

**ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN
FOR
SBMH COMPANY LIMITED**

SBMH Company Limited



**PREPARED BY
OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED**



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

JUNE, 2023

SBMH COMPANY LIMITED

Plot No-267, Myay Taing Block No-, Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region, Myanmar

ENDORSEMENT LETTER – PROJECT PROPONENT

Director General

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Office No. (58), Ottarathiri Township,

Nay Pyi Taw, Myanmar

Date: 2nd June, 2023

We, SBMH Factory refer to the captioned EMP, which was prepared and finalized by the third party, Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) in accordance with the EIA Procedure (2015) in order to: a) develop an EMP; b) obtain an ECC; and c) take appropriate actions to mitigate Adverse Impacts in accordance with the law, the rules, and other applicable laws, especially, Myanmar Environmental Impact Assessment Procedure (2015) issued by the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC).

We shall at all times comply fully with: (i) any and a commitments and obligations as set forth in the EMP, and (ii) any and all plans and the various components thereof, including without limitation, impact avoidance, mitigation, and remediation measures, and with respect to both (i) and (ii), including but not limited to such commitments, obligations, plans and maintenance of the project, and any circumstance in which work done or to be done, or mine development, operation and closure of the project, and any circumstance in which work done or to be done, or services performed or to be performed, in connection with the project's development, operation and closure is carried out or intended or required to be carried out or intended or required to be carried out by any contractor, subcontractor or other party.

The issuance of this confirmation and undertaking has been duly authorized by all necessary corporate actions and a copy of the resolution of the Project Management Institution authorizing it and the power of attorney explicitly granting signing authorization to the individual who has signed below are attached as schedules hereto.

Sincerely,



U Myo Chit San
Promoter
SBMH Co., Ltd

CONSULTANT DECLARATION

We, Olive Bright Environmental Solutions, a local environmental consultant firm, conducted environmental impact assessment and support the professional implementation services to prepare the Environmental Management Plan (EMP) Report for the SBMH Factory and in compliance with EIA Procedure and other relevant laws/rules and formally submitted to the Environmental Conservation Department (ECD) for final approval.

We do state that we intend to advance the environmental management and monitoring activities during our services provision within our sphere of influence, and make a clear statement of this commitment to our stakeholders and general public.

With this endorsement, we express We shall undertake all the activities of our consultation services confirming that:

- a) the accuracy and completeness of the environmental impact assessment;
- b) the EMP report has been prepared in strict compliance with applicable laws including this Procedure and with the terms of references (ToR); and
- c) the Project will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the EMP Report.

Sincerely,



Dr. Lai Lai Win (TCR No. 0148)

Director (Olive Bright Environmental Solutions Limited)

Date: 2nd June, 2023

TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS.....	i
LIST OF TABLES	v
LIST OF FIGURES	vii
ABBREVIATION.....	viii
EXECUTIVE SUMMARY	1
အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်	25
1. INTRODUCTION.....	1
1.1. The Background Information of the Project.....	1
1.2. The Profile of Project Proponent.....	1
1.3. The Profile of Consultant	3
1.4. Members of EMP Preparation.....	3
2. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK	6
2.1. Myanmar Regulatory Framework	6
2.2. Applicable Laws and Regulations Related to Environmental and Social Considerations	9
2.3. Environmental Quality Standards	23
2.3.1. General Guidelines.....	24
2.3.2. Garment, Textile and Leather Products Manufacturing	26
2.3.3. Occupational Health and Safety.....	27
2.3.4. IFC EHS Guidelines	28
2.4. Institutional Arrangements	30
2.4.1. Authorized Institutions and Recommendations	30
2.5. The Policy of the Company.....	31
3. PROJECT DESCRIPTION	32
3.1. Overall Information of the Project	32
3.2. Project Location	32
3.3. Operation Process.....	33
3.4. Raw Materials Requirement.....	35
3.5. Products	38
3.6. Machinery Status.....	40
3.7. Human Resources.....	49
3.8. Electricity Supply and Generator	50

3.9.	Biomass Pallets Boiler.....	51
•	Fuel Sources for Boiler	52
•	Effective Features of Boiler	52
3.10.	Generator Usage and Fuel Usage	52
3.11.	Water Resources.....	52
3.12.	Solid Waste Management.....	53
3.13.	Site Runoff and Wastewater Discharge.....	53
4.	ENVIRONMENTAL AND SOCIAL BASELINE CONDITIONS	54
4.1.	Physical Components	54
4.1.1.	Climate and Meteorology	55
4.1.1.1.	Temperature.....	55
4.1.1.2.	Rainfall	56
4.1.1.3.	Humidity	57
4.1.1.4.	Wind	58
4.1.1.5.	Average weather in Yangon	59
4.1.1.6.	Clouds.....	59
4.1.2.	Natural Hazards	60
4.1.3.	Geology and Seismicity	60
4.1.4.	Topography	65
4.1.5.	Soil.....	66
4.1.6.	Hydrology	68
4.2.	Baseline Environmental Conditions.....	68
4.2.1.	Indoor Temperature and Humidity	69
4.2.2.	Air Quality	70
4.2.2.1.	Meteorological Information of the Project Site.....	73
4.2.2.2.	Wind Speed and Wind Direction.....	73
4.2.3.	Noise	75
4.2.4.	Water Quality.....	78
4.3.	Social Environment	81
4.3.1.	Socio-economic Profile of North Okkalapa Township.....	81
4.3.1.1.	Population.....	81
4.3.1.2.	Religion	81
4.3.1.3.	Local Economy.....	81
4.3.1.4.	Public Infrastructure and Access	82
4.3.1.5.	Communication and Transportation	82
4.3.1.6.	Electricity.....	82
4.3.1.7.	Education	82
4.3.1.8.	Health status	83

4.4.	Cultural Heritage	84
4.5.	Visual Component.....	85
5.	POTENTIAL ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT AND MITIGATION MEASURES.....	87
5.1.	Impact Assessment Methodology	87
5.2.	Potential Environmental Impacts during Pre-Construction Phase	88
5.2.1.	Potential Impacts on Air Emission	89
5.2.2.	Potential Impacts on Water Quality	89
5.2.3.	Potential Impacts on Noise	90
5.2.4.	Potential Impacts on Vibration	91
5.2.5.	Potential Impacts on Soil	91
5.2.6.	Potential Impacts of Solid Wastes	91
5.2.7.	Potential Impacts on Social Environments	92
5.3.	Potential Impacts during Operation Phase	93
5.3.1.	Potential Impacts on Air Quality	93
5.3.2.	Potential Impacts on Ecological Components	93
5.3.3.	Impacts on Water Quality	93
5.3.4.	Noise Emission	93
5.3.5.	Working Condition	93
5.4.	Overall Impact Assessment and Proposed Mitigation Measures	93
6.	PUBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE.....	104
6.1.	Identification of Stakeholders	104
6.2.	Summary of Consultation Activities	105
6.3.	Question and Answer Session	107
6.4.	Summary of Suggestions.....	107
6.5.	Disclosure Method	107
6.6.	Monitoring and follow up.....	108
7.	ENVIRONMENTAL MANAGEMENT AND MONITORING PLAN.....	109
7.1.	Environmental Management Plan	109
7.1.1.	Air Pollution/Dust Management Plan.....	109
7.1.2.	Noise Management Plan	110
7.1.3.	Solid waste management Plan	110
7.1.4.	Wastewater Management Plan.....	111
7.1.5.	Energy Management Plan	112
7.1.6.	Occupational Safety and Health Management Plan.....	113
7.1.7.	Water Consumption Management Plan	113

7.1.8.	Emergency Response and Management Plan	114
7.1.9.	Fire Management Plan	115
7.2.	Environmental Monitoring and Reporting Plan	118
7.3.	Capacity Building and Training Plan	123
7.3.1.	Assignment of Responsibilities.....	123
7.3.2.	Emergency Procedures.....	123
7.3.3.	Training for Emergencies	123
7.3.4.	Fire Prevention and Protection.....	123
7.3.5.	Fire Protection Equipment	124
7.3.6.	Fire Safety and Evacuation Plan	124
7.3.7.	Site Fire Control.....	125
7.3.8.	Employee Information and Training.....	126
7.3.9.	Infectious Disease Management Plan	126
7.3.9.1.	Covid-19 Relief Plan	126
7.4.	Grievance Redress Mechanism (GRM)	127
7.5.	Corporate Social Responsibility Plan (CSR).....	127
8.	CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS	128
8.1.	Conclusion.....	128
8.2.	Recommendation.....	128
8.3.	Commitment of the Project Proponent.....	129

Annex 1_Consultant TCR Certificate

Annex 2_YRIC Endorsement and Amendment Card

Annex 3_Company Registration

Annex 4_PCM Materials

LIST OF TABLES

Table 1-1:	Team Leader of the EMP Study.....	3
Table 1-2:	Members of the EMP Study Team.....	4
Table 2-1:	List of Myanmar’s Law Relating to Environmental Management.....	9
Table 2-2:	Ambient Air Quality Guideline (National Environmental Quality (Emission) Guideline)	24
Table 2-3:	WHO Ambient Air Quality Guidelines.....	24
Table 2-4:	Noise Level (National Emission Quality Guidelines)	25
Table 2-5:	Indicative Values for Treated Sanitary Sewage Discharges ^a	25
Table 2-6:	Effluent Levels.....	26
Table 2-7:	Summary of Recommended Personal Protective Equipment (General EHS Guidelines).....	28
Table 2-8:	Community Health and Safety Contents.....	29
Table 3-1:	Raw Materials List (To be imported).....	35
Table 3-2:	Annual Production Rate.....	38
Table 3-3:	List of Operating Machines	40
Table 3-4:	Human Recourse for the Factory	49
Table 3-5:	Specification of Boiler	51
Table 4-1:	Annual Rainfall and Temperature.....	56
Table 4-2:	Mean Monthly Relative Humidity (2004-2013).....	57
Table 4-3:	Mean Monthly Evaporation (1990-2013)	58
Table 4-4:	Succession of Regional Geology	60
Table 4-5:	Succession of Regional Geology	61
Table 4-6:	Temperature and Humidity Measurement at Factory	70
Table 4-7:	Air Quality Monitoring Results	72
Table 4-8:	Meteorological Measurement at Project Site.....	73
Table 4-9:	Noise Monitoring Results (One Hour LAeq (dBA))	76
Table 4-10:	Ground Water Quality Analysis (Ref: Garment, Textile and Leather Products, MNEQG 2015).....	79
Table 4-11:	Wastewater Quality Analysis (Ref: Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase), MNEQG 2015).....	80
Table 4-12:	Population of Males and Females at North Okkalapa Township (2019).....	81
Table 4-13:	Religion in North Okkalapa Township (2019)	81

Table 4-14: Transportation Route	82
Table 4-15: List of School in North Okkalapa Township	83
Table 4-16: Common Diseases in North Okkalapa Township.....	84
Table 4-17: Lists of hospital in North Okkalapa Township.....	84
Table 5-1: Leverage of Impact Assessments.....	87
Table 5-2: Overall Impact Assessment and Mitigations during Pre-construction, Construction and Operation Phases	94
Table 7-7-1: Environmental Monitoring Plan (Operation Phase)	118

LIST OF FIGURES

Figure 1-1: Organization Chart of SBMH Company Limited	2
Figure 3-1: Location Map of SBMH Factory	33
Figure 3-2: Factory Production Process.....	34
Figure 3-3: Products.....	39
Figure 3-4: Machinery	48
Figure 3-5: Transformer and Generator in the Factory.....	50
Figure 3-6: Biomass Pallets Boiler and Biomass Pallets	52
Figure 4-1: The Project Site and its Environs	54
Figure 4-2: Map of North Okkalapa Township	55
Figure 4-3: Average Temperature of Yangon Region	56
Figure 4-4: Average Monthly Rainfall at Yangon Region	57
Figure 4-5: Humidity of Yangon	58
Figure 4-6: Average Wind Speed in Yangon.....	59
Figure 4-7: Climate Summary of Yangon Region.....	59
Figure 4-8: Cloud Cover Categories	60
Figure 4-9: The Seismicity of Myanmar (Data Source – ISC earthquake catalog, 2009).....	63
Figure 4-10: Probabilistic Seismic Hazard (PGA) Map of Yangon Region with 10% Probability of Exceedance in 50 Years	64
Figure 4-11: Probabilistic Seismic Hazard (PGA) Map of Yangon Region with 2% Probability of Exceedance in 50 Years	65
Figure 4-12: Soil Map of Yangon (Source: Land Use of Bureau of Yangon).....	67
Figure 4-13: The Area of Interest (AOI) of the Project	69
Figure 4-14: Temperature, Humidity and Light Measurement.....	70
Figure 4-15: Monitoring Location of Air Quality.....	71
Figure 4-16: Wind Rose Diagram on Google Map.....	74
Figure 4-17: Wind Rose Diagram.....	74
Figure 4-18: Location of Noise Quality Monitoring Station	75
Figure 4-19: 24 hr Noise Result Graph.....	77
Figure 4-20: Water Quality Sampling Location	78
Figure 4-21: Cultural Components around the Project Site.....	85
Figure 4-22: Visual Component around the Project Site	86

Abbreviation

CEMP	Construction Environmental Management Plan
CSR	Corporate Social Responsibility
EMP	Environmental Management Plan
EIA	Environmental Impact Assessment
ECD	Environmental Conservation Department
ECC	Environmental Compliance Certificate
EMoP	Environmental Monitoring Plan
EOHS	Environmental and Occupational Health Sciences
GIIP	Good International Industry Practices
HSE	Health, Safety and Environment
IEE	Initial Environmental Examination
IFC	International Finance Corporation
MGMA	Myanmar Garment Manufacturing Association
MIC	Myanmar Investment Commission
YRIC	Yangon Region Investment Committee
MONREC	Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
NEQG	National Environmental Quality (Emission) Guidelines
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
PPE	Personal Protective Equipment
WHO	World Health Organization
YESB	Yangon City Electricity Supply Board
BOD	Biochemical Oxygen Demand
COD	Chemical Oxygen Demand
SO ₂	Sulphur Dioxide
NO ₂	Nitrogen Dioxide
CO	Carbon Monoxide
O ₃	Ozone
ppb	Parts Per Billion
ppm	Parts Per Million
Sq km	Square Kilometer
TDS	Total Dissolved Solids
kVA	Kilovolt-ampere
kWh	Kilo Watt Hour
L	Liter
kg	Kilogram
km	Kilometer

EXECUTIVE SUMMARY

1 Introduction

The SBMH Factory is located in Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region and it was operated by the SBMH Company Limited which was registered at DICA on 13th December, 2019 with the company registration number 123901835 and then accessed the YRIC endorsement on 29th September, 2022 with the reference number of YGN 505/2022. The Yangon Region Investment Committee, at its meeting (4/2023) held on dated 26th April, 2023, approved the name of company incorporated in Myanmar of SBMM Company Limited which is carrying out manufacturing of garment on CMP basis be changed to SBMH Company Limited. Project is Myanmar Citizen Investment and acting as a limited share private company. The project construction has been completely established in 2022 and the operation process is planned to start in 2023.

Environmental Management Plan (EMP) is developed according to environmental and safety policy of SBMH Company Limited and it is designated to comply with the national regulations issued by the state (Myanmar) and furthermore in extending the terms of work permits and to reduce the environmental and occupational health impacts due to project activities.

The development of the Environmental Management Plan (EMP) was performed by a third party consultant, Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES), through the contract agreement to be compliance with the Environmental Impact Assessment Procedure (2015) and National Environmental Quality (Emissions) Guidelines (2015) by conducting the field surveys on environmental quality parameters and social community related components based on project backgrounds to prepare and develop the Environmental Management Plan (EMP) report.

The contact details of Project Proponent were described as the following.

Contact Details

Address	: SBMH Company Limited Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.
Owner	: U Myo Chit San
Telephone	: 09 – 740923005
Contact Person	: Daw Soe Win Win Nwe
Designation	: HR Manager

The contact details of **Environmental Consultants** are as the following.

Contact Details

Address	: Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) No.9, Block – 36, Nawaday Garden Housing, Yangon – Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar
Telephone	: 09420095445, 09765479692
Email	: obesservices@obcmm.com
Website	: www.obc.com
Contact Person	: U Kyaw Win Han
Designation	: Director

EMP Study Team

Team Leader					
Name	TCR No. by ECD	Organization	Contact Details	Area of Expertise	Responsibilities
Dr. Lai Lai Win	148	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Patheingyi Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Wastewater Management -Ecology and Biodiversity -Impact and Risk Assessment -Management plans -Facilitation of Meetings	-Project Management and Team leading
Team Members					
Name	TCR No. by ECD	Organization	Contact Details	Area of Expertise	Responsibilities
U Kyaw Win Han	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Patheingyi Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Chemical Impact and Risk Assessment -Physical Environmental Components (Air, Water, Noise, Vibration, soil, etc.)	-Project Manager
Daw Ei Thet Mon	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Patheingyi Road, Hlaing Thar Yar	-Chemical Impact and Risk Assessment -Waste Management -Reporting	-Senior Consultant

			Township, Yangon, Myanmar		
U Si Yan Hein	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Mapping and GIS -Physical Survey (Air, Water, Noise, Soil, etc.) -Reporting	Senior Consultant
Daw Khin May Htway	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Legislation	Legal Analyst
Daw Shwe Sin Tun	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Meeting Facilitation and Socioeconomic Survey	-Project Communication

2 Project Description

The project work is aimed to carry out the production of garments by CMP (Cutting, Making and Packing) system. The raw materials needed for the project are imported from China and finished products are exported to foreign countries (Europe). The product output is planned for 1,250,000 pieces in the 1-3 years' period and 1,313,763 pieces in latter 4 -10 years.

Currently, SBMH Company Limited provided employment opportunities to around 662 employees in their garment production factory. The factory area is about 1.997 acres (8081.58 sq meter). The underground water is utilized for daily general purpose of factory employees. Drinking water is provided in factory from outsource supplier.

The domestic wastewater generated from factory operation workers is planned to discharge to the drainage channels of the Industrial Zone. The pieces of cutting linen and garments were disposed as byproducts and waste products from the project activities, including cuttings cardboard papers, leftovers from employees are placed trash cans provided inside the factory operation process. The collected waste materials are temporarily stored at the designated garbage camp area (garbage tanks) inside the factory compound and disposed of by the waste collection vehicles of the Yangon City Development Committee (North Okkalapa Department) on agreement contract. Some garment pieces and cardboard were sold to the recycle business.

The details of project components are as the following.

Name of Factory	SBMH Company Limited
Year of Establishment	2023
Year of Starting Operate	2024
Investment Types	Myanmar Citizen Investment, Private Company Limited by Shares
Office Hour	07: 30 to 16:00, (OT + 2 hours, 18:30: OT is start at 16:30 after 30 minutes break)
Production Capacity	1,250,000 pieces in the 1 st year period
Products	Coat and Jacket
Employees (Current)	662 (Male-67, Female-595)
Hostels for Employee	only for permanent staffs
Ferry	Provide
Source of electricity	Government power grid 315 kVA
Generator	313 kVA Generator
Fuel Use	Diesel

3 Policy Framework and Legislation

SBMH Company Limited is planned to operate the garment factory production activities in line with the environment and social policies, health and safety objectives, expectations to having EHS systems in their work place. The company is founded having the implementation organizations in environmental management system and EHS system to be a well-established foundation for safety and healthy operation process.

In addition, the company will strictly follow to comply any applicable laws, regulations, and rules, for national requirement, especially to Environmental Impact Assessment Procedure, National Environmental Quality (Emissions) Guidelines, Labor Law, and the law applicable in relation to the production of garments as per follows.

- 1) National Environmental Policy of Myanmar, (Notification No. 26/94 dated 5 December 1994)
- 2) Constitution 2008
- 3) Environmental Conservation Law, 30 March 2012
- 4) Environmental Conservation Rules, 2014
- 5) Environmental Impact Assessment Procedure (December 2015)
- 6) National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (December 2015)
- 7) National Environmental Policy of Myanmar (2019)
- 8) Myanmar Investment Rules, 2017
- 9) Payment of Wages Law (2016)
- 10) Yangon City Development Committee Law (2018)
- 11) The Amended Law for Factories Act, 1951 (2016)
- 12) The Private Industrial Enterprise Law, 1990
- 13) The Export and Import Law (2012)
- 14) The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013
- 15) Underground Water Act
- 16) Myanmar Fire Brigade Law (2015)
- 17) The Electricity Law (2014)
- 18) Labor Dispute Settlement Law (28 Mar 2012 replacing 1929 version)
- 19) The Social Security Law (2012)
- 20) The employment and skill development (2013)
- 21) The Worker's Compensation Act, 1923
- 22) The Payment of Wages Act, 1936
- 23) The Leave and Holidays Act (1951, partially revised in 2014)
- 24) The Minimum Wage Law (2013)
- 25) Public Health Law (1972)
- 26) Prevention and Control of Communicable Disease Law 1995 (Amendment in 2011)
- 27) Occupational Safety and Health Law (2019)
- 28) The law on Standardization (2014)
- 29) Occupational Explosives Act (2018)
- 30) IFC (EHS) Guideline

4 Current Environmental and Social Conditions

SBMH Company Limited, which operated in garment manufacturing with the CMP system, is located in Operations are being carried out on 1.997 acres of the land at Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.

Yangon Industrial Zone is located in North Okkalapa Township. In the north, it is bordered by Mingaladon Township. The Ngamoeyeik creek flows through the east side of the North Okkalapa Township and Melamu Creek, Sin Phong Creek and Phong Talok Creek are flowing into the Ngamoeyeik Creek. No. (3) Main Road is located in the west of Yangon Industrial Zone. Yangon

Industrial Zone is 5.2 kilometers away from the Mingalardon Township. Jetties are constructed along the bank of Ngamoeyeik Creek for transportation purpose.

On 4 - 11 - 2022, the OBES consultant team conducted a field visit to the factory of SBMH Factory, which manufactures clothing using the CMP system.

The current project environment is located within Yangon Industrial Zone and is surrounded by industrial activities. In North Okkalapa Township, there are Mingalardon Industrial Zone, North Okkalapa Industrial Zone, Shwe Pauk Kan Industrial Zone located and garment factories are operated in these Industrial Zone.

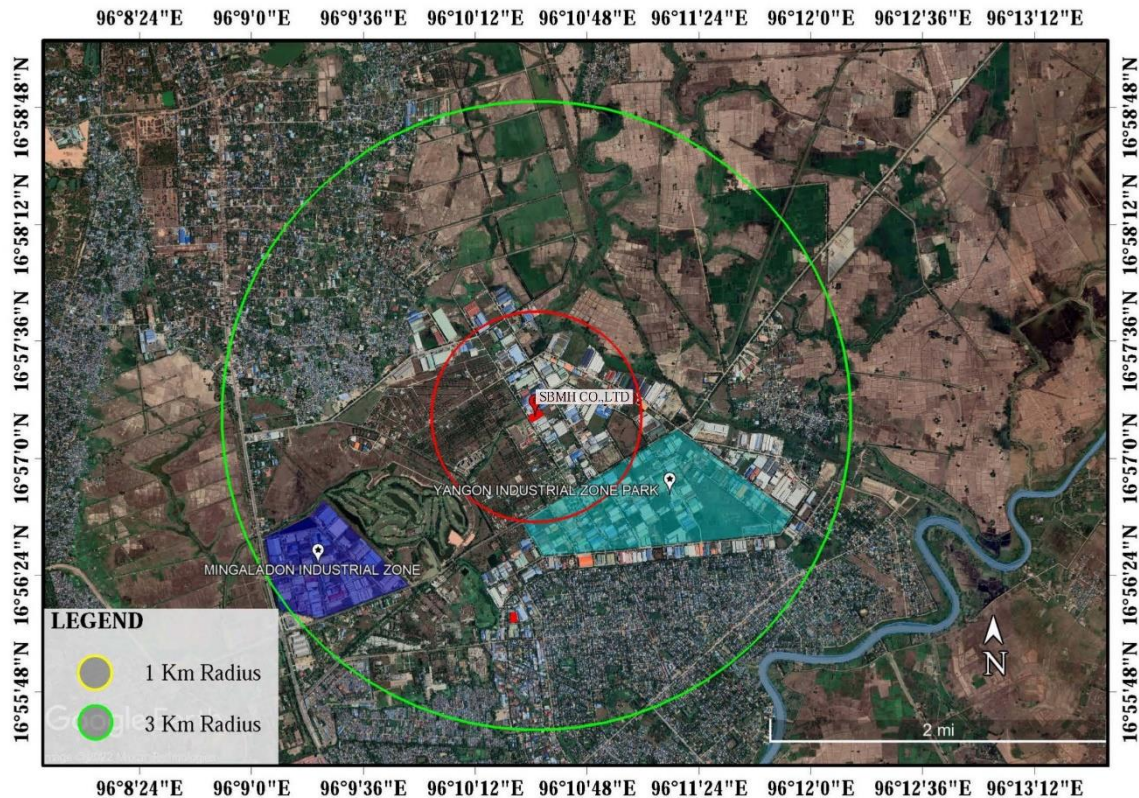


Figure 1: Location of the Factory and its Environs

Although the garment factory operation is not related any air emission, water pollution and soil pollution, it is necessary to protect the occupational health due to air emittance from surrounding industrial activities within the industrial zone itself and surrounding factory. Also, it is not likely to occur the valuable biodiversity components, school area, cultural heritage and ancient buildings, and the protected forests because the proposed garment factory was established and operated within the specified industrial zone.

4.1 Physical Environment

1) Air Quality

To monitor the air quality around the factory, carbon monoxide, ozone, sulfur dioxide, nitrogen dioxide and other particles (PM_{2.5} and PM₁₀) were measured from 4th – 5th November, 2022, with the direct measurement method by using the Oceanus AQM-09 Air Quality Monitoring Station at the location, coordinates 16°57'17.1\"N and 96°10'31.68\"E for 24 hours continuously. The air monitoring station is assured for unique function of automatic heating and dehumidification to avoid humidity influence on measurement data for outdoor air measurement. Based on the air quality monitoring results, all emission parameters were under the limit of guideline values except from SO₂ and PM₁₀ emission for

24-hour result is higher than the standard, which mainly come from the construction activities of the factory main buildings and related infrastructure development during the construction stage.

2) Noise Quality, Temperature and Humidity

In addition, the noise level, temperature and humidity were also directly measured by Digital Sound Level Meter (GM1356-0/GM1356) and Temperature-Humidity meter (Model: GM1361-EN-01/GM1361). The measurement results were compared with the National Environmental Quality (Emissions) Guidelines (MNEQ), and the measured results were found to be within these guidelines.

3) Water Quality

The ground water quality is monitored and compared with the MNEG guideline values (2015) which was designated for garment and textile and leather products. All the quality parameters meet the MNEQ Guideline values except the color, TSS, ammonia, total phosphorus, nickel and total nitrogen are above the limit of MNEQ Guideline values.

The wastewater quality is monitored and compared with the site runoff and wastewater discharges (Construction Phase), MNEQG 2015. All the quality parameters meet the site runoff and wastewater discharges (Construction Phase), MNEQG values.

4.2 Ecological Environments

The proposed project area, North Okkalapa township is within the zone 3 (Bago, Yangon and Naypyidaw) and locally there was no local protected area, such as natural forest, wildlife and deforestation places near the proposed project. Also, there is not any intact forest around the project area and clearance of trees won't be included in garment production process.

4.3 Social Environments

The factory is located in the industrial zone. The nearby community area of the factory with their respective distances from the project site are as follows.

No.	Community Area	Distance from the Project Site (km)
1	No.(3) Main Road	2.7
2	Mingalardon Township Court	2.7
3	Royal Mingalardon Golf and Country Club	1.5
4	Terminal M Leisure Mall	3.04
5	Cemetery Yeway	2.7
6	Aung Mingala Highway Bus Terminal	3.1

4.4 Cultural Components

The project area is located in the industrial city and there is no cultural heritage component.

5 Impact Assessment and Mitigation Measures

Impact Significance is based on calculated by significant point, impact significance and it can categorize as follows:

Impact Level	Explanation of Impacts	Mitigation Measures	Residual Impacts
Critical (A)	-impact is irreversible with extensive and severe damages to ecology and socioeconomic values -issues cannot be resolved	Cannot mitigate and should find the alternative approach.	Need to be changed, relocated or abandoned
Major (B)	-impact is substantial, but it can be reduced technically and/or adequate management measures	√	Residual impact will be minor.
Moderate (C)	-impact is moderate in terms of extent and severity -can effectively reduce using simple measures	√	Residual impact will be insignificant.
Minor (D)	-impact magnitude is small in a small area -easily manage through good implementation practices	Control measures	Residual impact will be negligible.
Insignificant (E)	-impact is very small (insignificant) and negligible -easily mitigate through good implementation practices	x	Residual impact will never become significant.
Nature of Impact	Positive impact (+)	An interaction will possibly lead to positive impacts	
	Negative impact (-)	An interaction will possibly lead to negative impacts	

The project activities, their impacts, and the significance of impact are provided in following Table 5-1 .

Impact Parameter	Evaluation of Impacts			Impacts/Sources	Mitigation Measures
	P1	P2	P3		
Air Quality <ul style="list-style-type: none"> ▪ PM₁₀ ▪ PM_{2.5} ▪ SO₂ ▪ NO₂ 	E⁻	D⁻/C⁻	D⁻	<p>-Increases in air pollutants caused by fugitive dust from foundation work, site excavation, and emissions from operation of vehicles and trucks and heavy construction equipment during construction period.</p> <p>- Occupational health concern for construction workers and community health lived in the closed surroundings of the construction site are expected.</p> <p>- Air emissions from machine, truck and staff accommodation at the project site during operation phase are expected.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Contract with the license contractors for compliance of environmental management consistence with the concerned government authorized department; - Sprinkling of water on dust generating areas; - Restricting the speed limits of vehicles during movement on unpaved roads; - Covering of vehicles carrying loose soil/construction material; - Applying preventive maintenance system; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Checking vehicle and equipment inspection daily; - Stopping dust generating activities in high wind; - Applying good site practice and housekeeping; - Optimizing construction schedule to minimize time that vehicles are in operation; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Turning off the engine while not in use; - Covering load-carrying platform properly when carrying earth/sand;

					<ul style="list-style-type: none"> - Vehicle engines and other machinery will be kept turned on only if necessary, avoiding any unnecessary emission; - Activities will be conducted trying to use the minimum required number of means at the same time; - Electric small-scale mechanization and technical tools will be used when available and feasible; and - Repair and maintenance of construction equipment and vehicles will be performed outside of the construction site by at specialized enterprises.
<p>Noise and Vibration</p>	<p>D</p>	<p>C/B</p>	<p>D/ C</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Increase ambient noise level at the construction site, and communities near the material transport routes, especially, the poor buildings which could be destroyed by vibration. - Long-term noise exposure during operation especially to occupational health, will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia. -The noise and vibration may be expected by operation of generator while electricity is not available, but it is short-term. Noise generation from generator operation is also expected during electricity goes out and/or during the national grid is not enough for plant operation. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Maintain machinery and equipment in good conditions. - Post warning signs within the vicinity of the impact and all personnel shall be provided with personal protective equipment. For example, workers operating equipment that generates noise should be equipped with the appropriate noise protection gear; - Maintain an active community consultation and positive relations with residents that will assist in alleviating concerns that might arise and resolve any potential noise complaints; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Select adequate equipment (fit with noise mufflers); - Minimize machinery and equipment unused conditions with engines in action; - Locate the generator away from the residential area as much as possible.

					<p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Restrict the construction activities that will generate disturbing sounds to normal working hours. - During operation time, there must be alternative shifting of staffs/workers who are working at the noisy workplace at a defined time frame.
<p>Water Resources and quality</p>	<p>D</p>	<p>C/ B</p>	<p>B</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Loss of water quality due to inappropriate management of construction wastes and domestic waste from camp site. - Impacts on groundwater quality as a result of construction activities such as deep foundation and piling works, and discharges. - Wastewater by RO chemical cleaning, and effluent from RO treatment may cause the pollution, if those will not be treated properly. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Training and equipping relevant staff in protected storage and handling practices, and rapid spill response and clean up techniques; - Preparing proper sewage system/Use portable toilet for construction workers; - Any wastewater discharges from the treatment process shall be complied with national wastewater discharge standards. <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - regular maintenance and checking of all vehicles and machinery to minimize the risk of fuel or lubricant leakages; - As construction activities typically generate disturbed soil, concrete fines, oils and other waste, on-site collection and settling of storm water, prohibition of equipment washes down, and prevention of soil loss and toxic releases from the construction site are necessary to minimize water pollution; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - No storage for fuel and lubricants/oil;

Soil	D ⁻	C ⁻	D ⁻	<p>-Clearance of trees might affect soil erosion.</p> <p>-The accidental spillage of oil from vehicles used for transportation of construction material and accidental spillage from the building material used for construction purposes are also considered as soil contamination sources.</p> <p>- Soil erosion during the construction phase is expected that can indirectly impact to natural landscape values.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prevent soil contamination by oil or grease spills, leakages or releases, all manipulations of oil derivate in the process of construction and provision of fuel to the machines should be performed with maximum attention; - Training and equipment will be in place to minimize the potential environmental impact in the case of accidents (for example using spill kits). <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Leak proof containers should be used for storage and transportation of oil/grease and wash off from the oil/grease handling area shall be drained through drains and treated properly before disposal; - Construction waste and debris shall be collected on a regular basis, covered by roof and disposed of at designated landfills; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prohibit to operate with equipment and vehicles outside the designated work areas and roads;
Solid wastes	E ⁻	C ⁻	C ⁻	<p>- Clearance of project site is expected at pre-construction phase.</p> <p>- Various types of construction solid wastes are likely to occur during the project construction phase.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire prevention systems and secondary containment shall be provided for storage facilities, where necessary, to prevent fires or releases of hazardous materials;

				<ul style="list-style-type: none"> - Domestic solid wastes, office wastes, workshop wastes are expected during operation phase. - Hazardous wastes (e.g. expired chemicals and oil spills) are expected during operation phase. - Sludge generation is expected through treatment process 	<ul style="list-style-type: none"> - A waste management plan shall be developed including requirements for separation, handling and disposal of all waste generated; - Suitable disposal sites shall be identified with capacities for disposal for general and hazardous waste prior to the operation phase. <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - All hazardous materials shall be stored in clearly labeled containers; - Storage and handling of hazardous materials should be in accordance with national and local regulations appropriate to their hazard characteristics; - Waste shall be separated on site and waste storage areas shall be roofed and bounded to prevent potential cross-contamination; - If the quality of sludge is suitable for fertilizer, the recycle to neighborhood farmers shall be considered. <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Spent oils (including transformer oil) shall be recycled; - All waste shall be disposed of in line with local requirements at a suitable and licensed waste disposal facility
Vegetation And Terrestrial fauna	C	D	E	<ul style="list-style-type: none"> - A removal of the tree and bushes in the construction area will be done so potential impact on vegetation was expected. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Routine checking of trenches (if any) and escape routes to minimize, if not prevent, entrapment of fauna;

				<ul style="list-style-type: none"> - The regional fauna species are also expected to face loss of their habitats due to clearance of vegetation. 	<ul style="list-style-type: none"> - Reporting of any violation relating to hunting birds, snakes and trading activities; - Environmental awareness training to be given to all workers for the preservation of local biodiversity species and induct the nature of the sensitivity of project area; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Implementing good housekeeping practices on the field and implementing good Solid Waste Management Plan in order to eliminate any source of hazard to the native fauna; - Minimize vegetation clearance and habitat disturbance by demarcating the clearing boundaries in the project site; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Unnecessary cleaning the trees is to avoid; - Works areas in temporarily affected areas shall be reinstated with tree/shrub/ grass upon completion of the works.
Traffic loads	E	B	C	<ul style="list-style-type: none"> - Heavy vehicle movements during construction and operation phases are highly expected to transport construction machinery and supply of water to the target townships. 	<p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Definition of speed limits and make sure that they are respected by Project drivers (including contractors); - Adopt a Traffic Management Plan to ensure traffic safety, which should foresee safe drive trainings, regular alcohol and drug tests for drivers and driving restrictions during rush hours (especially close to schools and hospitals, etc.).
Aesthetic	C	B	C	<ul style="list-style-type: none"> - Clearance of trees during preconstruction phase and new buildings during 	<p><u>Avoid</u></p>

view				<p>construction phase can be unfamiliar and affect loss of aesthetic view to the surrounding community.</p>	<p>- No introduce the vertical structures which can be overseen from various parts of the region;</p> <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Adopt the control measures during the detailed design of the project such as building design, and growing vegetation, etc; - Color for project facilities should be carefully selected. Lighter color can be utilized to complement the surrounding areas. Where technically feasible, to decrease the visibility of facilities, plantation around the building should be planned.
Cultural Components	E-	E-	E-	<p>-Ancient Pagodas and cultural buildings</p> <p>-The project area is located in the industrial city and there is no cultural heritage component. There are no ancient pagodas in surrounding environment.</p>	<p>No mitigation measure is necessary.</p>
Occupational Health and Risk	E-	C-	D-	<p>- The construction dust and noise emissions will be affected to the construction workers and the occupational health during operation period.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Adopting and training all personnel (including contractor workers) in the use of Personal Protective Equipment (PPE) and chemical handling; - Training in recognition of hazard symbols; - Adoption of work site hazards signage in Myanmar language; - Training of all personnel in health and safety risk prevention and protection; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Regular noise surveys to ensure the on-site maximum levels are not exceeded;

					<ul style="list-style-type: none"> - Development of inspection, testing and maintenance programs for machinery and equipment; - Accident recording and investigation and prevention initiatives; - Development of training in site emergency response plans both for the construction phase; and - Compliance to all international, national or local health safety standards that may exist. - Manage well for the good ventilation system and have enough light.
<p>Community Health</p>	<p>E</p>	<p>C</p>	<p>D</p>	<p>- The construction dust and noise emissions and fugitive emission by heavy transportation will be affected to the construction workers.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - A series of traffic measures should be also considered: dust suppression measures, as vehicle speed restrictions, wheel washing area installed at all site access points, containment for dusty materials, and frequent watering or covering of exposed areas of ground, and prompt site restoration; installation of appropriate temporary road sign points on the roads used by Project traffic at bends, junctions, schools and populated areas; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Guarantee proper vehicle maintenance to reduce noise and accidents. - Maintain the Project roads to reduce the possibility of accidents, including clearing of vegetation on to improve sight distance and visibility. - Engage with local communities through traffic safety awareness campaigns.

Chemical hazards	E⁻	D⁻	C⁻	<p>- The chemical and oil spills and disposal of expired chemicals during operation period are expected.</p>	<p><u>Reduce</u></p> <p>When the chemicals are transported, stored and used/disposed, it should be in accordance with the regulations based on the international treaties and followed and conformed with the prevention of Hazard from chemicals and related substances (2013).</p>
Socio economic	D⁺	C⁺	B⁺	<p>- The positive and beneficial effect for the improvement of the existing structures, livelihood activities and living standard along with the project.</p>	<p><u>Promote</u></p> <p>- Consult adequately with the concerned local people to improve their understanding on the project activities for promoting positive beneficial effects such as job opportunity and increased infrastructure such as safe water availability, electricity and road facilities, etc.</p>
Natural Disaster	E	D	D	<p>- The project area has no record due to the seasonal/tidal floods in the past 10 years.</p> <p>- Natural seismic and storms, such as cyclones are interest.</p>	<p><u>Protect</u></p> <p>- Temporary drainage system will be provided for collecting drain water from construction activity and rainwater to reuse inside construction area.</p> <p>- During detailed design, the protection from inundation shall be carefully studied and considered based on the past experience and records.</p>
Fire Hazard	D⁻	C⁻ / B⁻	B⁻	<p>- Serious damage to property and even injury and death.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poor electrical installations • Waste disposal area, raw materials 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation of adequate Fire-fighting system. • To provide fire extinguishers, fire hose reels and fire hydrants on the walls of the factory for fire emergency cases. • Regular inspection for existing firefighting equipment must be done. In case of a fire emergency, a water storage tank for fire is frightening.

					<ul style="list-style-type: none"> • Emergency fire alarms are installed at the factory for alerting the workers in case of fire. • The main entrances and routes for emergency cases of the factory must not be blocked with materials or machines for fire emergency cases. • Manage the drainage systems of the factory to prevent health risk for the workers.
Global Warming	E	E	E	- Some carbon emissions (such as CO, CO ₂) are expected during construction and operation period through fuel/oil burning activities for vehicle use and operation of machines and facilities in garment factory.	- No feasible control measures would be considered.

6 Public Consultation Meeting

Public consultation meeting was conducted on 27th April, 2023 regarding to the Paragraph 63 (i) of EIA procedure 2015. The attendant list and presentation materials are attached in the Appendix – 3 of this report.

Total attendance of 11 attendees, there are 2-suggestion forms which are collected. The suggestion from the attendees were mentioned that today presentation and the report outline is good enough with the conditions of the mitigation of solid wastes and domestic wastewater should implement in shortly and the factory should follow the EMP and monitoring of the environment quality. The details of PCM were described in Chapter 6.



Figure 2: Public Consultation Meeting

Some major suggestions during the public consultation meetings are-

- No special comment on following the local laws and regulations
- Should provide the Covid-19 poster and follow the MOHS guideline.
- Should get contract agreement with YCDC (North Okkalapa Department) for solid waste disposal
- Should inform to the Industrial Zone Administrative Office about the foreigner stay.
- Should follow and implement according to EMP plans even before getting approval

7 Environmental and Social Management Plan

The Environmental Management Plan consists of two parts.

1) Environmental management plan: An EMP will be conducted in order to minimize and/or avoid negative impacts, and to strengthen positive impacts.

2) Environmental monitoring plan: An environmental monitoring plan will be carried out in order to determine the environmental condition, to ensure that the mitigation plan is effectively functioning and to specify adverse impacts before their expanding.

Environmental management and monitoring activities for the present project could be divided into the following phases:

- (a) Pre-construction phase
- (b) during construction phase, and
- (c) during operation phase.

However, the construction is 100% completed in 2020 and there can be expected no more impacts from Preconstruction and construction phase for this proposed project.

The environmental, social and occupational safety management is aimed to implement the company's policies and expectations to meet with the legal requirements of the state, Myanmar. In order to reduce the possible impacts, the company implemented the emergency response plans, with the prior exercises, arrangement of training programs such as first aid, and occupational health, and having a mailbox where the public complaints can be received and resolved by investigative teams, and emergency exit guidelines in the factory, warning signs and fire extinguishers for electrical hazards plans have been prepared to extinguish the fire if occurred.

In addition, a nurse was hired in a medical clinic which was arranged to provide health services for the employees for accidents and small sick and necessary PPEs such as masks and gloves and vaccination were provided to the employees during the outbreak of diseases such as Covid-19.

In order to carry out these management plans, the company will establish a fund and OHS team to make the necessary arrangements, role-playing exercises and monitoring plans. Environmental and social monitoring and measurement activities will also be carried out on a monthly/annual basis and the monitoring report will be submitted to ECD biannually with the measurement of monitoring parameters committed as per EMP report.

EMP Monitoring Plan

Category	Item	Monitoring Plan				Budget Allocation
		Location	Frequency	Responsible Organization	Target Value	
Air quality	SO ₂ , NO ₂ , CO, CO ₂ , PM _{2.5} , PM ₁₀	16°57'17.1"N 96° 10'31.68"E	Twice/year	Third Party	- National Regulation: general application	1,500,000 per year
Noise quality	As per the NEQ(E)G	16°57'17.1"N 96° 10'31.68"E	Twice/year	Third Party	- National Regulation: general application	300,000 per year
Water quality	pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia, BOD5, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium (Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count (MPN/100ml) (Presumption test)	WW-1: 16°57'17.08"N, 96°10'35.29"E and WW-2 16°57'17.18"N 96°10'30.42" E	Twice/year	Third Party	- National Regulation: Garment sector -Yangon City Development Committee (YCDC) Rules and Guidelines	700,000 per year
Strict commitment to EHS requirements	Proper functioning of automobile workshop and electrical workshop	Designated location	Once a month	EOHS	As required	35,000 per month
Solid Waste	Nonhazardous waste (office waste) Hazardous waste (used lubricants)	Main office and process area Storage area	Weekly	EOHS	Yangon City Development	50,000 per month

			Twice / year.		Committee (YCDC) Guidelines	
Hazardous and Chemical Substances	Fuel storage, new and used lubricants area	Storage and Handling area	Monthly	EOHS	Yangon City Development Committee (YCDC) Guidelines	50,000 per year
Occupational Safety	Training record for staff, loss time injury, and number of accidents	Entire boundary	Daily	EOHS	Occupational Safety and Health (2019)	500,000 per month
Community Health and Safety	Training record and number of accidents	Surrounding	Once/year	EOHS	IFC EHS standards	500,000 per year
Light Intensity and air ventilation system	Illuminance and Odor	Entire boundary	Monthly	Third Party	Applicable Standard	200,000
Fire Hazardous	Visual Inspection, Firefighting equipment	Entire boundary	Monthly	EOHS	As required	1,000,000 per year
Health Care System for employees	Dizziness, Headache, cold, and other accidents.	Entire boundary	Weekly	EOHS	Occupational Safety and Health (2019)	500,000 per year
Training Plans	-Trainings on Occupational Health and Safety -Trainings on waste management and Environmental quality management	Designated location	Biannually	EOHS/Third Party	As required	600,000 per year

Preparation of EMP Monitoring Report	Monitoring according to EMP plan and monitoring report preparation	-	Biannually	Third Party	EIA Procedure (2015)	2,000,000 per month
--------------------------------------	--	---	------------	--------------------	----------------------	---------------------

8 Conclusions

According to the impact assessment of the project activities on existing environment and socioeconomic conditions, the factory management can perform the proper mitigation measures against the potential adverse environmental impacts by following the EMP plans. The necessary measures to mitigate impact regarding different environmental parameter such as air, water, solid waste, and noise has been proposed in this report.

The effective implementation of the mitigation measures will ensure towards good environmental management within the proposed project area. Furthermore, the environmental monitoring plan prepared as part of the EMP will provide adequate opportunities to address any residual impacts during the operation phase.

In addition to domestic Workers to access job, the project can support the technology transfer that is learning technologies and management knowledge from foreign countries and foreign investment admittance to domestic, that will indirectly help in boosting up the national economic condition through investment. Consequently, their socio-economic standard is expected to be improved and undertaking corporate social responsibilities (CSR) as recommended. The study further concluded that positive impacts would be of immense benefit to the local community and national development as well.

In conclusion, it has been figured out that, the proposed manufacturing of clothing and accessories factory is going to generate local employment opportunities and enhance capabilities and working skills of employees.

အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်

၁။ နိဒါန်း

SBMH Company Limited မှ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံသည် မြေကွက်အမှတ်-၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ်- ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိပြီး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ ၂၉ - ၉ - ၂၀၂၂ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ရကတ ၅၀၅/ ၂၀၂၂ ဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခွင့် ရရှိထားပြီးဖြစ်ပါသည်။ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၆ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပခဲ့သော ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ ၄/၂၀၂၃ ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးမှ SBMM Company Limited မှ ကုမ္ပဏီအမည်ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား “မူလအတည်ပြုမိန့်ပါ ကုမ္ပဏီအမည်အားမူလ “SBMM Co.,Ltd” မှ “SBMH Co.,Ltd” သို့ ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုမိန့်တွင် ပြင်ဆင်ခြင်းတို့အား ခွင့်ပြုရန်” ဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်။ မြန်မာ့ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာန (DICA) ၌ ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၂၃၉၀၁၈၃၅ ဖြင့် ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၁၃ ရက်နေ့တွင် မှတ်ပုံတင်ထားရှိခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်း လုပ်ငန်းသည် ရာနှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစားဖြစ်ပြီး အစုရှယ်ယာအား တာဝန်ကန့်သတ်ထားသည့် အများနှင့် မသက်ဆိုင်သော ကုမ္ပဏီအဖြစ် ဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းများကို ၂၀၂၂ ခုနှစ် တွင် စတင်ခဲ့ပြီး ၂၀၂၃ ခုနှစ်တွင် စက်ရုံကို စတင်လည်ပတ်ခဲ့ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ခြင်းမှာ SBMH Factory ၏ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ မူဝါဒများအရလည်းကောင်း၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခွင့် သက်တမ်းများ တိုးမြှင့်ဆောင်ရွက်ရာတွင် နိုင်ငံတော်မှထုတ်ပြန်ထားသော စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် နှင့် ဘေးအန္တရာယ် ထိခိုက်မှုများကို လျှော့ချနိုင်ရန် ရည်ရွယ်၍ ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

တတိယအဖွဲ့အစည်းဖြစ်သည့် Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) မှ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) အရ လည်းကောင်း၊ အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅) အရ လည်းကောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာအရည်အသွေးများအရလည်းကောင်း ကိုက်ညီမှုရှိစေရန် အခြေခံအချက်အလက် များအား ကွင်းဆင်းလေ့လာ၍ ဆန်းစစ်ကာ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်းကို ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရမည့် ပုဂ္ဂိုလ်များ၏ သတင်းအချက်အလက်များ

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းပိုင်ရှင်၏ သတင်းအချက်အလက်များ

လိပ်စာ

: SBMH Company Limited

မြေကွက်အမှတ်-၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ်-ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊
မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

စက်ရုံပိုင်ရှင် : ဦးမျိုးချစ်ဆန်း
 ဖုန်း : ၀၉ - ၇၄၀၉၂၃၀၀၅
 ဆက်သွယ်ရမည့် ပုဂ္ဂိုလ် : ဒေါ်စိုးဝင်းဝင်းနွယ်
 ရာထူး : မန်နေဂျာ (လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ် ဌာန)

အကြံပေးအဖွဲ့အစည်း၏ သတင်းအချက်အလက်များ

လိပ်စာ : **Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES)**
 အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊
 လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
 ဖုန်း : ၀၉- ၄၂၀၀၉၅၄၄၅၊ ၀၉-၇၆၅၄၇၉၆၉၂
 အီးမေးလ် : **obesservices@obcmm.com**
 ဝက်ဘ်ဆိုက် : www.obc.com
 ဆက်သွယ်ရမည့် ပုဂ္ဂိုလ် : ဦးကျော်ဝင်းဟန်
 ရာထူး : ဒါရိုက်တာ

EMP ရေးဆွဲပြုစုမည့် ပတ်ဝန်းကျင်အကြံပေးအဖွဲ့ဝင်များ

အဓိက အကြံပေးခေါင်းဆောင်ပုဂ္ဂိုလ်					
အမည်	TCR နံပါတ်	အဖွဲ့အစည်း	ဆက်သွယ်ရမည့် လိပ်စာ	ကျွမ်းကျင်သည့် နယ်ပယ်	တာဝန်ဝတ္တရား
ဒေါက်တာ လဲ့လဲ့ဝင်း	148	Olive Bright Environmental Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။ II	-Wastewater Management -Ecology and Biodiversity -Impact and Risk Assessment -Management plans -Reporting	-Project Management and Team leading

တွဲဖက်အကြံပေးများ

အမည်	TCR နံပါတ်	အဖွဲ့အစည်း	ဆက်သွယ်ရမည့် လိပ်စာ	ကျွမ်းကျင်သည့် နယ်ပယ်	တာဝန်ဝတ္တရား
ဦးကျော် ဝင်းဟန်	လျှောက် ထားဆဲ	Olive Bright Environmenta l Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။	-Chemical Impact and Risk Assessment -Physical Environmental Components (Air, Water, Noise, Vibration, soil, etc.)	-Project Manager
ဒေါ်အိ သက်မွန်	လျှောက် ထားဆဲ	Olive Bright Environmenta l Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။	-Chemical Impact and Risk Assessment -Waste Management -Reporting	-Senior Consultant
ဦးစည်ယံ ဟိန်း	လျှောက် ထားဆဲ	Olive Bright Environmenta l Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။	-Mapping and GIS -Physical Survey (Air, Water, Noise, Soil, etc.)	Senior Consultant

				-Reporting	
ဒေါ်ခင် မေထွေး	လျှောက် ထားဆဲ	Olive Bright Environmenta l Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။	-Legislation	Legal Analyst
ဒေါ်ရွှေ စင်ထွန်း	လျှောက် ထားဆဲ	Olive Bright Environmenta l Solutions Limited	အမှတ်(၉)၊ Block (၃၆)၊ နဝဒေးဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန် ပုသိမ် လမ်းမကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။	-Meeting Facilitation and Socioeconomi c Survey	-Project Communicatio n

၂။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာ

SBMH အထည်ချုပ်စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှာ CMP (Cutting, Making and Packing) စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်ချုပ် လုပ်ခြင်း (ကုတ်နှင့် ဂျာကင်အနွေးထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်း) လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းအတွက် လိုအပ်သည့် ကုန်ကြမ်းများကို တရုတ်နိုင်ငံမှ တင်သွင်းရယူပြီး ပြည်တွင်း၌ ထုတ်လုပ်ကာ ထုတ်လုပ်ပြီးသည့် ကုန်ချောများ ကို ပြည်ပနိုင်ငံများသို့ တင်ပို့ရောင်းချခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ကုန်ချောထွက်ရှိမှု အစီအစဉ်မှာ ပထမ ၁နှစ်မှ ၁၀နှစ်အတွင်း အဝတ်အထည်အရေအတွက် ၁,၂၅၀,၀၀၀ မှ ၁,၃၁၃,၇၆၃ အထိဖြစ်ပါသည်။

ယခုအခါတွင် SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံ သည် ဝန်ထမ်းအင်အား (၆၆၂) ဦးရေ ဝန်းကျင်ဖြင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို ပေးအပ်ထားခဲ့ပြီး ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံ အကျယ် အဝန်းမှာ ဧရိယာအနေဖြင့် ၁.၉၉၇ ဧက (၈၀၈၁.၅၈ စတုရန်းမီတာ) ရှိပါသည်။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ အတွက် သုံးရေကို မြေအောက်ရေအား Reverse Osmosis စနစ် ဖြင့်သန့်စင်ကာ ရယူသုံးစွဲပြီး၊ သောက်သုံးရေများကို ပြင်ပမှယူ၍ သောက်သုံး စေပါသည်။ မီးဖိုချောင်သုံးစွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိမှုများအနေဖြင့် ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြုသည့် ရေများကို စက်ရုံ အတွင်းရေမြောင်းများမှတစ်ဆင့် ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၏ ရေနုတ်မြောင်းများ သို့စွန့်ပစ်ပါသည်။ စီမံကိန်း လုပ်ငန်း

မှထွက်ရှိသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအဖြစ် ပိတ်စ၊ ဖြတ်စများ၊ ကတ်ထူစက္ကူများ၊ ဝန်ထမ်းများမှ စားကြွင်း စားကျန်များကို စက်ရုံအတွင်း၌ အမှိုက်ကန်နှင့် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိပြီး အဆိုပါစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ရန်ကုန် မြို့တော်စည်ပင် သာယာရေးကော်မတီ (မြောက်ဥက္ကလာပဌာနခွဲ) ၏ အမှိုက်သိမ်းယာဉ်များဖြင့် သိမ်းဆည်း စွန့်ပစ်ပါသည်။ ပြန်လည်အသုံးပြုရသော ကတ္တူနှင့် ပါကင်ပစ္စည်းအချို့ကိုမူ Recycle Business လုပ်ငန်းရှင် များသို့ ပြန်လည်ရောင်းချပါသည်။

စီမံကိန်းတွင်ပါဝင်သည့် အဓိကအစိတ်အပိုင်းများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံအမည်	SBMH Company Limited
စတင်တည်ထောင်သည့်ခုနှစ်	၂၀၂၂
စတင်လည်ပတ်သည့်ခုနှစ်	၂၀၂၃
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့်မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု၊ Private Company Limited by Shares
အလုပ်ချိန်	မနက် ၈:၀၀ နာရီမှ ညနေ ၄:၃၀ (အချိန်ပို ၂ နာရီ- အချိန်ပိုအလုပ်ချိန်သည် ညနေ ၅ နာရီမှ ၇ နာရီအထိဖြစ်ပါသည်။)
ကုန်ထုတ်လုပ်မှုစွမ်းရည်	ပထမနှစ်မှ စ၍ ၁,၂၅၀,၀၀၀ အထည်
ထုတ်ကုန်အမျိုးအစား	ကုတ်နှင့် ဂျာကင်အနွေးထည်
လုပ်သားဦးရေ	၆၆၂ ဦး (ကျား - ၆၇၊ မ - ၅၉၅)
ဝန်ထမ်းများအတွက်အဆောင်ထောက်ပံ့ပေးမှု ရှိ/မရှိ	အမြဲတမ်းဝန်ထမ်းများအတွက်သာ
ကြိုပို့ယာဉ် ထောက်ပံ့ပေးမှုရှိ/မရှိ	ရှိ
လျှပ်စစ်ရယူသည့်အရင်းအမြစ်	အစိုးရဓာတ်အားလိုင်း၊ ၃၁၅ ကေဗွီအေ
မီးစက်	၃၃ ကေဗွီအေ တလုံး
စက်သုံးဆီအသုံးပြုမှု	ဒီဇယ်

၃။ မူဝါဒနှင့်ဥပဒေဖွဲ့စည်းမှုဆိုင်ရာများ

SBMH Company Limited အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့်လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာရည်မှန်းချက်များ၊ မူဝါဒများ၊ မျှော်မှန်းချက်များ သတ်မှတ်ခြင်းနှင့် EHS စနစ် များထားရှိခြင်း၊ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း များ ဖွဲ့စည်းကာ ကုမ္ပဏီ၊ စက်ရုံနှင့် ဌာနခွဲများအတွင်း ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး၊ ပတ်ဝန်းကျင် သာယာရေးတို့ကို စီမံခန့်ခွဲနိုင်သည့်လုပ်ငန်း တခုအဖြစ်ရပ်တည်နိုင်ရေး အစရှိသည့် လုပ်ငန်းစဉ်များကိုချမှတ်ကာအဝတ်အထည်များကို ထုတ်လုပ်လည်ပတ်လျက်ရှိပါသည်။

ထို့အပြင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ၊ အလုပ်သမား ဥပဒေ၊ အပါအဝင် အထည်ချုပ်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကျုံးဝင်သည့် အောက်ပါ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများအတိုင်း တသွေမတိမ်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

- 1) National Environmental Policy of Myanmar, (Notification No. 26/94 dated 5 December 1994)
- 2) Constitution 2008
- 3) Environmental Conservation Law, 30 March 2012
- 4) Environmental Conservation Rules, 2014
- 5) Environmental Impact Assessment Procedure (December 2015)
- 6) National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (December 2015)
- 7) National Environmental Policy of Myanmar (2019)
- 8) Myanmar Investment Rules, 2017
- 9) Payment of Wages Law (2016)
- 10) Yangon City Development Committee Law (2018)
- 11) The Amended Law for Factories Act, 1951 (2016)
- 12) The Private Industrial Enterprise Law, 1990
- 13) The Export and Import Law (2012)
- 14) The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013
- 15) Underground Water Act
- 16) Myanmar Fire Brigade Law (2015)
- 17) The Electricity Law (2014)
- 18) Labor Dispute Settlement Law (28 Mar 2012 replacing 1929 version)
- 19) The Social Security Law (2012)
- 20) The employment and skill development (2013)
- 21) The Worker's Compensation Act, 1923

- 22) The Payment of Wages Act, 1936
- 23) The Leave and Holidays Act (1951, partially revised in 2014)
- 24) The Minimum Wage Law (2013)
- 25) Public Health Law (1972)
- 26) Prevention and Control of Communicable Disease Law 1995 (Amendment in 2011)
- 27) Occupational Safety and Health Law (2019)
- 28) The law on Standardization (2014)
- 29) လုပ်ငန်းခွင်သုံးပေါက်ကွဲစေတက်သောဝတ္ထုပစ္စည်းများဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၈)
- 30) IFC (EHS) Guideline

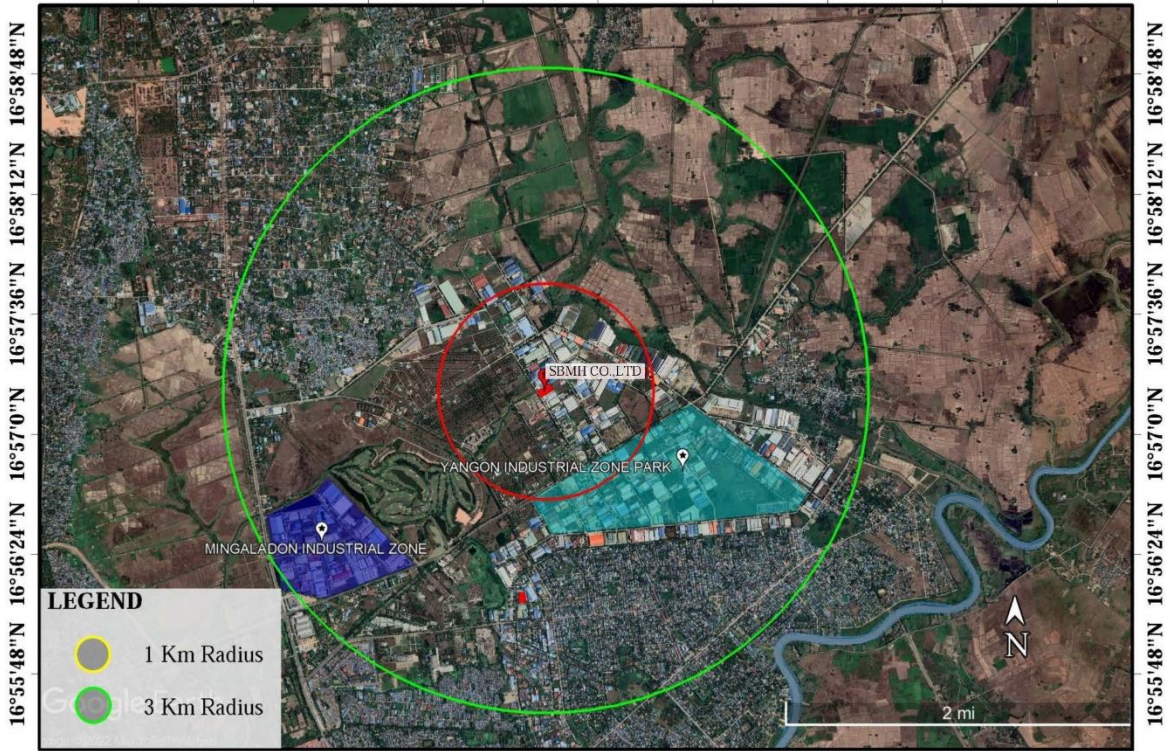
၄။ လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ

SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံသည် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းများ ကို မြေကွက်အမှတ်-၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ်- ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ ၁.၉၉၇ ဧက ပေါ်တွင် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်သည် မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်တွင် တည်ရှိပါသည်။ မြောက်ဘက်တွင် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်နှင့် ထိစပ်နေပြီး ငမိုးရိပ်ချောင်းသည်မြို့၏ အရှေ့ဘက်မှဖြတ်သန်းစီးဆင်းပြီး ငမိုးရိပ်ချောင်းအတွင်းသို့ မယ်လမုချောင်း၊ ဆင်ဖုံချောင်း နှင့် ပေါက်တလောက်ချောင်းတို့ စီးဝင်နေကြပါသည်။ အမှတ်(၃)လမ်းမကြီးသည် ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၏ အနောက်ဘက်တွင် တည်ရှိပါသည်။ ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်သည် အနီးဆုံးမြို့နယ် ဖြစ်သော မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်မှ ၅.၂ ကီလိုမီတာကွာဝေးပါသည်။ ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်သည် အမှတ်(၃)လမ်းမကြီး၏ အနောက်ဘက်တွင် တည်ရှိပြီး စက်မှုဇုန်တွင်းနေရာအနံ့သွားလာ ဆက်သွယ်နိုင်ရန် မြေသား/ကျောက်သားလမ်းများလည်းဖောက်လုပ်ထားပါသည်။ လှိုင်မြစ်ကမ်း တလျှောက်တွင်လည်း လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေးအတွက် ဆိပ်ခံတံတားများ ဖောက်လုပ်ထား ရှိပါသည်။

၂၀၂၂ ခုနှစ် နိုဝင်ဘာလ ၄ ရက်နေ့တွင် CMP စနစ်ဖြင့် အထည်များကို ထုတ်လုပ် ဆောင်ရွက် လျက်ရှိသည့် SBMH Company Limited ၏ စက်ရုံသို့ ပတ်ဝန်းကျင် အကြံပေးအဖွဲ့အစည်းဖြစ်သည့် Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာရေးအဖွဲ့ဝင်များ ကွင်းဆင်း လေ့လာခဲ့ကြပါသည်။

လက်ရှိစီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်မှာ ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်အတွင်း၌ တည်ရှိပြီး စက်မှုဇုန်များဖြင့် ဝန်းရံလျက်ရှိသော နေရာဖြစ်ပါသည်။ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်တွင် မြောက်ဥက္ကလာပစက်မှုဇုန်အပြင် ရွှေပေါက်ကံစက်မှုဇုန် တည်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းတည်ရှိသော ရန်ကုန်စက်မှုဇုန် ၏ ၃ ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် ရွှေပေါက်ကံစက်မှုဇုန် ဖြင့်ဝန်းရံတည်ရှိနေပါသည်။ ထို့ကြောင့် စက်မှုအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအနေဖြင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ ရေထုညစ်ညမ်းမှု၊ မြေထုညစ်ညမ်းမှုတို့ဖြင့် မသက်ဆိုင်သော်လည်း ပတ်ဝန်းကျင် စက်မှုလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့အမှုန်များကြောင့် အထူးသဖြင့် လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးကို မထိခိုက်စေရေးထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရန် နှင့် ကာကွယ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။



ပုံ (၁) စက်ရုံတည်နေရာနှင့် ၎င်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်

အထည်ချုပ်စက်ရုံလုပ်ငန်းအနေဖြင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ ရေထုညစ်ညမ်းမှု၊ မြေထုညစ်ညမ်းမှုတို့ဖြင့် မသက်ဆိုင်သော်လည်း စက်မှုဇုန်နှင့် အနီးတစ်ဝိုက်ရှိ စက်ရုံဝန်းကျင်နှင့် စက်မှုဇုန်တွင်းမှ လေထုထုတ်လွှတ်မှုများကြောင့် လုပ်သားများကျန်းမာရေးကို ကာကွယ်ပေးရန်လိုအပ်ပါသည်။ ထို့အတူ အဆိုပြု အထည်ချုပ်စက်ရုံသည် သတ်မှတ်ထားသော စက်မှုဇုန်နေရာတွင် လည်ပတ်နေသောကြောင့် ထိန်းသိမ်းခံအဖိုးတန် ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ၊ ကျောင်းဧရိယာ၊ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များနှင့် ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ၊ ထိန်းသိမ်းရမည့်သစ်တောများအပေါ် ထိခိုက်သက်ရောက်မှုများ ပေါ်ပေါက်လာနိုင်ဖွယ်မရှိပါ။

၄.၁။ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ

၁) လေအရည်အသွေး

စက်ရုံတည်နေရာရှိ လေထုအရည်အသွေးကို စစ်တမ်းကောက်ယူရန် ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်၊ အိုဇုန်း၊ ဆာလဖာဒိုင် အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ အမှုန်အမွှားပါဝင်မှု (PM2.5 နှင့် PM10) ပမာဏအစရှိ သည့် လေထုထုတ်လွှတ်မှုပါရာမီတာများကို တိုင်းတာနိုင်သော AQM-09 စက်အမျိုးအစား ဖြင့် ၈ - ၁၁ - ၂၀၂၂ ရက်နေ့၌ ကိုဩဒိနိတ်အမှတ် မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၇' ၁၇.၁" နှင့် အရှေ့ လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၁၀' ၃၁.၆၈" တွင် ၂၄ နာရီ (ဆက်တိုက်) တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ပြင်ပလေထု အရည်အသွေးကို တိုင်းတာရာတွင် တိုင်းတာသည့်စက်သည် စိုထိုင်းဆမမြင့်စေရန် အလိုအလျောက် အပူပေးခြင်း စိုစွတ်မှုလျှော့ချခြင်းအတွက် လုပ်ဆောင်ချက်များပါဝင်ပါသည်။ တိုင်းတာတွေ့ရှိချက် များအရ လေထုအရည်အသွေးမှာ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိလာသော SO₂ နှင့် PM₁₀ မှလွဲ၍ ကျန်ရလဒ်များအားလုံး သည်အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်၊ ၂၀၁၅ လမ်းညွှန်ချက်အတွင်းသာရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၂) အသံဆူညံမှု အရည်အသွေး၊ အပူချိန်နှင့် အလင်းသက်ရောက်မှု

ဆူညံသံ၊ အပူချိန်နှင့် စိုထိုင်းစများကိုလည်း Digital Sound Level Meter (GM1356-0/GM1356) and Temperature-Humidity meter (Model: GM1361-EN-01/GM1361) ဖြင့် တိုက်ရိုက် တိုင်းတာစစ်ဆေး ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာခဲ့သည့်ရလဒ်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထားပြီး တိုင်းတာမှုရလဒ်များမှာ အဆိုပါလမ်းညွှန်ချက် အတွင်းသာရှိ ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၃) ရေအရည်အသွေး

စက်ရုံတွင်အလုပ်သမားများအတွက် သောက်သုံးရေများ ပြင်ပမှရေသန့်မှာယူ၍သုံးစွဲပါသည်။ မြေအောက်ရေ အရည်အသွေးမှာလည်း color, TSS, ammonia, total phosphorus, nickel and total nitrogen မှလွဲ၍ ကျန်ရလဒ်များအားလုံးသည် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်အတွင်း တွင်ရှိကြောင်း လေ့လာစမ်းစစ်ချက်များအရ တွေ့ရှိရပါသည်။

စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေးအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်၊ ၂၀၁၅ (လုပ်ငန်းနေရာမှ စီးဆင်းရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေစွန့်ထုတ်မှု) ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထားပြီး တိုင်းတာမှုရလဒ်များ အားလုံးမှာလည်း အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်အတွင်းတွင်ရှိ ကြောင်း လေ့လာစမ်းစစ်ချက်များအရ တွေ့ရှိရပါသည်။

၄.၂။ ဂေဟစနစ်ပတ်ဝန်းကျင်

မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်သည် ဇန်နဝါရီ (ပဲခူး၊ ရန်ကုန်နှင့် နေပြည်တော်) တွင် တည်ရှိပြီး ဒေသအလိုက် သဘာဝတောရိုင်းများ၊ တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များနှင့် သစ်တောပြုန်းတီးသည့်နေရာများကဲ့သို့သော ဒေသန္တရ နယ်မြေအဖြစ်သတ်မှတ်ခံထားရခြင်းမရှိပါ။ ထို့အပြင် စီမံကိန်းဧရိယာတစ်ဝိုက်တွင် သစ်တောများ ရှိသကဲ့သို့ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအနေဖြင့် သစ်ပင်များရှင်းလင်းခုတ်ထွင်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ပြုလုပ်ခြင်းမရှိပါ။

၄.၃။ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်

အထည်ချုပ်စက်ရုံသည် စက်မှုဇုန်အတွင်းတွင် တည်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းနေရာနှင့် သက်ဆိုင်ရာစက်ရုံ ၏ အနီးအနားအကွာအဝေးမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ရပ်ရွာနယ်မြေ	စီမံကိန်းနေရာမှ အကွာအဝေး (km)
၁	အမှတ် (၃) လမ်း	၂.၇
၂	မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်တရားရုံး	၂.၇
၃	ရွှင်ရယ်မင်္ဂလာဒုံဂေါက်ကလပ်	၁.၅
၄	တာမီနယ်အမ် ရှေ့ပင်းမော	၃.၀၄

၅	ရေဝေးသုသာန်	၂.၇
၆	အောင်မင်္ဂလာအဝေးပြေးကွင်း	၃.၁

၄.၄။ ယဉ်ကျေးမှုအစိတ်အပိုင်းများ

စီမံကိန်းနေရာသည် စက်မှုဇုန်အတွင်းတွင်တည်ရှိပြီး ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်အစိတ်အပိုင်းများမရှိပါ။

၅။ ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် လျော့ပါးသက်သာစေခြင်း

ဆောက်လုပ်ရေးအကြံအဆင့် ၊ ဆောက်လုပ်ရေးအဆင့်နှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးအဆင့် စသည့်အဆင့် တစ်ခုချင်းစီအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများကို ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံး (လျစ်လျူရှုနိုင်) မှ ဆိုးရွားသောအဆင့် ဟူ၍ အဆင့်(၅)ဆင့်ဖြင့် ခွဲခြားသတ်မှတ်ထားပါသည်။

- A : ဆိုးရွားသောထိခိုက်မှု
- B : ထိခိုက်မှုမြင့်မား
- C : အသင့်အတင့်
- D : အနည်းငယ်
- E : လျစ်လျူရှုနိုင်

ထိခိုက်သက်ရောက်နိုင်သော လုပ်ငန်းများအတွက် လျော့ပါးသက်သာစေရေးအစီအမံ အချို့ကို ပြုလုပ်ပြီး နောက်တွင်ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှုများကျန်ရှိနိုင်ပါသည်။

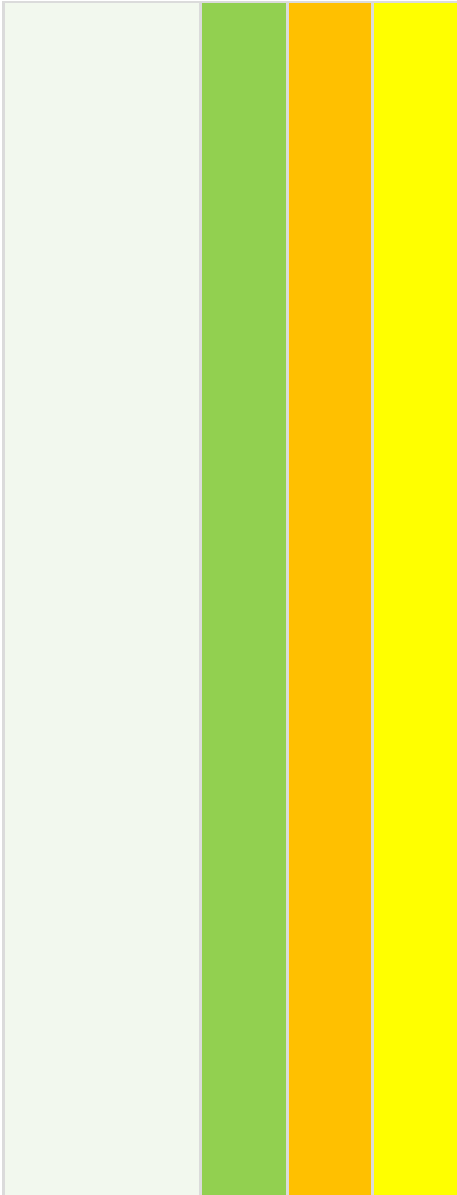
သက်ရောက်မှုဆန်းစစ်မှုဆိုင်ရာ အဆင့်သတ်မှတ်ချက်နှင့် ရှင်းလင်းချက်များ

သက်ရောက်မှု အဆင့်	ရှင်းလင်းချက်	လျော့ပါးသက်သာ စေရေးအစီအမံများ	ကြွင်းကျန်သက်ရောက် မှုများ
ဆိုးရွားသော ထိခိုက်မှု (A)	<ul style="list-style-type: none"> - ဂေဟဗေဒနှင့် လူမှုစီးပွား တန်ဖိုးများကို အကြီးအကျယ် ထိခိုက်နိုင်ပါသည်။ - ပြဿနာများကို မဖြေရှင်းနိုင်ပါ။ 	လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်မရနိုင် ၍ အခြားရွေးချယ် စရာနည်းလမ်းရှာ သင့်ပါသည်။	ပြောင်းလဲရန် ၊ နေရာ ပြောင်းရွှေ့ရန် သို့မ ဟုတ် စွန့်လွှတ်ရန် လို အပ်ပါသည်။

<p>ထိခိုက်မှုမြင့်မား (B)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - အကျိုးသက်ရောက်မှုသည် ကြီးမားသည်။ သို့သော် ၎င်းကို နည်းပညာနှင့်/သို့မဟုတ် လုံလောက်သော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် လျော့ချနိုင်သည်။ 	<p>√</p>	<p>ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု အနည်းငယ်ရှိနိုင်ပါသည်။</p>
<p>အသင့်အတင့် (C)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - အတိုင်းအတာနှင့် ပြင်းထန်မှုအရ သက်ရောက်မှုသည် အသင့်အတင့် (အလယ်အလတ်) ဖြစ်သည်။ - ရိုးရှင်းသော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ အသုံးပြု၍ ထိရောက်စွာ လျော့ချနိုင်သည်။ 	<p>√</p>	<p>ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု ရှိနိုင်သော်လည်း မသိသာပါ။</p>
<p>အနည်းငယ် (D)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ကဏ္ဍအနည်းငယ်၌ သက်ရောက်မှု အလွန်နည်းပါးပါသည်။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့်အလွယ်တကူ လျော့ချနိုင်သည်။ 	<p>ထိန်းချုပ်ရေး အစီအမံများ</p>	<p>ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု အလွန်နည်းပါးပါသည်။</p>
<p>လျစ်လျူရှုနိုင် (E)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - သက်ရောက်မှုသည် အလွန်နည်းပါးပြီး အရေးမကြီးပါ။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့်အလွယ်တကူ လျော့ချနိုင်သည်။ 	<p>x</p>	<p>ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှုရှိလာမည် မဟုတ်ပါ။</p>
<p>သက်ရောက်မှု၏ သဘောသဘာဝ</p>	<p>အပြုသဘောသက်ရောက်မှု (+)</p> <p>အနုတ်လက္ခဏာသက်ရောက်မှု (-)</p>	<p>ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။</p> <p>ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။</p>	

ဇယား (၅-၁): ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးအစီအမံများကို ခြုံငုံဖော်ပြခြင်း

ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
	P1	P2	P3		
လေထုအရည်အသွေး <ul style="list-style-type: none"> ▪ PM₁₀ ▪ PM_{2.5} ▪ SO₂ ▪ NO₂ 	E	D/C	D	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ခြင်း ၊ ဆောက်လုပ်ရေးမြေနေရာကို ရှင်းလင်းခြင်းနှင့် မော်တော်ယာဉ်အသွားအလာများကြောင့် ထွက် လာသောဖုန်မှုန့်များသည် လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးအလုပ်သမားများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်အနီးဝန်းကျင်တွင် နေထိုင် သူများက ၎င်းတို့၏ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်၍ စိုးရိမ်ပူပန်မှုများ ရှိလာနိုင်ပါသည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းအဆင့်တွင် စက်ပစ္စည်း များလည်ပတ်ခြင်းများနှင့် စီမံကိန်းနယ်မြေအ တွင်းရှိ ဝန်ထမ်းအိမ်ရာများမှ လေထုထဲသို့ ဓာတ် 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ ချမှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုကို လိုက်နာပါမည်ဟု လိုင်စင်ရကန်ထရိုက်တာများက သဘောတူလက်ခံရပါမည်။ - ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်နေရာများကို ရေဖြန်းပေးရမည်။ - လမ်းခင်းထားခြင်းမရှိသောနေရာများကို ဖြတ်သန်းမောင်းနှင်မည့် ယာဉ် များ၏ အမြန်နှုန်းကို လျှော့ချရန် သတ်မှတ်ပေးရမည်။ - မြေကြီး/ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများကို ကားဖြင့်သယ်ဆောင်ရာတွင် အဆိုပါပစ္စည်းများတင်ဆောင်သည့်နေရာကို ဖုံးအုပ်ပြီးမှ သယ်ဆောင်ရမည်။ - ကြိုတင်ကာကွယ်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းစနစ်ကို ရေးဆွဲရမည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို နေ့စဉ်ပုံမှန် စစ်ဆေးပေးရမည်။ - လေတိုက်နှုန်းပြင်းထန်သည့်အချိန်တွင် ဖုန်မှုန့်များ အလွယ်တကူ



ငွေထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းရပါ သည်။

ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်အတွက် အဆိုပါအချိန်တွင် လုပ်ဆောင်မည့် လှုပ်ရှားဆောင် ရွက်များအားလုံးကို ရပ်တန့်ထားရမည်။

- လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းရေး အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို သင်ကြားပေးရမည်။
- မလိုအပ်ပဲမော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်ခြင်းများ မရှိစေရန်အတွက် ဆောက်လုပ်ရေး အချိန်ဇယားကို အသစ်ပြန်ပြင်ရေးဆွဲရမည်။

ရှောင်ရှားခြင်း

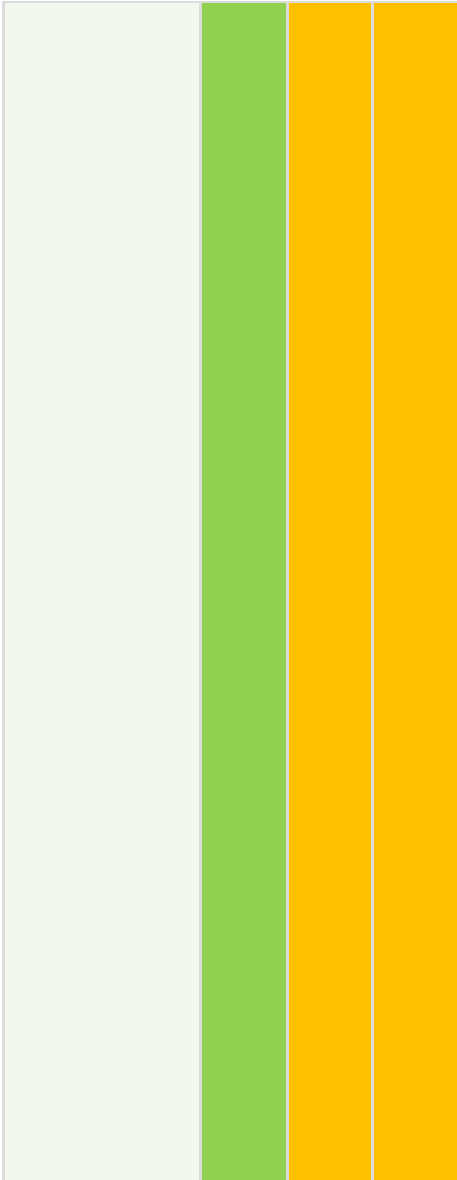
- မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို အသုံးမပြုလျှင် စက်ရပ်နားထား ရမည်။
- မြေကြီး/သဲတို့ကို သယ်ဆောင်သည့်အခါ အဆိုပါပစ္စည်းတို့ကို သယ်ဆောင် သည့်နေရာကို လုံခြုံစွာဖုံးအုပ်ရမည်။
- လေထုထဲသို့ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုမရှိစေရန် လိုအပ်မှသာ မော်တော်ယာဉ် နှင့် အခြားစက်ပစ္စည်းများ၏အင်ဂျင်များကို နှိုးရမည်။
- ဆောက်လုပ်ရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများကို တစ်ချိန်တည်းတွင် အနည်းဆုံး လိုအပ်သောနည်းလမ်းများဖြင့် ဆောင်ရွက်ရပါမည်။
- လျှပ်စစ်သုံး အသေးစားစက်ကိရိယာများနှင့် နည်းပညာဆိုင်ရာ ကိရိယာ များရှိပါက အသုံးပြုရပါမည်။
- ဆောက်လုပ်ရေးသုံးစက်ပစ္စည်းများနှင့် မော်တော်ယာဉ်များ ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းခြင်းကို ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်း ပြင်ပရှိပြုပြင်

					ထိန်းသိမ်းရေးစင်တာ တွင် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းသွားရမည်။
ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါခြင်း	D	C/B	D/C	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်နှင့် ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်သည့် လမ်းကြောင်း တလျှောက်တွင် နေထိုင်သူများအတွက် ဆူညံသံနှုန်းများ တိုးလာ နိုင်သည်။ အထူးသဖြင့် တုန်ခါခြင်းကြောင့်လည်း ကြံခိုင်မှုအားနည်းသော အဆောက်အအုံများကို ပြိုကျစေနိုင်သည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အတွင်း ဆူညံသံများကို ရေရှည်နားထောင်ခြင်းကလည်း အကြားအာရုံနှင့် အလုပ်သမားများ၏ အလုပ်လုပ်ကိုင် နိုင်သည့် စွမ်းရည်ကိုသာမက ပင်ပန်းနွမ်းနယ်ခြင်း၊ စိတ်ဖိ စီးခြင်းနှင့် ညဘက် အိပ်မပျော်နိုင်ခြင်းတို့ကိုပါ ဖြစ်စေနိုင်သည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် စက်ကိရိယာများ ကောင်းမွန်စွာလည်ပတ်စေရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများကို အမြဲမပြတ် ဆောင်ရွက်ရမည်။ - အကျိုးသက်ရောက်မှုရှိနိုင်သည့် နေရာအနီးတဝိုက်တွင် သတိပေး ဆိုင်းဘုတ်များကို ချိတ်ဆွဲထားပြီး ဝန်ထမ်းများအားလုံးကို တကိုယ်ရေသုံးကာ ကွယ်ရေးပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဆူညံသံများ ထွက်ရှိသည့်စက်ပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ရသော အလုပ်သမားအတွက် သင့်တော်သော ဆူညံသံ ကာကွယ်ရေး ကိရိယာကို ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ - ဒေသခံပြည်သူလူထုနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း ၊ ဒေသခံပြည်သူများနှင့် အပြုသဘောဆောင်သော ဆက်ဆံရေးသည် ဆူညံသံတိုင်ကြားချက်များကို ဖြေရှင်းရာတွင် အထောက်အကူပြုနိုင်ပါသည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် မော်တော်ယာဉ်များကို အသုံးမပြုဘဲ စက်နိုးထားခြင်း အား မပြုလုပ်စေရန် <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ဆူညံသံဖြစ်ပေါ်စေသည့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများကို အလုပ် ချိန်အတွင်း၌သာ လုပ်ကိုင်စေပြီး အလုပ်ချိန်ပြင်ပ၌ အဆိုပါ

					<p>လုပ်ငန်းများကို ရပ်နားထားရမည်။</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်အတွင်း ဆူညံသောလုပ်ငန်းခွင်တွင် အလုပ်လုပ် သောဝန်ထမ်းများကို အချိန်ကာလတစ်ခုသတ်မှတ်ပြီး တစ်လှည့်စီ ပြောင်းရွှေ့လုပ်ကိုင်ခိုင်းရမည်။
<p>ရေအရင်းအမြစ်အရည်အသွေး</p>	<p>D⁻</p>	<p>C/ B⁻</p>	<p>B⁻</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးဆိုင်ရာ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စွန့်ပစ်ရာတွင် စီမံခန့်ခွဲမှုညံ့ဖျင်းခြင်းကြောင့် ရေအရည်အသွေးကျဆင်းနိုင်ခြင်း - ပိုင်ရှိက်ခြင်းကဲ့သို့သော အုတ်မြစ်ချခြင်းလုပ်ငန်းများ ၊ မြေစာစွန့်ပစ်ခြင်းကဲ့သို့သော ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများကြောင့် မြေအောက်ရေအရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှုရှိနိုင်ခြင်း - လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွင်း အနည်အနှစ်များကို အခြောက်ခံခြင်းမှ စွန့်ပစ်ရေဆိုးများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း - RO ဓာတုသန့်စင်ခြင်းနှင့် RO သန့်စင်ခြင်းမှ ရေဆိုးများထွက်ရှိခြင်း 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ကန့်သတ်ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ၊ ယိုဖိတ်မှုဖြစ်စဉ် ရှိလာပါက အလျင်အမြန်ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေးနည်းစနစ်များကို သက်ဆိုင်ရာဝန်ထမ်းများအား လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း - သင့်လျော်သောမိလ္လာစနစ် ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်သားများအတွက် ယာယီအိမ်သာဆောက်လုပ်ပေးခြင်း - အညစ်အကြေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသော ရေဆိုးစွန့်ပစ်စံနှုန်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ခြင်း <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီ/ချောဆီယိုစိမ့်အန္တရာယ်ကို လျှော့ချနိုင်ရန်အတွက် မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း - ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများသည် ပုံမှန်အားဖြင့် ပျက်စီးနေသော မြေစာများ၊ ကွန်ကရစ်တုံးများ၊ ဆီများနှင့်အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ

					<p>ထွက်ရှိလာ နိုင်သောကြောင့် အဆိုပါစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သေချာစွာ ကောက်ယူစု ဆောင်းပြီး စွန့်ပစ်ရမည်။</p> <ul style="list-style-type: none"> - ရေထုညစ်ညမ်းမှုကို လျော့ချနိုင်ရန် စက်ပစ္စည်းများရေဆေးချခြင်းကို ကန့် သတ်ခြင်း၊ မြေဆီလွှာဆုံးရှုံးမှုနှင့် အဆိပ်အတောက်ဖြစ်စေမည့် ဆောက် လုပ်ရေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သေချာစွာ စွန့်ပစ်ရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီများနှင့် စက်ဆီ/ချောဆီများ သိုလှောင်ခြင်းမပြုရပါ။
မြေအရည်အသွေး	D	C	D	<ul style="list-style-type: none"> - သစ်ပင်များခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းမှုကြောင့် မြေတိုက် စားမှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်သော မော်တော်ယာဉ်များမှ မတော်တဆ ဆီယိုဖိတ်ခြင်းနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများ မတော်တဆ ဖိတ်ကျခြင်းကြောင့်လည်း မြေညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်မှု ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးကာလအတွင်း မြေတိုက်စားမှုဖြစ်ပေါ်ပါက သဘာဝရှုခင်းတန်ဖိုးများကို သွယ်ဝိုက်၍ အကျိုးသက်ရောက်မှု ရှိနိုင်ပါသည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ရေနံနှင့်အမဲဆီယိုဖိတ်ခြင်း ၊ ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေစဉ် အတွင်း ဆီယိုဖိတ်ခြင်း ၊ ဆီစွန့်ပစ်ခြင်း ၊ စက်ပစ္စည်းများအား လောင်စာဆီ ဖြည့်သွင်းရာတွင် ဆီဖိတ်စင်ခြင်းတို့ကြောင့် မြေညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေရန် အထူးဂရုပြု လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မတော်တဆမှုများဖြစ်ပွားသည့်အခါ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားခြင်း နှင့် ပစ္စည်းကိရိယာများ (ဥပမာအားဖြင့် spill kits)ကို ကြိုတင် ပြင်ဆင်ထားရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p>

					<ul style="list-style-type: none"> - ယိုစိမ့်မှုမရှိသောသိုလှောင်ကန်များကို လောင်စာဆီ/ချောဆီများ သိုလှောင် ရန်နှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရန်အတွက် အသုံးပြုရမည်။ - စက်ဆီ/ချောဆီများဆေးကြောရာမှ ထွက်ရှိလာသောရေများကို မစွန့်ပစ်မီ သန့်စင်ပြီးမှ သတ်မှတ်ထားသော ရေနုတ်မြောင်းမှ စွန့်ပစ်ရမည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် အပျက်အစီးများကို သေချာစွာ ထုပ်ပိုးပြီး သတ်မှတ်ထားသည့်နေရာ၌သာ စွန့်ပစ်ရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - သတ်မှတ်ထားသော လုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာများနှင့်လမ်းများ ပြင်ပတွင် စက် ယန္တရားများနှင့် စက်ကိရိယာများ အသုံးပြုခြင်းကို ရှောင်ကြဉ် ရမည်။
<p>အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များ</p>	E	C	C	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးအကြိုအဆင့်တွင် စီမံကိန်း မြေနေရာကို သန့်ရှင်းရေးလုပ်ဆောင်မည်ဟု ခန့်မှန်းထားပါသည်။ - စီမံကိန်းဆောက်လုပ်မှုအဆင့်တွင်ဆောက် လုပ် ရေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိလာနိုင် ပါသည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုအဆင့်တွင် အိမ်သုံးစွန့် ပစ် အမှိုက်များ ၊ ရုံးခန်းများမှ စွန့်ပစ် အမှိုက် 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စွန့်ပစ်အမှိုက်များသိုလှောင်သည့်နေရာများတွင် မီးဘေးမဖြစ်ပွားစေ ရေး နှင့် အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အပြင်သို့မရောက်ရှိစေရေး အတွက် လိုအပ်ပါက မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်နှင့် ဆင့်ပွား ကန့်သတ်ထိန်းချုပ်မှု နည်းလမ်းများကို ရေးဆွဲထားရမည်။ - ထွက်ရှိလာသောအမှိုက်များကို အမျိုးအစားအလိုက်ခွဲခြားခြင်း ၊ ကိုင်တွယ် ခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းတို့နှင့်စပ်လျဉ်း၍ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားရမည်။



များ ၊ အလုပ်ရုံများမှစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ထွက်ရှိမည်ဟု မျှော်မှန်းထားပါသည်။

- အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ- သက်တမ်းလွန်စာတုပစ္စည်းများနှင့် ဆီယိုဖိတ်မှုများ) လည်းရှိနိုင်မည်ဟု ခန့်မှန်းထားပါသည်။
- စွန့်ပစ်အနည်အနှစ်များလည်း ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။

- လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုမစတင်မီ အန္တရာယ်မရှိနှင့်အန္တရာယ်ရှိအမှိုက်များ စွန့်ပစ်မည့်နေရာများကို သတ်မှတ်ပြီး အဆိုပါနေရာများတွင် စွန့်ပစ်နိုင်မည့် ပမာဏများကိုပါ သတ်မှတ်ပေးရမည်။

လျှော့ချခြင်း

- အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအားလုံးကို ပစ္စည်းအမျိုးအမည်အလိုက် ခွဲခြားထားသောကန်များတွင် သိုလှောင်ထားရမည် ဖြစ်ပါသည်။
- အန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ သိုလှောင်ရာနှင့်ကိုင်တွယ်ရာတွင် အဆိုပါပစ္စည်းများ၏ အန္တရာယ်ရှိနိုင်မှုပေါ်မူတည်၍ ချမှတ်ထားသော ဒေသဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းများနှင့်အညီ ဖြစ်သင့်သည်။
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထားရှိသည့်နေရာ၌ပင် ထားရှိရမည်။ တဆင့်ခံမသန့်ရှင်းမှု (Cross-Contamination) မဖြစ်ပွားစေရန် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ထားသည့်ဧရိယာကို အမိုးအကာများနှင့် ကာရံ ထားရမည်။

ရှောင်ရှားခြင်း

- မီးအားပေးစက်တွင်အသုံးပြုသောသောဆီအပါအဝင် အခြားနေရာများတွင် အသုံးပြုပြီးသောဆီများကို ပြန်လည်သန့်စင်၍ အသုံးပြုရမည်။
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအားလုံးကို လိုင်စင်ရစွန့်ပစ် ပစ္စည်းများရှင်းလင်းရေးအဖွဲ့၏ သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း စွန့်ပစ်ရမည်။

သဘာဝပေါက်
ပင်များနှင့်
ကုန်း နေရေနေ
သတ္တဝါများ

C

D

E

- ဆောက်လုပ်ရေးဧရိယာရှိ သစ်ပင်နှင့် ချုံနွယ်ပင်များ ခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းမှု များ ကြောင့် သဘာဝ ပေါက်ပင်များအပေါ် ထိခိုက်မှု အလားအလာရှိ နိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းထားပါသည်။
- စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ သဘာဝ ပေါက်ပင်များ ခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းမှုကြောင့် သတ္တဝါများ မှီတင်း နေထိုင်ရာနေရာများ ဆုံးရှုံးနိုင်သည် ဟု ခန့်မှန်း ထားပါသည်။

- ကာကွယ်တားဆီးခြင်း**
- သတ္တဝါများပိတ်မိမှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ကတုတ်ကျင်းများ၊ ထွက်ပြေး နိုင်မည့် လမ်းကြောင်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးရမည်။
 - ငှက်များ ၊ မြွေများနှင့် တောရိုင်းတိရိစ္ဆာန်များ ရောင်းဝယ်ဖောက်ကားခြင်း နှင့်ပတ်သက်သည့် မည်သည့်ချိုးဖောက်မှု ကိုမဆို သတင်းပေး ပို့ရပါမည်။
 - အလုပ်သမားများအား ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း နှင့် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ အသိပညာပေး သင်တန်းများကို စီစဉ်ပေးရပါမည်။
- လျော့ချခြင်း**
- စီမံကိန်းနယ်မြေကို အမြဲတမ်းသန့်ရှင်းနေစေရန်အတွက် အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို အကောင်အထည်ဖော်ရမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသရင်း သတ္တဝါများအား အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော အရင်းအမြစ်များကို ဖယ်ရှားနိုင်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများစီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်ကိုလည်း အကောင်အထည် ဖော်ရပါမည်။
 - စီမံကိန်းဆောက်လုပ်ရန်အတွက် မြေနေရာရှင်းလင်း သတ်မှတ်ခြင်းကြောင့် အဆိုပါနေရာတွင်နေထိုင်သည့် သတ္တဝါများကျက်စားရာနေရာနှင့် သဘာဝပေါက်ပင်များ လျော့နည်းပပျောက်ခြင်းကို အနည်းဆုံး

					<p>ဖြစ်အောင် လုပ်ဆောင်ရပါမည်။</p> <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မလိုအပ်ဘဲ သစ်ပင်ခုတ်ခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ရမည်။ - လုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာများရှိ သစ်ပင်များ / ချုံနွယ်ပင်များ / အလေ့ကျ ပေါက်ပင်များကို ဖြစ်နိုင်ပါက ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းပြီးစီးသည်နှင့် မူလနေရာများတွင် ပြန်လည်စိုက်ပျိုးပေးရမည်။
<p>ယာဉ်အသွား အလာ</p>	<p>E</p>	<p>B</p>	<p>C</p>	<p>-ဆောက်လုပ်ရေး ကာလအတွင်း စီမံကိန်း ဧရိယာ သို့ ဆောက်လုပ်ရေးစက်ပစ္စည်းများ သယ်ယူပို့ ဆောင်မည့် မော်တော်ယာဉ်ကြီး များနှင့် လုပ်ငန်း လည်ပတ်ရေးကာလအတွင်း ရေပေးဝေမည့်မြို့ နယ်များသို့ ရေသယ်ယာဉ် ကြီးများ အစရှိသော မော်တော်ယာဉ်ကြီးများ သွားလာမှုရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းထားပါသည်။</p>	<p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်မှုအမြန်နှုန်းကို သတ်မှတ်ပြီး စီမံကိန်း နှင့်သက် ဆိုင်သည့်ယာဉ်မောင်းများမှ အဆိုပါသတ်မှတ်နှုန်း အတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိ ကန့်ထိရိုက်တာများက စစ်ဆေးပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ကင်းစွာ မောင်းနှင်တတ်စေရန် ယာဉ်မောင်းသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း ၊ ယာဉ်မောင်းများအတွက် အရက်နှင့်မူးယစ်ဆေးဝါး သုံးစွဲခြင်း ရှိ/မရှိ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း ၊ (အထူးသဖြင့် စာသင်ကျောင်းများ ပိတ်ထား သည့်အချိန်) လမ်းအသုံးပြုသူများ များပြားတတ်သည့် ရုံးတက်/ရုံးဆင်း ချိန်တွင် ယာဉ်မောင်းများအနေဖြင့် သတ်မှတ် အမြန်နှုန်းအတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိစစ်ဆေးခြင်း အစရှိသည် တို့ပါဝင်သော ယာဉ်အသွားအလာ စီမံခန့်ခွဲခြင်းအစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲ ထားရမည်။

<p>မြင်ကွင်းများ</p>	<p>C⁻</p>	<p>B⁻</p>	<p>C⁻</p>	<p>- ဆောက်လုပ်ရေးအကြိုအဆင့်တွင် သစ်ပင်များ ခုတ်လှဲခြင်းနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးကာလတွင် အဆောက်အအုံအသစ်များ ဆောက်လုပ်ခြင်းများ ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရှုခင်းကို ပြောင်းလဲစေနိုင်သည်။</p>	<p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မြင်ကွင်းကွယ်စေမည့် အထပ်မြင့်အဆောက်အအုံများ ဆောက်လုပ်ခြင်း မပြုရပါ။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - အဆောက်အအုံဒီဇိုင်းတွက်ချက်ခြင်း ၊ သစ်ပင်ပန်းမန်များစိုက်ပျိုးခြင်း အဆင့်မှစ၍ မြင်ကွင်းကွယ်မှုမဖြစ်စေရန် ထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်။ - စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဆောက်အအုံများအတွက် ဆေးရောင်များကို သေချာ စွာရွေးချယ်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လိုက်လျော ညီထွေမှု ရှိသော အရောင် ဖျော့များကို သုံးရမည်။ အဆောက်အအုံများကို သိသာထင်ရှားမှုမရှိစေရန် လိုအပ်ပါက အဆောက်အအုံ ပတ်ပတ်လည်တွင် သစ်ပင်ပန်းမန်များ စိုက် ပျိုးနိုင်သည်။
<p>လုပ်ငန်းခွင်ရှိ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့် အန္တရာယ်</p>	<p>E⁻</p>	<p>C⁻</p>	<p>D⁻</p>	<p>-ဆောက်လုပ်ရေးကာလအတွင်း ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းခွင်ကြောင့် ထွက်ပေါ်လာသော ဖုန်မှုန့် နှင့်ဆူညံသံများက လုပ်ငန်းခွင်ရှိ အလုပ်သမား များ၏ကျန်းမာရေးကို ထိခိုက်နိုင်သည်။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - တကိုယ်ရေသုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (PPE) အသုံးပြုနည်းနှင့် ဓာတု ပစ္စည်းများကိုင်တွယ်နည်းများကို ကန်ထရိုက်တာ အလုပ်သမားများ အပါအဝင် ဝန်ထမ်းများအားလုံးအား သင်ကြားပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ရှိအမှတ်အသားများကို အလုပ်သမားများ မှတ်မိနေစေရန် လေ့ ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။ - ဝန်ထမ်းများအား ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ နည်းလမ်းများကို လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။

					<p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွင် အမြင့်ဆုံးဆူညံသံသတ်မှတ်နှုန်းထက် ကျော်လွန် မှုမရှိစေရန် ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းများကို ပုံမှန် လုပ်ဆောင်ရမည်။ - စက်ပစ္စည်းများကို စစ်ဆေးခြင်း ၊ စမ်းသပ်ခြင်းနှင့် ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မတော်တဆမှုများကို မှတ်တမ်းတင်ခြင်း၊ စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကာကွယ်တားဆီးရေးလုပ်ငန်းကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးကာလတွင် လုပ်ငန်းခွင်အရေးပေါ် တုန့်ပြန်မှု အစီအစဉ် နှင့်ပတ်သက်၍ သင်တန်းများစီစဉ်ပေးရမည်။ - နိုင်ငံတကာ ၊ ပြည်တွင်းနှင့် ဒေသဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးလုံခြုံမှု စနစ်အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
<p>ရပ်ရွာလူထု ကျန်းမာရေး</p>	<p>E</p>	<p>C</p>	<p>D</p>	<p>- ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ဖုန်မှုန့်များနှင့်ဆူညံသံများ ၊ နှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များကြောင့် ထွက်ပေါ်လာ သောဓာတ်ငွေ့များကို လုပ်ငန်းခွင်ရှိအလုပ်သမားများသာမက ဒေသခံပြည်သူများလည်း ထိခိုက်ခံစားရနိုင်သည်။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်အသွားအလာထိန်းချုပ်မှုအစီအမံများကို ထည့်သွင်း စဉ်းစားရပါမည်။ ဥပမာအားဖြင့် ယာဉ်သွားလာနေစဉ် အတွင်း ဖုန်မထစေရန် ယာဉ်အမြန်နှုန်းကို လျှော့ချမောင်းနှင်ခြင်း ၊ မောင်းနှင်နေစဉ်အတွင်း မော်တော်ယာဉ် ဘီးများတွင် ကပ်ပါလာနိုင်သည့် ဖုန်မှုန့်များကို ဆေးကြောမည့်နေရာ သတ်မှတ်ခြင်း ၊ ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ် စေနိုင်မည့် ပစ္စည်းများကို သေချာစွာသိမ်း ဆည်းခြင်း ၊ မြေကြီးအားမကြာခဏ

					<p>ရေဖြန်းပေးခြင်း တို့ကို လုပ်ဆောင်ရ ပါမည်။</p> <ul style="list-style-type: none"> - စီမံကိန်းအတွက်အသုံးပြုသည့်လမ်းများပေါ်ရှိ လမ်းဆုံလမ်းခွများ ၊ စာသင်ကျောင်းများနှင့် လူနေထူထပ်သောနေရာများတွင် သင့်လျော်သော ယာယီလမ်းအမှတ်အသားများကို တပ်ဆင်ရပါမည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ဆူညံသံနှင့်ယာဉ်မတော်တဆမှုများကို လျှော့ချနိုင်ရန် သင့်တော်သောမော်တော်ယာဉ်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်နေစဉ် မြင်ကွင်းရှင်းလင်းစေရန် လမ်းဘေးရှိသစ်ပင်များအား ခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းခြင်း ၊ ယာဉ်မတော်တဆမှုများလျှော့ချ နိုင်စေရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်ရမည်။ - ယာဉ်အန္တရာယ်ကင်းဝေးစေရေးလှုံ့ဆော်မှုများကို ဒေသခံများနှင့် ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။
<p>ဓါတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်</p>	E	D	C	<p>-လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလအတွင်း ဓါတုပစ္စည်းများနှင့် စက်သုံးဆီယိုဖိတ်မှုများ၊နှင့် သက် တမ်းကုန်သော ဓါတုပစ္စည်းများ စွန့်ပစ်ခြင်းများ ရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းရပါသည်။</p>	<p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ဓါတုပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ခြင်း ၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း ၊ အသုံးပြု ခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓါတုပစ္စည်းနှင့်ဆက် စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်မှ တားဆီးကာ ကွယ်ရေးဥပဒေ(၂၀၁၃) ပါစည်းမျဉ်း များအတိုင်းဖြစ်ရမည်။

လူမှုစီးပွားရေး	D+	C+	B+	<p>- စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်နေသော လက်ရှိအဆောက်အအုံများ၊ အသက်မွေးဝမ်းကျောင်းလုပ်ငန်းများနှင့် လူနေမှုအဆင့်အတန်းတိုးတက်မှုအပေါ်တွင် အပြုသဘောဆောင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။</p>	<p>အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း</p> <p>- ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးနိုင်မှု ၊ ရေရရှိရေး ၊ လျှပ်စစ်မီးနှင့်လမ်းတံတားစသည့် အခြေခံအဆောက်အအုံများ အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်းကဲ့သို့သော အစီအစဉ်များရေးဆွဲရာတွင် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပိုမိုနားလည်စေရန်အတွက် သက်ဆိုင်ရာဒေသခံများနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးရပါမည်။</p>
သဘာဝဘေးအန္တရာယ်	E	D	D	<p>- အချိန်အခါအလိုက် ဒီရေရေလျှံမှုများကြောင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၏ အနောက်တောင်ဘက်ရှိ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး အနီးတဝိုက်တွင် မကြာခဏ ရေလွှမ်းမိုးမှုများရှိခဲ့သည်။</p> <p>- ငလျင်လှုပ်ခြင်းနှင့် ဆိုင်ကလုန်းမုန်တိုင်းများလည်း ဝင်ရောက်မှုရှိနိုင်ပါသည်။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <p>- ဆောက်လုပ်ရေးဧရိယာအတွင်း၌ ပြန်လည်အသုံးပြုရန် မိုးရေများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများမှ စီးဆင်းလာသောရေများ စုဆောင်းရန်အတွက် ယာယီရေနုတ်မြောင်းစနစ်ကို စီစဉ်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။</p> <p>- မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်များကို လုံလုံလောက်လောက် တပ်ဆင်ထားရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။</p>

<p>ကမ္ဘာကြီးပူဇွန် လာမှု</p>	<p>E</p>	<p>E</p>	<p>E</p>	<p>- ဆောက်လုပ်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ် ရေးကာလအတွင်း မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင် ရန် နှင့် အထည်ချုပ်စက်ရုံဆိုင်ရာ စက်ပစ္စည်း များလည် ပတ်ရန်အတွက် အသုံးပြုသည့် လောင်စာဆီများ လောင်ကျွမ်းမှု မှုကြောင့် ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် ၊ ကာဗွန်ဒိုင် အောက်ဆိုဒ် နှင့် အိုဇုန်းလွှာပါးစေသည့် ဓာတ်ငွေ့များကဲ့သို့ အချို့သော ကာဗွန် ဓာတ်ငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှု များရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းထားပါ သည်။</p>	<p>- ထိန်းချုပ်ရေးအစီအမံများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားခြင်း မရှိပါ။</p>
----------------------------------	----------	----------	----------	---	--

၆။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အစည်းအဝေး

လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အစည်းအဝေးကို ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၇ ရက်နေ့တွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ (၂၀၁၅) ၏ အပိုဒ် ၆၃ (ဈ) အရ ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ အစည်းအဝေး တက်ရောက်သူများစာရင်း၊ နှင့် ရှင်းလင်းတင်ပြချက်များ၊ အကြံပြုလွှာများအား နောက်ဆက်တွဲ ၃ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

စုစုပေါင်း ၁၁ ဦးတက်ရောက်ခဲ့ပြီး အကြံပြုလွှာ ၂ စောင် ရရှိခဲ့ပါသည်။ တက်ရောက်သူများမှ ယနေ့ စီမံကိန်း အစီရင်ခံစာအပေါ် ရှင်းလင်းတင်ပြချက်များမှာ ကောင်းမွန်ပါကြောင်းနှင့် စက်ရုံအနေဖြင့် စွန့်ပစ်အမှိုက်နှင့် စွန့်ပစ်ရေ အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သင့်ပါကြောင်း နှင့် အလေးထား ဆောင်ရွက်သင့်ပါကြောင်း အကြံပြု ဆွေးနွေးကြပါသည်။ အသေးစိတ်ကို အခန်း ၆ တွင် ဖော်ပြထား ပါသည်။



ပုံ (၂) လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲအစည်းအဝေး

လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲအစည်းအဝေးမှ အဓိက အကြံပြုချက်အချို့မှာ-

- ဒေသဆိုင်ရာ ဥပဒေများနှင့် စည်းမျဉ်းများကို လိုက်နာခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ အထူးမှတ်ချက်မရှိပါ။
- Covid-19 နှင့်ပတ်သက်သည့် အသိပညာပေးကားချပ်များချိတ်ဆွဲရန်နှင့် MOHS မှ ချမှတ်ထားသော စည်းမျဉ်းများအားလိုက်နာရန်

- စွန့်ပစ်အမှိုက်များကို မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်စည်ပင်နှင့် ဆက်သွယ်၍ စွန့်ပစ်ရန်
- နိုင်ငံခြားသားပညာရှင်များနေထိုင်မှုအတွက် ဇန်နဝါရီမတီရုံးအားအကြောင်းကြားရန်
- EMP အတည်ပြုချက်မရမီတွင် ယခုရေးဆွဲထားသော EMP အတိုင်းလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်

၇။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် အပိုင်းနှစ်ပိုင်း ပါဝင်သည်။

၁) Environmental Management Plan - ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တစ်ခုသည် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို ရှောင်ရှားရန် နှင့် သို့မဟုတ် ကောင်းကျိုးသက်ရောက်မှုများကို ပိုမိုအားကောင်းစေရန် အတွက် EMP ကိုဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပါသည်။

၂) Environmental Monitoring Plan - ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေကို စစ်ဆေးဆုံးဖြတ်ရန်၊ လျော့ပါးရေး အစီအစဉ်သည် ထိရောက်စွာ လုပ်ဆောင်နိုင်စေရန်နှင့် တိုးချဲ့ခြင်းမပြုမီ ဆိုးရွားသော သက်ရောက်မှုများကို သတ်မှတ်နိုင်စေရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြည့်ရေး အစီအစဉ်ကို ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

လက်ရှိ စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြည့်ရေးလှုပ်ရှားမှုများကို အောက်ပါ အဆင့်များ အတိုင်း ခွဲခြားနိုင်ပါသည်-

- (က) ဆောက်လုပ်ရေး အကြိုအဆင့်
- (ခ) တည်ဆောက်ရေးကာလနှင့်
- (ဂ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလ

သို့သော်လည်း စီမံကိန်း တည်ဆောက်ရေးသည် ၂၀၂၀ တွင် ၁၀၀ % ပြီးစီးနေပြီဖြစ်ပြီး၊ ဆောက်လုပ်ရေး အကြိုအဆင့် နှင့် တည်ဆောက်ရေးကာလတို့အတွက် သက်ရောက်မှုများ မရှိတော့ကြောင်း လေ့လာတွေ့ရှိ ရပါသည်။

SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်၊ လူမှုရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ခြင်းမှာ ကုမ္ပဏီ၏ မူဝါဒနှင့် မျှော်မှန်းချက်များကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊ ထိခိုက်သက်ရောက်မှုများကို လျော့ချနိုင်ရန်၊ အရေးပေါ် အခြေ အနေများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများ၊ ဇာတ်တိုက် လေ့ကျင့်မှုများ၊ ရှေးဦးသူနာပြုစုမှု သင်တန်းများပေးခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရန်ဖြစ်ပါသည်။ မကျေနပ် ချက်များကို တိုင်ကြားနိုင်သည့် စာတိုက်ပုံးစနစ်ထားရှိကာ မကျေနပ်ချက်များကို ဖြေရှင်းပေးနိုင်မည့် အဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းပေးခြင်း ၊ မီးဘေးရေးဘေး ငလျင်ဘေး အစရှိသော အရေးပေါ်အခြေအနေများတွင် အရေးပေါ် ထွက်ပေါက်များ စီစဉ်ထားရှိခြင်း၊ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ရှိနိုင်သည့် ပစ္စည်းများတွင် သတိပေး ဆိုင်းဘုတ်များ ကပ်ထားခြင်း၊ စက်ရုံတွင် မီးသတ်ဆေးဘူးများ မီးငြိမ်းသတ်နိုင်မည့် အစီအစဉ်များကိုလည်း ရေးဆွဲဆောင်ရွက် ထားပါသည်။

ထို့အပြင် ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာရေးအတွက် စက်ရုံတွင်းဆေးပေးခန်းတွင် သူနာပြုတစ်ဦးထားရှိကာ စီစဉ် ထားပါသည်။ ကိုဗစ်-၁၉ရောဂါ ကူးစက်ဖြစ်ပွားသည့်ကာလများတွင်လည်း ဝန်ထမ်းများအား နှာခေါင်းစည်း၊

လက်သန့်ဆေးရေ နှင့် PPE တို့ကို စီစဉ်ဝေငှခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ အစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ကုမ္ပဏီမှ ရန်ပုံငွေ တစ်ရပ်ထူထောင်ကာ လိုအပ်သည့် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ပေးမှုများ၊ ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများနှင့် သင်တန်းဖွံ့ဖြိုးရေး အစီအစဉ်များ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု တိုင်းတာခြင်းနှင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနသို့ စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးမှု အစီရင်ခံစာပေးပို့ခြင်းတို့ကို ဖြစ်တန်ကြိမ် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုလိုက်နာမည့် အစီအစဉ်များ

အမျိုးအစား	တိုင်းတာမည့် ပါရာမီတာများ	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု တိုင်းတာခြင်း အစီအစဉ်				အသုံးစရိတ်ခွဲဝေမှု
		တည်နေရာ	အကြိမ်ရေ	တာဝန်ရှိအဖွဲ့အစည်း	သတ်မှတ် ပမာဏ	
လေအရည်အသွေး	SO ₂ , NO ₂ , CO, CO ₂ , PM _{2.5} , PM ₁₀	တစ်နေရာ/16°57'17.1"N 96°10'31.68"E	တစ်နှစ် ၂ ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	- National Regulation: general application	တစ်နှစ်လျှင် ၁,၅၀၀,၀၀၀ ကျပ်
အသံဆူညံမှုအရည်အသွေး	As per the NEQ(E)G	တစ်နေရာ/16°57'17.1"N 96°10'31.68"E	တစ်နှစ် ၂ ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	- National Regulation: general application	တစ်နှစ်လျှင် ၃၀၀,၀၀၀ ကျပ်
ရေအရည်အသွေး	pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia, BOD5, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium (Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count	နှစ်နေရာ/. WW-1: 16°57'17.08"N, 96°10'35.29"E, WW-2 16°57'17.18"N 96°10'30.42" E	တစ်နှစ် ၂ ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	- National Regulation: Garment sector -Yangon City Development Committee (YCDC)	တစ်နှစ်လျှင် ၇၀၀,၀၀၀ ကျပ်

	(MPN/100ml) (Presumption test)				Rules and Guidelines	
EHS လိုအပ်ချက်များ အတွက် တင်းကျပ်သော ကတိကဝတ်များ ထားရှိခြင်း	မော်တော်ယာဉ်အလုပ်ရုံနှင့် လျှပ်စစ်အလုပ်ရုံများ မှန်ကန်စွာလုပ်ဆောင်ခြင်း	စက်ရုံအတွင်းသတ်မှတ်နေရာများ	တစ်လ ၁ ကြိမ်	EOHS	As required	တစ်လလျှင် ၃၅,၀၀၀ ကျပ်
အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း	အန္တရာယ်မရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (ရုံးခန်းအမှိုက်) အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အသုံးပြုပြီးချောဆီများ)	ရုံးခန်း နေရာ နှင့် သိုလှောင်ရာ နေရာ	အပတ်စဉ် တစ်နှစ် ၂ ကြိမ်	EOHS	Yangon City Development Committee (YCDC) Guidelines	တစ်လလျှင် ၅၀,၀၀၀ ကျပ်
အန္တရာယ်ရှိသော ဓါတုပစ္စည်းများ	လောင်စာဆီသိုလှောင်မှု၊ ချောဆီအသစ်နှင့် အသုံးပြုပြီး ချောဆီထားရှိသော နေရာ	သိုလှောင်ခြင်း နှင့် ကိုင်တွယ်သည့် နေရာ	လစဉ်	EOHS	Yangon City Development Committee (YCDC) Guidelines	တစ်နှစ်လျှင် ၅၀,၀၀၀ ကျပ်
လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	ဝန်ထမ်းများ လေ့ကျင့်ရေးမှတ်တမ်း၊ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှုနှင့် မတော်တဆမှု အရေအတွက်	စက်ရုံဧရိယာ တခုလုံး	နေ့စဉ်	EOHS	Occupational Safety and Health (2019)	တစ်လလျှင် ၅၀၀,၀၀၀ ကျပ်

ရုပ်ရွာကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးကင်းရေး	လေ့ကျင့်ရေးမှတ်တမ်း၊ မတော်တဆမှု အရေအတွက်	အနီးပတ်ဝန်းကျင်	တစ်နှစ် ၁ ကြိမ်	EOHS	IFC EHS standards	တစ်နှစ်လျှင် ၅၀၀,၀၀၀ ကျပ်
Light Intensity နှင့် လေဝင်လေထွက်စနစ်	အလင်းရောင်နှင့် လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်မှု	စက်ရုံဧရိယာ တခုလုံး	လစဉ်	Third Party	Applicable Standard	တစ်လလျှင် ၂၀၀,၀၀၀ ကျပ်
မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးငြိမ်းသတ်ကိရိယာများအား ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း	စက်ရုံဧရိယာ တခုလုံး	လစဉ်	EOHS	As required	တစ်နှစ်လျှင် ၁,၀၀၀,၀၀၀ ကျပ်
ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုစနစ်	ခေါင်းမူး၊ ခေါင်းကိုက်၊ အအေးမိနှင့် အခြားမတော်တဆမှုများ	စက်ရုံဧရိယာ တခုလုံး	အပါတ်စဉ်	EOHS	Occupational Safety and Health (2019)	တစ်နှစ်လျှင် ၅၀၀,၀၀၀ ကျပ်
သင်တန်းအစီအစဉ်များ	-လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများ - အမှိုက်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးစီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ သင်တန်းများ	သတ်မှတ်နေရာ	၆ လတစ်ကြိမ်	EOHS/Third Party	As required	တစ်နှစ်လျှင် ၆၀၀,၀၀၀ ကျပ်

<p>ပတ်ဝန်းကျင်စီမံ ခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် EMP စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုတိုင်းတာ ခြင်းအစီရင်ခံစာ</p>	<p>EMP အစီအစဉ်အရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုတိုင်းတာခြင်းအစီ ရင်ခံစာ ပြင်ဆင်ခြင်း</p>	<p>-</p>	<p>၆ လတစ်ကြိမ်</p>	<p>Third Party</p>	<p>EIA Procedure (2015)</p>	<p>တစ်လလျှင် ၂,၀၀၀,၀၀၀ ကျပ်</p>
--	--	----------	--------------------	-------------------------------	---------------------------------	---

၈။ နိဂုံးချုပ်

လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားအခြေအနေများအပေါ် စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်မှုများ၏ အကျိုး သက်ရောက်မှုကို အကဲဖြတ်ချက်အရ စက်ရုံစီမံခန့်ခွဲမှုသည် EMP အစီအစဉ်များကို လိုက်နာခြင်းဖြင့် ဖြစ်လာနိုင်ခြေရှိသော သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုများအပေါ် သင့်လျော်သော လျော့ပါးသက်သာ စေရေးအစီအမံများကို လုပ်ဆောင်နိုင်သည်။ လေ၊ ရေ၊ အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် ဆူညံသံများ ကဲ့ သို့သော မတူညီသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ကန့်သတ်ချက်များဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှုလျော့ပါးစေရန် လိုအပ်သည့် အစီအမံများကို ဤအစီရင်ခံစာတွင် အဆိုပြု ထားသည်။

လျော့ပါးသက်သာရေး အစီအမံများကို ထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းသည် အဆိုပြုထား သော စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ကောင်းမွန်သော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆီသို့ ဦးတည်စေမည် ဖြစ်သည်။ ထို့အပြင် EMP ၏ တစ်စိတ်တစ်ပိုင်းအဖြစ် ပြင်ဆင်ထားသော သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်သည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်အတွင်း ကျန်ရှိနေသော သက်ရောက်မှု များကို ဖြေရှင်းရန် လုံလောက်သော အခွင့်အလမ်းများ ပေးဆောင်မည်ဖြစ်သည်။

လုပ်သားများ အလုပ်အကိုင်ရရှိရေးအပြင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများမှတစ်ဆင့် နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေးအခြေအနေ မြှင့်တင်ရာတွင် သွယ်ဝိုက်သောနည်းဖြင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများ မြှင့်တင်ရာတွင် အထောက်အကူဖြစ်စေမည့် နည်းပညာနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ အသိပညာများ သင်ကြားပို့ချပေးသည့် နည်းပညာများ လွှဲပြောင်းပေးခြင်း တို့ကို ပံ့ပိုးပေးမည်ဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် ၎င်းတို့၏ လူမှုစီးပွားစံနှုန်းကို မြှင့်တင်ရန်နှင့် အကြံပြုထားသည့် အတိုင်း ကော်ပိုရိတ်လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်များ (CSR) ကို ထမ်းဆောင်ရန် မျှော်လင့်ပါသည်။ အပြုသဘော ဆောင်သော အကျိုးသက် ရောက်မှုများသည် ဒေသခံလူထုနှင့် နိုင်ငံတော်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့ကိုလည်း များစွာအကျိုးရှိစေ မည်ဟု လေ့လာမှုမှကောက်ချက်ချခဲ့ပါသည်။

နိဂုံးချုပ်အနေဖြင့်၊ အဆိုပြုထားသည့် အဝတ်အထည်နှင့် အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံသည် ဒေသတွင်း အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးကာ ဝန်ထမ်းများ၏ စွမ်းဆောင်ရည်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ကျွမ်းကျင်မှု မြှင့်တင်ပေးမည် ဖြစ်ကြောင်း လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။

1. INTRODUCTION

1.1. The Background Information of the Project

The project name called “SBMH Company Limited” is located at Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region. The project was approved by Yangon Region Investment Committee (YRIC), according to permit letter YGN 505/ 2022 dated 29 September 2022. The Yangon Region Investment Committee, at its meeting (4/2023) held on dated 26th April, approved the name of company incorporated in Myanmar of “SBMM Company Limited” which is carrying out manufacturing of garment on CMP Basis be changed to “SBMH Company Limited”. SBMH Company Limited was registered as Private Company Limited by shares at the Directorate of Investment and Company Administration (DICA), according to the company registration No. 123901835. The type of project is a Myanmar Citizen Investment and the promoter is U Myo Chit San. The approval letters from YRIC and DICA are attached in Appendix 1 and 2. The project started in 2022 and fully operated in 2023.

The name of the promoter of SBMH Company Limited which is carrying out the manufacturing of garments on the CMP basic is U Myo Chit San, the address of No.3 (Nga), Padonmar Street, Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region according to YRIC endorsement.

1.2. The Profile of Project Proponent

The name of the contact person for SBMH Factory is Daw Soe Win Win Nwe Aye is the Human Resources Manager and the contact phone and address are 09 – 740923005, Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.

Contact Details

Address	: SBMH Company Limited Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.
Owner	: U Myo Chit San
Telephone	: 09 – 778518062
Contact Person	: Daw Soe Win Win Nwe
Designation	: HR Manager

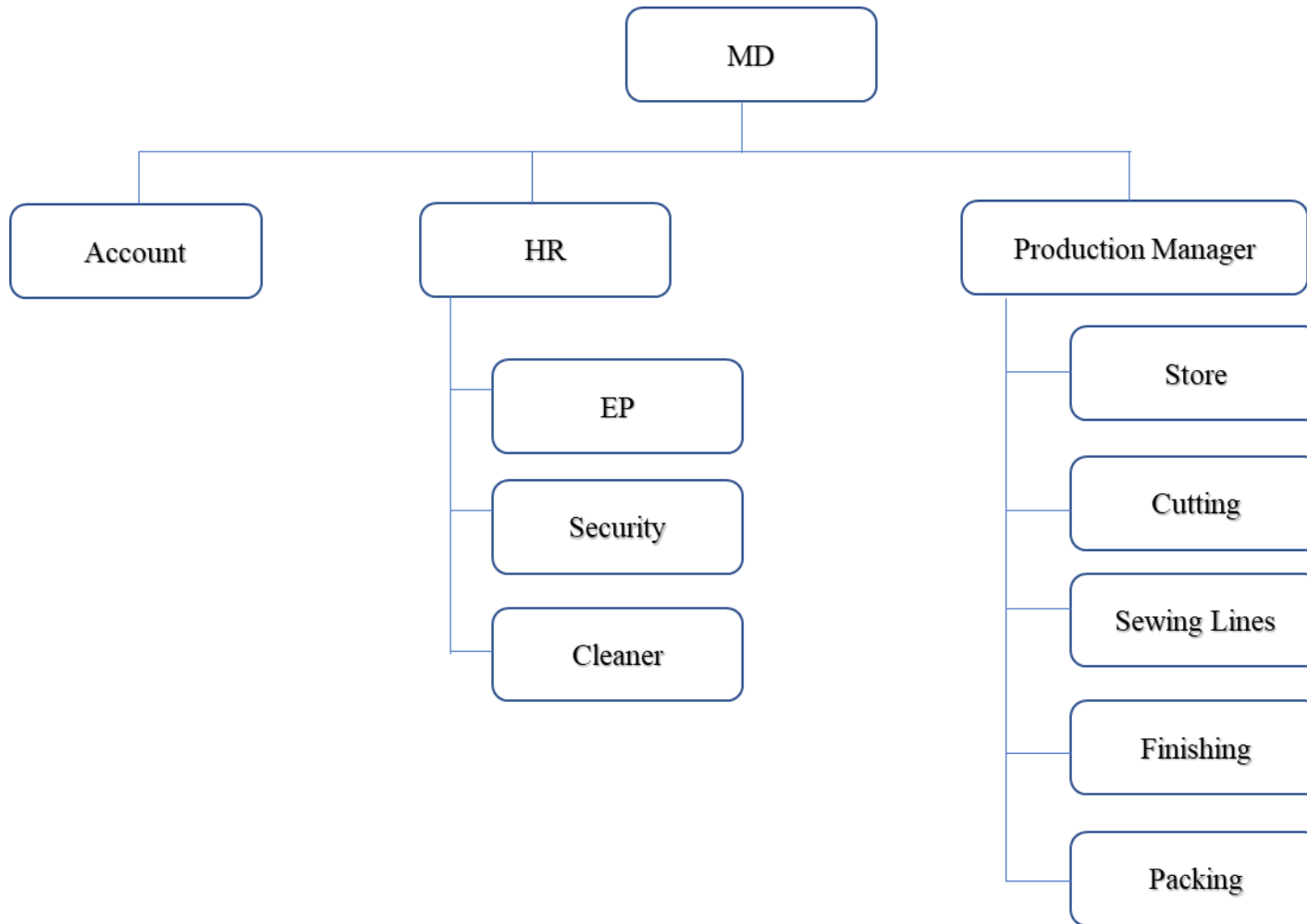


Figure 1-1: Organization Chart of SBMH Company Limited

1.3. The Profile of Consultant

The Environmental Management Plan (EMP) for SBMH Company Limited is prepared by OBES, following and referencing the Environmental Law (2012), Environmental Rules (2014), Environmental Impact Assessment Procedure (2015), and National Environmental Quality (Emission) Guideline (2015). The team members of OBES who collected Environmental Data, Social Data, site visiting, and prepared reports are following table.

Contact person	U Kyaw Win Han
Position	Director
Name of Organization	Olive Bright Environmental Solutions Limited
Company Registration Number issued by Ministry of National Planning and Economic Development	131580223
Office Phone	+959765638892
Mobile Phone	+959765638892
Email	obesservices@obcmm.com
Office Address	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar.
Postcode	11401
Website	www.obc.com

1.4. Members of EMP Preparation

Table 1-1: Team Leader of the EMP Study

Name	TCR No. by ECD	Organization	Contact Details	Area of Expertise	Responsibilities
Dr. Lai Lai Win	148	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township,	-Wastewater Management -Ecology and Biodiversity -Impact and Risk Assessment - Management plans	-Project Management and Team leading

			Yangon, Myanmar	-Reporting	
--	--	--	--------------------	------------	--

Table 1-2: Members of the EMP Study Team

Name	TCR No. by ECD	Organization	Contact Details	Area of Expertise	Responsibilities
U Kyaw Win Han	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Chemical Impact and Risk Assessment -Physical Environmental Components (Air, Water, Noise, Vibration, soil, etc.)	-Project Manager
Daw Ei Thet Mon	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Chemical Impact and Risk Assessment -Waste Management -Reporting	-Senior Consultant
U Si Yan Hein	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Mapping and GIS -Physical Survey (Air, Water, Noise, Soil, etc.) -Reporting	Senior Consultant

Daw Khin May Htway	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Legislation	Legal Analyst
Daw Shwe Sin Tun	- Processing	Olive Bright Environmental Solutions Limited	No.9, Block 36, Nawaday Garden Housing, Yangon Pathein Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar	-Meeting Facilitation and Socioeconomic Survey	-Project Communication

2. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK

The following section presents the regulatory requirements that will be applicable to the Project including an overview of the requirements for garment sector, and local and international regulations, conventions and guidelines of relevance to the Project.

The responsible organization for the present Project is the SBMH Factory who will be a signatory of agreements and contracts, who is going to make use of the facilities/equipment, are to be in charge of overall coordination of the Project. The Project consists of construction works of garment related infrastructure and facilities and procurement and operation of the garment products (shirt, jacket and pants), which is to be carried out in accordance with the myanmar citizen investment of private company limited by share.

2.1. Myanmar Regulatory Framework

Myanmar has 24 ministries under the Office of the President as of May 2016. The leading ministries in-charge of environmental and social considerations are the Environmental Conservation Department (ECD) of the MONREC that was reorganized Ministry of Environmental Conservation and Forestry (MOECAF) in April 2016.

The Project proponent will comply with all National laws, rules and regulations that related to the present project activities. The followings are the list of laws and regulations that applied and commits to follow related to the present project.

- 1) Constitution of the Republic of the Union of Myanmar (2008). The Constitution of 2008 describes the obligations of the Union regarding education and the rights of all Myanmar citizens to an education.
- 2) Employment and Skills Development Law (2013). This law was approved by Parliament in August 2013. This law proposes a number of bodies to take over responsibility for the development, adoption, assessment, and supervision of the skills system, and thus formalizing the temporary set-up of the National Skill Standard Authority (NSSA). It will hold the leading role in the accreditation, assessment, and certification of public and private providers and evaluators. The NSSA is also viewed as an organization based on public-private cooperation, due to the role of the Union of Myanmar Federation of Chambers of Commerce and Industry (UMFCCI). In practice, there is little involvement of the private sector or other ministries. The guidelines are being prepared to implement the law.
- 3) The Environmental Conservation Law (2012) - The Environmental Conservation Law is enacted by the Pyidaungsu Hluttaw Law on 30th March, 2012 to construct a healthy and clean environment and to conserve natural and cultural heritage for the benefit of present and future generations; to maintain the sustainable development through effective management of natural resources and to enable to promote international, regional and bilateral cooperation in the matters of environmental conservation.
- 4) **The EIA Procedure (2015)**-The EIA Procedure formulated by MONREC in coordination with the Asian Development Bank (ADB) was enacted in December 2015. This EIA Procedure covers the following contents: screening of projects, qualification for conducting the environmental examination of (IEE)/EIA, categorization of projects for IEE/EIA/environmental management plan (EMP), preparation of IEE/EIA report and EMP, public involvement, procedure on how to get the approval of IEE/EIA report from the Environmental Conservation Department (ECD) under MOECAF, environmental compliance certificate (ECC), and monitoring process after getting the approval of the IEE/EIA/EMP report.

5) **National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)** - MONREC formulated the National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) in coordination with ADB in December 2015. The NEQG determines the guideline values for general emission such as air emissions, wastewater, noise levels, odor, and those for sector-specific emission such as emission from forestry, agribusiness/food production, chemicals, oil and gas, infrastructure, general manufacturing, mining, and power.

6) **The Public Health Law (1972)**

Purpose: To ensure the public health include not only employees but also resident people and cooperation with the authorized person or organization of health department.

The project owner will cooperate with the authorized person or organization in line with the section 3 and 5 of said law.

Section 3 - The project owner will abide by any instruction or stipulation for public health.

Section 5 - The project owner will accept any inspection, anytime, anywhere if it is needed.

7) **Prevention and Control of Communicable Diseases Law (1995)**

Purpose: To ensure the healthy work environment and prevention the communicable diseases by the cooperation with the relevant health department.

The project owner will cooperate with the health officer in line with the clause (9) of sub-section (a, b) of section 3 of said law.

The project owner will abide by any instruction or stipulation for public health. (Section 4)

The project owner will inform promptly to the nearest health department or hospital if the following are occurred: (section 9)

a) Mass death of birds or chicken

b) Mass death of mouse

c) Suspense of occurring of communicable disease or occurring of communicable disease

d) Occurring of communicable disease which must be informed

The project owner will accept any inspection, anytime and anywhere if it is needed (section 11).

8) **Labor Organization Law (2011)**

Purpose: To ensure protection the rights of the employees, having the good relationships between the employees and employer and enabling to form and carry out the labour organizations systematically and independently.

Section 17 - The project owner promises to allow the labour organization to negotiate and settle with the employer if the workers are unable to obtain and enjoy the rights of the workers contained in the labour laws and to submit demands to the employer and claim in accord with the relevant law if the agreement cannot be reached.

Section 18 - The project owner promises to demand the re-appointment of worker is dismissed by the employer without the conformity with the labour laws.

Section 19 - The project owner promises to send the representatives to the Conciliation Body in settling a dispute between the employer and the worker.

Section 20 - The project owner promises the labour organization to participate and discuss in discussing with the government, the employer and the complaining employees in respect of employee's rights or interest contained in the labour laws.

Section 21 - The project owner promises the labour organization to participate in solving the collective bargains of the employees in accord with the labour laws.

Section 22 - The project owner promises the labour organization to carry out the holding the meetings, going on strike and other collective activities in line with the labour laws.

9) The Workmen' Compensation Act, 1923 (Amended in 2005)

Purpose: To ensure the compensations to injured employee while implementing in line with the above law. To abide by the prescribed compensations in various kinds of injury.

Section 13: The project owner will pay the compensation in line with the provisions of said law.

10) Social Security Law (2012)

Purpose: The Project owner has to create the social security for the employees because the project is the business under the Myanmar Citizen Investment Law. To ensure the social security for employees of the project, the project owner has to register to the social security offices and to pay the prescribed funds.

11) National Education Law (NEL) (2014) and NEL Amendment (2015) - A watershed moment for education sector reform in Myanmar was the approval by Parliament of a National Education Law (NEL) in September 2014 that strengthened the quality, effectiveness and efficiency of the national education system. The NEL was further strengthened with the passing of the NEL Amendment in 2015. The NEL and NEL Amendment provide an excellent national framework for the implementation of a wide range of complementary reforms across the national education system, such as: recognition of the right of all citizens to free, compulsory education at the primary level; establishment of a standards-based education quality assurance system; expansion of the basic education system to 13 years; support for the learning of nationalities' languages and culture; and greater decentralization within the education system. An additional benefit of the NEL is that Myanmar is now fully aligned with ASEAN members in terms of the number of years of schooling under basic education.

12) YCDC Law (2018)

Section 310(a) - The project owner will conduct the construction with land ownership contract, license, and permissions in accordance with terms and conditions of the law.

Section 312(a) - The project owner will construct the building with permission issued by the YCDC committee.

Section 312(o) - To dispose the waste water from the building the project owner will strictly follow the regulations such as construction of the drainage system and connecting to the public waste water drainage system and conduct the project implementation.

Section 312(p) - The project owner will follow the regulations issue by the YCDC committee in order not to disturb to the public.

Section 318 (a) - The project owner will construct the building which includes flush toilets, sewage system and wastewater purification/treatment systems.

Section 322 (a) - The project owner will manage the potential impacts on soil, air, water and noise from the project implementation and operation.

Section 322 (d) - Environmental aspects and potential impacts will be managed by the project owner to ensure that the environment will not be polluted by any of the project activities.

2.2. Applicable Laws and Regulations Related to Environmental and Social Considerations

Requirements related to environmental and social impact management for development projects are described in Table 2-1.

