%
၂	လမ်းပြင်ဆင်ရေးအတွက် ကူညီဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။	
၃	မြို့နယ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အတွက် ပံ့ပိုးကူညီခြင်း။	
၄	ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သန့်ရှင်းရေးအတွက် ပံ့ပိုးကူညီခြင်း။	
၅	လူသားများအား စောင့်ရှောက်ရေးနှင့် ကယ်ဆယ်ရေးအတွက် ကူညီပံ့ပိုးပေးခြင်း	

၁၀။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ အစီအစဉ်ခွဲများ

၁၀.၁။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်စီမံခန့်ခွဲမည့်အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ လူမှုရေးဆိုင်ရာနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများကို အောင်မြင်စွာအကောင်အထည်ဖော်နိုင်စေရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့ကို ဖွဲ့စည်းမည်ဖြစ်ပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးအခြေခံကို ပြီးပြည့်စုံအောင် အကောင်အထည်ဖော်ရန် တာဝန်ရှိပြီး ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ထိန်းသိမ်းရေး စောင့်ကြည့်လေ့လာရေး အစီအစဉ်၏ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းဖြစ်သည့် စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့ဖွဲ့စည်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုအလိုက် သက်ရောက်မှုကို ပုံမှန်စောင့်ကြည့် ဆန်းစစ်ရန်
- (ခ) လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံးတွင် ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေအလိုက် ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များကို စနစ်တကျ အကောင်အထည်ဖော်ရန်
- (ဂ) အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများ၊ အရေးပေါ်အခြေအနေများတွင် လျင်မြန်ကောင်းမွန်စွာစီမံခန့်ခွဲနိုင်ရန်

ဇယား ၈၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်စီမံခန့်ခွဲမည့်အဖွဲ့

အဖွဲ့ဝင်များ	အဖွဲ့ဝင်
Mr.Zhang Xiaoyi(ဒါရိုက်တာ)	-
ဦးဇော်ဇော်အောင်(အထွေထွေမန်နေဂျာ)	၀၉-၈၉၀၀၉၅၀၁၄
ဦးပြည့်စုံဝင်း(စက်ရုံမှူး)	၀၉-၄၅၀၅၅၅၅၅
ဒေါ်ယဉ်ယဉ်(HR မန်နေဂျာ)	၀၉-၉၇၉၆၆၆၅၀၂၂

၁၀.၂။ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက်ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုနှင့် တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ်

၁၀.၂.၁။ အရေးပေါ်မီးဘေးအန္တရာယ်ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု

၁၀.၂.၁.၁။ အရေးပေါ်မီးဘေးအန္တရာယ်၏အရင်းအမြစ်များ

မီးသည် အပူစွမ်းအင်ရင်းမြစ်တစ်ခုဖြစ်ပြီး အောက်ဆီဂျင်ကို အခြားအရာများနှင့် ပေါင်းစပ်ပေးသည့် လျင်မြန်သောဓာတုပစ္စည်းဖြစ်သည်။ မီးစတင်လောင်ကျွမ်းမှုမဖြစ်ပေါ်မီ အပူ၊ လောင်စာနှင့် အောက်ဆီဂျင် လုံလောက်သောပမာဏသည် အဓိကအရင်းမြစ်ဖြစ်သည်။ ဤဒြပ်စင်များထဲမှ တစ်ခုကို ဖယ်ရှားပါက မီးသည် ငြိမ်းသွားမည်ဖြစ်သည်။ အပူသည် မီးလောင်ရ

အရင်းအမြစ်အဖြစ်ပြုမူပြီး အပူပေးသည့်အရာမှန်သမျှ မီးစတင်လောင်ကျွမ်းနိုင်သည်။ မီးလောင်မှု၏ အရင်းအမြစ်မှာ မီးတောက်၊ မီးပွား သို့မဟုတ် သူ့အလိုလို လောင်ကျွမ်းနေရန် မလိုအပ်ဘဲ ၎င်းတို့ လောင်ကျွမ်းသွားသော အပူများ ဖြစ်သည်။အပူပြားများ၊ မီးဖိုများ၊ လျှပ်စစ်မီးများ၊ မီးသီးများ၊ လျှပ်စစ်မီးကြိုးများနှင့် ဆေးလိပ်သောက်ခြင်းဖြင့် အပူကို ထွက်စေနိုင်သည်။ လောင်စာသည် စက္ကူ၊ သစ်သား၊ ဓာတ်ဆီငွေ့၊ သဘာဝဓာတ်ငွေ့နှင့် ပရိပိုန်း (ပုလင်းဓာတ်ငွေ့) ကဲ့သို့သော လောင်စာမှန်သမျှ ဖြစ်နိုင်သည်။

လောင်ကျွမ်းရန်အတွက် မရှိမဖြစ်လိုအပ်သော အောက်ဆီဂျင်ကို များသောအားဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေမှ ထောက်ပံ့ပေးသည်။ လောင်စာအမျိုးအစားအလိုက် မီးလောင်မှုကို အမျိုးအစားငါးမျိုးခွဲခြားထားသည်။ အမျိုးအစားခွဲခြားခြင်းသည် မတူညီသော မီးအမျိုးအစားများကို ငြိမ်းသတ်ခြင်းနည်းလမ်းများကို ခွဲခြားသတ်မှတ်ခြင်း အတွက် အခြေခံအဖြစ်ဆောင်ရွက်သည်-

• Class A

ယင်းတို့သည် စက္ကူ၊ ထင်း၊ ကျောက်မီးသွေးနှင့် သဘာဝအမျှင်များကဲ့သို့ သာမန်အားဖြင့် အော်ဂဲနစ်သဘာဝတစ်ခုဖြစ်သည့် အစိုင်အခဲပစ္စည်းများပါဝင်သည့် မီးများဖြစ်သည်။ ဤမီးများသည် အများအားဖြင့် လောင်ကျွမ်းနေသော မီးခိုးများကို ဖြစ်ပေါ်စေသည်။

• Class B

ဤအရာများသည် ဓာတ်ဆီ၊ ဆီ၊ အဆီများ၊ အဆီများနှင့် သုတ်ဆေးများကဲ့သို့သော မီးလောင်လွယ်သော အရည်များ သို့မဟုတ် အရည်များပါဝင်သည့် မီးများဖြစ်သည်။

• Class C

၎င်းတို့သည် မီသိန်း၊ ပရိုပိန် နှင့် ပင်မဓာတ်ငွေ့များကဲ့သို့ ဓာတ်ငွေ့များ သို့မဟုတ် အရည်ဓာတ်ငွေ့များ ပါဝင်သည့် မီးများဖြစ်သည်။

• Class D

လောင်စာသည် အလူမီနီယမ်၊ ဆိုဒီယမ်၊ ပိုတက်စီယမ် သို့မဟုတ် မဂ္ဂနီဆီယမ်ကဲ့သို့သော သတ္တုတစ်မျိုးဖြစ်သည့် မီးလောင်မှုဖြစ်သည်။

• Class E

လျှပ်စစ်မီးစွမ်းအင်ပေးနိုင်သော လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများပါဝင်သော မီးများဖြစ်သည်။ ဤသို့မီးလောင်မှုမျိုးသည် ဝါယာရှော့ဖြစ်နေသော စက်ယန္တရားများ သို့မဟုတ် ခံနိုင်အားဝန်ပိုနေသော လျှပ်စစ်ကေဘယ်ကြိုးများအသုံးပြုမှုကြောင့် ဖြစ်နိုင်ပါတယ်။

• အတန်းအစား F

ဤအရာများသည် ဟင်းချက်အဆီများကြောင့် လောင်ကျွမ်းသောမီးများဖြစ်သည်။

၁၀.၂.၁.၂။ ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ရန်အခြေအနေများ

၁။ မီးကူးစက်နိုင်သောနေရာအားလုံးကို အမှတ်အသားပြုပါ။

၂။ လုပ်ငန်းခွင်တွင် သင့်လျော်သော မီးသတ်ကိရိယာများ၊ မီးသတ်ကိရိယာများနှင့် အချက်ပေးကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားပြီး အလိုအလျောက်မဟုတ်သော မီးငြိမ်းသတ်သည့် ကိရိယာများကို အလွယ်တကူရနိုင်၊ အသုံးပြုရလွယ်ကူပြီး ဆိုင်းဘုတ်များဖြင့် ညွှန်ပြထားပါ။

၃။ အဆိုပါအစီအမံများကို အကောင်အထည်ဖော်ရန်အတွက် အလုပ်သမားများအား မီးငြိမ်းသတ်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်ပေးခြင်းနှင့် ပြင်ပအရေးပေါ်ဝန်ဆောင်မှုများနှင့် အဆက်အသွယ်များ စီစဉ်ပေးခြင်းတို့အတွက် သင့်လျော်သောအစီအမံများကို ပြုလုပ်ထားပါ။

၄။ အရေးပေါ်လမ်းကြောင်းများကို ရှင်းလင်းထားပြီး လမ်းကြောင်းများ၊ တံခါးများနှင့် ဆိုင်းဘုတ်များဆိုင်ရာ စည်းမျဉ်းများ သို့မဟုတ် စည်းမျဉ်းများကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါ။

၅။ လုပ်ငန်းခွင်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ယေဘုယျနှင့် သီးခြားစက်ကိရိယာများနှင့် ဆက်နွယ်နေသည့် မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်မှုများအတွက် သင့်လျော်သော ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုစနစ်တစ်ခု ရှိပြီး ကောင်းမွန်စွာ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းထားပါ။

၇။ မီးလောင်လွယ်သောအရည်/ဓာတ်ငွေ့များကို စနစ်တကျနှင့် ကျွမ်းကျင်စွာ ကိုင်တွယ်ထိန်းသိမ်းနိုင်သူ (သင်တန်းတက်ရောက်ထားသူ)၏ကြီးကြပ်မှုအောက်တွင် သိမ်းဆည်းပါ။

၈။ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် အကြွင်းအကျန်များ စီမံခန့်ခွဲမှုကို စနစ်တကျသတ်မှတ်ပြီး မီးအရေးပေါ်အခြေအနေတွင် မီးလောင်ကျွမ်းမှုလောင်စာမဖြစ်စေရန်ကြိုတင်တားဆီးပါ။

၁၀.၂.၁.၃။ အရေးပေါ်မီးဘေးအန္တရာယ်ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု လေ့ကျင့်ရေး

မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ ချမှတ်ထားသော သတ်မှတ်ချက်စံချိန်စံညွှန်းနှင့်အညီ စက်ရုံ၏ ဌာနအားလုံးကို အရေးပေါ်အခြေအနေများတွင် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။

(က) မီးသတ်လေ့ကျင့်မှုများ

မီးသတ်ဆေးဘူးများကိုင်တွယ်အသုံးပြုနိုင်ခြင်းသည် မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားရာတွင် ဝန်ထမ်းများအား ကြိုတင်ပြင်ဆင်ရန်နှင့် ပညာပေးရန်အတွက် အရေးကြီးသော လိုအပ်ချက်ဖြစ်သည်။ ဝန်ထမ်းများသည် ဌာနဆိုင်ရာ မျှော်မှန်းချက်နှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ မူဝါဒအရ မီးသတ်လေ့ကျင့်မှုတွင် ပါဝင်ရန် လိုအပ်ပါသည်။ မီးသတ်လေ့ကျင့်မှုများအပေါ် အကြံပေးချက်များနှင့် တိုးတက်မှုအတွက်အခွင့်အလမ်းများကိုဖော်ထုတ်ပြီး ကိုင်တွယ် ဖြေရှင်းရန်လည်းလိုအပ်သည်။

မီးသတ်ခြင်းလေ့ကျင့်မှုတွင် အောက်ပါတို့ပါဝင်သည်။ ။

- လူနာများ၊ ဝန်ထမ်းများနှင့် ဧည့်သည်များကို ဘေးဒဏ်သင့်စေရိယာမှ အမှန်တကယ် ဖယ်ရှားခြင်း။
- မီးသတ်ပေးချက်အသံကို စစ်ဆေးခြင်း၊ ဖွင့်၍စမ်းသပ်ခြင်း။
- မီးသတ်ဌာနသို့အကြောင်းကြားခြင်း။
- မီးနှင့် မီးခိုးငွေ့များကို ထောက်လှမ်းကြည့်ရှုခြင်း။
- ရွှေ့ပြောင်းရေးလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများကို အချိန်တိုအတွင်းပြင်ဆင်ခြင်း။
- မီးငြိမ်းသတ်ရေးလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများကို တိကျစွာလေ့ကျင့်ခြင်း

(ခ) အကြိုလေ့ကျင့်ခြင်း

လေ့ကျင့်ရေးမှူးသည် ကယ်ဆယ်ရေးလမ်းကြောင်းများနှင့် စုဝေးရာနေရာများကို အကြိုလေ့ကျင့်မှုပြုလုပ်သင့်သည်။ ဤအကဲဖြတ်မှုသည် ထွက်ပေါက်အစိတ်အပိုင်းများ၏ အခြေအနေကို စစ်ဆေးပြီး ဝန်ထမ်းများအားလုံးသည် အရေးပေါ် မီးငြိမ်းသတ်ရေးပစ္စည်းများကို ဘေးကင်းသောနည်းလမ်းဖြင့် အသုံးပြုနိုင်ကြောင်း လေ့ကျင့်ပေးရန်ဖြစ်သည်။ ထွက်ပေါက်များ သည် အတားအဆီးများကင်းစင်ပြီး ထွက်ပေါက်များ ကောင်းမွန်စွာ အလုပ်လုပ်ကြောင်း သေချာစွာ စိစစ်ထားရန်လိုအပ်သည်။

(ဂ) အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်ဆိုင်ရာလမ်းကြောင်းများ

အရေးပေါ်အချက်ပြသထွက်ရှိမှုဖြင့် ရွှေ့ပြောင်းခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ကို စတင်လုပ်ဆောင် ရပါမည်။ ဤအချက်ပြမှုကို မည်သူမဆိုလုပ်ဆောင်နိုင်ရန်နှင့် အရေးပေါ်ထွက် ပေါက်ဆိုင်ရာ လမ်းကြောင်းများကိုလည်းဝန်ထမ်းများအားလုံးသိရှိနိုင်စေရန် ရုပ်ပုံကားချပ်များ၊ လမ်းပြ

မြေပုံများ၊ အချက်ပြမီးများကိုလည်း အလိုအလျောက်လုပ်ဆောင်နိုင်ရန် ပြင်ဆင်ထားရှိပြီး အရေးပေါ်အခြေအနေတွင်ကောင်းမွန်စွာ အလုပ်လုပ်ရန် ပုံမှန်စစ်ဆေးထားရှိ ရမည်ဖြစ်သည်။



ပုံ(34) အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်ပြု ရုပ်ပုံကားချပ်များ၊ လမ်းပြမြေပုံများ၊ အရေးပေါ်စုရပ်နေရာ ၊အချက်ပြမီးများတပ်ဆင်ထားရှိမှု

(ဃ) အရေးပေါ် မီးငြိမ်းသတ်ရေးနှင့် ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့များ၏ တာဝန်များ

အရေးပေါ် မီးငြိမ်းသတ်ရေးနှင့် ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့များ၏ တာဝန်သည် အရေးပေါ် လေ့ကျင့်ခန်းမလုပ်မီ ရွှေ့ပြောင်းရေးအစီအစဉ်အား ပြန်လည်သုံးသပ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု၊ အဆောက်အအုံ၊ ဝန်ထမ်းများ သို့မဟုတ် နေထိုင်သူများ၏ အပြောင်းအလဲများကြောင့် လိုအပ်သော ပြုပြင်ပြောင်းလဲမှုများကို ခွဲခြားသတ်မှတ်ခြင်း တို့ဖြစ်သည်။ ဘေးလွတ်ရာသို့ ထွက်ခွာခြင်း အချက်ပြုမှု (မီးအချက်ပြစနစ်) ကို စတင်အသက်ဝင်သည်မှစ၍ ဝန်ထမ်းများသည် တုံ့ပြန်မှု လုပ်ဆောင်ချက်များကို အောက်ပါစည်းကမ်းချက်များဖြင့် လုပ်ဆောင်သင့်သည်။

- လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် စက်ယန္တရားများကို ပိတ်ရန် လုပ်ဆောင်ချက်များ။
- ရွှေ့ပြောင်းနေစဉ် အရေးပေါ်လုပ်ငန်းစဉ်ဖြင့် သတ်မှတ်ထားသောလမ်းကြောင်းကို အသုံးပြုခြင်း။
- အခက်အခဲကြုံတွေ့နေရသော ဝန်ထမ်း သို့မဟုတ် တစ်ဦးချင်းစီအား အရေးပေါ်တုံ့ပြန်ရေး အစီအစဉ်များသိရှိပြီးလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်လေ့ကျင့်ထားခြင်း။
- အဆောက်အဦ ရွှေ့ပြောင်းရေး အစီအစဉ်နှင့် အခြေခံ အရေးပေါ်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အကျွမ်းတဝင်ရှိစေခြင်း။
- ထိခိုက်မှုများကိုအရေးပေါ်ပြုစုရန် ရှေးဦးသူနာပြုကိရိယာများ၊ ဆေးသေတ္တာများ တည်နေရာကို သိရှိစေခြင်း။
- ရွေးချယ်ထားသော ထွက်ပေါက်နည်းလမ်းသည် မလုံခြုံဟု ဆုံးဖြတ်ပါက ရှောင်ရန်ဆောင်ရွက်ရန်များကို သိရှိစေခြင်း။

• သတ်မှတ်ထားသော အရေးပေါ် ဘေးကင်းသော ထွက်ပေါက်ကို အသုံးပြု၍ အရေးပေါ်စုရပ်သို့သွား၍ ဆက်သွယ်သတင်းပို့ခြင်း (မီးဘေးအရေးပေါ်အခြေအနေတွင် ဓာတ်လှေကားများကို အသုံးမပြုရ) ။

• အရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့များသည်- ထွက်ပေါက်နည်းလမ်းများကို အကဲဖြတ်ရန် တာဝန်ရှိသည်။

• ဆဲလ်ဖုန်းများတွင် အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရမည့် ဖုန်းနံပါတ်များ (မီးသတ်၊ ရဲစခန်း၊ လူနာတင်ယာဉ်) ။

(c) အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန်ဌာနများ

အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန် မိမိအခြေအနေအကြောင်းနှင့် မည်သည့်အချက်အလက်များကို ပေးပို့ရမည်ကို ဝန်ထမ်းများအားလုံးနားလည်ထားသင့်သည်။

အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရန်ဌာနများ ၏ဖုန်းနံပါတ်များ

• ဒေသဆိုင်ရာရဲဌာန(လှိုင်သာယာမြို့နယ်ရဲဌာန)- ၀၁၆၄၅၀၁၆

• လှိုင်သာယာမြို့နယ်ပြည်သူ့ဆေးရုံ- ၀၁၆၄၀၈၁

(စ) အရေးပေါ်ပစ္စည်း

အရေးပေါ်တုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ် အလုပ်တစ်ခုခုကို လုပ်ဆောင်သည့်အခါ အောက်ပါ ပစ္စည်းများ တကိုယ်ရည်အကာအကွယ်သုံးပစ္စည်းများကို သည် ဆောင်ထားရန်လိုအပ်သည်။

• ဓာတ်ငွေ့ကာမျက်နှာဖုံး၊

- ဘေးကင်းရေးဘွတ်ဖိနပ်များ
- မီးသတ်ဆေးဗူး
- မီးသတ်ကာစောင်
- မီးသတ်ရေပိုက်စနစ်၊
- စကားပြောစက်
- မီးအချက်ပေးစနစ်။



ပုံ(35) မီးအချက်ပေးစနစ်၊ စကားပြောစက်၊ မီးသတ်ကာစောင်၊
ဓာတ်ငွေ့ကာမျက်နှာဖုံးများပြင်ဆင်ထားရှိမှု



ပုံ(36) မီးသတ်ဆေးဗူး၊ မီးသတ်ရေပိုက်စနစ်များပြင်ဆင်ထားရှိမှု



ပုံ(37) ၂၀၀၀၀ ဂါလံဆန့် အရေးပေါ် မီးသတ်စနစ်အတွက် တည်ဆောက်ထားသည့်မြေအောက်ကွန်ကရစ်ရေကန်

(ဆ) ရှေးဦးသူနာပြု

ရှေးဦးသူနာပြုစုခြင်းသည် လုပ်သားများများအတွက် စုပေါင်းကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု၏ အစိတ်အပိုင်းတစ်ခုဖြစ်သည်။ ရှေးဦးသူနာပြုစုခြင်း ပူးတွဲလေ့ကျင့်ထားသောလုပ်သားများ သို့မဟုတ် တရားဝင်လေ့ကျင့် သင်ကြားထားသည့် ဆေးဘက်ဆိုင်ရာဝန်ထမ်းများဖြစ်စေ မတော်တဆမှုဖြစ်ပွားချိန်တွင် ရှိနေသူများအပေါ် များစွာမူတည်မည်ဖြစ်သည်။ ပြီးပြည့်စုံသော လုပ်ငန်းခွင်ဘေးကင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးအစီအစဉ်တွင် လုပ်ငန်းခွင်မတော်တဆမှု၏ နောက်ဆက်တွဲဆိုးကျိုးများကို လျော့နည်းစေရန် အထောက်အကူဖြစ်စေသော ရှေးဦး သူနာပြုစုခြင်းပါဝင်သင့်သည်။



