

INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION (IEE) Report

FOR

“ Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and
Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis ”

Plot No. (13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward,
Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar



Proponent:



Cobes Industries (Bago) Company Limited

Plot No. (13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward,
Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.

Tel: 959- 778 397 070

Email: david@cobeshk.com

Prepared By:



Green Myanmar Environmental Services Company Limited

No. (115), Kanaung Minthargyi Road, Industrial Zone (1),
Hlaing Tharyar Township, Yangon Region, Myanmar.

Tel: 959- 897 978 296

Email: info@gmes-mm.com

October 2022

INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION (IEE) REPORT

For

**MANUFACTURING OF NON-STERILIZED DISPOSABLE SURGICAL-
SCRUBS AND RELATED KIND OF CLINICAL WEARS ON CMP BASIS**

(Cobes Industries (Bago) Company Limited)

ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ဥဿာ (၈) ရပ်ကွက်၊ အထူးဇုန် (၂)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၃) ရှိ Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံများနှင့် ဆေးရုံ ဆေးခန်းသုံး ဆက်စပ်အဝတ်အထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက်တင်ပြလာသော ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာအပေါ် စိစစ်တွေ့ရှိချက်နှင့် သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
(က)	ကတိကဝတ်	
၁။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပိုဒ် ၃၅ ကတိကဝတ်များ ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	EIA procedure အပိုဒ် ၃၅ အရ အဆိုပါ ကတိကဝတ်အား Commitment Letter ဖြင့် သီးခြားထည့်သွင်းဖော်ပြထားပြီး Chapter 4, 4.3.1 တွင်လည်း ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	စက်ရုံပတ်သိမ်းမည်ဆိုပါက ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနည်းစေရန် ထိခိုက်မှုမရှိစေရေး အစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိဝန်ခံချက် ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	စက်ရုံပတ်သိမ်းမည်ဆိုပါက စက်ရုံမပိတ်သိမ်းမီ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းအဆင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲ၍ လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း Chapter 4, 4.3.1 တွင်လည်း ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(ခ)	အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ	
၁။	အထူးသဘောထားမှတ်ချက်ပေးရန် မရှိပါ။	အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာများအား Main Report တွင် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ထားသည့် အချက်အလက်များနှင့်ညီညွတ်မှုရှိစေရန် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ထားပါသည်။
(ဂ)	စီမံကိန်းအကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်	
၁။	GMES EIA Consultants မှ အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသူ၏ အမည်၊ ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာအပြည့်အစုံ၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်	➢ GMES EIA Consultants တစ်ဦးချင်းအချက်အလက်များကို Chapter 3, 3.2, Table 3-1 တွင် ဖြည့်စွက်ဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	ရာကျွမ်းကျင်သူတစ်ဦးချင်း၏အတွေ့အကြုံများ၊ ပညာရပ်ဆိုင်ရာအရည်အချင်းများ၊ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အဖြစ် မှတ်ပုံတင်ထားခြင်း ရှိ/မရှိ စသည်တို့ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	➢ Table 3-1 တွင် Consultant Registration နံပါတ်များ ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပြီး လက်မှတ်မိတ္တူများကို Appendix 2 နှင့် 3 တို့တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၂။	စီမံကိန်းအတွက်အသုံးပြုမည့် ယာဉ်အရေအတွက်နှင့် ကုန်ကြမ်းသယ်ယူပို့ဆောင်မည့်လမ်းကြောင်းတို့အား ဖော်ပြရန်	➢ စီမံကိန်းအတွက်အသုံးပြုမည့် ယာဉ်အရေအတွက်နှင့်ပတ်သက်၍ ကုန်ထုတ်လုပ်မှု နှုန်းပေါ်မူတည်၍ ကုန်တင်ယာဉ်များ ငှားရမ်းအသုံးပြုခြင်း ရှိပါသည်။ ပုံမှန် အရေအတွက် မရှိပါ။ ➢ ကုမ္ပဏီ၏ဝန်ထမ်းကြိုပို့နှင့် အခြားအသုံးပြုမှုများအတွက် အမြဲတမ်းသုံးယာဉ် အရေအတွက်အား chapter 9၊ 9.6.2 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချော သယ်ယူပို့ဆောင်မည့်လမ်းကြောင်းတို့အား Chapter 1, 1.7, Figure 1-4, 1-5 နှင့် 1-6 တို့တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၃။	စီမံကိန်းအသုံးပြုမြေ၏ အသုံးပြုခွင့် အထောက်အထားများအား ဖော်ပြရန်	Chapter 1, 1.6 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(ဃ)	မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်	
၁။	အဆိုပြုလွှာတွင် ဖော်ပြထားသော ဥပဒေ၊ နည်း ဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအား လိုက်နာမည်ဆိုသည့် ကတိကဝတ်အား ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	စီမံကိန်းနှင့်ဆက်နွှယ်သော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအား ကုမ္ပဏီမှ လိုက်နာမည်ဖြစ်ကြောင်း Chapter 4, 4.3.1 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(င)	စီမံကိန်းအနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာ ဖော်ပြချက်	
၁။	ထိခိုက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်သည့်အခါ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်သည့်သက်ရောက်မှုများကိုဖော်ထုတ်ပြီး ထိုသက်ရောက်	စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏သဘောသဘာဝအရ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်သည့် သက်ရောက်မှုများသည် စီမံကိန်းနေရာတွင် ဖြစ်ပွားနိုင်ကြောင်း သုံးသပ်တွေ့ရှိရသဖြင့် ဆန်းစစ်လေ့လာ