Table 2-1: List of Myanmar’s Law Relating to Environmental Management

Law and Regulation	Description
National Environmental Policy of Myanmar, (Notification No. 26/94 dated 5 December 1994)	To achieve harmony and balance between socioeconomic, natural resources and environment through the integration of environmental considerations into the development process enhancing the quality of the life of all its citizens.
Constitution 2008	
Section 37, (a)	The Union is the ultimate owner of all lands and all-natural resources above and below the ground, above and beneath the water and in atmosphere in the Union.
Section 37, (b)	The Union shall permit citizens’ rights of private property, right of inheritance, right of private initiative and patent in accord with the laws.
Section 372	The Union guarantees the right to ownership, the use of property and the right to private invention and patent in the conducting of business if it is not contrary to the provisions of this Constitution and the existing laws.
Section 45	The Union shall protect and conserve natural environment.
Section 390, (a), (b), (c), (d)	Every citizen has the duty to assist the Union in preserving and safeguarding the cultural heritage, conserving the environment, striving for the development of human resources, and protecting and preserving the public property.
Environmental Conservation Law, 30 March 2012	
Objectives	to contract a healthy and clean environmental and to conserve natural and cultural heritage for the benefit of present and future generations; to maintain the sustainable development through effective management of natural resources and to enable to promote international, regional and bilateral cooperation in the matters of environmental conversation.
Section 3	c) to enable to emerge a healthy and clean environment and to enable to conserve natural and cultural heritage for the benefit of present and future generations;

	<p>(d) to reclaim ecosystems as may be possible which are starting to degenerate and disappear;</p> <p>(e) to enable to manage and implement for decrease and loss of natural resources and for enabling the sustainable use beneficially;</p>
<p>Provisions of Duties and Powers relating to the Environmental Conservation of the Ministry: Section 7</p>	<p>(a) To specify categories and classes of hazardous wastes generated from the production and use of chemicals or other hazardous substances in carrying out industry, agriculture, mineral production, sanitation and other activities;</p> <p>(b) To prescribe categories of hazardous substances that may affect significantly at present or in the long run on the environment;</p> <p>(c) To promote and carry out the establishment of necessary factories and stations for the treatment of solid wastes, effluents and emissions which contain toxic and hazardous substances;</p> <p>(j) To prescribe the terms and conditions relating to effluent treatment in industrial estates and other necessary places and buildings and emissions of machines, vehicles and mechanisms;</p> <p>(m) To lay down and carry out a system of EIA and SIA as to whether or not a project or activity to be undertaken by any Government department, organization or person may cause a significant impact on the environment;</p> <p>(o) To manage to cause the polluter to compensate for environmental impact, cause to contribute fund by the organizations which obtain benefit from the natural environmental service system, cause to contribute a part of the benefit from the businesses which explore, trade and use the natural resources in environmental conservation works.</p>
<p>Chapter VI Environmental Quality Standards: Section10</p>	<p>The Ministry may, with the approval of the Union Government and the Committee, stipulate the following environmental quality standards:</p> <p>(a) suitable surface water quality standards in the usage in rivers, streams, canals, springs, marshes, swamps, lakes, reservoirs and other inland water sources of the public;</p> <p>(b) water quality standards for coastal and estuarine areas;</p> <p>(c) underground water quality standards;</p> <p>(d) atmospheric quality standards;</p> <p>(e) noise and vibration standards;</p> <p>(f) emissions standards;</p> <p>(g) effluent standards;</p> <p>(h) solid wastes standards;</p>

	(i) other environmental quality standards stipulated by the Union Government.
Section 14	A person causing a point source of pollution shall treat, emit, discharge and deposit the substances which cause pollution in the environment in accord with stipulated environmental quality standards.
Section 15	The owner or occupier of any business, material or place which causes a point source of pollution shall install or use an on-site facility or controlling equipment in order to monitor, control, manage, reduce or eliminate environmental pollution. If it is impracticable, it shall be arranged to dispose the wastes in accord with environmentally sound methods.
Section 16	A person or organization operating business in the industrial estate or business in the SEZ or category of business stipulated by the Ministry: (a) is responsible to carry out by contributing the stipulated cash or kind in the relevant combined scheme for the environmental conservation including the management and treatment of waste; (b) shall contribute the stipulated user's charges or management fees for the environmental conservation according to the relevant industrial estate, SEZ and business organization; (c) shall comply with the directives issued for environmental conservation according to the relevant industrial estate, SEZ or business.
Section 24	The project proponent has to allow relevant governmental organization or department to inspect whether performing is conformity with the terms and condition include in prior permission, stipulated by the ministry, or not.
Section 25	The project proponent has to comply with the terms and conditions include in prior permission.
Section 29	The project proponent has to abide by the stipulations included in the rules, regulations, by-law, order, notification and procedure, which are issued by said law.
Environmental Conservation Rules, 2014	
Rules 58	The Ministry shall form the EIA Report Review Body with the experts from the relevant Government departments, organizations.
Rules 59	The Ministry may assign duty to the Department to scrutinize the report of EIA prepared and submitted by any organization or person relating to EIA and report through the EIA Report Review Body.

Rules 61	The Ministry may approve and reply on the EIA report o IEE or EMP with the guidance of the Committee.
Sub-rule (a) of rule 68	The project proponent has to avoid emit, discharge or dispose the materials which can pollute to environment, or hazardous waste or hazardous material prescribed by notification in the place where directly or indirectly injure to public.
Sub-rule (b) of rule 68	The project proponent has to avoid performing to damage to ecosystem and the environment generated by said ecosystem.
Environmental Impact Assessment Procedure (December 2015)	
Objectives	<p>The project proponent has to be liable for all adverse impacts caused by doing or emitting of project owner or contractor, sub-contractor, officer, employee, representative or consultant who is appointed or hired to perform on behalf of project owner, under sub-paragraph (a) of paragraph 102.</p> <p>The project proponent has to support, after consulting with effected persons by project, relevant government organization, government department and other related persons, to resettlement and rehabilitation for livelihood until the effected persons by the project receiving the stable socio-economy which is not lower than the status in pre-project, under sub-paragraph (b) of paragraph 102</p> <p>The project proponent has to fully implement all commitments of project and conditions included in EMP. Moreover, the project proponent has to be liable for contractor and sub-contractor who perform on behalf of him/her have to fully abide by the relevant laws, rules, this procedure, EMP and all conditions, under paragraph 103.</p> <p>The project proponent has to be liable and fully & effectively implement all requirements included in ECC, relevant laws and rules, this procedure and standards under rule 104.</p> <p>The project proponent has to inform the completed information, after specifying the adverse impacts caused by the project, from time to time, under paragraph 105.</p> <p>The project proponent has to continuously monitor all adverse impacts in the pre-construction phrase, construction phrase, operation phrase, suspension phrase, closure phrase and post-closure phrase, moreover has to implement the EMP with abiding the all conditions included in ECC, relevant laws & rules and this procedure, under paragraph 106.</p> <p>The project proponent has to submit, as soon as possible, the failures of his or her responsibility, other implementation, ECC or EMP. If dangerous impact caused by this failure or failure should be known by the Ministry the project proponent has to submit</p>

	<p>within 24 hours and other than this situation has to submit within 7 days from knowing it, under paragraph 107.</p> <p>The project proponent has to submit the monitoring report dually or prescribed time by Ministry in line with the schedule of EMP, under paragraph 108.</p> <p>The project proponent has to prepare the monitoring report in accord with the rule 109.</p> <p>The project proponent has to show this monitoring report in public place such as library, hall and website and office of project for the purpose to know this report by public within 10 days from the date which the report is submitted to the Ministry. Moreover, has to give the copy of this report, by email or other way which way agreed with the asked person, to any asked person or organization, under paragraph 110.</p> <p>The project proponent has to allow inspector to enter and inspect in working time and if it is needed by Ministry has to allow inspector to enter and inspect in the office and work-place of project and other work-place related to this project in any time, under paragraph 113.</p> <p>The project proponent has to allow inspector to immediately enter and inspect in any time if it is emergency or failure to implement the requirements related to social or environment or caused to it, under paragraph 115.</p> <p>The project proponent has to allow inspector to inspect the contractor and sub-contractor who implement on behalf of project, under paragraph 117.</p>
<p>Screening: Section 23</p>	<p>a) The project proponent shall submit the Project Proposal to the Ministry for Screening.</p> <p>b) The Ministry will send the Project Proposal to the Environmental Conservation Department to determine the need for environmental assessment.</p> <p>c) Following the preliminary Screening and verification that the Project Proposal contains all required documents and related materials, subject to Articles 8, 9, 10, 11, 26 and 27 the Department shall make a determination in accordance with Annex 1 = Categorization of Economic Activities for Assessment Purposes , taking into account Article 25 and the additional factors listed in Article 28 in order to designate the Project as one of the following, and then submit it to the Ministry:</p> <p>i) An EIA Type Project, or</p> <p>ii) An IEE Type Project, or</p> <p>iii) A Non-IEE or EIA Type, and therefore not required to</p>

<p>Chapter 7: Environmental Management Plan</p>	<p>76. For Project types which require EMP according to the Article 55 (a) of the Rules or Article 24 of the Procedure, the Project Proponent may prepare an EMP by itself or may appoint a person or organization who/which is registered according to the Article 18.</p> <p>77. The Project Proponent shall issue a letter of endorsement in a format prescribed by the Ministry according to the Article 63. Such letter shall be submitted to the Department prepared either in the Myanmar language, or in the English language or both. The Project Proponent shall submit the EMP to the Department in both digital form and complete paper copies, together with the required service fee as prescribed by the Department, and confirming: a) the accuracy and completeness of the EMP; b) that the EMP has been prepared in strict compliance with applicable laws including this Procedure; and c) that the Project will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the EMP.</p> <p>78. Upon Receipt of the EMP from the Project Proponent, the Department shall review and submit to the Ministry to enable it to make a final decision on approval of the EMP.</p> <p>79. If it is determined by the Ministry that the EMP does not satisfy requirements, then the Project Proponent shall be called upon by the Department to undertake necessary amendments and/or to provide supplementary information as directed by the Ministry.</p> <p>80. Upon completion of its review of the EMP, the Ministry shall; a) approve the EMP, subject to any conditions it may prescribe, and issue an ECC; or b) require that the Project carry out an IEE or EIA, citing the reasons for this decision and informing the Project Proponent of its decision; and, in either case c) publicly disclose its decision.</p> <p>81. The Department shall deliver the final decision of the Ministry within thirty (30) working days of receipt of an EMP. If the Ministry requires an EMP to be amended, 24 then the due date for delivery of the Ministry's decision shall be extended accordingly.</p> <p>82. Any additional costs associated with reaching a determination regarding Project types which require EMP shall be borne by the Project Proponent.</p>
<p>National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (December 2015)</p>	
<p>Objectives</p>	<p>To provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health.</p>

National Environmental Policy of Myanmar (2019)	
National Environmental Policy Vision & mission	<p>Vision</p> <p>A clean environment, with healthy and functioning ecosystem, that ensures includes development and wellbeing for all people in Myanmar.</p> <p>Mission</p> <p>To establish national environmental policy principle for guiding environmental protection and sustainable development and for mainstreaming environmental consideration into all polices, laws, regulation, plans, strategic, programmes and projects in Myanmar.</p>
Myanmar Investment Rules, 2017	
Rule 202	The project proponent has to comply with the conditions of the permit issued by the MIC and applicable laws when making the investment
Rule 203	The project proponent has to fully assist while negotiating with the authority for settling the grievance of the local community which has been affected due to investment
Rule 206.	The project proponent has to submit the passport, expert evidence or document of degree and profile to the MIC office for approval if decide to appoint a foreigner as senior management, technician expert or consultant according to subsection (a) of section 51 of Myanmar Investment Law
Myanmar Insurance Law (1993)	<p>Section 15 - If the project proponent uses the owned vehicles the project owner has to ensure the insurance for the injured person.</p> <p>Section 16 - The project proponent has to ensure insurance to compensate for general damages because the project may cause damages to the environment and injury to the public.</p>
Payment of Wages Law (2016)	
Section 3 & 4	The project proponent has to pay the wages in accord with section 3 and 4 of said law.
Section 5	The project proponent has to submit with the agreements of employees & reasonable ground to the department if it is difficult to pay because of force majeure included in a natural disaster
Section 7-13	The project proponent has to abide by the provisions of section 7 to 13 in the chapter (3) in respect of deduction from wages.
Section 14	The project proponent has to pay the overtime fees, prescribed by law, to the employees who work over working hours

Yangon City Development Committee Law (2018)	
Section (317)	The proponent shall not block the natural river channel, change the course, and disrupt the water channel, filling with soil within the city boundaries without the consent of the Committee
Section (318)	The project proponent shall not construct buildings, factories, and industries without sewage, toilet, septic tanks, and wastewater treatment system
Section (322)	The project proponent is not allowed to make activities that will produce noise pollution, water pollution, air pollution, and soil pollution to impact the environment within the city's boundaries
The Amended Law for Factories Act, 1951 (2016)	
Hygiene in Working Environment: Section 3	Mentions responsibilities of employer and manager regarding waste disposal, ventilation, extreme temperature, dust and gas generation, minimum space for each worker, lighting, portable drinking water and toilets for employees.
Safety in Working Environment: Section 4	States responsibilities of employer and manager concerning with machine guarding, personal protective equipment, housekeeping, aisles and exits, chemical storage and fire protection system to avoid accident.
The Private Industrial Enterprise Law, 1990	
Basic Principles: Section 3	<p>Private Industrial Enterprises shall be conducted in accordance with the following basic principles: -</p> <p>(a) to enhance the higher proportion of the manufacturing value added in the gross national product and value of services, and to increase the production of the respective economic enterprises which are related to the industrial enterprise;</p> <p>(b) to acquire modern technical know-how for raising the efficiency of industrial enterprises and to establish the sale of finished goods produced by the industrial enterprise not only in the local market, but also in the foreign market;</p> <p>(d) to cause narrowing down of the gap between rural development and urban development by causing the development and improvement of industrial enterprises;</p> <p>(e) to cause opening up of more employment opportunities;</p> <p>(f) to cause avoidance of or reduction of the use of technical know-how which cause environmental pollution;</p> <p>(g) to cause the use of energy in the most economical manner.</p>

The Export and Import Law (2012)	
Objectives	<p>The objectives of this law are as follows:</p> <p>a) To enable to implement the economic principles of the State successfully.</p> <p>b) To enable to lay down the policies relating to export and import that supports the development of the State.</p> <p>c) To cause the policies relating to export and import of the State and activities are to be in conformity with the international trade standards.</p> <p>d) To cause to be streamlined and speedy in carrying out the matters relating to export and import.</p>
Prohibitions: Section 5	No persons shall export or import restricted, prohibited and banned goods.
Prohibitions: Section 6	Without obtaining license, no person shall export or import the specified goods which are to obtain permission.
Prohibitions: Section 5	A person who obtained any license shall not violate the conditions contained in the license.
The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013	
<p>This law was enacted with the objectives of:</p> <p>a. To protect from being damaged the natural environment resources and being hazardous any living beings by chemical and related substances;</p> <p>b. To supervise systematically in performing the chemical and related substances business with permission for being safety;</p> <p>c. To perform the system of obtaining information and to perform widely educative and research for using the chemical and related substance systematically;</p> <p>d. To perform the sustainable development for the occupational safety, health and environmental conservation.</p> <p>Regarding the chemical management and storage, currently, regulations governing chemicals management are divided between various Acts, mostly dating from colonial times; hence the legislation is in many respects related to the British framework. The Factory Act and the Public Health Act contain the provisions for chemicals management and storage. Some chemicals are likely to require permits.</p>	
Underground Water Act	
<p>The underground water act enacted on the date of 21st June in 1930 whereas it is expedient to conserve and protect underground sources of water supply in the Union of Burma. This act prohibits sinking of a tube for the purpose of obtaining underground water except under and in accordance with the terms of a license granted by the water officer. Township Officer or sub-divisional officer had power to close a license tube after exercising jurisdiction over the local area concerned and the</p>	

expense of such closure shall be recoverable from the owner of the tube as if it were an arrear of land-revenue.

Myanmar Fire Brigade Law (2015)

The Pyidaungsu Hluttaw enacted this law-by-Law No.11/2015 on the date of 17th March, 2015 with the following objectives:

- (a) to take precautionary and preventive measures and loss of state own property, private property, cultural heritage and the live and property of public due to fire and other natural disasters
- (b) to organize fire brigade systemically and to train the fire brigade
- (c) to prevent from fire and to conduct release work when fire disaster, natural disaster, epidemic disease or any kind of certain danger occurs
- (d) to educate, organize and inside extensively so as to achieve public corporation
- (e) to participate if in need for national security, peace for the citizens and law and order

Section-8 Fire Safety Procedures

Rule17	<p>The relevant Government Department or organization shall, for the purpose of precaution and prevention obtain the approval of the Fire Force Department before granting permission for the following cases:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Constructing three-storied and above buildings market and condominium buildings, b. Operating hotel, motel, guest house enterprise c. Constructing factory, workshop, storage facilities and warehouse d. Operating business expose to fire hazard by using in inflammable materials or explosive materials e. Producing and selling fire-extinguishing apparatuses f. Doing transport business, public utility vehicles train, airplane, helicopter, vessel, ship, Tonkin tug
Rule18	<p>The relevant government department or organization shall obtain the opinion of the Fire Services Department for the purpose of fire precaution and prevention, when laying down plans for construction for town, village and downtown or village development plans</p>

The Electricity Law (2014)

In 2014, the new Electricity Law, a comprehensive piece of legislation covering licensing, a new regulatory commission, standards, inspection, tariff, and restrictions, replaced the Electricity Law of 1984. The Electricity Law divides projects into “small” (up to 10 MW), “medium” (between 10 MW to 30 MW) and large (upwards of 30 MW); the states and regions can issue permits for small and medium power plants. In case these plants are not connected to the national grid, the Union Government Ministry is not the primary authority involved. The authorities have a legal right to use

land for the purpose of power plants under the Electricity Law, and have the right to expand and maintain their facilities. The law also provides that the authorities can build transmission lines in accordance with existing laws.

Labor Dispute Settlement Law (28 Mar 2012 replacing 1929 version)

The Pyidaungsu Hluttaw hereby enacts this Law for safeguarding the right of workers or having good relationship between employer and workers and making peaceful workplace or obtaining the rights fairly, rightfully and quickly by settling the dispute of employer and worker justly.

The Social Security Law (2012)

The Social Security Law, enacted in 2012, was amended the Social Security Act in 1954. It stipulates the formation and implementation of social security systems.

Section 53(a)

The employers and workers shall co-ordinate with the Social Security Board or insurance agency in respect of keeping plans for safety and health in order to prevent employment injury, contracting disease and decease owing to occupation and in addition to safety and educational work of the workers and accident at the establishment;

Labor Dispute Settlement Law (28 Mar 2012 replacing 1929 version)

This law was enacted for safeguarding the right of workers or having good relationship between employer and workers and making peaceful workplace or obtaining the rights fairly, rightfully and quickly by settling the dispute of employer and worker justly. It stipulates that employer in which more than 30 workers are employed shall form the workplace coordinating committee consisting of the representatives of workers and the representatives of employer.

Section 23

A party, employer or worker, may complain individual dispute relating to his grievance to the Conciliation Body and if he is not satisfied with the conciliation of such body in accord with stipulated manners, may apply to the competent court in person or by the legal representative.

Section 24

The relevant Conciliation Body shall, in respect of the collective dispute known or received by the complaint of either party, employer or worker, in respect of the dispute; information sent by the Minister or the Region or State Government or any other means, carry out as follows: (a) conciliating so as to be settled within three days, not including the official holidays, from the day of knowing or receipt of such dispute; (b) concluding mutual agreement if the settlement is reached in conciliating under sub-section (a), before the Conciliation Body.

Section 25

The Conciliation Body shall refer the collective dispute which does not reach settlement to the relevant Arbitration Body and inform the persons relating to the dispute.

Section 38	No employer shall fail to negotiate and coordinate in respect of the complaint within the prescribed period without sufficient cause.
Section 39	No employer shall alter the conditions of service relating to workers concerned in such dispute at the consecutive period before commencing the dispute within the period under investigation of the dispute before the Arbitration Body or Tribunal, to affect the interest of such workers immediately.
Section 40	The project proponent has to not close the work without negotiation, discussion on dispute in accord with this law, decision by Tribunal
Section 51	The project proponent has to pay the compensation decided by Tribunal if violates any act or any omission to damage the interest of labour by reducing of product without efficient cause.
Section 46	Any employer who violates any prohibition contained in sections 38 and 39 shall, on conviction, be punished with a fine for a minimum of one-lakh kyats.
The employment and skill development (2013)	
This law was enacted for safeguarding the right of workers or having skillful of workers and making peaceful workplace or obtaining the rights fairly, rightfully and quickly by settling the dispute of employer and worker justly. Employer shall conduct occupational training to enhance the skills of workers.	
Section 5	The project proponent has to appoint employees with the contract in line with the provision of section 5 of said law.
Section 14	Employer shall conduct occupational training to enhance the skills of workers who are to be employed as well as workers who are presently employed in accordance with the requirements of the enterprise and the policy of the Skills Development Agency.
The Worker's Compensation Act, 1923	It stipulates that employer is required to make payments to employees who become injured or who die in any accidents arising during and in consequence of their employment. Such compensation also must be made for diseases which arise as a direct consequence of employment, such as carpal tunnel syndrome.
The Payment of Wages Act, 1936	The Payment of Wage Act defines the payment obligation to the workers employed in the factories or railway administration. It stipulates the method of payment stating that the payment should be made in cash on a regular payday, and allows legal action against delayed payment or un-agreeable deduction.

The Leave and Holidays Act (1951, partially revised in 2014)	This act has been used as the basic framework for leaves and holidays for workers with minor amendment in 2006 and 2014. This defines the public holidays that every employee shall be granted with full payment. It also defines the rules of leaves for workers including medical leave, earned leave and maternity leave.
The Minimum Wage Law (2013)	The minimum wage law, passed in March 2013, was replaced the 1949 Minimum Wage Act. The law provides a framework for minimum wage determination: the presidential office establishing a tripartite minimum wage committee shall decide minimum wage with industrial variation based on a survey on living costs of workers possibly every two years. This also stipulates equal payment.
Public Health Law (1972)	
Objectives	<p>To ensure the public health include not only employees but also resident people and cooperation with the authorized person or organization of health department. This law focuses as follows</p> <p>The project owner has to cooperate with the authorized person or organization in line with the section 3 and 5 of said law.</p> <p>The project proponent has to abide by any instruction or stipulation for public health under the section 3 of said law.</p> <p>The project proponent has to allow any inspection, anytime, anywhere if it is needed under the section 5 of said law.</p>
Prevention and Control of Communicable Disease Law 1995 (Amendment in 2011)	
Chapter 2 Prevention	<p>4. When a Principal Epidemic Disease of a Notifiable Disease occurs;</p> <p>Immunization and other necessary measures shall be undertaken by the Department of Health, in order to control the spread thereof;</p> <p>The public shall abide by measures undertaken by the Department of Health under sub-section (a).</p>
Chapter 4 Environmental Sanitation	<p>For prevention of the outbreak of Communicable Disease and effective control of Communicable Disease when it occurs, the public shall under the supervision and guidance of the health officer of the relevant area, undertake the responsibility of carrying out the following environmental sanitation measures; -</p> <p>Indoor, outdoor sanitation or inside the fence outside the fence sanitation;</p> <p>Well, ponds and drainage sanitation;</p> <p>Proper disposal of refuse and destruction thereof by fire;</p> <p>Construction and use of sanitary latrines;</p>

	Other necessary environmental sanitation measures.
Occupational Safety and Health Law (2019)	
Purpose:	To effectively implement measures related to safety and health in every industry and to set occupational safety and health standards;
Section-26 Sub-section (e)	The project proponent has to provide adequate and relevant personal protective equipment to workers free of charge and make them wear it during work so as not to expose workers to any serious occupational diseases or hazards.
Section-26 Sub-section (1)	The project proponent has to arrange and display occupational safety and health instructions, warning signs, notices, posters, and signboards.
Section-30 Sub-section (a)	The worker shall wear or use at all times any protective clothes, equipment and tools provided by the employer for the purpose of safety and health.
Section-30 Sub-section (d)	The worker shall proper and systematic use any equipment and tools, machines, any parts of the machines, vehicles, electricity and other substances being used at the workplace.
Section-30 Sub-section (e)	The worker shall take reasonable care for the safety and health of himself/ herself and of other persons who may be affected by his/ her acts or omissions at work.
The law on Standardization	
Objectives	<p>The Objectives of this Law are as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> to enable to determine Myanmar Standard to enable to support export promotion by enhancing quality of production organizations and their product, production processes and services to enable to protect the consumers and user by guaranteeing imports and products are not lower than prescribed standard, and safe from health hazards to enable to support protection of environment related to products, production process and services from impact, and conservation of natural resources to enable to protect manufacturing, distributing and importing the disqualified goods which do not meet the prescribed standard and those which are not safe and endangered to the environment to support on establishing the ASEAN Free Trade Area and to enable to reduce technical barriers to trade

	to facilitate technological transfer and innovation by using the standards for the development of national economic and social activities in accordance with the national development programme.
Chapter 7 Taking Action by Committee No. 19	The committee may, if it is found out that holder of certificate of certification violates any term or condition contained in the relevant recommendation, pass any of the following administrative order: warning suspending the certificate of certification for limited period cancelling the certificate of certification
လုပ်ငန်းခွင်သုံးပေါက်ကွဲစေတက်သောဝတ္ထုပစ္စည်းများဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၈)	
ရည်ရွယ်ချက်	လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတက်သော ဝတ္ထုပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ ပြုလုပ်ခြင်း၊ တင်သွင်းခြင်း၊ သယ်ယူခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်းနှင့် သုံးစွဲခြင်းတို့ပြုနိုင်ရန်၊ ယမ်းဘီလူးနှင့် ဆက်စပ် သုံးပစ္စည်းများ အသုံးပြုသည့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်း ၍ လုံခြုံမှုရှိစေရန်၊ လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတက်သော ဝတ္ထုပစ္စည်းများ ပြုလုပ်သုံးစွဲမှုများကို စနစ်တကျ ကြီးကြပ်နိုင်ရန်။
အခန်း ၇ တားမြစ်ချက်များ အမှတ်၁၈	လိုင်စင်ရရှိသူနှင့် ခွင့်ပြုချက်ရရှိသူ မည်သူမျှ စစ်ဆေးရေး အရာရှိချုပ် သို့မဟုတ် စစ်ဆေးရေး အရာရှိ၏ စစ်ဆေးခြင်းကို ခံယူရန် ငြင်းပယ်ခြင်းမပြုရ။
အမှတ် ၁၉ (ခ)	ပုဒ်မ ၈ အရ ကာကွယ်ရေးဌာန ကောင်စီ အမှုဆောင်အဖွဲ့၏ အတည်ပြုချက်မရရှိဘဲ လုပ်ငန်းခွင် ပေါက်ကွဲစေတက်သော ဝတ္ထု ပစ္စည်းများကို ဖျက်ဆီးခြင်းမပြုရ။
အမှတ် ၁၉ (ဂ)	ဤဥပဒေ အရ ထုတ်ပြန်သည့် နည်းဥပဒေ၊ စည်းမျဉ်း၊ စည်းကမ်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာ၊ အမိန့်နှင့် ညွှန်ကြားချက်များနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ရန် ပျက်ကွက်ခြင်းမရှိစေရ။

2.3. Environmental Quality Standards

In this Project, the Project proponent and its contractor will follow the standard for ambient air quality, noise and waste water with National Environmental Quality (Emission) Guideline that was issued on 29th December 2015. As necessary, the Project proponent will revise the target value when the standard is updated by MONREC.

As specified in the EIA Procedure, all projects are obliged to use, comply with and refer to applicable national guidelines or standards or international standards adopted by the Ministry. As specified in the

EIA Procedure, following project approval a project shall commence implementation strictly in accordance with the project EMP and any additional requirements set out in the project ECC, which will encompass conditions relating to emissions. While these Guidelines generally apply to all projects subject to the EIA Procedure, it is the prerogative of the Ministry to decide how the Guidelines should be applied to existing projects as referred to in the EIA Procedure.

According to the Environmental Conservation Law, MOECAAF shall set standards of environmental qualities as agreed by the Union Government and the Environmental Conservation Committee to provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health.

2.3.1. General Guidelines

General guidelines of related environmental impact guideline for proposed project are as follow;

Table 2-2: Ambient Air Quality Guideline (National Environmental Quality (Emission) Guideline)

Parameter	Averaging Period	Guideline Value $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Nitrogen dioxide	1-year	40
	1-hour	200
Ozone	8-hour daily maximum	100
Particulate matter PM10a	1-year	20
	24-hour	50
Particulate matter PM2.5b	1-year	10
	24-hour	25
Sulfur dioxide	24-hour	20
	10-minute	500

^a Particulate matter 10 micrometers or less in diameter

^b Particulate matter 2.5 micrometers or less in diameter

Table 2-3: WHO Ambient Air Quality Guidelines

Parameter	Averaging Period	Period Guideline Value in mg/m^3
Sulfur dioxide (SO_2)	24-hour	125 (Interim target -1) 50 (Interim target-2) 20 (guideline)
	10 minute	500 (guideline)
Nitrogen dioxide (NO_2)	1-year	40 (guideline)

	1-hour	200 (guideline)
Particulate Matter PM ₁₀	1-year	70 (Interim target-1) 50 (Interim target-2) 30 (Interim target-3) 20 (guideline)
	24-hour	150 (Interim target -1) 100 (Interim target -2) 75 (Interim target-3) 50 (guideline)
Particulate Matter PM _{2.5}	1-year	35 (Interim target-1) 25 (Interim target-2) 15 (Interim target-3) 10 (guideline)
	24-hour	75 (Interim target-1) 50 (Interim target-2) 37.5 (Interim target-3) 25 (guideline)
Ozone	8-hour daily maximum	160 (Interim target -1) 100 (guideline)

Table 2-4: Noise Level (National Emission Quality Guidelines)

Receptor	One Hour LAeq (dBA)	
	Daytime (7:00-22:00) (10:00-22:00 for public holidays)	Nighttime (22:00-7:00) (22:00-10:00 for public holidays)
Residential, institutional, educational	55	45
Industrial, commercial	70	70

Table 2-5: Indicative Values for Treated Sanitary Sewage Discharges ^a

Pollutants	Units	Guideline Value
pH	pH	6 – 9

BOD	mg/l	30
COD	mg/l	125
Total Nitrogen	mg/l	10
Total Phosphorus	mg/l	2
Oils and Grease	mg/l	10
Total Suspended Solids	mg/l	50
Total Coliform Bacteria	MPN ^b / 100 ml	400 ^a

Notes: ^a Not applicable to centralized, municipal, wastewater treatment systems which are included in EHS Guidelines for Water and Sanitation.

^b MPN = Most Probable Number

2.3.2. Garment, Textile and Leather Products Manufacturing

For project types where industry-specific guidelines are not set out in these Guidelines, the following general guideline values, or as stipulated on a case-by-case basis, apply during project operations.

This guideline applies to textile manufacturing using natural fibers, synthetic fibers (made entirely from chemicals), and regenerated fibers (made from natural materials by processing these materials to form a fiber structure). It does not include polymer synthesis and natural raw material production.

Table 2-6: Effluent Levels

Parameter	Unit	Guideline Value
5-day Biochemical oxygen demand	mg/l	30
Absorbable organic halogens	mg/l	1
Ammonia	mg/l	10
Cadmium	mg/l	0.02
Chemical oxygen demand	mg/l	160
Chromium (hexavalent)	mg/l	0.1
Chromium (total)	mg/l	0.5
Cobalt	-	0.5
Color	-	7 (436 nm ^a , yellow) 5 (525 nm, red)

		3 (620 nm, blue)
Copper	mg/l	0.5
Nickel	mg/l	0.5
Oil and grease	mg/l	10
Pesticides	-	0.05-010 ^b
pH	S.U. ^c	6-9
Phenol	mg/l	0.5
Sulfide	mg/l	1
Temperature increase	°C	<3 ^d
Total coliform bacteria	100 ml	400
Total nitrogen	mg/l	10
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50
Zinc	mg/l	2

^a Nanometers

^b 0-05 mg/l for total pesticides (organ phosphorus pesticides excluded); 0.10 mg/l for organo phosphorus pesticides

^c Standard Unit

^d at the edge of a scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity; when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge

2.3.3. Occupational Health and Safety

The Factories Act 1951 provides requirements concerning with working hours, working days, overtime, and certain health and safety measures. The following is a summary:

- working hours - Normal working hour is 8 hours a day for a total maximum 48 hours a week. A worker is entitled to minimum thirty-minute rest period after working continuously for five hours;
- working days - Working days may be up to six days a week (for government services, 5 days a week);
- overtime - Overtime is permissible. Its pay rate is twice the normal pay rate;

- Safety & Health - The employer has an obligation to protect workers from occupational hazards relating to the physical facilities, harmful substances, and environment factors at the workplace;
- the employer has other obligations, depending on the number of workers employed; and
- the workers can also get other rights in accordance with Leave and Holidays Act, 1951, Social Security Act, 1954 and the Worker's Compensation Act, 1923.

Table 2-7: Summary of Recommended Personal Protective Equipment (General EHS Guidelines)

Objective	Workplace Hazards	Hazards Suggested PPE
Eye and face protection	Flying particles, molten metal, liquid chemicals, gases or vapors, light radiation.	Safety glasses with side-shields, protective shades, etc.
Head protection	Falling objects, inadequate height clearance, and overhead power cords.	Plastic helmets with top and side impact protection.
Hearing protection	Noise, ultra-sound.	Hearing protectors (ear plugs or ear muffs).
Foot protection	Falling or rolling objects, pointed objects. Corrosive or hot liquids.	Safety shoes or boots for protection against moving & falling objects, liquids and chemicals.
Hand protection	Hazardous materials, cuts or lacerations, vibrations, extreme temperatures.	Gloves made of rubber or synthetic materials (Neoprene), leather, steel, insulating materials, etc.
Respiratory protection	Dust, fogs, fumes, mists, gases, smokes, vapors.	Facemasks with appropriate filters for dust removal and air purification (chemicals, mists, vapors and gases). Single or multi-gas personal monitors, if available.
	Oxygen deficiency	Portable or supplied air (fixed lines). On-site rescue equipment.
Body/leg protection	Extreme temperatures, hazardous materials, biological agents, cutting and laceration.	Insulating clothing, body suits, aprons etc. of appropriate materials.

2.3.4. IFC EHS Guidelines

The EHS Guidelines¹ by International Finance Cooperation (IFC) are technical reference documents with general and industry-specific examples of Good International Industry practice (GIIP), as defined in IFC's Performance Standard 3: Resources Efficiency and Pollution Prevention. The EHS Guidelines

contain the performance levels and measures that are normally acceptable to IFC, and that are generally considered to be achievable in new facilities at reasonable costs by existing technology.

There are two kinds of guidelines, General EHS Guidelines and Industry Sector Guidelines. The General EHS Guidelines contain information on cross-cutting environmental, health, and safety issues potentially applicable to all industry sectors in the following section: (1) Environment, (2) Occupational Health and Safety, (3) Community Health and Safety and (4) Construction and Decommissioning. Table 2-8 shows the contents of the section of Community Health and Safety.

Table 2-8: Community Health and Safety Contents

Contents	Brief Description
Water Quality and Availability	<p>Drinking water sources should at all times be protected so that they meet or exceed applicable national acceptability standards or in their absence the current edition of WHO Guidelines for Drinking-Water Quality.</p> <p>Project activities should not compromise the availability of water for personal hygiene needs and should take account of potential future increases in demand. The overall target should be the availability of 100 liters per person per day.</p>
Structural Safety of Project Infrastructure	<p>Reduction of potential hazards is best accomplished during the design phase when the structural design, layout and site modifications can be adapted more easily. The following issues should be considered and incorporated as appropriate into the planning, siting, and design phases of a project (1) inclusion of buffer strips or other methods of physical separation around project sites to protect the public from major hazards associated with hazardous materials incidents or process failure (2) incorporation of siting and safety engineering criteria to prevent failures due to natural risks posed by earthquakes, tsunamis, wind, flooding, landslides and fire, and (3) application of locally regulated or internationally recognized building codes, standards and regulations, and mitigation measures.</p>
Traffic Safety	<p>Traffic safety should be promoted by all project personnel during displacement to and from the workplace, and during operation of project equipment on private or public roads. Prevention and control of traffic related injuries and fatalities should include the adoption of safety measures that are protective of project workers and of road users, including those who are most vulnerable to road traffic accidents.</p>
Transport of Hazardous Materials	<p>Projects should have procedures in place that ensure compliance with local laws and international requirements applicable to the transport of hazardous materials.</p>
Disease Prevention	<p>Recommended interventions against the communicable diseases at the project level include (1) providing surveillance and active screening and treatment of workers, (2) preventing illness among workers in local communities by undertaking health awareness and education initiatives, training health workers in disease treatment and conducting immunization programs for workers, and (3) providing treatment through standard case management in on-site or community health care facilities.</p>

Contents	Brief Description
Emergency preparedness and Response	All projects should have an Emergency preparedness and Response Plan that is commensurate with the risks of the facility and that includes the following basic elements: (1) Administration (policy, purpose, distribution, definitions, etc.) (2) Organization of emergency areas (command centers, medical stations, etc. (3) Roles and responsibilities, (4) Communication systems, (5) Emergency response procedures, (6) Emergency resources, (7) Training and updating, (8) Checklists (role and action list and equipment checklist), and (9) Business Continuity and Contingency.

Source: IFC, Environmental, Health, and Safety (EHS) Guidelines, General EHS Guidelines: Community Health and Safety (April 30.20070)

2.4. Institutional Arrangements

2.4.1. Authorized Institutions and Recommendations

The Ministry of Environmental Conservation and Forestry (MOECA) was reformed as the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) on 30 March 2016 in order to undertake both environmental and natural resources conservation and management more effectively. Under Section 3 of the Environmental Impact Assessment Procedure (2015), pursuant to section 21 of the law and Articles 52, 53 and 55 of the Environmental Conservation Rules, all projects and project expansions undertaken by any organization, which may cause impact on environmental quality that, are required to obtain prior permission. This is to be in accordance with section 21 of the Environmental Conservation Law, and Article 62 of the Environmental Conservation Rules, having the potential to cause adverse impacts, that are required to undertake IEE or EIA or to develop an EMP, and to obtain an Environmental Compliance Certificate (ECC) in accordance with this EIA procedure.

Sectoral Policies and Support Programs

The Myanmar government is involved in the sector most notably through the Ministry of Labor and the Ministry of Commerce and International Labour Organization (ILO). These are responsible for setting the legal framework in which the factories operate (minimum wages, labor standards etc.) as well as providing the infrastructure for factories to establish, expand and export (business registration regulation, export laws etc.).

Sectoral Business Support Organizations

The Myanmar Garment Manufacturing Association (MGMA) is the key sector organization for firms in the garment industry. It currently has over 200 members and provides various services to its members including matchmaking events, trainings for both directors/managers and workers and events/exhibitions.

The 10-year strategic plan (2015-2024) was also developed through a series of workshops which included the Myanmar Garment Manufacturers' Association (MGMA), brands and suppliers with facilitation support from Pyoe Pin and the International Labour Organization (ILO) plus Coats plc and the Business Innovation Facility (BIF).

Overall, the SBMH Factory is responsible for formulation, monitoring and implementation of Environmental Management Plan of the construction and operation of the project.

2.5. The Policy of the Company

SBMH Factory which is carrying out CMP basic has a strong policy for Environmental, Health, and Safety for their Working environment. The company defined the Vision, Mission, Procedure, and practices and organized the EHS team to follow and implement their policy.

The company aims to be the least environmental, health, and Safety impact on occupational and near the industry environment while they carrying out. The policy, Mission, Vision, Procedures, EHS team, and their responsibility are attached.

3. PROJECT DESCRIPTION

3.1. Overall Information of the Project

SBMH Company Limited is the Myanmar Citizen Investment with an investment amount of Kyats 1392.403 million and the total land area 1.997 acres (8081.58 square meter). The factory aims to manufacture the garment on CMP basis. The term of land tenure is 100% contract and land usage were subsequently granted for 5 years and renewed every period from the date of signing agreement according to the YRIC Endorsement. The proposed project is initial 10 years and extension is two times of 10 years. The construction starting date is September, 2022. During the environmental study, the factory is in construction period.

Production work will be done with the estimated over 950 persons for manufacturing of garment at SBMH Company Limited. Most people will be employed from local. Both skill and non-skill workers will be employed. The factory monthly produces about (375,000) pcs per month of high quality for 100 % export-oriented factory. The basic data of the project are furnished in the following table.

Name of Factory	SBMH Company Limited
Address	Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.
Owner	U Myo Chit San
Investment Types	Private Company Limited by Shares
Type of Business	Manufacturing of Garment on CMP Basis
Validity of Endorsement	5 years
Factory Contact Person	Daw Hnin Zarchi Aye
Contact Person Phone Number	09 – 778518062
Contact Person Address	Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region.
Source of Electricity	Government power grid 315 kVA
Generator	313 kVA Generator

3.2. Project Location

SBMH Company Limited which is carrying out the manufacturing of garments on a CMP basis project is located at Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region, with the area of 1.997 acres (8081.58 sq meter). The coordinate points of the project located is 16°55'0.71"N 96° 5'2.79"E. The factory has two storey factory buildings for the office and the operation.

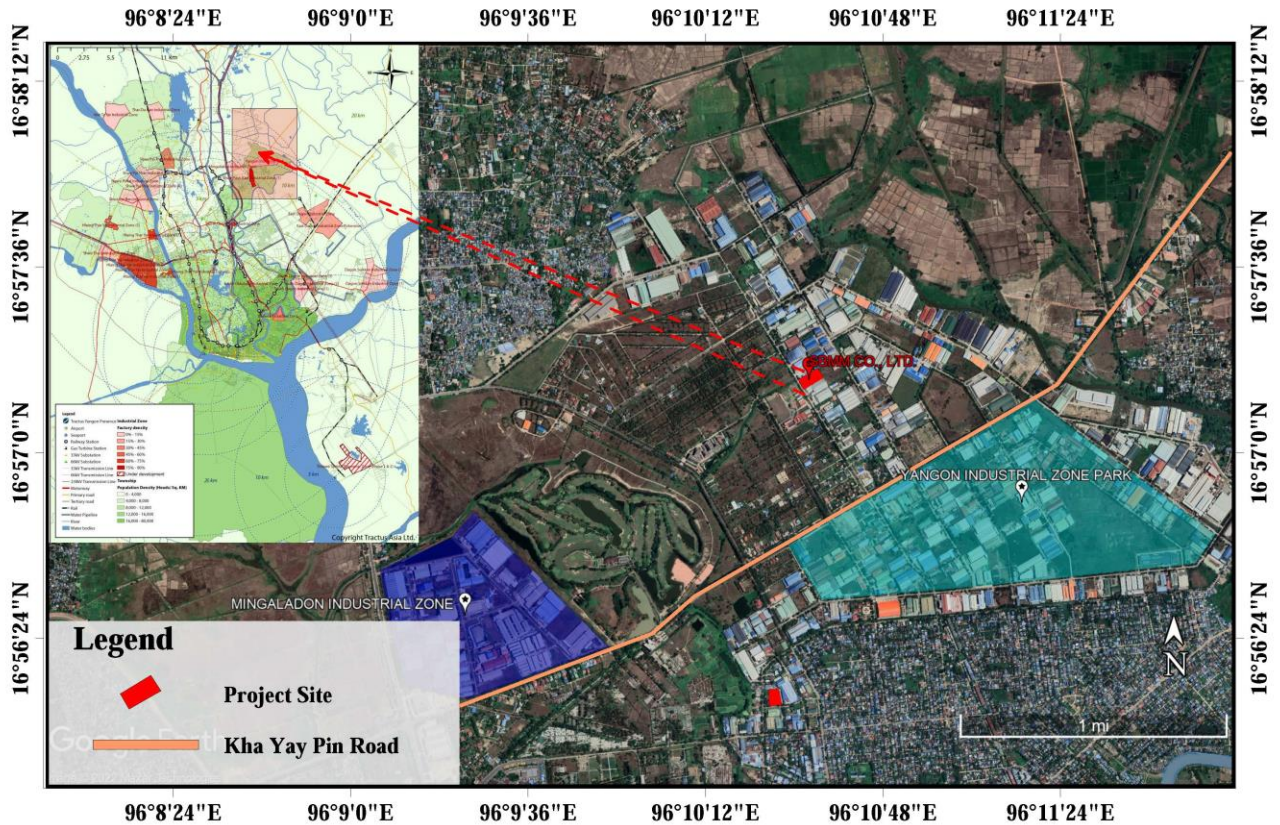


Figure 3-1: Location Map of SBMH Factory

3.3. Operation Process

SBMH Company Limited, Garment project which is the basis of CMP doesn't need many chemicals and reaction processes. It only needs to purchase raw materials like fabrics, label, tape, zipper and other accessories from China. When the company received the order, firstly check the Sampling Clothes (Fit Sample and Size set sample) and then plan to use manpower, resources, raw materials, and machine. After all of this planning or arriving the raw material at the factory. It starts by cutting fabrics by cutting machine. The process of sewing involves the fastening of fabrics, stitching, and finishing including zipper, slider, and other accessories. After the sewing and finishing steps, it will outcome as clothes. These all clothes are delivered to the Quality Control department (QC). The quality control Department (QC) has to check the clothes to make ensure that a manufactured product meets the requirements of the client or customer. After they pass the QC test, all clothes were ironed and then packed and delivered to the customer. In here, SBMH Company Limited exports all its products to foreign countries such as Japan. The factory operation process is illustrated in Figure 3-2.

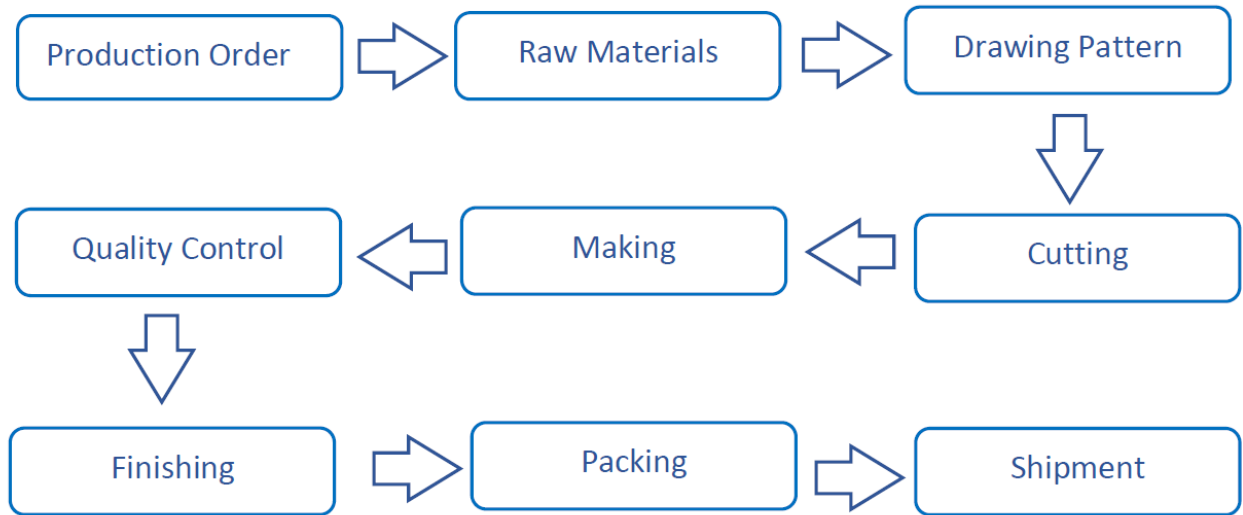


Figure 3-2: Factory Production Process

3.4. Raw Materials Requirement

Most of the raw materials are imported from China. The main raw materials are fabrics, down bag, interlining, wellon, padding, cord., etc. The requirements of raw materials are shown in the Table 3-1.

Table 3-1: Raw Materials List (To be imported)

No	Particular	Unit	Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5	Year 6-10
1	All Kinds of Fabrics	Meter	2,100,000	2,310,000	2,541,000	2,795,100	3,074,610	3,382,071
2	Down Bag	Meter	1,041,000	1,145,100	1,259,610	1,385,571	1,524,128	1,676,541
3	Interlining/Interlining Tape	Meter	1,282,000	1,410,200	1,551,220	1,706,342	1,876,976	2,064,674
4	Down	Kg	1,098,000	1,207,800	1,328,580	1,461,438	1,607,582	1,768,340
5	Wellon	Kg	30,000	33,000	36,300	39,930	43,923	48,315
6	Padding	Meter	52,500	57,750	63,525	69,878	76,865	84,552
7	Cord	Meter	435,000	478,500	526,350	578,985	636,884	700,572
8	Elastic Band/String	Meter	2,030,000	2,233,000	2,456,300	2,701,930	2,972,123	3,269,335
9	Thread (500 meter)	Coil	1,392,000	1,531,200	1,684,320	1,852,752	2,038,027	2,241,830
10	Tape	Meter	4,990,000	5,489,000	6,037,900	6,641,690	7,305,859	8,036,445
11	Label	Pcs	731,000	804,100	884,510	972,961	1,070,257	1,177,283
12	Stoper (resin / metal etc)	Pcs	2,330,000	2,563,000	2,819,300	3,101,230	3,411,353	3,752,488
13	Button (resin / metal etc)	Pcs	4,660,000	5,126,000	5,638,600	6,202,460	6,822,706	7,504,977

No	Particular	Unit	Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5	Year 6-10
14	Badge (resin / metal etc)	Pcs	6,080,000	6,688,000	7,356,800	8,092,480	8,901,728	9,791,901
15	Buckle (resin / metal etc)	Pcs	1,420,000	1,562,000	1,718,200	1,890,020	2,079,022	2,286,924
16	Eyelet (metal)	Pcs	1,620,000	1,782,000	1,960,200	2,156,220	2,371,842	2,609,026
17	Ring/Clip (metal)	Pcs	3,640,000	4,004,000	4,404,400	4,844,840	5,329,324	5,862,256
18	Rivet(metal)	Pcs	3,240,000	3,564,000	3,920,400	4,312,440	4,743,684	5,218,052
19	Front / Back / Side zipper	Pcs	6,480,000	7,128,000	7,840,800	8,624,880	9,487,368	#####
20	Pocket zipper	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
21	Shoulder Pad	Pcs	1,820,000	2,002,000	2,202,200	2,422,420	2,664,662	2,931,128
22	Embroidery patch	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
23	Hanger	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
24	Tag	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
25	Spare Button Bag	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
26	Plastic Bag	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
27	Carton	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
28	Seal Tape	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
29	Main Label	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138

No	Particular	Unit	Year-1	Year-2	Year-3	Year-4	Year-5	Year 6-10
30	Size Label	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
31	Wash Label	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
32	Size Sticker	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
33	Price Tag	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
34	Plastic Tag Pin	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138
35	Button	Pcs	1,250,000	1,375,000	1,512,500	1,663,750	1,830,125	2,013,138

3.5. Products

The main products of the project are coat. The annual production rate is shown in Table 3-2. The production rate is 1,250,000 pieces in the 1st year period and 1,313,763 pieces in 10th years.

Table 3-2: Annual Production Rate

No	Particular	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
I	Production (Pcs)		1,250,000	1,262,500	1,275,125	1,287,876	1,300,755	1,313,763
1	Down Coat	Pcs	150,000	151,500	153,015	154,545	156,091	157,652
2	Wellon Coat	Pcs	150,000	151,500	153,015	154,545	156,091	157,652
3	Padding Coat	Pcs	150,000	151,500	153,015	154,545	156,091	157,652
4	Jacket	Pcs	100,000	101,000	102,010	103,030	104,060	105,101
5	Pants/Trouser	Pcs	200,000	202,000	204,020	206,060	208,121	210,202
6	Skirt	Pcs	180,000	181,800	183,618	185,454	187,309	189,182
7	Dress	Pcs	160,000	161,600	163,216	164,848	166,497	168,162
8	Vest		160,000	161,600	163,216	164,848	166,497	168,162



Down Coat



Wellon Coat



Padding Coat



Jacket



Pants/Trouser



Skirt



Dress



Vest

Figure 3-3: Products

3.6. Machinery Status

The project uses different kinds of machinery for the operation, all the machines were imported from China. The list of machinery is shown in the following Table 3-3.

Table 3-3: List of Operating Machines

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
1	Auto Single Lockstitch Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW 4.JIN	Set	500
	A-Head				
	B-Table & Stand				
2	Double Chainstitch Machine	8452	1.JUKI 2.ISEW	Set	15
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
3	Walky Chainstitch Machine	8452	1.JUKI 2.ISEW	Set	1015
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
4	Single Knife Machine	8441	1.Juki 2.Brother 3.ISEW	Set	40
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
5	2 Needle 4 Thread Overlock Machine	8452	1.PEGASUS 2.JUKI 3.ISEW 4.JIN	Set	100
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor with Accessories				

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
6	2 Needle 5 Thread Overlock Machine	8452	1.PEGASUS 2.JUKI 3.ISEW 4.JIN	Set	60
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor with Accessories				
7	Electric Button Holding Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW	Set	10
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
8	Electric Eyelt Button Holing Machine	8452	Panasonic	Set	3
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
9	Electric Button Sewer Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW	Set	20
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
10	Auto Button Feeder	8443	1.ISEW 2.JEMA	PC	5
11	Electric Bartacke Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW	Set	25
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
12	2 Needle Lockstitch Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW	Set	30
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor with Access				
13	12 Needle Double Chainstitch Machine	8452	1.KANSAI SPECIAL 2.ISEW	Set	10
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor				
14	3 Needle 5 Thread Flat Bed Machine	8452	1.PEGASUS 2.JUKI 3.ISEW 4.JIN 5.Shing Ling	Set	50
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor with Accessories				
15	4 Needle 6 Thread Coverstitch Machine	8452	1.PEGASUS 2.Shing Ling 3.ISEW	Set	10
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Servo Motor with Accessories				
16	3 Needle 5 Thread Cylinder Bed Machine	8452	1.PEGASUS 2.JUKI 3.ISEW 4.JIN 5.Shing Ling	Set	100
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
17	Automatic Pocket Machine	8452	1.JUKI 2.ISEW	PC	1
18	Belt-Loop Attaching Machine	8452	1.JUKI 2.ISEW	PC	1
19	Long Arm Machine	8447	ISEW	PC	20
20	Electric Pattern Sewing Machine	8452	1.JUKI 2.Brother 3.ISEW	PC	5
21	Zig Zag Machine	8452	JUKI	Set	20
	A-Head				
	B-Table & Stand				
	C-Control Box, Panel and Accessories				
22	Down Filling Machine	8479	1.ISEW 2.ELEAD	PC	3
23	Auto Template Machine	8310	1.JUITA 2.ISEW	PC	40
24	Auto Template Cutting Machine	8441	1.JUITA 2.ISEW	PC	2
25	Thread Trimmer Device	8451	1.GRAND 2.ISM 3.HENZ 4.STRONG	PC	300
26	Auto Fabric Cutting Machine	8451	1.BULLMER 2.ISEW	PC	1
27	Automatic Sperader	8451	1.BULLMER 2.ISEW	PC	3
28	Trolley Panasonic Brand	8716	Panasonic	PC	5

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
29	Electric Rail for Auto Spreader (1m)	8451	Panasonic	PC	1000
30	Cutting Table with Air Flotation Motor (1.2m)	8451	ISEW	PC	1000
31	Automatic Piping Machine	8479	ISEW	PC	2
32	Fabric Rolling Machine	8451	ISEW	PC	2
33	Vacuum Table	8451	ISEW	PC	70
34	All in One Vacuum Table with Boiler	8451	ISEW	PC	10
35	Fabric Inspection Machine	8451	ISEW	PC	2
36	Fabric Rela	8451	ISEW	PC	3
37	Fussing Machin	8451	1.HASHIMA 2.ISEW	PC	3
38	Needle Detector	8543	1.HASHIMA 2.ISEW	PC	10
39	Heat Press Machine	8443	ISEW	PC	50
40	Snap Machine	9606	ISEW	PC	
41	Stright Knife	8441	1.KM 2.EASTMAN 3.ISEW	PC	10
42	End Cutter	8207	ISEW	PC	20
43	Plotter	8471	ISEW	PC	2
44	Boiler	8403	ISEW	PC	1
45	Generator	8501	Cummins	PC	1
46	Generator	8501	Cummins	PC	1
47	Generator	8501	Caterpillar	PC	1
48	Compressor	8414	Air House	PC	1

No	Description	HS Code	Brand	Unit	Quantity
49	Compressor	8414	Jaguar	PC	1
50	Forklift Diesel	8427	Heli	PC	1

		
Auto Single Needle Lockstitch Machine	Double Chainstitch Machine	Walky Chainstitch Machine
		
Single Knife Machine	2 Needle 4 Thread Overlock Machine	2 Needle 5 Thread Overlock Machine
		
Electric Button Holding Machine	Electric Eyelt Button Holving Machine	Electric Button Sewer Machine
		
Auto Button Feeder	Electric Bartacket Machine	2 Needle Lockstitch Machine

		
12 Needle Double Chainstitch Machine	3 Needle 5 Thread Flat Bed Machine	Needle 6 Thread coverstitch machine
		
3 Needle 5 Thread Cylinder Bed Machine	Automatic Pocket machine	Belt-Loop attaching machine
		
Long Arm Machine	Electric Pattern sewing machine	Zig Zag Machine
		
Down Filling machine	Auto Template Machine	Auto Template Cutting Machine

		
<p>Thread Trimmer Device</p>	<p>Auto Fabric Cutting Machine</p>	<p>Automatic Spreader</p>
		
<p>Trolley Panasonic Brand</p>	<p>Electric rail for Auto spreader(1m)</p>	<p>Cutting table with air flotation motor(1.2m)</p>
		
<p>Automatic piping machine</p>	<p>Fabric Rolling machine</p>	<p>Vacuum Table</p>
		
<p>All in One Vacuum Table With Boiler</p>	<p>Fabric Inspection Machine</p>	<p>Fabric Relaxing Machine</p>

		
Fussing machine	Needle Detector	Heat Press machine
		
Snap Machine	Stright Knife	End Cutter
		
Plotter	Boiler	Generator
		
Generator	Generator	Compressor

	
Compressor	Forklift Diesel

Figure 3-4: Machinery

3.7. Human Resources

The project has given job opportunities to more than 1015 people. Currently, the company has a total employee 662 (male – 67, female – 595). Their working time is 07:30 AM to 16:00 PM and two hours over time. The company provided ferry for employees and dormitory rooms for translators and foreign technicians. Moreover, their working day is around 310 days per year.

Table 3-4: Human Recourse for the Factory

Local Staff

No	Designation	No of PersonY 1	No of PersonY 2	No of PersonY 3-10
1	HR Manager	1	1	1
2	Admin Manager	1	1	1
3	Accounting Manager	1	1	1
4	Accountant	1	1	1
5	Office Staff	5	5	5
6	Quality Control Supervisor	3	3	3
7	Quality Control	15	20	25
8	Store Keeper	10	10	10
9	Security Guard	6	6	6
10	Cleaner	4	4	4
11	Nurse	1	1	1
12	Fire Safety Officer	2	2	2
13	Skill Worker	750	900	950
14	Unskill Worker	200	200	200
Sub total		1000	1155	1210

Foreign Technician

No	Designation	No. of Person Y-1	No. of Person Y-2	No. of Person Y-3
1	General Manager	1	1	1
2	Production Manager	2	2	2
3	Factory Manager	1	1	1

No	Designation	No. of Person Y-1	No. of Person Y-2	No. of Person Y-3
4	Quality Control Manager	3	3	3
5	Warehouse Supervisor	1	1	1
6	Technician	7	7	7
Sub Total		15	15	15

3.8. Electricity Supply and Generator

The main electricity requirement for the project is obtained from the National Power Line with the 315 kVA transformer. But sometimes there was blackout time. When the national electricity couldn't provide, the factory will use a 313 kVA generator.



Figure 3-5: Transformer and Generator in the Factory

3.9. Biomass Pallets Boiler

Biomass Pallet Steam Boiler is the top energy-saving device to make full use of the flue gas waste heat, so that the thermal efficiency is as high as 98%, and the steam production speed is greatly improved. Specification of boiler was described in Table 3-5.

Table 3-5: Specification of Boiler

Model		iSew (S-LHG 0.3-0.7M)	
Specification	Rated evaporation	ton/hr	0.3
	Steam Temperature	°C	171
	Manufacturing Date	Yr	Sept, 2018
	Product Number		L18-1169
	Water Storage Capacity	Litre	29.8
	Rated steam pressure	Mpa	0.7
	Thermal efficiency	%	98
	Power Supply (Voltage)	V	220V 50HZ
	Licence Grade		A TS2110143-2020
	Overall Dimension of Boiler (L*W*H)	cm	180*90*210
	Silo capacity	kg	140
	Fuel Consumption	Kg/h	38-42
	Shipping weight	kg	980
	Waste heat recovery size	cm	Diameter 40, length 200 (diameter 55, length 220)





Figure 3-6: Biomass Pellets Boiler and Biomass Pellets

- **Fuel Sources for Boiler**

This boiler uses the biomass pellet due to biomass pellets have high oxygen content, easy to burn, high efficiency and environmental protection. The advantages of biomass pellets are 1) High Calorific Value: The fuel has a large calorific value, and the calorific value is about 3900-4800 kcal/kg 2) High Combustion Purity: High fuel purity, effectively reducing the cost of fuel use by enterprises 3) Green Energy: It doesn't produce SO₂ and P₂O₅ during combustion, which is energy saving and environmentally friendly 4) Recyclable: Ashes from fuel combustion are organic potash fertilizers that can be recycled.

- **Effective Features of Boiler**

1. **Combustion system:** Vertical furnace structure, burn well
2. **Advanced engineering:** Thermal efficiency $\geq 98\%$ Automatic Control System
3. **Low carbon footprint and eco-friendly:** Compliance with national manufacturing specifications
4. **Investment cost:** Stable fuel costs
 - Fully assembled, easy on-site installation
 - Few accessories are simple to maintain

3.10. Generator Usage and Fuel Usage

The project purchases the fuel (diesel) from the outsources to use in the generator and cars. The requirement for diesel is 500 Liters per month. But it is not usually fixed usage, it is only used when the national electricity couldn't provide for the project.

3.11. Water Resources

For the project, two types of water usage are observed: drinking water and domestic water. RO system drinking water treatment at the factory is used for domestic water for the employees. At the same time, underground water is filter by 5steps filtration (Natural Zeolite, Far Infrared ball, Silica Sand, Mineral Sand, Silver Impregnated Granulated Activated Carbon) used for washing hands and utensils. For the water usage in the factory, 450 gallons of water per day, which is equivalent to 11,700 gallons per month or 140,000 gallons per year, is obtained and used.

3.12. Solid Waste Management

Waste such as plastic waste, food waste from employees such as cartons, and fabric cutting wastes from the operation are observed as solid waste of the project. The trash bins that can hold gallons of waste from employees are kept in the factory. Factory waste such as cartons and fabric cutting waste is collected at a temporary trash collecting area within the factory. All of the waste is collected by trash vehicles of Yangon City Development Committee (North Okkalapa Department), in which the tax-paying process is completed prior.

3.13. Site Runoff and Wastewater Discharge

Wastewater from washing hands and food carriers and sewage water is observed as site runoff and wastewater discharge in the factory. The domestic wastewater used by the employees is discharged to the drainage canals of Yangon Industrial Zone through the drains in the factory as the general effluent. The factory is already operated under CMP guidelines and has the plan for the wastewater treatment system to implement.

Sewage tanks are used for sewage water management, later which are collected by the pump vehicles from YCDC (North Okkalapa Department).

4. ENVIRONMENTAL AND SOCIAL BASELINE CONDITIONS

The SBMH Factory is located in Yangon Industrial Zone in North Okkalapa Township, Yangon Region, Myanmar surrounding by various industrial activities in the identified industrial zone areas. The area of interest (AOI) of the SBMH Factory is as shown in Figure 4-1.

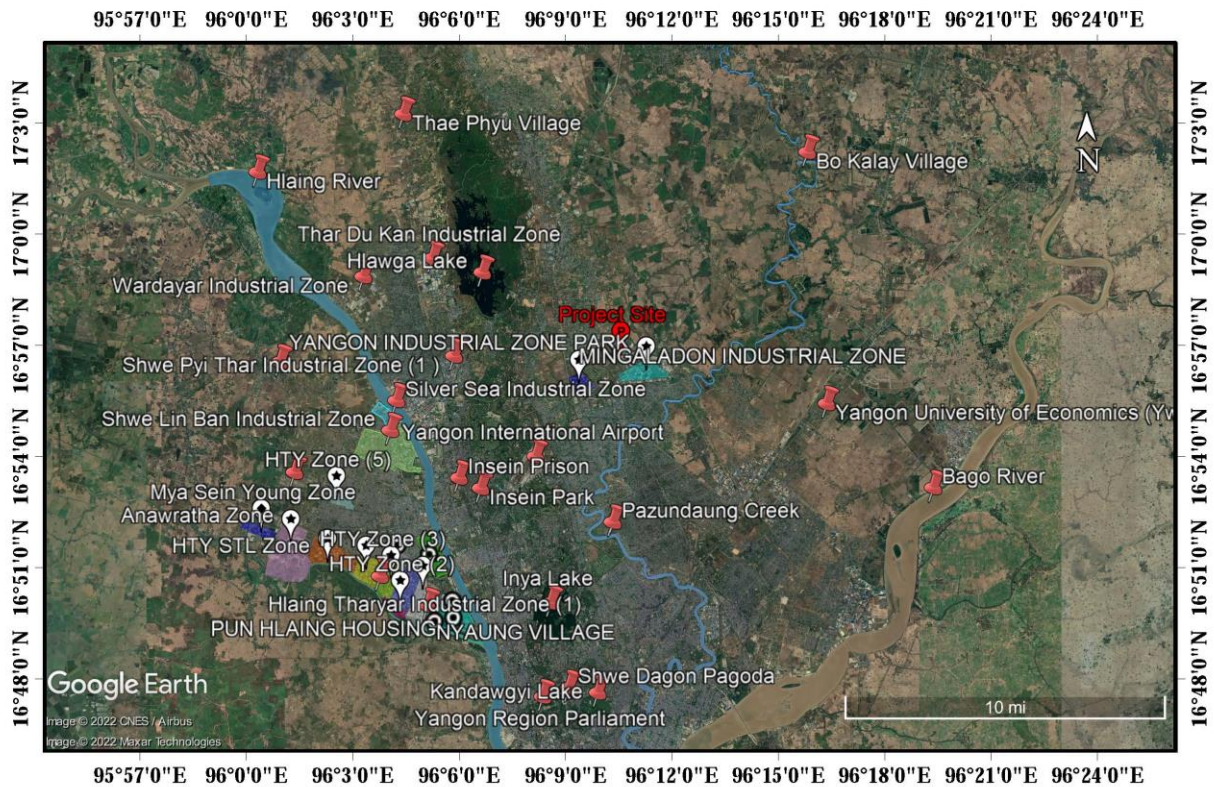


Figure 4-1: The Project Site and its Environs

Yangon Industrial Zone have many blocks and many factories. Most are the garment factory and including the bag factories and food factories.

4.1. Physical Components

The physical environment study includes climate and meteorology, geology, topography, hydrogeology, soil, air quality, noise quality, wastewater effluents, etc.

Yangon Industrial Zone is located in North Okkalapa township, Yangon city area. The spatial landscape of the Yangon City can be classified as follows.

- (1) Well-developed residential area
- (2) Newly developed residential area
- (3) Developing residential area
- (4) Mangrove area
- (5) Industrial zone
- (6) Rural area
- (7) Agricultural area
- (8) Mixed deciduous forest

(9) Water body

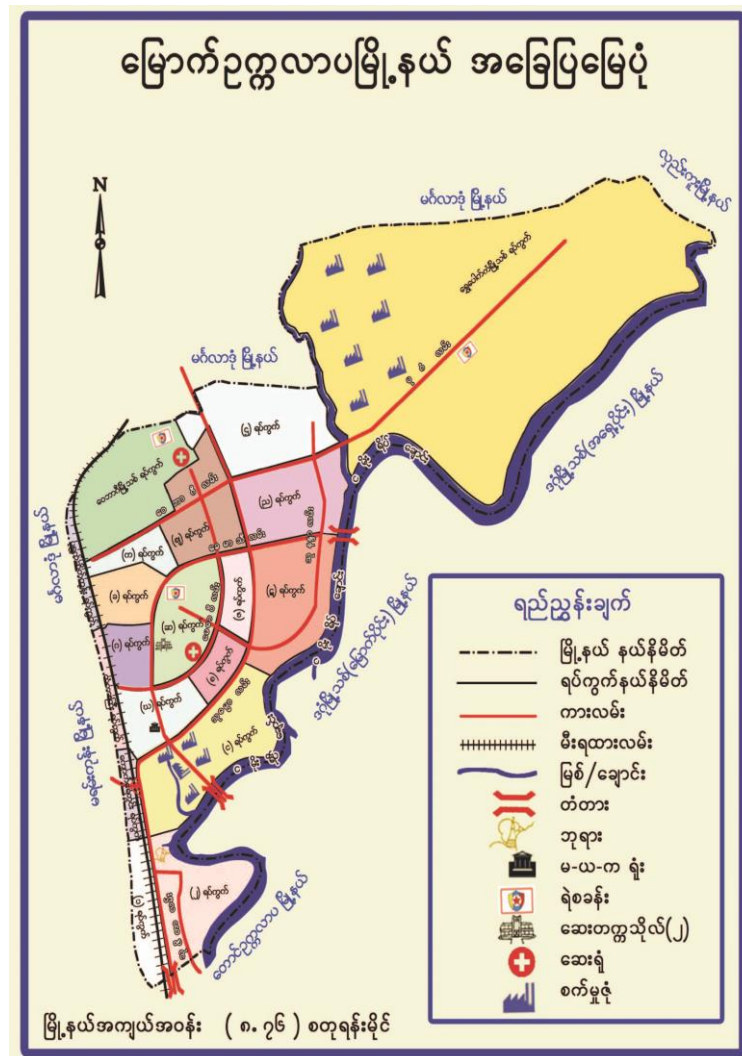


Figure 4-2: Map of North Okkalapa Township

4.1.1. Climate and Meteorology

Yangon has a tropical monsoon climate and it is characterized by strong monsoon influences, has a considerable amount of sunlight, a high rate of rainfall, and high humidity. There are three well-defined seasons: Summer, 'rainy season' and 'cool (and dry) season'. Summer months are from March to Mid-May; heavy rain falls from Mid-May to the end of October (the 'rainy season') and the cool season starts in November up to the end of February. The Yangon Region features a lengthy rainy season from May through October where a substantial amount of rainfall (2,837mm) is received; and a dry season from November through April, where little rainfall is seen (120mm).

4.1.1.1. Temperature

There are three distinct seasons around the Yangon Region including project site. The cool (and dry) season (from November to February) measured at the Thamine Station.

The hot season lasts for 2.0 months, from March 2 to May 3, with an average daily high temperature above 95 °F. The hottest day of the year is April 11, with an average high of 97 °F and low of 78 °F.