ပုံ(38) စက်ရုံတွင်အရေးပေါ်ဆေးသေတ္တာပြင်ဆင်ထားခြင်း



ပုံ(39) စက်ရုံတွင်အရေးပေါ်ဆေးကုသရန်ဆေးပေးခန်းပြင်ဆင်ထားခြင်း

၁၀.၂.၂။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု

အရေးပေါ်ကာလများတွင် ထိရောက်စွာအကောင်အထည်ဖော်နိုင်စေရန် အောက်ပါ အခြေအနေများနှင့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစားများအတွက် လက်တွေ့ကျပြီး ပြီးပြည့်စုံသော စီမံချက်များကိုပြင်ဆင်ထားသင့်သည်။ သဘာဝဘေး အန္တရာယ်များကို လျော့ပါးသက်သာစေရေး တွင် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကာလအတွင်း အသက်နှင့် ပစ္စည်းဆုံးရှုံးမှုမှ ကာကွယ်ရန် အစီအမံများ (ဥပမာ- ရေကန်များ တည်ဆောက်ခြင်းနှင့် ပြုပြင်ခြင်းကဲ့သို့သော၊ မိုးသည်းထန်စွာရွာသွန်းပြီး မြစ်ချောင်းများ ရေကြီးရေလျှံမှု ဘေးအန္တရာယ်မှ ကာကွယ်ရန် ရေလှောင်ကန်များ၊ တောမီးများ မြို့ပြများသို့ မပြန့်ပွားစေရန် မီးတားကွင်းလုံလောက်စွာ ဖောက်လုပ်ခြင်းအပြင် ကြိုတင် ကာကွယ်မှု လျော့ပါးရေးအစီအမံများ (ဥပမာ- လေတိုက်ခတ်ခြင်းနှင့် ရေတက်ခြင်းများ) အဖြစ်

သစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးခြင်း၊ သစ်ပင်တန်းများ စိုက်ပျိုးခြင်း၊ မီးလောင်ခြင်းများကို လျှော့ချရန်အတွက် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်များတွင် အတတ်နိုင်ဆုံး မီးခံပစ္စည်းများကို အသုံးပြု၍ ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှု များကို လျှော့ချရန်နှင့် မြေလျင်ဒဏ်ခံနိုင်ရည်ရှိသောအဆောက်အဦးဒီဇိုင်းများကို အသုံးပြုခြင်း။
လျှော့ပါးသက်သာစေရေး အစီအမံများတွင် သဘာဝဘေး အန္တရာယ်ကျရောက်နိုင်ခြေများ သည့်ဒေသများ၊ အတိုင်းအတာ (ကြီးသည်ဖြစ်စေ၊ သေးသည်ဖြစ်စေ) နှင့် လူဦးရေသိပ်သည်းမှု (လူဦးရေထူထပ်သော သို့မဟုတ် လူဦးရေကျပ်ပါး) ကို ဦးစွာလေ့လာသင့်ပြီး သဘာဝဘေး အန္တရာယ်လျော့ပါးရေးအစီအမံများကို ဦးစားပေးဆောင်ရွက်သင့်သည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုတွင် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်၏ လက္ခဏာရပ်များ အပေါ် အခြေခံ၍အစီအစဉ်ရေးဆွဲခြင်း၊ ၎င်းတို့ကို ကျော်လွှားရန် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများနှင့် ၎င်းတို့ကို ကျော်လွှားရန် မဖြစ်နိုင်သည့်နေရာများ၊ ဘေးလွတ်ရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းနေထိုင်ရန်နှင့် အမိုးအကာအတွက် ပြင်ဆင်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်းတို့ ပါဝင်သင့်သည်။ အောက်ပါအဆင့်များသည် ယေဘုယျအားဖြင့် ပါဝင်သည်။

၁။ ကြိုတင်သတိပေးစနစ်များ၊ ဆက်သွယ်မှုများအတွက် စနစ်များ တပ်ဆင်ခြင်း။

၂။ နယ်ပယ်အတွင်း အနီးဆုံးနေရာမှ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များအတွင်း အကူအညီများ ပေးအပ်နိုင်စေရန် ဌာနဆိုင်ရာ ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့အတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။

၃။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကာလအတွင်း အရေးပေါ်လုပ်ဆောင်မှုများ ကြိုတင် ပြင်ဆင်နိုင်စေရန်အတွက် မြို့နယ်/တိုင်း/ပြည်နယ်အဆင့်အဖွဲ့အစည်းများ ၏ သင်တန်းများ တက်ရောက်ခြင်း၊ လေ့ကျင့်နေစဉ်အတွင်း မတူညီသော အခြေအနေများအတွက်

ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာဆောင်ရွက်ချက်များကို ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၄။ လူတစ်ဦးချင်း၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းအဖွဲ့များအတွက် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုလုပ်ငန်းများအပါအဝင် လူတိုင်းအတွက် သတိပြုမိစေရန် အတွက် ရုံးတွင်ကြေငြာဘုတ်များတွင် အထူးသတိပေးချက်များ ထုတ်ပြန်ကာ အထူးသဖြင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်လေ့ရှိသည့်အချိန်များတွင် ထပ်မံထုတ်ပြန်ခြင်း။

၅။ အရေးပေါ်အချိန်များတွင် အသုံးပြုရန် ဘေးကင်းသော အမိုးအကာများ၊ ထုထည်မြင့်မားသော တာတမံများ ဆောက်လုပ်ခြင်းနှင့် ဘေးကင်းရာသို့ ရွှေ့ပြောင်းရန် အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။

၆။ အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွင်း လိုအပ်မည့် အစားအစာ၊ ရေ၊ အဝတ်အထည်၊ ထောက်ပံ့ရေးပစ္စည်းများ၊ ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ၊ အမိုးအကာနှင့် အဆင်သင့် လုပ်ထားနိုင်သော ရွက်ဖျင်တဲများ၊ ကိရိယာများ စသည်တို့ကို သိုလှောင်ခြင်း သို့မဟုတ် သယ်ဆောင်နိုင်ရန်စီစဉ်ခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်းများ သတ်မှတ်ပေးခြင်း။

၇။ အရေးပေါ်ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းကာ အစမ်းလေ့ကျင့်မှုများ ပြုလုပ်ခြင်း။

၈။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်အမျိုးအစားတစ်ခုစီအတွက် ထိခိုက်လွယ်သောဒေသများကို ခွဲခြားသတ်မှတ်ခြင်းနှင့် အသိပညာပေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်အမျိုးအစားတစ်ခုစီအတွက် ကြိုတင် ကာကွယ်မှုအစီအမံများ ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၉။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကာလအတွင်းနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်လွန်ကာလများတွင် ဆောင်ရွက်ရမည့်အစီအမံများအတွက် ကြိုတင်ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်မှုများ

ပြုလုပ်ခြင်း။ ဘေးအန္တရာယ်များအတွင်း ဆောင်ရွက်ရမည့် လှုပ်ရှားမှုများတွင် အရေးပေါ် ကယ်ဆယ်ရေး၊ ပဏာမ စောင့်ရှောက်မှုနှင့် ကာကွယ်ရေး၊ အရေးပေါ် ဆေးဝါးကုသမှု နှင့် ဘေးကင်းသော နေရာများသို့ ရွှေ့ပြောင်းပေးခြင်းတို့ ပါဝင်သည်။ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်လွန်ကာလတွင် ဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းများတွင် ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှု၊ ရေ၊ အစားအသောက်၊ အဝတ်အထည်နှင့် အမိုးအကာများ ပါဝင်သည်။

၁၀။ အဆိုပါလုပ်ငန်းများအတွက် အစီအစဉ်လိုအပ်သကဲ့သို့ အောက်ခြေအဆင့်အထိ ပညာရေးနှင့် လေ့ကျင့်ရေးဆိုင်ရာ ပရောဂျက်များ ထားရှိသင့်သည်။

၁၀.၂.၃။ စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများနှင့် သက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချရန်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါဇယားတွင် စီမံကိန်းတည်ဆောက်မှုကာလ၊ လည်ပတ်ကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေး အစီအစဉ်များကို ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၈၃။ ဆောက်လုပ်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်နိုင်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	ခန့်မှန်းကုန် ကျစရိတ် မြန်မာကျပ်	တာဝန်ရှိသူများ
-----	-----------------------------	-----------------------	----------------------------------	----------------

၁	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ယာဉ်နှင့် စက်ယန္တရားများအား ပုံမှန် ထိန်းသိမ်း စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုခြင်း။ - မော်တော်ကား အနည်းဆုံးအသုံးပြုခြင်းအတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်း။ - NEQEG လိုက်နာခြင်းဖြင့် လေအရည်အသွေး စောင့်ကြည့်တောင်းတာ ရေးပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ထားခြင်း - အရည်အသွေးမြင့် လောင်စာဆီ အသုံးပြုခြင်း။ - အနံ့ဆိုးနှင့် ဖုန်မှုန့်များကို လျှော့ချရန်အတွက် စက်ရုံဝင်းအတွင်း ရေဖြန်းပေးခြင်း - အမှိုက်များကို မီးဖြင့် ဖျက်ဆီးခြင်းအတွက် တားမြစ်ခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
၂	ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	<ul style="list-style-type: none"> - စက်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း - ဆူညံသံလျှော့ချသည့်အခန်းတွင် မီးစက်ကိုတပ်ဆင်ခြင်း 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
၃	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - ရေမြောင်းများ စနစ်တကျ ဖောက်လုပ်ထိန်းသိမ်းခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

		<ul style="list-style-type: none"> - စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးရေကို တိုက်ရိုက်မစွန့်ပစ်ပဲ ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း - ရေပိုက်လိုင်းကို စနစ်တကျ တပ်ဆင်ထိန်းသိမ်းခြင်း။ - NEQEG လိုက်နာခြင်းဖြင့် ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြည့် တောင်းတာရေးပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ထားခြင်း 		
၄	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ယာဉ်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း - အမှိုက်ကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပြီး တစ်ဦးချင်း ဧရိယာအလိုက် အမှိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းကို သတ်မှတ်ခြင်း။ - အိမ်သာစနစ်တကျ ဆောက်လုပ်ခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
၅	အမှိုက် (အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ လေထုတ်လွှတ်မှု)၊	<ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ကား အနည်းဆုံးအသုံးပြုခြင်း အတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်း။ - NEQEG လိုက်နာခြင်းဖြင့် လေအရည်အသွေး စောင့်ကြည့် တောင်းတာ ရေးပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ထားခြင်း - အရည်အသွေးမြင့် လောင်စာဆီ အသုံးပြုခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

		<ul style="list-style-type: none"> - အနံ့ဆိုးနှင့် ဖုန်မှုန့်များကို လျှော့ချရန်အတွက် စက်ရုံဝင်း အတွင်း ရေဖြန်းပေးခြင်း - အမှုက်များကို မီးဖြင့် ဖျက်ဆီး ခြင်းအတွက် တားမြစ်ခြင်း။ - ရေမြောင်းများ စနစ်တကျ ဖောက်လုပ်ထိန်းသိမ်းခြင်း။ - စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးရေကို တိုက်ရိုက်မစွန့်ပစ်ပဲ ပြန်လည် သုံးစွဲခြင်း - အမှုက်ကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပြီး တစ်ဦးချင်း ဧရိယာအလိုက် အမှုက်စွန့်ပစ်ခြင်းကို သတ်မှတ်ခြင်း။ - အိမ်သာစနစ်တကျ ဆောက်လုပ်ခြင်း။ 		
၆	မီးဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> - အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များကို ရှင်းလင်း သတ်မှတ်ပြီး အသိပေးခြင်း။ - အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်လမ်းကြောင်းများကို အမြဲသန့်ရှင်းရှင်းလင်းနေစေခြင်း။ - မီးသတ်ရေကန်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများနှင့် မီးဖိုဆိုင်းဘုတ်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

		<ul style="list-style-type: none"> - မီးသတ်ဆေးဘူးများ ပြန်လည် ဖြည့်သွင်းပြီး သက်တမ်းကုန်ဆုံးချိန်ကို စစ်ဆေးခြင်း - မီးသတ်လေ့ကျင့်ခန်းကို ပုံမှန် လေ့ကျင့်ခြင်း။ - ကုန်ကြမ်းနှင့် ထုတ်ကုန်များ သိုလှောင်မှု အတွက် စနစ်တကျ သတ်မှတ် ပေးခြင်း။ - မီးသတ်ဦးစီးဌာနနှင့် လမ်းညွှန်မှုဖြင့် အလုပ်သမားအားလုံးအတွက် သင်တန်းပေးခြင်း - စက်ရုံဝင်းအတွင်းရှိ အရေးပေါ် အစီအစဉ်နှင့် အရေးပေါ်ခေါ်ဆိုမှုနံပါတ် ဖော်ပြထားခြင်း 		
၇	<p>လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာ ရေးနှင့်ဘေးကင်း လုံခြုံရေး</p>	<ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းရေး ဆိုင်ရာ ဆိုင်းဘုတ်များ ဖော်ပြထားခြင်း - အမှိုက်ကိုစနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပြီး တစ်ဦးချင်း ဧရိယာအလိုက် အမှိုက်စွန့်ပစ် ခြင်းကို သတ်မှတ်ခြင်း။ - အိမ်သာစနစ်တကျ ဆောက်လုပ်ခြင်း။ - ကူးစက်ရောဂါကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ ပညာပေးမှု ဆောင်ရွက်ခြင်း 	၁,၀၀၀,၀၀၀	<p>၁။Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ရှေးဦးသူနာပြုဆေးသေတ္တာကို စီမံထားရှိခြင်း - အလုပ်သမားများအတွက် သောက်သုံးရေကို စီမံထားရှိခြင်း။ 		
--	--	--	--	--

၁၀.၂.၄။ စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၁၀.၂.၄.၁။ ထုတ်လုပ်မှုနေရာ ဖျက်သိမ်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

- ထုတ်လုပ်မှုရေယာအတွက် ဖျက်သိမ်းခြင်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (DMP) တွင် အောက်ပါ လုပ်ဆောင်ချက်များ ပါဝင်မည်ဖြစ်ပါသည်။
- ထုတ်ကုန်အားလုံးကို သင့်လျော်သော ပြန်လည်အသုံးပြုမှု၊ ပြန်လည်ရောင်းချမှု၊ သို့မဟုတ် စွန့်ပစ်ခြင်းအတွက် လေလံခေါ်ယူ၍ပေးပို့မည်ဖြစ်သည်။
- အဆောက်အဦအတွင်း မလိုအပ်သောဝန်ဆောင်မှုများကို ပိတ်သိမ်းခြင်း။ အပူနှင့် လေဝင်လေထွက် စွမ်းအင်ကို ထိန်းသိမ်းလျော့ချခြင်း။
- စက်ကိရိယာယန္တရားများကို အပြီးဖြုတ်သိမ်းပြီး ပြန်လည်ရောင်းချခြင်း/ရွှေ့ပြောင်းခြင်း
- စက်ရုံ၏ ကြမ်းပြင်နှင့် ရေမြောင်းများအားလုံး၏ကြမ်းပြင်ကို သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်စေခြင်း။
- အမှိုက်များ၊ ပိတ်ဖြတ်စများ၊ အပိုပစ္စည်းများကို သေချာစွာစုဆောင်း၍ ရန်ကုန်စည်ပင်သာယာရေး(လှိုင်သာယာမြို့နယ်)၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် သတ်မှတ်အမှိုက်စွန့်ပစ်ရာ နေရာတွင် စွန့်ပစ်ရန် ဆက်သွယ်စီမံခြင်း

၁၀.၂.၄.၂။ အထွေထွေထောက်ပံ့မှုနေရာ ဖျက်သိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

- အထွေထွေထောက်ပံ့မှုနေရာများအတွက် ဖျက်သိမ်းခြင်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (DMP) တွင် အောက်ပါစနစ်များကို ပိတ်သိမ်းခြင်းတို့ပါဝင်သည်။
- ပြန်လည်ဖြန့်ဖြူးရောင်းချနိုင်သော ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ (ရေမော်တာ၊ မီးစက်၊ ရေပိုက်လိုင်းများ၊ ဒီဇယ်တိုင်ကီ သို့မဟုတ် အခြားအသုံးပြုထားသော ပစ္စည်းများကို ဖယ်ရှားခြင်း၊ ပြန်လည်ဝယ်ယူသူထံ ရောင်းချခြင်း
- စွန့်ပစ်ဆီများ၊ ချောဆီများနှင့် ဒီဇယ်ဆီများကို သင့်လျော်သလို ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း၊ စက်ရုံနှင့် အသုံးအဆောင်နေရာများမှ ဖြစ်ပေါ်လာသည့် အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သေချာစွာစုဆောင်း၍ ရန်ကုန်စည်ပင်သာယာရေး (လှိုင်သာယာမြို့နယ်)၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် သတ်မှတ်အမှိုက်စွန့်ပစ်ရာ နေရာတွင် စွန့်ပစ်ရန် ဆက်သွယ်စီမံခြင်း

၉.၂.၄.၃။ ပစ္စည်းသိုလှောင်သောနေရာ ဖျက်သိမ်းခြင်း စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

ပစ္စည်းသိုလှောင်အတွက် ဖျက်သိမ်းခြင်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (DMP)တွင် အောက်ပါ လုပ်ဆောင်ချက်များ ပါဝင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

- စက်ရုံသို့ နောက်ဆုံးမှာယူမှုအမှာစာပစ္စည်းများအတွက် မှာယူမှုအားလုံးကို ပယ်ဖျက်ခြင်း။
- အသုံးမပြုသောပစ္စည်းများကို ဖြန့်ဖြူးရန်အတွက် အခြားလိုအပ်သောစက်ရုံများနှင့် ညှိနှိုင်းခြင်း။
- အသုံးမပြုသောပစ္စည်းများကို တင်သွင်းသူထံပြန်လည်ပေးအပ်ရန် သက်ဆိုင်ရာ တင်သွင်းသူများနှင့် ညှိနှိုင်းခြင်း။

- သိုလှောင်ရာနေရာများကို သန့်ရှင်းရေးနှင့် အမှိုက်များကို စနစ်တကျစွန့်ပစ်စေခြင်း။

၉.၂.၃.၄။ စက်ရုံတည်ဆောက်ထားရာနေရာဖျက်သိမ်းခြင်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

စက်ရုံတည်ဆောက်ထားရာနေရာဖျက်သိမ်းခြင်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (DMP) ကို အကောင်အထည်ဖော်ရန်အောက်ပါ လုပ်ဆောင်ချက်များ လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။

- စက်ရုံတည်ဆောက်ထားရာနေရာအတွင်း ဆောက်လုပ်ရေး ပရောဂျက် လုပ်ငန်းမှန်သမျှကို ရပ်ဆိုင်းထားခြင်းဖြင့် စက်ရုံတည်ဆောက်ထားရာနေရာ ဘေးကင်းပြီး စနစ်တကျ အခြေအနေတွင် ရှိနေစေရပါမည်။ ကန်ထရိုက်တာများသည် ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းခွင်များအားလုံးကို ဖျက်သိမ်းရန်နှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင် သုံးပစ္စည်းများ၊ ဆောက်လုပ်ရေးသုံးပစ္စည်းများနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ သိုလှောင်ခန်းများနှင့် ယာယီရုံးခန်း များကို ဖယ်ရှားရန် လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။
- ကန်ထရိုက်ဝန်ထမ်းများ၊ အဆောက်အဦနှင့် စက်ကိရိယာများကို ဖျက်သိမ်းခြင်း။
- မရှိမဖြစ်လိုအပ်သောပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုနှင့်အခြားစာချုပ်များအားလုံးကိုရပ်စဲခြင်း။
- ယာယီရုံးများ သို့မဟုတ် သိုလှောင်ရာနေရာများကို နေရာမှ ဖယ်ရှားခြင်း။
- စက်ရုံတည်ဆောက်ထားရာနေရာကိုလျှပ်စစ်ပေးဝေမှုကို ပိတ်ခြင်း။ ထို့ပြင် ထရန်စဖော်မာနှင့် မီးစက် အသုံးပြုမှုမှ ဖယ်ရှားခြင်းပါဝင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၈၄။ စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေး/ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်နိုင်မှု	စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	ခန့်မှန်းကုန် ကျစရိတ်	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း
-----	-----------------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------------------

			မြန်မာကျပ်	
၁	လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ကား အနည်းဆုံးအသုံးပြုခြင်းအတွက် စီမံခန့်ခွဲခြင်း။ - NEQEG လိုက်နာခြင်းဖြင့် လေအရည်အသွေး စောင့်ကြည့်တောင်းတာရေးပစ္စည်းများ ဖြင့်တိုင်းတာထားခြင်း - စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုမည့်မော်တော်ကားများတွင် အရည်အသွေးမြင့် လောင်စာဆီ အသုံးပြုခြင်း။ - အနံ့ဆိုးနှင့် ဖုန်မှုန့်များကို လျှော့ချရန်အတွက် စက်ရုံဝင်းအတွင်း ရေဖြန်းပေးခြင်းအမှိုက်များ၊ ပလတ်စတစ်ကြွင်းကျန်များကို မီးဖြင့်ဖျက်ဆီးခြင်းကို တားမြစ်လုပ်ဆောင်၍ စည်ပင်သာယာ၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် စွန့်ပစ်လုပ်ဆောင်ခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၂။ Environmental Services Collection
၂	ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	<ul style="list-style-type: none"> - စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အသုံးပြုမည့် စက်ယန္တရားများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးထားခြင်း။ စက်ယန္တရား၏ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါနိုင်မှုကို ကြိုတင် 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၂။ Environmental Services Collection