The cool season lasts for 3.9 months, from June 2 to September 29, with an average daily high temperature below 87 °F. The coldest day of the year is January 10, with an average low of 67 °F and high of 88 °F.

Table 4-1: Annual Rainfall and Temperature

Year	Rainfall		Temperature	
	Raining day	Rainfall value	Summer season Max (°C)	Winter season Min (°C)
2016	92	189	41	25
2017	86	188	39	26
2018	87	104	32	24
2019	104	95.97	42	15

Source: Department of Administrative North Okkalapa Township, Regional Data (www.gad.gov.mm)

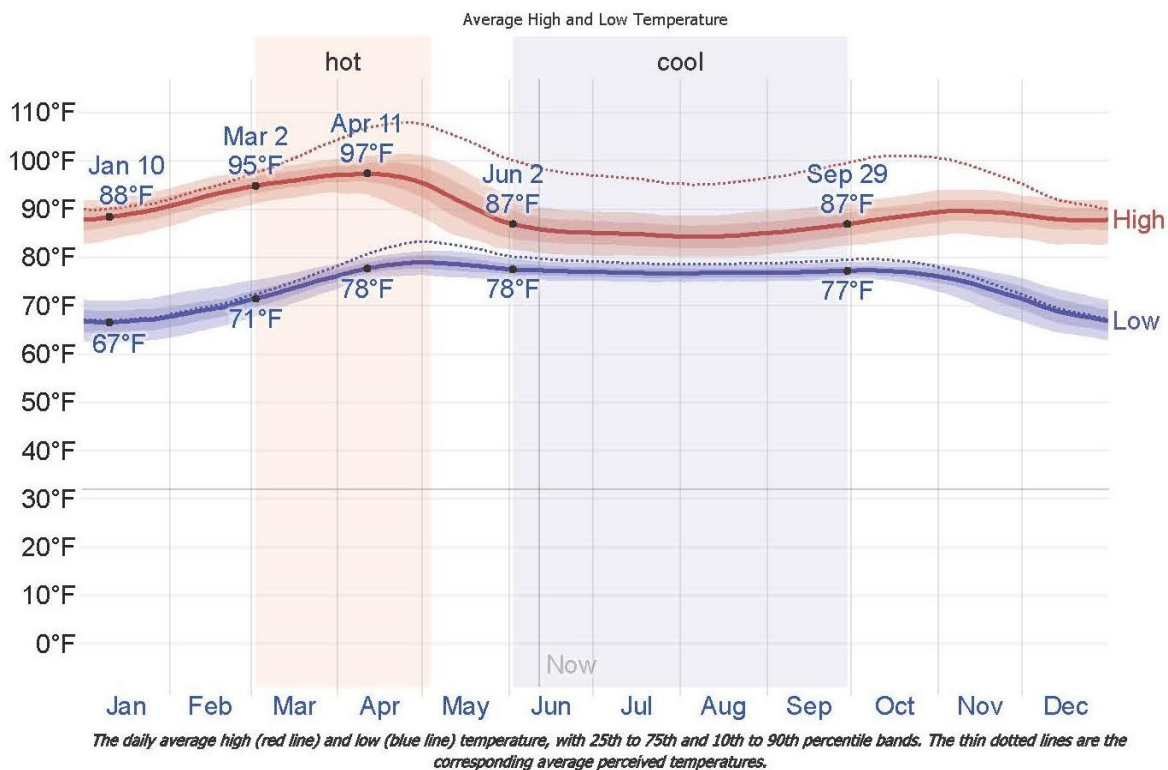


Figure 4-3: Average Temperature of Yangon Region

4.1.1.2. Rainfall

To show variation within the months and not just the monthly totals, we show the rainfall accumulated over a sliding 31-day period centered around each day of the year. Yangon experiences extreme seasonal variation in monthly rainfall. The rainy period of the year lasts for 7.7 months, from April 5 to November 28, with a sliding 31-days rainfall of at least 0.5 inches. The most rain falls during the 31 days centered around July 30, with an average total accumulation of 9.1 inches. The rainless period of

the year lasts for 4.3 months, from November 28 to April 5. The least rain falls around February 1, with an average total accumulation of 0.1 inches.

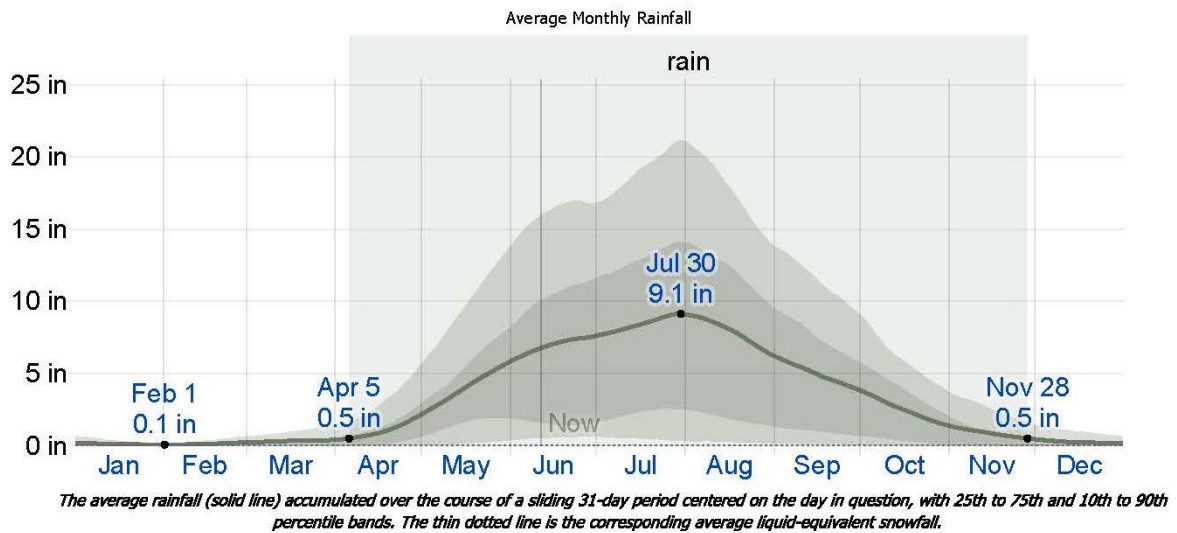


Figure 4-4: Average Monthly Rainfall at Yangon Region

4.1.1.3. Humidity

Mean monthly rainfall during rainy season (from Mid-May to October) recorded at Kaba-Aye Station is occupying 96% of total amount (2957mm), with mean monthly relative humidity over 80% as shown in Table 4-2. As shown in Table 4-3, the mean monthly evaporation during summer (hot and dry) season in March in April) are 5.0mm and 5.5mm, respectively, having the highest range of values around the year.

Table 4-2: Mean Monthly Relative Humidity (2004-2013)

Division	Month / Relative Humidity (%)												Yearly Average
	Jan.	Feb	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug	Sep	Oct.	Nov	Dec	
Mean	70.2	64.3	65.7	65.6	81.5	89.4	91.3	91.5	90.3	84.6	76.9	73.4	78.7

Table 4-3: Mean Monthly Evaporation (1990-2013)

Division	Month / Evaporation (mm)											
	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
Mean	3.5	4.3	5.0	5.5	4.0	2.4	2.1	2.1	2.6	3.3	3.8	3.5

We base the humidity comfort level on the dew point, as it determines whether perspiration will evaporate from the skin, thereby cooling the body. Lower dew points feel drier and higher dew points feel more humid. Unlike temperature, which typically varies significantly between night and day, dew point tends to change more slowly, so while the temperature may drop at night, a muggy day is typically followed by a muggy night.

Yangon experiences extreme seasonal variation in the perceived humidity. The muggier period of the year lasts for 10 months, from February 22 to December 23, during which time the comfort level is muggy, oppressive, or miserable at least 61% of the time. The muggiest day of the year is August 5, with muggy conditions 100% of the time. The least muggy day of the year is January 11, with muggy conditions 48% of the time. In March 30, 2020, the weather condition of proposed project is 41.2 °C average temperature and 69.1 % average humidity.

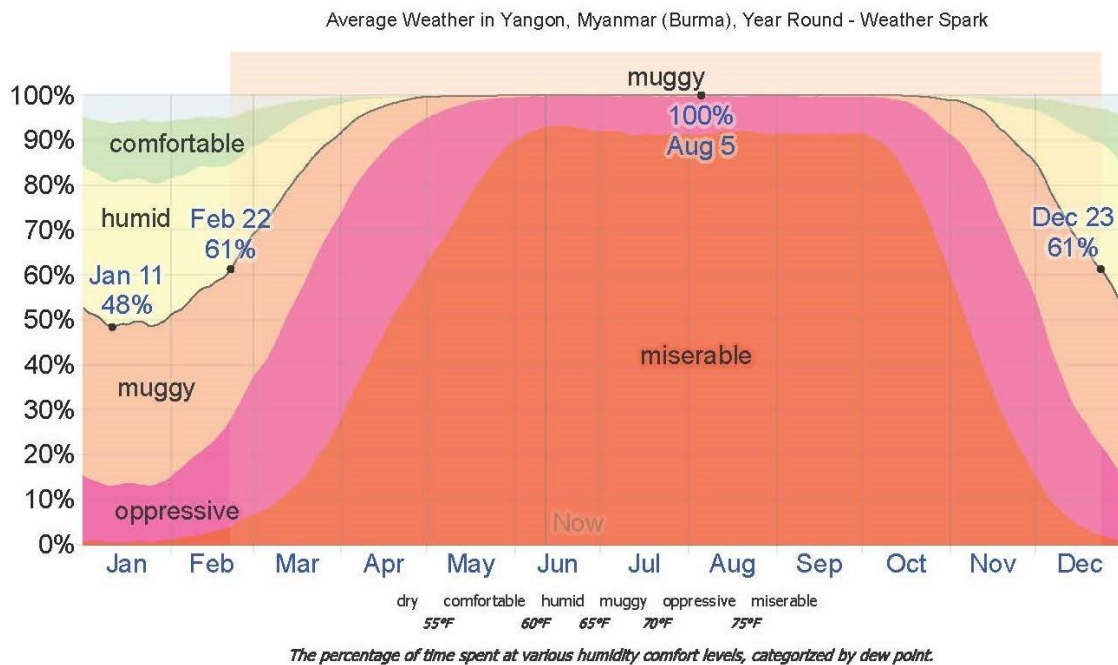


Figure 4-5: Humidity of Yangon

4.1.1.4. Wind

This section discusses the wide-area hourly average wind vector (speed and direction) at 10 meters above the ground. The wind experienced at any given location is highly depended on local topography and other factors, and instantaneous wind speed and direction vary more widely than hourly averages. The average hourly wind speed in Yangon experiences significant seasonal variation over the course of the year. The windier part of the year lasts for 4.1 months, from May 1 to September 4, with average wind speeds of more than 8.2 miles per hour. The windiest day of the year is June 24, with an average hourly wind speed of 10.6 miles per hour. The calmer time of year lasts for 7.9 months, from September

4 to May 1. The calmest day of the year is January 9, with an average hourly wind speed of 5.8 miles per hour.

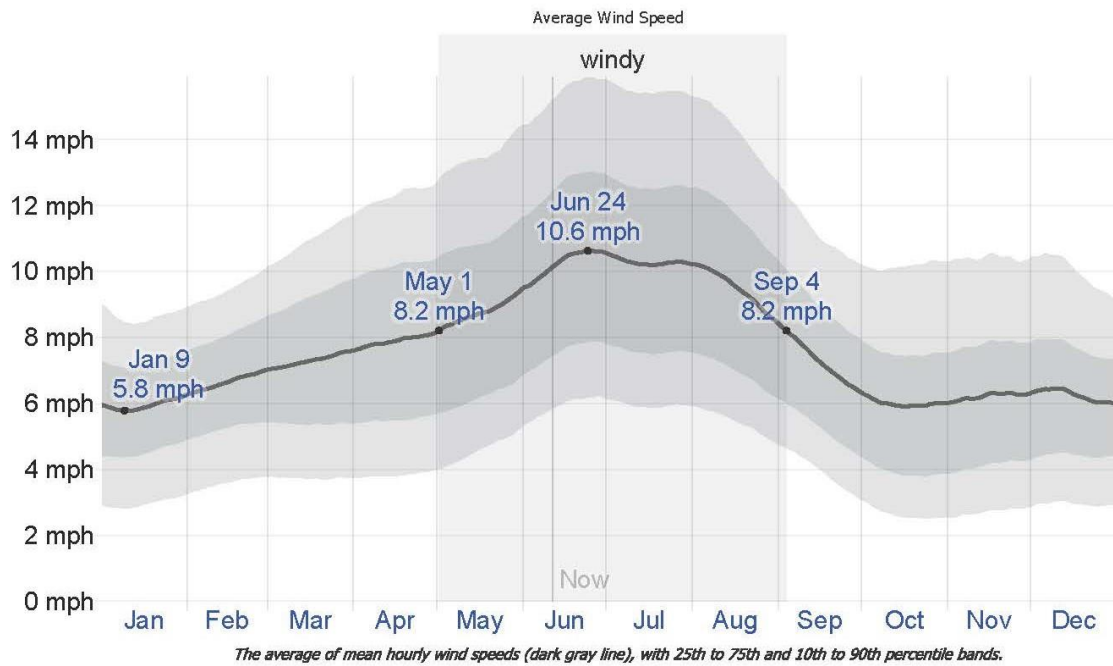


Figure 4-6: Average Wind Speed in Yangon

4.1.1.5. Average weather in Yangon

In Yangon, the wet season is oppressive and overcast, the dry season is muggy and partly cloudy, and it is hot year-round. Over the course of the year, the temperature typically varies from 67 °F to 97 °F and is rarely below 62 °F or above 101 °F.

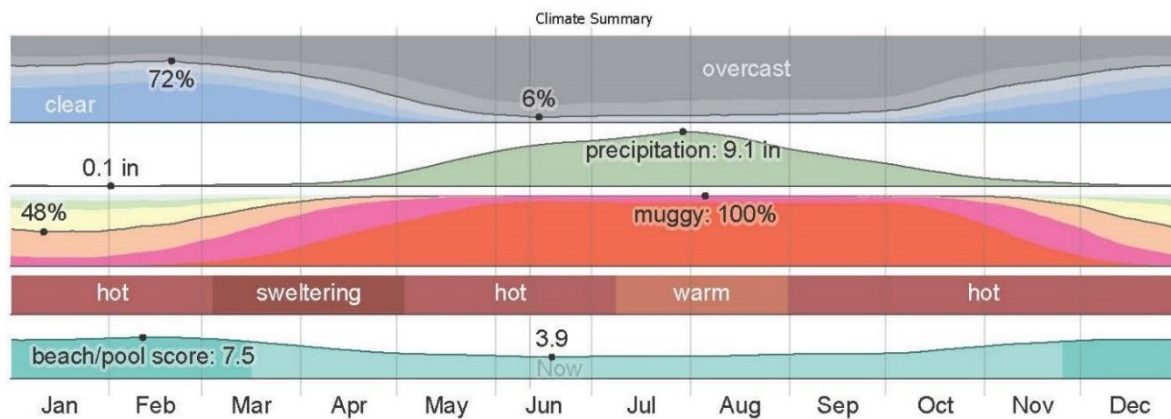


Figure 4-7: Climate Summary of Yangon Region

4.1.1.6. Clouds

In Yangon, the average percentage of the sky covered by clouds experiences extreme seasonal variation over the course of the year. In clearer part of the year in Yangon begins around November 2 and lasts for 5.6 months, ending around April 22. On February 20, the clearest day of the year, the sky is clear, mostly clear, or partly cloudy 72% of the time, and overcast or mostly cloudy 28% of the time.

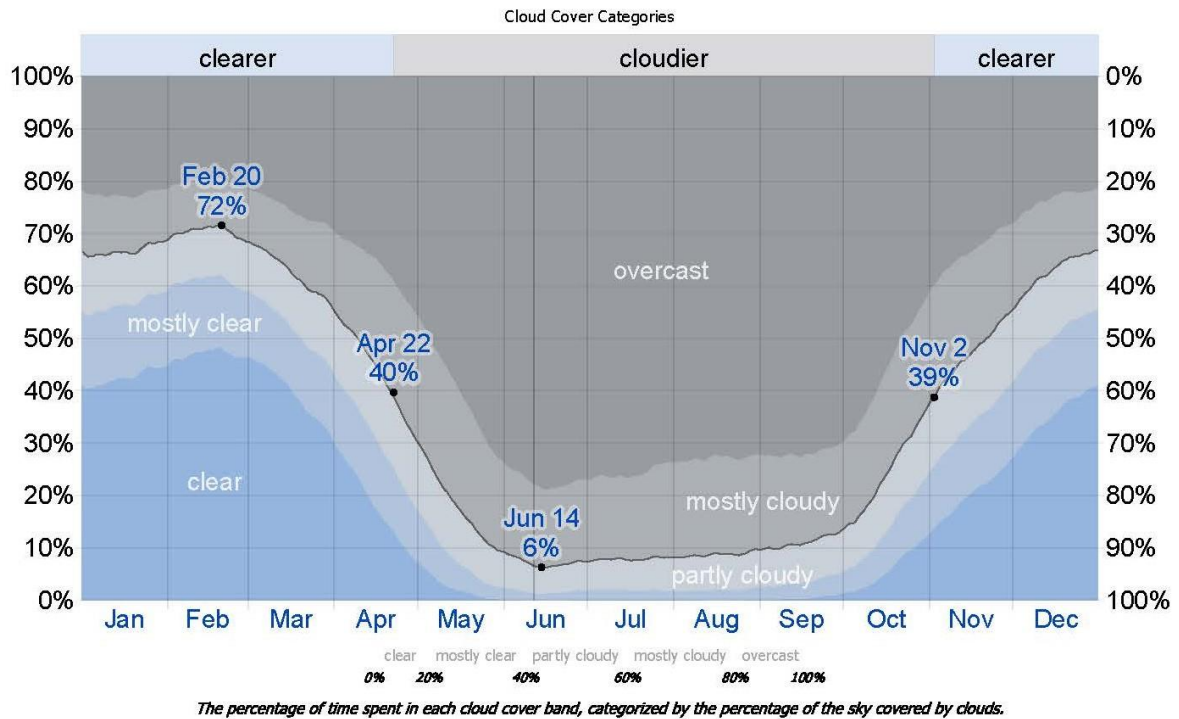


Figure 4-8: Cloud Cover Categories

4.1.2. Natural Hazards

‘Hazard Profile of Myanmar’ prepared by five Government Ministries and Departments in Myanmar and four non-government agencies in July 2009, describes nine types of disasters in Myanmar: 1) Cyclone, 2) Drought/Dry zone, 3) Earthquake, 4) Fire, 5) Floods, 6) Forest Fire, 7) Land slide, 8) Storm, and 9) Tsunami. Among them, “Cyclone” is the potential natural hazard for the study area and discussed as follows.

Cyclones that originate in the Bay of Bengal generally move westward heading for India and then turn towards Bangladesh and Myanmar. Severe cyclones tend to occur either during the pre-monsoon season from April to May or post-monsoon season from October to November.

Cyclones have three destructive forces, namely: i) storm surge, ii) heavy rainfall and iii) strong winds. According to ‘Hazard Profile of Myanmar’, 1,248 tropical storms formed in the Bay of Bengal during the period from 1887 to 2005, of which 80 storms (6.4% of the total) hit the Myanmar coast. In all, 12 cyclones caused severe damage in Myanmar mainly due to the accompanying storm surge, and the maximum death or missing toll was 138,373 caused by Cyclone Nargis in May 2008.

Cyclone Nargis also hit Greater Yangon and flood water spread on a number of Townships around Yangon City. Most of the inundated area during Cyclone Nargis are Dala, Twantay, Htantabin and Hlegu areas.

4.1.3. Geology and Seismicity

Yangon Industrial Zone is located eastern part of Yangon Region.

Table 4-4: Succession of Regional Geology

No	Formation / Group	Symbol	Age
1	Alluvium	Q2	Recent

2	Older Alluvium	Q1	Recent
3	Irrawaddy Formation	Tm-Tp	Plio-Miocene
4	Pegu Group	Tm	Miocene

The Alluvium (Q2) consists of marine deposit underlain by fluvial deposit. At the upper part of Alluvium, the fluvial deposit being existed from sedimentation process of Ayeyarwaddy River and Hlaing River. The river dynamic is still progressing, and the dimension and thickness of deposits change yearly and seasonally. Sand and clay are dominated, and gravel patches observed locally.

The Older Alluvium (Q1) consists alluvial deposits laid by erosion of earth materials from Bago Yoma and deposited at foot of hill slopes. Alluvial fans deposited are dominated and sand and gravel are common.

The Irrawaddy Formation (Tm-Tp) is mainly composed of poorly consolidated ferrogeneous feldspathic sandstone with colored mud and clay.

The Pegu Group (Tm) is mainly composed of alternative sandstone and shale formation interbedded with massive sandstone. At the central part of Bago Yoma, the Pegu Group shows sandstone interbedded with shales.

The project area is located on the deposit of Alluvium and composed of sand deposit.

Regional geomorphic features of the entire area of the project site includes ridges and deltaic lands lying south of the Bago Yoma between the Sittaung River on the east and the Irrawaddy River on the west. According to the geological map shown in Figure, three stratigraphic units are encountered in the southern district of Yangon Region. The encountered stratigraphic units are described as follows:

Stratigraphic Unit	Geological Age
Recent Alluvium	-Quaternary
Upper Pegu Group and marine, brackish and terrestrial equivalents	- Miocene
Irrawaddy Group and its equivalents	- Miocene - Pliocene

The Alluvial deposit is widely occupied by the entire project area. It was deposited on recent times (Quaternary) and thus it blankets the delta area Figure. It occupies areas which are affected by tidal action. It is estimated to be about 15m thick with variations according to depositional environments. This formation consists essentially of yellowish grey, brownish grey silts and clays. It also contains some organic matter such as decomposed wood. Traces of sands found scattered throughout the deposits.

Table 4-5: Succession of Regional Geology

No	Formation / Group	Symbol	Age
1	Alluvium	Q2	Recent
2	Older Alluvium	Q1	Recent
3	Irrawaddy Formation	Tm-Tp	Plio-Miocene

4	Pegu Group	Tm	Miocene
---	------------	----	---------

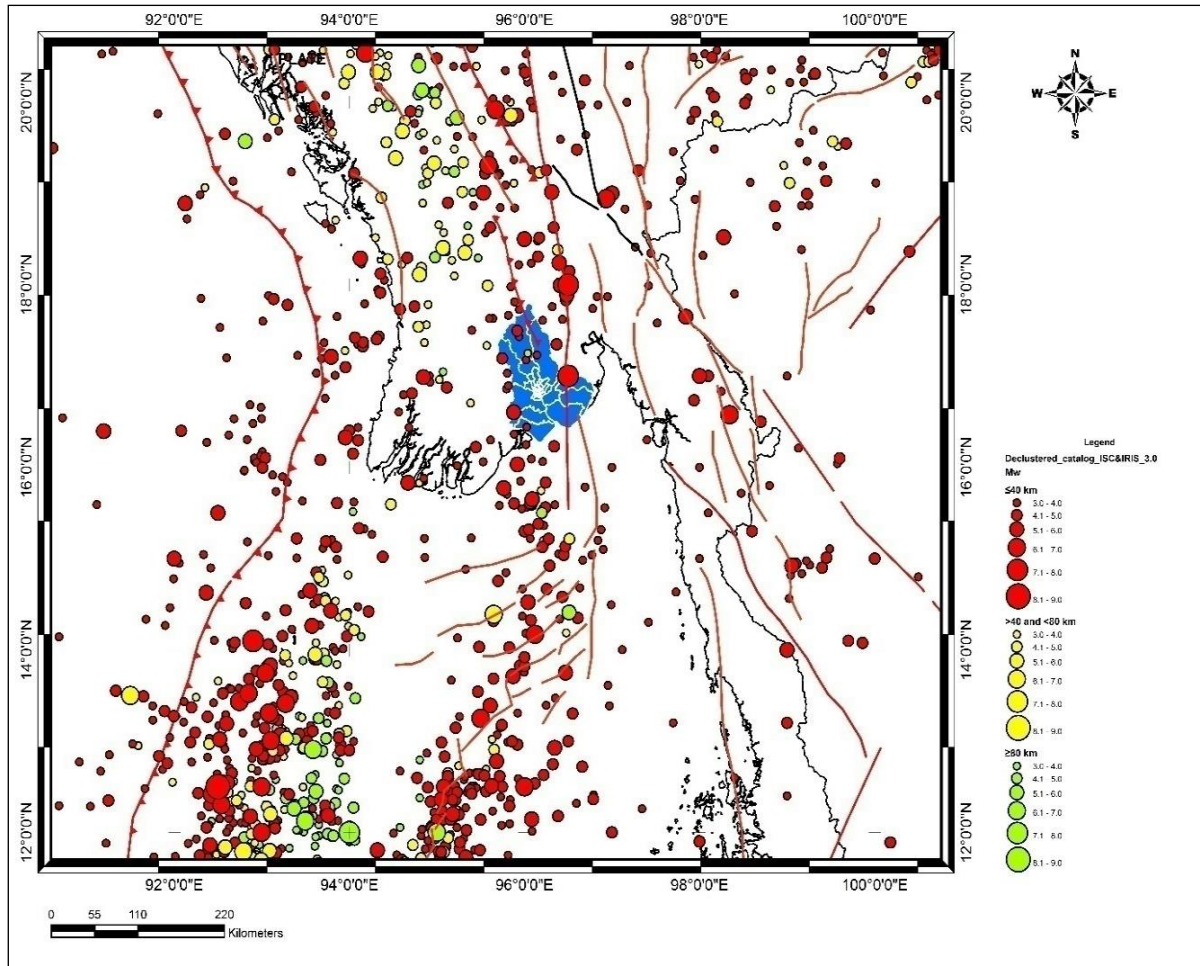
The Alluvium (Q2) consists of marine deposit underlain by fluvial deposit. At the upper part of Alluvium, the fluvial deposit being existed from sedimentation process of Ayeyarwaddy River and Hlaing River. The river dynamic is still progressing, and the dimension and thickness of deposits change yearly and seasonally. Sand and clay are dominated, and gravel patches observed locally.

The Older Alluvium (Q1) consists alluvial deposits laid by erosion of earth materials from Bago Yoma and deposited at foot of hill slopes. Alluvial fans deposited are dominated and sand are gravel are common.

The Irrawaddy Formation (Tm-Tp) is mainly composed of poorly consolidated ferruginous feldspathic sandstone with colored mud and clay.

The Pegu Group (Tm) is mainly composed of alternative sandstone and shale formation interbedded with massive sandstone. At the central part of Bago Yoma, the Pegu Group shows sandstone interbedded with shales.

The project area is located on the deposit of Alluvium and composed of sand deposit. Based on the seismicity and the records of the previous considerably high magnitude earthquakes, Yangon Region can be assumed as low to medium seismicity region. Some of the large earthquakes that caused the considerable damages to some buildings and some casualties in and around Yangon Region can be recognized in the past records, e.g., the magnitude 7.3, earthquake that struck on May 5, 1930 and December 3, 1930 earthquake with the same magnitude. The former earthquake, well-known Bago earthquake, caused 50 deaths and great damages in Yangon while 500 casualties were resulted in Bago. The other significant earthquakes are Yangon earthquakes of September 10, 1927 and December 17, 1927. These events also resulted in a certain amount of damage in Yangon. All of these events and their consequences, and the rapid growth of population and various sorts of structures alarm to conduct the seismic hazard analysis for this region and the seismic hazard assessment was therefore performed applying the probabilistic way (Figure 4-9).

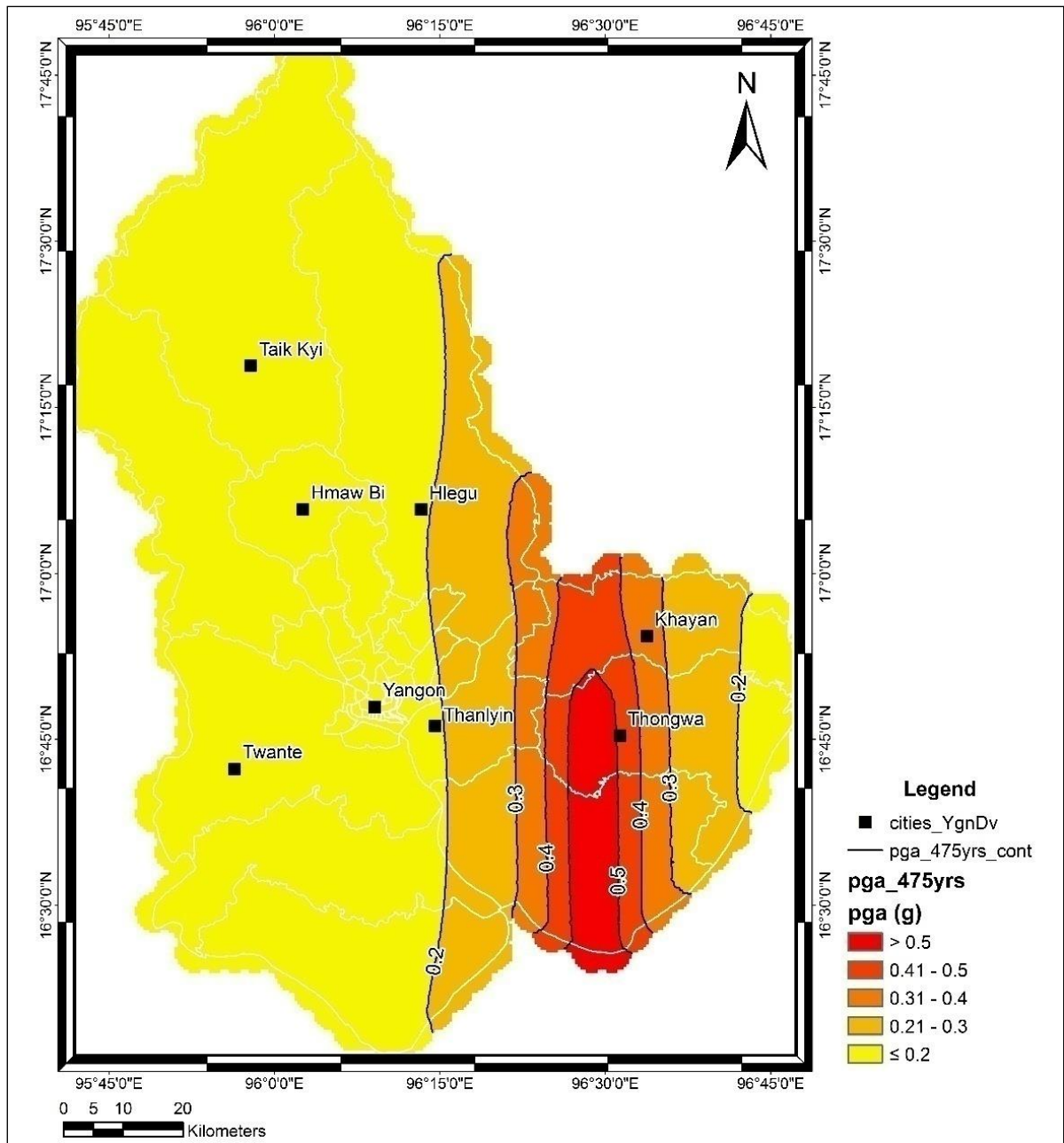


Note: Blue colour shows the Yangon Region.

Figure 4-9: The Seismicity of Myanmar (Data Source – ISC earthquake catalog, 2009)

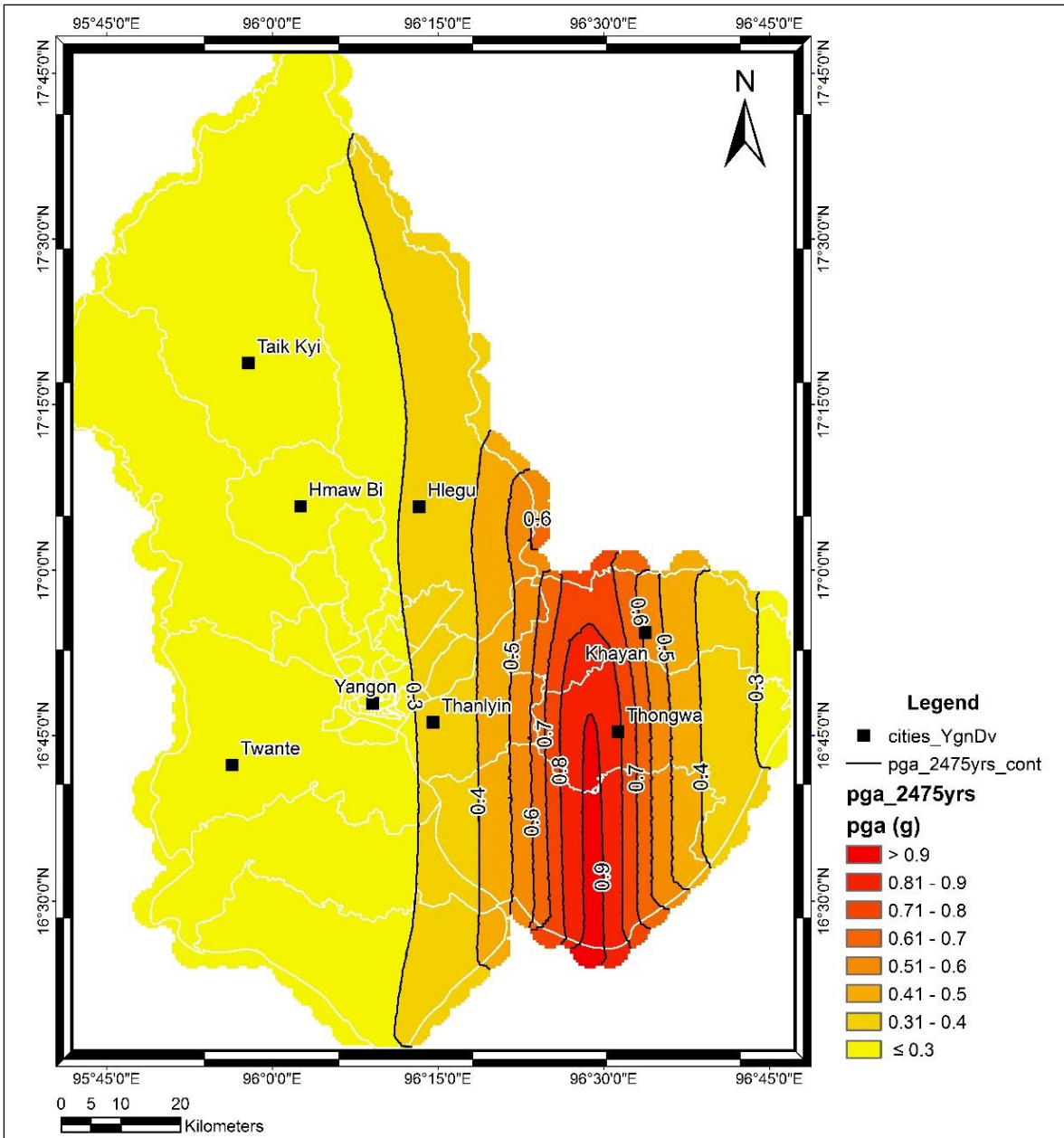
The seismic hazard maps (peak ground acceleration (PGA) at the periods of 0.2s and 1.0s in rock condition) for Yangon Region are depicted in Figure 4-9 and Figure 4-10. The PGA map predictable in 10% probability of exceedance in 50 years is illustrated in Figure 4-11. In this recurrence interval, the maximum seismic hazard zone comprises the eastern portion of Yangon Region with value of > 0.5g, while the minimum hazard areas are in western portion and the eastern margin with the value of < 0.2g.

The probabilistic seismic hazard map of PGA for 2% probability of exceedance in 50 years is shown in Figure 4-10. The maximum PGA is > 0.9g which also comprises of the eastern portion of Yangon Region as in the hazard distribution of 10% probability of exceedance in 50 years, especially along the Sagaing Fault. The minimum seismic hazard zones can be observed in the western part of the Yangon Region with PGA value of < 0.2g, whereas the Project area is also situated.



Source: Probabilistic seismic hazard map of Yangon Region, Myo Thant, 2012ASEAN Engineering Journal, vol.3 no., 2.

Figure 4-10: Probabilistic Seismic Hazard (PGA) Map of Yangon Region with 10%Probability of Exceedance in 50 Years



Source:

Probabilistic Seismic Hazard Map of Yangon Region, Myo Thant, 2012ASEAN Engineering Journal, vol.3 no., 2.

Figure 4-11: Probabilistic Seismic Hazard (PGA) Map of Yangon Region with 2% Probability of Exceedance in 50 Years

4.1.4. Topography

Yangon area is the largest; most populated and urbanized area in Myanmar. There are thirty-three townships in Yangon city were located at the convergence on the Yangon and Bago River region about 34 km away from the Gulf of Martaban. The proposed project area is situated at Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, and its topographic condition is flat. The proposed project site is primarily agricultural land, but now is initiated into the industrial zone area.

Yangon Industrial Zone is located North Okkalapa township, Yangon city area. Yangon city comprises of 33 townships. The spatial landscape of the Yangon City can be classified as follows.

- (10) Well-developed residential area

- (11) Newly developed residential area
- (12) Developing residential area
- (13) Mangrove area
- (14) Industrial zone
- (15) Rural area
- (16) Agricultural area
- (17) Mixed deciduous forest
- (18) Water body

4.1.5. Soil

The underlying soil type at the Project Site and its surroundings is characterized as the Meadow and Meadow Alluvial Soil. Meadow Soil is soil, which occurs near the river plains exposed to occasional tidal floods, is non-carbonate and usually contains a large amount of salt. Both materials mainly comprise salty clay loam and neutral soil rich in plant nutrient. The upper layers (approximately 0 to 7 m) of the soil at the Project Site comprise largely of cohesive layers with traces of sand and gravel, followed by sand layers with low silt content and trace gravel from 7 to 35 m. The lower layers comprise denser silt layer with traces of sand and gravel from approximately 57 to 70 m. Standard Penetration Test (SPT) results obtained from testing at the Project Site indicate that the soil strength generally increases with depth. The STP results showed that the current soil quality could accommodate the construction of the Project.

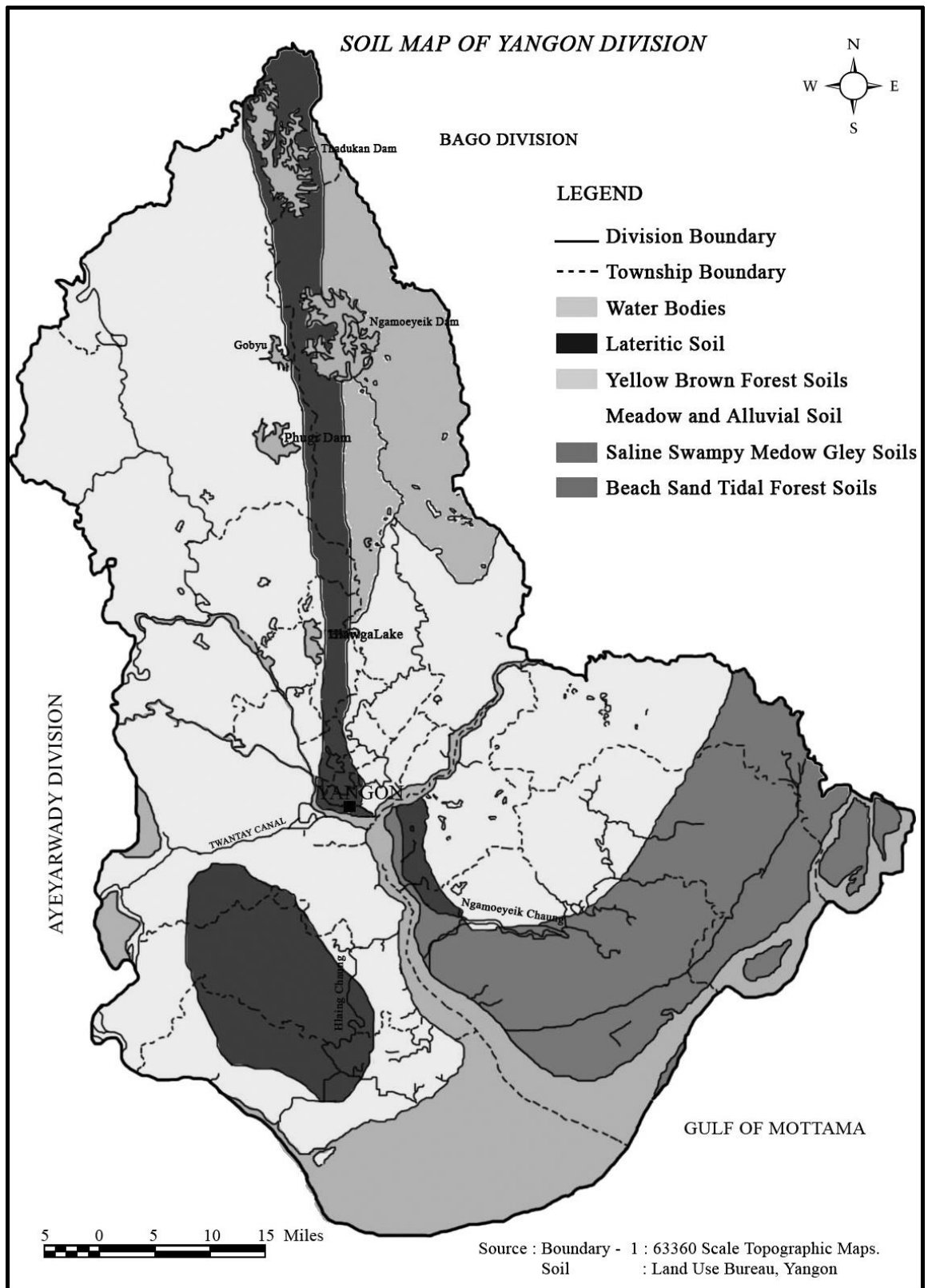


Figure 4-12: Soil Map of Yangon (Source: Land Use of Bureau of Yangon)

4.1.6. Hydrology

Yangon region is rich in groundwater resources conserved by unconsolidated Tertiary-Quaternary deposits. In Yangon, groundwater is mostly extracted from Valley filled deposits and Ayeyarwady sandstones.

Groundwater: Groundwater availability is generally based on the distribution of permeable and relatively impermeable rocks. The nature of openings in the rocks determines permeability of rocks. Based on local geological considerations, potential groundwater source of Yangon can be roughly divided into two sub regions, namely the low potential area and high potential area. Low potential areas are areas with those rock units of Hlawga Shale, Thadugan Sandstones and Basepet Alternation of upper Pegu Group (Miocene epoch) and Danyingon Clays of Irrawaddy rocks. These rocks and formations are a dense, massive and consolidated nature and have impervious characteristic. High potential areas are underlain by Pliocene Series and recent Formations. High potential area covers approximately 85 percent of the Yangon city including Pabedan. Standpipe piezometers were installed at a depth of up to 30 m from the existing ground level while a pumping well was installed upon completion of the soil investigation works. Based on the results recorded up to the 8th of December 2012, stabilized groundwater level was observed to range between 0.49 m MSL to -1.81 m MSL.

Water Supply: The Yangon City Development Committee (YCDC) has an overall responsibility for the management and distribution of water for Yangon City. Presently, YCDC's water supply is obtained from two main sources: (1) reservoir (Hlawga, Gyobu, Pugyi and Ngameoyeik reservoirs) and, (2) groundwater from YCDC's tube wells. Water from these sources is utilized to varying degrees. Areas not supplied with water from the YCDC rely on shallow surface wells and private boreholes. Water supply for the Project Site will be obtained from onsite borewells for both construction and operations due to the poor reliability of municipal supply. Permitting is part of the Planning Consent Application currently underway. The boreholes will be provided and operated by the Developer.

Hydrology: The Project Site lies along the catchment of the Ngamoeyeik Creek which flows east of the site in a southerly direction to converge into the Pazundaung Creek. The Yangon River (also known as the Rangoon River or Hlaing River) is formed by the confluence of the Pegu and Myitmaka rivers and flows into the Gulf of Martaban which is part of the larger Andaman Sea. The river flows along a 40 km stretch flowing from southern Myanmar as an outlet of the Ayeyarwady River into the Ayeyarwady delta. A small portion of the Bago River (the estuary) lies within the Yangon Division. The Pazundaung Creek and Bago River joins the Yangon River and from there, flow towards the southwestern direction into Andaman Sea.

4.2. Baseline Environmental Conditions

The study area for environmental monitoring activities is designated as the project area of interest (AOI) as per Figure 4-13.

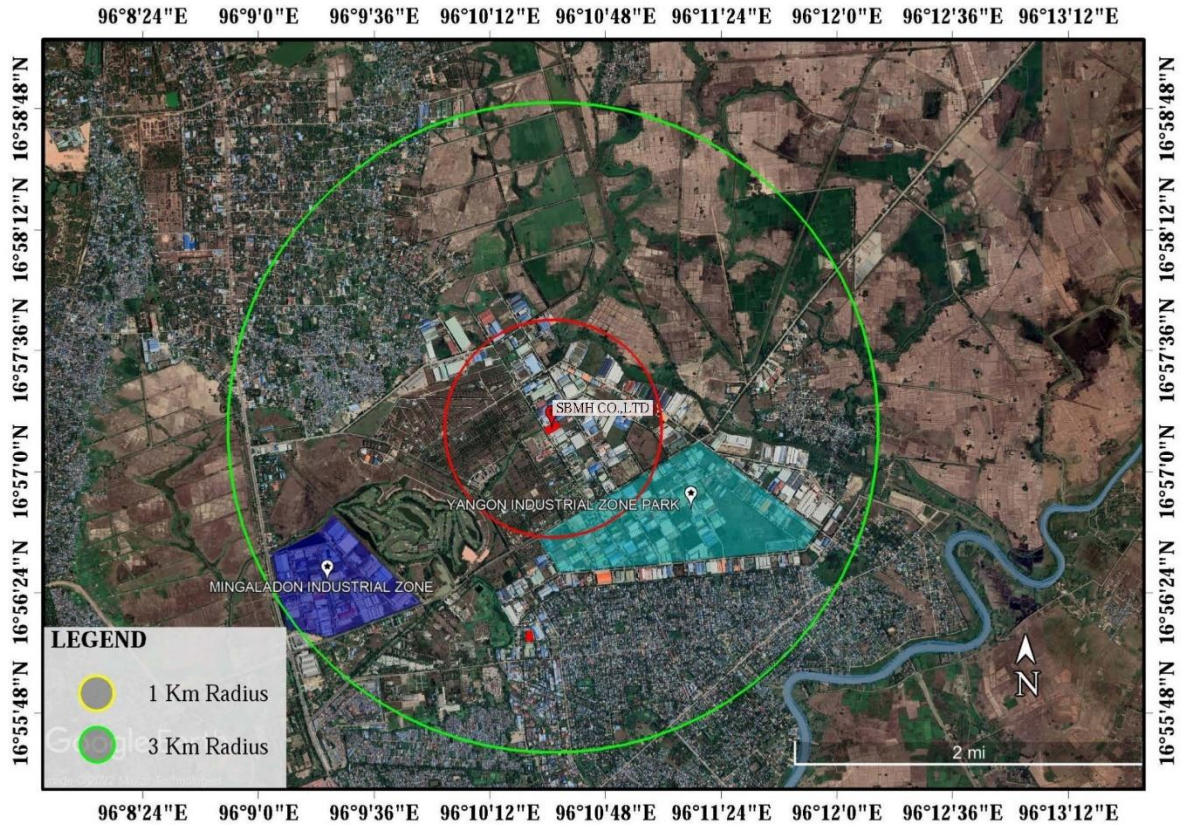


Figure 4-13: The Area of Interest (AOI) of the Project

Within 1 km is surrounding with the Mingalardon Industrial Zone, Shwe Pauk Kan Industrial Zone and Ngamoeyeik Creek in 1.53 km radius. Between project site and Hlaing River, its average elevation is 19 ft and elevation gain and loss is 33.3 ft and -44.3 ft.

4.2.1. Indoor Temperature and Humidity

The indoor temperature and humidity condition were measured with a detachable Temperature-Humidity meter (Model: GM1361-EN-01/GM1361) by the direct measurement method during 4th November, 2022 shows the average temperature of 33.4 °C while the average humidity is 50.2 % as shown in Table 4-6. Activities of the workers in the garment factory are highly dependent on the quality of light. Therefore, the consultant conducted the light measurement by using Shinwa measuring meter with the range of 1500 Lx to 15000 Lx.

Table 4-6: Temperature and Humidity Measurement at Factory

Date and Time	Description	Result Value	Method	Instrument
4 th November, 2022	Relative Humidity RH %	60 (%)	Direct Measurement	Temperature-Humidity meter (Model: GM1361-EN-01/GM1361)
	Temperature	31.8 °C	Direct Measurement	



Figure 4-14: Temperature, Humidity and Light Measurement

4.2.2. Air Quality

The project was started in 2022 and the overall operation of the factory was implemented in 2023. The environmental parameters such as ambient air quality, which were measured by using air quality monitoring system OCEANUS AQM-09 (AC220V 50HZ). The AQM-09 can measure outdoor air pollutants in real-time, measure data quickly and accurately. To determine the existing baseline ambient air quality status within the project site, 24-hours of continuously air pollutants level, which include particle modules (TSP, PM₁₀ and PM_{2.5}), gases (O₃, CO, SO₂, NO₂) and meteorological parameters (including of Temperature, Humidity, Wind speed, Wind direction, air pressure) were measured at the selected site using AQM-09. To reveal the existing status of baseline air quality¹, the average ambient air qualities measured were compared with National Environmental Quality (Emission) Guideline.

This EMP also investigated the air quality baseline nearby community to determine any changes later by the industrial activities. The following figure show the emission source nearby SBMH Factory.

The air monitoring point was located near the entrance of factory. The detail information of air quality measurement and result were described in Table 4-7.

¹ Survey Team, Olive Bright Environmental Solutions Limited, Dec 2022

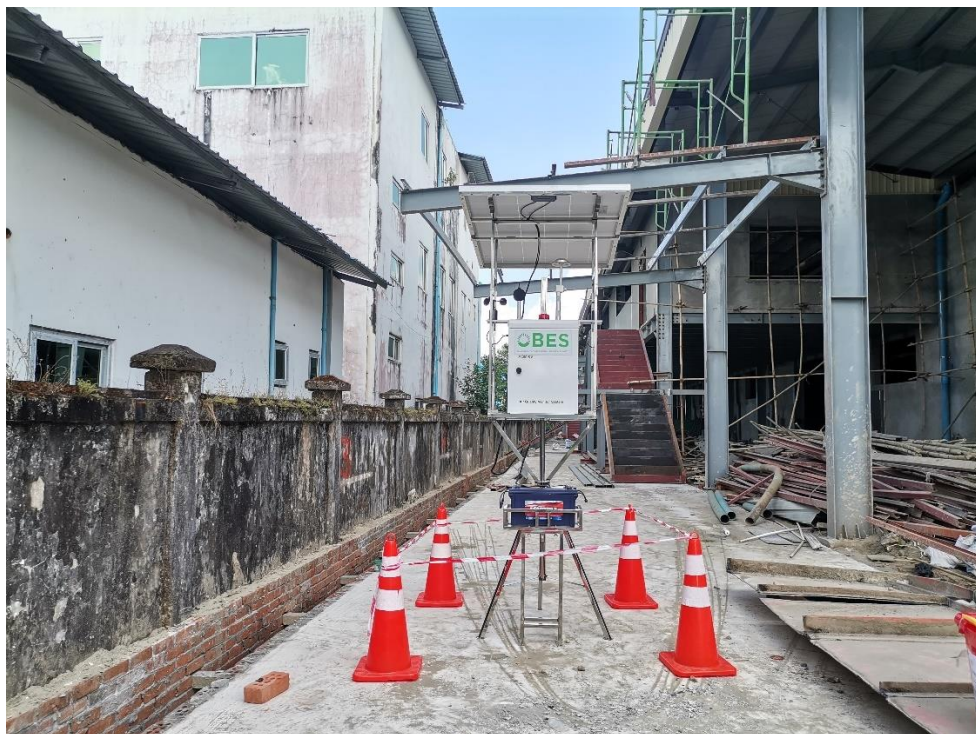


Figure 4-15: Monitoring Location of Air Quality

Table 4-7: Air Quality Monitoring Results

Air Analysis Info							
Project Location	SBMH COMPANY LIMITED.						
	Latitude	16°57'17.1"N			Longitude	96°10'31.68"E	
Project (Region/State)	North Okkalapa Township, Yangon Region, Myanmar.						
Monitoring Instrument	Oceanus AQM-09 (The units are just calibrated by the manufacture)						
	Altitude	Relative to ground					
Measurement	Start Date	4.11.2022			Time (AM/PM)	7:00 AM	
	End Date	5.11.2022			Time (AM/PM)	6:00 PM	
Measurement Duration	24 hr. Measurement						
Air Sampling Results							
No.	Parameter	Results	Unit	Average Period		Guideline Value	Guideline Avg. Period
1	Sulfur Dioxide (SO ₂)	189.5	µg/m ³	10	Mins	500 µg/m ³	10 minutes
		21.6		24	Hours	20 µg/m ³	24-hr.
2	Nitrogen Dioxide (NO ₂)	114.68	µg/m ³	1	Hour	200 µg/m ³	1-hour
		-		1	year	40 µg/m ³	1-year
3	Ozone (O ₃)	8	ppb	24	hours	-	-
4	Carbon Monoxide (CO)	1	ppm	24	hours	-	-
5	Particulate Matter (PM _{2.5})	18	µg/m ³	24	hours	25 µg/m ³	24-hr
		-		1	year	10 µg/m ³	1-year
6	Particulate Matter (PM ₁₀)	58	µg/m ³	24	hours	50 µg/m ³	24-hr
		-		1	year	20 µg/m ³	1-year

7	Total Suspended Particulates (TSP)	84	µg/m ³	24	hours	-	-
---	------------------------------------	----	-------------------	----	-------	---	---

Reference: General air parameters for indoor and open air from Myanmar Environmental Quality Emission Guideline (2015)

Based on the air quality monitoring results, all emission parameters were under the limit of guideline values except from SO₂ and PM 10 emission for 24-hour result is higher than the standard.

4.2.2.1. Meteorological Information of the Project Site

The following table describes the meteorological measurement of the proposed project site from 4th November – 5th November, 2022. According to the data, the indoor temperature and humidity condition shows the average temperature of 29 °C while the average humidity is 60.1%.

Table 4-8: Meteorological Measurement at Project Site

Date and Time	Description	Result value	Environmental parameter air station guideline
4 th November – 5 th November, 2022	Air Pressure	1011 hPa	Present condition
	Relative Humidity, RH %	79 (%)	Present condition
	Temperature	28 °C	Present condition
	Wind Speed	0.42 m/s	Present condition
	Wind Direction	223°	Present condition

4.2.2.2. Wind Speed and Wind Direction

The average wind speed and direction were collected for 24 hours from 4th November – 5th November, 2022. According to the wind rose diagram, average wind speed of air quality monitoring station is 0.42 m/s and calm winds is 54.17% during survey period. Dominant prevailing wind direction are blowing from W-SW and E-SE direction. Drawing method was by Lake Environmental Software and modeler was third party consultant², OBES. Wind speed and direction diagrams are shown in Figure 4-16, Figure 4-17.

² Survey Team, Olive Bright Environmental Solutions Limited, Dec 2022

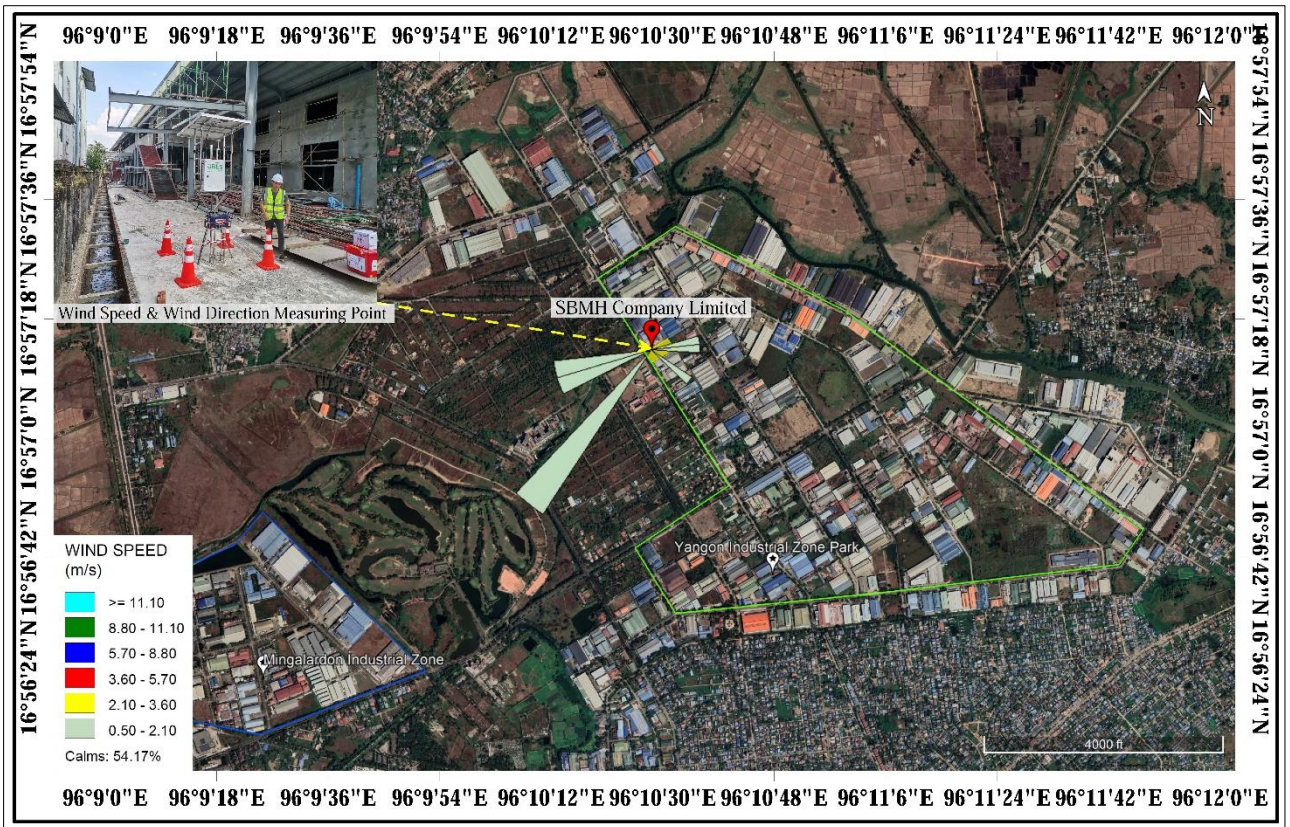


Figure 4-16: Wind Rose Diagram on Google Map

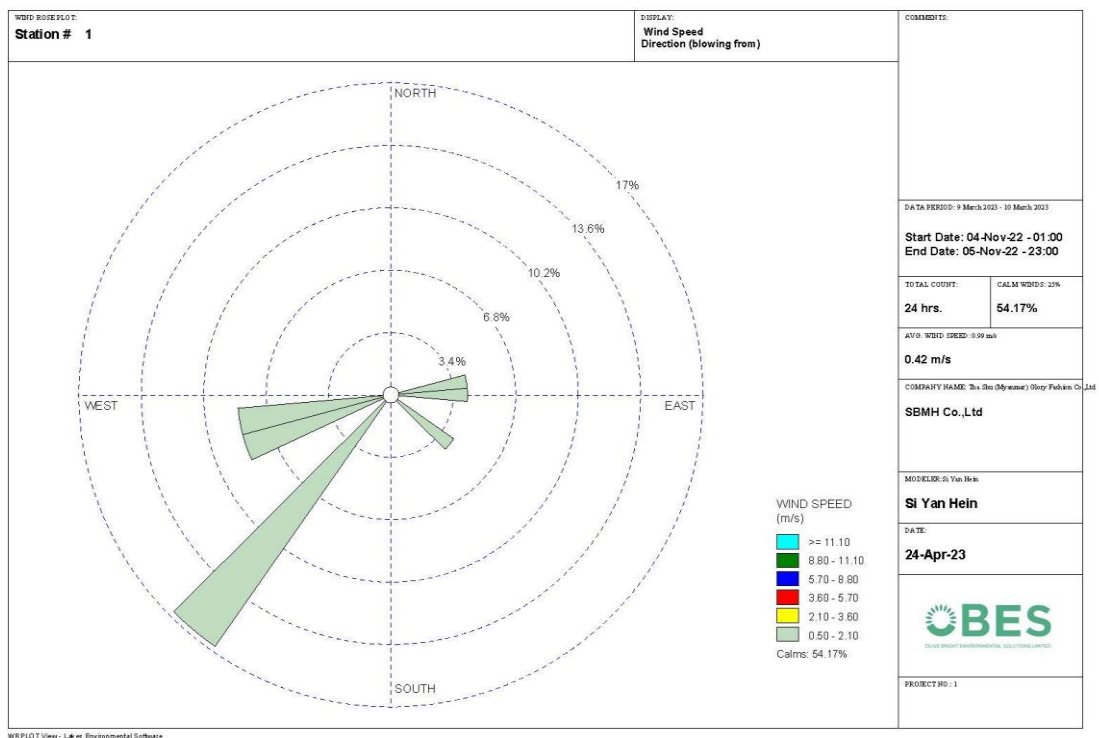


Figure 4-17: Wind Rose Diagram

4.2.3. Noise

The project was located in Yangon Industrial Zone. The vicinity of factory premises is quite uncrowded and only factories are located. Moreover, the working hours of the factory are set as 7:30 am to 4:00 pm and to 6:30 pm for the overtime type (2). The factory is run by operating forces of more than 662 employees. Hence, 24-hour measurements were made at outdoor area from 4th - 5th November, 2022, to examine the noise results within or in the vicinity of the factory, as a result³ of operating the project.

The noise monitoring locations were elaborated in Figure 4-20 and the noise level was measured with equivalent continuous sound level (24-hours) in decibels as in the Table 4-10.

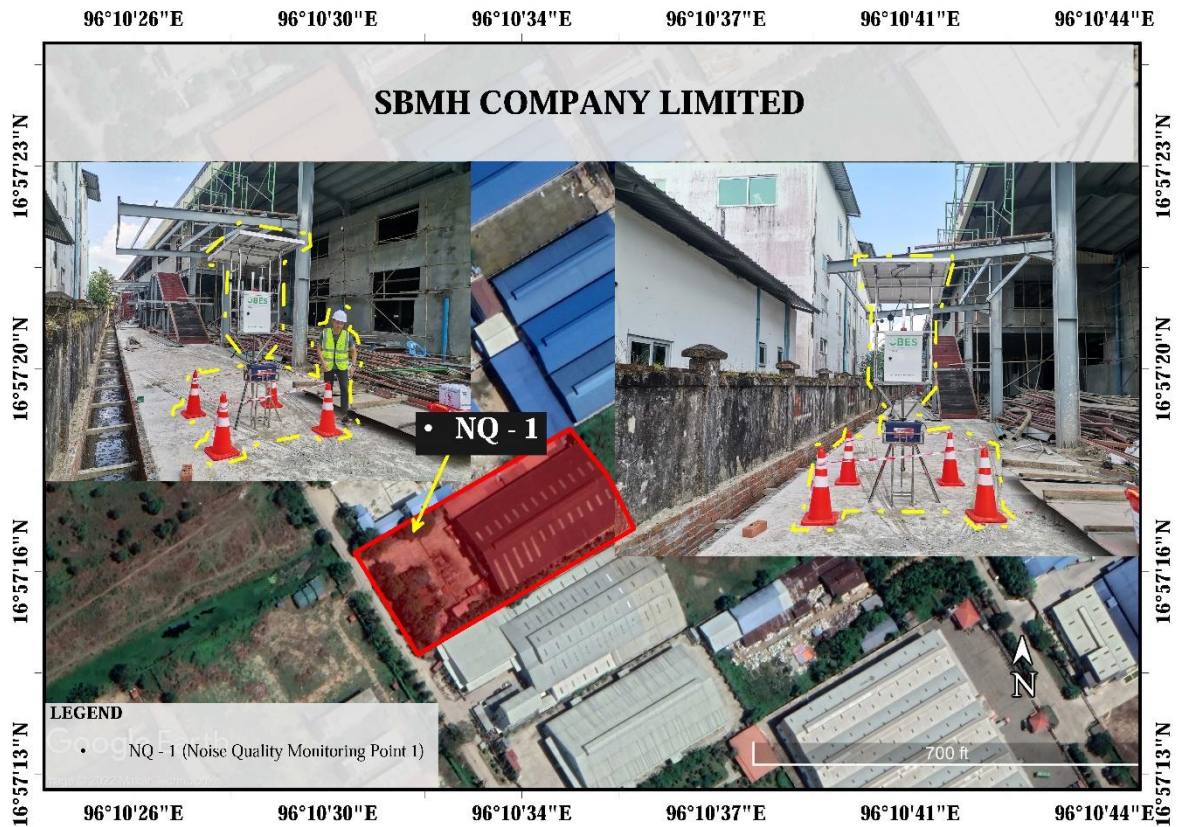


Figure 4-18: Location of Noise Quality Monitoring Station

The measured results are compared with NEQEG, which are elaborated in the table. The noise level of Day time (07:00 am to 10:00 pm) and Night time (10:00 pm to 07:00 am) are compared according to the guideline values of 70dB.

³ Survey Team, Olive Bright Environmental Solutions Limited, Dec 2022

Table 4-9: Noise Monitoring Results (One Hour LAeq (dBA))

Time	Receptor	MNEQ Guideline Values (Industrial, Commercial)		Remark
	One Hour LAeq (dBA)	Day Time	Night Time	
	NQ 1			
07:00am	62	70	70	The project is located in industrial zone and thus the guideline value was compared with the industrial, commercial zone area.
08:00am	62			
09:00am	57			
10:00am	54			
11:00am	43			
12:00pm	54			
13:00pm	53			
14:00pm	51			
15:00pm	53			
16:00pm	39			
17:00pm	32			
18:00pm	32			
19:00pm	32			
20:00pm	32			
21:00pm	32			
22:00 pm	32			
23:00pm	32			
24:00am	32			
01:00am	36			
02:00am	39			
03:00am	43			
04:00am	49			

Time	Receptor	MNEQ Guideline Values (Industrial, Commercial)		Remark
	One Hour LAeq (dBA)	Day Time	Night Time	
	NQ 1			
05:00am	54			
06:00am	57			
07:00am	32			
Average (Day Time)	45	70	70	Under Guideline value in both day and night time noise level.
Average (Night Time)	43	70	70	
Maximum	62	70	70	Under Guideline value in both day and night time noise level.

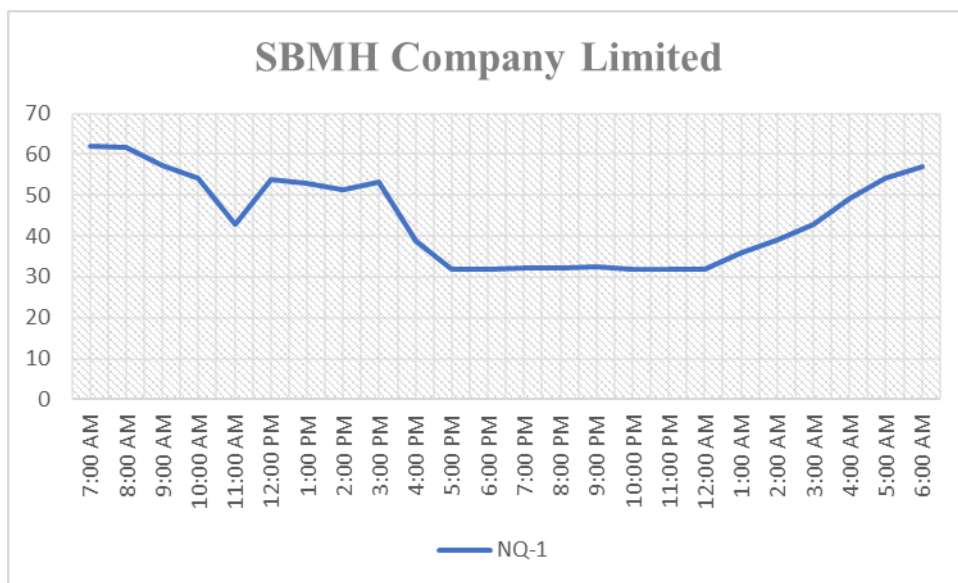


Figure 4-19: 24 hr Noise Result Graph

The Noise level was measured by using Digital Sound Level Meter (GM1356-0/GM1356) for working 24 hours on 4th - 5th November, 2022 (Figure 4-22). The average noise level in the project site area is presented in Table 4-10. Receptor (outside of production area at project site) noise level measurement

is dB and within the comfortable range of 50-70 decibel. However, it was found that the average noise monitoring level at both the operation area (inside the production sector) and outside of production area at the project site were acceptable when compared with the National Environmental Quality (Emission) Guideline, 2015 for industrial standard at both day and night time. Therefore, no obvious influence can be caused occupational health and safety of employees during operation. Moreover, Personal Protective Equipment (PPE) to decrease adverse impact of noise will be provided for employees when necessary.

4.2.4. Water Quality

The factory provided R.O System for drinking water in the project. The stated drinking water has received a food manufacturing approval certificate from both MOHS and FDA. Their water quality results are measured and tested at ISO Tech laboratories. The test results and approval documents will be attached in the later section of this report.

The core reason for using underground water for this project is for the employees to use and ironing process. Wastewater from the project is reportedly from the water used by the employees.

The groundwater inside the factory and wastewater were analyzed in the laboratory and the water quality parameters were demonstrated as the followings. Water quality measured at WW-1 (16°57'17.08"N 96°10'35.29" E) and WW-2 (16°57'17.18"N 96°10'30.42" E).