		တွက်ချက်၍ ဖျက်သိမ်းမှု လုပ်ငန်းခွင်တွင် စနစ်တကျ လုပ်ဆောင်ခြင်း		
၃	ရေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - ရေမြောင်းများ စနစ်တကျ ဖောက်လုပ်ခြင်း။ အမှိုက်များ၊ နံနံ့များအား ဆယ်ယူခြင်း - စက်မှုလုပ်ငန်းသုံးရေကို တိုက်ရိုက် မစွန့်ပစ်ပဲ ရေအရည်အသွေး စောင့်ကြည့် တောင်းတာပြီး NEQEG လမ်းညွှန်ချက် အတွင်းရှိမှသာ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ - ရေအရင်းအမြစ်များ အလဟာသ ဆုံးရှုံးမှုမရှိစေရန်ရေပိုက်လိုင်းများကို စနစ်တကျ ဖြုတ်သိမ်းခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၂။ Environmental Services Collection
၄	မြေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> - အမှိုက်ကို အမှိုက်အမျိုးအစားအလိုက် ခွဲခြား သတ်မှတ်စွန့်ပစ်ခြင်း။ - မိလ္လာကန်နှင့် အညစ်အကြေးများကို မြို့တော်စည်ပင်သာယာကော်မတီ၏ လမ်းညွှန်မှုဖြင့် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ - မြေဆီလွှာပေါ်သို့ ဓာတုပစ္စည်းများ၊ လောင်စာဆီ၊ စက်သုံးဆီများ၊ ယိုဖိတ်မှု မဖြစ်စေရန် အခင်းအကာများသုံးခြင်း၊ ဓာတုပစ္စည်းများ၊ လောင်စာဆီ၊ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၂။ Environmental Services Collection

		စက်သုံးဆီများ တိုက်ရိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းကို တားမြစ်ခြင်း - ဖျက်သိမ်းပြီးနေရာတွင် သစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးထားခဲ့ခြင်း		
၅	အမှိုက် (အစိုင်အခဲ)	- အမှိုက်များကို မီးဖြင့် ဖျက်ဆီး ခြင်းအတွက် တားမြစ်ခြင်း။ - ရေမြောင်းများအတွင်းရှိ အမှိုက်များကို ဆယ်ယူခြင်း။ - အမှိုက်ကို အမှိုက်အမျိုးအစားအလိုက် ခွဲခြား သတ်မှတ်စွန့်ပစ်ခြင်း။ - စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်များမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပြန်လည် အသုံးပြုနိုင်သည့်ပစ္စည်းများ ရှာဖွေ စုဆောင်း၍ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစုဆောင်းသူများထံ ပြန်လည်ရောင်းချခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
၆	မီးဘေးအန္တရာယ်	ဖြိုဖျက်ပြီး အစိတ်အပိုင်းများကို မီးလောင်မှုမဖြစ်စေရန် အကာအကွယ်များဖြင့် သီးသန့်ထားရှိခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

၇	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးကင်းလုံခြုံရေး	<ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းရေးဆိုင်ရာ ဆိုင်းဘုတ်များ ဖော်ပြထားခြင်း - အမှိုက်ကိုစနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပြီး တစ်ဦးချင်း ဧရိယာအလိုက် အမှိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းကို သတ်မှတ်ခြင်း။ - အိမ်သာစနစ်တကျ ဆောက်လုပ်ခြင်း။ - ကူးစက်ရောဂါကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ ပညာပေးမှု ဆောင်ရွက်ခြင်း - လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ရှေးဦးသူနာပြုဆေးသေတ္တာကို စီမံထားရှိခြင်း - အလုပ်သမားများအတွက် သောက်သုံးရေကို စီမံထားရှိခြင်း။ 	၁,၀၀၀,၀၀၀	၁။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited
---	--	---	-----------	--

၁၀.၃။ လေ့ကျင့်မှုနှင့် ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာသင်တန်းများဖြင့်အသိပညာပေးခြင်း

ဤအစီအစဉ်တွင် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ နယ်ပယ်အလိုက် အကျုံးဝင်သည့် လုပ်ငန်းများတွင် ပါဝင်လုပ်ကိုင်နေသူ မည်သူမဆို ကုမ္ပဏီ၏ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒကိုလိုက်နာခြင်းဖြင့် ဝန်ထမ်းများ၏ တာဝန်ဝတ္တရားများကို ဘေးအန္တရာယ်မဖြစ်စေသည့် နည်းလမ်းဖြင့် ထမ်းဆောင်နိုင်ရန် စနစ်တကျ လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်းဖြစ်သည်။ ထို့သို့ပညာပေးခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ငန်းစဉ်များအား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာရေးဆွဲသည့် တတိယအဖွဲ့အစည်းမှ သင့်တော်သည့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းအချိန်ကန့်သတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်သည်။

ဇယား ၈၅။ သင်တန်းလိုအပ်ချက်

စဉ်	သင်တန်းအကြောင်းအရာ	သင်ကြားသူ	အချိန်ကန့်သတ်ချက်
၁	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး OSH ပညာပေးခြင်း / လေ့ကျင့်ခြင်း	စက်ရုံလုပ်သားများ၊ စက်ရုံကြီးကြပ်ရေးမှူး၊ လုံခြုံရေးဝန်ထမ်း	၄၀ နာရီ
၂	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် ပညာပေးခြင်း / လေ့ကျင့်ခြင်း	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၊ စက်ရုံလုပ်သားများ	၄၀ နာရီ
၃	အရေးပေါ်တုံ့ပြန်ရေးသင်တန်း	စက်ရုံရှိဝန်ထမ်းများအားလုံး	၁၆ နာရီ
၄	ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်း	စက်ရုံရှိဝန်ထမ်းများအားလုံး	၂၀ နာရီ
၅	မီးငြိမ်းသတ်သင်တန်း	စက်ရုံရှိဝန်ထမ်းများအားလုံး	၄၀ နာရီ

၁၀.၄။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး ယန္တရား

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ စက်ရုံတစ်ရုံလုံးတွင် လုပ်သားအင်အား ၂၅၀ဦး ရှိပြီး နိုင်ငံခြားသားလုပ်သား (၁၀)ဦး ခန့်ရှိသည်။ စုစုပေါင်း ဝန်ထမ်းအင်အား (၂၆၀)ဦး ခန့် ရှိသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ကဲ့သို့သော လုပ်သားအင်အားများပြားစွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နေသည့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး ပရောဂျက်တစ်ခုတွင် ဆိုးရွားစွာထိခိုက်ခံရသူများ (သို့မဟုတ် ထိခိုက်ခံရတော့မည်) သည် ကျေနပ်လောက်သော အဖြေကို ရှာဖွေရန်အတွက် အမှန်တကယ် သို့မဟုတ် အကျိုးသက်ရောက်မှု များနှင့် ပတ်သက်၍ ၎င်းတို့၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် မကျေနပ်ချက်များကို ညှိနှိုင်းဖြေရှင်းပေးရေး သည်လွန်စွာအဓိကကျသည့် ကဏ္ဍတစ်ခုဖြစ်သည်။ ၎င်းတို့၏ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ အခြေအနေအရ

(ဥပမာ၊ အလုပ်အကိုင်)နှင့် သို့မဟုတ် လူမှုရေးဆုံးရှုံးမှုများကြောင့် လွှမ်းမိုးထားသော ဤမကျေနပ်ချက်များသည် လုပ်ငန်းခွင်၏ မတူညီသော လူတန်းစားမျိုးစုံတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည်။ ထိခိုက်နစ်နာသူများသည် ၎င်းတို့၏ မကျေနပ်ချက်များကို ဖော်ထုတ်ပြီး လုံလောက်သော ကြားနာမှုကို ပေးနိုင်ရုံသာမက ထိခိုက်နစ်နာသူများ နှင့် လုပ်ငန်းရှင်အကြား နှစ်ဦးနှစ်ဘက် အကျိုးရှိစေမည့် ကျေနပ်ဖွယ်ရာ ဖြေရှင်းချက်များကိုလည်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။ ထိခိုက်နစ်နာသူများသည် ၎င်းတို့၏ တိုင်ကြားမှုများကို တုံ့ပြန်သည့် တရားဝင်၊ ယုံကြည်စိတ်ချရသော၊ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုနှင့် ထိရောက်သော အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ ယန္တရားများတွင်ပါဝင်နိုင်စေရန် အညီအမျှ အရေးကြီးပါသည်။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး ယန္တရား (GRM) သည် ပါဝင်သူအားလုံးအား ပွင့်လင်းမြင်သာပြီး ယုံကြည်ရလောက်သည့် လုပ်ငန်းစဉ်ကို ပေးဆောင်ပြီး တရားမျှတ၊ ထိရောက်မှုနှင့် ရေရှည်တည်တံ့မှုအဖြစ် ရှုမြင်သည့် ရလဒ်များကို ဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။

၉.၄.၁။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို အောင်မြင်စွာ အကောင်အထည်ဖော်နိုင်စေရန်အတွက် Best Choice (Myanmar) Garment Company Limitedတွင် လုပ်ကိုင်နေသော ဝန်ထမ်းများ၏ အခန်းကဏ္ဍသည်အရေးပါသည်။ ထို့ကြောင့် အကျိုးသက်ရောက်မှုများနှင့်ပတ်သက်၍ ၎င်းတို့၏ မကျေနပ်ချက်များနှင့် မကျေနပ်ချက်များကို ညှိနှိုင်းဖြေရှင်းပေးရေးအတွက် မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးကို ဖွဲ့စည်းထားရှိရမည် ဖြစ်ပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့၏ရည်ရွယ်ချက်များမှာ-

- (က) ထိခိုက်နစ်နာသူများ နှင့် လုပ်ငန်းရှင်အကြား နှစ်ဦးနှစ်ဘက် အကျိုးရှိစေမည့် ကျေနပ်ဖွယ်ရာ ဖြေရှင်းချက်များကိုလည်း ဆောင်ရွက် အကောင်အထည်ဖော်ရန်
- (ခ) လုပ်ငန်းကာလတလျှောက်လုံးတွင် ဆိုးရွားစွာထိခိုက်ခံရသူများ (သို့မဟုတ် ထိခိုက်ခံရတော့မည့် အခြေအနေကို ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ညှိနှိုင်းပေး၍ အလုပ်သမားအခွင့်အရေး ပြည့်ဝစွာရရှိစေရန်တို့ဖြစ်သည်။

အောက်ဖော်ပြပါမူဝါဒသည် လိုက်လျောညီထွေရှိပြီး ကုမ္ပဏီ၏ သီးခြားအခြေအနေများနှင့် လိုက်လျောညီထွေဖြစ်စေမည့် ဝန်ထမ်းမကျေနပ်ချက်များအတွက်မူဝါဒနှင့် အဆင့်ဆင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းကို ချမှတ်ထားရှိပါသည်။ မကျေနပ်ချက်လုပ်ငန်းစဉ်ကို လိုက်ပါဆောင်ရွက်ရန် ဖွဲ့စည်းထားရှိမည့် မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးကြားနာမှုအဖွဲ့၏ မူဝါဒထုတ်ပြန်ချက် မှာ

- အလုပ်သမားများ၏ စိုးရိမ်မှုများ(အမည်မသိတိုင်ကြားချက်များအပါအဝင် နစ်နာမှုများ) ထုတ်ဖော်ပြောဆိုရန်နှင့် တိုင်ကြားရန်အတွက် ပွင့်လင်းမြင်သာသော လုပ်ငန်းစဉ်တစ်ရပ်ကို ကျွန်ုပ်တို့ကတိပြုပါသည်။
- နစ်နာချက်များအား ဖော်ပြသူများအား လက်တုံ့ပြန်ခြင်း သို့မဟုတ် ခွဲခြားဆက်ဆံခြင်း မရှိစေရန်နှင့် မကျေနပ်ချက်မှန်သမျှကို လျှို့ဝှက်စွာ မထားရှိရန် ကျွန်ုပ်တို့ အာမခံပါသည်။
- စီမံခန့်ခွဲမှုသည် မကျေနပ်ချက်များကို အလေးအနက်ထားပြီး တုံ့ပြန်မှုတွင် ဆောလျင်စွာနှင့် သင့်လျော်သော အရေးယူဆောင်ရွက်မှုများကို လုပ်ဆောင်မည်ဖြစ်သည်။
- ကျွန်ုပ်တို့၏ မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးယန္တရားသည် ဥပဒေ သို့မဟုတ် စုပေါင်း သဘောတူညီချက်များဖြင့် သတ်မှတ်ထားသည့် မကျေနပ်ချက်ဖြေရှင်းမှုအတွက် ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်သည်။

ဇယား ၈၆။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေး အဖွဲ့ (GRM Team)

စဉ်.	ကိုယ်စားပြုသူ	အဖွဲ့ဝင်	တာဝန်ယူမှု
၁	Mr.Zhang Xiaoyi(ဒါရိုက်တာ)	၁	ကြားနာမှုအဆုံးအဖြတ်ပေးရေး
၂	ဦးဇော်ဇင်အောင်(အထွေထွေမန်နေဂျာ)	၁	ကြားနာမှုအဆုံးအဖြတ်ပေးရေး
၃	ဦးပြည့်စုံဝင်း(စက်ရုံမှူး)	၁	တိုင်ကြားချက်လက်ခံခြင်း
၄	ဒေါ်ယဉ်ယဉ်(HR မန်နေဂျာ)	၁	တိုင်ကြားချက်လက်ခံခြင်း ကြားနာမှုအဆုံးအဖြတ်ပေးရေး
၅	ဒေါ်နန်းနန်း(ကြီးကြပ်ရေးမှူး)	၁	ကြားနာမှုအဆုံးအဖြတ်ပေးရေး
၆	ဒေါ်လှမွန် (အပိုင်း ၁ ခေါင်းဆောင်)	၁	တိုင်ကြားမှုကိုယ်စားလှယ်

၇	ဒေါ်လွင်လွင် (အပိုင်း ၂ ခေါင်းဆောင်)	၁	တိုင်ကြားမှုကိုယ်စားလှယ်
၈	ဒေါ်စန်းမြင့်(အပိုင်း ၃ ခေါင်းဆောင်)	၁	တိုင်ကြားမှုကိုယ်စားလှယ်
၉	ဦးကျော်မြင့်လွင် (သို့လှောင်ရုံခေါင်းဆောင်)	၁	တိုင်ကြားမှုကိုယ်စားလှယ်

၉.၄.၂။ မကျေနပ်ချက်များ ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးလုပ်ငန်းစဉ်

အဆင့် ၁- မကျေနပ်ချက်များကို အလွတ်သဘော ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းခြင်း။

မန်နေဂျာများနှင့် အလုပ်သမားများအား သဘောထားကွဲလွဲမှုများ သို့မဟုတ် အငြင်းပွားမှုများကိုဖြေရှင်းရန် အလွတ်သဘော ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းခြင်း နည်းလမ်းများကို အသုံးပြုရန် တိုက်တွန်းထားပါသည်။ ဝန်ထမ်းများသည် ၎င်းတို့၏အလုပ် သို့မဟုတ် ဝန်ထမ်းအချင်းချင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ကျိုးကြောင်းဆီလျော်သော မကျေနပ်ချက် သို့မဟုတ် တိုင်ကြားမှုရှိပါက၊ ဖြစ်နိုင်သမျှ နေရာတိုင်းတွင် ၎င်းတို့၏မန်နေဂျာနှင့် ဆွေးနွေးခြင်းဖြင့် စတင်သင့်ပါသည်။ အလုပ်သမားနှင့် မန်နေဂျာကြား အလွတ်သဘော အဖြေရှာရန် သဘောတူညီရန် ဖြစ်သည်။ ယင်းကြောင့် အငြင်းပွားမှုများသည် ပြဿနာ၏ရင်းမြစ်နှင့် ပိုမိုနီးစပ်ကာ ပိုမိုမြန်ဆန်စွာ ဖြေရှင်းနိုင်စေပြီး ဖြေရှင်းရလွယ်စေသောပြဿနာငယ်များအဖြစ်သို့ လျော့ကျရန်ဖြစ်စေသည်။ ထုတ်လုပ်ရေးလိုင်းမန်နေဂျာများနှင့် ဆွေးနွေးမှုများသည် ပြဿနာကို ဖြေရှင်းရန် ပျက်ကွက်ပါက၊ တရားဝင်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းကို မဖြစ်ပေါ်စေဘဲ အလွတ်သဘောချဉ်းကပ်မှုကို ဆက်လက် လုပ်ဆောင်နိုင်သေးသည်။

ဥပမာအားဖြင့်၊ လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ် (HR) မန်နေဂျာသည် အလွတ်သဘောတွေ့ဆုံပွဲ သို့မဟုတ် ဆွေးနွေးမှုကို လက်ခံကျင်းပနိုင်သည်။ ဝန်ထမ်းသစ်များ၏အလေ့အထများနှင့်ပတ်သက်ပြီး မကျေနပ်ချက်များကို HR မန်နေဂျာထံ တင်ပြရန် လိုအပ်ပါသည်။

အဆင့် ၂- တရားဝင် မကျေနပ်ချက်

မကျေနပ်ချက်ကိစ္စသည် ပြင်းထန်ပြီး/သို့ မဟုတ် ဝန်ထမ်းသည် ၎င်းကိစ္စကို တရားဝင်တင်ပြလိုလျှင် ဝန်ထမ်းမှမန်နေဂျာထံ စာဖြင့် ရေးသားဖော်ပြသင့်သည်။ ဤတင်ပြချက်သည် အမှန်တရားဖြစ်သင့်ပြီး စော်ကားသော သို့မဟုတ် ရိုင်းစိုင်းသောဘာသာစကားကို ရှောင်ကြဉ်ရပါမည်။ ဝန်ထမ်း၏ မန်နေဂျာကို မကျေနပ်ချက်ကြောင့် ဝန်ထမ်းသည်

သူ့ထံမချဉ်းကပ်နိုင်ဟု ခံစားရပါက ဝန်ထမ်းသည် နစ်နာချက်အား အခြားမန်နေဂျာ သို့မဟုတ် HR ဌာနသို့ တင်ပြ၍ဖြေရှင်းနိုင်သည်။ လုပ်ငန်းခွင်တွင် အလုပ်သမားသမဂ္ဂရှိလျှင် အလုပ်သမားသည် သမဂ္ဂကိုယ်စားလှယ်ထံ အကြံဉာဏ်နှင့် ပံ့ပိုးကူညီမှုများ တောင်းခံနိုင်သည်။

အဆင့် ၃- မကျေနပ်ချက်ကြားနာခြင်း။

သတ်မှတ်ထားသော မန်နေဂျာ (ပုံမှန်အားဖြင့် HR ဌာန)မှ တိုင်ကြားချက် လက်ခံရရှိပြီးနောက် ဝန်ထမ်း၏မကျေနပ်ချက်ကို ကြိုတင်သတ်မှတ်ထားသောအချိန်အတွင်း ဆွေးနွေးရန် ဝန်ထမ်းအား အစည်းအဝေးတစ်ခုသို့ ခေါ်ယူရမည်။ ဝန်ထမ်းသည် ဤအစည်းအဝေး တွင် လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် သို့မဟုတ် အလုပ်သမားသမဂ္ဂကိုယ်စားလှယ်နှင့်အတူ လိုက်ပါ ခွင့်ရှိသင့်သည်။ အစည်းအဝေးပြီးနောက် မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့သည် နှစ်ဖက်စလုံးမှ လက်မှတ်ရေးထိုးထားသော အစည်းအဝေးမှတ်တမ်းများနှင့် ကြိုတင်သတ်မှတ်ထား သော အချိန်ကာလအတွင်း စာဖြင့် ဆုံးဖြတ်ချက်ချပေးမည်ဖြစ်သည်။

အဆင့် ၄- အယူခံဝင်ပါ။

ဝန်ထမ်းသည် မကျေနပ်ချက်တစ်ခုနှင့်ပတ်သက်သည့် ဆုံးဖြတ်ချက်ကို မကျေနပ်ပါက အယူခံဝင်လိုသော ဆန္ဒရှိလျှင်၊

၎င်းသည် မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ကို အသိပေးသင့်သည်။ ဝန်ထမ်းအား သတ်မှတ်ကာလတစ်ခုအတွင်း အယူခံအစည်းအဝေးတစ်ခုသို့ ဖိတ်ကြားမည်ဖြစ်ပြီး အယူခံဝင်မှုကို ပိုမိုအကြီးတန်းမန်နေဂျာမှ ကြားနာမည်ဖြစ်သည်။ (ကုမ္ပဏီကြီးများသည် ကြားနာခြင်းနှင့် အယူခံဝင်ခြင်း၊ ဖျန်ဖြေခြင်းနှင့် ပြေလည်မှုရှာဖွေခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းဆောင်တာများကို ဖြည့်ဆည်းရန် ကုမ္ပဏီစီမံခန့်ခွဲရေးမှ အမှီအခိုကင်းစွာ လုပ်ကိုင်နေသော တတိယအဖွဲ့အစည်း တစ်ဦးကို မကြာခဏ ခန့်အပ်သည်။) ကုမ္ပဏီသည် ကုမ္ပဏီ၏ မတူညီသော လုပ်ငန်းဆောင်တာများကို ကိုယ်စားပြုသည့် မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ကော်မတီကို တည်ထောင်ရန် ရွေးချယ်နိုင်သည်။ အလုပ်သမား(များ)၏ အကောင်းဆုံး အကျိုးစီးပွားအတွက် ပြေလည်မှုရရှိရန် ကြိုးပမ်းမှုတိုင်းကို ဆောင်ရွက်သင့်သည်။

ကုမ္ပဏီအစည်းအဝေးအပြီးတွင် အကြီးတန်းမန်နေဂျာ၊ မကျေနပ်ချက်ပြန်လည်ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ ကော်မတီသည် ဝန်ထမ်းအား ကြိုတင်သတ်မှတ်ထားသောကာလတစ်ခုအတွင်း ဆုံးဖြတ်ချက်

တစ်ခုပေးမည်ဖြစ်သည်။ ဤဆုံးဖြတ်ချက်သည် ကုမ္ပဏီတွင်း မကျေနပ်ချက်ပြန်လည် ဖြေရှင်းရေးအဖွဲ့ယန္တရား၏ စည်းကမ်းချက်များအတွင်း အပြီးသတ်ပါသည်။ သို့ရာတွင်၊ အချို့သောတရားရေးစနစ်များတွင် ဝန်ထမ်း သို့မဟုတ် ၎င်းတို့၏ရွေးချယ်ထားသော ကိုယ်စားလှယ်သည် ဖြေရှင်းချက်အတွက် အလုပ်သမားဝန်ကြီးဌာနသို့ တိုင်ကြားချက် သို့မဟုတ် မကျေနပ်ချက် သို့မဟုတ် စစ်ဆေးရေး (သို့မဟုတ် အခြားသင့်လျော်သော စီမံခန့်ခွဲရေးအဖွဲ့) သို့ လွှဲပြောင်းပေးနိုင်သည်။