Figure 4-20: Water Quality Sampling Map


<p>Water Quality Parameters</p> <p>pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia BOD₅, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium (Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count (MPN/100ml), Adsorbable organic halogens, Pesticides</p>	<p>Sampling bottles</p> 
---	---

Table 4-10: Ground Water Quality Analysis (Ref: Garment, Textile and Leather Products, MNEQG 2015)

No.	Quality Parameter	Results	Units	MNEQG values	Remarks
1	pH	6.5	S.U	6-9 ^a	
2	Temperature	23	°C	< 3 ^b	-
3	Colour	15	HU	7 (436 nm ^a , yellow)	Above
4	TSS	83	mg/l	50	Above
5	Ammonia	16	mg/l	10	Above
6	BOD ₅	12	mg/l	30	Normal
7	COD	38	mg/l	160	Normal
8	Total Phosphorous	62	mg/l	2	Above
9	Cadmium	ND	mg/l	0.02	Normal
10	Copper	ND	mg/l	0.5	Normal
11	Zinc	< 0.02	mg/l	2	Normal
12	Nickel	1.3	mg/l	0.5	Above
13	Sulfide	< 0.04	mg/l	1	Normal
14	Phenol	< 0.1	mg/l	0.5	Normal
15	Oil and Grease	4	mg/l	10	Normal

No.	Quality Parameter	Results	Units	MNEQG values	Remarks
16	Total Nitrogen	12.5	mg/l	10	Above
17	Chromium (Hexavalent)	0	mg/l	0.1	Normal
18	Chromium (Total)	0	mg/l	0.5	Normal
19	Total Coliform Count (MPN/100ml) (Presumption test)	23	100 ml	400/100ml	Normal

“-“= No Reference Standard

^aStandard Unit

^bAt the edge of a scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity: when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge.

The ground water quality is monitored and compared with the MNEG guideline values (2015) which was designated for garment and textile and leather products. All the quality parameters meet the MNEQ Guideline values except the color, TSS, ammonia, total phosphorus, nickel and total nitrogen are above the limit of MNEQ Guideline values.

Table 4-11: Wastewater Quality Analysis (Ref: Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase), MNEQG 2015)

Parameter	Unit	Laboratory Result	Maximum Concentration (MNEQG Values) Site Runoff and Wastewater Discharge (Construction Phase)
Biological oxygen demand	mg/l	12	30
Chemical oxygen demand	mg/l	38	125
Oil and grease	mg/l	4	10
pH	S.U. ^a	6.5	6-9
Total coliform bacteria	100 ml	26	400
Total nitrogen	mg/l	8	10
Total phosphorus	mg/l	1.4	2
Total suspended solids	mg/l	3	50

^aStandard Unit

The wastewater quality is monitored and compared with the site runoff and wastewater discharges (Construction Phase), MNEQG 2015. All the quality parameters meet the site runoff and wastewater discharges (Construction Phase), MNEQG values.

4.3. Social Environment

The scope of social environment is considered for North Okkalapa Township in which the garment factory is located.

4.3.1. Socio-economic Profile of North Okkalapa Township

The socioeconomic profile of North Okkalapa Township is illustrated as per details.

4.3.1.1. Population

SBMH factory is located across North Okkalapa Township in Yangon Region. In 2019, there are about 289,928 people in Township as shown in Table 4-12.

Table 4-12: Population of Males and Females at North Okkalapa Township (2019)

Item	Over 18 years			Under 18 years			Total		
	Males	Females	Total	Males	Females	Total	Males	Females	Total
Urban	87,789	102,233	190,022	49,920	49,986	99,906	137,709	152,219	289,928
Rural	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	87,789	102,233	190,022	49,920	49,986	99,906	137,709	152,219	289,928

Source: Department of Administrative North Okkalapa Township, Regional data (www.gad.gov.mm.com)

4.3.1.2. Religion

The different kinds of religion present in North Okkalapa Township are as shown in Table 4-13

Table 4-13: Religion in North Okkalapa Township (2019)

Township	Buddhist	Christian	Hindu	Muslim	Others	Total
North Okkalapa	276,565	4,478	2,563	5,873	449	289,928

Source: Department of Administrative North Okkalapa Townships, Regional data (www.gad.gov.mm.com)

4.3.1.3. Local Economy

Among regional towns, North Okkalapa Township has a variety of businesses and services operating in the community with other businesses/services, based in the region. Most of the sources of livelihood in the Township are employment of factory. Services and facilities available include:

- post office
- beauticians
- butcher
- hairdressers
- furniture and electrical store

- restaurants
- cafes
- shoe and clothing shops
- industrial services
- pharmacy
- veterinarian
- bus service
- gift stores
- music store
- pubs and bars
- florist

4.3.1.4. Public Infrastructure and Access

4.3.1.5. Communication and Transportation

Major transportation route in North Okkalapa Township are port and car road as presented in Table 4-14.

Table 4-14: Transportation Route

Categories		Township		Miles
Water Route		-	-	-
No.	Transportation Path	YBS No.	Type of Bus	No. of Bus
1	Kyo Tadar-North Dagon	15	Mini Bus	5
2	Shwe Pauk Kan-Hlaing Thar Yar	16	Mini Bus	40
3	Shwe Pauk Kan-Shwe Pyi Thar	17	City Bus	15
4	Shwe Pauk Kan-Thakhin Mya Park	18	Mini Bus	22
5	Shwe Pauk Kan-Kyi Myin Dine	19	City Bus	30
6	Shwe Pauk Kan-Sule	36	City Bus	25
7	Waybargi-Mingalar Market	64	City Bus	40

Source: Department of Administrative North Okkalapa Townships, Regional data (www.gad.gov.mm.com)

4.3.1.6. Electricity

The electricity demand of North Okkalapa Township is higher and higher due to the normally increased in population and infrastructure.

4.3.1.7. Education

Location of major schools were situated i.e., basic education primary school (B.E.P.S.), basic education middle school (B.E.M.S), basic education high school (B.E.H.S) and university, in the North

Okkalapa Township. In North Okkalapa Township, there are two universities (University of Medicine-2 and University of Pharmacy), 4 numbers of B.E.H.S schools, 8 numbers of B.E.M.S schools and 45 numbers of B.E.P.S schools. The name and the located village tract/ ward of schools are described in Table 4-15.

Table 4-15: List of School in North Okkalapa Township

No.	Name of University	Location
1	University of Medicine (2)	(Sa) Ward
2.	University of Pharmacy	Wai Bar Gi
No	Name of School	Location
1	B.E.H.S (1)	Sa/Thunandar Street
2	B.E.H.S (2)	Ka/Mayu Street
3	B.E.H.S (3)	Nya/Thudhamar Street
4	B.E.H.S (4)	2/Thuzitar Street
5	B.E.H.S (5)	Nga/Thandar Street
6	B.E.H.S (6)	14/ShwePaukKan
7	B.E.H.S (7)	5/Waibargi Ward
8	B.E.M.S (1)	(Ga) Ward
9	B.E.M.S (2)	(HtaWunBel) Ward
10	B.E.M.S (4)	(GaGyi) Ward
11	B.E.M.S (5)	(1) Ward
12	B.E.M.S (6)	(2) Ward
13	B.E.M.S (7)	(HtaWunBel) Ward
14	B.E.M.S (8)	(ZaMyinZwel) Ward
15	B.E.M.S (11)	(HtaWunBel) Ward

Source: Department of Administrative North Okkalapa Townships, Regional data (www.gad.gov.mm.com)

4.3.1.8. Health status

The diseases of high prevalence reported in 2013 are Tuberculosis (TB), followed by Acute Respiratory Infection (ARI), Diarrhea, TB and snakebites. With reference to the Township Health

Profile 2013 of North Okkalapa Township, no accidental work injuries reported to the township hospital. The common diseases are as shown in Table 4-16.

Table 4-16: Common Diseases in North Okkalapa Township

Disease	North Okkalapa Township	
	Morbidity	Mortality
High Blood Pressure	921	13
Diarrhea (Per 100000P)	76	-
TB (Sputum+) (Per 10000P)	192	-
Dysentery	6	-

Table 4-17: Lists of hospital in North Okkalapa Township

Hospital Name	Beds/Services	Responsible
General & Training Hospital	800	Government
Waibargi Hospital	200	Government
OSC	100	Public
Shwe Lamin	34	Public
La Gabar	32	Public
Thukha Kywal	16	Public
Thet Lon	20	Public
Chan Thar	26	Public

Source: Department of Administrative North Okkalapa Townships, Regional data (www.gad.gov.mm.com)

4.4. Cultural Heritage

The project area is located in the industrial city and there is no cultural heritage component. There are no ancient pagodas near the project area illustrated as following map.

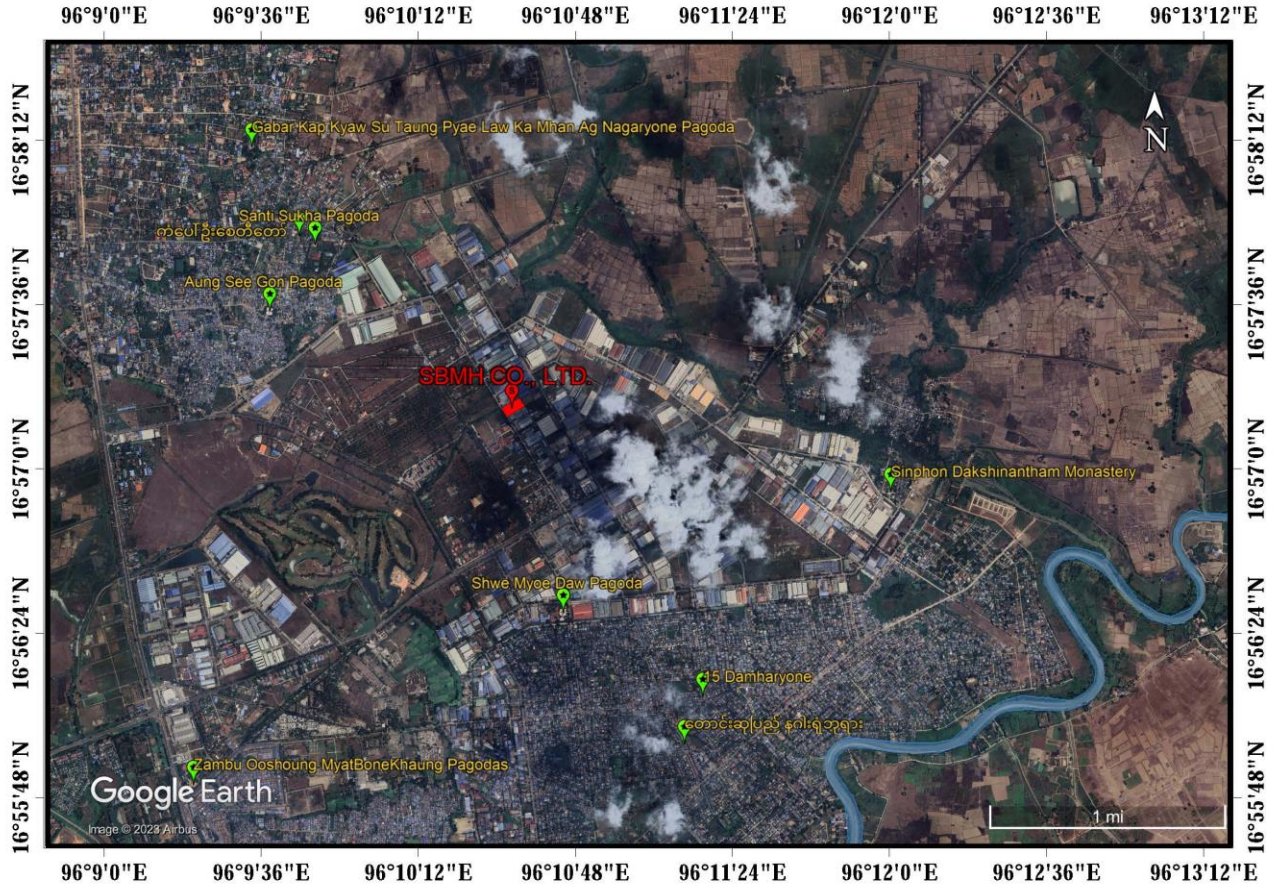


Figure 4-21: Cultural Components around the Project Site

The distance between project site and the surrounding Cultural components are described as follow:

No.	Cultural Components	Distance from the Project Site (km)
1	Shwe Myoe Daw Pagoda	1.42
2	Zambu Ooshoung MyatBhoneKhaung Pagodas	3.34
3	Aung See Gon Pagoda	1.79
4	Siphon Dakshinantham Monastery	2.52

4.5. Visual Component

North Okkalapa township is growing into a busy and vibrant community. The population fluctuates; however, there has been steady growth over the last decade. It tends to be a stopover on a journey rather than a destination. It has a number of sites that are interesting; however, there is no main attraction. Visitors to the town are generally visiting for work, travel, investment or family reasons.

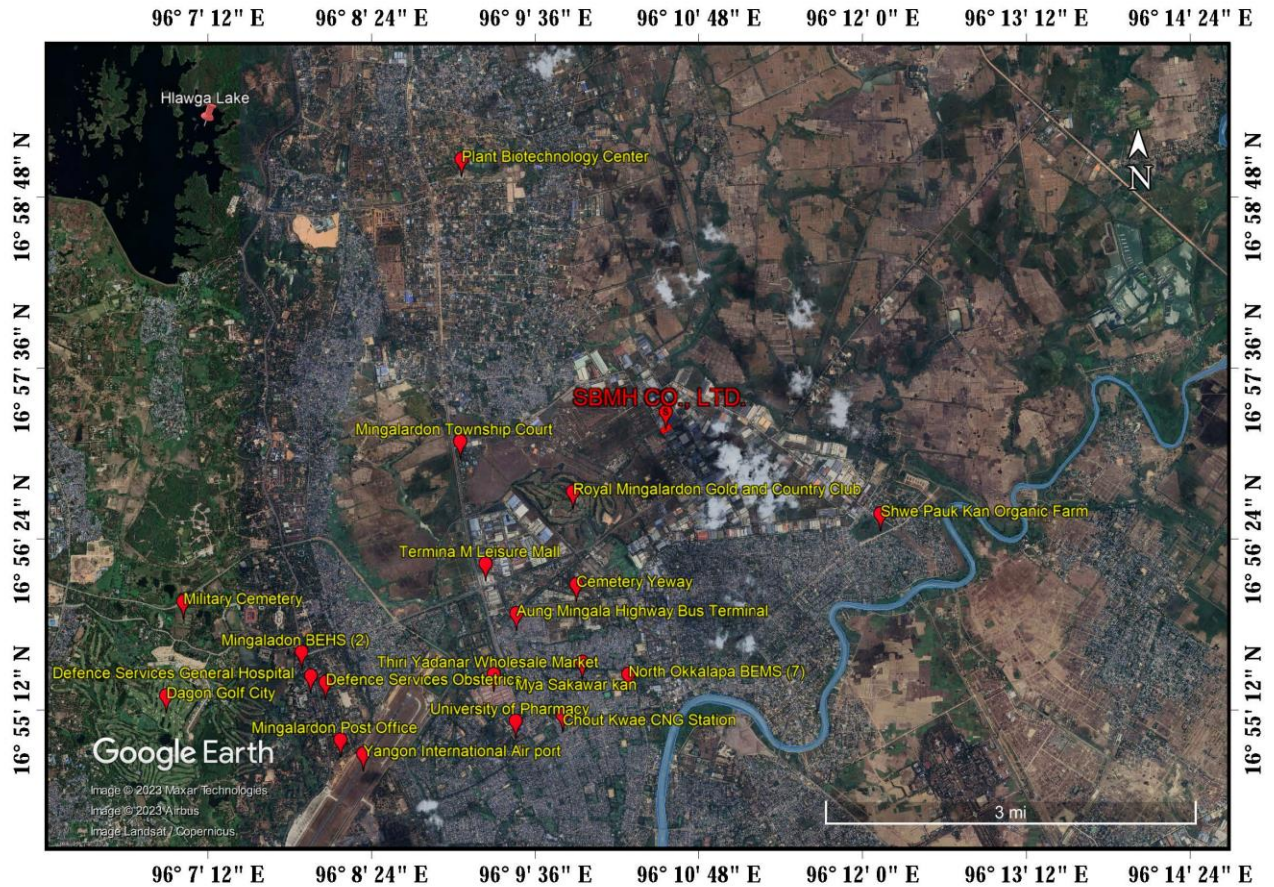


Figure 4-22: Visual Component around the Project Site

The distance between project site and the surrounding Visual components are described as follow:

No.	Visual Component	Distance from the Project Site (km)
1	Mingalardon Township Court	2.7
2	Royal Mingalardon Golf and Country Club	1.5
3	Terminal M Leisure Mall	3.04
4	Cemetery Yeway	2.7
5	Aung Mingala Highway Bus Terminal	3.1

5. POTENTIAL ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT AND MITIGATION MEASURES

5.1. Impact Assessment Methodology

According to the Section 63 (Sub-8.0) of EIA procedure (2015), the EMP framework will be conducted for the potential impacts of pre-construction, construction, operation, decommissioning, closure and post-closure phases. However, this project will be operated for the infrastructure development purpose for water supply and the impacts could be identified for the preconstruction, construction and operation phases.

The impacts level would be assumed qualitatively for pre-construction, construction and operation phases, as the critically highest level by significant and will be classified as negligible by the lowest in significant levels.

For the categorization of qualitative impact assessments, the impacts are classified as:

- A : Critical
- B : Major
- C : Moderate
- D : Minor
- E : Negligible

The residual impacts will be remained as insignificant after some adopted mitigation measures for low and major significant impacts.

Table 5-1: Leverage of Impact Assessments

Impact Level	Explanation of Impacts	Mitigation Measures	Residual Impacts
Critical (A)	-impact is irreversible with extensive and severe damages to ecology and socioeconomic values -issues cannot be resolved	Cannot mitigate and should find the alternative approach.	Need to be changed, relocated or abandoned
Major (B)	-impact is substantial, but it can be reduced technically and/or adequate management measures	√	Residual impact will be minor.
Moderate (C)	-impact is moderate in terms of extent and severity -can effectively reduce using simple measures	√	Residual impact will be insignificant.

Minor (D)	-impact magnitude is small in a small area -easily manage through good implementation practices	Control measures	Residual impact will be negligible.
Insignificant (E)	-impact is very small (insignificant) and negligible -easily mitigate through good implementation practices	x	Residual impact will never become significant.
Nature of Impact	Positive impact (+)	An interaction will possibly lead to positive impacts	
	Negative impact (-)	An interaction will possibly lead to negative impacts	

5.2. Potential Environmental Impacts during Pre-Construction Phase

Land clearance activities can be expected during the preconstruction phases, e.g., the clearance of trees and disposal of their residuals within the project site is expected. Regardless of whether the solid waste is recycled or sent to a transfer company for disposal, the chosen facility will be contacted prior to initiation of construction activities so that scheduling and other details can be arranged. However, the project land area is between the farmland and the area is just only covered with small bushes, some grasses and small trees.

Therefore, the potential impact during pre-construction phase can be expected as:

- increasing disposing waste at landfill sites (where there was existing landfill site).
- possible contamination of groundwater or soil caused by an improper solid waste management.

Regarding on the preconstruction phase activities, there was no relation with demolition activities, such as clearance of existing structures and huge trees, etc. which tend to lead as insignificant impacts on the existing environment. During construction phase which will be last for at least 2 years for the proposed project construction activities, a number of impacts can be expected by the vehicles movements and their fuel uses. The earth moving, and concrete works are critical for the foundation works.

The vehicles and equipment will be used for the following activities such as:

- Excavation
- Concrete works
- Structure installation and assembling works

The various construction related vehicles expected to be used during construction phases for garment factory and its related facilities:

- Backhoe excavator
- Truck crane
- Dump truck
- Forklift
- Crane

- Concrete mixer
- Wheeled loader
- Concrete pump

5.2.1. Potential Impacts on Air Emission

The air emissions, especially NO₂, SO₂, and Dust (Particulate matters) can be expected during construction phase due to heavy vehicles use and excavated, and earth works. Dust emission is likely the most from construction activities.

Dust Emission: During the construction activities, atmospheric dust levels are anticipated by the movement of trucks and vehicles transporting construction material and equipment. Dust emission can be critically related from the distinct source activities;

- loading of aggregate onto storage piles (batch or continuous drop operations);
- wind erosion of pile surfaces and ground areas around piles; and
- load-out of aggregate for shipment or for return to the process stream (batch or continuous drop operations).

Estimation of the quantity of dust generated is closely related to the type of equipment used, and the duration and nature of the civil works. The reported dust emission sources during the construction phase are related to:

- Topsoil removal by scraper
- Truck loading by power shovel
- Bottom dump truck unloading
- Scrapper unloading
- Wind erosion of exposed areas

The fugitive dust generated by earthworks including excavation, backfilling, grading, equipment movement, material piling, loading and unloading, and demolition of decommissioned buildings. Such emissions together with combustion and exhaust emissions generated from the construction equipment, generators and vehicles from road transportation are likely to result in marginal increases in levels of SO₂ and NO₂.

The impacts from air emissions during construction phase are the main environmental concerns which are likely to be limited to occupational health risk and irritation to humans (i.e., construction workers and community lived in the closed surroundings of the construction site).

SO₂, NO₂ and dust emissions are likely to be exposed to the construction workers and nearby community during construction phase, which will be lasted for 2 years with the specified duration of construction from the specific construction working area related with transportation and dust emission vehicles. In addition, during baseline survey period, any air emission was found under the national emission level standard (20 ug/m³).

Considering the scale of the impact induced by the vehicle and equipment, the scale of impact is small and enables to be minimized by adopting the mitigation measures which are subject to incorporate into Environmental Management and Monitoring Plan (EMP). The potential environmental impact on ambient air will be considered as low.

However, the construction activities were 100% completed for the proposed garment project in 2020 and there can be expected no more impacts from pre-construction and construction activities.

5.2.2. Potential Impacts on Water Quality

During the construction phase, the water consumption is mainly related to:

- domestic use due to the presence of the staff and construction workers;
- water for concrete batching;
- soil watering for dust mitigation and management during excavation works and construction vehicles transits and washing down and cleaning equipment at localized work sites; and
- fire-fighting system.

Temporary water pollution due to concrete mixing, aggregate collection and excavation is expected.

Another source of water pollution can be of the spill of fuel used for construction equipment and generators. The construction work will involve transportation, handling, storage and transferring the fuel potential spill could be raised due to the leakage of fuel tank, drum, and equipment failure. Oil leakage can contaminate ground water and surface water degrading their water quality through lack of secondary containment and improper control. Spill and leaks are nature of unplanned event and can be avoidable to zero incident by applying in place control measures.

Another potential source of water contamination can be of the domestic wastewater from construction contractor's camp. Domestic wastewater from kitchen, toilets, and washing facilities will be generated by the workers on-site during construction period. Surface runoff following the heavy rain brings the sediment load and other impurities including contaminated substances down into the degrading the surface water quality. The mitigation measures for wastewater discharges generated from construction activities will be adopted.

5.2.3. Potential Impacts on Noise

Noise Emission: Noise emission can be anticipated as the worst impact as much as dust emissions for the receiving bodies due to construction activities and the impacts are inevitable for residents nearby the construction site due to the activities such as;

- earthwork: the main noise sources are related to the use of equipment and earthwork machinery such as: bulldozers, excavators, loaders, various transport vehicles.
- groundwork: the main noise sources are pile hammers, and excavators. It has been noted that the pile hammers noise is characterized by an impulse noise
- structure installation: the main noise sources during the structure installation stage are concrete mixer, vibrating machine, electric saw, etc., and collision noise impact during the load and unload of materials and;
- equipment installation: the main noise source during the equipment stage is crane elevator.

Exposure to noise of high intensity for a long term will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia. Movement of heavy vehicles and some construction work will generate vibration and affect some unstable buildings. Exposure to noise of high intensity for a long term will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia.

During the baseline survey, the Day-time noise level of the project region is just met with national standard guideline value whereas Night-time value is higher than the standards (Standards: 55 dB for Day-time and 45 dB for Night-time). However, the proposed project area is considered as the institutional area, just not compromised only as the residential area, the target noise level should be compared with the industrial area whose standard level is 70 dB for both Day and Night times. Even though the adopted mitigation measures will be engaged in the project area for noise pollution, the target value won't meet with national emission noise standard level due to the nature of the project environments.

Exposure to noise of high intensity for a long term will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia. Movement of heavy vehicles and some construction work will generate vibration and affect some unstable buildings. Exposure to noise of high intensity for a long term will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia.

During the baseline survey, the noise level was higher than the national standard guideline values (55 dB for Daytime and 45 dB for Night-time). Therefore, the noise level was considered as low level. Even though the adopted mitigation measures will be engaged in the project area for noise pollution, the target value won't meet with national emission noise standard level due to the nature of the project environments.

5.2.4. Potential Impacts on Vibration

Vibration can be expected from heavy vehicles movement and some earth works during construction phase. Huge noise activity could be also related occasionally generates vibration.

However, vibration survey result from baseline condition is critically low when compared with the international standards from Japan (the standards for areas used as commercial and industrial as well as residential purposes where there is a need to preserve the living environment of residents and areas mainly serving industrial purposes which are in need of measures to prevent the living environment of local residents from deteriorating) and the road-side area has no relation with poor structures. Therefore, the impact from vibration can be considered as insignificant.

5.2.5. Potential Impacts on Soil

Soil can be likely impacted due to accidental spillage of vehicle oils while there has no proper maintenance of vehicles and equipment during construction phase. This oil contaminated soil run off with the rain can be brought into the drainage system, then into the water bodies. The oils can be brought into the drainage while the vehicles and equipment are washing down with water and/or rain. However, these impacts can be considered as temporarily affected during the earth works/excavation in the project area. Thus, the impact can be considered as "Insignificant".

5.2.6. Potential Impacts of Solid Wastes

In general, waste streams, generated during construction phase of the project, shall be related to:

- excavation spoil;
- construction waste;
- domestic waste;

Non-Hazardous Wastes

A variety of non-hazardous materials including

- paper, food residues, used containers (bottles, can, etc.), broken furniture and packaging, and sanitary effluent;
- surplus of concrete, asphalt, plastic, glass, metals, vehicle tires and packaging materials (plastic, card, cardboard, etc.);
- separated oil sludge from oil/water separators; and
- used oil.

Hazardous Wastes

A small amount of hazardous waste (produced also during maintenance activities) are;

- used oil (lubricating and hydraulic oils) and air filters from machinery and vehicles;
- used batteries from vehicles and trucks; and
- other maintenance waste (i.e., oily rags, paint residues, etc.); and
- paints

- fluorescent light bulbs and contaminated containers (such as old paint tins, etc.)

The construction phase will be carried out through different activities as civil, mechanical, electrical installation operations and liquid effluents which in turn will generate volumes of waste with typology characteristic of the nature of each activity.

If not controlled properly, there could be impacts from the waste generated during the operation phase of the Project. In more detail, a not proper disposal of this waste, particularly, hazardous waste such as used oils filters, could result in potential contamination for surface water, groundwater resources and soils, which could have negative impacts on ecosystem functioning and on human health for those living close to the dump sites.

Concerning the management of general waste (like food, plastic, etc), the disposal at existing dumpsites will increase associated environmental issues such as windblown litter, vermin and other disease vectors. There are also health impacts related to the direct contact of waste scavengers with the disposed waste.

Construction waste soil will be excavated mainly from site formation and leveling work at construction sites. Vegetable debris will be generated at the time of land clearance. Moreover, waste such as wood, steel, living garbage, plastic, plastic bottle, can and human waste will be generated from worker's temporary camps and construction office.

In combination of different kinds of waste generated from construction works, impact caused by generation of waste is expected to have some potential impact and mitigation measures are proposed for further reduction of the impact.

Although there will be no permanent workers at the project construction site, there was found the improper existing dump site at the outside of the project area, which made the unpleasant smell to those passing nearby. The impact of solid wastes generation from the construction workers during construction phase could be merely estimated as "Insignificant", however, will be considered as "low" while there will be no enough providence of containers and no enforce for the proper disposal at the construction site due to the impact relatedness with the community and occupational health conditions.

5.2.7. Potential Impacts on Social Environments

Ethnic minorities and indigenous peoples are not identified in and around the project site. It can be considered that there will be social impacts such as traffic congestions, traffic accidents and STD like HIV/AIDS and so on which can basically be managed by the introduction of time regulations for the construction and implementation of safety and public health education to workers as well as the surrounding peoples.

The social impact of the Project is very attractive for all stakeholders given its role in connecting the technical and beneficial effects with the neighboring communities, thus turning them into productive units serving the local economy and providing extra income that may be used in enhancing the social services for garment factory, especially those poor living in distant rural areas.

During the preparation of the EMP Report, consultations have been undertaken with a variety of government organizations and surrounding communities to assist them in further identification of environmental and social concerns and the overall development of the project.

The key environmental issues had come out for clarification of work opportunities, electricity and water usage, atmospheric and noise emissions, wastewater disposal, solid waste disposal during construction and operation period. However, there will have more positive impacts when compared with negative impacts on the existing social communities.

5.3. Potential Impacts during Operation Phase

5.3.1. Potential Impacts on Air Quality

SO₂ and NO₂ Emissions: As concern traffic, in general, an overall increase in traffic and heavy machinery movement is foreseen during the operation phase with an increase in dust emission levels.

SO₂ is known to contribute to acid deposition (dry and wet) resulting in subsequent damages to ecosystem while about human health impacts from exposure to Sulphur dioxide concentrations, the main impact relates to repercussions induced on the respiratory system through inhalation since it does not accumulate in the body. Sulphur dioxide in ambient air mostly affects the elderly, children, and people with bronchial and asthmatic disorders (i.e., the most sensitive and vulnerable groups in the community).

Generation source of air pollutants and carbon emission will be from the operation of machines (generators) and some equipment for wastewater treatment plant; however, it can be considered as low on the local community based on the baseline survey in which any of all the parameters are not exceed the standards (NEQG, 2015) and the project has no relation with heavy emissions of air pollutants.

5.3.2. Potential Impacts on Ecological Components

There is not any intact forest around the project area and clearance of trees won't be included much during the construction phase for land clearance purpose due to the project site is located in the industrial zone.

Therefore, the impact on vegetation and terrestrial fauna during construction phase will be considered as "insignificant" because the tree cutting will be in building area only and according to the filed result there is no big trees and intact forest in the construction area.

5.3.3. Impacts on Water Quality

The discharged wastewater effluent from washing machine and chemical washing units are the source of wastewater came from the garment factory. Also, it can be expected as chemical and oil spills into the surface water without proper mitigation measures in the factory compound. Impacts on underground water is not expected as the soil condition of the project site is composed of silt stratum in which water penetration into the underground cannot be expected.

5.3.4. Noise Emission

There will have some noise emissions from machine operation along with the operation period which will tend to lead occupational health impact, however, in the assessment, the impact level can be estimated as "Minor".

5.3.5. Working Condition

In this regard, it is considered that Factories Act 1951 and Occupational Safety and Health Law (2019) is regarded as the existing Legal framework related to occupational safety in Myanmar which provides requirements concerning with working hours, working days, overtime, and certain health and safety measures.

5.4. Overall Impact Assessment and Proposed Mitigation Measures

The overall impacts during pre-construction (P1), construction (P2) and operation phases (P3) will be summarized in the following table with the effective mitigation measures that shall be followed and confirmed by the project management organizations.

Table 5-2: Overall Impact Assessment and Mitigations during Pre-construction, Construction and Operation Phases

Impact Parameter	Evaluation of Impacts			Impacts/Sources	Mitigation Measures
	P1	P2	P3		
Air Quality <ul style="list-style-type: none"> ▪ PM₁₀ ▪ PM_{2.5} ▪ SO₂ ▪ NO₂ 	E-	D-/C-	D-	<p>-Increases in air pollutants caused by fugitive dust from foundation work, site excavation, and emissions from operation of vehicles and trucks and heavy construction equipment during construction period.</p> <p>- Occupational health concern for construction workers and community health lived in the closed surroundings of the construction site are expected.</p> <p>- Air emissions from machine, truck and staff accommodation at the project site during operation phase are expected.</p>	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Contract with the license contractors for compliance of environmental management consistence with the concerned government authorized department; - Sprinkling of water on dust generating areas; - Restricting the speed limits of vehicles during movement on unpaved roads; - Covering of vehicles carrying loose soil/construction material; - Applying preventive maintenance system; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Checking vehicle and equipment inspection daily; - Stopping dust generating activities in high wind; - Applying good site practice and housekeeping; - Optimizing construction schedule to minimize time that vehicles are in operation; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Turning off the engine while not in use; - Covering load-carrying platform properly when carrying earth/sand;

					<ul style="list-style-type: none"> - Vehicle engines and other machinery will be kept turned on only if necessary, avoiding any unnecessary emission; - Activities will be conducted trying to use the minimum required number of means at the same time; - Electric small-scale mechanization and technical tools will be used when available and feasible; and - Repair and maintenance of construction equipment and vehicles will be performed outside of the construction site by at specialized enterprises.
<p>Noise and Vibration</p>	<p>D-</p>	<p>C-/B-</p>	<p>D/ C-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Increase ambient noise level at the construction site, and communities near the material transport routes, especially, the poor buildings which could be destroyed by vibration. - Long-term noise exposure during operation especially to occupational health, will reduce hearing and labor productivity, and will cause fatigue, stress, and insomnia. -The noise and vibration may be expected by operation of generator while electricity is not available, but it is short-term. Noise generation from generator operation is also expected during electricity goes out and/or during the national grid is not enough for plant operation. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Maintain machinery and equipment in good conditions. - Post warning signs within the vicinity of the impact and all personnel shall be provided with personal protective equipment. For example, workers operating equipment that generates noise should be equipped with the appropriate noise protection gear; - Maintain an active community consultation and positive relations with residents that will assist in alleviating concerns that might arise and resolve any potential noise complaints; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Select adequate equipment (fit with noise mufflers); - Minimize machinery and equipment unused conditions with engines in action; - Locate the generator away from the residential area as much as possible. <p><u>Avoid</u></p>

				<ul style="list-style-type: none"> - Restrict the construction activities that will generate disturbing sounds to normal working hours. - During operation time, there must be alternative shifting of staffs/workers who are working at the noisy workplace at a defined time frame.
Water Resources and quality	D⁻	C⁻/ B⁻	B⁻	<ul style="list-style-type: none"> - Loss of water quality due to inappropriate management of construction wastes and domestic waste from camp site. - Impacts on groundwater quality as a result of construction activities such as deep foundation and piling works, and discharges. - Wastewater discharge from sludge dehydration and any workshop activity during operation phase. - Wastewater by RO chemical cleaning, and effluent from RO treatment may cause the pollution, if those will not be treated properly. <p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Training and equipping relevant staff in protected storage and handling practices, and rapid spill response and clean up techniques; - Preparing proper sewage system/Use portable toilet for construction workers; - Any wastewater discharges from the treatment process shall be complied with national wastewater discharge standards. <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - regular maintenance and checking of all vehicles and machinery to minimize the risk of fuel or lubricant leakages; - As construction activities typically generate disturbed soil, concrete fines, oils and other waste, on-site collection and settling of storm water, prohibition of equipment washes down, and prevention of soil loss and toxic releases from the construction site are necessary to minimize water pollution; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - No storage for fuel and lubricants/oil;
Soil	D⁻	C⁻	D⁻	<ul style="list-style-type: none"> -Clearance of trees might affect soil erosion. <p><u>Protect</u></p>

				<ul style="list-style-type: none"> -The accidental spillage of oil from vehicles used for transportation of construction material and accidental spillage from the building material used for construction purposes are also considered as soil contamination sources. - Soil erosion during the construction phase is expected that can indirectly impact to natural landscape values. 	<ul style="list-style-type: none"> - Prevent soil contamination by oil or grease spills, leakages or releases, all manipulations of oil derivate in the process of construction and provision of fuel to the machines should be performed with maximum attention; - Training and equipment will be in place to minimize the potential environmental impact in the case of accidents (for example using spill kits). <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Leak proof containers should be used for storage and transportation of oil/grease and wash off from the oil/grease handling area shall be drained through drains and treated properly before disposal; - Construction waste and debris shall be collected on a regular basis, covered by roof and disposed of at designated landfills; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prohibit to operate with equipment and vehicles outside the designated work areas and roads;
Solid wastes	E-	C-	C-	<ul style="list-style-type: none"> - Clearance of project site is expected at pre-construction phase. - Various types of construction solid wastes are likely to occur during the project construction phase. - Domestic solid wastes, office wastes, workshop wastes are expected during operation phase. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Fire prevention systems and secondary containment shall be provided for storage facilities, where necessary, to prevent fires or releases of hazardous materials; - A waste management plan shall be developed including requirements for separation, handling and disposal of all waste generated;

				<ul style="list-style-type: none"> - Hazardous wastes (e.g., expired chemicals and oil spills) are expected during operation phase. - Sludge generation is expected through treatment process 	<ul style="list-style-type: none"> - Suitable disposal sites shall be identified with capacities for disposal for general and hazardous waste prior to the operation phase. <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - All hazardous materials shall be stored in clearly labeled containers; - Storage and handling of hazardous materials should be in accordance with national and local regulations appropriate to their hazard characteristics; - Waste shall be separated on site and waste storage areas shall be roofed and bounded to prevent potential cross-contamination; - If the quality of sludge is suitable for fertilizer, the recycle to neighborhood farmers shall be considered. <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Spent oils (including transformer oil) shall be recycled; - All waste shall be disposed of in line with local requirements at a suitable and licensed waste disposal facility
<p>Vegetation And Terrestrial fauna</p>	<p>C-</p>	<p>D-</p>	<p>E-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - A removal of the tree and bushes in the construction area will be done so potential impact on vegetation was expected. - The regional fauna species are also expected to face loss of their habitats due to clearance of vegetation. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Routine checking of trenches (if any) and escape routes to minimize, if not prevent, entrapment of fauna; - Reporting of any violation relating to hunting birds, snakes and trading activities; - Environmental awareness training to be given to all workers for the preservation of local biodiversity species and induct the nature of the sensitivity of project area;

					<p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Implementing good housekeeping practices on the field and implementing good Solid Waste Management Plan in order to eliminate any source of hazard to the native fauna; - Minimize vegetation clearance and habitat disturbance by demarcating the clearing boundaries in the project site; <p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Unnecessary cleaning the trees is to avoid; - Works areas in temporarily affected areas shall be reinstated with tree/shrub/ grass upon completion of the works.
Traffic loads	E-	B-	C	- Heavy vehicle movements during construction and operation phases are highly expected to transport construction machinery and supply of water to the target townships.	<p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Definition of speed limits and make sure that they are respected by Project drivers (including contractors); - Adopt a Traffic Management Plan to ensure traffic safety, which should foresee safe drive trainings, regular alcohol and drug tests for drivers and driving restrictions during rush hours (especially close to schools and hospitals, etc.).
Aesthetic view	C-	B-	C-	- Clearance of trees during preconstruction phase and new buildings during construction phase can be unfamiliar and affect loss of aesthetic view to the surrounding community.	<p><u>Avoid</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - No introduce the vertical structures which can be overseen from various parts of the region; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Adopt the control measures during the detailed design of the project such as building design, and growing vegetation, etc; - Color for project facilities should be carefully selected. Lighter color can be utilized to complement the surrounding areas. Where

					technically feasible, to decrease the visibility of facilities, plantation around the building should be planned.
Cultural Components	E-	E-	E-	-Ancient Pagodas and cultural buildings -The project area is located in the industrial city and there is no cultural heritage component. There are no ancient pagodas in surrounding environment.	No mitigation measure is necessary.
Occupational Health and Risk	E-	C-	D-	- The construction dust and noise emissions will be affected to the construction workers and the occupational health during operation period.	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Adopting and training all personnel (including contractor workers) in the use of Personal Protective Equipment (PPE) and chemical handling; - Training in recognition of hazard symbols; - Adoption of work site hazards signage in Myanmar language; - Training of all personnel in health and safety risk prevention and protection; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Regular noise surveys to ensure the on-site maximum levels are not exceeded; - Development of inspection, testing and maintenance programs for machinery and equipment; - Accident recording and investigation and prevention initiatives; - Development of training in site emergency response plans both for the construction phase; and

					<ul style="list-style-type: none"> - Compliance to all international, national or local health safety standards that may exist. - Manage well for the good ventilation system and have enough light.
Community Health	E-	C-	D-	<ul style="list-style-type: none"> - The construction dust and noise emissions and fugitive emission by heavy transportation will be affected to the construction workers. 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - A series of traffic measures should be also considered: dust suppression measures, as vehicle speed restrictions, wheel washing area installed at all site access points, containment for dusty materials, and frequent watering or covering of exposed areas of ground, and prompt site restoration; installation of appropriate temporary road sign points on the roads used by Project traffic at bends, junctions, schools and populated areas; <p><u>Reduce</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Guarantee proper vehicle maintenance to reduce noise and accidents. - Maintain the Project roads to reduce the possibility of accidents, including clearing of vegetation on to improve sight distance and visibility. - Engage with local communities through traffic safety awareness campaigns.
Chemical hazards	E-	D-	C-	<ul style="list-style-type: none"> - The chemical and oil spills and disposal of expired chemicals during operation period are expected. 	<p><u>Reduce</u></p> <p>When the chemicals are transported, stored and used/disposed, it should be in accordance with the regulations based on the international treaties and followed and conformed with the prevention of Hazard from chemicals and related substances (2013).</p>

Socioeconomic	D+	C+	B+	<p>- The positive and beneficial effect for the improvement of the existing structures, livelihood activities and living standard along with the project.</p>	<p><u>Promote</u></p> <p>- Consult adequately with the concerned local people to improve their understanding on the project activities for promoting positive beneficial effects such as job opportunity and increased infrastructure such as safe water availability, electricity and road facilities, etc.</p>
Natural Disaster	E	D	D	<p>- The project area has no record due to the seasonal/tidal floods in the past 10 years.</p> <p>- Natural seismic and storms, such as cyclones are interest.</p>	<p><u>Protect</u></p> <p>- Temporary drainage system will be provided for collecting drain water from construction activity and rainwater to reuse inside construction area.</p> <p>- During detailed design, the protection from inundation shall be carefully studied and considered based on the past experience and records.</p>
Fire Hazard	D-	C-/ B-	B-	<p>- Serious damage to property and even injury and death.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poor electrical installations • Waste disposal area, raw materials 	<p><u>Protect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Installation of adequate Fire-fighting system. • To provide fire extinguishers, fire hose reels and fire hydrants on the walls of the factory for fire emergency cases. • Regular inspection for existing firefighting equipment must be done. In case of a fire emergency, a water storage tank for fire is frightening. • Emergency fire alarms are installed at the factory for alerting the workers in case of fire. • The main entrances and routes for emergency cases of the factory must not be blocked with materials or machines for fire emergency cases.

					•Manage the drainage systems of the factory to prevent health risk for the workers.
Global Warming	E	E	E	- Some carbon emissions (such as CO, CO ₂) are expected during construction and operation period through fuel/oil burning activities for vehicle use and operation of machines and facilities in garment factory.	- No feasible control measures would be considered.

6. PUBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE

Public Consultation Meeting was conducted on 27th April, 2023 regarding to the Paragraph 63 (i) of EIA procedure 2015 and is aimed:

- To disclose the project information
- To involve the public participation in the environmental management plan as a required consideration
- To understand people's perception regarding the baseline environmental and social status around the project area and possible impacts of production process from proposed SBMH Factory, and
- To get feedback from people regarding mitigation measures and management system.

For various stakeholder's participation, the project proponent ensures to make identification and invitation of stakeholders from various sectors with the help of Environmental Consultants, that is Olive Bright Environmental Solutions Limited Consultants herein this EMP.

The project's stakeholders in this category are key officials or representatives of the regional and local authorities who have direct responsibilities for the administration of the EMP process for environmental and social clearance and issuing operation permits for proposed development projects.

To do so, the public consultation is meaningful to the stakeholders in order to:

- enlighten the locals/stakeholders about the project.
- increase the understanding and acceptance of the project.
- give the locals/stakeholders the opportunity to present their views, opinions, perception of the project, express their concerns, complaints, grievances etc.
- identify impacts and issues that are not immediately obvious to project proponent and the EMP team.
- access social assistant and community development needs for the locals/stakeholders.
- gain community consent and to interact with the people to further strengthen existing cordial relationship.
- tap local knowledge and to negotiate for mutually beneficial future that is sustainable and locally relevant.

6.1. Identification of Stakeholders

Due to current political situation and project location, only the key stakeholders from relevant departments, especially North Okkalapa Township and Yangon Region, are considered to be invited to the public consultation meeting. The followings are list of invitees to the PCM.

1. Environmental Conservation Department (Yangon Eastern District)
2. Township Development Committee (North Okkalapa Township)
3. Township Health Department (North Okkalapa Township)
4. Fire Services Department (North Okkalapa Township)
5. Department of Labour (North Okkalapa Township)
6. Myanmar Investment Commission (MIC, Yangon Region)
7. Myanmar Garment Manufacturers Association (MGMA)
8. Industry Supervision and Inspection Department (Yangon Region)
9. Yangon City Development Committee (North Okkalapa Township)
10. Administrative heads (Ward/Village)

11. Factories manager (around the project factory)

12. Other Interested parties nearby the factory

The listed stakeholders were invited to PCM with the public addressing method prior to at least a week or 10 days of the PCM date.

For this project, relevant key departments at the district level are Environmental Conservation Department (ECD), and the North Okkalapa Township level government offices in which SBMH Factory is operated.

Relevant key departments at the Regional Level are Environmental Conservation Department (Yangon), Yangon City Development Committee (YCDC), General Administrative Department, Fire Service Department, Factories and General Labor Law Inspection Department, and Regional Health Care Department.

6.2. Summary of Consultation Activities

The consultants from Olive Bright Environmental Solutions lead the meeting and demonstrated by the presentation slide to explain the project background, process steps, products and the possible impacts on natural environment and society by the project activities with the respective impact mitigation and control measures, following by management and supervision activities of the factory.

Public Consultation meeting during the EMP study for SBMH Factory (PCM attendant list and presentation power point described in Appendix-3).

Venue:	KPH Factory Meeting Room
Date:	27-4-2023
Time:	02:00 pm – 3:00 pm
Attendees:	11 persons (including local government authorities, SBMH Factory responsible person, third party consultant team)

Meeting Agenda:

02:00: Open the meeting and introduction of attendees

Presentation by Consultant (Dr. Lai Lai Win) with the following outlines:

02:10: Purpose of the meeting

02:12: Project description

02:15: Consultant's Profile

02:18: Production process of SBMH Factory

02:25: Scope of study area

02:30: Findings

02:35: Impact assessment and mitigation measure

02:40: Environmental and Social Management Plan

03:00: Further activities

03:15: Q&A session

03:30: Close



6.3. Question and Answer Session

After the presentation, the floor opened for questions and answers for the discussion on EMP preparation.

Comments and Suggestion	Answers and Discussion
<p>U Kyaw Soe, (Assistant Director of ECD, Yangon Northern District)</p> <ul style="list-style-type: none"> • The factory needs to follow the environmental mitigation plan and monitoring plan that mentioned in EMP. • The report should mention the reference paragraph number of conducting PCM that follow form the 2015 EIA procedure. • The factory must follow to submit the Biannual Environmental Monitoring Report to Regional ECD. • The factory must follow the commitment that mentioned in EMP report. 	<p>HR Manager, (Daw Soe Win Win Nwe)</p> <p>Thank you for today meeting and duly noted for every comment and the factory will try to follow all the guidance.</p> <p>Dr. Lai Lai Win (Director, OBES)</p> <p>Thank you very much for the fruitful discussion and comments. Today discussion and suggestion will be recorded and added to the EMP report.</p>

6.4. Summary of Suggestions

The authorize persons from other departments give the comments about today presentation is good enough and they would like to suggest that the factory must follow the EMP to sustain the good environmental quality (for example: keep maintain the good drainage system of the factory) and surrounding area of the factory.

The HR manager of the SBMH Factory say the thankful remark to all the participants who are attended in PCM meeting and they are willing to follow the Environmental guideline from the ECD and commit to do the monitoring report for every 6 months.

Total attendance of 11 attendees, there are 2-suggestion forms are collected. The suggestion from the attendees were mentioned that today presentation and the report outline is good enough and the factory should follow the EMP and monitoring of the environment quality especially in wastewater treatment system and discharge quality of the wastewater of the factory.

Then the consultation meeting was closed at 3:30 pm of this consultation day 27th April, 2023.

6.5. Disclosure Method

The main objective of the Public Consultation meeting is to establish a program for multi-directional communication between project and stakeholders, throughout the lifetime of the project.

The emphasis of the process is to ensure implementation of a formal program of communication in an object management, the project community, major stakeholders and interested parties.

6.6. Monitoring and follow up

The public involvement is one of the key factors and the inclusion of the views of the affected and interested public helps to ensure the decision-making process is equitable and fair and leads to more informed choice and better environmental outcomes.

The project will use the two-way communication channel such as suggestion box at the entrance of factory, publish the notice form and information share at the company website and factory's notice board. By using this approach of monitoring and follow up activities, when conflict arises, the factory tries to defuse it at the earliest possible time. On the other hand, the use of an independent, mutually acceptable third party as the convenor of discussions between disputants can improve the chances of a satisfactory outcome.

7. ENVIRONMENTAL MANAGEMENT AND MONITORING PLAN

7.1. Environmental Management Plan

The EMP for SBMH Factory has been prepared to address potential issues based upon discussion with factory management, workers, local community's view, stakeholder consultation and from the site visit of experts. The EMP is additional to and compliments the factory's safety management system. The following environmental issues that require environmental management plans based upon the potential impacts of activities by for the factory are as follows:

7.1.1. Air Pollution/Dust Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> To minimize the adverse impact to air quality caused by stack gas emission from generator and also dust management generated from vehicular movement. To comply with relevant government rules.
Performance Indicator:	<ul style="list-style-type: none"> Nil complaints relating to air quality management Extraction equipment maintained as per maintenance schedule
Relevant government law and rule	<ul style="list-style-type: none"> National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)
Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> The factory has planted trees in its premises which reduce the carbon emission by the factory and minimize the air pollution Periodic maintenance of generator is conducted There is no open burning of waste materials at the site Workers are provided mask during working in any dusty area
Monitoring & Reporting	<ul style="list-style-type: none"> Biannually monitor the ambient air quality including CO, NO₂, SO₂, PM_{2.5}, PM₁₀
Time Frame	Entire life spans of the factory operation
Estimated cost	1,500,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> Head of maintenance-Total implementation of above of air pollution management plan Production manager-Air quality in the production area is good enough Manager (COC)-To hire organization/independent third-party testing air quality EHS officer-Monitor the hygiene of ambient air quality in surrounding of the factory

7.1.2. Noise Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> To avoid nuisance noise to nearby residents generated from generator and other machineries. To comply with noise standard of National Environmental Quality (Emission) Guideline.
Performance Indicator:	Nil complaints relating to noise nuisance
Relevant government law and rule	<ul style="list-style-type: none"> National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)
Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> Building noise insulated generator room and ensure satisfactory maintenance of relevant equipment Impose speed limit to track and vehicles at the transportation route. Provide sufficient personal protective equipment (PPE) at the work place All the related personnel will be provided proper training about the relevant issues and ensure PPE wear during working in noisy area.
Monitoring & Reporting	Monitor the work place noise level (dB) biannually
Time Frame	Throughout the project life
Estimated cost	300,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> To hire organization/independent third-party testing noise level Ensure that all workers use PPE during operation

7.1.3. Solid waste management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> To minimize waste generation by developing strategies for the management and disposal of all waste in a manner that is sustainable and sensitive to the environment To comply government waste management policy
Performance Indicator:	Nil complaints relating to noise nuisance
Relevant government law and rule	<ul style="list-style-type: none"> National Waste Management Strategy and Master Plan

Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> • The factory does not dispose any kind of solid waste on the factory premises or not dump in the surface water like local pond, canal or river, etc. • The solid wastes are stored properly and separately in a certain location in proper manner such as cloth scrap waste need to collect at one place and poly/carton waste should collect at another place. Metal/Hazardous material waste such as fudge electric bulbs, empty chemical container is stored another in separate place of storage area. • Recycle wastes like cloth scrap, carton box, plastic sheet, etc. are hand over to local buyer for reuse and waste tracking record shall be kept every day. • The metal or glass waste of electric bulb is taken by the suppliers to recycle them. • The daily domestic waste of workers hands over to Yangon City Development Committee (North Okkalapa Department) to collect every day • Daily wastes are stored clearly labeled containers and in such a manner that all related personnel are provided proper training about the relevant issues.
Monitoring & Reporting	<ul style="list-style-type: none"> • Daily waste has to be collected and hand over to Yangon City Development Committee (North Okkalapa Department) • The inventory record of waste disposal will be maintained as proof for proper management as designed
Time Frame	Entire life spans of the factory operation
Estimated cost	50,000 Kyats per month
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> • Responsible for overall site cleanliness and waste management • Regular waste collection to minimize excessive waste storage

7.1.4. Wastewater Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> • Prevent pollution underlying groundwater sources
Performance Indicator:	<ul style="list-style-type: none"> • Implement an environmentally friendly sewerage system
Relevant government law and rule	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)
Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that drainage lines and sewage system of factory and the nearest public drainage are watertight and sufficient capacity • Regular check and maintain sewerage facility.

	<ul style="list-style-type: none"> • Clean the factory 's drainage to avoid odor emission and to avoid the block of water flow
Monitoring & Reporting	Proper maintenance of drainage and sewerage system will be conducted periodically
Time Frame	Entire life spans of the factory operation
Estimated cost	700,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> • To hire organization/independent third-party testing wastewater quality • EHS officer-Monitor the condition of factory's drainage and sewerage system

7.1.5. Energy Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> • The energy management is aimed at minimizing electricity use results from site equipment and working lighting • Comply with the standard of energy use
Performance Indicator:	<ul style="list-style-type: none"> • Annual energy savings for all department facilities • Annual fuel saving for generator and vehicle
Relevant government law and rule	National Energy Management Committee (Myanmar Energy Master Plan 2015)
Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> • Installation of timers and thermostats to control heating and cooling • Energy saving light installed in different area of the factory for saving energy • Used of energy saving devices must be installed • Ensure that good housekeeping measures such as turning off equipment and lights when not in use
Monitoring & Reporting	Conduct annual energy efficiency of adult to find out the scope for energy saving
Time Frame	<ul style="list-style-type: none"> • Once in a year throughout the factory life
Estimated cost	1,200,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> • To arrange energy audit technical personnel • To monitor and record electricity consumption, other related energy issues and take necessary actions if any problem arises

7.1.6. Occupational Safety and Health Management Plan

Objective	➤ To provide a broad framework for improving standards of workplace health and safety to reduce work-related injury and illness.
Relevant Government Law and Rule	➤ Public Health Law (1972), Prevention and Control of Communicable Diseases Law 1995 (Amendment 2011), Occupational Safety and Health Law (2019)
Time Frame	➤ Entire life spans of proposed project
Management Action	<ul style="list-style-type: none"> ▪ First aid training, safety training, firefighting training or other essential training for machinery handling must be provided for emergency cases of workers. ▪ According to the observed light intensity values, the proponent provides sufficient lighting for workers for safe working and reducing optical problems of the workers. ▪ Personal Protective Equipment (PPE) like earmuffs, safety gloves, helmets and goggles are provided for each department. ▪ To prevent electric shock hazards, electrical maintenance staff (handyman) is to be assigned to do regular inspections and take preventive measures. ▪ Manage the drainage systems of the factory to prevent health risk of the workers. ▪ The maximum allowable noise level for workers is 90dB(A) for 8hours exposure a day. Thus, adequate protective noise impact measures in the form of ear muffs/ear plugs to the workers working in high noise areas.
Monitoring and Reporting	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Weekly check First Aid Box and safety equipment ➤ Records accidents and worker's medical checkups condition
Estimated Cost	500,000 Kyats per year
Responsible Organization	SBMH Co.,Ltd Arrange audit on water usage controls environmental officer

7.1.7. Water Consumption Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> • The water consumption management is aimed at minimizing ground water use
Performance Indicator:	<ul style="list-style-type: none"> • Prohibitions on accessing and using underground water without a license • Water consumption saving of general water use from groundwater
Relevant government law and rule	<ul style="list-style-type: none"> • The Underground Water Act (1930)

Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> • Install water meter for internal control of water consumption • All staff trains and makes aware conservation practices and proper methods of water use must be place in toilets and other areas of water consumption • The contamination of water is avoided by suitable management of oil and fuel used in machineries and vehicles • Trees plantation surrounding the factory
Monitoring & Reporting	<ul style="list-style-type: none"> • Daily visual inspections
Time Frame	<ul style="list-style-type: none"> • Once in a year throughout the factory life
Estimated cost	500,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arrange audit on water usage controls environmental officer

7.1.8. Emergency Response and Management Plan

Objectives:	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce the risk of accidents at the factory area
Performance Indicator:	<ul style="list-style-type: none"> • Establish a safe working environment
Relevant government law and rule	<ul style="list-style-type: none"> • The Employment and Skill Development Law (August 2013), ILO guide to Myanmar Labour Law (2017)
Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> • The factory management has taken proper measures to handle any emergency situation like fire, earthquake, flood and storm • Provision and inspection of firefighting equipment and fire hydrant system in all the sections • A detail evaluation plan (fire exist, emergency exit door, etc.) is established and communicated with workers • Periodic inspection of safety relief valve provided with pressure vessels and equipment, preventive maintenance; aware the workers about electric shock by necessary training. • Regular fire drill operation is conducted • Workers are informed about what to do in earthquake like stay in a safe place such as under table of desk, not to try move outside during earthquake, workers who will be outside during earthquake shall remain stay out of the building, trees, lump post, etc. Other relevant safety instruction of emergency situation it informed to workers by training

	<ul style="list-style-type: none"> Workers are aware of dangers from physical hazards such as obstacles covered by flood water (storm debris, drainage opening, ground erosion) and from displaced reptiles (Snake) or other animals. A medical team has been prepared for primary treatment (First Aid) Prepare an emergency contact directory consisting contact numbers of nearest fire service, local police station, hospitals, etc. and display it in a place that everybody can see it easy. Build a safety committee which from firefighting team, rescue team. The committee arrange a meeting every month to discuss about safety management Ensure proper training of the employees about the disaster management, fire safety as well as occupational health and safety
Monitoring & Reporting	<ul style="list-style-type: none"> Weekly check fire extinguishers and water hydrant in position Daily inspect that all fire exist are open Servicing fire extinguisher and records accidents,
Time Frame	<ul style="list-style-type: none"> Entire life spans of the factory operation
Estimated cost	1,200,000 Kyats per year
Responsible Organization	<p>SBMH Co.,Ltd</p> <ul style="list-style-type: none"> Arrange firefighting training after every 3 months Responsible for fire control and response Monitoring daily danger warning and bans

7.1.9. Fire Management Plan

Objective	<ul style="list-style-type: none"> ➤ To ensure that fire control practices are implemented on site to minimise the risk of fire from site operations and bush fires
Relevant Government Law and Rule	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Myanmar Fire Brigade Law 2015
Time Frame	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Entire life spans of proposed project operation
Management Action	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Must be provide fire extinguishers, fire hose reels and fire hydrants on the walls of the factory for fire emergency cases. ▪ Must be indicated the emergency exit and assembly point in public area. ▪ Regular inspection for existing firefighting equipment must be done. In case of fire emergency, water storage tank for fire frightening.

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ The emergency fire alarms are installed at the factory for alerting the workers in case of fire. ▪ The main entrances and route for emergency cases of the factory must not be blocked with materials or machines for fire emergency cases.
Monitoring and Reporting	<ul style="list-style-type: none"> • To check monthly Visual inspection, Firefighting equipment (fire extinguish, firefighting hose, portable fire pumps, fire hose reels, fire monitor and firefighting nozzles) • Weekly check fire extinguishers and water hydrant in position • Daily inspect that all fire exist are open
Estimated Cost	300,000 Kyats per year
Responsible Organization	SBMH Co.,Ltd <ul style="list-style-type: none"> • Arrange firefighting training after every 3 months • Responsible for fire control and response • Monitoring daily danger warning and bans

The company has established an implementation team for EOHS policies and continuously monitors them. The implementation team of EOHS is shown in the following table.


No.	Position of the SBMH Factory	EOHS Team	Responsibility	Remark
1.	General Manager	President	To implement the EOHS policies.	
2.	Production Manager	Vice President	monitoring and implementation of EOHS according to the policies	
3.	Cutting Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for Cutting line department	
4.	Sewing Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the Sewing department	
5.	QC line Manager	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the QC department	
6.	Security Head	Supervisor	Safety for all staff and employees	
7.	HR Manager	Secretary	Monitoring and implementation of EOHS for all staff and employee	
8.	Finance	Deputy Secretary	Planning the budget for the implementation of EOHS policies	


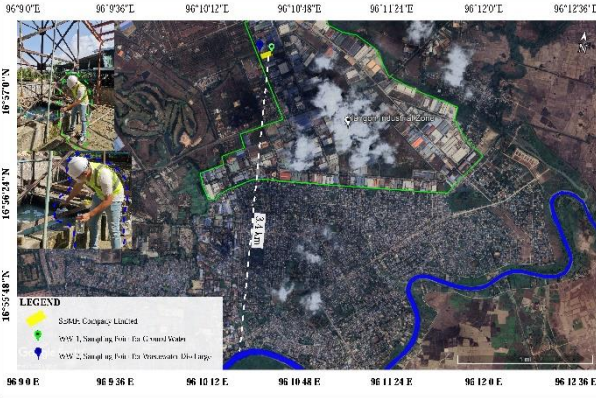
9.	Admin	Deputy Secretary	Monitoring and implementation of EOHS for all staff and employee	
----	-------	------------------	--	--

7.2. Environmental Monitoring and Reporting Plan

The EOHS team may conduct weekly or monthly general inspections of the project area and facilities. The objectives are to identify non-compliances to the monitoring plan provided the environmental monitoring plan for SBMH Company Limited. The project submits a monitoring report to the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, Environmental Conservation Department not less frequently than every six months, as provided plan in the EMP.

Table 7-7-1: Environmental Monitoring Plan (Operation Phase)

Category	Item	Monitoring Plan				Budget Allocation
		Location	Frequency	Responsible Organization	Target Value	
Air quality	SO ₂ , NO ₂ , CO, CO ₂ , PM _{2.5} , PM ₁₀	<p>AQ-1: 16°57'17.1"N 96°10'31.68"E</p>  <p>SBMH COMPANY LIMITED</p> <p>★ AQ-1</p> <p>LEGEND ★ AQ-1 (Air Quality Monitoring Point 1)</p>	Twice/year	SBMH Factory	- National Regulation: general application	1,500,000 per year

<p>Noise quality</p>	<p>As per the NEQ(E)G</p>	<p>NQ-1: 16°57'17.1"N 96°10'31.68"E</p> 	<p>Twice/year</p>	<p>SBMH Factory</p>	<p>- National Regulation: general application</p>	<p>300,000 per year</p>
<p>Water quality</p>	<p>pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia, BOD5, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium</p>	<p>WW-1: 16°54'58.53"N, 96° 5'3.07"E WW-2: 16°57'17.18"N 96°10'30.42" E</p> 	<p>Twice/year</p>	<p>SBMH Factory</p>	<p>- National Regulation: Garment sector -Yangon City Development Committee (YCDC) Rules and Guidelines</p>	<p>700,000 per year</p>

	(Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count (MPN/100 ml) (Presumption test)					
Strict commitment to EHS requirements	Proper functioning of automobile workshop and electrical workshop	Designated location	Once a month	SBMH Factory	As required	35,000 per month
Solid Waste	Non-hazardous waste (office waste) Hazardous waste (used lubricants)	Main office and process area Storage area	Weekly Twice / year.	SBMH Factory	Yangon City Development Committee (YCDC) Guidelines	50,000 per month

Hazardous and Chemical Substances	Fuel storage, new and used lubricants area	Storage and Handling area	Monthly	SBMH Factory	Yangon City Development Committee (YCDC) Guidelines	50,000 per year
Occupational Safety	Training record for staff, loss time injury, and number of accidents	Entire boundary	Daily	SBMH Factory	Occupational Safety and Health (2019)	500,000 per month
Community Health and Safety	Training record and number of accidents	Surrounding	Once/year	SBMH Factory	IFC EHS standards	500,000 per year
Light Intensity and air ventilation system	Illuminance and Odor	Entire boundary	Monthly	SBMH Factory	Applicable Standard	200,000
Fire Hazardous	Visual Inspection, Firefighting equipment	Entire boundary	Monthly	SBMH Factory	As required	300,000 per year
Health Care System for employees	Dizziness, Headache, cold, and	Entire boundary	Weekly	SBMH Factory	As required	500,000 per year

	other accidents.					
Training Plans	-Trainings on Occupational Health and Safety -Trainings on waste management and Environmental quality management	Designated location	Biannually	SBMH Factory	As required	600,000 per year
Preparation of EMP Monitoring Report	Monitoring according to EMP plan and monitoring report preparation	-	Biannually	Third Party	EIA Procedure 2015	2,000,000 per month

7.3. Capacity Building and Training Plan

Emergency preparedness is vital, as quick and correct response is necessary in case of emergency to reduce injuries, harm, and other damage. Care should be given during processing activities in order to prevent synthetic errors and accidental cases (e.g., electric shock and fire hazards).

The emergency response plans should be established for handling all foreseeable emergencies in the workplace and must provide the following;

7.3.1. Assignment of Responsibilities

All senior staff such as a line/production manager or safety officer should be assigned to lead the emergency response team and charged with the duties of (1) assessing the emergency and taking necessary actions (2) overseeing the implementation of the emergency response plan (3) organizing regular drill (4) ensuring all emergency equipment is well maintained.

7.3.2. Emergency Procedures

Emergency procedures are operating instructions for employees to follow in emergency cases. Regarding work safety in the concerned processing, the management team should

- (a) Identify and list out all possible emergency situations in the workplace
- (b) Assess the effects and impacts of the emergency situations
- (c) Establish emergency response plans
- (d) Provide and maintain emergency equipment and other necessary resources
- e) Ensure that staff are familiarized with the arrangements in case of emergencies by providing procedural instructions and employee training and organizing drills

7.3.3. Training for Emergencies

The type, amount, and frequency of training vary, depending upon the tasks employees are expected to perform. Although training must be provided to employees at least annually, safety meetings and drills should be conducted at more frequent intervals. Regardless of the specific type of facility, training should include, though not be limited to the following;

- Hazard recognition and prevention (fire, explosion, etc.)
- Proper use of fire extinguishers
- Emergency reporting procedures
- Preventive maintenance
- Hazardous materials spill response
- First Aid

7.3.4. Fire Prevention and Protection

The fire prevention and protection program must address the following topics:

Prevention; policies, practices, and procedures designed to keep the conditions necessary for fire from coming together

- Hot work permits
- Lockout/tag out policies
- Design specifications for storage of flammable materials

Severity reduction; policies, practices and procedures designed to reduce the spread of fire and end the fire.

- Emergency plans
- Alarm systems
- Portable fire extinguishers
- Fire Protection Equipment

Cleanup; policies, practices and procedures designed to return the affected area to an operational level and reduce other losses created by improper cleanup

- First aid
- Removal of debris to an appropriate waste site
- Equipment and facility repair

7.3.5. Fire Protection Equipment

1. Explosion Suppression Systems: Explosion suppression systems should be used in unusually hazardous areas such as elevator legs, boots and head, or in areas such as bins, distributors and tanks.

2. Portable Fire Extinguishers: All buildings within a facility must have fully charged and operable portable fire extinguishers. If employees are expected to use portable extinguishers or other firefighting equipment against incipient fires, they must be trained to use the equipment. Training must include the following:

- Correct type of extinguisher to use on different classes of fire
- Proper techniques for use of the equipment to extinguish a fire

3. Standpipes and Hoses: All areas within a facility that are above 75 feet from ground level and in which combustible materials other than grain are stored should have wet or dry standpipes and hoses installed.

4. Automatic Sprinkler Systems: Automatic sprinkler systems are recommended in areas containing combustible materials.

5. Fire Hydrants: All grain and feed mill facilities should have adequate public or private fire hydrants on site. Each fire hydrant should have an adequate water supply.

7.3.6. Fire Safety and Evacuation Plan

Fire Evacuation plans should include the following information

- Emergency escape routes must be clearly shown on floor plans and workplace maps
- Employers must know that their employees know the emergency escape routes
- Procedures for employees who must remain to operate critical equipment before evacuating
- Identification and assignment of personnel responsible for rescue or emergency medical aid

Fire Safety Plans should include the following information:

1. Procedure for reporting a fire or other emergency
2. Site plans indicating the following
 - The Occupancy assembly point
 - The locations of fire hydrants

- The normal routes of fire department vehicles access
3. Floor Plans identifying the locations of the following
 - Exits
 - Primary evacuation routes
 - Secondary evacuation routes
 - Accessible egress routes
 - Areas of refuge
 - Exterior area for assisted rescue
 - Manual fire alarm boxes
 - Portable fire extinguishers
 - Occupant-use hose stations
 - Fire alarm annunciators and controls

Emergency evacuation Drill: An exercise performed to train staff and occupants and to evaluate their efficiency and effectiveness in carrying out emergency excavation procedures

Employee Training and Response Procedures: Employee shall be trained in the fire emergency procedure described in their fire evacuation and fire safety plans and training should be based on these plans;

Frequency: Employee shall receive training in the contents of fire safety and evacuation plans and their duties as part of new employee orientation and at least annually thereafter. Records shall be kept and made available to the fire code official upon request.

Employee Training Program: Employee shall be trained in fire prevention, evacuation and fire safety in accordance with the following sections.