သို့မဟုတ် အမျိုးသားအလုပ်အကိုင်ဥပဒေက သတ်မှတ်ထားသည့်အတိုင်း ပြန်လည်ဖြေရှင်း ပေးနိုင်သည်။

အထူးကိစ္စ- လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာ နှောင့်ယှက်မှုအတွက် မကျေနပ်ချက် ယန္တရား ကုမ္ပဏီများသည် လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာနှောင့်ယှက်မှုအတွက် သီးခြားမူဝါဒနှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်း တစ်ခုရှိရန် ရွေးချယ်နိုင်သည်။

လျှို့ဝှက်ထားမှု၊ ကိုယ်ပိုင်ဆုံးဖြတ်ခွင့်နှင့် လက်စားချေခြင်းမဟုတ်သည့်ကိစ္စများတွင် အထူးအရေးကြီးပြီး နစ်နာမှုများကို အမည်ပေးဖြင့် တိုင်ကြားနိုင်မှုတို့လည်း ဖြစ်သည်။ လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာ နှောင့်ယှက်ခံရသူများသည် လူကိုယ်တိုင် မကျေနပ်ချက်အတွက် တိုင်ကြားရန် အလွန်အမင်း ကြောက်ရွံ့နေပေမည်။ ကျား၊မကွဲပြားမှုကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားသင့်ပြီး မကျေနပ်ချက်များကို လက်ခံရန်နှင့် စီမံဆောင်ရွက်ပေးရန် အမျိုးသားနှင့် အမျိုးသမီး ဝန်ထမ်းတစ်ဦးထားရှိခြင်းသည် အလေ့အကျင့်ကောင်းတစ်ခုဖြစ်ပြီး ဝန်ထမ်းများက ၎င်းတို့ပြောဆိုလိုသည့် သူများကို ရွေးချယ်နိုင်စေရန် ဖြစ်သည်။ ထိရောက်သော လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာ နှောင့်ယှက်မှု တိုင်ကြားချက်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းစဉ်-

- အလုပ်ရှင်သည် လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာနှောင့်ယှက်မှုကိစ္စရပ်တိုင်းကို အလေးအနက်ထား၍ လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာနှောင့်ယှက်ခြင်းကို တားဆီးနိုင်သည်ဟူသော စည်းကမ်းကိုချမှတ်ထားရမည်။
- တိုင်ကြားသူသည် နှောင့်ယှက်မှုအား အသင့်လျော်ဆုံး အဆက်အသွယ်ရှိသည့်နေရာသို့ တိုင်ကြားနိုင်စေသည် - လိင်ပိုင်းဆိုင်ရာနှောင့်ယှက်မှုကို အစီရင်ခံရန် နှင့် တိုင်ကြားသူက အမျိုးသမီးကြီးကြပ်ရေးမှူး သို့မဟုတ် မန်နေဂျာထံ နှောင့်ယှက်မှုကို တိုင်ကြားနိုင်စေရန် လုပ်ဆောင်နိုင်သည် ။

- တိုင်ကြားချက်များကို တသမတ်တည်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော အချိန်အတိုင်းအတာတစ်ခုအတွင်း ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းစေရပါမည်။

၁၁။ နိဂုံးသုံးသပ်ချက်များနှင့် အကြံပြုချက်များ

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited စက်ရုံ၏ လုပ်ဆောင်ချက်များမှ အဓိကပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်နိုင်မှု (၇)မျိုး ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited သည် ရေးဆွဲချမှတ်ထားသော သက်ရောက်မှု လျော့ပါးရေးစီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်ကို အတိအကျလိုက်နာခြင်းဖြင့် ဤပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများကို လျော့ချစောင့်ကြည့်သင့်သည်။ စက်ရုံ၏ လူမှုစီးပွားတာဝန်သိမှု အစီအစဉ်ဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ကျေးရွာများကို ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေနိုင်အောင် ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။ စက်ရုံလုပ်ငန်း အဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဆိုင်ရာလိုက်နာချက်များကို ကတိကဝတ်ပြုထားသည်။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေး လုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝနှင့် စဉ်ဆက်မပြတ် လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံ၏ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများပြီးမြောက်ပြီး လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းသည့်အခါ လူမှုပတ်ဝန်းကျင် အပေါ် ထိခိုက်မှုမရှိအောင် လုပ်ဆောင်သွားမည်ဖြစ်သည်။ ထိခိုက်မှုရှိပါက ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်သည်။ လူမှုစီးပွား ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှု အစီအမံများကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည်။

၁၁.၁။ စီမံခန့်ခွဲမှုသုံးသပ်ချက်

အကောင်အထည်ဖော်မှု၏ ရလဒ်များကို ပြန်လည်သုံးသပ်မည့် လုပ်ငန်းစဉ် တစ်ရပ်အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်အနေအထားအလိုက် လျော့ပါးရေးနည်းလမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ် ဘေးထွက်ဆိုးကျိုးအနည်းဆုံးဖြစ်အောင် အပြည့်အဝ ကျေနပ်မှုရှိစေရန် စောင့်ကြည့်ရေး ရလဒ်များကို ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းဖြင့် လိုအပ်ပါသည်။ စက်ရုံမန်နေဂျာသည် သတ်မှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စံနှုန်းတန်ဖိုးများနှင့်အညီ စောင့်ကြည့်ခြင်းရလဒ်များကို ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းနှင့် အကဲဖြတ်ခြင်းများ လုပ်ဆောင်ရန် စက်ရုံမှဌာနခေါင်းဆောင်များအားလုံးနှင့် ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်ရပါမည်။ စက်ရုံမန်နေဂျာသည် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကို သက်ဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဥပဒေများနှင့် လိုက်လျောညီထွေရှိစေရန် ဤပတ်ဝန်းကျင်အလိုက် အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်ကြောင်း သေချာစေရန်အတွက် အလုံးစုံ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်းရှိပါသည်။

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited ၏ HR မန်နေဂျာသည် သည် စီမံခန့်ခွဲမှု ပြန်လည်သုံးသပ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်ကို တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် ပုဂ္ဂိုလ်ဖြစ်သည်။ ၎င်းသည် စက်ရုံမှဌာနခေါင်းဆောင်များအားလုံးနှင့် အမျိုးမျိုးသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ဆောင်ချက်များကို စက်ရုံ၏ အုပ်ချုပ်ရေးအကြီးအကဲများက ပံ့ပိုးပေးမည်ဖြစ်သည်။

ကိုးကားချက်များ

- Environmental conservation law and rules
- Environmental impact assessment
- Myanmar Information Management Unit (<http://themimu.info>)
- Myanmar law library
- Department of Meteorology and Hydrology (<https://www.moezala.gov.mm>)
- OSHE (Occupational Safety, Health, Environmental guideline)

နောက်ဆက်တွဲ (၁)

ပတ်ဝန်းကျင်သဘော့မှတ်ချက်အကြောင်းပြန်စာ



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ

မြေကွက်အမှတ် ၄၉၊ စိမ်းလွဲမေ လမ်းသွယ်၊

ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

☎ ၀၁-၆၅၈၂၆၃

စာအမှတ်၊ ရကတ/ရနမ-၂/၂၀၂၃ (၀၆၅)

☎ ၀၁-၆၅၈၂၆၄

ရက်စွဲ ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ ၁၉ ရက်

အကြောင်းအရာ။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပိုဒ်(၈၅)ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် အကြောင်းကြားခြင်းကိစ္စ

ရည် ညွှန်း ချက် ။

တိုင်းဒေသကြီး ညွှန်ကြားရေးမှူးရုံး၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရန်ကုန်မြို့၏ ၂၀-၁၂-၂၀၂၂ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက/EIA/၂(၁) (၃၃၂၀/၂၀၂၂)

၁။ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd မှ မြေကွက် အမှတ် (K-7) ၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၂၀) ၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန် ၊ လှိုင်သာယာ မြို့နယ် (အနောက်ပိုင်း) ၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် စုစုပေါင်း မြေဧရိယာ ၂.၃၄၁ ဧက (၉၄၇၃.၆၉၉၂၆ စတုရန်းမီတာ) ပေါ်ရှိ မြေနှင့် အဆောက်အဦအား ၎င်းရမ်း၍ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအား ဆောင်ရွက်လိုကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ တိုင်းဒေသကြီး ညွှန်ကြားရေးမှူးရုံး၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးသို့ သဘောထား တောင်းခံခဲ့ရာ အဆိုပြုလုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်နိုင်မှုများကို စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲနိုင်ရေးအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်း အပိုဒ် (၈၅) ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် သဘောထား ပြန်ကြားလာပါသည်။

၂။ Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန ၏ အပိုဒ် (၁) ပါ သဘောထားပြန်ကြားချက်ကို သိရှိလိုက်နာ ဆောင်ရွက်နိုင်ပါရန် ရည်ညွှန်းပါ စာကို ပူးတွဲပေးပို့ အကြောင်းကြားပါသည်။


၁၉.၁.၂၀၂၃
မျိုးခိုင်ဦး၊ အတွင်းရေးမှူး

မိတ္တူကို

Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd
ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ



တိုင်းဒေသကြီးညွှန်ကြားရေးမှူးရုံး
ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်သိမ်းစားရေးဦးစီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ရန်ကုန်မြို့

အမှတ် ၁၀ (ဂျေ)၊ ၅၅ လမ်း (ကုန်သည်လမ်းနှင့် ကမ်းနားလမ်းကြား)၊ ဗိုလ်တထောင်မြို့နယ်၊ Post Code-11161
ဖုန်း- ၉၁၁ ၈၂၀၃၈၃၈ ၊ ဖက်စ်- ၀၁ - ၈၂၀၃၈၃၉ အီးမေးလ် - ygnecd.moecaf@gmail.com

ဝင်စာ -
စာအမှတ် - 16
ရက်စွဲ - ၂၀-၀၉-၂၀၂၂
အမျိုး - 11 : ၅၀

စာအမှတ်၊ ရက/ EIA/ ၂ (၁) (၃၃၂၀ /၂၀၂၂)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၃၀ ရက်

30 12 2022

သို့

အတွင်းရေးမှူး

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

အကြောင်းအရာ။ Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်
အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သည့်
ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း အမျိုးအစားအား စိစစ်ပြန်ကြားခြင်း

ရည်ညွှန်းချက်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ ၂၁-၁၂-၂၀၂၂ ရက်စွဲပါ
စာအမှတ်၊ ရကတ/ရနမ- ၂/ ၂၀၂၂ (၁၀၅၈)

၁။ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd. မှ
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ် (အနောက်ပိုင်း)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ မြေတိုင်း
ရပ်ကွက်အမှတ် (၂၀)၊ မြေကွက်အမှတ် (K-7) တွင် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်
လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်လိုကြောင်း ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီထံ
တင်ပြခဲ့မှုအရ အဆိုပါလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ မည်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ချက်
ဆောင်ရွက်ရမည်ကို စိစစ်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သဘောထားမှတ်ချက်အား ဆောင်ရွက်စွာ
ပြန်ကြားပေးနိုင်ပါရန် ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

၂။ အဆိုပါလုပ်ငန်းသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုသက်တမ်းမှာ (၁၀) နှစ်ဖြစ်ပြီး တည်ဆောက်ရေး
ကာလမှာ (၁) နှစ်ဖြစ်ကြောင်း၊ မြေဧရိယာ (၂,၃၄၁) ဧက (၉,၄၇၃.၆၉၉၂၆ စတုရန်းမီတာ) ပေါ်တွင်
(ပေ ၂၁၀ x ပေ ၆၅) ရှိသော စက်ရုံအဆောက်အဦ (၁) လုံး၊ (ပေ ၇၀ x ပေ ၂၅) ရှိသော (၂) ထပ်
စက်ရုံအဆောက်အဦ (၁) လုံးနှင့် (ပေ ၃၀ x ပေ ၁၅) ရှိသော (၂) ထပ်စက်ရုံအဆောက်အဦ (၁)

လုံးတို့ဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သည့် ပိတ်စနှင့် လိုအပ်သည့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများစသည်တို့ကို တရုတ်နိုင်ငံမှ တင်သွင်း အသုံးပြုမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ထုတ်လုပ်မှုအနေဖြင့် ခြေအိတ်အမျိုးမျိုးတို့ကို ပထမနှစ်မှ (၁၀) နှစ် အတွင်း အထည်ရေ (၂,၉၀၀,၀၀၀) မှ (၃,၂၀၀,၈၃၄) အထိ ထုတ်လုပ်၍ ပြည်ပသို့ တင်ပို့ ရောင်းချမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ပြည်ပကျွမ်းကျင်ပညာရှင် (၁၀) ဦးနှင့် ပထမနှစ်မှ (၁၀) နှစ်အတွင်း ပြည်တွင်းအလုပ်သမားဦးရေ (၂၀၀) ဦးမှ (၃၅၀) ဦးတို့အား ခန့်အပ်ပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်အနေဖြင့် ပိတ်စဖြတ်ခြင်း၊ ချုပ်ခြင်း၊ အရည်အသွေးစစ်ဆေး ခြင်း၊ ထုပ်ပိုးခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။

၃။ အဆိုပါလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သိသာထင်ရှားသည့် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုမရှိဟု ယူဆရသော်လည်း တည်ဆောက်ပြုပြင်ရေးကာလတွင် အဆောက်အဦများ ဆောက်လုပ်ခြင်း၊ ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ပစ္စည်းများတပ်ဆင်ခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ မြေသား များ ပြုပြင်ဖော်ထုတ်ခြင်းကြောင့် ထွက်ရှိလာသည့် အမှုန်အမွှားများ၊ ဖုန်မှုန့်များကြောင့် လေထု ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းသုံးစက်၊ ယာဉ်ယန္တရားများ၏ ဆူညံသံကြောင့် အသံ ညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကြောင့် ကာလကြာမြင့်ပါက ရေ၊ မြေ၊ လေ ညစ်ညမ်းမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကြာလာသည်နှင့်အမျှ စက်ရုံအတွင်း လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်အောင် စီမံထားခြင်းမရှိပါက ဝန်ထမ်းများတွင် အသက်ရှူလမ်း ကြောင်းဆိုင်ရာ ရောဂါ ဖြစ်ပွားစေနိုင်ခြင်းနှင့် ကုန်ကြမ်း/ ကုန်ချောပစ္စည်းများသည် မီးလောင် လွယ်သော ပစ္စည်းများဖြစ်၍ မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်ကို စနစ်တကျထားရှိရန်လိုအပ်ခြင်း၊ ဘိုင်းလာအသုံးပြုပါက ဘိုင်းလာမှ ထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့များကို စနစ်တကျထိန်းချုပ်စီမံရန် လိုအပ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းမှထွက်ရှိသည့် လုပ်ငန်းသုံးနှင့် မီးဖိုချောင်သုံးပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲရန်လိုအပ်ခြင်းစသည့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုနှင့်အတူ ယှဉ်တွဲဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ် သည့်ကိစ္စများကို ကြိုတင်စီစဉ်သတ်မှတ် ဆောင်ရွက်ထားရန် လိုအပ်ကြောင်း သုံးသပ်ရပါသည်။

၄။ Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd. ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း နောက်ဆက်တွဲ (က) ပါ ဆန်းစစ်ခြင်း ဆောင်ရွက်ရမည့် လုပ်ငန်းစာရင်းတွင် မပါဝင်သော်လည်း စက်မှုဇုန်ဧရိယာအတွင်း ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းအသေးစားတစ်ခုဖြစ်ခြင်း၊ ကုန်ကြမ်းများကို ပြည့်ပမှ တင်သွင်းပြီး ကုန်ချောကိုသာ ထုတ်လုပ်မည်ဖြစ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများမှ

ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်စေနိုင်သည့် အထက်အပိုဒ် (၃) ပါ ဆိုးကျိုးသက်ရောက်နိုင်မှုများကို စနစ်တကျ စီမံခန့်ခွဲခြင်းပြုမည်ဆိုပါက ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးကို သိသာထင်ရှားသော ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှု မရှိနိုင်ကြောင်း သုံးသပ်ရပါသဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာ နိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် အပေါ်ထိခိုက်နိုင်မှုများကို စနစ်တကျစီမံခန့်ခွဲနိုင်ရေးအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပိုဒ် (၈၅) အရ အောက်ပါစည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားရန် အကြောင်းကြားပါသည်။


- (က) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေရေး အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေပုဒ်မ (၁၄)၊ (၁၅) အရ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့် ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည် အသွေးစံချိန်စံညွှန်းများ၊ သတ်မှတ်ချက်များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ကို မထိခိုက်စေသော နည်းလမ်းများနှင့်အညီ သန့်စင်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်းနှင့် စုပုံခြင်းများ ပြုလုပ်ရမည်။
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၁၀၂ (က) အရ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု အားလုံး အတွက် တာဝန်ယူရမည်။
- (ဂ) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်ကာလအတွင်း လုပ်ငန်းနှင့်ဆက်စပ်သည့်အနီး ပတ်ဝန်းကျင် ရှိဒေသခံများ၊ ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်ချုပ်ရေးမှူးနှင့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန/ အဖွဲ့ အစည်းများ၏ အကြံပြုချက်များကို အလေးထားဆောင်ရွက်ရမည်။ သက်ဆိုင်ရာဌာန /အဖွဲ့အစည်းများ၏ လမ်းညွှန်ချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဃ) လုပ်ငန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ၊ လူမှုစီးပွားရေး ဆိုင်ရာနှင့် လိုအပ်ပါက ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ မူဝါဒ၊ ကာတိကဝတ်၊ ဥပဒေ၊ နည်း ဥပဒေများ၊ အမိန့်နှင့်ညွှန်ကြားချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဖွဲ့စည်းမှုဆိုင်ရာ မူဘောင်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (င) တည်ဆောက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ရပ်ဆိုင်းခြင်း၊ ပိတ်သိမ်းခြင်း နှင့် ပိတ်သိမ်းပြီးကာလစသည့် လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်အလိုက် ဆောင်ရွက်ချက် များကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်နိုင်မှုများ လျော့နည်း စေရေးအတွက် သင့်လျော်သည့် အစီအမံများ ဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်။

- (စ) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာမည့် အမှုန်အမွှားများ၊ အခိုးအငွေများ၊ စွန့်ပစ် ရေများ၊ ဆူညံသံများနှင့် ပတ်သက်၍ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်တွင် သတ်မှတ်ထားသော အထွေထွေ လမ်းညွှန်ချက် များပါ (ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ/ စွန့်ထုတ်ရေ/ ဆူညံသံ) တန်ဖိုးများထက် ကျော်လွန်ခြင်းမရှိစေရေး သင့်လျော်သည့် အစီအမံများဖြင့် လိုက်နာဆောင်ရွက် ရမည်။
- (ဆ) တည်ဆောက်ရေးကာလတွင် အသုံးပြုသည့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များ၊ အဆောက်အဦဆောက်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့် စက်ပစ္စည်း/ ယာဉ်ယန္တရားများမှ ဆူညံသံထွက်ရှိမှုနှင့် အမှုန်အမွှားများ ပျံ့လွင့်မှုတို့ကြောင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ပြည်သူလူထုအား ထိခိုက်မှု/ အနှောင့်အယှက် မဖြစ်စေရန် အချိန်ကန့်သတ်ချက်ဖြင့် လည်းကောင်း၊ သင့်လျော်သည့် အစီအမံများဖြင့်လည်းကောင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဇ) ကုန်ကြမ်း/ ကုန်ချောပစ္စည်းများနှင့် စွမ်းအင်အတွက် အသုံးပြုသော လောင်စာဆီ များအား သိုလှောင်ထားရှိရာတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့်အခြားသော ဘေးအန္တရာယ် များမဖြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် သက်ဆိုင်ရာဌာနများမှ သတ်မှတ်ထားသော စည်းမျဉ်း၊ စည်းကမ်းများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဈ) အထည်အလိပ်များ ဖြတ်ခြင်း/ ညှပ်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာမည့် ဖြတ်စ/ ညှပ်စများ၊ ထုတ်ကုန်အရည်အသွေးစစ်ဆေးရာတွင် အရည်အသွေး မပြည့်မီ သည့် ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ၊ လုပ်ငန်းအဆင့်တိုင်းမှ ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ရှိ အလုပ်သမားများ၏ စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို သက်ဆိုင်ရာဌာန များ၏ သတ်မှတ်ထားသော စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်အတိုင်း (သို့မဟုတ်) မိမိအစီအစဉ်ဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် အများပြည်သူတို့၏ ကျန်းမာရေးအား မထိခိုက်စေနိုင်သောနည်း လမ်းများဖြင့် စနစ်တကျ စီမံဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ည) လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင်နှင့် လေဝင်လေဝင်ကောင်းမွန်စွာ ရရှိနိုင်ရေး အတွက် သင့်လျော်သည့် အစီအမံများ ဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်။ စက်ပစ္စည်း/ ယာဉ်ယန္တရားများ လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်းမှ မီးခိုးနှင့်ညှော်နံ့များ မထွက်ရှိစေရေး နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ပျံ့လွင့်မှု မရှိစေရေးကို စီမံဆောင်ရွက်ရမည်။

- (င) စက်ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်းများ ဆောင်ရွက်သည့် ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်နှင့် ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုမရှိစေရေးအတွက် သင့်လျော်သည့် လုပ်ငန်းခွင်သုံး လုံခြုံရေးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများကို လိုအပ်သလို ဝတ်ဆင်အသုံးပြုဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဌ) မြေအောက်ရေထုတ်ယူသုံးစွဲခြင်း၊ လျှပ်စစ်နှင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်ရေးတို့အတွက် သက်ဆိုင်ရာဌာနများမှ ထုတ်ပြန်ထားသည့် ဥပဒေ/ နည်းဥပဒေများ/ ညွှန်ကြားချက်များ/ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဍ) လုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုမည့် ဘွဲ့လွင်လာမှ ထွက်ရှိလာမည့် ပြာမှုန်များအပါအဝင် အမှုန်အမွှားများ ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ပျံ့လွင့်မှုမရှိစေရန် အမှုန်အမွှားများ ဖမ်းယူနိုင်သော ကိရိယာများ သို့မဟုတ် အခြား သင့်လျော်သော နည်းပညာများ အသုံးပြု၍ အစီအမံများ ထားရှိဆောင်ရွက်ရမည်။ မီးစက်မှ မီးခိုးနှင့် ညော်နီများ မထွက်ရှိစေရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ပျံ့လွင့်မှု မရှိစေရေးကို စီမံဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဎ) လုပ်ငန်းတည်နေရာပြောင်းလဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းတိုးချဲ့ခြင်း၊ လုပ်ငန်းရပ်ဆိုင်းခြင်း (သို့မဟုတ်) ပိတ်သိမ်းခြင်းများ ပြုလုပ်မည်ဆိုပါက သက်ဆိုင်ရာဦးစီးဌာန/ လုပ်ငန်းများ/ စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီသို့ တင်ပြစာများနှင့်တကွ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြရမည်။
- (ဏ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပိုဒ် (၁၁၅) အရ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် အရေးပေါ်အခြေအနေတွင် ဖြစ်စေ၊ စီမံကိန်းသည် သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ လိုအပ်ချက်ကို ဆောင်ရွက်ပေးရန် ပျက်ကွက်လျှင်ဖြစ်စေ၊ ပျက်ကွက်ရန် အန္တရာယ်ရှိသည်ဟု ယူဆလျှင် ဖြစ်စေ မည်သည့်အချိန်တွင်မဆို စစ်ဆေးရန်တာဝန်ရှိသူအား ချက်ချင်း ဝင်ရောက်စစ်ဆေးခွင့်ပြုရမည်။
- (တ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်သည့် ကာလပတ်လုံး လုပ်ငန်းအဆင့်အားလုံးတွင် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုအားလုံးအတွက် မိမိအစီအစဉ်ဖြင့် ဘက်စုံစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းကို စဉ်ဆက်မပြတ် လက်တွေ့ဆောင်ရွက်၍ အထက်ပါ သတ်မှတ်ထားသည့် စည်းကမ်းချက်များအပေါ် လိုက်နာဆောင်ရွက်ထားရှိမှု အခြေအနေကို ဆောင်ရွက်မှုမှတ်တမ်းများနှင့်အတူ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနသို့ (၆) လ

တစ်ကြိမ် အစီရင်ခံတင်ပြရမည်။ သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ တာဝန်ရှိသူများက အခါအား
လျော်စွာ စစ်ဆေးသည့်အခါ ပြသစစ်ဆေးမှု ခံယူနိုင်ရမည်။

- (ထ) သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း မရှိကြောင်း၊
တားမြစ်ချက်များကို ကျူးလွန်ဖောက်ဖျက်ကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရပါက တည်ဆဲ
ဥပဒေနှင့်အညီ အရေးယူခြင်းခံရမည်။



(ကျော်ဆန်းနိုင်)

ညွှန်ကြားရေးမှူး
၂၅၈ ၆၇ ၂၂၈

မိတ္ထူကို

ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ/ အမှုတွဲချုပ်

နောက်ဆက်တွဲ (၂)

ESC၏ ပညာရှင်ဆိုင်ရာအထောက်အထားအချက်အလက်များ



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
Certificate of Incorporation

ENVIRONMENT SERVICE COLLECTION COMPANY LIMITED
Company Registration No. 124736005

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ ၂၀၁၇ အရ
ENVIRONMENT SERVICE COLLECTION COMPANY LIMITED
အား ၂၀၂၀ ခုနှစ် ဖေဖော်ဝါရီလ ၁၀ ရက်နေ့တွင်
အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that
ENVIRONMENT SERVICE COLLECTION COMPANY LIMITED
was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 10
February 2020 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ
Registrar of Companies

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
Directorate of Investment and Company Administration





THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00081

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- | | |
|--|--|
| (a) Name of Organization
(အဖွဲ့အစည်းအမည်) | Environment Service Collection Company Limited |
| (b) Name of the representative in the organization
(အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏အမည်) | Daw Sein Shwe Oo |
| (c) Citizenship of the representative in the organization
(အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏နိုင်ငံသား) | Myanmar |
| (d) Identity Card /Passport Number of the representative person in the organization
(အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏ မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 9/KAMASA (N) 018376 |
| (e) Address of organization
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) | No.(7/A), 7 Floor, 95 Residence, Block 95(Kha),
Kyaik Waing Pagoda Road, Mayangone Township,
Yangon.
Mobile phone: 09-444016891
E mail: volky.v@gmail.com |
| (f) Type of Consultancy
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) | Organization |
| (g) Duration of validity
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) | 30 th June, 2023. |



၁၃.၂.၂၀၂၃

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Environment Service Collection Company Limited အဖွဲ့တွင် ပါဝင်သည့်
အဖွဲ့ဝင်စာရင်း

ရက်စွဲ။.....1.3 FEB 2023.....

No.	Members	Remarks
1.	Daw Sein Shwe Oo	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
2.	U Aung Than Oo	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
3.	Daw Yin Yin Tun	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
4.	Daw Thida Win	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
5.	U Ye Myat Phone Hlaing	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
6.	Daw Hla Hla Htay	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
7.	U Aung Khing San	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်
8.	U Kyaw Swar Lin	အထောက်အထားတင်ပြနိုင်



Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Legal Analysis.
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION FORM FOR ORGANIZATION

This form was set out by ECD-MOECAF in accordance with Article 17 (a) of EIA Procedure No. 616/2015, i.e. smooth application and registration for organization who wishes to undertake an IEE / EIA study during the transitional period — until coming into force of “Consultant Registration Scheme”.

SECTION A – ORGANIZATIONAL PROFILE

Information of the Representative of the Organization

Full Name (Sur name, Given name)	Daw Sein Shwe Oo
Courtesy Title (Prof, Dr, Mr., Mrs., Ms)	Mrs.
Position	Managing Director
Date of birth	18.10.1991
Identity card number (Citizen in Myanmar)	9/KAMASA(N)018376
Passport number (Foreigners only)	
Name of Organization	Environment Service Collection Company Limited
Company Registration Number issued by Ministry of National Planning and Economic Development**	

* A copy of ID card or Passport shall be attached to this form.

** A copy of the certificate of incorporation shall be attached to this form.

Office Address:

No.(7/A), 7 Floor, 95 Residence, Block 95(Kha)< Kyaik Waing Pagoda Road, Mayangone Twonship	
Postcode:	Country: Myanmar

Contact information:

Telephone (office):	E mail: volky.v@gmail.com
Fax (office): -	Mobile phone: 09-444016891

SECTION B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS IN THE ORGANIZATION (SELECTED CONSULTANTS)

Serial No	Full Name	Courtesy Title	Date of birth	Identify card number (Citizen in Myanmar only)*	Passport Number (Foreigner only)**	Job title
1.	Daw Sein Shwe Oo	Mrs.	18.10.1991	9/KAMASA(N)018376		Consultant
2.	U Aung Than Oo	Mr.	15.03.1998	9/KAMASA(N)047950		Consultant
3.	Daw Yin Yin Htun	Mrs.	28.04.1992	9/KHAAHZA(N)016858		Consultant
4.	Daw Thida Win	Mrs.	11.08.1978	12/UKAMA(N)003251		Consultant
5.	U Ye Myat Phone Kyaw	Mr.	08.03.1995	12/TKA(N)180166		Consultant
6.	Daw Hla Hla Htay	Mrs.	18.07.1973	12/LAMANA(N)120984		Consultant
7.	U Aung Khaing San	Mr.	24.01.1999	5/WALANA(N)184138		Consultant
8.	U Kyaw Swar Linn	Mr.	24.04.1993	1/BAMANA(N)091057		Consultant

- * A Copy of ID card must be attached to this form.
** A Copy of Passport must be attached to this form.



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00282

Date 13 FEB 2022

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- | | |
|--|---|
| (a) Name of Consultant
(အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) | Daw Sein Shwe Oo |
| (b) Citizenship
(နိုင်ငံသား) | Myanmar |
| (c) Identity Card / Passport Number
(မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 9/KaMaSa (N) 018376 |
| (d) Address
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) | 6krd Street, Myothit(1).No (Gayi-2/43) Chan Mya
Thar Si Township, Mandalay.
Mobile phone: 09444016891
E mail: volky.v@gmail.com |
| (e) Organization
(အဖွဲ့အစည်း) | Environment Service Collection Co., Ltd. |
| (f) Type of Consultancy
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) | Person |
| (g) Duration of validity
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) | 30 th June, 2023. |



(Handwritten signature)

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- | | |
|-----------------------------|-----|
| 1. Facilitation of meeting. | 2. |
| 3. | 4. |
| 5. | 6. |
| 7. | 8. |
| 9. | 10. |
| 11. | 12. |
| 13. | 14. |

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

SECTION B: ACADEMIC QUALIFICATIONS

Year Started	Year completed	Full or part time	Course title	Institution	Title of degree / certificate*	Description of subject areas studied
2012	2019	Distance	Bachelor of Law	Yangon University	LL.B	Myanmar English Law

*Please ensure copies of certificates or any proof of the academic qualification are enclosed. If those supporting evidence is written in other than Myanmar or English language, those shall be provisionally translated into Myanmar or English language.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1year	MYANMAR LIN ZHAN SHOE CO., LTD	Quality Control	Assisting factory manager to perform regular quality check for finishing product, preparing report	U Paing No.91/96, Kwin -17, Sint Kaing Township, Kyauk Se District, Mandalay
1year	YONGAN (MYANMAR) FASHION CO., LTD	Code of conduct specialist	Law reviewing, managing documents, lecturing COC, participate and accomplished	Plot No.409, U Phoe Hlaing Street, Shwe Lin Ban Industrial Zone, Hlain Tharyar T/S, Yangon
5year	SUNTIME JCK CO., LTD	Code of conduct specialist	Law reviewing, managing documents, lecturing COC, participate and accomplished	Plot(88/90)Myay Taing Quarter No-39 Than Chat Wan U Nyunt Stree, Shwe Pyi Thar Industrial Zone, Shwe Pyi Thar Township Yangon.Myanmar.

ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်



ဥပဒေဘွဲ့

Bachelor of Law (LL.B)

၂၀၁၆ ပညာသင်နှစ် ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်မှ ဥပဒေပညာ

အထူးပြုဖြင့် အောင်မြင်ခဲ့သော (အဘ ဦးကျော်ထွန်း) ၏ သား/ သမီး

မောင် / မ စိန်ကျော်စွယ် အား

ဥပဒေဘွဲ့ကို အပ်နှင်းလိုက်သည်။

This is to certify that Sein Shwe Oo
son/ daughter of U Kyaw Tun has been admitted
to the Degree of Bachelor of Law (LL.B) in the Academic Year 2016



ပါမောက္ခချုပ်
ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်

Rector

Yanogon University of Distance Education
Yangon, Myanmar



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00283

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) U Aung Than Oo
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) Myanmar
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) 9/KaMaSa (N) 047950
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) 6krd Street, Myothit(1).No (Gayi-2/43) Chan Mya Thar Si Township, Mandalay.
Mobile phone: 09263320060,
Telephone: 09969888797
E mail: ansontanfcd@gmail.com
Environment Service Collection Co., Ltd.
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) Person
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) Person
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) 30th June, 2023.



Handwritten signature

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Geology and Soil.
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

Serial No. : 002

Full name of the Selected consultant: U Aung Than Oo

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1year	MYANMAR LIN ZHAN SHOE CO., LTD	Quality Control	Assisting factory manager to perform regular quality check for finishing product, preparing report	U Paing No.91/96,Kwin -17, Sint Kaing Township, Kyauk Se District, Mandalay
1year	YONGAN (MYANMAR) FASHION CO., LTD	Code of conduct specialist	Law reviewing, managing documents, lecturing COC, participate and accomplished	Plot No.409, U phoe Hlaing Street, Shwe Lin Ban Industrial Zone, Hlain Tharyar T/S, Yangon

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

SECTION B: ACADEMIC QUALIFICATIONS

Year Started	Year completed	Full or part time	Course title	Institution	Title of degree / certificate*	Description of subject areas studied
2015	2019	Full Name	Cultural Geography	Yangon University	B.Sc (Geography)	Geography English

*Please ensure copies of certificates or any proof of the academic qualification are enclosed. If those supporting evidence is written in other than Myanmar or English language, those shall be provisionally translated into Myanmar or English language.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1year	MYANMAR LIN ZHAN SHOE CO., LTD	Quality Control	Assisting factory manager to perform regular quality check for finishing product, preparing report	U Paing No.91/96,Kwin -17, Sint Kaing Township, Kyauk Se District, Mandalay
1year	YONGAN (MYANMAR) FASHION CO., LTD	Code of conduct specialist	Law reviewing, managing documents, lecturing COC, participate and accomplished	Plot No.409, U phoe Hlaing Street, Shwe Lin Ban Industrial Zone, Hlalin Tharyar T/S, Yangon

ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်



ဝိဇ္ဇာဘွဲ့
Bachelor of Arts

၂၀၁၈ ပညာသင်နှစ် ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်မှ ပထဝီဝင်
အထူးပြုဖြင့် အောင်မြင်ခဲ့သော (အဘ ဦးကျော်ထွန်း) ၏ သား/ အမီး
မောင် / ဖ ဇော်ဝင်းသန်းဦး အား
ဝိဇ္ဇာဘွဲ့ကို အပ်နှင်းလိုက်သည်။

This is to certify that Maug Aung Than Oo
son/ daughter of U. Kyaw Tun has been admitted
to the Degree of Bachelor of Arts with Geography
Specialization in the Academic Year 2018



ပါမောက္ခချုပ်
ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်

Rector
Yangon University of Distance Education
Yangon, Myanmar



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00284

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.
(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant Dr. Yin Yin Htun
(အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)
- (b) Citizenship Myanmar
(နိုင်ငံသား)
- (c) Identity Card / Passport Number 9/KHAAHZA (N) 016858
(မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)
- (d) Address No.(7/A), 7 Floor, 95 Residence, Block 95(Kha),
Kyaik Waing Pagoda Road, Mayangone Tsp,
Yangon.
Mobile phone: 09406611622
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)
- (e) Organization Environment Service Collection Co., Ltd
(အဖွဲ့အစည်း)
- (f) Type of Consultancy Person
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)
- (g) Duration of validity 30th June, 2023.
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)



Handwritten signature

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- 1. Legal Analysis.
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

SECTION D : WORKING EXPERIENCE*

Serial No. : 003

Full name of the Selected consultant: Daw Yin Yin Htun

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2015-2020	Mandalay General Hospital	Item Junior	Healthy of Public	Mandalay General Hospital

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

အမည် ဒေါ်. မာဉ်. ယုဉ်. ထွန်း.
နိုင်ငံသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၀.၁.၆.က.၅.ခ.
ဆရာဝန်ဆေးကုသခွင့်လိုင်စင်အမှတ် ... ၄.၁.၇၀၈
နေရပ် လားရှိုး. မြို့. မြို့. မြို့.



ဆရာဝန်၏ ဝါတ်ပုံ

ဆေးတက္ကသိုလ်-မန္တလေး



ဆေးပညာဘွဲ့

ဦးလောက်ဖန် + ဒေါ်တွမ်ကို

ဆောင်ရွက်ထားသည့်

ဘာသာ

ဆေးပညာဘွဲ့ကို အောင်မြင်စွာဖြေဆိုနိုင်ခဲ့ပါသည်။

တက္ကသိုလ်အဖွဲ့ဝင်

၂၀၁၅
၂၀၁၅

အမှတ် ၁၀၀၅ (၂၀၀၄ခုနှစ်)



Handwritten signature of the Dean.

ပါမောက္ခချုပ်
ဆေးတက္ကသိုလ် မန္တလေး

စက္ကနက်

ရက်စွဲ

၂၀၁၅

SECTION B: ACADEMIC QUALIFICATIONS

Year Started	Year completed	Full or part time	Course title	Institution	Title of degree / certificate*	Description of subject areas studied
2009	2015	Full Time	M.B.B.S	Medical University of Mandalay	M.B.B.S	Anatomy,Physiology, Biochemistry, Pathology, Microbiology, Pharmacology, Forensic Medicine, Preventive and Social Medicine, Surgery, Obstetrics and Gynecology, Pediatric

*Please ensure copies of certificates or any proof of the academic qualification are enclosed. If those supporting evidence is written in other than Myanmar or English language, those shall be provisionally translated into Myanmar or English language.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2015-2020	Mandalay General Hospital	Intem Junior	Healthy of Public	Mandalay General Hospital



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00285

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015. (ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant Mrs. Thida Win
(အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)
- (b) Citizenship Myanmar
(နိုင်ငံသား)
- (c) Identity Card / Passport Number 12/UKAMA (N) 003251
(မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)
- (d) Address 1/421, Mya Yadanar Street (2), North Oakkalar Tsp, Yangon.
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)
Mobile phone: 09260047224
E mail: jessica.tdwynn@gmail.com
- (e) Organization Environment Service Collection Co., Ltd
(အဖွဲ့အစည်း)
- (f) Type of Consultancy Person
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)
- (g) Duration of validity 30th June, 2023.
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)



Handwritten signature

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- 1. Ecology and Biodiversity;
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2. Facilitation of meeting.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

Serial No. : 004

Full name of the Selected consultant: Daw Thida Win

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2013-2015	TUV Co., Ltd	Auditor	Social Compliance Auditor	TUV Co., Ltd. Ms. Mau Guo May.guo@tuv.com
2015-2018	North Shore Co., Ltd	Accountant	Cash Controller Financial Statement	North Shore Co.,Ltd. Jessica.tdwynn@gmail.com
2018-2021	Ally For Sustainable League Co., Ltd	Deputy General Manager	Cash Controller, Financial Statement Environment Sector	Daw Cherry Aung Service.mm.asl01@gmail.com

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2013-2015	TUV Co., Ltd	Auditor	Social Compliance Auditor	TUV Co., Ltd. Ms. Mau Guo May.guo@tuv.com
2015-2018	North Shore Co., Ltd	Accountant	Cash Controller Financial Statement	North Shore Co.,Ltd. Jessica.tdwynn@gmail.com
2018-2021	Ally For Sustainable League Co., Ltd	Deputy General Manager	Cash Controller, Financial Statement Environment Sector	Daw Cherry Aung Service.mm.asl01@gmail.com



ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်



သိပ္ပံဘွဲ့

.....၂၀၀၁ ပညာသင်နှစ်တွင် ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်မှ
အထူးပြုဘာသာ သတ္တဗေဒ ဖြင့်အောင်မြင်ခဲ့သော
မထိတာဝင်း
(အဘ/ မိုးဝင်း) အား သိပ္ပံဘွဲ့ ကိုအပ်နှင်းလိုက်သည်။



hs
ပါမောက္ခချုပ်
ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00287

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- | | |
|--|--|
| (a) Name of Consultant
(အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) | Mrs. Hla Hla Htay |
| (b) Citizenship
(နိုင်ငံသား) | Myanmar |
| (c) Identity Card / Passport Number
(မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 12/LaMaNa (N) 120984 |
| (d) Address
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) | No. (281/A), Zayar Thiri (3) Street, (16) Quarter,
Hlaing Tharyar Tsp, Yangon.
Mobile phone: 09795530084
E mail: hlahh117@gmail.com |
| (e) Organization
(အဖွဲ့အစည်း) | Environment Service Collection Co., Ltd |
| (f) Type of Consultancy
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) | Person |
| (g) Duration of validity
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) | 30 th June, 2023. |



(Handwritten signature)

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Ecology and Biodiversity;
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

2. Facilitation of meeting.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

Serial No. : 006

Full name of the Selected consultant: Daw Hla Hla Htay

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2016-2019	Waman Group of Companies	HR Officer	Raindance Over Time, Leave, SSP, EC Contract, Etc.,	Thaine Station Road, Quarter 2. Mayan gone Tsp, Yangon

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

SECTION B: ACADEMIC QUALIFICATIONS

Year Started	Year completed	Full or part time	Course title	Institution	Title of degree / certificate*	Description of subject areas studied
1996	2001	Distance	Botany	Yangon University	B. Sc(Botany)	-English -Botany Paper (1,2,3) -Zoology -Chemistry

*Please ensure copies of certificates or any proof of the academic qualification are enclosed. If those supporting evidence is written in other than Myanmar or English language, those shall be provisionally translated into Myanmar or English language.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2016-2019	Waminn Group of Companies	HR Officer	Attendance, Over Time, Leave, SSP, EC Contract, Etc.,	Thamine Station Road , Quarter 2, Mayangone, Yangon.

၄၂၆


ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်



သိပ္ပံဘွဲ့

အထူးပြုဘာသာ
၂၀၀၀ ပညာသင်နှစ်တွင် ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်မှ
ပြုစုထားသော ဖြင့်အောင်မြင်ခဲ့သော
မိတ္ထီလှစု
(အဘ/မိတ္ထီလှစု) အား သိပ္ပံဘွဲ့ ကိုအပ်နှင်းလိုက်သည်။




ပါမောက္ခချုပ်
ရန်ကုန်အဝေးသင်တက္ကသိုလ်

第一外国語学校

DAI ICHI

FOREIGN LANGUAGE SCHOOL



Post-Graduate Diploma

This is to certify that

..... Hla Hla Htay son/daughter of
..... U Hla Tun has been conferred
the Post-Graduate Diploma in **Business Administration
Management** by this School.