Fire Prevention Training - Employee shall be apprised of the fire hazards of the materials and processes to which they are exposed. Each employee shall be instructed in the proper procedures for preventing fires in the conduct of their assigned duties

Evacuation Training – Employees shall be familiarized with the fire alarm and evacuation signals, their assigned duties in the event of an alarm or emergency, evacuation routes, areas of refuge, exterior assembly areas and procedures for evacuation

Fire Safety Training – Employee assigned fire-fighting duties shall be trained Toiled to know the locations and proper use of portable fire extinguishers or other manual fire-fighting equipment and the protective clothing or equipment required for its safe and proper use

7.3.7. Site Fire Control

1. Alert other people through fire alarm
2. If small, control using an extinguisher
3. Contact fire brigade if not under immediate control
4. Attend to human life in immediate danger
5. For electrical fires turn off power before fighting

6. Once out of the building, stay out. Do not allow people to go back into the burning building to collect valuables. While evacuating the building, close doors (but do not lock) to slow down the spread of fire

7. Obey all instructions

8. Proceed to an emergency evacuation area (Muster Point)

7.3.8. Employee Information and Training

Employees must be informed about any operations in their work area where hazardous chemicals or materials are present. They must also be informed about the locations and availability of the hazard communication program, list of chemicals, and SDSs. Employees must receive training on the following:

- Methods for detecting the presence or release of a hazardous chemical, such as monitoring devices and the visual
- appearance or odor of the chemical
- Physical and health hazards of chemicals in their work area
- How to protect themselves using work practices, emergency
- procedures and personal protective equipment
- How to interpret the information on the labels and MSDSs

7.3.9. Infectious Disease Management Plan

7.3.9.1. Covid-19 Relief Plan

SBMH Factory is not the exceptions among the other business who are facing the challenges by the Covid-19 Pandemic state such as the travel restrictions along with the raw materials transportation from foreign to the factories. Transportation and raw materials supply costs are going up and brought the unexpected variables. There is a huge impact of decreasing local demand in garment market and almost losing manpower is going to become as a solution for production cost reduction.

The factory completely developed the incident management plan specific to this crisis and be compliance with the MOHS guidelines for sanitation facilities and social distancing rules. The followings are some examples of response plans for Covid-19 crisis:

- Implement a single entry with temperature and hygiene check.
- Install hand washing facilities at the factory entry.
- Keep the workplace clean and disinfected. Focus on all the surfaces that come into most contact with the staff (desks, telephones, working tables, door handles and knobs...)
- Allocate and make mandatory to wear protective equipment (face masks, hairnets, white coats, goggles) for all staff and visitors.
- Promote constant hand washing among the workers, contractors, and costumers. Provide all the necessary supplies for cleaning and disinfection.
- Promote the frequent use of alcohol-based hand sanitizers.
- Train all staff on hygiene and biosecurity.
- Brief all staff on the protocols to follow in case of the detection of any symptom related to COVID-19.
- Poster presentation at the required and suitable places in the factory for Covid-19 awareness and relief plan

- Specifically, the protocol for managing staff sickness need to be reviewed and harmonized with WHO recommendations.
- Staff must be aware that they should not report to work with symptoms of COVID-19 but notify such illness by telephone.
- Restricting non-essential physical contact as much as possible.
- Compliance with MOHS room for facility quarantine rules and regulations while transporting raw materials to factory.

SBMH Factory provide the onsite clinic facility with a nurse in the factory.

7.4. Grievance Redress Mechanism (GRM)

People who live near the project-affected area or who work in the factory can complain about the problems and impacts that they suffer; they can complain through the Grievance Committee, which includes the responsible persons of SBMH Factory representative.

7.5. Corporate Social Responsibility Plan (CSR)

According to the Myanmar Investment Law, “SBMH Factory” has plan for CSR program in terms of 2% of Net Profit by Factory which will be provided for –

1. Education (30%)
2. Health Care (30%)
3. Regional development (20%)
4. Non-profit training and Skilled training for labour (20%)

SBMH Factory will follow the guideline and suggestion from the regional authorities for Corporate Social Responsibility Plan (CSR).

8. CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS

8.1. Conclusion

This EMP report has been prepared for environmental management plan of the project activities of SBMH Factory is located at Plot No.267, Myay Taing Block No. Yangon Industrial Zone, North Okkalapa Township, Yangon Region. The main objective of the EMP study is focused specially on the environmental impact assessment for the proposed project region and the management activities and mitigation measures to create environmentally sound workplace conditions for the occupational workers and public community settling around the projects.

According to the impact assessment of the project activities on existing environment and socioeconomic conditions, the factory management can perform the proper mitigation measures against the potential adverse environmental impacts by following the EMP plans. The necessary measures to mitigate impact regarding different environmental parameter such as air, water, solid waste, and noise has been proposed in this report.

As far as we seen in the factory implementation measures, the factory meets all the necessary implementation activities to mitigate the adverse environmental health and safety issues to be in line with the National Environmental Quality (Emission) Guideline (2015) during construction and operation phases.

The effective implementation of the mitigation measures will ensure towards good environmental management within the proposed project area. Furthermore, the environmental monitoring plan prepared as part of the EMP will provide adequate opportunities to address any residual impacts during the operation phase.

The Myanmar Garment Manufacturers Association (MGMA) recorded around 600 factory members in October 2021 and still there are approximately 150 factories as non MGMA members which producing footwear, handbags and travel goods, with several thousand workers in each factory. The two-third of the garment factories are foreign owned mostly by Mainland China, Hongkong, Taiwan, Japanese and Korean, as well as some Thai and European investors.

Furthermore, the proposed project is one of the garment factories in Myanmar with Myanmar Citizen Investment with a new technology than the existing method of the Garment sector which can support the employment opportunities for garment sector and other associated jobs in logistics, transportation, accommodation, day-care, and food services. The type of business is Manufacturing of Garments on CMP Basis (100% Export).

In addition to domestic Workers to access job, the project can support the technology transfer that is learning technologies and management knowledge from foreign countries and foreign investment admittance to domestic, that will indirectly help in boosting up the national economic condition through investment. Consequently, their socio-economic standard is expected to be improved and undertaking corporate social responsibilities (CSR) as recommended. The study further concluded that positive impacts would be of immense benefit to the local community and national development as well.

In conclusion, it has been figured out that, the proposed manufacturing of clothing and accessories factory is going to generate local employment opportunities and enhance capabilities and working skills of employees.

8.2. Recommendation

This is recommended that;

- All appropriate environmental management measures detailed in this report, together with any other environmental management commitments should be implemented throughout the entire life of the factory.

- Solid wastes and liquid wastes need to dispose according to YCDC rules and regulation.
- Workers should be provided proper training and it should be ensured that workers use PPE during factory operation area.
- Daily, monthly and annual action plan shall be formulated based on this EMP (Chapter 7) and practiced at operation level.
- Keep full records of environmental management activities and present to annual independent third-party environment audit.
- Abide environmental policy, laws, rules and instructions of the Republic of the Union of Myanmar.

Finally, the proponent should follow the comments and suggestions made by ECD after reviewing this EMP report. Once concerned authorities approve EMP report, effective implementation of EMP by the project proponent is essential. In addition, the proponent should abide environmental policy, laws, rules and instructions of the Republic of the Union of Myanmar.

8.3. Commitment of the Project Proponent

1. First of all, the SBMH Factory declares that the information in the report is, to the best of its knowledge, true, accurate and complete.
2. The EMP report has been prepared in strict compliance with applicable laws, rules, regulations, guidelines and procedures.
3. The SBMH Factory will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the EMP report. (Ref. 2015 EIA Procedure)
4. The SBMH Factory commits to create a healthy and safe working place and working condition. First priority will be given to the Occupational Health and Safety of the workers and the Environmental, Health and Safety of all workers and the community. SBMH Factory will strictly follow the National Environmental Quality (air emission and effluent) Guidelines prescribed by ECD.
5. The SBMH Factory pledges not to pollute the air, water and land environment as practical as possible throughout the entire life of the project through the Operation Phase to the Decommissioning and Rehabilitation Phase. The factory will monitor and adopt suitable measures for environmental quality. And the factory will follow all the mitigation measures to be taken and the monitoring plan implemented as prescribed in this EMP report.

Annex 1_ Consultant TCR Certificate

Annex 2_YRIC Endorsement and Amendment Card

Annex 3_ Company Registration

Annex 4_PCM Materials



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
 Environmental Conservation Department



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION

(ဤစာလက်အကြမ်းပေးသည့်စဉ်တွင် သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း စံနှုန်းအတိုင်း အထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 10148

Date 23 MAY 2019

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အစိန်ကြောငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) **Daw Lai Lal Win**
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) **Myanmar**
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) **9/KAPATA(NAING)172836**
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်ထိပ်စာ) **No, 35, 13th Street, Lanmadaw Township, Yangon, Myanmar.
Telephone: +95 9797241421
Fax: +951552901
Mobile phone: +95 9969113803
E mail: lailaiwyn@gmail.com**
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) **Freelance**
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) **Person**
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) **31 December 2019**



Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Ecology and Biodiversity



EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing 20-1-2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.1.2023) to (30.6.2023)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၃) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၃) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Sa Aung Thu
For Director General
(Sa Aung Thu, Director)
Environmental Conservation Department

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
- (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

ဝန်ခံကတိပြုချက်

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုစေခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်စေခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ကျွန်တော်/ကျွန်မ.....ဒေါ်လှလှဝင်း.....မှတ်ပုံတင်အမှတ်...၆/ကပဝ.၄၆/၂၀၂၁သည် အထက်ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြု လက်မှတ်ရေးထိုးအပ်ပါသည်။



လက်မှတ်.....Cyp.....
ရက်စွဲ.....၂၀.၁၀.၂၀၂၁.....



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

အတည်ပြုမိန့်

အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ-၅၁၀/၂၀၂၂ ၂၀၂၂ ခုနှစ် အောက်တိုဘာလ ၁၇ ရက်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ
ပုဒ်မ-၂၅(ဃ) အရ ဤအတည်ပြုမိန့်ကိုထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် MR. ZHANG JINTAO
- (၂) နိုင်ငံသား CHINESE
- (၃) နေရပ်လိပ်စာ NO.39, GROUP 4, HUANGBEI VILLAGE, HUANGWEI TOWN, XIANGSHUI COUNTRY, JIANGSU PROVINCE, CHINA
- (၄) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED, မြေကွက်အမှတ် (၅၁)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၁)၊ သာဓု ကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့
- (၅) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် မြန်မာ
- (၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
- (၇) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) မြေကွက်အမှတ် (၅၁)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ် (၅၁)၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (၈) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၀.၉၃၀ သန်း
- (၉) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ အတည်ပြုမိန့် ရရှိသည့်နေ့မှ ၁ နှစ်အတွင်း
- (၁၀) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၀.၉၃၀ သန်း နှင့် ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ
- (၁၁) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်
- (၁၂) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့်သက်တမ်း ၁၀ နှစ်
- (၁၃) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED



(စိုးသိန်း)

ဥက္ကဋ္ဌ

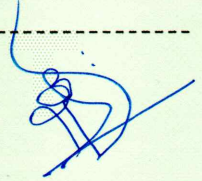
**THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR****Yangon Region Investment Committee****ENDORSEMENT**

Endorsement No. YGN-510/2022

Date ၁၅ October 2022

This endorsement is issued by Yangon Region Investment Committee in accordance with Section 25(d) of the Myanmar Investment Law-

- (1) **Name of Investor** MR. ZHANG JINTAO
- (2) **Citizenship** CHINESE
- (3) **Residence Address** NO.39, GROUP 4, HUANGBEI VILLAGE, HUANGWEI TOWN, XIANGSHUI COUNTRY, JIANGSU PROVINCE, CHINA
- (4) **Name and Address of Principal Organization** GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED, PLOT NO. 51, MYAY TAING BLOCK NO-51, THARDUKAN INDUSTRIAL ZONE, SHWEPYITHAR TOWNSHIP, YANGON
- (5) **Place of Incorporation** MYANMAR
- (6) **Type of business** MANUFACTURING OF GARMENT ON CMP BASIS
- (7) **Place(s) of investment Project** PLOT NO. 51, MYAY TAING BLOCK NO-51, THARDUKAN INDUSTRIAL ZONE, SHWEPYITHAR TOWNSHIP, YANGON REGION
- (8) **Foreign Capital Amount** US\$ 0.930 MILLION
- (9) **Period for Foreign Capital to be brought in** WITHIN 1 YEAR FROM THE DATE OF ISSUANCE OF ENDORSEMENT
- (10) **Total Amount of Capital (Kyat)** EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 0.930 MILLION
- (11) **Construction/ Preparation Period** 1 YEAR
- (12) **Validity of Endorsement** 10 YEARS
- (13) **Form of Investment** WHOLLY FOREIGN OWNED
- (14) **Name of Company Incorporated in Myanmar** GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT COMPANY LIMITED


(Soe Thein)

Chairman



Confidential



THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

YANGON REGION INVESTMENT COMMITTEE

Plot No. 49, Seinlae May Street,

Kabar Aye Pagoda Road, Yankin Township, Yangon

Tel : 01- 658263

Our ref : YRIC -1 /E-510/2022(988-e)

Fax: 01- 658264

Date : 27 October 2022

Subject: Decision of the Yangon Region Investment Committee regarding an Endorsement for Manufacturing of Garment on CMP Basis under the name of Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited

Reference: Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited's letter dated 11-8-2022

1. The Yangon Region Investment Committee, at its (10/2022) meeting held on 26-10-2022, approved the Endorsement for investment for Manufacturing of Garment on CMP Basis under the name of Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited submitted by Mr. Zhang Jintao (100%) from the People's Republic of China as a wholly foreign owned investment in accordance with the Myanmar Investment Law and Rules.
2. The terms and conditions of the Endorsement are as follows:
 - (a) The term of an Endorsed project shall be ten (10) years commencing from the date of the issuance of the Endorsement by the Yangon Region Investment Committee.
 - (b) The term of the land Lease Agreement shall be ten (10) years commencing from the date of the agreement between U San Buu Nat, U Aung Lwin (Lessor) and Mr. Zhang Jintao, Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited (Lessee) by mutual agreement between the Lessor and the Lessee subject to the approval of the Yangon Region Investment Committee.
 - (c) The annual rent for land shall be US\$ 25,900 (United State Dollar twenty five thousand and nine hundred only) for the total area of the land measuring 2.00 acres out of 3.181 acres.

Confidential

Confidential

- 2 -

- (d) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited may submit an application form for the right to use land under Chapter XII and exemptions and reliefs under Sections 75, 77 and 78 of the Chapter XVIII of Myanmar Investment Law.
- (e) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall use its best efforts to achieve a timely realization of the work stated in the Endorsement application.
- (f) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall obey and respect the responsibilities of investors under Section 65 of Myanmar Investment Law and Chapter XX of Myanmar Investment Rules.
- (g) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall carry out of prevention, mitigation and monitoring of significant environmental impacts according to the type of investment activities in accordance with the relevant laws, rules, regulations and procedures.
- (h) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions. Moreover, Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall undertake fire prevention measure such as the appropriate placement of water storage tank, fire hooks, sand bags, and fire extinguishers , and training will be provided to all employees regarding the use of fire fighting equipment. Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall also appoint a specific individual who shall be called the Fire Safety Officer (FSO) who shall be designated responsible for on-site safety and coordination within the organization.
- (i) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall submit to the Myanmar Investment Commission any sublease, mortgage, transfer of shares or transfer of the business to any person during

Confidential

Confidential

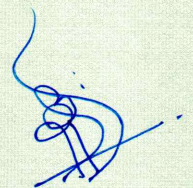
- 3 -

the investment period in accordance with Section 72 of Myanmar Investment Law and Rule 191 of Myanmar Investment Rules.

- (j) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall submit an annual report in the prescribed form to the Myanmar Investment Commission within three months of the end of the financial year in accordance with Rule 196 of Myanmar Investment Rules and shall disclose a summary of the report on its website or the Myanmar Investment Commission's website.
- (k) Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited must, during the operation period under the Endorsement of the Yangon Region Investment Committee, submit its operating report quarterly in the prescribed form in accordance with Rule 197 of Myanmar Investment Rules.

3. Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall carry out in accordance with the laws, regulations and stipulations of relevant Union Ministries, governmental department and governmental organizations the obtaining of any licence, permit or registration as per Section 65(d) of Myanmar Investment Law.

4. Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited shall submit five (5) copies of all approvals, licences, permits and similar authorizations relevant to the initial implementation of the investment and Lease Agreement to the Yangon Region Investment Committee.



(Soe Thein)
Chairman

Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited

- cc:
- 1. The Office of the Union Government
 - 2. Ministry of Home Affairs
 - 3. Ministry of office of the Union Government (1)
 - 4. Ministry of office of the Union Government (2)

Confidential

Confidential

- 4 -

5. Ministry of Planning and Finance
6. Ministry of Investment and Foreign Economic Relations
7. Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
8. Ministry of Industry
9. Ministry of Immigration and Population
10. Ministry of Labour
11. Ministry of Commerce
12. Office of the Myanmar Investment Commission
13. Chairman, CMP Enterprises Supervision Committee
14. Office of the Yangon Region Government
15. Director General, National Archives Department
16. Director General, Customs Department
17. Director General, Internal Revenue Department
18. Director General, Directorate of Industrial Supervision and Inspection
19. Director General, Directorate of Investment and Company Administration
20. Director General, Department of Environmental Conservation
21. Director General, Directorate of Labour
22. Director General, Department of Immigration
23. Director General, Department of Trade
24. Monitoring and Supervision Division, Directorate of Investment and Company Administration

Confidential



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲဖြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ကော်မတီ၏ အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ- ၅၀၅/၂၀၂၂ တွင် ပြင်ဆင်ချက်

၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၆ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီး
မြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ၏ ၄/၂၀၂၃ ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက်အရ CMP စနစ်ဖြင့်
အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေသော SBMM Company Limited
၏ မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဖွဲ့စည်းမည့် ကုမ္ပဏီအမည်အား SBMH Company Limited သို့ ပြောင်းလဲ
ပြင်ဆင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

(၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် SBMH COMPANY LIMITED

ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)

(မျိုးခိုင်ဦး၊ အတွင်းရေးမှူး)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မေလ ၅ ရက်

နေရာ၊ ရန်ကုန်မြို့



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

YANGON REGION INVESTMENT COMMITTEE

Amendment on Endorsement No. YGN -505/2022 dated 29th September, 2022

The Yangon Region Investment Committee, at its meeting (4/2023) held on dated 26th April, 2023, approved the name of company incorporated in Myanmar of SBMM Company Limited which is carrying out manufacturing of garment on CMP basis be changed to SBMH Company Limited.

(14) Name of Company Incorporated in MYANMAR SBMH COMPANY
LIMITED

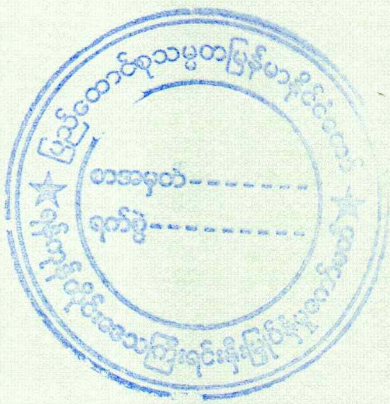
For Chairman

(Myo Khaing Oo, Secretary)

Date : 5th May 2023

Location : Yangon





ကန့်သတ်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

မြေကွက်အမှတ် ၄၉၊ စိမ်းလဲ့မေလမ်းသွယ်၊
ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

☞ ၀၁- ၆၅၈၂၆၃ စာအမှတ်၊ရကတ/အ- ၅၀၅/၂၀၂၃ (၃၃၆)
☛ ၀၁-၆၅၈၂၆၄ ရက်စွဲ ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မေလ ၅ ရက်


အကြောင်းအရာ။ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်
အထည် အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေသော SBMM Co.,
Ltd. မှ ကုမ္ပဏီအမည်ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်း

ရည်ညွှန်းချက်။ SBMM Company Limited ၏ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မတ်လ ၃၁ ရက်စွဲပါစာ

၁။ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၆ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပခဲ့သော ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ကော်မတီ၏ ၄/၂၀၂၃ ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးမှ SBMM Company Limited မှ ကုမ္ပဏီ
အမည်ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား “မူလအတည်ပြုမိန့်ပါ ကုမ္ပဏီအမည်အား
မူလ “SBMM Co., Ltd.” မှ “SBMH Co., Ltd.” သို့ ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုမိန့်
တွင် ပြင်ဆင်ခြင်းတို့အား ခွင့်ပြုရန်” ဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီမှ ထုတ်ပေးခဲ့သော ၂၀၂၂
ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲပါ အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ-၅၀၅/၂၀၂၂ ၏ အတည်ပြုမိန့်
ပါ ကုမ္ပဏီအမည်အား “SBMH Co., Ltd.” သို့ ပြင်ဆင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

၃။ SBMM Company Limited အနေဖြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏
၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲပါ ဆုံးဖြတ်ချက် စာအမှတ်၊ ရကတ/ အ-၅၀၅/ ၂၀၂၂
(၈၇၂-က) နှင့် ၂၀၂၂ ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာလ ၁၃ ရက်စွဲပါ ဆုံးဖြတ်ချက် စာအမှတ်၊ ရကတ/ အ-၅၀၅/
၂၀၂၂ (၁၁၄၂) တို့ပါ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။


ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)
(မျိုးခိုင်ဦး၊အတွင်းရေးမှူး)

SBMM Company Limited
ဖြန့်ဝေခြင်း
ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၁)

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၂)

စီမံကိန်းနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် နိုင်ငံခြားစီးပွားဆက်သွယ်ရေး ဝန်ကြီးဌာန

သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန

အလုပ်သမားဝန်ကြီးဌာန

စီးပွားရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်ရုံး

ဥက္ကဋ္ဌ၊ CMP လုပ်ငန်းများ ကြီးကြပ်ရေးကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အမျိုးသားမှတ်တမ်းများမော်ကွန်းတိုက်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်ရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကြီးကြပ်ရေးဌာန၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန



ကမ္ဘာ့မတ်ပံတင်လက်မတ်
 Certificate of Incorporation

GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT CO., LTD.
 Company Registration No. 133032789

မြန်မာနိုင်ငံကမ္ဘာ့မတ်များဥပဒေ ၂၀၁၇ အရ
 GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT CO., LTD.
 အား ၂၀၂၂ ခု ဇူလိုင်လ ၇ ရက်နေ့တွင်
 အစ ယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန်သတ်ထား သည့် အများ င်းမသက်ဆိုင်သောကမ္ဘာ့
 အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမတ်ပံတင်ခွင့်ပြု လိက်သည်။

This is to certify that
 GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT CO., LTD.
 was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 7 April
 2022 as a Private Company Limited by Shares.

ကမ္ဘာ့မတ်ပံတင်အရာဝ


Registrar of Companies

ရင်းီးမြပ်မ င်းကမ္ဘာ့မတ်များ န် ကားမဦးစီးဌာန

Directorate of Investment and Company Administration



အကြံပြုလွှာ

<p>အကြံပြုချက်များအား အောက်တွင် ဖော်ပြပေးပါရန် နှင့် လူကြီးမင်း၏အကြံပြုချက်အား လှိုက်လှဲစွာ ကြိုဆိုပါသည်။</p>		
စီမံကိန်း အမည်		
အမည်	<p>ဦးကျော်စွာ</p>	<p>မိမိအမည်အား အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြလိုခြင်း ရှိ/မရှိ ရှိလျှင် (✓) မရှိလျှင် (x) (.../.....)</p>
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	၀၇၇၄၃၈၄၈၀၇၈	
နေရပ်လိပ်စာ	ဗဟိုလမ်း - ပြည်ထောင်စုကျေးရွာအစားအရိပ်	
နေ့စွဲ	၃-၃-၂၀၂၃	
<p>အကြံပြုချက်</p>		
<p>၁) ကျေးဇူးပြုပေးရန်အတွက် တစ်စုတစ်ဖွဲ့ ဤစာ ဖြစ်ပေါ်စေရန် တောင်းဆိုပါရန်</p> <p>၂) ဤစာကို ကျွန်ုပ်တို့၏ နှစ်စဉ်စာစစ်ဆေးမှုနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရန် တောင်းဆိုပါရန် ။</p>		
<p> ဦးကျော်စွာ (H.A.)</p>		

အကြံပြုလွှာ

အကြံပြုချက်များအား အောက်တွင် ဖော်ပြပေးပါရန် နှင့် လူကြီးမင်း၏အကြံပြုချက်အား လှိုက်လှဲစွာ ကြိုဆိုပါသည်။		
စီမံကိန်း အမည်	Golden Propitious (Myanmar) Cement Co., Ltd.	
အမည်	ဦးကျော်စွာ	မိမိအမည်အား အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြလိုခြင်း ရှိ/မရှိ ရှိလျှင် (✓) မရှိလျှင် (x) (.....)
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	09431 29769	
နေရပ်လိပ်စာ	၁၇၆၀၈ စက်မှုဇုန် အင်း၊ ဝက်လှေ၊ ဝှံ့ခို ဌာန	
နေ့စွဲ	၃. ၃ . 2023	
အကြံပြုချက်		
<p>(၁) Boiler မှည့်ပြုခဲ့ရာတွင်၊ ပတ်စဖက်ကျစ် ဆီချက်ခွဲ၊ မန်လေး ဆီချက်ပလတ်စွယ်အားရှင်။</p> <p>(၂) Boiler ဆီချက်လျှော့ချခြင်း စက်မှုဇုန် ဝှံ့ခို ဌာန၊ သည် မမျိုးအောင်စက်မှုဇုန်လျှော့ချခြင်း စက်မှုဇုန် ဝှံ့ခို ဌာန၊ မန်လေး ဖြစ်ပြီး၊ ပုံစံကွဲပြားစွာ ရှိပါသည်။</p> <p>(၃) ပတ်စဖက်ကျစ် ဆီချက်ခွဲ ခွဲ ဝှံ့ခို ဝှံ့ခို ဝှံ့ခို မန်လေး ဖြစ်ပြီး၊ ပုံစံကွဲပြားစွာ ရှိပါသည်။</p>		



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု အခြေအနေများအား သက်ဆိုင်သူများနှင့်

ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း အခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်သူစာရင်း

၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ...လ...လ (၃) ရက်

အစည်းအဝေးခန်းမ - Golden Proprietary နေထိုင်ချုပ်ကွပ်ကဲမှု

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	လက်မှတ်
၁	ဇော်စွာဇော်	HA	မြောက်ကျောက်အကျွန်း ၅၇	၀၉၇၇၃၈၄၈၀၇၈	
၂	ဦးကျော်စွာ	AD	မင်းဇော်ကျော်စွာ	၀၉၄၃၁၇၇၇၆	
၃	ဒေါ်သင်းသင်းစု	DSO	"	၀၉၄၅၀၀၆၃၁၈၇	
၄	ဒေါ်မျိုးချစ်	EP	GP		
၅	တေဇာဝင်း	Super	GP		
၆	မိမိဖြူ	Staff	GP		
၇	ဒေါ်ခိုင်စုံစု	HR Manager	အွယ်မြတ်သာ	၀၉ ၄၂၆၇၅၄၅၅၂	
၈	မိုးစိန်စု	ဖွဲ့စည်းရေး	အွယ်မြတ်သာ	၀၉-၄၀၃၆၆၈၇၁၅	
၉	သီရိလင်းမောင်	SNAP	အွယ်မြတ်သာ	၀၉-၂၆၀၇၈၇၀၀၇	
၁၀	ထက်ကျော်စွာ	Marketing	အွယ်မြတ်သာ	၀၉-၆၆၅၈၁၇၄၂	
၁၁	သင်းသင်းအေး	"	အွယ်မြတ်သာ	၀၉-၆၆၅၀၇၆၇	
၁၂	ဟန်စုစု	SNAP	အွယ်မြတ်သာ	၀၉-၇၇၅၁၇၅၇	



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု အခြေအနေများအား သက်ဆိုင်သူများနှင့်

ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း အခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်သူစာရင်း

၂၀၂၃ခုနှစ်၊ ...ဇူလိုင်လ (၃) ရက်

အမည်အဝေးခန်းမ - Golden Propitious ကုမ္ပဏီလီမိတက်

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	လက်မှတ်
၁၃၆	သန္တာလင်း	Packing	ရွှေပြည်သာ	၀၉-၆၇၁၀၂၁၆၄၂	လင်း
၁၃၇	ဇင်မာသူ	packing	ရွှေပြည်သာ	၀၉-၆၈၄၄၇၀၇၅	ဇင်
၁၃၈	ကြူကြူဇွဲ	packing	ရွှေပြည်သာ	၀၉-၆၇၆၁၇၄၄၆	ဇွဲ
၁၃၉	အိန္ဒြ	packing	ရွှေပြည်သာ	၀၉.၆၇၀၅၅၃၀၆	အိန္ဒြ
၁၄၀	မောင်မောင်သက်ဝိုင်း	Packing	ရွှေပြည်သာ	၀၉.၄၂၆၆၂၀၅၅၅	မောင်



GOLDEN PROPITIOUS (MYANMAR) GARMENT CO., LTD.

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များအား

စီမံကိန်းသက်ဆိုင်သူများနှင့် တွေ့ဆုံရင်းလင်းတင်ပြခြင်း

၂၀၂၃ ခုနှစ် မတ်လ ၃ ရက်

OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED



အစည်းအဝေးပြုလုပ်ရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်



အစီရင်ခံစာ အပေါ် သုံးသပ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် ခွင့်ပြုချက် ပေးခြင်း (ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန)

ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) တွင် ဖော်ပြထား သော အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) အရ ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ ဆန်းစစ် လေ့လာထားမှုရလဒ်များ အပါအဝင် စီမံကိန်းဆိုင်ရာ သတင်းအချက်အလက် များကို ရေးဆွဲပြီး အပိုဒ် ၆၃ (ဈ) အရ အများပြည်သူသို့ ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း

လူထုဆွေးနွေးပွဲတွင် ပါဝင်သောလုပ်ငန်းစဉ်များ

၁။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်ခြင်း။

၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ ဆန်းစစ်လေ့လာမှုများ၊ စုံစမ်းစစ်ဆေးမှု ရလဒ်များကို ဆွေးနွေးရင်းလင်းခြင်း ။

၃။ စီမံကိန်းကြောင့်ထိခိုက်နိုင်သူများ ၊ ရပ်ရွာ အခြေပြု လူမှု အဖွဲ့အစည်းများ၊ ဒေသဆိုင်ရာလူထုနှင့်အုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့များ ၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနများနှင့် တွေ့ဆုံညှိနှိုင်းမှုများဆောင်ရွက်ခြင်း။

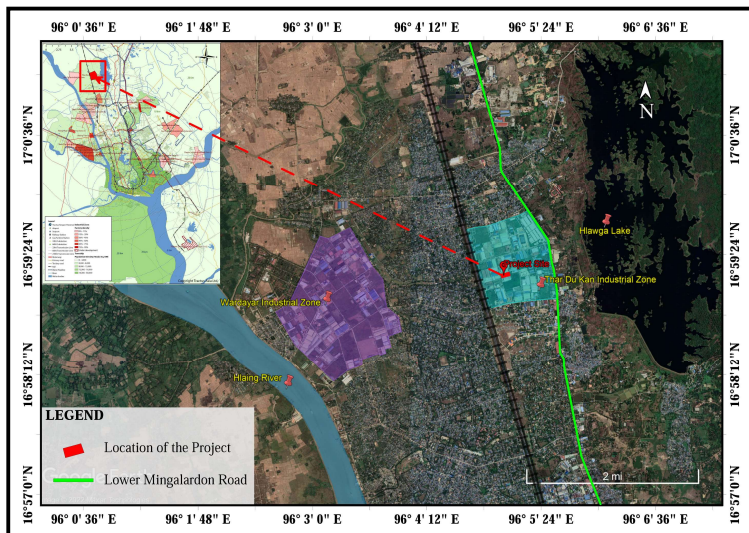


တင်ပြမှုအစီအစဉ်

- စီမံကိန်းမိတ်ဆက်
- ပတ်ဝန်းကျင်အကြံပေးမိတ်ဆက်
- ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းစဉ်
- လေ့လာမည့် နယ်ပယ်များ
- လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ
- ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့်လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ
- ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်



လိပ်စာ

မြေကွက်အမှတ်-၅၁၊
 မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၅၁၊
 သာဓကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိပြီး
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

တည်နေရာ- မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၉' ၁၇.၄၇" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၅' ၂.၆၆"



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်



**Golden Propitious
(Myanmar) Garment
အထည်ချုပ်စက်ရုံ**



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်	Golden Propitious (Myanmar) Garment Company Limited
စတင်တည်ထောင်သည့်အချိန်	၂၀၂၂
စတင်လည်ပတ်သည့်အချိန်	၂၀၂၂
ပိုင်ရှင်	Mr. Zhang Jintao
ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု အမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု
ရုံးချိန်	မနက် ၈:၀၀ နာရီ မှ ညနေ ၄:၃၀ နာရီ (အချိန်ပို ၂ နာရီ)
ထုတ်လုပ်နှုန်း	ပထမနှစ်မှ ၁၀ နှစ်အတွင်း အထည်ရေ (၁,၁၉၀,၀၀၀) မှ (၁,၅၅၉,၈၄၇) ထိ
ထုတ်ကုန်	ကုတ်အင်္ကျီများ



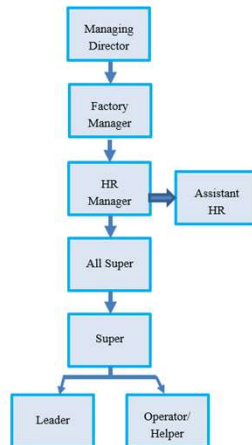
စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

ဝန်ထမ်းဦးရေ	၅၀၀ ဦး
မီးစက်	၂ လုံး (625 kVA, 75 kVA)
အသုံးပြုသည့် စက်သုံးဆီ	ဒီဇယ်
လျှပ်စစ်ရယူသည့် အရင်းအမြစ်	အစိုးရ ဓာတ်အားလိုင်း ၄၀၀ ကေဗီအေ

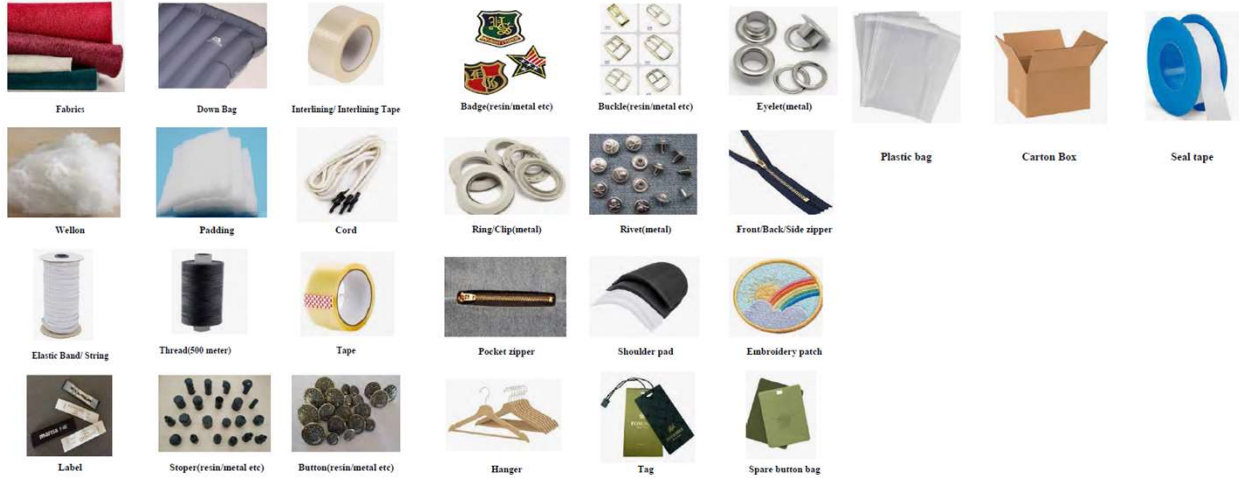


စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

Golden Propitious (Myanmar) Garment အထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ ဖွဲ့စည်းမှုပြဇယား



အသုံးပြုသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ



ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်

- စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှာ CMP (Cutting, Making and Packing) စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်း (ကုတ်အင်္ကျီများ) လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း
- ကုန်ကြမ်းများကို တရုတ်၊ ဂျပန်၊ ကိုရီးယား၊ ဥရောပ၊ မွန်ဂိုလီးယား နိုင်ငံများ မှ တင်သွင်းရယူပြီး ပြည်တွင်း၌ ထုတ်လုပ်ခြင်း
- ကုန်ချောများကို ပြည်ပနိုင်ငံများ (တရုတ်၊ ဂျပန်၊ ကိုရီးယား၊ ဥရောပ၊ မွန်ဂိုလီးယား) သို့ တင်ပို့ရောင်းချခြင်း



ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်



Raw Materials (Accessories)



Raw Materials (Fabric)



Cutting and Drawing Patterns



Sewing



QC



Ironing



Final QC



Finishing and Packing

Shipment

ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်

ထုတ်ကုန်များ



Down Coat



Wellon Coat



Padding Coat



Jacket



Pants/Trouser



Skirt



Dress



Vest



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

Boiler အသုံးပြုမှု

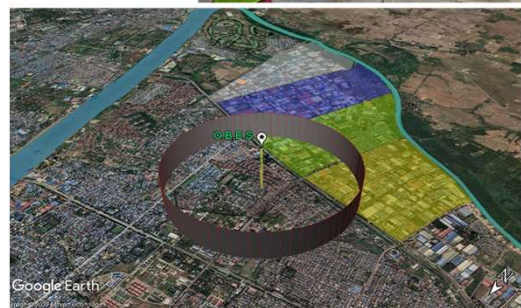


Model			LSG2-0.8-FL
Rated evaporation	kg/h		2000
Rated steam pressure	Mpa		0.8
Rated steam temperature	°C		175
Exhaust temperature	°C		≤230
Water temperature	°C		20
Boiler water volume	m³		3.6
Total power consumption	kg		33
Insulation soft water tank volume	m³		3
Design thermal efficiency	%		88
Heat of combustion	kcal		4600
Fuel consumption	kg/h		320
Blower			9-26-5A-15KW
Fan			Y6-30-7.5C-7.5KW

Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) မှာ ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးဆန်းစစ်လေ့လာမှုဆိုင်ရာ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း တခုဖြစ်ပါသည်။

OBES မှ ရရှိနိုင်သော ဝန်ဆောင်မှုများမှာ -

- ✓ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးလုပ်ငန်းများ
- ✓ ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်လေ့လာမှုဆိုင်ရာ တိုင်းတာသည့်လုပ်ငန်းများ (မြေ၊ ရေ၊ လေ၊ အသံဆူညံမှု နှင့် အခြေခံသဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး တိုင်းတာဆန်းစစ်မှုများ)
- ✓ Drone Camera ဖြင့် မြေပြင်အခြေအနေများကို ရိုက်ကူးပေးခြင်း
- ✓ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် စစ်တမ်းကောက်ယူလေ့လာမှုများ
- ✓ EIA/IEE/EMP အစီရင်ခံစာများ ပြုစုရေးဆွဲခြင်း
- ✓ EMP Monitoring Report များ ပြုစုရေးဆွဲခြင်း
- ✓ စွန့်ပစ်အမှိုက်နှင့် စွန့်ပစ်အရည်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များ သင်တန်းပေးခြင်း



လေ့လာမည့်နယ်ပယ်များ

လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင် (Physical Environment)

- လေအရည်အသွေး
- ရေအရည်အသွေး
- အသံဆူညံမှု
- အလင်း
- အပူချိန်
- လေတိုက်ခတ်နှုန်း စသဖြင့်

လူမှုပတ်ဝန်းကျင် (Social Environment)

- စီမံကိန်း မြို့နယ်
- စက်ရုံလုပ်သားများ
- ပြည်သူလူထုနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေး ကာ စီမံကိန်းအပေါ် သဘောထား အကြံဉာဏ်ရယူခြင်း

သက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဆက်စပ်မှု (Ecology and Biodiversity)

- အပင်နှင့် သတ္တဝါ (စီမံကိန်းသည် စက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ရှိပါသောကြောင့် အပင်နှင့် သတ္တဝါများစစ်တမ်းကောက်ယူမှု မလိုအပ်ပါ။)
- ထိခိုက်သက်ရောက်မှုကိုသာ ဆန်းစစ် လေ့လာပါမည်။



Air Sampling Results							
No.	Parameter	Results	Unit	Average Period		MNEQ Guideline Value	Remark
1	Sulfur Dioxide (SO ₂)	174.66	µg/m ³	10	Mins	500	Under guideline value
		12.12		24	Hours	20	Under guideline value
2	Nitrogen Dioxide (NO ₂)	80.84	µg/m ³	1	Hour	200	Under guideline value
		-		1	year	40	-
3	Ozone (O ₃)	9	ppb	8	hours	100	Under guideline value
4	Carbon Monoxide (CO)	1	ppm	24	hours	-	-
5	Particulate Matter (PM 2.5)	12	µg/m ³	24	hours	25 µg/m ³	Under guideline value
		-		1	year	10 µg/m ³	-
6	Particulate Matter (PM 10)	16	µg/m ³	24	hours	50 µg/m ³	Under guideline value
		-		1	year	20 µg/m ³	-
7	Total Suspended Particulates (TSP)	19	µg/m ³	24	hours	-	-

လေထုအရည်အသွေး တိုင်းတာမှု ရလဒ်

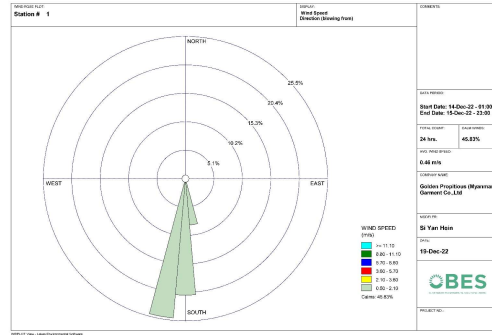


Meteorological Measurement at Project Site

Date and Time	Description	Result value	Environmental parameter air station guideline
14 th December – 15 th December, 2022	Air Pressure	1011 hPa	Present condition
	Relative Humidity, RH %	61.7 (%)	Present condition
	Temperature	28.8 °C	Present condition
	Wind Speed	0.46 m/s	Present condition
	Wind Direction	202°	Present condition



Wind Rose Diagram on Google Map

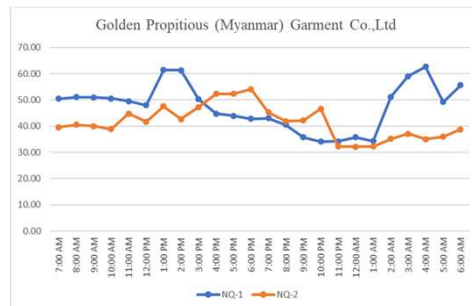


Wind Rose Diagram



ဆူညံမှုတိုင်းတာခြင်း

MNEQ Guideline Values (Industrial, Commercial)		Average value of Factory				Remark
Day Time	Night Time	NQ1		NQ2		
70	70	Day	Night	Day	Night	The project surrounded by other factory and thus the guideline value was compared with the industrial, commercial zone area.
		47.39	47.72	44.85	34.84	



အခန်းတွင်း အပူချိန်နှင့် စိုထိုင်းဆ တိုင်းတာခြင်း



Date and Time	Description	Result Value	Method
14 th December, 2022	Relative Humidity RH %	50.2 (%)	Direct Measurement
	Temperature	33.4 °C	Direct Measurement



မြေအောက်ရေအရည်အသွေး

- မြေအောက်ရေအား Reverse Osmosis System အသုံးပြုကာ သန့်စင်ပြီးမှ ဝန်ထမ်းများအား သုံးစေပါသည်။



သောက်သုံးရေ ထားရှိမှု

- ဝန်ထမ်းများအတွက် သောက်သုံးရေအား Shine သောက်ရေသန့်မှ မှာယူသုံးစွဲပါသည်။



မြေအောက်ရေအရည်အသွေး

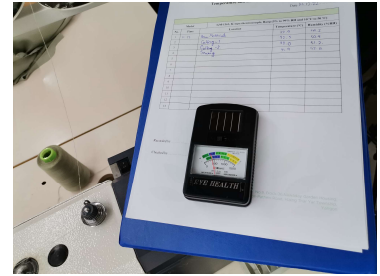
Ground Water Quality Analysis

No	Parameter	Unit	Result	WHO Drinking Water Guideline
1	pH		7.3	6.5-8.5
2	Colour (True)	TCU	Nil	15 TCU
3	Turbidity	NTU	Nil	5 NTU
4	Conductivity	Micro S/cm	48	-
5	Total Hardness	mg/l as CaCO ₃	10	500 mg/l as CaCO ₃
6	Calcium Hardness	mg/l as CaCO ₃	8	-
7	Magnesium Hardness	mg/l as CaCO ₃	2	-
8	Total Alkalinity	mg/l as CaCO ₃	24	-
9	Phenolphthalein Alkalinity	mg/l as CaCO ₃	Nil	-
10	Carbonate (CaCO ₃)	mg/l as CaCO ₃	Nil	-
11	Bicarbonate (HCO ₃)	mg/l as CaCO ₃	24	-
12	Iron	mg/l	0.05	0.3 mg/l
13	Chloride (as CL)	mg/l	11	250 mg/l
14	Sodium Chloride (as NaCL)	mg/l	18	-
15	Sulphate (as SO ₄)	mg/l	Nil	500 mg/l
16	Total Solids	mg/l	25	1500 mg/l
17	Total Suspended Solids	mg/l	1	-
18	Total Dissolved Solids	mg/l	24	1000 mg/l
19	Manganese	mg/l	Nil	0.05 mg/l
20	Phosphate	mg/l	Nil	-
21	Phenolphthalein Acidity	mg/l	2	-
22	Methyl Orange Acidity	mg/l	Nil	-
23	Salinity	ppt	0.1	-



အလင်းရောင် တိုင်းတာမှု ရလဒ်

Date and Time	Description	Result Value	Method	Instrument
14 th December, 2022	Raw Materials	450 Lux (Standard – 400Lux)	Direct Mesurement	Light Meter (1500 Lux to 15000 Lux)
	Cutting	600 Lux (Standard-600Lux)		
	Sewing	400 Lux (Standard-500Lux)		
	Quality Control	600 Lux (Standard-500Lux)		
	Ironing	700 Lux (Standard-500Lux)		
	Final Q.C	1100 Lux (Standard-600Lux)		
	Packing	750 Lux (Standard-600Lux)		



အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထားရှိမှု

Golden Propitious (Myanmar) Garment အထည်ချုပ်စက်ရုံအနေဖြင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား

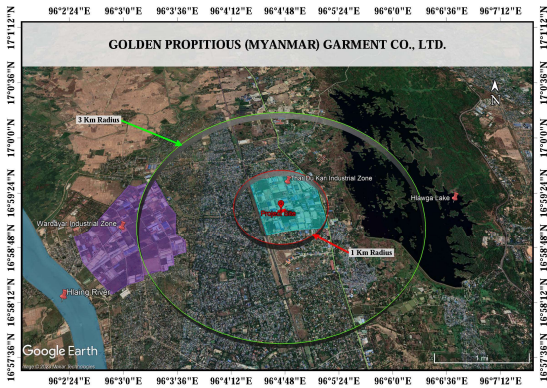
- စက်ရုံမှ သတ်မှတ်ထားသော အမှိုက်ကန်နေရာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း
- ပိတ်ဖြတ်စ နှင့် ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သော ပစ္စည်းများ အား ပြန်လည်ဝယ်ယူလိုသူနှင့် ချိတ်ဆက်ကာ ရောင်းချခြင်း

စသည့်နည်းလမ်းတို့ဖြင့် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

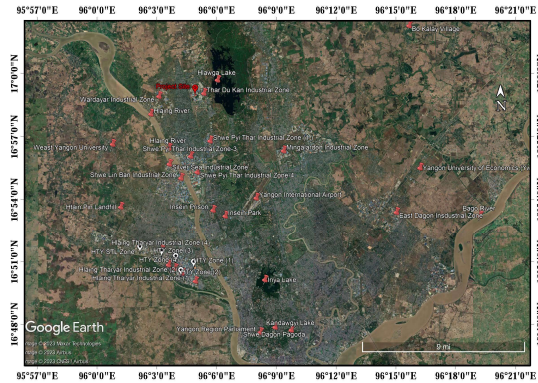


လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ

လူမှုပတ်ဝန်းကျင်



Area of Interest (AOI)



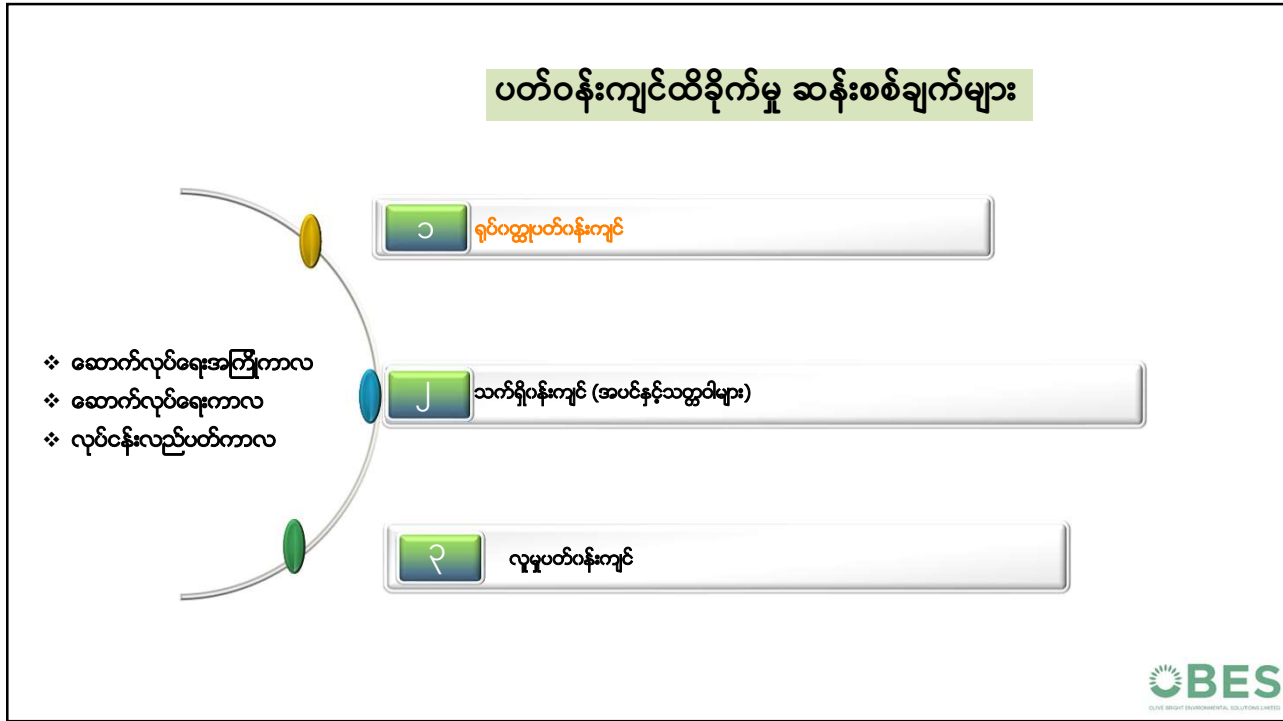
လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ

လူမှုပတ်ဝန်းကျင်




- ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်တွင် တည်ရှိပြီး စတုရန်းမိုင် ၂၅.၇၆ ရှိပါသည်။
- လူဦးရေအားဖြင့် ၂၈၄,၉၂၂ ဦးရှိပြီး အိမ်ခြေပေါင်း ၅၃,၇၉၂ ရှိပါသည်။
- ရွှေပြည်သာမြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် စက်မှုဇုန်နှင့် စက်ရုံအလုပ်ရုံလုပ်ငန်းများ အဓိက လုပ်ကိုင်သော မြို့တစ်မြို့ဖြစ်ပါသည်။
- ထင်ရှားသော ရေအရင်းအမြစ်အဖြစ် လှိုင်မြစ်နှင့် နီးပါသည်။
- ယခု စီမံကိန်းမှာ အောက်မင်္ဂလာဒုံလမ်းမဘေး သာဓကန်စက်မှုဇုန်တွင် တည်ရှိပါသည်။ လိပ်စာမှာ မြေကွက်အမှတ်-၅၁၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၅၁၊ သာဓကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိပါသည်။





ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ			
သက်ရောက်မှုအဆင့်	ရှင်းလင်းချက်	လျော့ပါးသော စေရေးအစီအမံများ	ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှုများ
(A) ဆိုးရွားသော ထိခိုက်မှု	- ဂေဟဗေဒနှင့် လူမှုစီးပွား တန်ဖိုးများကို အကြီးအကျယ် ထိခိုက်နိုင်သည်။ - ပြဿနာများကို မဖြေရှင်းနိုင်ပါ။	လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက် မရနိုင်၍ အခြားရွေးချယ် စရာနည်းလမ်းရှာ သင့်သည်။	ပြောင်းလဲရန် ၊ နေရာ ပြောင်းရွှေ့ရန် သို့မဟုတ် စွန့်လွှတ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။
(B) ထိခိုက်မှုမြင့်မား	- အကျိုးသက်ရောက်မှုသည်ကြီးမားသည်။ သို့သော် ၎င်းကို နည်းပညာနှင့်/သို့မဟုတ် လိုလောက်သော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် လျော့ချ နိုင်သည်။	✓	ကြွင်းကျန်သက်ရောက် မှု အနည်းငယ်ရှိနိုင်ပါ သည်။
(C) အသင့်အတင့်	- အတိုင်းအတာနှင့် ပြင်းထန်မှုအရ သက်ရောက်မှုသည် အသင့်အတင့် (အလယ်အလတ်) ဖြစ်သည်။ - ရိုးရှင်းသော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ အသုံးပြု၍ ထိရောက်စွာ လျော့ချ နိုင်သည်။	✓	ကြွင်းကျန်သက်ရောက် မှု ရှိနိုင်သော်လည်း မသိသာပါ။
(D) အနည်းငယ်	- ကဏ္ဍအနည်းငယ်၌ သက်ရောက်မှု အလွန်နည်းပါးပါသည်။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့်အလွယ် တကူ ထိန်းချုပ်ရေး အစီအမံများ လျော့ချနိုင်သည်။		ကြွင်းကျန်သက်ရောက် မှုအလွန်နည်းပါးပါသည်။
(E) လျစ်လျူရှုနိုင်	- သက်ရောက်မှုသည် အလွန်နည်းပါးပြီး အရေးမကြီးပါ။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့် အလွယ်တကူ လျော့ချနိုင်သည်။		ကြွင်းကျန်သက်ရောက် မှုရှိလာမည် မဟုတ်ပါ။
သက်ရောက်မှု သဘာဝ	၏ အပြုသဘောသက်ရောက်မှု (+) အနုတ်လက္ခဏာသက်ရောက်မှု (-)	ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင် သည်။ ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။	



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားဘဝအပေါ်တွင် အကျိုးသက်ရောက်မှုများ

ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
	P1	P2	P3		
လေထုအရည်အသွေး PM ₁₀ PM _{2.5} SO ₂ NO ₂	E	D/C	D	- ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ခြင်း ၊ ဆောက်လုပ်ရေးမြေနေရာကို ရှင်းလင်းခြင်း နှင့် မော်တော်ယာဉ်အသွားအလာများကြောင့် ထွက်လာသောဖုန်မှုန့်များသည် လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးအလုပ်သမားများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်အနီးဝန်းကျင်တွင် နေထိုင်သူများက ၎င်းတို့၏ကျန်းမာရေး နှင့်ပတ်သက်၍ စိုးရိမ်ပူပန်မှုများ ရှိလာနိုင်ပါသည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းအဆင့်တွင် စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းမှ လေထုထဲသို့ ဓာတ်ငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းရပါ သည်။	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ ချမှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုကို လိုက်နာပါမည်ဟု လိုင်စင်ရကန့်ထိရှိကာများက သဘောတူလက်ခံ ရပါမည်။ - ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်နေရာများကို ရေဖြန်းပေးရမည်။ - လမ်းခင်းထားခြင်းမရှိသောနေရာများကို ဖြတ်သန်းမောင်းနှင်မည့် ယာဉ် များ၏ အမြန်နှုန်းကို လျှော့ချရန် သတ်မှတ်ပေးရမည်။ - ကြိုတင်ကာကွယ်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းစနစ်ကို ရေးဆွဲရမည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို နေ့စဉ်ပုံမှန် စစ်ဆေးပေးရမည်။ - လေတိုက်နှုန်းပြင်းထန်သည့်အချိန်တွင် ဖုန်မှုန့်များအလွယ်တကူဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်အတွက် အဆိုပါအချိန်တွင် လုပ်ဆောင်မည့်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများအားလုံးကို ရပ်တန့်ထားရမည်။ - လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းရေး အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို သင်ကြားပေးရမည်။ - မလိုအပ်ပေမီတော်ယာဉ်မောင်းနှင်ခြင်းများ မရှိစေရန်အတွက် ဆောက်လုပ်ရေးအချိန်ဇယားကို အသစ်ပြန်ပြင်ရေးဆွဲရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို အသုံးမပြုလျှင် စက်ရပ်နားထားရမည်။ - လေထုထဲသို့ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုမရှိစေရန် လိုအပ်မှသာ မော်တော်ယာဉ် နှင့် အခြားစက်ပစ္စည်းများ၏အင်ဂျင်များကို နှိမ်ရမည်။ - လျှပ်စစ်သုံး အသေးစားစက်ကိရိယာများနှင့် နည်းပညာဆိုင်ရာကိရိယာများရှိပါက အသုံးပြုရပါမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါခြင်း	D	C/B	D/ C
		- ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်နှင့် ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်သည့် လမ်းကြောင်းတလျှောက် တွင် နေထိုင်သူများအတွက် ဆူညံသံနှုန်းများ တိုးလာနိုင်သည်။ အထူးသဖြင့် တုန်ခါခြင်း ကြောင့်လည်း ကြံ့ခိုင်မှုအားနည်း သော အဆောက်အအုံများကို ပြိုကျစေနိုင် သည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အတွင်း ဆူညံသံများ ကို ရေရှည်နားထောင်ခြင်း ကလည်း အကြားအာရုံ နှင့် အလုပ်သမား များ၏ အလုပ်လုပ်ကိုင်နိုင်သည့် စွမ်းရည်ကို သာမက ပင်ပန်းနွမ်းနယ်ခြင်း၊ စိတ်ဖိစီးခြင်း နှင့် ညဘက်အိပ်မပျော်နိုင်ခြင်း တို့ကိုပါ ဖြစ်စေ နိုင်သည်။ - လျှပ်စစ်မီး မရရှိနိုင်ချိန်တွင် မီးစက်၏ လည်ပတ်မှု ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုကို မျှော်လင့်နိုင်သော်လည်း ရေတိုဖြစ်သည်။ ဂျင်နရေတာ လည်ပတ်မှုမှ ဆူညံသံထွက်ခြင်းကို မျှော်မှန်းထားပြီး လျှပ်စစ်ဓါတ်အား ပြတ်တောက် နေချိန်နှင့် / သို့မဟုတ် နိုင်ငံတော် ဓါတ်အား လိုင်းတွင် စက်ရုံလည်ပတ်ရန် အတွက် မလုံလောက်ပါ။	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် စက်ကိရိယာများ ကောင်းမွန်စွာလည်ပတ် စေရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများကို အမြဲမပြတ် ဆောင်ရွက်ရမည်။ - အကျိုးသက်ရောက်မှုရှိနိုင်သည့် နေရာအနီးတဝိုက်တွင် သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များကို ချိတ်ဆွဲထားပြီး ဝန်ထမ်းများအားလုံးကို တကိုယ်ရေသုံးကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဆူညံသံများ ထွက်ရှိသည့်စက်ပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ရသော အလုပ်သမားအတွက် သင့်တော်သော ဆူညံသံ ကာကွယ်ရေး ကိရိယာကို ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ - ဒေသခံပြည်သူလူထုနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း ၊ ဒေသခံပြည်သူ များနှင့် အပြုသဘောဆောင်သော ဆက်ဆံရေးသည် ဆူညံသံတိုင်ကြားချက်များကို ဖြေရှင်းရာတွင် အထောက်အကူပြုနိုင်ပါသည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် မော်တော်ယာဉ်များကို အသုံးမပြုဘဲစက် နှိုးထားခြင်း အား မပြုလုပ်စေရန် <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်အတွင်း ဆူညံသောလုပ်ငန်းခွင်တွင် အလုပ်လုပ်သောဝန်ထမ်းများကို အချိန်ကာလတစ်ခု သတ်မှတ်ပြီး တစ်လှည့်စီ ပြောင်းရွှေ့လုပ်ကိုင်ခိုင်းရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ရေအရင်း အမြစ် အရည် အသွေး	E	D	D	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးဆိုင်ရာ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များနှင့် အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စွန့်ပစ်ရာတွင် စီမံခန့်ခွဲမှုညံ့ဖျင်းခြင်းကြောင့် ရေအရည်အသွေးကျဆင်းနိုင်ခြင်း - အလုပ်သမားအင်အားစုအတွက်မြေအောက် ရေကိုသာ သုံးစွဲမှုကြောင့် ရေရှည်တွင် မြေအောက်ရေလျော့ပါးခြင်း ကြုံတွေ့ရနိုင်ပါ သည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ကန့်သတ်ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ၊ ယိုဖိတ်မှု ဖြစ်စဉ်ရှိ လာပါက အလျင်အမြန်ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေး နည်းစနစ်များ ကို သက်ဆိုင်ရာဝန်ထမ်းများအား လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း - သင့်လျော်သောမိလ္လာစနစ် ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်သားများ အတွက် ယာယီအိမ်သာဆောက်လုပ်ပေးခြင်း - အညစ်အကြေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသော ရေဆိုးစွန့်ပစ်စနစ်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ခြင်း <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီ/ချောဆီယိုစိမ့်အန္တရာယ်ကို လျှော့ချနိုင်ရန် အတွက် မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီများနှင့် စက်ဆီ/ချောဆီများ သိုလှောင်ခြင်း မပြုရပါ။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
မြေအရည်အသွေး	E	E	E	<ul style="list-style-type: none"> - အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းစဉ်သည် မြေဆီလွှာတိုက်စားမှုနှင့် မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းမှု တို့အတွက် သက်ဆိုင်မှုမရှိပါ။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မတော်တဆမှုများဖြစ်ပွားသည့်အခါ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှု အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားခြင်းနှင့် ပစ္စည်း ကိရိယာများ (ဥပမာအားဖြင့် spill kits)ကို ကြိုတင်ပြင်ဆင် ထားရပါမည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယိုစိမ့်မှုမရှိသော သိုလှောင်ကန်များကို လောင်စာဆီ /ချောဆီများ သိုလှောင်ရန်နှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရန် အတွက် အသုံးပြုရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	E	C	C	<ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုအဆင့်တွင် အိမ်သုံးစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ၊ ရုံးခန်းများမှစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ၊ အလုပ်ရုံများမှစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ထွက်ရှိမည် ဟု မျှော်မှန်းထားပါသည်။ - အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ- သက်တမ်းလွန်စာတုပ်ပစ္စည်းများနှင့် ဆီယိုဖိတ် မှုများ) လည်းရှိနိုင်မည်ဟု ခန့်မှန်းထား ပါသည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စွန့်ပစ်အမှိုက်များသို့လှောင်သည့်နေရာများတွင် မီးဘေးမဖြစ်ပွားစေရေးနှင့် အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အပြင်သို့မရောက်ရှိစေရေးအတွက် လိုအပ်ပါက မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်နှင့် ဆင့်ပွားကန့်သတ်ထိန်းချုပ်မှု နည်းလမ်းများကို ရေးဆွဲထားရမည်။ - လိုင်သာယာမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်အမှိုက်များအား စီမံဆောင်ရွက်ရန်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအားလုံးကို ပစ္စည်းအမျိုးအမည်အလိုက် ခွဲခြားထားသောကန်များတွင် သိုလှောင်ထားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ - အန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ သိုလှောင်ရာနှင့်ကိုင်တွယ်ရာတွင် အဆိုပါပစ္စည်းများ၏ အန္တရာယ်ရှိနိုင်မှုပေါ်မူတည်၍ ချမှတ်ထားသော ဒေသဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းများနှင့်အညီ ဖြစ်သင့်သည်။ - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထားရှိသည့်နေရာ၌ပင် ထားရှိရမည်။ တဆင့်ခံမသန်ရှင်းမှု (Cross-Contamination) မဖြစ်ပွားစေရန် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ထားသည့်ဧရိယာကို အမိုးအကာများနှင့် ကာရံ ထားရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မီးအားပေးစက်အားကာကွယ်မှုပေးသောဆီအပါအဝင် အခြားနေရာများတွင် အသုံးပြုပြီးသောဆီများကို ပြန်လည်သန့်စင်၍ အသုံးပြုရမည်။ - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအားလုံးကို လိုင်စင်ရစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများရှင်းလင်းရေးအဖွဲ့၏ သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း စွန့်ပစ်ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
သာဘဝပေါက်ပင်များနှင့် ကုန်းနေရေနေသတ္တဝါများ	E	E	E	<ul style="list-style-type: none"> - အဆိုပြုစက်ရုံသည် သတ်မှတ်ထားသော စက်မှုဇုန် ဧရိယာတွင်တည်ဆောက် လည်ပတ်လျက်ရှိသော စက်ရုံဖြစ်သောကြောင့် သဘာဝပေါက်ပင်များနှင့် ကုန်းနေရေနေသတ္တဝါများ အပေါ်တွင် မည်သည့်ထိခိုက်မှုမျှ မရှိနိုင်ပါ။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - အလုပ်သမားများအား ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ အသိပညာပေးသင်တန်းများကို စီစဉ်ပေးရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စီမံကိန်းနယ်မြေကို အမြဲတမ်းသန့်ရှင်းနေစေရန်အတွက် အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို အကောင်အထည်ဖော်ရမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသရင်းသတ္တဝါများ အား အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော အရင်းအမြစ်များကို ဖယ်ရှားနိုင်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများစီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်ကိုလည်း အကောင် အထည်ဖော်ရပါမည်။ - စီမံကိန်းဆောက်လုပ်ရန်အတွက် မြေနေရာရှင်းလင်းသတ်မှတ်ခြင်းကြောင့် အဆိုပါနေရာတွင်နေထိုင်သည့် သတ္တဝါများကျက်စားရာနေရာနှင့် သဘာဝ ပေါက်ပင်များလျော့နည်းပပျောက်ခြင်းကို အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် လုပ် ဆောင်ရပါမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မလိုအပ်ဘဲ သစ်ပင်ခုတ်ခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ရမည်။ - လုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာများရှိ သစ်ပင်များ / ချုံနွယ်ပင်များ / အလေ့ကျပေါက်ပင်များကို ဖြစ်နိုင်ပါက ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းပြီးစီးသည့်နှင့် မူလနေရာများတွင် ပြန်လည်စိုက်ပျိုးပေးရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ယာဉ်အသွား အလာ	E D D	- အဆိုပြုစက်ရုံသို့ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသယ်ယူမှု နှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ ပြန်လည်တင်ပို့မှု တို့အတွက် မော်တော်ယာဉ် အသုံးပြုမှုများ ရှိနိုင် ပါသည်။	လျော့ချခြင်း - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်မှုအမြန်နှုန်းကို သတ်မှတ်ပြီး စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့်ယာဉ်မောင်းများမှ အဆိုပါသတ်မှတ်နှုန်းအတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိ ကန့်သတ်တာများက စစ်ဆေးပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ကင်းစွာ မောင်းနှင်တတ်စေရန် ယာဉ်မောင်းသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း ၊ ယာဉ်မောင်းများအတွက် အရက်နှင့်မူးယစ် ဆေးဝါးသုံးစွဲခြင်း ရှိ/မရှိ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း ၊ (အထူးသဖြင့် စာသင်ကျောင်းများ ပိတ်ထားသည့်အချိန်) လမ်းအသုံးပြုသူများ များပြားတတ်သည့် ရုံးတက်/ရုံးဆင်း ချိန်တွင် ယာဉ်မောင်းများ အနေဖြင့် သတ်မှတ်အမြန်နှုန်းအတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိစစ်ဆေးခြင်း အစရှိသည်တို့ပါဝင်သော ယာဉ်အသွားအလာ စီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားရမည်။
မြင်ကွင်းများ	E E E	- အဆိုပြုစက်ရုံသည် သတ်မှတ်ထားသော စက်မှုဇုန် ဧရိယာတွင်တည်ဆောက် လည်ပတ် လျှက်ရှိသော စက်ရုံဖြစ်သောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်မြင်ကွင်းပသာဒ ပေါ်တွင် ထူးထူး ခြားခြားထိခိုက်မှုမရှိပါ။	ရှောင်ရှားခြင်း - မြင်ကွင်းကွယ်စေမည့် အထပ်မြင့်အဆောက်အဦးများ ဆောက်လုပ် ခြင်း မပြုရပါ။ လျော့ချခြင်း - အဆောက်အအုံဒီဇိုင်းတွက်ချက်ခြင်း ၊ သစ်ပင်ပန်းမန်များစိုက်ပျိုးခြင်း အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း မြင်ကွင်းကွယ်မှုမဖြစ်စေရန် ထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်။ - စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဆောက်အအုံများအတွက် ဆေးရောင်များကို သေချာစွာ ရွေးချယ်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လိုက်လျောညီထွေမှုရှိသော အရောင်များကို သုံးရမည်။ အဆောက်အအုံများကို သိသာထင်ရှားမှုမရှိစေရန် လိုအပ်ပါက အဆောက်အအုံပတ်ပတ်လည်တွင် သစ်ပင် ပန်းမန်များ စိုက်ပျိုးနိုင်သည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ယာဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာ အစိတ်အပိုင်းများ	E E E	- စီမံကိန်းသည် စက်မှုဇုန်ထဲတွင်တည်ရှိပြီး ရှေးဟောင်းဘုရားများနှင့် ယဉ်ကျေးမှု အဆောက်အဦးများ မရှိပါ။ အနီးပါတ်ဝန်းကျင်တွင်လည်း ရှေးဟောင်းဘုရားများမရှိပါ။	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးအစီအမံများကို ရန်မလိမ့်အပ်ပါ။ ထည့်သွင်းစဉ်းစား



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
လုပ်ငန်းခွင်ရှိ လုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့် အန္တရာယ်	E	C	D	<p>-အဆိုပြု အထည်ချုပ်စက်ရုံ လုပ်ငန်းစဉ်သည် မည်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထုတ်လွှတ်မှု နှင့်မျှ သက်ဆိုင်မှု မရှိ ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းခွင်ရှိအလုပ်သမားများ ကျန်းမာရေး အပေါ်တွင် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။</p> <p>-သို့သော်ငြားလည်း အဆိုပြုစက်ရုံသည် စက်မှုဇုန် အတွင်းတွင် လည်ပတ်နေသောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်စက်ရုံလုပ်ငန်းများ၏ ထုတ်လွှတ်မှုများမှ လုပ်သားကျန်းမာရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ ရှိလာနိုင်ပါသည်။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - တကိုယ်ရေသုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (PPE) အသုံးပြုခြင်းနှင့် ဓာတ်ပစ္စည်းများကိုတွယ်နည်းများကို ကန့်သတ်ကာ အလုပ်သမားများ အပါအဝင် ဝန်ထမ်းများအားလုံးအား သင်ကြားပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ရှိအမှတ်အသားများကို အလုပ်သမားများ မှတ်မိနေစေရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။ - ဝန်ထမ်းများအား ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ နည်းလမ်း များကို လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွင် အမြင့်ဆုံးဆူညံသံ သတ်မှတ်နှုန်းထက် ကျော်လွန် မှုမရှိစေရန် ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းများကို ပုံမှန်လုပ်ဆောင်ရမည်။ - စက်ပစ္စည်းများကို စစ်ဆေးခြင်း ၊ စစ်သပ်ခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မတော်တဆမှုများကို မှတ်တမ်းတင်ခြင်း၊ စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကာကွယ်တားဆီးရေးလုပ်ငန်းကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးကာလတွင် လုပ်ငန်းခွင်အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ် နှင့်ပတ်သက်၍ သင်တန်းများစီစဉ်ပေးရမည်။ - နိုင်ငံတကာ ၊ ပြည်တွင်းနှင့် ဒေသဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးလုံခြုံမှုစနစ်အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ရုပ်ရွာလူထု ကျန်းမာရေး	E	D	E	<p>- အဆိုပြုစက်ရုံသည် စက်မှုဇုန် အတွင်းတွင် လည်ပတ်နေခြင်း အထည်ချုပ်စက်ရုံလုပ်ငန်းမှ ကျန်းမာရေးထိခိုက်စေနိုင်သော လုပ်ငန်းစဉ်များ မပါရှိသောကြောင့် လူထုကျန်းမာရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုမရှိနိုင်ပါ။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်အသွားအလာထိန်းချုပ်မှုအစီအမံများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားရပါမည်။ ဥပမာအားဖြင့် ယာဉ်သွားလာနေစဉ်အတွင်း ဖုန်မထစေရန် ယာဉ်အမြန်နှုန်းကို လျော့ချမောင်းနှင်ခြင်း ၊ မောင်းနှင်နေစဉ်အတွင်း မော်တော်ယာဉ် တီးများတွင် ကပ်ပါလာနိုင်သည့် ဖုန်မှုန့်များကို ဆေးကြောမည့်နေရာ သတ်မှတ်ခြင်း ၊ ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်မည့် ပစ္စည်းများကို သေချာစွာသိမ်း ဆည်းခြင်း ၊ မြေကြီးအားကြောခဏာဖြန်းပေးခြင်း တို့ကို လုပ်ဆောင်ရ ပါမည်။ - စီမံကိန်းအတွက်အသုံးပြုသည့်လမ်းများပေါ်ရှိ လမ်းဆုံလမ်းခွေးများ ၊ စာသင်ကျောင်းများနှင့် လူနေထူထပ်သောနေရာများတွင် သင့်လျော်သော ယာယီလမ်းအမှတ်အသားများကို တပ်ဆင်ရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ဆူညံသံနှင့်ယာဉ်မတော်တဆမှုများကို လျော့ချနိုင်ရန် သင့်တော်သော မော်တော်ယာဉ် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်နေစဉ် မြင်ကွင်းရှင်းလင်းစေရန် လမ်းဘေးရှိ သစ်ပင်များအား ခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းခြင်း ၊ ယာဉ်မတော်တဆမှုများ လျော့ချနိုင်စေရေးအစီအမံများဆောင်ရွက်ရမည်။ - ယာဉ်အန္တရာယ်ကင်းဝေးစေရေးလှုံ့ဆော်မှုများကို ဒေသခံများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ဓါတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်	E	E	E	- လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလအတွင်း ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် စက်သုံးဆီယိုဖိတ်မှုများနှင့် သက်တမ်းကုန်သော ဓာတုပစ္စည်းများစွန့်ပစ်ခြင်းများ ရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းရပါသည်။	လျော့ချခြင်း ဓာတုပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ခြင်း ၊ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း ၊ အသုံးပြု ခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓါတုပစ္စည်းနှင့်ဆက် စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ(၂၀၁၃) ပါစည်းမျဉ်း များအတိုင်းဖြစ်ရမည်။
လူမှုစီးပွားရေး	D+	C+	B+	- စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်နေသော လက်ရှိအဆောက်အအုံများ ၊ အသက်မွေးဝမ်းကျောင်းလုပ်ငန်းများ နှင့် လူနေမှုအဆင့်အတန်းတိုးတက်မှုအပေါ်တွင် အပြုသဘောဆောင်သော အကျိုးသက်ရောက် မှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။ - အဆိုပါအထည်ချုပ်စက်ရုံကြောင့် ဒေသအတွင်း အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ တိုးလာနိုင်ပါ သည်။	အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးနိုင် မှု ၊ ရေရရှိရေး ၊ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားစသည့် အခြေခံအဆောက်အအုံ များ အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်းကဲ့သို့သော အစီအစဉ်များရေးဆွဲရာတွင် စီမံကိန်း နှင့်ပတ်သက်၍ ပိုမိုနားလည်စေရန်အတွက် သက်ဆိုင်ရာဒေသခံများနှင့် တိုင်ပင် ဆွေးနွေးရပါမည်။
သဘာဝအေး အန္တရာယ်	E	D	D	- အချိန်အခါအလိုက် ဒီရေရေလျှံမှုများကြောင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၏ အနီးတဝိုက်တွင် မကြာခဏ ရေလွှမ်းမိုးမှုများရှိခဲ့သည်။ - ငလျင်လှုပ်ခြင်းနှင့် ဆိုင်ကလုန်းမုန်တိုင်းများ လည်း ဝင်ရောက်မှုရှိနိုင်ပါသည်။	ကာကွယ်တားဆီးခြင်း ဆောက်လုပ်ရေးစရိတ်အတွင်း၌ ပြန်လည်အသုံးပြုရန် မိုးရေများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများမှ စီးဆင်းလာသောရေများ စုဆောင်းရန် အတွက် ယာယီရေနုတ်မြောင်းစနစ်ကို စီစဉ်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။ - မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်များကို လုံလုံလောက်လောက် တပ်ဆင်ထား ရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
မီးဘေးအန္တရာယ်	D	C/B	B-	- ပစ္စည်းများ ဆုံးရှုံးကာ အသက်သေ သည်ထိ ဒဏ်ရာရရှိနိုင်ခြင်း - သင့်လျော်သော လျှပ်စစ်ပစ္စည်းတပ်ဆင်မှု မရှိခြင်း - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနေရာနှင့် ကုန်ကြမ်းသိုလှောင်ရာနေရာ	ကာကွယ်တားဆီးခြင်း မီးငြိမ်းသတ်ရေးစနစ် လုံလောက်စွာ တပ်ဆင်ခြင်း။ - အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ပိုက်ဘီးများနှင့် မီးသတ်ရေပိုက်များကို စက်ရုံ၏နံရံများတွင် ပုံပိုးပေးရန်။ - လက်ရှိမီးငြိမ်းသတ်ရေးပစ္စည်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းပြုလုပ်ရမည်။ မီးဘေးအရေးပေါ်အခြေအနေမျိုးတွင် ရေလှောင်ကန်သည် မီးလောင်မှု ဖြစ်ရန် ကြောက်စရာကောင်းသည်။ - မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားပါက အလုပ်သမားများအား သတိပေးရန်အတွက် စက်ရုံတွင် အရေးပေါ်မီးသတ်ပေးချက်များကို တပ်ဆင်ထားပါသည်။ - စက်ရုံ၏အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် အဓိကဝင်ပေါက်များနှင့် လမ်းကြောင်းများကို မီးဘေးအရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် ပစ္စည်းများ သို့မဟုတ် စက်များဖြင့် ပိတ်ဆို့ထားရပါ။ - အလုပ်သမားများအတွက် ကျန်းမာရေးအန္တရာယ်ကို ကာကွယ်ရန် စက်ရုံ၏ ရေနုတ်မြောင်းစနစ်များကို စီမံခန့်ခွဲပါ။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ကမ္ဘာကြီးပူဇွန်လာမှု	E E E	- အထည်ချုပ်စက်ရုံလုပ်ငန်း လည်ပတ်စဉ် ကာလအတွင်း မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်ရန် နှင့် အထည်ချုပ် စက်ရုံဆိုင်ရာ စက်ပစ္စည်း များလည်ပတ်ရန်အတွက် အသုံးပြုသည့် လောင်စာဆီများ လောင်ကျွမ်းမှုကြောင့် ၊ ကာဗွန်ဒိုင် အောက်ဆိုဒ်နှင့် အိုဇုန်းလွှာပါးစေသည့် ဓာတ်ငွေ့များကို အချို့သော ကာဗွန် ဓာတ်ငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်သည် ဟု ခန့်မှန်းထားပါ သည်။	ထိန်းချုပ်ရေးအစီအမံများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားခြင်း မရှိပါ။



လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- ဖုန်မှုန့်ထွက်သည့် နေရာများအား ရေဖြန်းခြင်း
- လူများသွားလာသည့် လမ်းများပေါ်တွင် မော်တော်ယာဉ်၏ အမြန်နှုန်းကန့်သတ်ထားခြင်း
- ကြိုတင်ကာကွယ် ထိန်းသိမ်းမှုစနစ်များ ထားရှိခြင်း
- နေ့စဉ်မော်တော်ယာဉ်နှင့် ပစ္စည်းကိရိယာများ စစ်ဆေးခြင်း
- လေတိုက်နှုန်းမြင့်မားသော နေရာများတွင် ဖုန်ထွက်စေသည့် လုပ်ဆောင်မှုများအား ရပ်တန့်ထားခြင်း
- ကောင်းသော လုပ်ငန်းအလေ့အကျင့်များအား လိုက်နာခြင်း
- ပစ္စည်းများအား အသုံးမပြုချိန်တွင်ပိတ်ထားခြင်း



ရေအရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှု လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- ပိတ်ဆို့နေသော နေရာများအား ယာယီရေစီးမြောင်းများ သွယ်ကာ စီးဆင်းစေခြင်း
- အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအတွက် အမှိုက်ပုံးများထားရှိခြင်း ၊ စွန့်ပစ်အရည်များ မြေကြီးနှင့် မြေအောက်ရေထဲသို့ စိမ့်ဝင်မှုမရှိစေရန် ကာကွယ်ခြင်း
- အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများကို သိုလှောင်ရာတွင် မစိမ့်ဝင်နိုင်သော ကြမ်းပြင် ၊ အမိုးအကာနှင့် သင့်လျော်သော နေရာထားသို့မူ နှင့် ရေမြောင်းသွယ်တန်းမှုစနစ် ထားရှိခြင်း
- ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး နှင့် စက်ပစ္စည်းများ နှင့် မော်တော်ယာဉ်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းအားဖြင့် စက်ဆီ ချောဆီများ ယိုဖိတ်မှုများကို လျော့နည်းစေခြင်း
- မျက်နှာပြင်ရေနှင့် မြေအောက်ရေထဲသို့ မသန့်စင်သောရေများ စီးဝင်မှု မရှိအောင် ကာကွယ်ခြင်း
- ပစ္စည်းများ သိုလှောင်မှု နှင့် ကိုင်တွယ်သုံးစွဲမှုတွင် သင်တန်းပေးထားသော ကျွမ်းကျင်သော ဝန်ထမ်းကိုသာ လုပ်ကိုင်စေခြင်း နှင့် ဖိတ်စင်မှုများကို ချက်ချင်းပြန်လည်သန့်စင်စေခြင်း
- စွန့်ပစ်ရေဆိုးများအတွက် ရေဆိုးသန့်စင်စက်ကို အမြန်ဆုံးလည်ပတ်နိုင်အောင် အကောင်အထည်ဖော်စီမံခြင်း



စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲပစ္စည်းနှင့် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- ၁) အန္တရာယ်မရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - သစ်သား၊ ဖန်နှင့် ပလတ်စတစ်များ (စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထည့်ထားသော၊ ထုပ်ပိုးပစ္စည်း၊ ပလတ်စတစ်နှင့် လုပ်ထားသော ပိုက်များ အားလုံးအကျုံးဝင်ပါသည်)
 - ကေဘယ်ကြိုးများ
 - ကဒ်ထူပုံးများ
 - ချည်ထည်၊ အဝတ်ဖြတ်စများ၊ ချုပ်စများ
 - ထုထည်ကြီးမားသော ပစ္စည်းများ
- ၂) အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - ရာဘာ/ကားတာရာပစ္စည်းများ
 - စက်သုံးဆီများ

- ၃) ရုံးခန်းစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - စာရွက်များ (တစ်ခါသုံးနှင့် အခြား)
 - အသုံးပြုပြီးသော ဘောပင် ခဲတံများ
 - ကဒ်ထူစာရွက်များ
 - မှင်အကြွင်းအကျန်များ
- ၄) ပုပ်သိုးလွယ်ပစ္စည်းများ
 - အစားအသောက်များ၊ မကုန်မခန်းနိုင်အောင် ချက်ပြုတ်ခြင်း
- ၅) အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - ဆီနှင့် အဆီခဲများ
 - ပုံမှန်စွန့်ပစ်ရသော နေ့စဉ်သုံးပစ္စည်းများ



သက်သာလျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- အမှိုက်များကို ကောက်ယူသိမ်းဆည်းရာတွင် အမှိုက်အမျိုးအစားအလိုက် အမှိုက်ပုံးများကို ခွဲခြားထားခြင်း
- အမှိုက်ပုံးများကို အရောင်များ၊ စာတမ်းများ ရေးထိုးထားခြင်း၊ အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ် ပစ္စည်းများကို အနီရောင်၊ ရုံးသုံးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို အဝါရောင်၊ ပုပ်သိုးလွယ်သော ပစ္စည်းများကို အစိမ်းရောင် စသဖြင့် - သိမ်းဆည်းခြင်းနှင့် ကိုင်တွယ်ရာတွင် ပြည်တွင်း ပြည်ပ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများဖြင့် ကိုက်ညီမှုရှိအောင် စီမံခြင်း
- အသုံးပြုထားသော ဆီများကို ပြန်လည် သုံးစွဲခြင်း
- မီးသတ်ကာကွယ်ရေးစနစ်ထားရှိခြင်း
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သင့်လျော်သော လိုင်စင်ရ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်ခြင်း
- သင့်လျော်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ပစ်ရန် နေရာကို သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း



ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- ❑ လိုအပ်သည့်ကုန်ကြမ်းများကို ပြည်ပမှတိုက်ရိုက်မှာယူပြီး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း ဖြစ်သောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အား ညစ်ညမ်းစေမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများ၊ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများကို စက်ရုံတွင် ထုတ်လုပ်ခြင်း မရှိခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများမှာ ကြီးမားစွာ သက်ရောက်မှုများ မရှိကြောင်း အကဲဖြတ် လေ့လာခဲ့ပါသည်။
- ❑ စက်ရုံသည် ထုတ်လုပ်မှုတွင် မလိုအပ်တော့သည့် ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများကဲ့သို့ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ဝန်ထမ်းအင်အား အများအပြား ဝင်ရောက်လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် လုပ်ငန်းဖြစ်ရာ ဝန်ထမ်းများ၏ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိမှုများလည်း ရှိနိုင်ပါသည်။
- ❑ ဝန်ထမ်းအမြောက်အများအတွက် သုံးရေကို မြေအောက်ရေမှ ရယူသုံးစွဲနေသည်ဖြစ်ရာ မြေအောက်ရေလျော့ကျသွားမည့် အလားအလာ သက်ရောက်မှုများကိုလည်း လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။
- ❑ ထို့အပြင် လျှပ်စစ်မီး မရရှိသည့်အခါများတွင် မီးစက် (Generator)များကို အသုံးပြုရသဖြင့် အဆိုပါစက်များမှ လေထုကို ညစ်ညမ်း စေနိုင်မည့် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်ကဲ့သို့ အခိုးအငွေ့များလည်း ထွက်လာနိုင်ကြောင်း လေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။



ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- စက်ရုံဝန်ထမ်းများအတွက် သုံးရေများကို မြေအောက်ရေမှ ရယူသုံးစွဲပြီး သောက်သုံးရေကို ပြင်ပမှ သောက်ရေသန့်ဘူးများ ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။
- စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုများအနေဖြင့် ဝန်ထမ်းများ အသုံးပြုသည့်ရေများကို စက်ရုံအတွင်း ရေမြောင်းများမှတစ်ဆင့် ရေနုတ်မြောင်းများသို့ စွန့်ပစ်ပါသည်။
- ဝန်ထမ်းများမှ စားကြွင်းစားကျန်များကို စက်ရုံအတွင်း၌ အမှိုက်ကန်နှင့် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိပြီး အဆိုပါ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ရွှေ့ပြည်သာမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ အမှိုက်သိမ်းယာဉ်များဖြင့် သိမ်းဆည်းစွန့်ပစ်ပါသည်။



ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- စီမံကိန်း တည်ရှိရာ၏ ၃ ကီလိုမီတာဝန်းကျင်တွင် အောက်မင်္ဂလာဒုံ လမ်းမ နှင့် လှိုင်မြစ်တို့ ဝန်းရံ တည်ရှိနေပါသည်။
- စက်မှုအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအနေဖြင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ ရေထုညစ်ညမ်းမှု၊ မြေထုညစ်ညမ်းမှုတို့ဖြင့် မသက်ဆိုင်ပါ။
- သို့သော် ပတ်ဝန်းကျင်စက်မှုလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့အမှုန်များကြောင့် လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးကို မထိခိုက်စေရေး ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရန် နှင့် ကာကွယ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

- ❖ ထိခိုက်သက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချနိုင်ရန်လည်းကောင်း
- ❖ အရေးပေါ်အခြေအနေများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် အစီအစဉ်များ
- ❖ ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများ အနေဖြင့် ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများ
- ❖ ရှေးဦးသူနာပြုစုခြင်းကဲ့သို့ သင်တန်းအစီအစဉ်များကို စီမံဆောင်ရွက် ထားရှိခြင်း
- ❖ မကျေနပ်ချက်များရှိပါက ပေးပို့တိုင်ကြားနိုင်မည့် စာတိုက်ပုံးထားရှိကာ ပြန်လည်ဖြေရှင်းပေးနိုင်မည့် စုံစမ်းစစ်ဆေးရေး အဖွဲ့များဖြင့် ဖြေရှင်း ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း
- ❖ စက်ရုံအတွင်း အရေးပေါ် ထွက်ပေါက်ပြ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လျှပ်စစ် အန္တရာယ်ကဲ့သို့ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ပစ္စည်းများ အတွက် သတိပေးဆိုင်ဘုတ်များနှင့် မီးသတ်ဆေးဗူးများ၊ မီးငြိမ်းသတ်နိုင်မည့် အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲဆောင်ရွက် ထားခြင်း
- ❖ စက်ရုံအတွင်း သူနာပြုတစ်ဦးထားရှိကာ ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးဝန်ဆောင်မှုပေးနိုင်ရန် ဆေးပေးခန်းကို စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိခြင်း



ဆေးပေးခန်း, အရေးပေါ်ဆေးပံ့ထားရှိပုံနှင့် ထမင်းစားဆောင် နားနေခန်း ထားရှိမှု ပုံစံ



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက် ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့်လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက် စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြည့်မည့် အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းခြင်း

No.	Proposed Authority	EOHS Team	Responsibility
1.	Factory Manager	Head	To implement the EOHS policies.
2.	Production Manager	Deputy Head	monitoring and implementation of EOHS according to the policies
3.	Cutting Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for Cutting line department
4.	Sewing Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the Sewing department
5.	QC line Manager	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the QC department
7.	Security Head	Supervisor	Safety for all staff and employees
6.	Admin/HR Manager	Member	Monitoring and implementation of EOHS for all staff and employee
8.	Finance	Member	Planning the budget for the implementation of EOHS policies



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ဆောင်ရွက်ရန်များ	တိုင်းတာရမည့် Parameters များ	ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးတိုင်းတာရမည့် နေရာများ	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း	ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ် (ကျပ်)
လေအရည်အသွေး	SO ₂ , NO ₂ , CO, CO ₂ , PM _{2.5} , PM ₁₀	Biannually	Outside of the Factory	EOHS Team	1,500,000 per year
အသံဆူညံမှု	As per the NEQ(E)G	Biannually	Inside the Factory	EOHS Team	300,000 per year
စွန့်ပစ်ရေဆိုး	pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia, OD5, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium (Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count (MPN/100ml) (Presumption test)	Biannually	Wastewater Discharge	EOHS Team	700,000 per year
စွန့်ပစ်အမှိုက်	Solid waste, Hazardous Waste	Weekly	Storage Area	EOHS Team	50,000 per month
အလင်းတိုးဖောက်ဝင်ရောက်မှု နှင့် လေဝင်လေထွက်	Illuminance and Odor	Monthly	Inside the factory	EOHS Team	200,000 per month
မီးဘေးအန္တရာယ်	Visual Inspection, Firefighting equipment	Monthly	Inside the factory	EOHS Team	1,000,000 per year
ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာရေး	Dizziness, Headache, cold, and other accidents.	Weekly	Inside the Factory	Nurse and EOHS Team	50,000 per month
သင်တန်းအစီအစဉ်များ	-Trainings on Occupational Health and Safety -Trainings on waste management and Environmental quality management	Biannually	-	EOHS Team	600,000 per year
EMP Monitoring Report ရေးဆွဲတင်ပြခြင်း	Monitoring according to EMP plan and monitoring report preparation	Biannually	-	Third Party	3,000,000 per month



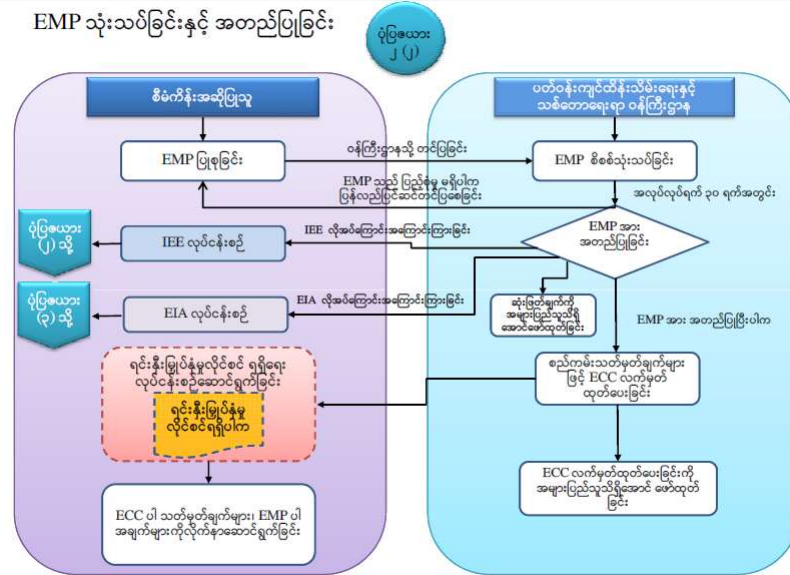
ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ

- လက်ရှိပြင်ဆင်ထားသော အစီရင်ခံစာ မှုကြမ်းအား ယခုဆွေးနွေးမှုများမှ လက်ခံရရှိသော အကြံပြုချက် များအား ထည့်သွင်းပြင်ဆင်ကာ အချောသတ်ပြင်ဆင်ခြင်း
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ အစီရင်ခံစာအား တင်သွင်းအစီရင်ခံခြင်း
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ အကြံပြုဖြည့်စွက်သည်များကို ပြန်လည်ပြင်ဆင်ကာ တင်ပြခြင်း
- EMP အစီရင်ခံစာ အတည်ပြုခြင်း



EMP အစီရင်ခံစာအတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်

EMP သုံးသပ်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုခြင်း



စက်ရုံမှ ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ

- EMP အစီရင်ခံစာတွင် ရေးဆွဲတင်ပြထားသည့်အတိုင်း စီမံကိန်း အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရာတွင် လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း
- EMP အစီရင်ခံစာအတည်ပြုပြီးနောက်ပိုင်း ၆ လတံ့ကြိမ် EMP Monitoring Report ပြင်ဆင်ရေးဆွဲတင်ပြခြင်း



ဆက်သွယ်ရမည့် တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်

အမည်	ရာထူး	ဖုန်းနံပါတ်	လိပ်စာ
ဒေါ်ခိုင်ခိုင်သန်း	စီမံခန့်ခွဲရေးမှူး၊ လူ့စွမ်းအား အရင်းအမြစ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဌာနခွဲ	၀၉-၄၂၆၉၅၄၅၅	မြေကွက်အမှတ်-၅၁၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-၅၁၊ သာဓကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးတွင် တည်ရှိပြီး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။



ကျေးဇူးအထူးတင်ရှိပါသည်။



မှတ်ရန်အချက်၊ ၊ ငွေပေးသွင်းသူက မိတ္တူနှစ်စောင်ရေးသွင်းရမည်။

ချလန်နံပါတ်	Chalan No. <u>၂၁/၁၃</u> Credit.
ငွေတိုက်အရာရှိ၊ <u>အထွတ်အမြတ်</u> အတွက်၊ Mr. <u>Zhang Jintao</u> ကပေးရန်ရှိမည့်	To THE TREASURY OFFICER
ငွေပေါင်း(စာဖြင့်) <u>ကျပ် ဇေကလေးရာပေ</u>	PLEASE receive the sum of Kyat (in words)
ငွေ (ဂဏန်းဖြင့်) <u>၆၄၄၀၀/-</u>	_____ K (in figures)
ကိုလက်ခံပါမည့်အကြောင်း၊ <u>လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး</u> အာဏာအရပေးပါကြောင်း။	being the amount payable by _____ on account of * <u>ကျပ် - ၆၄၄၀၀/-</u>
<u>၆</u> ဇန်နဝါရီ ၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ငွေပေးသွင်းသူ၏ လက်မှတ်၊	Authority under which payment is made is _____ STATION _____ : _____ Dated _____ 20 _____ Signatures of the payer.
Examined and entered.	Treasurer. _____ Head Accountant _____

MD-012926

6 JAN 2023

COMPTROLLER GENERAL OF THE TREASURY

Received the sum of kyat (in words) _____
K (in figures) _____ on the above account.
STATION _____ : _____
Dated, _____ Treasurer. _____ Head Account. _____ Treasury officer. _____

* Full details should be given. If on account of previous payment, the month, date of payment, number of voucher, etc. should also be stated.
* အကြောင်းအရာများကို ပြည့်စုံစွာရေးထည့်ရမည်။ အလျင်က ထုတ်ပေးထားသည့်ငွေအတွက်ဖြစ်လျှင်၊ ထိုသို့ ထုတ်ပေးသည့် ခေတ္တရာနံပါတ်၊ လနှင့် နေ့ရက် စသည်တို့ကို ရေးထည့်ရမည်။



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ် - စစ်ဆေးရေးဌာန

အမှတ် - ၁၉၂၊ ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။

လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/YD- 1032 / 1 - 2023

၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေ ပုဒ်မ ၃၂(ဃ) တွင် ပြဌာန်းချက်အရ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေး တွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ နေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို အန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ် ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း

- (က) သတ်မှတ်ဗို့အား ၄၀၀ / ၂၃၀ ဗို့
- (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း
 Golden Propitious (Myanmar) Garment Co.,Ltd
- (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား 429 HP + (625 kVA + 50 kW)(Generator)

၂။ နေရာဒေသ

 Mr Zhang Jintao
 အမှတ် (၅၁)၊ မြလမ်း၊
 သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်။

၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်

 ၆ . ၁ . ၂၀၂၃

၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက်

 ၅ . ၁ . ၂၀၂၄

(ကျောဘက်တွင် ဖော်ပြထားသော စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရပါမည်။)

မှတ်ချက်။

စစ်ဆေးရေးမှူး

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန

လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ဝါယာကြိုးပျော့များကို ရှည်လျားစွာ သွယ်တန်းအသုံးမပြုရ။
- ၂။ လျှပ်စစ်သုံးပစ္စည်းကိရိယာများကို စနစ်တကျ အသုံးပြုရန်။
- ၃။ အဆောက်အဦပြင်ပအလင်းရောင်နှင့်လုံခြုံရေးမီးများကို သီးခြားပတ်လမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ်အသုံးပြုရန်။
- ၄။ လျှပ်ထုတ်စက်(Gen: Set) များကို ပြည့်စုံသော ကာကွယ်မှုစနစ် နှင့် လိုင်းပြောင်းခလုတ် (Change Over Switch) တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်။
- ၅။ အကာအကွယ်ပြု မြေဓာတ်ချစနစ် တပ်ဆင်၍ လျှပ်စစ်သုံးကိရိယာများ၏ ကိုယ်ထည်နှင့် ဆက်သွယ်ရန်၊ အဆောက်အဦအတွက် မိုးကြိုးလွှဲစနစ်တပ်ဆင်ရန်။
- ၆။ လုပ်ငန်းပြီးဆုံးသည့်အခါတိုင်း လျှပ်စစ်သုံးစက်ကိရိယာများအား ဓာတ်အားအဆင့်ဆင့် ဖြတ်တောက်ရန် နှင့် စစ်ဆေးရန်။
- ၇။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ပါ အမည်နှင့်လုပ်ငန်းများသည် ပိုင်ဆိုင်မှု ဆိုင်ရာအထောက်အထားအဖြစ် အကျိုးမဝင်စေရ။
- ၈။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ကို မရိုးမဖြောင့်သောနည်းဖြင့် အသုံးပြုပါက ပြစ်မှုဆိုင်ရာ ဥပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။
- ၉။ လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများနှင့် ပြုပြင်မှုများကို လျှပ်စစ်ကျွမ်းကျင်မှု ဆိုင်ရာ လက်မှတ် ရရှိသူများဖြင့်သာ ဆောင်ရွက်ရန်။
- ၁၀။ ခွင့်ပြုမိန့်သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်မတိုင်မီ တစ်လကြိုတင်၍ သက်တမ်းတိုးရန် လျှောက်ထားရမည်။
- ၁၁။ လက်ရှိသွယ်တန်းမှု (Electrical As-Built Drawing) အား မှန်ကန်စွာရေးဆွဲပြီး Panel များတွင် ချိတ်ဆွဲ ကပ်ထားရန်။



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန
အမှတ် - ၁၉၂၊ ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၇)ရက-လဆရ/၂၁/၂၀၂၃ (၉၉၀)
 ရက်စွဲ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ ၃၁ ရက်

အကြောင်းအရာ။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ မြလမ်း၊ အမှတ် (၅၁) ရှိ Golden Propitious (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော ၄၀၀/၂၃၀ ဗို့၊ ၆၂၅ ကေဗီအေ နှင့် ၄၀၀ဗို့၊ ၅၀ ကီလိုဝပ် စုစုပေါင်း ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက်(နှစ်)လုံးဖြင့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ထုတ်ပေးခြင်း ရည် ညွှန်း ချက်။ Mr Zhang Jiatao ၏ လျှောက်ထားချက်အရ

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ မြလမ်း၊ အမှတ် (၅၁) ရှိ Golder Propitious (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ် လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော ၄၀၀/၂၃၀ ဗို့၊ ၆၂၅ ကေဗီအေ နှင့် ၄၀၀ဗို့၊ ၅၀ ကီလိုဝပ် စုစုပေါင်း ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက်(နှစ်)လုံးဖြင့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင် လက်မှတ်ကို ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ (၆) ရက်နေ့မှ စတင်၍ ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

(Handwritten signature)

တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူး (*(Signature)*)
 ခိုင်မြင့် - ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး
 ✓ *(Signature)*

Mr Zhang Jintao
 အမှတ်(၅၁)၊ မြလမ်း၊
 သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်။
 မိတ္တူ -
 - ရုံးလက်ခံ၊
 - မျှောစာတွဲ။



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန

လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N)

၄၆၇ /၁-၂၀၂၃

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများအရ Golden Propitious (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် အား အောက်ဖော်ပြပါ နယ်မြေဒေသအတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်တွင်ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များ နှင့်အညီ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီ လ (၆) ရက်နေ့မှစတင်၍ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- (က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေဒေသ - အမှတ် (၅၁)၊ မြလမ်း၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊
မြို့နယ် - ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊
တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် - 50 kW
ဓာတ်အားပမာဏ
- (ဂ) သတ်မှတ်ဗို့အား - 400 V
- (ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - -
- (င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - -
- (စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - -
- (ဆ) အင်ဂျင်မြင်းကောင်ရေ - -
- (ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - -

၂။ ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အရဖြစ်ရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများကို လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစတင်၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလအတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - ၆ . ၁ . ၂၀၂၃
 ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - ၇ . ၁ . ၂၀၂၇

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် ()
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး

၇



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးဌာန

လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N)

၄၆၆/၁-၂၀၂၃

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများအရ Golden Propitious (Myanmar) Garment Co.,Ltd ၏ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် အား အောက်ဖော်ပြပါ နယ်မြေဒေသအတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်တွင်ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များ နှင့်အညီ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီ လ (၆) ရက်နေ့မှစတင်၍ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- (က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေဒေသ - အမှတ် (၅၁)၊ မြလမ်း၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊
မြို့နယ် - ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊
တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် - 625 kVA
ဓာတ်အားပမာဏ
- (ဂ) သတ်မှတ်ဗို့အား - 400/230 V
- (ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - WPS625S (POWER LINK)
- (င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - PLS1341/3
- (စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - (PERKINS)
- (ဆ) အင်ဂျင်မြင်းကောင်ရေ - -
- (ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - JGBF8028N03325C

၂။ ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အရဖြစ်ရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများကို လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစတင်၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလအတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - ၆ . ၁ . ၂၀၂၃
ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - ၇ . ၁ . ၂၀၂၇

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် (ရူပာ)၊
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး



တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူးရုံး
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်
စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ရန်ကုန်မြို့။
စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၁-ခ)မပတ-၂/ရတစ/၂၀၂၃(၈၄၆)
ရက် စွဲ ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ၊ ဖေဖော်ဝါရီလ ၇ ရက်

သို့

✓ Mr.Zhang Jintao(Director)

Golden Propitious (Myanmar) Garment Co., Ltd.
CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ မင်္ဂလာဒုံခရိုင်

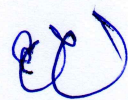
အကြောင်းအရာ။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်အမြန်ထုတ်ယူပါရန်အကြောင်းကြားခြင်း
ရည် ညွှန်း ချက် ။ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန(ရုံးချုပ်)၏ ၃၁.၁.၂၀၂၃ ရက်စွဲပါ
စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၁-ခ)မပတ-၁/၃/၂၀၂၃(၂၁၅)

၁။ လူကြီးမင်း၏ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းကို မှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုပြီးဖြစ်ပါ၍မှတ်ပုံတင်ကြေးကျသင့်
ငွေများကို အလျင်အမြန်လာရောက်ပေးသွင်းရန်နှင့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
(ရက/ကြီး/၆၅၄၀၊ ၃၀.၁.၂၀၂၃)ကို လာရောက်ထုတ်ယူပါရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

၂။ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေအရ အောက်ပါအချက်အလက်များ ပြင်ဆင်ပြောင်းလဲဆောင်ရွက်
မည်ဆိုပါက သက်ဆိုင်ရာခရိုင်စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဌာနသို့ ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရမည်
ဖြစ်ပါသည်-

- (က) လုပ်ငန်းပိုင်ဆိုင်မှုပုံစံနှင့်ပိုင်ရှင်အမည်၊
- (ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး၊
- (ဂ) ထုတ်လုပ်မှုတန်ဖိုး ၊
- (ဃ) လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ရရှိအသုံးပြုပမာဏ၊
- (င) ကုန်အမှတ်တံဆိပ်တိုးချဲ့/ပြောင်းလဲခြင်းများ။

၃။ သို့ဖြစ်ပါ၍ လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်များအနေဖြင့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံး
လုပ်နည်းများ၊ ညွှန်ကြားချက်များ၊ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်
ညစ်ညမ်းမှုမရှိစေရေးအတွက် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ထားရှိရန် အကြောင်းကြားပါသည်။


ကျော်ဇေယျ
တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူး

မိတ္တူကို

- ခရိုင်ဦးစီးဌာနမှူး
- ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ ရက်/ကြီး/၆၅၄၀ _____ ရက်စွဲ _____ ၃၀ . ၁၀ . ၂၀၂၃

လုပ်ငန်းအရွယ်အစား: အကြီးစား ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် _____ ရန်ကုန်

အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (ဝ)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။ Golden Propitious (Myanmar) Garment Co., Ltd CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်

- ၁။ လုပ်ငန်းအမည် အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
- ၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် _____ ဝတ်ဆင်ရန် အထည်များထုတ်လုပ်ခြင်း
- ၃။ အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် Down Coat, Wellon Coat, Padding Coat, Jacket, Pants, Trousers, Skirt, Dress, Vest

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ မြေကွက်အမှတ်(၅၁)၊ မြလမ်း၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်(၅၁)၊ သာဓုကန်စက်မှုဇုန်၊ ရွှေပြည်သာမြို့နယ်၊ မင်္ဂလာဒုံခရိုင်

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား _____ ကုမ္ပဏီပိုင်

၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် _____ Mr. Zhang, Jintao (Director)

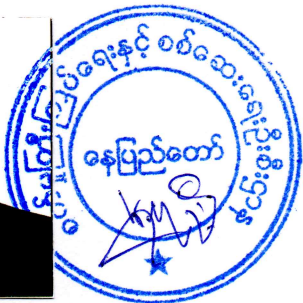
၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ PP No. E- 99955115

၈။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်) _____ US\$ ၀. ၄၀၃သန်း တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၂၃

၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ/လျှပ်ထုတ်စက် မြင်းကောင်ရေ ၄၀၀ KVA/

၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ _____ ၅၅၂ ဦး ၆၉၄ KVA

၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် _____ ၃၁. ၁၀ . ၂၀၂၄



သိန်းဆွ
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်



ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
{ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၆ အပိုဒ်ခွဲ (ဆ) }

စာအမှတ် ၇က / ၂၀၂၂-၂၃ / ၂၀၂၂-၂၃

..... Mr. Zheng Jintan, Golden Proprietary (Myanmar) Government
..... Co., Ltd. အထူးပြုပြင်ရေးကုမ္ပဏီ (အမှတ် ၆၅၁၁) ကြေးမုံ၊
..... သာရကုန်ဆက်ဖျက်ရေး ဖွဲ့စည်းမှုအဖွဲ့၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
..... အား.....

..... Rakhine State..... ကုမ္ပဏီ၊..... China, 2022..... နိုင်ငံမှ
ထုတ်လုပ်သည့်ဘွိုင်လာအမှတ်... ၃၃၂၃၆၂၅၁၂... [၂၃၆၂၅၁၂... ၆... F.L.J... ပါသော
သို့မဟုတ်ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ် မ.စ. ၂၅၁၂... ဖြစ်သော... ဘွိုင်လာကို
ခွင့်ပြုဖိအား..... ၇... M.P... ဖြင့်လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်နေ့မှ (၆)လ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်။
ယင်းကာလအပိုင်းအခြားကျော်လွန်သည့်အခါ ထုတ်ပေးထားသည့် ဤယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်
ပျက်ပြယ်စေရမည်။

ဦး ဦး ဝင်း
ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးမှူး
ဌာနခွဲမှူး
(ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး)
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး
(ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး)
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ၁၈. ၈. ၂၀၂၂.....

မှတ်ချက်။ ။ ဘွိုင်လာဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ပါ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာနအဖွဲ့အစည်းက
လိုအပ်၍ တောင်းဆိုသည့်အခါ ဤလက်မှတ်ကို တင်ပြရမည်။



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
 Environmental Conservation Department



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION

(ဤစာလက်အကြမ်းပေးသည့်စဉ်တွင် သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း စာတင်အထားလက်မှတ်)

No. 10148

Date 23 MAY 2019

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အစိန်ကြောငြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) **Daw Lai Lal Win**
- (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) **Myanmar**
- (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/ နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) **9/KAPATA(NAING)172836**
- (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်ထိပ်စာ) **No, 35, 13th Street, Lanmadaw Township, Yangon, Myanmar.**
 Telephone: +95 9797241421
 Fax: +951552901
 Mobile phone: +95 9969113803
 E mail: lailaiwyn@gmail.com
- (e) Organization (အဖွဲ့အစည်း) **Freelance**
- (f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား) **Person**
- (g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်) **31 December 2019**



Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Ecology and Biodiversity



EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing 20-1-2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
See Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.1.2023) to (30.6.2023)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၃) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၃) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Sa Aung Thu
For Director General
(Sa Aung Thu, Director)
Environmental Conservation Department

စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်ခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ဤအထောက်အထားလက်မှတ်သည် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းပြုလုပ်သည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများလုပ်ငန်းလိုင်စင်ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း ထုတ်ပြန်သည့်ရက်မှစ၍ (၆) လ ပြည့်မြောက်သည့်နေ့တွင် ပျက်ပြယ်မည် ဖြစ်သည်။

ဝန်ခံကတိပြုချက်

- ၁။ ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည်-
 - (က) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ မသက်ဆိုင်သူတစ်ဦးဦးသို့ ငှားရမ်းခြင်း၊ အမည်ခံ အသုံးပြုစေခြင်းနှင့် တစ်ဆင့်လွှဲပြောင်းကိုင်ဆောင်စေခြင်းမပြုရ။
 - (ခ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းဘောင်အတွင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့် အငြင်းပွားမှုများ၊ စောဒကတက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ တာဝန်ယူဖြေရှင်းရမည်။ ယင်းသို့ ဖြေရှင်းနိုင်ခြင်း မရှိပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
 - (ဂ) ဤအထောက်အထားလက်မှတ်တွင် ခွင့်ပြုထားသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များအတွက်သာ တာဝန်ယူ လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲခွင့်ရှိသည်။
 - (ဃ) မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် ပါဝင်သည့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ ပြောင်းလဲမှု တစ်စုံတစ်ရာရှိပါက ကြားကာလ အကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိထားသူဖြင့်သာ အစားထိုး ပြောင်းလဲရမည်။
 - (င) အဖွဲ့အစည်းဖြစ်ပါက အဖွဲ့အစည်းတွင် ဒါရိုက်တာဘုတ်အဖွဲ့ (Board of Director)၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ် (Consultant) များ ပြောင်းလဲလိုလျှင် တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ မပျက်မကွက် အကြောင်းကြားရမည်။
 - (စ) ဝန်ကြီးဌာနက အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်သည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရမည်။
 - (ဆ) ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း၊ လိုက်နာရန်ပျက်ကွက်ခြင်း တစ်စုံတစ်ရာ ပေါ်ပေါက်ပါက အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၂။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနက ခွင့်ပြုထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်းအမျိုးအစားကိုသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသူသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ တည်ဆဲဥပဒေတစ်ရပ်ရပ်ကို ဖောက်ဖျက်ကြောင်း သို့မဟုတ် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သိသာထင်ရှားသော မှားယွင်းမှုများ ပါရှိနေပြီး သတ်မှတ် စံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းတို့အရ စိစစ်သုံးသပ်ပြီး ကနဦးသဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ခြင်း မရှိကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်းခံရလျှင် အထောက်အထားလက်မှတ် ရပ်ဆိုင်းခြင်း သို့မဟုတ် ပယ်ဖျက်ခြင်း ခံရမည်။
- ၄။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်းအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ရန် တတိယအဖွဲ့အစည်းအတည်ပြုချက်ရယူရာ၌ မိမိအဖွဲ့အစည်းတွင် မှတ်ပုံတင်ထားသည့် အကြံပေး ပုဂ္ဂိုလ်များကိုသာ တင်ပြရမည်။
- ၅။ အထောက်အထားလက်မှတ်ရရှိသော အဖွဲ့အစည်းသည် မိမိအဖွဲ့အစည်းက လက်လှမ်းမမီသော ကျွမ်းကျင်မှု နယ်ပယ်များအတွက် လေ့လာဆန်းစစ်ရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်ခြင်း အထောက်အထားလက်မှတ် ရရှိပြီးဖြစ်သည့် တစ်သီးပုဂ္ဂလလုပ်ကိုင်သူ (Freelancer) ကို သက်ဆိုင်ရာစီမံကိန်း အတွက်သာ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

ကျွန်တော်/ကျွန်မ.....ဒေါ်လှလှဝင်း.....မှတ်ပုံတင်အမှတ်...၆၂၈၀၀၀၂၆၂၂၂၂၂၂သည် အထက်ဖော်ပြပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြု လက်မှတ်ရေးထိုးအပ်ပါသည်။



လက်မှတ်.....Cy.....
ရက်စွဲ.....၂၀၂၁.၀၅.၂၇.....



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ
အတည်ပြုမိန့်

အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ-၅၀၅/၂၀၂၂ ၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ
ပုဒ်မ-၂၅(ဃ) အရ ဤအတည်ပြုမိန့်ကိုထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် ဦးမျိုးချစ်ဆန်း
- (၂) နိုင်ငံသား မြန်မာ
- (၃) နေရပ်လိပ်စာ အမှတ် ၃ (င)၊ ပဒုမ္မာလမ်း၊ စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့
- (၄) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ SBMM COMPANY LIMITED, မြေကွက်အမှတ် ၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့
- (၅) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် မြန်မာ
- (၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
- (၇) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) မြေကွက်အမှတ် ၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ် ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
- (၈) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ NIL
- (၉) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ NIL
- (၁၀) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) ၁၃၉၂.၄၀၃ သန်း (ကျပ် တစ်ထောင် သုံးရာကိုးဆယ့်နှစ်သန်း လေးသိန်း သုံးထောင်တိတိ)
- (၁၁) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်
- (၁၂) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့်သက်တမ်း ၅ နှစ်
- (၁၃) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် SBMM COMPANY LIMITED




(စိုးသိန်း)
ဥက္ကဋ္ဌ

**THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR**

Yangon Region Investment Committee

ENDORSEMENT

Endorsement No. YGN-505/2022

Date 29 September 2022

This endorsement is issued by Yangon Region Investment Committee in accordance with Section 25(d) of the Myanmar Investment Law-

- (1) **Name of Investor** U MYO CHIT SAN
- (2) **Citizenship** MYANMAR
- (3) **Residence Address** NO. NGA (3), PA DON MAR STREET, INDUSTRIAL ZONE, NORTH OKKALAPA TOWNSHIP, YANGON
- (4) **Name and Address of Principal Organization** SBMM COMPANY LIMITED, PLOT NO. 267, MYAY TAING BLOCK NO. YANGON INDUSTRIAL ZONE, NORTH OKKALAPA TOWNSHIP, YANGON
- (5) **Place of Incorporation** MYANMAR
- (6) **Type of business** MANUFACTURING OF GARMENT ON CMP BASIS
- (7) **Place(s) of investment Project** PLOT NO. 267, MYAY TAING BLOCK NO. YANGON INDUSTRIAL ZONE, NORTH OKKALAPA TOWNSHIP, YANGON REGION
- (8) **Foreign Capital Amount** NIL
- (9) **Period for Foreign Capital to be brought in** NIL
- (10) **Total Amount of Capital (Kyat)** 1392.403 MILLION
- (11) **Construction/ Preparation Period** 1 YEAR
- (12) **Validity of Endorsement** 5 YEARS
- (13) **Form of Investment** MYANMAR CITIZEN INVESTMENT
- (14) **Name of Company Incorporated in Myanmar** SBMM COMPANY LIMITED




(Soe Thein)
Chairman



ကန့်သတ်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ
မြေကွက်အမှတ် ၄၉၊ စိမ်းလဲ့မေလမ်းသွယ်၊
ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

ဧ ၀၁- ၆၅၈၂၆၃

စာအမှတ်၊ ရကတ /အ-၅၀၅/၂၀၂၂(၈၇၅-က)

ဧ ၀၁- ၆၅၈၂၆၄

ရက်စွဲ ၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်

အကြောင်းအရာ။

ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် SBMM Company Limited မှ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း အတည်ပြုမိန့်အပေါ် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ ၏ ဆုံးဖြတ်ချက်

ရည်ညွှန်းချက် ။ SBMM Company Limited ၏ ၂၀၂၂ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၁၀ ရက်စွဲပါစာ

၁။ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် SBMM Company Limited မှ မြေကွက်အမှတ် ၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ် ရန်ကုန်ဇက်မူဇန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရှိ စုစုပေါင်းမြေဧရိယာ ၁.၉၉၇ ဧက (၈၀၈၁.၅၈ စတုရန်း မီတာ)ပေါ်ရှိ မြေနှင့် အဆောက်အဦကို ငှားရမ်း၍ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအား မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အတည်ပြု လျှောက်ထားလွှာ တင်ပြခြင်းအား ၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၈ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပ ပြုလုပ်ခဲ့သော ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ၏ (၉/၂၀၂၂) ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးသို့ တင်ပြခဲ့ရာ ခွင့်ပြုကြောင်း ဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ ဆုံးဖြတ်ချက်အရ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေကို ကျင့်သုံးလျက် SBMM Company Limited အား CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် အတည်ပြုမိန့်အမှတ်၊ ရကတ- ၅၀၅/၂၀၂၂ ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

၂။ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ဤအတည်ပြုမိန့် အရ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် အောက်ပါအချက်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည် -

- (က) SBMM Company Limited အနေဖြင့် ဤအတည်ပြုမိန့်အရ CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံ

ကန့်သတ်

ကန့်သတ်

၂

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ အခန်း (၁၈)၊ ပုဒ်မ ၇၅၊ ၇၇ နှင့် ၇၈ တို့ အရ ကင်းလွတ်ခွင့်နှင့် သက်သာခွင့်များကို ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် အချက်များနှင့်အညီ ခံစားခွင့်ပြုနိုင်ရန် လျှောက်ထားနိုင်သည်။

- (ခ) SBMM Company Limited သည် ဤအတည်ပြုမိန့် အရ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာ တွင် ထုတ်လုပ်မှု ရည်မှန်းချက်များကို အနိမ့်ဆုံး ရည်မှန်းချက်များအဖြစ် ထားရှိ ဆောင်ရွက် အကောင်အထည်ဖော်ရမည်။
- (ဂ) SBMM Company Limited အနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီး မြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ ၆၅ နှင့် နည်းဥပဒေ အခန်း (၂၀) တို့တွင် ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ တာဝန် ဝတ္တရားများ နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ဃ) SBMM Company Limited အနေဖြင့် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာ တွင် မြေအသုံးပြု မှုနှင့် စပ်လျဉ်းပြီး နိုင်ငံတော်အစိုးရမှ မြေယာနှင့်ပတ်သက်၍ သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်း ထားသည့် စည်းကမ်းသတ်မှတ်ချက်များကို တိကျစွာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- (င) SBMM Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၊ သက်ဆိုင်ရာ ဝန်ကြီးဌာနများနှင့် အဖွဲ့အစည်းများ၏ ဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း များ၊ စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများ၊ ကန့်သတ်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာ ဆောင်ရွက် ရမည်။
- (စ) SBMM Company Limited သည် အတည်ပြုလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် သယံဇာတနှင့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာနမှ ပြဋ္ဌာန်း ထုတ်ပြန် ထားပြီး ဖြစ်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် ရမည်။
- (ဆ) SBMM Company Limited သည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် မြို့ပြစီမံကိန်းနှင့် ကိုက်ညီစေရန်အတွက်လည်းကောင်း၊ သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ ပြဋ္ဌာန်းပေါ်ပေါက် လာသည့်အခါ အဆိုပါဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့် ကိုက်ညီစေရန် လည်းကောင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

ကန့်သတ်

ကန့်သတ်

၃

- (ဇ) SBMM Company Limited သည် အတည်ပြုလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေး ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေရေး အတွက် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Plan- EMP) ကို ပြုလုပ် ဆောင်ရွက်ပြီး ယင်းဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှု အခြေအနေကို ကော်မတီနှင့် သယံဇာတ နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသို့ ပေးပို့အစီရင်ခံရ မည်။
- (ဈ) SBMM Company Limited သည် အတည်ပြုလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရာတွင် မီးဘေး အန္တရာယ် မဖြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် လိုအပ်သည့် မီးဘေးအန္တရာယ် ထိန်းသိမ်း ကာကွယ်ရေးစနစ်များကို ဝန်ခံကတိပြုထားသည့် အတိုင်း စနစ်တကျ ထားရှိ ဆောင်ရွက်ရမည် ဖြစ်ပြီး မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း များ၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့် အမိန့်များကို တိကျစွာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ထို့ပြင် ရေသိုလှောင်ကန်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ သဲအိတ်များကဲ့သို့ မီးဘေး အန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်မှု ဆောင်ရွက်ချက်များကို ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပြီး မီးငြိမ်းသတ်ရေး လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများ အသုံးပြုတတ်စေရန်အတွက် သင်တန်း များ ပေးခြင်းနှင့် မီးသတ်အရာရှိ တစ်ဦးခန့်အပ်ခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ရမည်။
- (ည) SBMM Company Limited သည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအား လုပ်ငန်းသက်တမ်းကာလ အတွင်း အခြားပုဂ္ဂိုလ်တစ်ဦးဦးသို့ တစ်ဆင့် ငှားရမ်းခြင်း၊ ပေါင်နှံခြင်း၊ အစုရှယ်ယာ လွှဲပြောင်းခြင်းနှင့် လုပ်ငန်း လွှဲပြောင်းခြင်းတို့ကို မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ ၇၂ နှင့် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေ ၁၉၁ အရ မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်သို့ တင်ပြရမည်။
- (ဋ) SBMM Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေ ၁၉၆ အရ နှစ်စဉ် ဘဏ္ဍာရေးနှစ် ကုန်ဆုံးပြီးနောက် သုံးလအတွင်း သတ်မှတ်ချက်ပါ အသေးစိတ်များ ပါရှိ သည့် နှစ်စဉ်အစီရင်ခံစာအား သတ်မှတ်ပုံစံ ဖြင့် ကုမ္ပဏီ၏ ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ် (သို့မဟုတ်) ကော်မရှင်ရုံး၏ ဝက်(ဘ်)ဆိုဒ်သို့ တင်ပြရမည်။
- (ဌ) SBMM Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေ ၁၉၇ အရ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေစဉ်အတွင်း လုပ်ငန်းအစီရင်ခံစာကို သုံးလလျှင် တစ်ကြိမ် ကော်မရှင်က သတ်မှတ်တောင်းခံသည့် ပုံစံဖြင့် တင်ပြရမည်။

ကန့်သတ်

ကန့်သတ်

၄

၃။ SBMM Company Limited သည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေပုဒ်မ ၆၅(ဃ)အရ သက်ဆိုင်သည့် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးဌာနများ၊ အစိုးရဌာနနှင့် အဖွဲ့ အစည်းများမှ လိုင်စင် သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့် ရယူရန် လိုအပ်လျှင် ဖြစ်စေ၊ မှတ်ပုံတင်ရန် လိုအပ် လျှင်ဖြစ်စေ သက်ဆိုင်ရာ ဌာန၏ သက်မှတ်ချက်နှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ပြီး မိတ္တူ (၅) စုံကို ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီသို့ ပေးပို့ရမည်။



(စိုးသိန်း)

၃၀၀၅

အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာ

SBMM Company Limited

ဖြန့်ဝေခြင်း

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၁)

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၂)

စီမံကိန်းနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် နိုင်ငံခြားစီးပွားဆက်သွယ်ရေး ဝန်ကြီးဌာန

သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန

အလုပ်သမားဝန်ကြီးဌာန

စီးပွားရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန

မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်ရုံး

CMP လုပ်ငန်းများ ကြီးကြပ်ရေးကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အမျိုးသားမှတ်တမ်းများမော်ကွန်းတိုက်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ကန့်သတ်

ကန့်သတ်

၅

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်ရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကြီးကြပ်ရေးဌာန၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲဖြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ကော်မတီ၏ အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ- ၅၀၅/၂၀၂၂ တွင် ပြင်ဆင်ချက်

၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၆ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီး
မြှုပ်နှံမှု ကော်မတီ၏ ၄/၂၀၂၃ ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက်အရ CMP စနစ်ဖြင့်
အဝတ်အထည် အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေသော SBMM Company Limited
၏ မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဖွဲ့စည်းမည့် ကုမ္ပဏီအမည်အား SBMH Company Limited သို့ ပြောင်းလဲ
ပြင်ဆင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

(၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် SBMH COMPANY LIMITED

ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)

(မျိုးခိုင်ဦး၊ အတွင်းရေးမှူး)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မေလ ၅ ရက်

နေရာ၊ ရန်ကုန်မြို့



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

YANGON REGION INVESTMENT COMMITTEE

Amendment on Endorsement No. YGN -505/2022 dated 29th September, 2022

The Yangon Region Investment Committee, at its meeting (4/2023) held on dated 26th April, 2023, approved the name of company incorporated in Myanmar of SBMM Company Limited which is carrying out manufacturing of garment on CMP basis be changed to SBMH Company Limited.

(14) Name of Company Incorporated in MYANMAR SBMH COMPANY
LIMITED

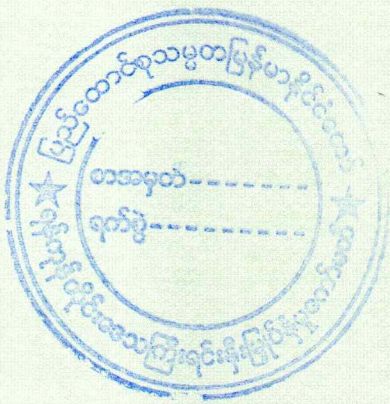
For Chairman

(Myo Khaing Oo, Secretary)

Date : 5th May 2023

Location : Yangon





ကန့်သတ်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ

မြေကွက်အမှတ် ၄၉၊ စိမ်းလဲ့မေလမ်းသွယ်၊
ကမ္ဘာအေးဘုရားလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

☎ ၀၁-၆၅၈၂၆၃

စာအမှတ်၊ရကတ/အ- ၅၀၅/၂၀၂၃ (၃၃၆)

☎ ၀၁-၆၅၈၂၆၄

ရက်စွဲ ၊ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မေလ ၅ ရက်

အကြောင်းအရာ။

ရာခိုင်နှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် CMP စနစ်ဖြင့် အဝတ်
အထည် အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေသော SBMM Co.,
Ltd. မှ ကုမ္ပဏီအမည်ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်း

ရည်ညွှန်းချက်။

SBMM Company Limited ၏ ၂၀၂၃ ခုနှစ် မတ်လ ၃၁ ရက်စွဲပါစာ

၁။ ၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၆ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပခဲ့သော ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ကော်မတီ၏ ၄/၂၀၂၃ ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးမှ SBMM Company Limited မှ ကုမ္ပဏီ
အမည်ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား “မူလအတည်ပြုမိန့်ပါ ကုမ္ပဏီအမည်အား
မူလ “SBMM Co., Ltd.” မှ “SBMH Co., Ltd.” သို့ ပြောင်းလဲပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် အတည်ပြုမိန့်
တွင် ပြင်ဆင်ခြင်းတို့အား ခွင့်ပြုရန်” ဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီမှ ထုတ်ပေးခဲ့သော ၂၀၂၂
ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲပါ အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကတ-၅၀၅/၂၀၂၂ ၏ အတည်ပြုမိန့်
ပါ ကုမ္ပဏီအမည်အား “SBMH Co., Ltd.” သို့ ပြင်ဆင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

၃။ SBMM Company Limited အနေဖြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏
၂၀၂၂ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၉ ရက်စွဲပါ ဆုံးဖြတ်ချက် စာအမှတ်၊ ရကတ/ အ-၅၀၅/ ၂၀၂၂
(၈၇၂-က) နှင့် ၂၀၂၂ ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာလ ၁၃ ရက်စွဲပါ ဆုံးဖြတ်ချက် စာအမှတ်၊ ရကတ/ အ-၅၀၅/
၂၀၂၂ (၁၁၄၂) တို့ပါ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)
(မျိုးခိုင်ဦး၊အတွင်းရေးမှူး)

SBMM Company Limited
ဖြန့်ဝေခြင်း
ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၁)

ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန (၂)

စီမံကိန်းနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် နိုင်ငံခြားစီးပွားဆက်သွယ်ရေး ဝန်ကြီးဌာန

သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန

အလုပ်သမားဝန်ကြီးဌာန

စီးပွားရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်ရုံး

ဥက္ကဋ္ဌ၊ CMP လုပ်ငန်းများ ကြီးကြပ်ရေးကော်မတီ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ရုံး

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အမျိုးသားမှတ်တမ်းများမော်ကွန်းတိုက်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်ရေးဦးစီးဌာန

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကြီးကြပ်ရေးဌာန၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန



ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်
Certificate of Incorporation

SBMH COMPANY LIMITED
Company Registration No. 123901835

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ ၂၀၁၇ အရ
SBMH COMPANY LIMITED
အား ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာလ ၁၃ ရက်နေ့တွင်
အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန့်သတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ
အဖြစ် ဖွဲ့စည်းမှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။






This is to certify that
SBMH COMPANY LIMITED
was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 13
December 2019 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ
Registrar of Companies

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
Directorate of Investment and Company Administration



SBMH Company Limited ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခံခံမှု အစီအစဉ်(EMP) အစီရင်ခံစာ ပြင်ဆင်ရေး အတွက် အများပြည်သူတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ မိတ်ကြားစာပေးပို့သည့်စာရင်း

စဉ်	အမည်	ဌာန	ရာထူး	လက်ခံရရှိကြောင်းလက်မှတ်	ဖုန်းနံပါတ်
၁	အိဗ္ဗာအုန်း	ECG	၂၀/၀၃/၂၀၂၁		
၂	ကလေးစင်. ဦး	MFT	န.စာ.က		၀၁-၇၆၇၇၃၇၈
၃	ဒေါ်ဇော်အိမ်	အိမ်	HA. ၄		၀၇ ၄၇၀၀ ၅၃၀၈၃
၄	အိဗ္ဗာအုန်း	ကလေးစင်	န.စာ.က		၀၇-၄၅၀၀-၄၅၀၀
၅	အိဗ္ဗာအုန်း	ကလေးစင်	န.စာ.က		၀၇-၄၅၀၀-၄၅၀၀
၆					
၇					
၈					
၉					
၁၀					
၁၁					
၁၂					
၁၃					
၁၄					
၁၅					
၁၆					
၁၇					



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု အခြေအနေများအား သက်ဆိုင်သူများနှင့်

ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း အခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်သူစာရင်း

၂၀၂၃ခုနှစ်၊ဇူလိုင်.....လ (၂၇) ရက်

အစည်းအဝေးခန်းမ - SBMH Co., Ltd .