Registered Graduate No. 3153



President
DAI ICHI

Foreign Language School

Date 2nd June 2019

Certificate of Completion

THIS IS TO CERTIFY THAT



Hla Hla Htay

HAS SUCCESSFULLY COMPLETED THE

HR On Job Training

On this 28 Day of Jul in the Year 2019



Certification ID. PSM-OJT-00143

Paing Soe
Founder & Managing Director
PSM Business Institute

BUSINESS INSTITUTE

THARAPAR
COMMUNITY SERVICES



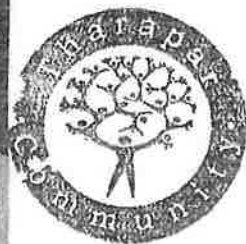
CERTIFICATE OF COMPLETION

HLA HLA HTAY

Has Attended And Successfully Completed

Human Resource Management

Held From 2 July 2017 To 20 August 2017



Ye Htet Oo
(Principal)

Wai Yan Tun
(Class Teacher)

TALENT HIGHWAY

Certificate of Achievement

HLA HLA HTAY

12/ La Ma Na (N) 120984



for successfully completing a course of instruction in

STRATEGIC HUMAN RESOURCE MANAGEMENT

has analytical competency with hands-on experiences.

- Recruitment & Selection
- Performance Management
- Training & Development
- Organizational Structure
- Project Based HRM
- Employee Retention and Separation
- Motivation & Leadership
- Standard Operating Procedures(SOPs)
- Compensation & Reward Management

From 20 June 2015 To 18 July 2015



Dr. Than Zaw
Dr. Than Zaw
Principal

BVSc, EMBA, DIR, DAPsy, DBL, DSW, DMac
Registered No. 2268

Date Issued : 20 July 2015

18/4B, U Tun Lin Chan St, Kamayut, Yangon, 500027, 504911, 2304255, 09-73156384, talenthighway@gmail.com



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00288

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.
(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) U Aung Khaing San
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) Myanmar
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) 5/WaLaNa (N) 184138
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) No. 140, Pyin Nyar Yay Mue Street, Hlaing Thatyar Tsp, Yangon.
Mobile phone: 09695520800, 09969888797
E mail: khingsan1999@gmail.com
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) Environment Service Collection Co., Ltd
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) Person
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) 30th June, 2023.



U Aung Khaing San

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- 1. Geology and Soil.
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

SECTION D : WORKING EXPERIENCE*

Serial No. : 007

Full name of the Selected consultant: U Aung Khaing San

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1year	Ally For Sustainable League Co., Ltd	Office stuff	Site surveying for report, data analyzing	asloperation1@gmail.com

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PEOSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION ' must fill in this form.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1year	Ally For Sustainable League	Office Staff	Site surveying for data analyzing	Asloperation1@gamil.com

ရွှေဘိုတက္ကသိုလ်

SHWEBO UNIVERSITY



သိပ္ပံဘွဲ့

BACHELOR OF SCIENCE

ဦးသန်းအောင် ဦးသန်းအောင် ဦးသန်းအောင် ဦးသန်းအောင်

သိပ္ပံဘွဲ့ကို အပ်နှင်းချီးမြှင့်လိုက်သည်။
ပညာသင်နှစ် ၂၀၁၈-၂၀၁၉ ဘူမိဗေဒ
ဘွဲ့ရမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၀၈၅၈၀
အထူးပြုဘာသာ ၄၁-၈၃
ဘွဲ့ရမှတ်ပုံတင်အမှတ် MG AUNG KHAING SAN

This is to certify that U THAN AUNG son / daughter of has been admitted to the Degree of Bachelor of Science in this University.

Academic Year 2018-2019 Subject of Specialization Geology

Exam: Roll No. 4 Geol- 83 Registered Graduate No. 08580



ပါမောက္ခချုပ်
ရွှေဘိုတက္ကသိုလ်
Rector
Shwebo University

Shwebo dated the 04 FEB 2019



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00289

Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015. (ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) U Kyaw Swar Linn
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) Myanmar
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) 1/BaMaNa (N) 091057
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) No.140, Pyin Nyar Yay Mue Street, Hlaing Tsp, Yangon.
Mobile phone: 09950714378
E mail: arrshwe332@gmail.com
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) Environment Service Collection Co., Ltd
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) Person
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) 30th June, 2023.



(Handwritten signature)

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- 1. Legal Analysis.
- 3.
- 5.
- 7.
- 9.
- 11.
- 13.

- 2.
- 4.
- 6.
- 8.
- 10.
- 12.
- 14.

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

Serial No. : 008

Full name of the Selected consultant: Kyaw Swar Linn

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2012-2017	Ray Photo Studio	Adviser	Photoshop, Design, Photographer	Kantawmingalar Garden, Dagon Township

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
2015-2017	Ray Photo Studio	Advise	Photoshop , Design, Photographer	Kantawmingalar garden, Dagon Township

YADANABON UNIVERSITY



ဥပဒေဘွဲ့

BACHELOR OF LAWS

ဦးကျော်သန်း ဖောင်ကျော်စွာပင်

ပညာသင်နှစ် ၂၀၁၀ - ၂၀၁၁

အထူးပြုဘာသာ ဥပဒေပညာ

ဘွဲ့ရခုံအမှတ် ၄၃ - ၁၄၅ ဘွဲ့ရမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၅၂၈၉၅

This is to certify that ... son / daughter of ... has been admitted to the Degree of Bachelor of Laws in this University. Academic Year ... Subject of Specialization ... Exam: Roll No ... Registered Graduate No. ...



Handwritten signature of the Rector.

ပါမောက္ခချုပ် ရတနာပုံတက္ကသိုလ်

Rector

Yadanabon University

Amarapura, dated the ... 7 FEB 2012

Handwritten signatures and marks at the bottom of the certificate.



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 00286 Date 13 FEB 2023

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015. (ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) Mr. Ye Myat Phone Hlaing
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) Myanmar
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) 12/TaKaTa (N) 180166
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ) No.412/B, Manpay (10) Street.3 Block Tharkayya Tsp, Yangon.
Mobile phone: 09797877326
E mail: ymp8395@gmail.com
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) Environment Service Collection Co., Ltd
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) Person
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) 30th June, 2023.



(Handwritten signature)

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Air Pollution Control; | 2. Risk Assessment and Hazard Management. |
| 3. | 4. |
| 5. | 6. |
| 7. | 8. |
| 9. | 10. |
| 11. | 12. |
| 13. | 14. |

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ အမည်စာရင်းကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ဝန်ခံကတိပြုချက်

ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-

- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုစေခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်စေခြင်းမပြုရ။
- (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
- (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
- (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
- (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
- (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။

အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။

အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များကိုသာ တင်ပြရမည်။

အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ကျွန်တော်/ကျွန်မ...
စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြု လက်မှတ်ရေးထိုးအပ်ပါသည်။



လက်မှတ်.....
ရက်စွဲ.....

SECTION D : WORKING EXPERIENCE*

Serial No. : 005

Full name of the Selected consultant: U Ye Myat Phone Kyaw

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1 year	IRAD Innovation and Technical service	Project Engineer	Analysis, sampling, site survey and reporting EMP, EIA	Phyo chephyophysan1996@gmail.com
6 months	PEB Steel	HSE supervisor	Occupational safety and health, Environmental	Aye Naing ayenaing75@gmail.com

*Every selected Consultant listed in 'Section B - PERSONAL PROFILE OF THE CONSULTANTS OF THE ORGANIZATION' must fill in this form.

SECTION C : WORKING EXPERIENCE

Period	Organization or client	Position	Responsibilities	Verification Source – contact details of the organization / client
1 year	IRAD Innovation and Technical service	Project Engineer	Analysis, sampling, site survey and reporting EMP, EIA	Phyo Phyo chephyphyosan1996@gmail.com
6 months	PEB Steel	HSE supervisor	Occupational safety and health, Environmental	Aye Naing ayenaing75@gmail.com

ပညာရေးဝန်ကြီးဌာန
Ministry of Education



နည်းပညာတက္ကသိုလ် (သန်လျင်)
Technological University (Thanlyin)

အင်ဂျင်နီယာဘွဲ့
Bachelor of Engineering

နည်းပညာတက္ကသိုလ် (သန်လျင်) မှ အောင်မြင်ခဲ့သော
.....ဦးကျော်သူ.....လှိုင်..... ၏ သား/သမီးခေတ်.....ကျော်.....လှိုင်..... အား
အင်ဂျင်နီယာဘွဲ့ (.....ဓာတု.....) ကို
အပ်နှင်းချီးမြှင့်လိုက်သည်။ November 2018

Upon successful completion of the studies at

Technological University (Thanlyin)

The degree of Bachelor of Engineering (.....Chemical.....)

is awarded to

Mg Ye Myat Phone Hlaing son/daughter of U Kyaw The Hlaing

နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးတစ်ပြားအမှတ် (Citizenship Scrutiny Card No.) 12/The ka la (Wafong) 180166

ဘွဲ့ရမှတ်ပုံတင်အမှတ် (Graduate Registration Card No.) 011996



[Signature]
မော်ကွန်းထိန်း
Registrar

[Signature]
ပါမောက္ခချုပ်
Rector

Date 5.2.2019
5 February 2019

ပညာရေးဝန်ကြီးဌာန
Ministry of Education



နည်းပညာတက္ကသိုလ် (သန်လျင်)
Technological University (Thanlyin)

အင်ဂျင်နီယာနည်းပညာဘွဲ့
Bachelor of Technology

နည်းပညာတက္ကသိုလ် (သန်လျင်) မှ အောင်မြင်ခဲ့သော
.....ဦးကျော်သူ.....လှိုင် ဦး သား/ဇနီး:အောင်ဂျွန်.....လှိုင် အား
အင်ဂျင်နီယာနည်းပညာဘွဲ့ (.....ဓာတု အင်ဂျင်နီယာ.....) ကို
အပ်နှင်းချီးမြှင့်လိုက်သည်။ November 2015

Upon successful completion of the studies at
Technological University (Thanlyin)

The degree of Bachelor of Technology (Chemical Engineering)
is awarded to

Mg Ye Myat Phone Hlaing son/daughter of U Kyaw Thu Hlaing

နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်ပြားအမှတ် (Citizenship Scrutiny Card No.) 12/Thaka Ta (Naing) 180166
ဘွဲ့ရမှတ်ပုံတင်အမှတ် (Graduate Registration Card No.) 012972




မော်ကွန်းထိန်း
Registrar


ပါမောက္ခချုပ်
Rector

Date 29.1.2017
29 January 2017

နောက်ဆက်တွဲ (၃)

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်နှင့် MIC ခွင့်ပြုမိန့်လက်မှတ်



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
Certificate of Incorporation

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED
Company Registration No. 134305398

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ ၂၀၁၇ အရ

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

အား ၂၀၂၂ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၂၁ ရက်နေ့တွင်

အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that
BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED
was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 21 July
2022 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ

Registrar of Companies

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

Directorate of Investment and Company Administration



**THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR**

Yangon Region Investment Committee

ENDORSEMENT

Endorsement No. YGN-530/2023

Date 26 January 2023

This endorsement is issued by Yangon Region Investment Committee in accordance with Section 25(d) of the Myanmar Investment Law-

- (1) **Name of Investor** MR.ZHANG XIAOYI
- (2) **Citizenship** CHINESE
- (3) **Residence Address** NO.(6-3), 1 HAO 2 DANYUAN, YI WAN SHUI QIAN JIE, CHONG QING SHI, YU BEI QU, CHINA
- (4) **Name and Address of Principal Organization** BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED , PLOT NO. (K-7), MYAY TAING BLOCK NO-(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP (WEST), YANGON
- (5) **Place of Incorporation** MYANMAR
- (6) **Type of business** MANUFACTURING OF VARIOUS KINDS OF GARMENT ON CMP BASIS
- (7) **Place(s) of investment Project** PLOT NO. (K-7), MYAY TAING BLOCK NO-(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP (WEST), YANGON REGION
- (8) **Foreign Capital Amount** US\$ 1.268 MILLION
- (9) **Period for Foreign Capital to be brought in** WITHIN 1 YEAR FROM THE DATE OF ISSUANCE OF ENDORSEMENT
- (10) **Total Amount of Capital (Kyat)** EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 1.268 MILLION
- (11) **Construction/ Preparation Period** 1 YEAR
- (12) **Validity of Endorsement** 10 YEARS
- (13) **Form of Investment** WHOLLY FOREIGN OWNED
- (14) **Name of Company Incorporated in Myanmar** BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED




(Soe Thein)
Chairman

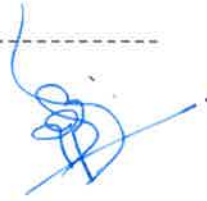


ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ
အတည်ပြုမိန့်

အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ-၅၃၀/၂၀၂၃ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ ၂၆ ရက်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ
ပုဒ်မ-၂၅(ဃ) အရ ဤအတည်ပြုမိန့်ကိုထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် MR.ZHANG XIAOYI
- (၂) နိုင်ငံသား CHINESE
- (၃) နေရပ်လိပ်စာ NO.(6-3), 1 HAO 2 DANYUAN, YI WAN SHUI QIAN JIE, CHONG QING SHI, YU BEI QU, CHINA
- (၄) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED , မြေကွက်အမှတ် (K-7) ၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၂၀) ၊ အနော်ရထာ စက်မှုဇုန် ၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ် (အနောက်ပိုင်း) ၊ ရန်ကုန်မြို့
- (၅) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် မြန်မာ
- (၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
- (၇) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) မြေကွက်အမှတ် (K-7) ၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ် (၂၀) ၊ အနော်ရထာ စက်မှုဇုန် ၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ် (အနောက်ပိုင်း) ၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (၈) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၂၆၈ သန်း
- (၉) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ အတည်ပြုမိန့် ရရှိသည့်နေ့မှ ၁ နှစ်အတွင်း
- (၁၀) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၁.၂၆၈ သန်း နှင့် ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ
- (၁၁) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်
- (၁၂) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့်သက်တမ်း ၁၀ နှစ်
- (၁၃) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED




(စိုးသိန်း)
ဥက္ကဋ္ဌ

Confidential

THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

YANGON REGION INVESTMENT COMMITTEE

Plot No. 49, Seinlae May Street,

Kabar Aye Pagoda Road, Yankin Township, Yangon

Tel : 01- 658263

Our ref : YRIC -1 /E-530/2023(085)

Fax: 01- 658264

Date : 26 January 2023

Subject: Decision of the Yangon Region Investment Committee regarding an Endorsement for Manufacturing of various kinds of garment on CMP Basis under the name of Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

Reference: Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited's letter dated 12-1-2023

1. The Yangon Region Investment Committee, at its (1/2023) meeting held on 25-1-2023, approved the Endorsement for investment for Manufacturing of various kinds of garment on CMP Basis under the name of Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited submitted by Join High Enterprises PTE LTD (100 %), Representative by, Mr.He Wen Feng and Mr.Zhang Xiaoyi from the People's Republic of China as a wholly foreign owned investment in accordance with the Myanmar Investment Law and Rules.

2. The terms and conditions of the Endorsement are as follows:

(a) The term of an Endorsed project shall be ten (10) years commencing from the date of the issuance of the Endorsement by the Yangon Region Investment Committee.

(b) The term of the land Lease Agreement shall be five (5) years commencing from the date of the agreement between Yi A Mei @ U Tin Tun (Lessor) and Mr.Zhang Xiaoyi, Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited (Lessee) by mutual agreement between the Lessor and the Lessee subject to the approval of the Yangon Region Investment Committee.

- (c) The annual rent for land shall be MMK 99,540,000 (Kyats ninety nine million five hundred and forty thousand only) for the total area of the land measuring 2.341 acres.
- (d) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited may submit an application form for the right to use land under Chapter XII and exemptions and reliefs under Sections 75, 77 and 78 of the Chapter XVIII of Myanmar Investment Law.
- (e) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall use its best efforts to achieve a timely realization of the work stated in the Endorsement application.
- (f) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall obey and respect the responsibilities of investors under Section 65 of Myanmar Investment Law and Chapter XX of Myanmar Investment Rules.
- (g) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall carry out of prevention, mitigation and monitoring of significant environmental impacts according to the type of investment activities in accordance with the relevant laws, rules, regulations and procedures.
- (h) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions. Moreover, Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall undertake fire prevention measure such as the appropriate placement of water storage tank, fire hooks, sand bags, and fire extinguishers , and training will be provided to all employees regarding the use of fire fighting equipment. Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall also appoint a specific individual who shall be called the Fire Safety Officer (FSO) who shall be designated responsible for on-site safety and coordination within the organization.

Confidential

- 3 -

- (i) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall submit to the Myanmar Investment Commission any sublease, mortgage, transfer of shares or transfer of the business to any person during the investment period in accordance with Section 72 of Myanmar Investment Law and Rule 191 of Myanmar Investment Rules.
- (j) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall submit an annual report in the prescribed form to the Myanmar Investment Commission within three months of the end of the financial year in accordance with Rule 196 of Myanmar Investment Rules and shall disclose a summary of the report on its website or the Myanmar Investment Commission's website.
- (k) Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited must, during the operation period under the Endorsement of the Yangon Region Investment Committee, submit its operating report quarterly in the prescribed form in accordance with Rule 197 of Myanmar Investment Rules.

3. Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall carry out in accordance with the laws, regulations and stipulations of relevant Union Ministries, governmental department and governmental organizations the obtaining of any licence, permit or registration as per Section 65(d) of Myanmar Investment Law.

4. Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited shall submit five (5) copies of all approvals, licences, permits and similar authorizations relevant to the initial implementation of the investment and Lease Agreement to the Yangon Region Investment Committee.



(Soe Thein)
Chairman

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

cc: 1. The Office of the Union Government

Confidential

- 4 -

2. Ministry of Home Affairs
3. Ministry of office of the Union Government (1)
4. Ministry of office of the Union Government (2)
5. Ministry of Planning and Finance
6. Ministry of Investment and Foreign Economic Relations
7. Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
8. Ministry of Industry
9. Ministry of Immigration and Population
10. Ministry of Labour
11. Ministry of Commerce
12. Office of the Myanmar Investment Commission
13. Chairman, CMP Enterprises Supervision Committee
14. Office of the Yangon Region Government
15. Director General, National Archives Department
16. Director General, Customs Department
17. Director General, Internal Revenue Department
18. Director General, Directorate of Industrial Supervision and Inspection
19. Director General, Directorate of Investment and Company Administration
20. Director General, Department of Environmental Conservation
21. Director General, Directorate of Labour
22. Director General, Department of Immigration
23. Director General, Department of Trade
24. Monitoring and Supervision Division, Directorate of Investment and
Company Administration

လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များမှာ

(1) CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း



သို့

တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူးရုံး
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်
စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ရန်ကုန်မြို့။
စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၁-ခ)မပတ-၂/ရတစ/၂၀၂၃(၃၅၀၆)
ရက်စွဲ ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၉ ရက်

✓ Mr. Zhang, Xiaoyi (Director)

Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd. CMP စနစ်ဖြင့်

အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာ(အနောက်ပိုင်း)မြို့နယ်၊ အင်းစိန်ခရိုင်

အကြောင်းအရာ။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်အမြန်ထုတ်ယူရန်အကြောင်းကြားခြင်း
ရည်ညွှန်းချက်။ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန(ရုံးချုပ်)၏ ၂၉.၅.၂၀၂၃ ရက်စွဲ
ပါစာအမှတ် ၁၅၁၅(၁-ခ)မပတ-၁/၃/၂၀၂၃(၉၇၅)

၁။ လူကြီးမင်း၏ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းကို မှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုပြီးဖြစ်ပါ၍ မှတ်ပုံတင်ကြေး
ကျသင့်ငွေများကို အလျင်အမြန်လာရောက်ပေးသွင်းရန်နှင့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
(ရက/ကြီး/၆၆၃၁၊ ၂၆.၅.၂၀၂၃)ကို လာရောက်ထုတ်ယူရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

၂။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေအရ အောက်ပါအချက်အလက်များ ပြင်ဆင်ပြောင်းလဲ
ဆောင်ရွက်မည်ဆိုပါက သက်ဆိုင်ရာခရိုင်စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဌာနသို့ ဆက်သွယ်
ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပါသည်-

- (က) လုပ်ငန်းပိုင်ဆိုင်မှုပုံစံနှင့်ပိုင်ရှင်အမည်၊
- (ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး၊
- (ဂ) ထုတ်လုပ်မှုတန်ဖိုး၊
- (ဃ) လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ရရှိအသုံးပြုပမာဏ၊
- (င) ကုန်အမှတ်တံဆိပ်တိုးချဲ့/ပြောင်းလဲခြင်းများ။

၃။ သို့ဖြစ်ပါ၍ လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်များအနေဖြင့် ယင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်သို့
အနံ့ဆိုးသက်ရောက်မှုမရှိစေရေး စနစ်တကျစီမံဆောင်ရွက်စေရန်၊ တည်ဆဲဥပဒေများကို လိုက်နာ
ဆောင်ရွက်ရန်နှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမရှိစေရေးအတွက်တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ထားရှိရန်အကြောင်း
ကြားပါသည်။


ကျော်ဇေယျ

တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူး


မိတ္တူကို

- အင်းစိန်ခရိုင် စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
- ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ ရက/ကြီး/၆၆၃၁ _____ ရက်စွဲ ၂၆.၅.၂၀၂၃ _____

လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစားပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် _____ ရန်ကုန် _____

အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (ဂ)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။ Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd. CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး

၁။ လုပ်ငန်းအမည် ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း _____

၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် _____ ဝတ်ဆင်ရန်အထည်များထုတ်လုပ်ခြင်း _____

၃။ အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် Bodysuits, T-Shirts, Trousers, Top, Dress, Skirt, Cardigan, Jacket, Blazer, Coat _____

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ မြေကွက်အမှတ် (K-7)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၂၀)၊ အနော်ရထာလမ်း၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာ(အနောက်ပိုင်း)မြို့နယ်၊ အင်းစိန်ခရိုင် _____

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား _____ ကုမ္ပဏီပိုင် _____

၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် _____ Mr.Zhang, Xiaoyi(Director) _____

၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ PP No.E97961363 _____

၈။ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်) _____ USD ၀. ၃၃၆ သန်း တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၂၃ _____

၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ/လျှပ်ထုတ်စက် မြင်းကောင်ရေ ၃၃၈ HP/ _____

၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ _____ ၃၀၀ ဦး _____ ၆၁၇ HP _____

၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် _____ ၃၁.၅.၂၀၂၄ _____



သိန်းဆွေ
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

နောက်ဆက်တွဲ (၄)

တည်ဆောက်ပုံဆိုင်ရာ Drawing များ

နောက်ဆက်တွဲ (၅)

ကုန်ကြမ်းလိုအပ်ချက်နှစ်အလိုက်စာရင်း



Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

Annual Raw Materials Requirement (To Be Imported)

Sr. No	★ PARTICULARS	UNIT	HS Code	Year - 1	Year - 2	Year - 3	Year - 4	Year - 5	Year - 6 to 10
	<u>FABRIC</u>								
	FABRIC (Cotton, Polyster,	Yds	59030000	1,499,400	2,458,860	2,628,498	2,810,220	2,982,900	3,161,700
1	Rayon , Modal , Nyion, Acrylic, Spandex, Elastane)								
	<u>Accessories</u>								
2	Thread	Mtr	54010000	170,190,000	278,139,000	297,278,400	317,586,000	337,710,000	357,900,000
3	Label	pcs	4821 9010	2,532,000	4,166,400	4,449,960	4,754,400	5,052,000	5,364,000
4	Elastic	Yds	58062000	402,000	663,600	707,160	752,400	810,000	858,000
5	Button	pcs	96063010	1,164,000	1,968,600	2,118,000	2,274,000	2,412,000	2,544,000
6	Interlining	Yds	52083290	43,140	69,462	74,262	79,140	83,340	87,480
7	Mobilion Tape	Yds	39262090	202,800	333,960	356,940	381,600	403,800	428,400
8	Tape	Yds	39191000	300,600	487,200	520,380	556,200	590,400	624,600
9	String	Yds	39261099	183,000	292,800	312,300	333,000	354,000	375,000
10	Lace	Yds	58043000	67,800	112,200	119,400	127,800	135,000	143,400
11	Crochet Flat Knit	Yds	84479010	67,800	112,200	119,400	127,800	135,000	143,400
12	Cuffs	Yds	62179010	188,400	306,480	328,800	352,800	375,000	394,800

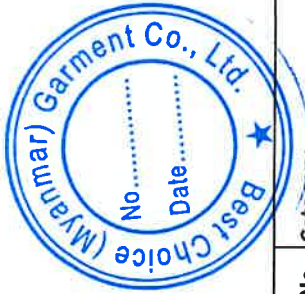


13	Zipper	pcs	96071910	462,000	739,200	788,400	840,000	894,000	948,000
14	Snap Button	pcs	96062990	126,000	214,200	234,000	252,000	270,000	282,000
15	Buckle	pcs	83089099	654,000	1,059,000	1,135,200	1,212,000	1,290,000	1,362,000
16	Hangtag	pcs	48219090	2,466,000	4,044,600	4,320,360	4,616,400	4,908,000	5,202,000
17	Sticker	pcs	39199010	3,036,000	5,013,600	5,352,480	5,713,200	6,090,000	6,462,000
18	Paper Card	pcs	48172000	504,000	826,800	881,160	938,400	1,008,000	1,068,000
19	Box	pcs	48196000	204,000	346,800	369,360	392,400	426,000	450,000
20	Plastic Pin	pcs	39269099	1,512,000	2,487,000	2,655,360	2,834,400	3,018,000	3,204,000
21	Hanger	pcs	44211000	732,000	1,189,800	1,267,200	1,356,000	1,434,000	1,518,000
22	Plastic Clip	pcs	39235090	630,000	1,026,600	1,093,200	1,170,000	1,236,000	1,308,000
23	Tissue Paper	pcs	48239090	162,000	275,400	293,400	312,000	330,000	360,000
24	Polybag	pcs	39239090	1,416,000	2,333,400	2,491,560	2,660,400	2,832,000	3,006,000
25	Sealing Tape	cone	39199090	1,956	3,197	3,413	3,644	3,876	4,110
26	Marker Paper	Yds	48239019	1,621,800	2,656,740	2,839,344	3,035,760	3,223,200	3,415,800

မှတ်ချက်။ ။ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို တရုတ်နိုင်ငံမှတင်သွင်းပြီး ထွက်ရှိသည့် ကုန်ချောပစ္စည်းများကို USA, Europe နိုင်ငံများသို့ တင်ပို့မည်ဖြစ်ပါသည်။

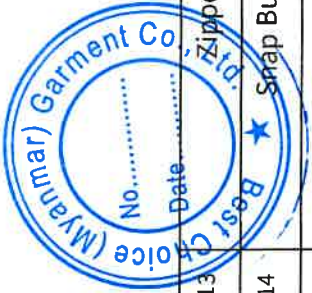
张孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi
 Director
 Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.



Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd Norm for 1 Piece (PCS)

No	Category	Unit	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name	Products Name
	FABRIC		bodysuits	T-shirt	Trousers	Top	Dress	Skirt	Cardigan	Jacket	Blazer	Coat	
1	FABRIC (Cotton, Polyester, Rayon , Modal , Nylon, Acrylic, Spandex, Elastane)	Yds	0.067	0.267	0.333	0.400	0.267	0.200	0.133	0.133	0.067	0.067	
2	Thread	Mtr	0.001	0.002	0.003	0.004	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
3	Label	pcs	0.039	0.158	0.197	0.237	0.158	0.118	0.079	0.079	0.039	0.039	0.039
4	Elastic	Yds	0.249	0.995	1.244	1.493	0.995	0.746	0.498	0.498	0.249	0.249	0.249
5	Button	pcs	0.086	0.344	0.430	0.515	0.344	0.258	0.172	0.172	0.086	0.086	0.086
6	Interlining	Yds	2.318	9.272	11.590	13.908	9.272	6.954	4.636	4.636	2.318	2.318	2.318
7	Mobilion Tape	Yds	0.493	1.972	2.465	2.959	1.972	1.479	0.986	0.986	0.493	0.493	0.493
8	Tape	Yds	0.333	1.331	1.663	1.996	1.331	0.998	0.665	0.665	0.333	0.333	0.333
9	String	Yds	0.546	2.186	2.732	3.279	2.186	1.639	1.093	1.093	0.546	0.546	0.546
10	Lace	Yds	1.475	5.900	7.375	8.850	5.900	4.425	2.950	2.950	1.475	1.475	1.475
11	Crochet Flat Knit	Yds	1.475	5.900	7.375	8.850	5.900	4.425	2.950	2.950	1.475	1.475	1.475
12	& Cuffs	Yds	0.531	2.123	2.654	3.185	2.123	1.592	1.062	1.062	0.531	0.531	0.531



13	Zipper	pcs	0.216	0.866	1.082	1.299	0.866	0.649	0.433	0.433	0.216	0.216
14	Snap Button	pcs	0.794	3.175	3.968	4.762	3.175	2.381	1.587	1.587	0.794	0.794
15	Buckle	pcs	0.153	0.612	0.765	0.917	0.612	0.459	0.306	0.306	0.153	0.153
16	Hangtag	pcs	0.041	0.162	0.203	0.243	0.162	0.122	0.081	0.081	0.041	0.041
17	Sticker	pcs	0.033	0.132	0.165	0.198	0.132	0.099	0.066	0.066	0.033	0.033
18	Paper Card	pcs	0.198	0.794	0.992	1.190	0.794	0.595	0.397	0.397	0.198	0.198
19	Box	pcs	0.490	1.961	2.451	2.941	1.961	1.471	0.980	0.980	0.490	0.490
20	Plastic Pin	pcs	0.066	0.265	0.331	0.397	0.265	0.198	0.132	0.132	0.066	0.066
21	Hanger	pcs	0.137	0.546	0.683	0.820	0.546	0.410	0.273	0.273	0.137	0.137
22	Plastic Clip	pcs	0.159	0.635	0.794	0.952	0.635	0.476	0.317	0.317	0.159	0.159
23	Tissue Paper	pcs	0.617	2.469	3.086	3.704	2.469	1.852	1.235	1.235	0.617	0.617
24	Polybag	pcs	0.071	0.282	0.353	0.424	0.282	0.212	0.141	0.141	0.071	0.071
25	Sealing Tape	cone	51.125	204.499	255.624	306.748	204.499	153.374	102.249	102.249	51.125	51.125
26	Marker Paper	Yds	0.062	0.247	0.308	0.370	0.247	0.185	0.123	0.123	0.062	0.062

张孝毅
Mr. Zhang, Xiaoyi

Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

Raw Photo



Cotton



Polyster



Rayon



Modal



Nylon



Acrylic



Spandex



Elastane



Thread



Label



Elastic



Button



Interlining



Lace



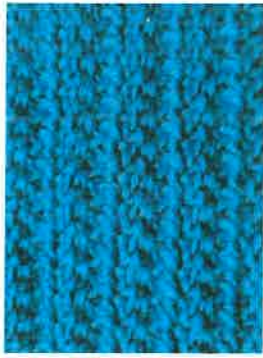
Snap Button



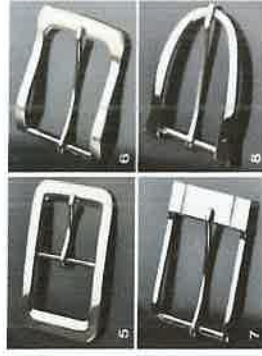
Paper Card



Mobilon Tape



Crochet Flatd Knit



Buckle



Box



Tape



Cuffs



Hangtag



Plastic Pin



String



Zipper



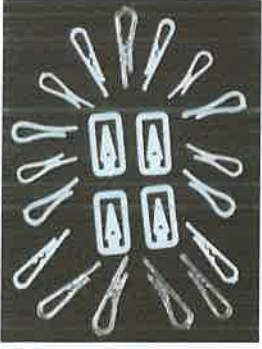
Sticker



Hanger



Tissue paper



Plastic Clip



Polybag



Sealing Tape



Marker paper

နောက်ဆက်တွဲ (၆)

ကုန်ချောထုတ်လုပ်မှုနှစ်အလိုက်စာရင်း



Best Choice (Myanmar) Garment Company limited

Annual Production & Sale Account

Sr.No.	Particular	A/U	Year - 1	Year -2	Year -3	Year - 4	Year 5	Year 6~30
1	Bodysuits	Doz	100,000	102,000	104,040	106,121	108,243	110,408
2	T-Shirts	Doz	400,000	408,000	416,160	424,483	432,973	441,632
3	Trousers	Doz	500,000	510,000	520,200	530,604	541,216	552,040
4	Top	Doz	600,000	612,000	624,240	636,725	649,459	662,448
5	Dress	Doz	400,000	408,000	416,160	424,483	432,973	441,632
6	Skirt	Doz	300,000	306,000	312,120	318,362	324,730	331,224
7	Cardigan	Doz	200,000	204,000	208,080	212,242	216,486	220,816
8	Jacket	Doz	200,000	204,000	208,080	212,242	216,486	220,816
9	Blazer	Doz	100,000	102,000	104,040	106,121	108,243	110,408
10	Coat	Doz	100,000	102,000	104,040	106,121	108,243	110,408
	Total Production		2,900,000	2,958,000	3,017,160	3,077,503	3,139,053	3,201,834
II	Price (For CMP)							
1	Bodysuits	US\$	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
2	T-Shirts	US\$	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
3	Trousers	US\$	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
4	Top	US\$	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
5	Dress	US\$	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
6	Skirt	US\$	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
7	Cardigan	US\$	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0



Best Choice (Myanmar) Garment Company limited

Annual Production & Sale Account

Sr.No.	Particular	A/U	Year - 1	Year -2	Year -3	Year - 4	Year 5	Year 6~30
8	Jacket	US\$	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
9	Blazer	US\$	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
10	Coat	US\$	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
III	Income (For C.M.P) (I x II)							
1	Bodysuits	US\$/Doz	120,000	122,400	124,848	127,345	129,892	132,490
2	T-Shirts	US\$/Doz	320,000	326,400	332,928	339,587	346,378	353,306
3	Trousers	US\$/Doz	1,000,000	1,020,000	1,040,400	1,061,208	1,082,432	1,104,081
4	Top	US\$/Doz	1,860,000	1,897,200	1,935,144	1,973,847	2,013,324	2,053,590
5	Dress	US\$/Doz	1,320,000	1,346,400	1,373,328	1,400,795	1,428,810	1,457,387
6	Skirt	US\$/Doz	300,000	306,000	312,120	318,362	324,730	331,224
7	Cardigan	US\$/Doz	400,000	408,000	416,160	424,483	432,973	441,632
8	Jacket	US\$/Doz	400,000	408,000	416,160	424,483	432,973	441,632
9	Blazer	US\$/Doz	350,000	357,000	364,140	371,423	378,851	386,428
10	Coat	US\$/Doz	350,000	357,000	364,140	371,423	378,851	386,428

မှတ်ချက်။ ။ ကုန်ချောပစ္စည်းများကို China, USA, Europe, Italy, Canada, Spain, France, Singapore, Thailand, Korea, Japan အစရှိသည့် နိုင်ငံများသို့ တင်ပို့သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

张孝毅
Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(2C), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

Product Photo



Bodysuits



T-shirts



Trousers



Top



Dress



Skirt

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



Cardigan



Jacket



Blazer



Coat

နောက်ဆက်တွဲ (၇)

စက်ပစ္စည်းစာရင်း

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PLOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED List Of Machinery & Equipment (To Be Imported) Brand New

Sr. No	Particular	HS Code	A/U	Qty	Price In USD	Value In USD
1	DIRECL-DRIVE.HIGH SPEE.1-NEEDLE LOCKSTITCH MACHINE (COMPLETE SET)	84522110	SETS	200	400.00	80,000.00
2	4-Thread Overlock Machine	84522900	SETS	300	400.00	120,000.00
3	Double Needle Machine	84522900	SETS	80	800.00	64,000.00
4	Belt Knife Sewing Machine	82089090	SETS	5	100.00	500.00
5	COMPUTER CONTROLLED, HIGH SPEED,LOCKSTITCH, BUTTONHOLDING MACHINE (COMPLETE SET)	84522900	SETS	10	300.00	3,000.00
6	COMPUTER CONTROLLED, HIGH SPEED,LOCKSTITCH, BUTTON SEWING MACHINE (COMPLETE SET)	84522900	SETS	2	2,500.00	5,000.00
7	COMPUTER CONTROLLED, HIGH SPEED, BARTACKING MACHINE (COMPLETE SET)	84522900	SETS	2	2,200.00	4,400.00
8	1-Needle Overdger for Stitch Hemming Machine	84522900	SETS	5	1,000.00	5,000.00
9	Double Needle Chain Machine	84522900	SETS	5	800.00	4,000.00
10	Needle Detector Machine	84518090	SETS	1	6,000.00	6,000.00
11	Iron	85151900	SETS	20	60.00	1,200.00
12	Fabric Relaxing Machine	84518090	SETS	2	5,000.00	10,000.00
13	Ending Cutter	82077090	SETS	20	500.00	10,000.00
14	Electric Setssors	82077090	SETS	10	1,800.00	18,000.00
15	Platform Electric Rail	82077090	SETS	10	300.00	3,000.00
16	White Button Machine	84509010	SETS	2	380.00	760.00
17	Dehumidifier	90329000	SETS	2	1,000.00	2,000.00
18	Viso Liner (Cotinuus Fusing Press Machine)	90329000	SETS	4	2,000.00	8,000.00
19	COMPUTER DUAL AUTOMATIC CUTTING ANG HEMEMROLDERING MACHINERY (COMPLETE SET)	82077090	SETS	1	2,000.00	2,000.00
20	TEMPLATE SEWING MACHINE	84522900	SETS	5	5,300.00	26,500.00
21	ELECTRICAL BOILER	84149090	SETS	20	400.00	8,000.00
22	FOLDED RACK	94035090	SETS	200	100.00	20,000.00
23	TROLLEY	42022290	SETS	10	100.00	1,000.00
24	CAD Machine	84836090	SETS	2	300.00	600.00
25	Laser cutting machine	84219900	SETS	2	4,200.00	8,400.00
26	Laser Machine	84561000	SETS	2	3,200.00	6,400.00
27	Ironing Machine	84513090	SETS	15	350.00	5,250.00
28	Glue Machine	84798999	SETS	20	2,800.00	56,000.00
Total Amount In USD						479,010.00
Total Amount In Million						0.479

မှတ်ချက်။ ။ စက်ပစ္စည်းများကို China, USA နှင့် Europe နိုင်ငံများမှ တင်သွင်းမည်ဖြစ်ပါသည်။

Exchange Rate 1 US \$ = 2,100 Ks (12.12.2022) Monday

张孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

Best Choice (Myanmar) Garment Company limited

Machinery & Equipment Photo (To Be Imported)

Brand New Photo



SPEED-1-NEEDLE LOCKSTITCH MACHINE



4-Thread Overlock Machine



Double Needle Machine



Belt Knife Sewing Machine



COMPUTER CONTROLLED, HIGH SPEED, LOCKSTITCH, BUTTON HOLDING MACHINE (COMPLETE SET)



COMPUTER CONTROLLED, HIGH SPEED, LOCKSTITCH, BUTTON SEWING MACHINE (COMPLETE SET)



SPEED, BARTACKING MACHINE (COMPLETE SET)



1-Needle Overlock for Stitch Hemming Machine



Double Needle Chain Machine

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



Needle Detector Machine



Iron



Fabric Relaxing Machine



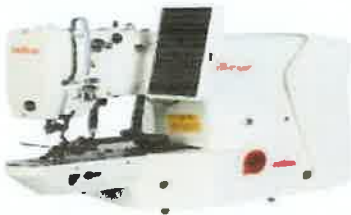
Ending Cutter



Electric Setssors



Platform Electric Rail



White Button Machine



Dehumidifier



Viso Liner (Cotinuus Fusing Press Machine)



COMPUTER DUAL AUTOMATIC CUTTING ANG HEMEMROLDING MACHINERY (COMPLETE SET)



TEMPLATE SEWING MACHINE



ELECTRICAL BOILER

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PLOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



FOLDED RACK



TROLLEY



CAD Machine



Laser cutting machine



Laser Machine



Ironing Machine



Glue Machine

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

List Of Furnitures & Fixtures (LOCAL PURCHASE BRAND NEW)

Sr.No	Particulars	A/U	Qty	Unit Price (US\$)	Total Price(US\$)
1	Iron Table	SETS	20	400	8,000
2	Air-Flotating Cutting Table	SETS	50	200	10,000
3	Working Table	SETS	50	30	1,500
4	Working Bench	SETS	500	10	5,000
Total Amount			620	640	24,500
Total Amount in Million (US\$)					0.025

张孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

Furniure & Fixture (Local Purchase) Brand New Photo



Iron Table



Air-Flotating Cutting Table



Working Table



Working Bench

နောက်ဆက်တွဲ (၈)

ဝန်ထမ်းစာရင်း



Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

List Of Local Employee

Sr. No.	Designation	Number of Person	Yr.1			Number of Person	Yr.2			Number of Person	Yr.3		
			Salaries	Monthly	Yearly		Salaries	Monthly	Yearly		Salaries	Monthly	Yearly
			(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)		(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)		(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)
1	General Manager	1	800,000	800,000	9,600,000	1	800,000	800,000	9,600,000	1	800,000	800,000	9,600,000
2	HR Manager	1	700,000	700,000	8,400,000	1	700,000	700,000	8,400,000	1	700,000	700,000	8,400,000
3	Secretary	1	400,000	400,000	4,800,000	1	400,000	400,000	4,800,000	1	400,000	400,000	4,800,000
4	Office Staff	3	250,000	750,000	9,000,000	3	250,000	750,000	9,000,000	5	250,000	1,250,000	15,000,000
5	Production Administrator	14	350,000	4,900,000	58,800,000	14	350,000	4,900,000	58,800,000	15	350,000	5,250,000	63,000,000
6	Store Supervisor	8	300,000	2,400,000	28,800,000	8	300,000	2,400,000	28,800,000	10	300,000	3,000,000	36,000,000
7	Translator	3	400,000	1,200,000	14,400,000	3	400,000	1,200,000	14,400,000	3	400,000	1,200,000	14,400,000
8	Technican	7	300,000	2,100,000	25,200,000	7	300,000	2,100,000	25,200,000	7	300,000	2,100,000	25,200,000
9	Quality Contorl(QC)	20	250,000	5,000,000	60,000,000	20	250,000	5,000,000	60,000,000	22	250,000	5,500,000	66,000,000
10	Store Keeper	5	200,000	1,000,000	12,000,000	5	200,000	1,000,000	12,000,000	5	200,000	1,000,000	12,000,000
11	Semiskill Workers	100	200,000	20,000,000	240,000,000	120	200,000	24,000,000	288,000,000	128	200,000	25,600,000	307,200,000
12	Unskilled Workers	30	200,000	6,000,000	72,000,000	30	200,000	6,000,000	72,000,000	35	200,000	7,000,000	84,000,000
13	Driver	2	250,000	500,000	6,000,000	2	250,000	500,000	6,000,000	2	250,000	500,000	6,000,000
14	Security Staff	3	200,000	600,000	7,200,000	3	200,000	600,000	7,200,000	3	200,000	600,000	7,200,000
15	Cleaner	2	200,000	400,000	4,800,000	2	200,000	400,000	4,800,000	2	200,000	400,000	4,800,000
	TOTAL	200	5,000,000	46,750,000	561,000,000	220	5,000,000	50,750,000	609,000,000	240	5,000,000	55,300,000	663,600,000

Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

List Of Local Employee



Sr. No.	Designation	Number of Person	Yr.4			Number of Person	Yr.5			Number of Person	Yr.6~10		
			Salaries	Monthly	Yearly		Salaries	Monthly	Yearly		Salaries	Monthly	Yearly
			(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)		(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)		(Kyat)	(Kyat)	(Kyat/ML)
1	General Manager	1	800,000	800,000	9,600,000	1	800,000	800,000	9,600,000	1	800,000	800,000	9,600,000
2	HR Manager	1	700,000	700,000	8,400,000	1	700,000	700,000	8,400,000	1	700,000	700,000	8,400,000
3	Secretary	1	400,000	400,000	4,800,000	1	400,000	400,000	4,800,000	1	400,000	400,000	4,800,000
4	Office Staff	6	250,000	1,500,000	18,000,000	6	250,000	1,500,000	18,000,000	6	250,000	1,500,000	18,000,000
5	Production Administrator	15	350,000	5,250,000	63,000,000	20	350,000	7,000,000	84,000,000	20	350,000	7,000,000	84,000,000
6	Store Supervisor	12	300,000	3,600,000	43,200,000	12	300,000	3,600,000	43,200,000	12	300,000	3,600,000	43,200,000
7	Translator	3	400,000	1,200,000	14,400,000	3	400,000	1,200,000	14,400,000	3	400,000	1,200,000	14,400,000
8	Technican	7	300,000	2,100,000	25,200,000	7	300,000	2,100,000	25,200,000	7	300,000	2,100,000	25,200,000
9	Quality Contorl(QC)	25	250,000	6,250,000	75,000,000	30	250,000	7,500,000	90,000,000	30	250,000	7,500,000	90,000,000
10	Store Keeper	7	200,000	1,400,000	16,800,000	7	200,000	1,400,000	16,800,000	7	200,000	1,400,000	16,800,000
11	Semiskill Workers	140	200,000	28,000,000	336,000,000	160	200,000	32,000,000	384,000,000	200	200,000	40,000,000	480,000,000
12	Unskilled Workers	35	200,000	7,000,000	84,000,000	45	200,000	9,000,000	108,000,000	55	200,000	11,000,000	132,000,000
14	Driver	2	250,000	500,000	6,000,000	2	250,000	500,000	6,000,000	2	250,000	500,000	6,000,000
15	Security Staff	3	200,000	600,000	7,200,000	3	200,000	600,000	7,200,000	3	200,000	600,000	7,200,000
16	Cleaner	2	200,000	400,000	4,800,000	2	200,000	400,000	4,800,000	2	200,000	400,000	4,800,000
	TOTAL	260	5,000,000	59,700,000	716,400,000	300	5,000,000	68,700,000	824,400,000	350	5,000,000	78,700,000	944,400,000

မှတ်ချက်။ ။ ဝန်ထမ်းများခန့်အပ်သည့်အခါတွင် လုပ်ခလစာများကို ပြဌာန်းထားသော သတ်မှတ်စံနှုန်းများအတိုင်းပေးမည်ဖြစ်ပါသည်။

张孝毅
Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.



Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

List Of Overseas Employee

Sr. No	Designation	Number of Person	Yr.1			Number of Person	Yr.2			Number of Person	Yr.3		
			Salaries / Month US \$	Monthly- US \$	Yearly - US \$		Salaries / Month US\$	Monthly- US \$	Yearly - US \$		Salaries / Month US\$	Monthly- US \$	Yearly - US \$
1	Factory Manager	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
2	Executive Accountant	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400
3	Executive Administration	1	650	650	7,800	1	650	650	7,800	1	650	650	7,800
4	Production Manager	1	800	800	9,600	1	800	800	9,600	1	800	800	9,600
5	Purchasing Manager	1	800	800	9,600	1	800	800	9,600	1	800	800	9,600
6	Quality Control Manager	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400
7	Store Manager	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400	1	700	700	8,400
8	Technician	3	650	1,950	23,400	3	650	1,950	23,400	3	650	1,950	23,400
	TOTAL	10	6,200	7,500	90,000	10	6,200	7,500	90,000	10	6,200	7,500	90,000



Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

List Of Overseas Employee

Sr. No	Designation	Number of Person	Yr.4			Number of Person	Yr.5			Number of Person	Yr.6 ~10		
			Salaries / Month US\$	Monthly- US \$	Yearly - US \$		Salaries / Month US\$	Monthly- US \$	Yearly - US \$		Salaries / Month US\$	Monthly- US \$	Yearly - US \$
1	Factory Manager	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
2	Executive Accountant	1	700	700	8,400	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
3	Executive Administration	1	650	650	7,800	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
4	Production Manager	1	850	850	10,200	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
5	Purchasing Manager	1	800	800	9,600	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
6	Quality Control Manager	1	700	700	8,400	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
7	Store Manager	1	700	700	8,400	1	1,200	1,200	14,400	1	1,200	1,200	14,400
8	Technician	2	650	1,300	15,600	2	650	1,300	15,600	1	650	650	7,800
	TOTAL	9	6,250	6,900	82,800	9	9,050	9,700	116,400	8	9,050	9,050	108,600

Note: Full Time Oversease Employee

Page -2

张孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

နောက်ဆက်တွဲ (၉)
ရေမြေ စစ်ဆေးချက်

Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung
 B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E.(Delft) Lecturer of YIT (Retd). Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001.
 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

W0623 470

WTL-RE-001
 Issue Date - 01-12-2012
 Effective Date - 01-12-2012
 Issue No - 1.0/Page 1 of 2

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd.
 Nature of Water Tube Well Water
 Location Hlaing Thar Yar Township
 Date and Time of collection 21.6.2023
 Date and Time of arrival at Laboratory 21.6.2023
 Date and Time of commencing examination 22.6.2023
 Date and Time of completing 24.6.2023

Results of Water Analysis

**WHO Drinking Water Guideline
(Geneva - 1993)**

pH	7.6		6.5 - 8.5
Colour (True)	5	TCU	15 TCU
Turbidity	9	NTU	5 NTU
Conductivity		micro S/cm	
Total Hardness		mg/l as CaCO ₃	500 mg/l as CaCO ₃
Calcium Hardness		mg/l as CaCO ₃	
Magnesium Hardness		mg/l as CaCO ₃	
Total Alkalinity		mg/l as CaCO ₃	
Phenolphthalein Alkalinity		mg/l as CaCO ₃	
Carbonate (CaCO ₃)		mg/l as CaCO ₃	
Bicarbonate (HCO ₃)		mg/l as CaCO ₃	
Iron	0.54	mg/l	0.3 mg/l
Chloride (as CL)		mg/l	250 mg/l
Sodium Chloride (as NaCL)		mg/l	
Sulphate (as SO ₄)		mg/l	500 mg/l
Total Solids		mg/l	1500 mg/l
Total Suspended Solids		mg/l	
Total Dissolved Solids		mg/l	1000 mg/l
Manganese		mg/l	0.05 mg/l
Phosphate	Nil	mg/l	
Phenolphthalein Acidity		mg/l	
Methyl Orange Acidity		mg/l	
Salinity		ppt	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by Hein
 Signature: Zaw Hein Oo
 Name: B.Sc (Chemistry)
Sr.Chemist

Approved by Soe Thit
 Signature: Soe Thit
 Name: B.E (Civil) 1980
Technical Officer
ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.) **ISO Tech Laboratory**

Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung
 B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E.(Delft) Lecturer of YIT (Retd). Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001.
 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WTL-RE-001
 Issue Date - 01-12-2012
 Effective Date - 01-12-2012
 Issue No - 1.0/Page 2 of 2

W0623 470

WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd.
 Nature of Water Tube Well Water
 Location Hlaing Thar Yar Township
 Date and Time of collection 21.6.2023
 Date and Time of arrival at Laboratory 21.6.2023
 Date and Time of commencing examination 22.6.2023
 Date and Time of completing 24.6.2023

Results of Water Analysis

**WHO Drinking Water Guideline
(Geneva - 1993)**

Temperature (°C)	°C	
Fluoride (F)	mg/l	1.5 mg/l
Lead (as Pb)	mg/l	0.01 mg/l
Arsenic (As)	mg/l	0.01 mg/l
Nitrate (N.NO ₃)	5.9 mg/l	50 mg/l
Chlorine (Residual)	mg/l	
Ammonia Nitrogen (NH ₃)	mg/l	
Ammonium Nitrogen (NH ₄)	mg/l	
Dissolved Oxygen (DO)	mg/l	
Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	
Biochemical Oxygen Demand (BOD) (5 days at 20 °C)	mg/l	
Cyanide (CN)	mg/l	0.07 mg/l
Zinc (Zn)	mg/l	3 mg/l
Copper (Cu)	mg/l	2 mg/l
Calcium (Ca)	96 mg/l	
Magnesium (Mg)	36 mg/l	
Silica (SiO ₂)	mg/l	

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by

Signature: Hein

Name: Zaw Hein Oo

B.Sc (Chemistry)
Sr.Chemist
ISO Tech Laboratory

Approved by

Signature: Soe Thit

Name: Soe Thit

B.E (Civil) 1980
Technical Officer
ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.)

Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung
 B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E(Delft) Lecturer of YIT (Retd). Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001.
 Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WTL-RE-002
 Issue Date - 01-12-2012
 Effective Date - 01-12-2012
 Issue No - 1.0/Page 1 of 1

WW0820 053

WASTEWATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd.
Nature of Water	Wastewater (Inlet)
Location	Hlaing Thar Yar Township
Date and Time of collection	21.6.2023
Date and Time of arrival at Laboratory	21.6.2023
Date and Time of commencing examination	22.6.2023
Date and Time of completing	27.6.2023

Results of Wastewater Analysis

Parameters	Results	
pH	7.9	
Biochemical Oxygen Demand (BOD) (mg/l) (5 days at 20 °C)	9	
Chemical Oxygen Demand (COD) (mg/l)	32	
Dissolved Oxygen (DO) (mg/l)		
Total Solids (mg/l)	235	
Total Suspended Solids (mg/l)	20	
Total Dissolved Solids (mg/l)	215	
Nitrate (mg/l)	1.8	
Ammonia Nitrogen (NH ₃) (mg/l)		
Ammonium Nitrogen (NH ₄) (mg/l)		
Phosphate (mg/l)		

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by

Signature: Henry

Name: Zaw Hein Oo
B.Sc (Chemistry)
 Sr. Chemist
 ISO TECH Laboratory

Approved by

Signature: Soe Thit

Name: Soe Thit
B.E (Civil) 1980
 Technical Officer
 ISO TECH Laboratory

(a division of WEG Co.,Ltd.)

နောက်ဆက်တွဲ (၁၀)

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုတင်ပြချက်များ

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED



(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ။ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ၊ ()ရက်။

အကြောင်းအရာ။ **Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ ဝန်ထမ်းများသက်သာချောင်ချိရေးနှင့် သာယာပျော်ရွှင်ရေး စီစဉ်ထားမှုတင်ပြခြင်း။**

၁။ ကျွန်တော်များ **Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd** မှ အမှတ်(K-7) မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၂၀)၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ၏ အတည်ပြုမိန့်ဖြင့် အကောင်အထည်ဖော်မည့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း (100%) ပြည်ပတင်ပို့ခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာ၌ ဝန်ထမ်းများအတွက် စီမံထား သည့် ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ချိရေးနှင့် သာယာပျော်ရွှင်ရေး အစီအမံများမှာ-

- နေ့စဉ်ရုံးသွားပြန်ခရီးကုန်ကျစရိတ်ကျခံပေးခြင်း (သို့) အသွားအပြန် ဖယ်ရီစီစဉ်ပေးခြင်း။
- လစာအပြင် ရက်မှန်ကြေး၊ ရက်ပိုကြေးပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်အလုပ်ချိန်ကျော်လွန်ပါက လုပ်ကိုင်သည့် နာရီအလိုက် OT ကြေးပေးခြင်း။
- လုပ်ရည်ကိုင်ရည်အလိုက်နှစ်ပတ်လည်ကာလတွင် ဆုကြေးပေးခြင်း။ ရာထူးသတ်မှတ်ပေးခြင်း။
- ကုမ္ပဏီတွင် ဝန်ထမ်းမိသားစုများ၏ အလှူအတန်းများနှင့် ပျော်ပွဲရွှင်ပွဲများ စီစဉ်ပေးခြင်း။
- ဝန်ထမ်းမိသားစုသာရေးနာရေးကိစ္စရပ်များတွင် ကူညီထောက်ပံ့ပေးခြင်း။
- လူမှုဖူလုံရေးအသင်းဝင်စေခြင်း။
- ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးဆေးစစ်ခြင်းကိစ္စရပ်များကို အခါအားလျော်စွာ မြို့နယ်လူမှုဖူလုံရေးနှင့် ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်သွားရန် စီစဉ်ထားပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

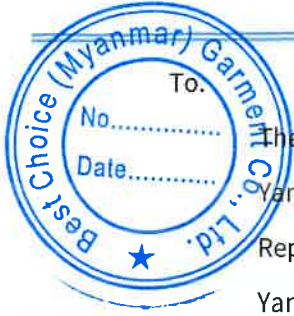
張孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



To. The Chairman
Yangon Region Investment Committee
Republic of the Union of Myanmar
Yangon Region

Date : : , November , 2022

Subject : :Explanation for taking of responsibility for CSR (Corporate Social Responsibility)

We **“Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited”** have proposed to Yangon Region Investment Committee to carry out Garment on CMP Basis No.(85), Di Pe Yinn Wun Htaut U Myel Street, Shwe Pyi Thar Zone (4), Shwe Pyi Thar Township, Yangon Region, Myanmar. For such proposed work, company will contribute (2%) from the net profit for CSR. Especially, the Company will contributed (25%) for Public school, (25%) for public healthcare, (25%) for communication and road development, (25%) for social and environment development activities. The contributions are made as follows:

For supporting scholarship to education of employees from workshop, institution for school age children of the employees, to grant stipend for continuing the study of higher education (College University) level etc.

1. For basic health care of the employees by carrying out semi-annual health check - ups with well-qualified health care professionals.
2. For increasing knowledges with respect to Manufacturing of Garment on CMP Basis to improve working skills of the employee of Garment, for undertaking systematic training course per rank, hierarchy to become skillful workers of higher productivity along with proficiency in particular field of works.
3. For creating necessary recreations of Garment employees peace and harmony , having good air ventilation in works to become convenience while working and to allow easy access in other communication programs and for higher living standards.

Yours Faithfully,

張孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi

Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.



Best Choice (Myanmar) Garment Company Limited

Corporate Social Responsibility (CSR)

We will contribute minimum 2% of Net Profit after Tax for CSR activities.

No	Particular	Contribution%
1.	Public School များအတွက်	25%
2.	ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုများအတွက်	25%
3.	ဒေသတွင်း ဆက်သွယ်ရေးနှင့် လမ်းပန်းဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက်	25%
4.	ဒေသတွင်းလူမှုရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများအတွက်	25%

张孝毅
Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

နေ့စွဲ။ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ၊ ()ရက်။

အကြောင်းအရာ။

Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ် ရေးစီမံချက် ဝန်ခံကတိပြုခြင်း။

၁။ ကျွန်တော်များ Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd မှ မြေကွက်အမှတ်(K-7)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် - (၂၀) ၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး တွင်တည် ရှိပြီး ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ ၏ အတည်ပြုမိန့်ဖြင့် အကောင်အထည် ဖော်မည့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကိုဆောင်ရွက်ပါမည်။

မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်တားဆီးရေးစီမံချက်အား လုပ်ငန်းခွင်ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ လူ၊ ပစ္စည်း၊ စက်နှင့် စက်ကိရိယာများ၊ လည်ပတ်နေသော လုပ်ငန်းတခုလုံးအား ကာကွယ်နိုင်ရန် စီမံဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၁. စက်ရုံအတွက်ပါမစ်ရရှိပြီးပါက မြန်မာ့မီးအာမခံကုမ္ပဏီများနှင့်ချိတ်ဆက်၍ကုမ္ပဏီအတွက်မီးအာမခံ ထားရှိဆောင်ရွက်ထားရှိခြင်း။
၂. ရေဂါလံ ၁၀၀၀၀ ဆန့် ရေစင်တည်ဆောက်ထားရှိခြင်း။
၃. လုပ်ငန်းခွင်စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို စက်မှုဇုန်မှသတ်မှတ်ထားသော အမှိုက်စွန့်ပစ်ရာနေရာတွင် သတ်မှတ်စည်းကမ်းအတိုင်းစွန့်ပစ်စေခြင်း။
၄. မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သော အချက်အလက်များအား လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သိသာမြင်သာ စေရန် ပညာပေး ပို့စတာထားရှိခြင်း။
၅. မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ်လာပါက ဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းစဉ်များအတွက် ပညာပေး ပို့စတာထားရှိခြင်း။
၆. ကိုက် ၅၀ အကွာအဝေးတိုင်းတွင် မီးသတ်ဆေးဗူးထားရှိခြင်း။
၇. ရုတ်တရက်အခြေအနေဖြစ်ပေါ်လာပါက အချိန်နှင့်တပြေးညီ သတင်းပို့ ဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့် ပြုလုပ်စေရန် မြို့နယ်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့အကူအညီနှင့် မိမိဝန်ထမ်းကာကွယ်ရေး ဝန်ထမ်းအစုအဖွဲ့ ထားရှိခြင်း။ လျှပ်စစ်ဝါယာများအား နှစ်ပတ် တစ်ကြိမ်စစ်ဆေးခြင်း၊ အရေးပေါ်မီးသတ်သင်တန်း၊ မီးသတ် ကာကွယ်ရေးနှင့် မီးငြိမ်းသတ်ရေးသင်တန်းပေးခြင်း၊ မတော်တဆမှုမဖြစ်စေရန် မီးဘေး ကြိုတင် ကာကွယ်မှုများ ပြုလုပ်ထားခြင်း။

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898

၈. မိမိလုပ်ငန်းခွင်မဟုတ်သော ပြင်ပတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပေါ်နေကြောင်း သတင်းရပါက လုပ်ငန်းတာဝန်ရှိသူထံ အချိန်နှင့်တပြေးညီသတင်းပို့စေရန်။
၉. မီးဘေးလုံခြုံရေးနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်တားဆီးရေးစီမံချက်အား မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအတွက် အချက်ပေးစနစ်၊ ရေလှောင်ကန်များထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။
၁၀. စက်ရုံအတွက် မီးအာမခံများလည်း ထားရှိဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

အထက်တွင်ဖော်ပြထားသော အချက်အလက်များသည် စက်ရုံဖွင့်လှစ် ဆောင်ရွက်ရာတွင် အမှန်တကယ် ဆောင်ရွက်လုပ်ဆောင်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်းကို ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီထံသို့ ဝန်ခံကတိပြုတင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်



Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မတီ
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

နေ့စွဲ။ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ () ရက်

အကြောင်းအရာ။ ။ **Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd** ၏ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကတိခံဝန်ချက်များ။

၁။ ကျွန်တော်များ **Best Choice (Myanmar) Garment Co.,Ltd** မှ မြေကွက်အမှတ်(K-7)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် - (၂၀) ၊ အနော်ရထာစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ အတည်ပြုမိန့်ဖြင့် အကောင်အထည် ဖော်မည့် “CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း” လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ရာ၌ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု မရှိစေရန် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ အမိန့်များ၊ ညွှန်ကြားချက်များ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများ၊ စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများနှင့် အညီဆောင်ရွက် သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ နေရောင်ခြည်စွမ်းအင် ထောက်ပံ့ရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုမရှိစေရန် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများနှင့်အညီ တည်ဆောက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး ထိုသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် လိုအပ်ပါကသက်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင် ပညာရှင်များနှင့်အတူ ပူးတွဲလုပ်ကိုင်မည် ဖြစ်ကြောင်းနှင့် သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမရှိစေရန်နှင့် သဘာဝဂေဟစနစ်များ ထိခိုက်မှု မရှိစေရန် ထိန်းသိမ်းဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

張孝毅

Mr. Zhang, Xiaoyi

Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PIOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION.
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



Plan for Health

We **BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED** intends to Garment on CMP Basis and Regarding workers of our Factory, we will provide the following health programs.

- (a) Medicine and first aid kits will be available at the Factory to address emergency cases.
- (b) The Factory will have first aid kits and a resting room for staff who feel sick.
- (c) Those who are sick will be sent to Social Welfare Hospital for care.
- (d) We will train employees on basic health care every three months. It aims to teach staff how to provide first aids for injured person during emergency cases.
- (e) We will supply medicine and / or provide for the cost of medicine long-time employees as required.

With respect,


Mr. Zhang, Xiaoyi
Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.

BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED

PHOT NO(K-7), Myay Taing Block No(20), ANAWRAHTAR INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION,
E-MAIL:bc011@joinprofit, PH NO; 09 979 976 898



ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ။ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ၊ ()ရက်

အကြောင်းအရာ။ ရေဆိုးသန့်စင်ခြင်းအတွက် ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း

ကျွန်တော်များ BEST CHOICE (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED ၏ အဆိုပြုလုပ်ငန်းသည် ဓာတုပစ္စည်းများ သုံးစွဲခြင်းမရှိပါ။ စက်ရုံလုပ်ငန်းများအတွက် ရေသုံးစွဲခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် ရေသုံးစွဲခြင်း၊ သန့်စင်ခန်းများရေသုံးစွဲခြင်းတို့အတွက် ရေလိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ရေပိုက်များမှာ PVC ပိုက်များ ဖြစ်ပြီး Dimension ဖြင့် တည်ဆောက်ကာ တိုင်ကီသို့ ပေးပို့၍ သုံးစွဲပြီးသည့်ရေကို စည်ပင်သာယာမှ သတ်မှတ်ထားသည့် ရေမြောင်းများဆီသို့ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ပျက်စီးယိုယွင်းမှုများ မဖြစ်ပွားစေရန် စီမံကိန်းနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ဖွဲ့စည်းပုံ အခြေခံဥပဒေနှင့် ပြင်ဆင်ချက် များကိုလည်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ရှင်းလင်းတင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

张孝毅
Mr. Zhang, Xiaoyi

Director

Best Choice (Myanmar) Garment Co., Ltd.