စဉ်	အမည်	ရာထူး	လိပ်စာ	ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	လက်မှတ်
၁	ဦးကျော်စွာ	A ၁	၁၂၆.၆၀၀	၀၉၄၃၁၇၅၇၆၅	
၂	ဒေါ်ဖူးပြည့်ကျော်	A၁၅၀	"	၀၉-၉၇၇၇၆၈၈၆၃	
၃.	ဒေါ်စိုးဝင်းထွန်း	HR	SBMH	၀၉-၆၈၈၅၅၅၃၀၂	
၄.	ဒေါ်ဝင်းစိန်	Account	SBMH	၀၉-၉၄၃၁၂၅၀၀၀	
၅.	ဒေါ်ဥမ္မာဖြိုး	HR	SBMH	၀၉-၂၅၃၄၃၄၃၄၀	
၆.	ဒေါ်ဝင်းအောင်	HR	SBMH	၀၉-၆၆၆၆၆၆၂၂၇	
၇.	ဒေါ်သိမ်သိမ်အောင်	HR	SBMH	၀၉-၉၅၇၄၇၅၄၇	

အကြံပြုလွှာ

အကြံပြုချက်များအား အောက်တွင် ဖော်ပြပေးပါရန် နှင့် လူကြီးမင်း၏အကြံပြုချက်အား လှိုက်လှဲစွာ ကြိုဆိုပါသည်။		
စီမံကိန်း အမည်	ဦးကျော်စွာ SBMH ကျောင်း ဗျူဟာကော်	
အမည်	ဦးကျော်စွာ	မိမိအမည်အား အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြလိုခြင်း ရှိ/မရှိ ရှိလျှင် (✓) မရှိလျှင် (x) (.....)
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	၀၉ ၄၅၁၂၉၇၆၄	
နေရပ်လိပ်စာ	စက်ဝန်ပက်စတီကျပ် အိမ်ရာဖွံ့ဖြိုးရေး	
နေ့စွဲ	၂၇.၄.၂၀၂၅	
အကြံပြုချက်		
<p>(၁) ဤစီမံကိန်းသည် မြန်မာ့အလင်းတီဗွီအိမ်ရာဖွံ့ဖြိုးရေး ကော်ပိုရေးရှင်း၏ အဖွဲ့ဝင်များဖြစ်ပြီး အိမ်ရာဖွံ့ဖြိုးရေးအဖွဲ့ဝင်များဖြစ်ကြောင်းကို အကြောင်းပြဆိုပါရမည်။</p> <p>(၂) ဤစီမံကိန်းသည် အိမ်ရာဖွံ့ဖြိုးရေးအဖွဲ့ဝင်များဖြစ်ပြီး အိမ်ရာဖွံ့ဖြိုးရေးအဖွဲ့ဝင်များဖြစ်ကြောင်းကို အကြောင်းပြဆိုပါရမည်။</p> <p>(၃) EMP ပါကော်မရှင် အဖွဲ့သည် ဤစီမံကိန်းအား အကြံပြုပါမည်။</p>		

အကြံပြုလွှာ

<p>အကြံပြုချက်များအား အောက်တွင် ဖော်ပြပေးပါရန် နှင့် လူကြီးမင်း၏အကြံပြုချက်အား လှိုက်လှဲစွာ ကြိုဆိုပါသည်။</p>		
စီမံကိန်း အမည်	SBMH Company Limited.	
အမည်	ဒေါ်ဦးဝင်းဝင်း ဦးစွယ်	မိမိအမည်အား အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြလိုခြင်း ရှိ/မရှိ ရှိလျှင် (✓) မရှိလျှင် (x) (.....)
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	၀၇- ၆၆၆ ၅၅၅၃၀၂	
နေရပ်လိပ်စာ		
နေ့စွဲ	၂၇ - ၀၄ - ၂၀၂၅	
<p><u>အကြံပြုချက်</u></p> <p>၁ . စီမံကိန်း ပါ အချက် အလက်များ နှင့် ဖော်ပြပါကတ်က ဝတ်ချား အား ဇိုင်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။</p>		

အကြံပြုလွှာ

အကြံပြုချက်များအား အောက်တွင် ဖော်ပြပေးပါရန် နှင့် လူကြီးမင်း၏အကြံပြုချက်အား လှိုက်လှဲစွာ ကြိုဆိုပါသည်။		
စီမံကိန်း အမည်	SBMH Co., Ltd.	
အမည်	ဒေါ်ဇွဲးပြည့်ပြည့်ဇော်	မိမိအမည်အား အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြလိုခြင်း ရှိ/မရှိ ရှိလျှင် (✓) မရှိလျှင် (x) (.....)
ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်း	၀၉-၉၇၇၇၆၅၅၆၅	
နေရပ်လိပ်စာ	၁/၉၂၊ ၁၁၅၀ ကွက်၊ ဗဟိုလမ်း၊ ဘေလုံမြို့နယ်၊ ဘေလုံမြို့	
နေ့စွဲ	၂၀၂၃-၀၅-၂၅	
အကြံပြုချက် <div style="text-align: center; height: 100px;">-</div>		

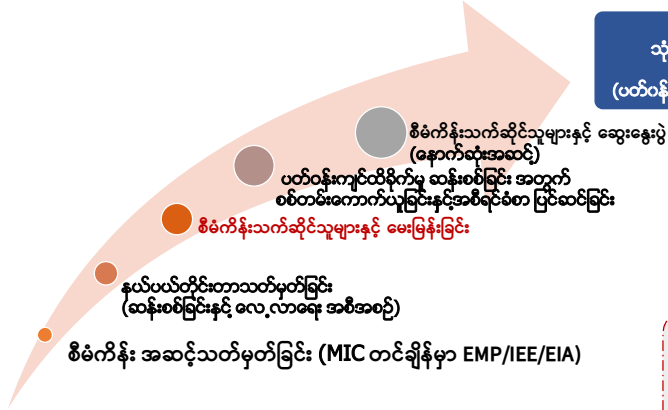


၂၀၂၃ ခုနှစ် ဧပြီလ ၂၇ ရက်

OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED



အစည်းအဝေးပြုလုပ်ရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်



ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) တွင် ဖော်ပြထား သော အပိုဒ် ၆၃ (ဇ) အရ ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ ဆန်းစစ် လေ့လာထားမှုရလဒ်များ အပါအဝင် စီမံကိန်းဆိုင်ရာ သတင်းအချက်အလက် များကို ရေးဆွဲပြီး အပိုဒ် ၆၃ (ဈ) အရ အများပြည်သူသို့ ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း

အစီရင်ခံစာ အပေါ် သုံးသပ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် ခွင့်ပြုချက် ပေးခြင်း (ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း)

- လူထုဆွေးနွေးပွဲတွင် ပါဝင်သောလုပ်ငန်းစဉ်များ**
- ၁။ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ ထုတ်ဖော်ခြင်း။
 - ၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ ဆန်းစစ်လေ့လာမှုများ၊ စုံစမ်းစစ်ဆေးမှု ရလဒ်များကို ဆွေးနွေးရင်းလင်းခြင်း ။
 - ၃။ စီမံကိန်းကြောင့်ထိခိုက်နိုင်သူများ ၊ ရပ်ရွာ အခြေပြု လူမှု အဖွဲ့အစည်းများ၊ ဒေသဆိုင်ရာလူထုနှင့်အုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့များ ၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနများနှင့် တွေ့ဆုံညှိနှိုင်းမှုများဆောင်ရွက်ခြင်း။

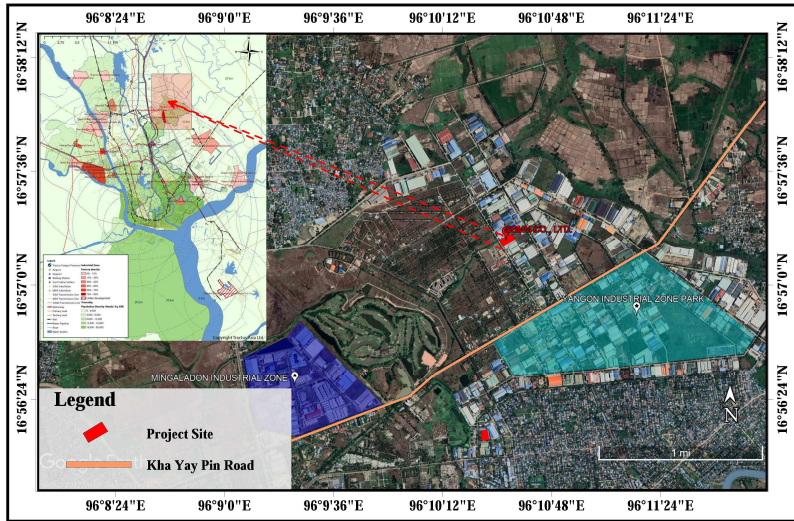


တင်ပြမှုအစီအစဉ်

- စီမံကိန်းမိတ်ဆက်
- ပတ်ဝန်းကျင်အကြံပေးမိတ်ဆက်
- ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းစဉ်
- လေ့လာမည့် နယ်ပယ်များ
- လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ
- ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့်လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ
- ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်



လိပ်စာ

မြေကွက်အမှတ် ၂၆၇၊
မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်-ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊
မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

တည်နေရာ- မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၇' ၁၆.၈၈" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၁၀' ၃၃.၀၆"



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်



SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံ



စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

စီမံကိန်းပိုင်ရှင်	SBMH Company Limited
စတင်တည်ထောင်သည့်အချိန်	၂၀၂၂
စတင်လည်ပတ်သည့်အချိန်	၂၀၂၃
ပိုင်ရှင်	U Myo Chit San
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစား	ရာနှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
ရုံးချိန်	မနက် ၈:၀၀ နာရီ မှ ညနေ ၄:၃၀ နာရီ (အချိန်ပို ၂ နာရီ)
ထုတ်လုပ်နှုန်း	ပထမနှစ်မှ ၁၀ နှစ်အတွင်း အထည်ရေ (၁,၂၅၀,၀၀၀) မှ (၁,၃၁၃,၇၆၃) ထိ
ထုတ်ကုန်	အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုး



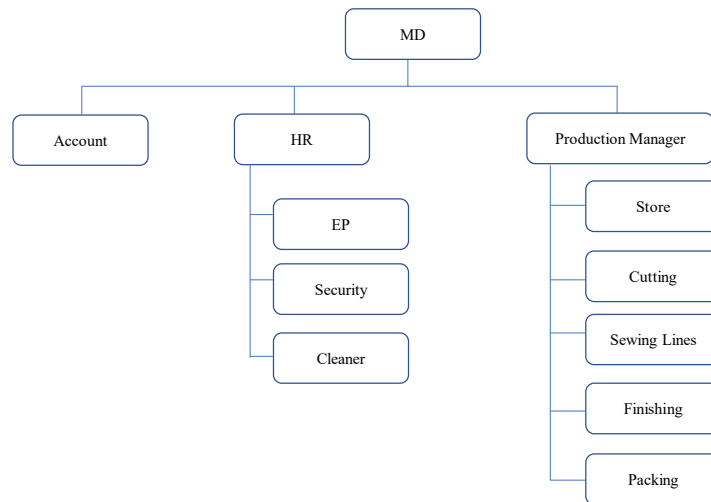
စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

ဝန်ထမ်းဦးရေ	၁၀၁၅ ဦး
မီးစက်	၃ လုံး (600 kVA, 100 kVA)
အသုံးပြုသည့် စက်သုံးဆီ	ဒီဇယ်
လျှပ်စစ်ရယူသည့် အရင်းအမြစ်	အစိုးရ ဓာတ်အားလိုင်း ၅၀၀ ကေဗီအေ

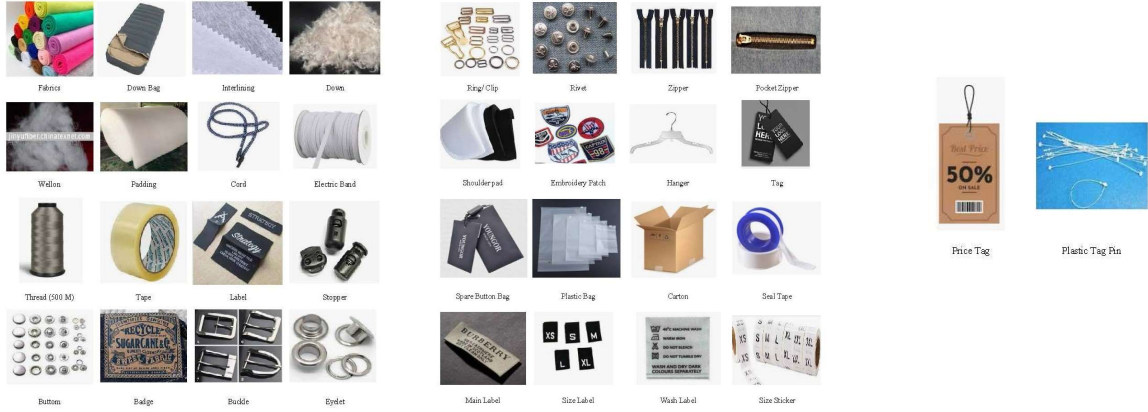


စီမံကိန်းမိတ်ဆက်

SBMH အထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ ဖွဲ့စည်းမှုပြဇယား



အသုံးပြုသည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ

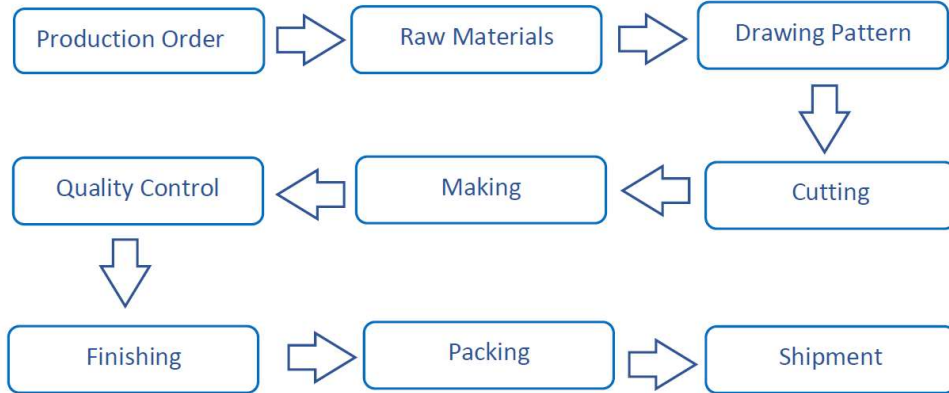


ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်

- စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှာ CMP (Cutting, Making and Packing) စနစ်ဖြင့် အဝတ်အထည်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ခြင်း
- ကုန်ကြမ်းများကို တရုတ် နိုင်ငံမှ တင်သွင်းရယူပြီး ပြည်တွင်း၌ ထုတ်လုပ်ခြင်း
- ကုန်ချောများကို ပြည်ပနိုင်ငံများ (ဂျပန်၊ ဥရောပ၊ ယူအက်စ်အေ၊ ယူကေ) သို့ တင်ပို့ရောင်းချခြင်း



ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်



ထုတ်ကုန်များ



Down Coat



Wellon Coat



Padding Coat



Jacket



Pants/Trouser



Skirt



Dress



Vest



OLIVE BRIGHT ENVIRONMENTAL SOLUTIONS LIMITED

Olive Bright Environmental Solutions Limited (OBES) မှာ ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးဆန်းစစ်လေ့လာမှုဆိုင်ရာ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း တခုဖြစ်ပါသည်။

OBES မှ ရရှိနိုင်သော ဝန်ဆောင်မှုများမှာ -

- ✓ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးလုပ်ငန်းများ
- ✓ ပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်လေ့လာမှုဆိုင်ရာ တိုင်းတာသည့်လုပ်ငန်းများ (မြေ၊ ရေ၊ လေ၊ အသံဆူညံမှု နှင့် အခြေခံသဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး တိုင်းတာဆန်းစစ်မှုများ)
- ✓ Drone Camera ဖြင့် မြေပြင်အခြေအနေများကို ရိုက်ကူးပေးခြင်း
- ✓ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် စစ်တမ်းကောက်ယူလေ့လာမှုများ
- ✓ EIA/IEE/EMP အစီရင်ခံစာများ ပြုစုရေးဆွဲခြင်း
- ✓ EMP Monitoring Report များ ပြုစုရေးဆွဲခြင်း
- ✓ စွန့်ပစ်အမှိုက်နှင့် စွန့်ပစ်အရည်စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များ သင်တန်းပေးခြင်း



လေ့လာမည့်နယ်ပယ်များ

လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင် (Physical Environment)

- လေအရည်အသွေး
- ရေအရည်အသွေး
- အသံဆူညံမှု
- အလင်း
- အပူချိန်
- လေတိုက်ခတ်နှုန်း စသဖြင့်

လူမှုပတ်ဝန်းကျင် (Social Environment)

- စီမံကိန်း မြို့နယ်
- စက်ရုံလုပ်သားများ
- ပြည်သူလူထုနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေး ကာ စီမံကိန်းအပေါ် သဘောထား အကြံဉာဏ်ရယူခြင်း

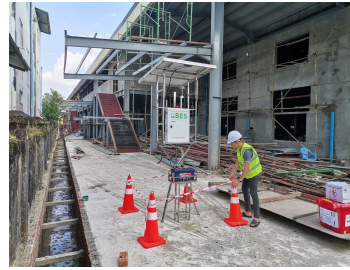
သက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဆက်စပ်မှု (Ecology and Biodiversity)

- အပင်နှင့် သတ္တဝါ (စီမံကိန်းသည် စက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ရှိပါသောကြောင့် အပင်နှင့် သတ္တဝါများစစ်တမ်းကောက်ယူမှု မလိုအပ်ပါ။)
- ထိခိုက်သက်ရောက်မှုကိုသာ ဆန်းစစ် လေ့လာပါမည်။



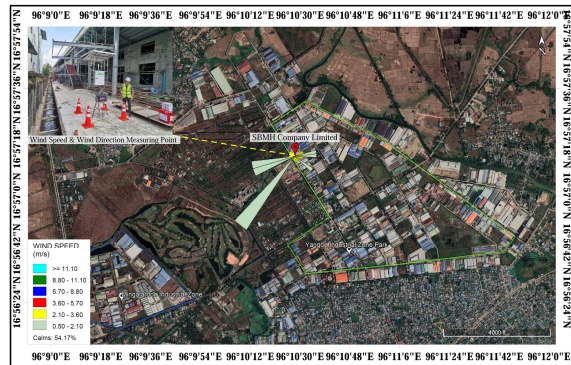
Air Sampling Results							
No.	Parameter	Results	Unit	Average Period		MNEQ Guideline Value	Remark
1	Sulfur Dioxide (SO ₂)	189.5	µg/m ³	10	Mins	500 µg/m ³	Under guideline value
		21.6		24	Hours	20 µg/m ³	Above guideline value
2	Nitrogen Dioxide (NO ₂)	114.68	µg/m ³	1	Hour	200 µg/m ³	Under guideline value
		-		1	year	40 µg/m ³	-
3	Ozone (O ₃)	15.68	µg/m ³	8	hours	100 µg/m ³	Under guideline value
4	Carbon Monoxide (CO)	1	ppm	24	hours	-	-
5	Particulate Matter (PM 2.5)	18	µg/m ³	24	hours	25 µg/m ³	Under guideline value
		-		1	year	10 µg/m ³	-
6	Particulate Matter (PM 10)	58	µg/m ³	24	hours	50 µg/m ³	Above guideline value
		-		1	year	20 µg/m ³	-
7	Total Suspended Particulates (TSP)	84	µg/m ³	24	hours	-	-

လေထုအရည်အသွေး တိုင်းတာမှု ရလဒ်

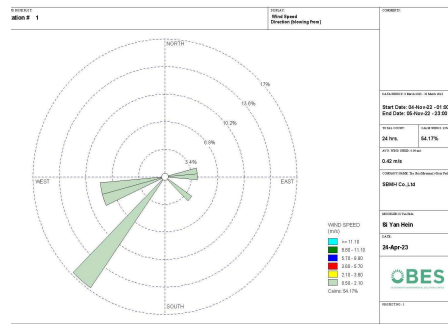


Meteorological Measurement at Project Site

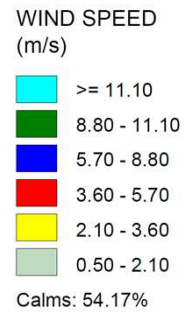
Date and Time	Description	Result value	Environmental parameter air station guideline
4 th – 5 th November, 2022	Air Pressure	1011 hPa	Present condition
	Relative Humidity, RH %	79 (%)	Present condition
	Temperature	28 °C	Present condition
	Wind Speed	0.42 m/s	Present condition
	Wind Direction	223°	Present condition



Wind Rose Diagram on Google Map

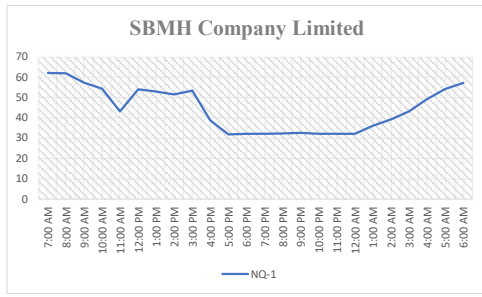


Wind Rose Diagram

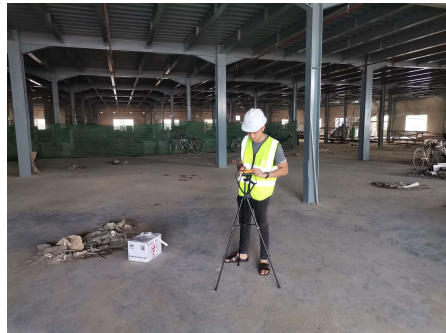


ဆူညံမှုတိုင်းတာခြင်း

MNEQ Guideline Values (Industrial, Commercial)		Average value of Factory		Remark
Day Time	Night Time	NQ-1		
70	70	Day	Night	
		45	43	The project surrounded by other factory and thus the guideline value was compared with the industrial, commercial zone area.



အခန်းတွင်း အပူချိန်နှင့် စိုထိုင်းဆ တိုင်းတာခြင်း



Date and Time	Description	Result Value	Method
4 th November, 2022	Relative Humidity RH %	75.3 (%)	Direct Measurement
	Temperature	30.3 °C	Direct Measurement



မြေအောက်ရေအရည်အသွေး

Ground Water Quality Analysis

No	Parameter	Unit	Ground Water result	NEQG values	WHO Drinking water Guideline
1	pH	S.U	6.5	6-9	6.5-8.5
2	Temperature	°C	23	< 3 ^d	
3	Colour	HU	15	7	15 TCU
4	TSS	mg/L	83	50	
5	Ammonia	mg/L	16	10	
6	BOD5	mg/L	12	30	
7	COD	mg/L	38	160	
8	Total Phosphorous	mg/L	6.2	2	
9	Cadmium	mg/L	ND	0.02	
10	Copper	mg/L	ND	0.5	
11	Zinc	mg/L	< 0.02	2	
12	Nickel	mg/L	1.3	0.5	
13	Sulfide	mg/L	< 0.04	1	
14	Phenol	mg/L	< 0.1	0.5	
15	Oil and Grease	mg/L	4	10	
16	Total Nitrogen	mg/L	12.5	10	
17	Chromium (Hexavalent)	mg/L	0	0.1	
18	Chromium (Total)	mg/L	0	0.5	
19	Total coliform count (MPN/100ml) (Presumption test)	100ml	23	400/100ml	

No	Parameter	Unit	Result	WHO Water Guideline	Drinking
1	pH		6.5	6.5-8.5	
2	Colour (True)	TCU	Nil	15 TCU	
3	Turbidity	NTU	2	5 NTU	
4	Conductivity	Micro S/cm	266		
5	Total Hardness	mg/l as CaCO ₃	26	500 mg/l as CaCO ₃	
6	Calcium Hardness	mg/l as CaCO ₃	18	-	
7	Magnesium Hardness	mg/l as CaCO ₃	8	-	
8	Total Alkalinity	mg/l as CaCO ₃	82	-	
9	Phenolphthalein Alkalinity	mg/l as CaCO ₃	Nil	-	
10	Carbonate (CaCO ₃)	mg/l as CaCO ₃	Nil	-	
11	Bicarbonate (HCO ₃)	mg/l as CaCO ₃	82	-	
12	Iron	mg/l	0.17	0.3 mg/l	
13	Chloride (as Cl)	mg/l	21	250 mg/l	
14	Sodium Chloride (as NaCl)	mg/l	35		
15	Sulphate (as SO ₄)	mg/l	10	500 mg/l	
16	Total Solids	mg/l	135	1500 mg/l	
17	Total Suspended Solids	mg/l	3		
18	Total Dissolved Solids	mg/l	133	1000 mg/l	
19	Manganese	mg/l	Nil	0.05 mg/l	
20	Phosphate	mg/l	Nil	-	
21	Phenolphthalein Acidity	mg/l	2	-	
22	Methyl Orange Acidity	mg/l	Nil	-	
23	Salinity	ppt	0.1	-	

စွန့်ပစ်ရေအရည်အသွေး

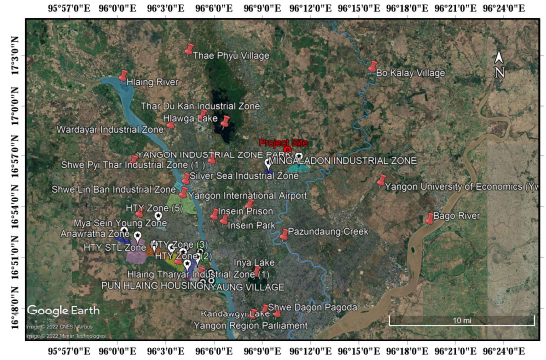
Parameter	Unit	Laboratory Results	Maximum Concentration (NEQG) Site Runoff and Wastewater Discharges (Construction Phase)
Biological oxygen demand	mg/l	12	30
Chemical oxygen demand	mg/l	38	125
Oil and grease	mg/l	4	10
pH	S. U. ^a	6.5	6-9
Total coliform ^a bacteria	100 ml	23	400
Total nitrogen	mg/l	12.5	10
Total phosphorus	mg/l	6.2	2
Total suspended solids	mg/l	3	50

လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ

လူမှုပတ်ဝန်းကျင်

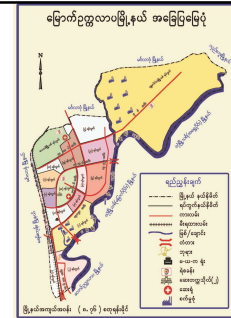


Area of Interest (AOI)



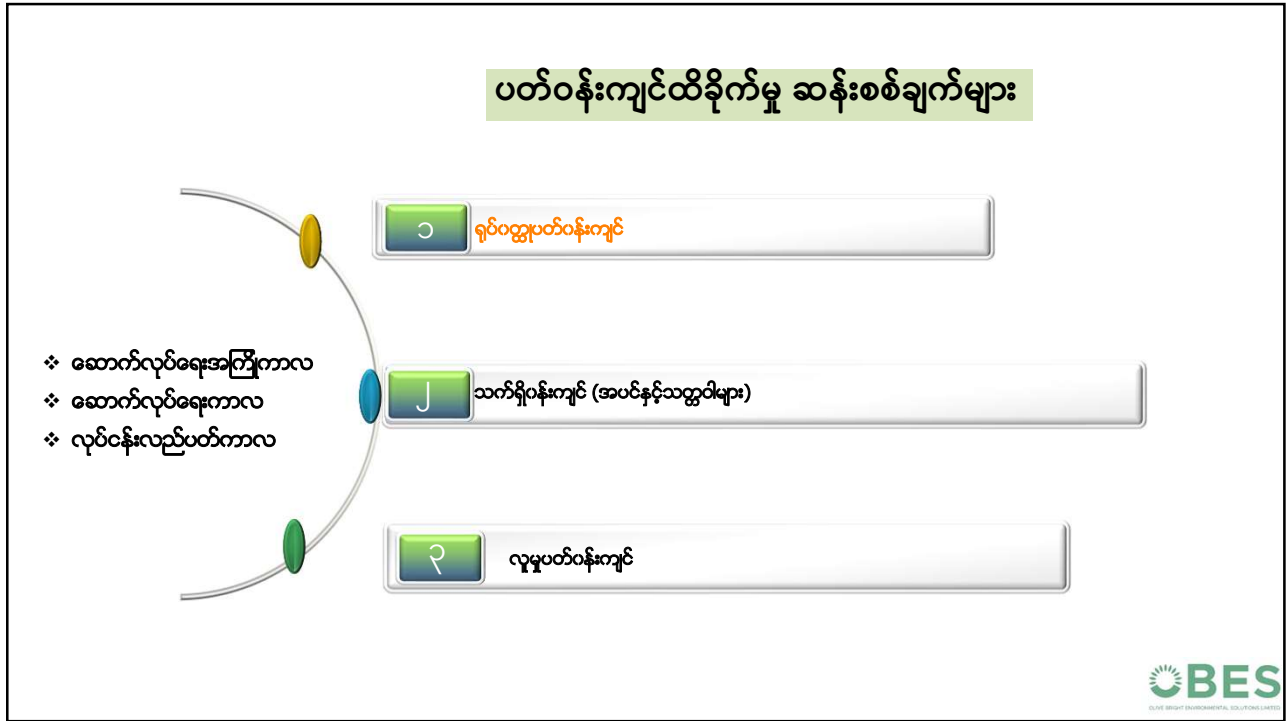
လေ့လာတွေ့ရှိချက်များ

လူမှုပတ်ဝန်းကျင်




- မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်ကို ၁၉၅၉ ခုနှစ် , ဖေဖော်ဝါရီလ ၂၁ ရက်နေ့တွင် အိမ်ခြေနေရာများ ချထားပေးခဲ့ရာမှ စတင် တည်ထောင်ခဲ့ပါသည်။
- ၂-၅-၁၉၉၀ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်, ၃/ ၃၄၀, အထ (၂) ဖြင့် ထုတ်ပြန်သည့် အမိန့်ကြော်ငြာစာအရ ပေါက်တလောက်မြို့သစ်ရပ်ကွက် (ရွှေပေါက်ကံ မြို့သစ်ရပ်ကွက်) ကိုလည်း တိုးချဲ့ ဖွဲ့စည်း ပေးခဲ့ပါသည်။
- မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်သည် မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၆ ဒီဂရီ ၁၆ မိနစ် အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆ ဒီဂရီ ၁၀ မိနစ်တွင် တည်ရှိပါသည်။ အရှေ့မှ အနောက်သို့ ၂.၇၈ မိုင်ကျယ်ဝန်းပြီး တောင်မှ မြောက်သို့ ၃.၇၁ မိုင်ရှည်လျားပါသည်။
- ငမိုးရိပ်ချောင်းသည် မြို့၏အရှေ့ဘက်မှ ဖြတ်သန်းစီးဆင်းပြီး ငမိုးရိပ်ချောင်းအတွင်းသို့ မယ်လမုချောင်း၊ ဆင်ဖုံချောင်းနှင့် ပေါက်တလောက်ချောင်းတို့ စီးဝင်နေကြပါသည်။
- လူဦးရေ စုစုပေါင်း ၂၈၀,၁၉၃ နှင့် အိမ်ခြေပေါင်း ၄၆,၃၀၃ ရှိပါသည်။
- မြောက်ဥက္ကလာပ စက်မှုဇုန်နှင့် ရွှေပေါက်ကံစက်မှုဇုန်တို့ တည်ရှိပါသည်။





ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ			
သက်ရောက်မှုအဆင့်	ရှင်းလင်းချက်	လျော့ပါးသက်သာ စေရေးအစီအမံများ	ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှုများ
ဆိုးရွားသော ထိခိုက်မှု (A)	<ul style="list-style-type: none"> - ဂေဟဗေဒနှင့် လူမှုစီးပွား တန်ဖိုးများကို အကြီးအကျယ် ထိခိုက်နိုင်သည်။ - ပြဿနာများကို မဖြေရှင်းနိုင်ပါ။ 	<ul style="list-style-type: none"> - လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက် မရနိုင်၍ အခြားရွေးချယ် စရာနည်းလမ်းရှာ သင့်သည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - ပြောင်းလဲရန် ၊ နေရာ ပြောင်းရွှေ့ရန် သို့မဟုတ် စွန့်လွှတ်ရန် လိုအပ်ပါသည်။
ထိခိုက်မှုမြင့်မား (B)	<ul style="list-style-type: none"> - အကျိုးသက်ရောက်မှုသည်ကြီးမားသည်။ သို့သော် ၎င်းကို နည်းပညာနှင့်/သို့မဟုတ် လိုလောက်သော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် လျော့ချ နိုင်သည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်နိုင်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု အနည်းငယ်ရှိနိုင်ပါသည်။
အသင့်အတင့် (C)	<ul style="list-style-type: none"> - အတိုင်းအတာနှင့် ပြင်းထန်မှုအရ သက်ရောက်မှုသည် အသင့်အတင့် (အလယ်အလတ်) ဖြစ်သည်။ - ရိုးရှင်းသော စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများ အသုံးပြု၍ ထိရောက်စွာ လျော့ချ နိုင်သည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်နိုင်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု ရှိနိုင်သော်လည်း မသိသာပါ။
အနည်းငယ် (D)	<ul style="list-style-type: none"> - ကဏ္ဍအနည်းငယ်၌ သက်ရောက်မှု အလွန်နည်းပါးပါသည်။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့်အလွယ် တကူ ထိန်းချုပ်ရေး အစီအမံများ လျော့ချနိုင်သည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်နိုင်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု အလွန်နည်းပါးပါသည်။
လျစ်လျူရှုနိုင် (E)	<ul style="list-style-type: none"> - သက်ရောက်မှုသည် အလွန်နည်းပါးပြီး အရေးမကြီးပါ။ - ကောင်းမွန်သော အကောင်အထည်ဖော်မှုနည်းလမ်းဖြင့် အလွယ်တကူ လျော့ချနိုင်သည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - လျော့ပါးသက်သာ ရေးအစီအမံများ ဆောင်ရွက်နိုင်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> - ကြွင်းကျန်သက်ရောက်မှု ရှိလာမည် မဟုတ်ပါ။
သက်ရောက်မှု သဘာဝ	<ul style="list-style-type: none"> ၏ အပြုသဘောသက်ရောက်မှု (+) အနုတ်လက္ခဏာသက်ရောက်မှု (-) 	<ul style="list-style-type: none"> - ကောင်းကျိုး သက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။ - ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်စေနိုင်သည်။ 	



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားဘဝအပေါ်တွင် အကျိုးသက်ရောက်မှုများ

ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
	P1	P2	P3		
လေထုအရည်အသွေး PM ₁₀ PM _{2.5} SO ₂ NO ₂	E	D/C	D	- ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ခြင်း ၊ ဆောက်လုပ်ရေးမြေနေရာကို ရှင်းလင်းခြင်း နှင့် မော်တော်ယာဉ်အသွားအလာများကြောင့် ထွက်လာသောဖုန်မှုန့်များသည် လေထုညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးအလုပ်သမားများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်အနီးကျင်းတွင် နေထိုင်သူများက ၎င်းတို့၏ကျန်းမာရေး နှင့်ပတ်သက်၍ စိုးရိမ်ပူပန်မှုများ ရှိလာနိုင်ပါသည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းအဆင့်တွင် စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းမှ လေထုထဲသို့ ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။ ခန့်မှန်းရပါ သည်။	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ ချမှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုကို လိုက်နာပါမည်ဟု လိုင်စင်ရကန့်ထိရှိကာများက သဘောတူလက်ခံ ရပါမည်။ - ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်နေရာများကို ရေဖြန်းပေးရမည်။ - လမ်းခင်းထားခြင်းမရှိသောနေရာများကို ဖြတ်သန်းမောင်းနှင်မည့် ယာဉ် များ၏ အမြန်နှုန်းကို လျှော့ချရန် သတ်မှတ်ပေးရမည်။ - ကြိုတင်ကာကွယ်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းစနစ်ကို ရေးဆွဲရမည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို နေ့စဉ်ပုံမှန် စစ်ဆေးပေးရမည်။ - လေတိုက်နှုန်းပြင်းထန်သည့်အချိန်တွင် ဖုန်မှုန့်များအလွယ်တကူဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်အတွက် အဆိုပါအချိန်တွင် လုပ်ဆောင်မည့်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများအားလုံးကို ရပ်တန့်ထားရမည်။ - လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းရေး အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို သင်ကြားပေးရမည်။ - မလိုအပ်မီတော်ယာဉ်မောင်းနှင်ခြင်းများ မရှိစေရန်အတွက် ဆောက်လုပ်ရေးအချိန်ဇယားကို အသစ်ပြန်ပြင်ရေးဆွဲရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို အသုံးမပြုလျှင် စက်ရပ်နားထားရမည်။ - လေထုထဲသို့ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုမရှိစေရန် လိုအပ်သော မော်တော်ယာဉ် နှင့် အခြားစက်ပစ္စည်းများ၏အင်ဂျင်များကို နှိမ်ရမည်။ - လျှပ်စစ်သုံး အသေးစားစက်ကိရိယာများနှင့် နည်းပညာဆိုင်ရာကိရိယာများရှိပါက အသုံးပြုရပါမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါခြင်း	D	C/B	D/ C
		- ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်နှင့် ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်သည့် လမ်းကြောင်းတလျှောက် တွင် နေထိုင်သူများအတွက် ဆူညံသံနှုန်းများ တိုးလာနိုင်ပါသည်။ အထူးသဖြင့် တုန်ခါခြင်း ကြောင့်လည်း ကြိုခိုင်မှုအားနည်း သော အဆောက်အအုံများကို ပြိုကျစေနိုင် သည်။ - လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အတွင်း ဆူညံသံများ ကို ရေရှည်နားထောင်ခြင်း ကလည်း အကြားအာရုံ နှင့် အလုပ်သမား များ၏ အလုပ်လုပ်ကိုင်နိုင်သည့် စွမ်းရည်ကို သာမက ပင်ပန်းနွမ်းနယ်ခြင်း၊ စိတ်ဖိစီးခြင်း နှင့် ညဘက်အိပ်မပျော်နိုင်ခြင်း တို့ကိုပါ ဖြစ်စေ နိုင်ပါသည်။ - လျှပ်စစ်မီး မရရှိနိုင်ချိန်တွင် မီးစက်၏ လည်ပတ်မှု ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုကို မျှော်လင့်နိုင်သော်လည်း ရေတိုဖြစ်ပါသည်။ ဂျင်နရေတာ လည်ပတ်မှုမှ ဆူညံသံထွက်ခြင်းကို မျှော်မှန်းထားပြီး လျှပ်စစ်ဓါတ်အား ပြတ်တောက် နေချိန်နှင့် / သို့မဟုတ် နိုင်ငံတော် ဓါတ်အား လိုင်းတွင် စက်ရုံလည်ပတ်ရန် အတွက် မလုံလောက်ပါ။	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် စက်ကိရိယာများ ကောင်းမွန်စွာလည်ပတ် စေရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများကို အမြဲမပြတ် ဆောင်ရွက်ရမည်။ - အကျိုးသက်ရောက်မှုရှိနိုင်သည့် နေရာအနီးတဝိုက်တွင် သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များကို ချိတ်ဆွဲထားပြီး ဝန်ထမ်းများအားလုံးကို တကိုယ်ရေသုံးကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ ဥပမာအားဖြင့် ဆူညံသံများ ထွက်ရှိသည့်စက်ပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ရသော အလုပ်သမားအတွက် သင့်တော်သော ဆူညံသံ ကာကွယ်ရေး ကိရိယာကို ထောက်ပံ့ပေးရမည်။ - ဒေသခံပြည်သူလူထုနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း ၊ ဒေသခံပြည်သူ များနှင့် အပြုသဘောဆောင်သော ဆက်ဆံရေးသည် ဆူညံသံတိုင်ကြားချက်များကို ဖြေရှင်းရာတွင် အထောက်အကူပြုနိုင်ပါသည်။ <p>လျှော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စက်ပစ္စည်းများနှင့် မော်တော်ယာဉ်များကို အသုံးမပြုဘဲစက် နှိုးထားခြင်း အား မပြုလုပ်စေရန် <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းလည်ပတ်ချိန်အတွင်း ဆူညံသောလုပ်ငန်းခွင်တွင် အလုပ်လုပ်သောဝန်ထမ်းများကို အချိန်ကာလတစ်ခု သတ်မှတ်ပြီး တစ်လှည့်စီ ပြောင်းရွှေ့လုပ်ကိုင်ခိုင်းရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ရေအရင်း အမြစ် အရည် အသွေး	E-	D-	D-	<ul style="list-style-type: none"> - ဆောက်လုပ်ရေးဆိုင်ရာ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း များနှင့် အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စွန့်ပစ်ရာတွင် စီမံခန့်ခွဲမှုညံ့ဖျင်းခြင်းကြောင့် ရေအရည်အသွေးကျဆင်းနိုင်ခြင်း - အလုပ်သမားအင်အားစုအတွက်မြေအောက် ရေကိုသာ သုံးစွဲမှုကြောင့် ရေရှည်တွင် မြေအောက်ရေလျော့ပါးခြင်း ကြုံတွေ့ရနိုင်ပါ သည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ကန့်သတ်ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ၊ ယိုဖိတ်မှု ဖြစ်စဉ်ရှိ လာပါက အလျင်အမြန်ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေး နည်းစနစ်များ ကို သက်ဆိုင်ရာဝန်ထမ်းများအား လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း - သင့်လျော်သောမိလ္လာစနစ် ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်သားများ အတွက် ယာယီအိမ်သာဆောက်လုပ်ပေးခြင်း - အညစ်အကြေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသော ရေဆိုးစွန့်ပစ်စနစ်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်ခြင်း <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီ/ချောဆီယိုစိမ့်မှုအန္တရာယ်ကို လျော့ချနိုင်ရန် အတွက် မော်တော်ယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လောင်စာဆီများနှင့် စက်ဆီ/ချောဆီများ သို့လှောင်ခြင်း မပြုရပါ။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
မြေအရည်အသွေး	E-	E-	E-	<ul style="list-style-type: none"> - အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းစဉ်သည် မြေဆီလွှာတိုက်စားမှုနှင့် မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းမှု တို့အတွက် သက်ဆိုင်မှုမရှိပါ။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မတော်တဆမှုများဖြစ်ပွားသည့်အခါ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှု အနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားခြင်းနှင့် ပစ္စည်း ကိရိယာများ (ဥပမာအားဖြင့် spill kits)ကို ကြိုတင်ပြင်ဆင် ထားရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယိုစိမ့်မှုမရှိသော သို့လှောင်ကန်များကို လောင်စာဆီ /ချောဆီများ သို့လှောင်ရန်နှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရန် အတွက် အသုံးပြုရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
အစိုင်အခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ	E	C	C	<ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုအဆင့်တွင် အိမ်သုံးစွန့်ပစ်အမှိုက်များ၊ ရုံးခန်းများမှစွန့်ပစ်အမှိုက်များ၊ အလုပ်ရုံများမှစွန့်ပစ်အမှိုက်များ ထွက်ရှိမည် ဟု မျှော်မှန်းထားပါသည်။ - အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ- သက်တမ်းလွန်ဓာတ်ပစ္စည်းများနှင့် ဆီယိုဖိတ် မှုများ) လည်းရှိနိုင်မည်ဟု ခန့်မှန်းထား ပါသည်။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စွန့်ပစ်အမှိုက်များသို့လှောင်သည့်နေရာများတွင် မီးဘေးမဖြစ်ပွားစေရေးနှင့် အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ အပြင်သို့မရောက်ရှိစေရေးအတွက် လိုအပ်ပါက မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်နှင့် ဆင့်ပွားကန့်သတ်ထိန်းချုပ်မှုနည်းလမ်းများကို ရေးဆွဲထားရမည်။ - လှိုင်သာယာမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် ချိတ်ဆက်၍ စွန့်ပစ်အမှိုက်များအား စီမံဆောင်ရွက်ရန်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - အန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအားလုံးကို ပစ္စည်းအမျိုးအမည်အလိုက် ခွဲခြားထားသောကန်များတွင် သိုလှောင်ထားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ - အန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများ သိုလှောင်ရာနှင့်ကိုင်တွယ်ရာတွင် အဆိုပါပစ္စည်းများ၏ အန္တရာယ်ရှိနိုင်မှုပေါ်မူတည်၍ ချမှတ်ထားသော ဒေသဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းများနှင့်အညီ ဖြစ်သင့်သည်။ - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထားရှိသည့်နေရာ၌ပင် ထားရှိရမည်။ တဆင့်ခံမသန်ရှင်းမှု (Cross-Contamination) မဖြစ်ပွားစေရန် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ထားသည့်ဧရိယာကို အမိုးအကာများနှင့် ကာရံထားရမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မီးအားပေးစက်အားကာကွယ်မှုပေးသောဆီအပါအဝင် အခြားနေရာများတွင် အသုံးပြုပြီးသောဆီများကို ပြန်လည်သန့်စင်၍ အသုံးပြုရမည်။ - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအားလုံးကို လိုင်စင်ရစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများရှင်းလင်းရေးအဖွဲ့၏ သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း စွန့်ပစ်ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
သဘာဝပေါက်ပင်များနှင့် ကုန်းနေရေနေသတ္တဝါများ	E	E	E	<ul style="list-style-type: none"> - အဆိုပြုစက်ရုံသည် သတ်မှတ်ထားသော စက်မှုဇုန် ဧရိယာတွင်တည်ဆောက် လည်ပတ်လျက်ရှိသော စက်ရုံဖြစ်သောကြောင့် သဘာဝပေါက်ပင်များနှင့် ကုန်းနေရေနေသတ္တဝါများအပေါ်တွင် မည်သည့်ထိခိုက်မှုမျှ မရှိနိုင်ပါ။ 	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - အလုပ်သမားများအား စီမံချိုးစိုင်းကွဲများ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ အသိပညာပေးသင်တန်းများကို စီစဉ်ပေးရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - စီမံကိန်းနယ်မြေကို အမြဲတမ်းသန့်ရှင်းနေစေရန်အတွက် အလေ့အကျင့်ကောင်းများကို အကောင်အထည်ဖော်ရမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသရင်းသတ္တဝါများ အား အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော အရင်းအမြစ်များကို ဖယ်ရှားနိုင်ရန်အတွက် စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲများစီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်ကိုလည်း အကောင် အထည်ဖော်ရပါမည်။ - စီမံကိန်းဆောက်လုပ်ရန်အတွက် မြေနေရာရှင်းလင်းသတ်မှတ်ခြင်းကြောင့် အဆိုပါနေရာတွင်နေထိုင်သည့် သတ္တဝါများကျက်စားရာနေရာနှင့် သဘာဝ ပေါက်ပင်များလျော့နည်းပျောက်ခြင်းကို အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် လုပ် ဆောင်ရပါမည်။ <p>ရှောင်ရှားခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - မလိုအပ်ဘဲ သစ်ပင်ခုတ်ခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ရမည်။ - လုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာများရှိ သစ်ပင်များ / ချုံနွယ်ပင်များ / အလေ့ကျပေါက်ပင်များကို ဖြစ်နိုင်ပါက ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းပြီးစီးသည်နှင့် မူလနေရာများတွင် ပြန်လည်စိုက်ပျိုးပေးရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ယာဉ်အသွားအလာ	E	D	D	- အဆိုပြုစက်ရုံသို့ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသယ်ယူမှု နှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ ပြန်လည်တင်ပို့မှု တို့အတွက် မော်တော်ယာဉ် အသုံးပြုမှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။	လျှော့ချခြင်း - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်မှုအမြန်နှုန်းကို သတ်မှတ်ပြီး စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့်ယာဉ်မောင်းနှင်မှုမှ အဆိုပါသတ်မှတ်နှုန်းအတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိ ကန့်သတ်တာများက စစ်ဆေးပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ကင်းစွာ မောင်းနှင်တတ်စေရန် ယာဉ်မောင်းသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း ၊ ယာဉ်မောင်းများအတွက် အရက်နှင့်မူးယစ်ဆေးဝါးသုံးစွဲခြင်း ရှိ/မရှိ ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း ၊ (အထူးသဖြင့် စာသင်ကျောင်းများ ပိတ်ထား သည့်အချိန်) လမ်းအသုံးပြုသူများ များပြားတတ်သည့် ရုံးတက်/ရုံးဆင်း ချိန်တွင် ယာဉ်မောင်းများ အနေဖြင့် သတ်မှတ်အမြန်နှုန်းအတိုင်း မောင်းနှင်ခြင်း ရှိ/မရှိစစ် ဆေးခြင်း အစရှိသည်တို့ပါဝင်သော ယာဉ်အသွားအလာ စီမံခန့်ခွဲခြင်း အစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားရမည်။
မြင်ကွင်းများ	E	E	E	- အဆိုပြုစက်ရုံသည် သတ်မှတ်ထားသော စက်မှုဇုန် ဧရိယာတွင်တည်ဆောက် လည်ပတ်လျက်ရှိသော စက်ရုံဖြစ်သောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်မြင်ကွင်းပသာဒ ပေါ်တွင် ထူးထူးခြားခြားထိခိုက်မှုမရှိပါ။	ရှောင်ရှားခြင်း - မြင်ကွင်းကွယ်စေမည့် အထပ်မြင့်အဆောက်အအုံများ ဆောက်လုပ် ခြင်း မပြုရပါ။ လျှော့ချခြင်း - အဆောက်အအုံအရင်းအမြစ်များကို သစ်ပင်ပန်းမန်များစိုက်ပျိုးခြင်း အဆင့်မှစ၍ မြင်ကွင်းကွယ်မှုမဖြစ်စေရန် ထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်။ - စီမံကိန်းဆိုင်ရာအဆောက်အအုံများအတွက် ဆေးရောင်များကို သေချာစွာရွေးချယ်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လိုက်လျောညီထွေမှုရှိသော အရောင်ပျော့များကို သုံးရမည်။ အဆောက်အအုံများကို သိသာထင်ရှားမှုမရှိစေရန် လိုအပ်ပါက အဆောက်အအုံပတ်ပတ်လည်တွင် သစ်ပင်ပန်းမန်များ စိုက်ပျိုးနိုင်သည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ယာဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာ အစိတ်အပိုင်းများ	E	E	E	- စီမံကိန်းသည် စက်မှုဇုန်ထဲတွင်တည်ရှိပြီး ရှေးဟောင်းဘုရားများနှင့် ယဉ်ကျေးမှု အဆောက်အအုံများ မရှိပါ။ အနီးပတ်ဝန်းကျင်တွင်လည်း ရှေးဟောင်းဘုရားများမရှိပါ။	ထိန်းချုပ်ရေးအစီအမံများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစား ရန်မလိုအပ်ပါ။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
လုပ်ငန်းခွင်ရှိ လုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေး အန္တရာယ်	အ နှင့် E ⁻ C ⁻ D ⁻	<p>-အဆိုပြု အထည်ချုပ်စက်ရုံ လုပ်ငန်းစဉ်သည် မည်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထုတ်လွှတ်မှု နှင့်မျှ သက်ဆိုင်မှု မရှိ ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းခွင်ရှိအလုပ်သမားများ ကျန်းမာရေး အပေါ်တွင် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။</p> <p>-သို့သော်ငြားလည်း အဆိုပြုစက်ရုံသည် စက်မှုဇုန် အတွင်းတွင် လည်ပတ်နေသောကြောင့် ပတ်ဝန်း ကျင်စက်ရုံလုပ်ငန်းများ၏ ထုတ်လွှတ်မှုများမှ လုပ်သားကျန်းမာရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ ရှိလာ နိုင်ပါသည်။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - တကိုယ်ရေသုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများ (PPE) အသုံးပြုခြင်းနှင့် ဓာတု ပစ္စည်းများကိုတွယ်နည်းများကို ကန့်သတ်ကာ အလုပ်သမား များ အပါအဝင် ဝန်ထမ်းများအားလုံးအား သင်ကြားပေးရမည်။ - အန္တရာယ်ရှိအမှတ်အသားများကို အလုပ်သမားများ မှတ်မိနေစေရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။ - ဝန်ထမ်းများအား ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ နည်းလမ်း များကို လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွင် အမြင့်ဆုံးဆူညံသံ သတ်မှတ်နှုန်းထက် ကျော်လွန် မှုမရှိစေရန် ဆူညံသံတိုင်းတာခြင်းများကို ပုံမှန်လုပ်ဆောင် ရမည်။ - စက်ပစ္စည်းများကို စစ်ဆေးခြင်း ၊ စမ်းသပ်ခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မတော်တဆမှုများကို မှတ်တမ်းတင်ခြင်း၊ စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်းနှင့် ကာ ကွယ်တားဆီးရေးလုပ်ငန်းကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - ဆောက်လုပ်ရေးကာလတွင် လုပ်ငန်းခွင်အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ် နှင့်ပတ်သက်၍ သင်တန်းများစီစဉ်ပေးရမည်။ - နိုင်ငံတကာ ၊ ပြည်တွင်းနှင့် ဒေသဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးလုံခြုံမှုစနစ်အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်	ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ရပ်ရွာလူထု ကျန်းမာရေး	E ⁻ D ⁻ E ⁻	<p>- အဆိုပြုစက်ရုံသည် စက်မှုဇုန် အတွင်းတွင် လည်ပတ်နေခြင်း အထည်ချုပ်စက်ရုံလုပ်ငန်းမှ ကျန်းမာရေးထိခိုက်စေနိုင်သော လုပ်ငန်းစဉ်များ မပါရှိသောကြောင့် လူထုကျန်းမာရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုမရှိနိုင်ပါ။</p>	<p>ကာကွယ်တားဆီးခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ယာဉ်အသွားအလာထိန်းချုပ်မှုအစီအမံများကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားရပါမည်။ ဥပမာအား ဖြင့် ယာဉ်သွားလာနေစဉ်အတွင်း ဖုန်မထစေရန် ယာဉ်အမြန်နှုန်းကို လျော့ချမောင်း နှင်ခြင်း ၊ မောင်းနှင်နေစဉ်အတွင်း မော်တော်ယာဉ် ဘီးများတွင် ကပ်ပါလာနိုင်သည့် ဖုန်မှုန့်များကို ဆေးကြောမည့်နေရာ သတ်မှတ်ခြင်း ၊ ဖုန်မှုန့်ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်မည့် ပစ္စည်းများကို သေချာစွာသိမ်း ဆည်းခြင်း ၊ မြေကြီးအားမကြာခဏရေဖြန်းပေးခြင်း တို့ကို လုပ်ဆောင်ရ ပါမည်။ - စီမံကိန်းအတွက်အသုံးပြုသည့်လမ်းများပေါ်ရှိ လမ်းဆုံလမ်းခွဲများ ၊ စာသင်ကျောင်းများ နှင့် လူနေထူထပ်သောနေရာများတွင် သင့်လျော်သော ယာယီလမ်းအမှတ်အသားများကို တပ်ဆင်ရပါမည်။ <p>လျော့ချခြင်း</p> <ul style="list-style-type: none"> - ဆူညံသံနှင့်ယာဉ်မတော်တဆမှုများကို လျော့ချနိုင်ရန် သင့်တော်သော မော်တော်ယာဉ် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်။ - မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်နေစဉ် မြင်ကွင်းရှင်းလင်းစေရန် လမ်းဘေးရှိ သစ်ပင်များအား ခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းခြင်း ၊ ယာဉ်မတော်တဆမှုများ လျော့ချနိုင်စေရေးအစီအမံများဆောင် ရွက်ရမည်။ - ယာဉ်အန္တရာယ်ကင်းဝေးစေရေးလှုံ့ဆော်မှုများကို ဒေသခံများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက် ရမည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
ဓါတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများအန္တရာယ်	E	E	E	- လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလအတွင်း ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် စက်သုံးဆီယိုဖိတ်မှုများနှင့် သက်တမ်းကုန်သော ဓာတုပစ္စည်းများစွန့်ပစ်ခြင်းများ ရှိနိုင်သည်ဟု ခန့်မှန်းရပါသည်။	လျော့ချခြင်း ဓာတုပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ခြင်း ၊ သို့လျှောက်သိမ်းဆည်းခြင်း ၊ အသုံးပြုခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓါတုပစ္စည်းနှင့်ဆက် စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီး ကာကွယ်ရေးဥပဒေ(၂၀၁၃) ပါ စည်းမျဉ်းများအတိုင်းဖြစ်ရမည်။
လူမှုစီးပွားရေး	D+	C+	B+	- စီမံကိန်းနှင့်ဆက်စပ်နေသော လက်ရှိအဆောက်အအုံများ ၊ အသက်မွေးဝမ်းကျောင်းလုပ်ငန်းများနှင့် လူနေမှုအဆင့်အတန်းတိုးတက်မှုအပေါ်တွင် အပြုသဘောဆောင်သော အကျိုးသက်ရောက်မှုများ ရှိနိုင်ပါသည်။ - အဆိုပါအထည်ချုပ်စက်ရုံကြောင့် ဒေသအတွင်း အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ တိုးလာနိုင်ပါသည်။	အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးနိုင် မှု ၊ ရေရရှိရေး ၊ လျှပ်စစ်ဓီးနှင့်လမ်းတံတားစသည့် အခြေခံအဆောက်အအုံ များ အဆင့်မြှင့်တင်ခြင်း ကဲ့သို့သော အစီအစဉ်များရေးဆွဲရာတွင် စီမံကိန်း နှင့် ပတ်သက်၍ ပိုမိုနား လည်စေရန်အတွက် သက်ဆိုင်ရာဒေသခံများနှင့် တိုင်ပင် ဆွေးနွေးရပါမည်။
သဘာဝဘေး အန္တရာယ်	E	D	D	- အချိန်အခါအလိုက် ဒီရေလျှော့မှုများကြောင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၏ အနီးတဝိုက်တွင် မကြာခဏ ရေလွှမ်းမိုးမှုများရှိခဲ့သည်။ - ငလျင်လှုပ်ခြင်းနှင့် ဆိုင်ကလုန်းမုန်တိုင်းများ လည်း ဝင်ရောက်မှုရှိနိုင်ပါသည်။	ကာကွယ်တားဆီးခြင်း - ဆောက်လုပ်ရေးစရိယာအတွင်း၌ ပြန်လည်အသုံးပြုရန် မိုးရေများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေး လုပ်ငန်းများမှ စီးဆင်းလာသောရေများ စုဆောင်းရန်အတွက် ယာယီရေနုတ်မြောင်း စနစ်ကို စီစဉ်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။ - မီးဘေးကာကွယ်ရေးစနစ်များကို လုံလုံလောက်လောက် တပ်ဆင် ထား ရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးစီမံချက်များ
မီးဘေးအန္တရာယ်	D	C / B	B-	- ပစ္စည်းများ ဆုံးရှုံးကာ အသက်သေ သည်ထိ ဒဏ်ရာရရှိနိုင်ခြင်း - သင့်လျော်သော လျှပ်စစ်ပစ္စည်းတပ်ဆင်မှု မရှိခြင်း - စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနေရာနှင့် ကုန်ကြမ်းသိုလှောင် ရာနေရာ	ကာကွယ်တားဆီးခြင်း မီးငြိမ်းသတ်ရေးစနစ် လုံလောက်စွာ တပ်ဆင်ခြင်း။ - အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ပိုက်ဘီးများနှင့် မီးသတ်ရေပိုက်များကို စက်ရုံ၏နံရံများတွင် ပုံပိုင်းပေးရန်။ • လက်ရှိမီးငြိမ်းသတ်ရေးပစ္စည်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းပြုလုပ်ရမည်။ မီးဘေးအရေးပေါ်အခြေအနေမျိုးတွင် ရေလှောင်ကန်သည် မီးလောင်မှု ဖြစ်ရန် ကြောက်စရာကောင်းသည်။ • မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားပါက အလုပ်သမားများအား သတိပေးရန်အတွက် စက်ရုံတွင် အရေးပေါ်မီးသတ်ပေးချက်များကို တပ်ဆင်ထားပါသည်။ • စက်ရုံ၏အရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် အဓိကဝင်ပေါက်များနှင့် လမ်းကြောင်းများကို မီးဘေးအရေးပေါ်အခြေအနေများအတွက် ပစ္စည်းများ သို့မဟုတ် စက်များဖြင့် ပိတ်ဆို့ထားရပါ။ • အလုပ်သမားများအတွက် ကျန်းမာရေးအန္တရာယ်ကို ကာကွယ်ရန် စက်ရုံ၏ ရေနုတ်မြောင်းစနစ်များကို စီမံခန့်ခွဲပါ။



ထိခိုက်မှုဆိုင်ရာ သတ်မှတ်ချက်	ထိခိုက်မှုအဆင့်			ထိခိုက်မှုများ/အရင်းအမြစ်များ	ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်များ
ကမ္ဘာကြီးပူဇွန်လောမူ	E	E	E	<p>- အထည်ချုပ်စက်ရုံလုပ်ငန်း လည်ပတ်စဉ် ကာလအတွင်း မော်တော်ယာဉ်မောင်းနှင်ရန် နှင့် အထည်ချုပ်စက်ရုံဆိုင်ရာ စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ရန်အတွက် အသုံးပြုသည့် လောင်စာ ဆီများ လောင်ကျွမ်းမှုကြောင့် ကာဗွန်ဒိုင် အောက်ဆိုဒ်နှင့် အိုဇုန်းလွှာပါးစေသည့် ဓာတ်ငွေ့များကဲ့သို့ အချို့သော ကာဗွန် ဓာတ်ငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်သည် ဟု ခန့်မှန်းထားပါ သည်။</p>	<p>- ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးစီမံချက်ကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားထားခြင်း မရှိပါ။</p>



လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- ဖုန်မှုန့်ထွက်သည့် နေရာများအား ရေဖြန်းခြင်း
- လူများသွားလာသည့် လမ်းများပေါ်တွင် မော်တော်ယာဉ်၏ အမြန်နှုန်းကန့်သတ်ထားခြင်း
- ကြိုတင်ကာကွယ် ထိန်းသိမ်းမှုစနစ်များ ထားရှိခြင်း
- နေ့စဉ်မော်တော်ယာဉ်နှင့် ပစ္စည်းကိရိယာများ စစ်ဆေးခြင်း
- လေတိုက်နှုန်းမြင့်မားသော နေရာများတွင် ဖုန်ထွက်စေသည့် လုပ်ဆောင်မှုများအား ရပ်တန့်ထားခြင်း
- ကောင်းသော လုပ်ငန်းအလေ့အကျင့်များအား လိုက်နာခြင်း
- ပစ္စည်းများအား အသုံးမပြုချိန်တွင်ပိတ်ထားခြင်း



ရေအရည်အသွေးအပေါ် သက်ရောက်မှု လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- ပိတ်ဆို့နေသော နေရာများအား ယာယီရေစီးမြောင်းများ သွယ်ကာ စီးဆင်းစေခြင်း
- အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအတွက် အမှိုက်ပုံးများထားရှိခြင်း ၊ စွန့်ပစ်အရည်များ မြေကြီးနှင့် မြေအောက်ရေထဲသို့ စိမ့်ဝင်မှုမရှိစေရန် ကာကွယ်ခြင်း
- အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများကို သိုလှောင်ရာတွင် မစိမ့်ဝင်နိုင်သော ကြမ်းပြင် ၊ အမိုးအကာနှင့် သင့်လျော်သော နေရာထားသို့မူ နှင့် ရေမြောင်းသွယ်တန်းမှုစနစ် ထားရှိခြင်း
- ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး နှင့် စက်ပစ္စည်းများ နှင့် မော်တော်ယာဉ်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းအားဖြင့် စက်ဆီ ချောဆီများ ယိုဖိတ်မှုများကို လျော့နည်းစေခြင်း
- မျက်နှာပြင်ရေနှင့် မြေအောက်ရေထဲသို့ မသန့်စင်သောရေများ စီးဝင်မှု မရှိအောင် ကာကွယ်ခြင်း
- ပစ္စည်းများ သိုလှောင်မှု နှင့် ကိုင်တွယ်သုံးစွဲမှုတွင် သင်တန်းပေးထားသော ကျွမ်းကျင်သော ဝန်ထမ်းကိုသာ လုပ်ကိုင်စေခြင်း နှင့် ဖိတ်စင်မှုများကို ချက်ချင်းပြန်လည်သန့်စင်စေခြင်း



စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲပစ္စည်းနှင့် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- ၁) အန္တရာယ်မရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - သစ်သား၊ ဖန်နှင့် ပလတ်စတစ်များ (စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထည့်ထားသော၊ ထုပ်ပိုးပစ္စည်း၊ ပလတ်စတစ်နှင့် လုပ်ထားသော ပိုက်များ အားလုံးအကျုံးဝင်ပါသည်)
 - ကေဘယ်ကြိုးများ
 - ကဒ်ထူပုံးများ
 - ချည်ထည်၊ အဝတ်ဖြတ်စများ၊ ချုပ်စများ
 - ထုထည်ကြီးမားသော ပစ္စည်းများ
- ၂) အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - ရာဘာ/ကားတာရာပစ္စည်းများ
 - စက်သုံးဆီများ

- ၃) ရုံးခန်းစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - စာရွက်များ (တစ်ခါသုံးနှင့် အခြား)
 - အသုံးပြုပြီးသော ဘောပင် ခဲတံများ
 - ကဒ်ထူစာရွက်များ
 - မှင်အကြွင်းအကျန်များ
- ၄) ပုပ်သိုးလွယ်ပစ္စည်းများ
 - အစားအသောက်များ၊ မကုန်မခန်းနိုင်အောင် ချက်ပြုတ်ခြင်း
- ၅) အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
 - ဆီနှင့် အဆီခဲများ
 - ပုံမှန်စွန့်ပစ်ရသော နေ့စဉ်သုံးပစ္စည်းများ



သက်သာလျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ

- အမှိုက်များကို ကောက်ယူသိမ်းဆည်းရာတွင် အမှိုက်အမျိုးအစားအလိုက် အမှိုက်ပုံးများကို ခွဲခြားထားခြင်း
- အမှိုက်ပုံးများကို အရောင်များ၊ စာတမ်းများ ရေးထိုးထားခြင်း၊ အန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ် ပစ္စည်းများကို အနီရောင်၊ ရုံးသုံးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို အဝါရောင်၊ ပုပ်သိုးလွယ်သော ပစ္စည်းများကို အစိမ်းရောင် စသဖြင့် - သိမ်းဆည်းခြင်းနှင့် ကိုင်တွယ်ရာတွင် ပြည်တွင်း ပြည်ပ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများဖြင့် ကိုက်ညီမှုရှိအောင် စီမံခြင်း
- အသုံးပြုထားသော ဆီများကို ပြန်လည် သုံးစွဲခြင်း
- မီးသတ်ကာကွယ်ရေးစနစ်ထားရှိခြင်း
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သင့်လျော်သော လိုင်စင်ရ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်ခြင်း
- သင့်လျော်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စွန့်ပစ်ရန် နေရာကို သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း



ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်လေ့လာချက်များနှင့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ

- ❑ လိုအပ်သည့်ကုန်ကြမ်းများကို ပြည်ပမှတိုက်ရိုက်မှာယူပြီး ချုပ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်း ဖြစ်သောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အား ညစ်ညမ်းစေမည့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများ၊ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများကို စက်ရုံတွင် ထုတ်လုပ်ခြင်း မရှိခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများမှာ ကြီးမားစွာ သက်ရောက်မှုများ မရှိကြောင်း အကဲဖြတ် လေ့လာခဲ့ပါသည်။
- ❑ စက်ရုံသည် ထုတ်လုပ်မှုတွင် မလိုအပ်တော့သည့် ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများကဲ့သို့ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ဝန်ထမ်းအင်အား အများအပြား ဝင်ရောက်လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် လုပ်ငန်းဖြစ်ရာ ဝန်ထမ်းများ၏ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ထွက်ရှိမှုများလည်း ရှိနိုင်ပါသည်။
- ❑ စက်မှုအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအနေဖြင့် လေထုညစ်ညမ်းမှု၊ ရေထုညစ်ညမ်းမှု၊ မြေထုညစ်ညမ်းမှုတို့ဖြင့် မသက်ဆိုင်ပါ။
- ❑ သို့သော် ပတ်ဝန်းကျင်စက်မှုလုပ်ငန်းများမှ ထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့အမှုန်များကြောင့် လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးကို မထိခိုက်စေရေး ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရန် နှင့် ကာကွယ်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ပေးရန် လိုအပ်ပါသည်။



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

- ❖ ထိခိုက်သက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချနိုင်ရန်လည်းကောင်း
- ❖ အရေးပေါ်အခြေအနေများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်နိုင်မည့် အစီအစဉ်များ
- ❖ ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုများ အနေဖြင့် ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများ
- ❖ ရှေးဦးသူနာပြုစုခြင်းကဲ့သို့ သင်တန်းအစီအစဉ်များကို စီမံဆောင်ရွက် ထားရှိခြင်း
- ❖ မကျေနပ်ချက်များရှိပါက ပေးပို့တိုင်ကြားနိုင်မည့် စာတိုက်ပုံးထားရှိကာ ပြန်လည်ဖြေရှင်းပေးနိုင်မည့် စုံစမ်းစစ်ဆေးရေး အဖွဲ့များဖြင့် ဖြေရှင်း ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း
- ❖ စက်ရုံအတွင်း အရေးပေါ် ထွက်ပေါက်ပြ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လျှပ်စစ် အန္တရာယ်ကဲ့သို့ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ပစ္စည်းများ အတွက် သတိပေးဆိုင်ဘုတ်များနှင့် မီးသတ်ဆေးဗူးများ၊ မီးငြိမ်းသတ်နိုင်မည့် အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲဆောင်ရွက် ထားခြင်း
- ❖ စက်ရုံအတွင်း သူနာပြုတစ်ဦးထားရှိကာ ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးဝန်ဆောင်မှုပေးနိုင်ရန် ဆေးပေးခန်းကို စီစဉ်ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်ရှိခြင်း



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက် ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့်လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက် စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြည့်မည့် အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းခြင်း

No.	Proposed Authority	EOHS Team	Responsibility
1.	Factory Manager	Head	To implement the EOHS policies.
2.	Production Manager	Deputy Head	monitoring and implementation of EOHS according to the policies
3.	Cutting Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for Cutting line department
4.	Sewing Line Super	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the Sewing department
5.	QC line Manager	Supervisor	Monitoring and implementation of EOHS for the QC department
7.	Security Head	Supervisor	Safety for all staff and employees
6.	Admin/HR Manager	Member	Monitoring and implementation of EOHS for all staff and employee
8.	Finance	Member	Planning the budget for the implementation of EOHS policies



ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ဆောင်ရွက်ရန်များ	တိုင်းတာရမည့် Parameters များ	ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးတိုင်းတာရမည့် နေရာများ	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့အစည်း	ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ် (ကျပ်)
လေအရည်အသွေး	SO ₂ , NO ₂ , CO, CO ₂ , PM _{2.5} , PM ₁₀	Biannually	Outside of the Factory	EOHS Team	1,000,000 per year
အသံဆူညံမှု	As per the NEQ(E)G	Biannually	Inside the Factory	EOHS Team	100,000 per year
စွန့်ပစ်ရေဆိုး	pH, Temperature, Colour, TSS, Ammonia, OD5, COD, Total Phosphorous, Cadmium, Copper, Zinc, Nickel, Sulfide, Phenol, Oil and Grease, Total Nitrogen, Chromium (Hexavalent), Chromium (Total), Total coliform count (MPN/100ml) (Presumption test)	Biannually	Wastewater Discharge	EOHS Team	300,000 per year
စွန့်ပစ်အမှိုက်	Solid waste, Hazardous Waste	Weekly	Storage Area	EOHS Team	35,000 per month
အလင်းထိုးဖောက်ဝင်ရောက်မှု နှင့် လေဝင်လေထွက်	Illuminance and Odor	Monthly	Inside the factory	EOHS Team	50,000 per month
စီးဘေးအန္တရာယ်	Visual Inspection, Firefighting equipment	Monthly	Inside the factory	EOHS Team	500,000 per year
ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာရေး	Dizziness, Headache, cold, and other accidents.	Weekly	Inside the Factory	Nurse and EOHS Team	50,000 per month
သင်တန်းအစီအစဉ်များ	-Trainings on Occupational Health and Safety -Trainings on waste management and Environmental quality management	Biannually	-	EOHS Team	100,000 per year
EMP Monitoring Report ရေးဆွဲတင်ပြခြင်း	Monitoring according to EMP plan and monitoring report preparation	Biannually	-	Third Party	3,000,000 per month

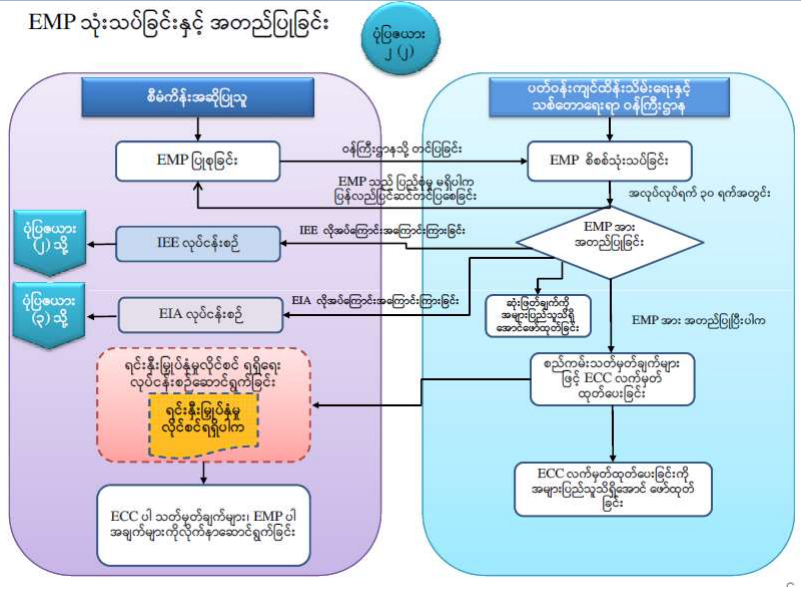


ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ

- လက်ရှိပြင်ဆင်ထားသော အစီရင်ခံစာ မှုကြမ်းအား ယခုဆွေးနွေးမှုများမှ လက်ခံရရှိသော အကြံပြုချက် များအား ထည့်သွင်းပြင်ဆင်ကာ အချောသတ်ပြင်ဆင်ခြင်း
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ အစီရင်ခံစာအား တင်သွင်းအစီရင်ခံခြင်း
- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ အကြံပြုဖြည့်စွက်သည်များကို ပြန်လည်ပြင်ဆင်ကာ တင်ပြခြင်း
- EMP အစီရင်ခံစာ အတည်ပြုခြင်း



EMP အစီရင်ခံစာအတည်ပြုခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်



စက်ရုံမှ ရှေ့ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်များ

-EMP အစီရင်ခံစာတွင် ရေးဆွဲတင်ပြထားသည့်အတိုင်း စီမံကိန်း အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရာတွင် လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း

-EMP အစီရင်ခံစာအတည်ပြုပြီးနောက်ပိုင်း ၆ လတစ်ကြိမ် EMP Monitoring Report ပြင်ဆင်ရေးဆွဲတင်ပြခြင်း



ဆက်သွယ်ရမည့် တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်

အမည်	ရာထူး	ဖုန်းနံပါတ်	လိပ်စာ
ဒေါ်ဝင်းဝင်း	စီမံခန့်ခွဲရေးမှူး၊ လူ့စွမ်းအား အရင်းအမြစ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဌာနခွဲ	၀၉-၇၄၀၉၂၃၀၀၅	မြေကွက်အမှတ် ၂၆၇၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ်- ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်၊ မြောက်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။





ကျေးဇူးအထူးတင်ရှိပါသည်။