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	မူများကိုခြုံငုံမိစေမည့် နယ်ပယ်ကိုသတ်မှတ်၍ ဆန်းစစ်လေ့လာ ရမည်ဖြစ်သောကြောင့် ထိုသတ်မှတ်ထားသည့်နေရာအား ဖော် ပြရန်	မည့်နယ်ပယ်သည် “စီမံကိန်း ဧရိယာအတွင်း” ဖြစ်ကြောင်း Chapter 5, 5.2 တွင် ထည့် သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
	လေ့လာသည့်ဧရိယာကို သတ်မှတ်ပြီး လူနေရပ်ကွက်များ အခြား စီမံကိန်းများကို မြေပုံဖြင့် ဖော်ပြရန်၊ ၎င်းတို့အပေါ် ဖြစ်ပေါ်နိုင် သော သက်ရောက်မှုများကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	စီမံကိန်းဧရိယာနှင့်ဆက်စပ်သောနေရာများအားလုံးပါဝင်သည့် မြေပုံအား Figure 1-1 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၂။	စီမံကိန်းဝန်းကျင်ရှိရေ၊ လေအရည်အသွေးနှင့် မြေထု အခြေ အနေတို့အား Sample များ ကောက်ယူ၍ ဝန်းကျင်ရေ၊ လေ၊မြေ အရည်အသွေးစံချိန်စံညွှန်းများဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ Chapter 5, 5.5.8 တွင် Groundwater, wastewater တို့၏ အရည်အသွေးတိုင်းတာမှု တို့အား ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ Chapter 5, 5.5.1 တွင် လေအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုတို့အား ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ Chapter 5, 5.5.9 တွင် မြေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုတို့အား ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့် သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၃။	စီမံကိန်းအနီးဝန်းကျင်တွင် ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ ရှိ/မရှိ ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	Chapter 5, 5.8 တွင် စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ပဲခူးမြို့အတွင်းရှိ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်၊ စီမံကိန်းအနီး ဘာသာရေးအဆောက်အအုံများ တည်ရှိမှုကို Figure 5-16 ဖြင့် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
(စ)	ထိခိုက်မှုများအား သတ်မှတ်ဖော်ပြခြင်း၊ ဆန်းစစ်ခြင်း၊ လျော့နည်းစေရေးဆောင်ရွက်မည့်နည်းလမ်းများ	
၁။	စီမံကိန်းကြောင်း ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ထိခိုက်မှုများအား ဆန်း စစ်ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် နည်းစနစ်များ၊ စီမံကိန်း ပြင်	➢ ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းနည်းလမ်းအား Chapter 6, 6.2 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထား ပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	ဆင်မှုများ၊ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မှုများနှင့် ပတ်သက်သော အချိန်ဇယားများ ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မှုအချိန်ဇယားကို Chapter 1, 1.4 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	စက်ရုံ၏လုပ်ငန်းသုံးစက်ကရိယာများနှင့် မော်တော်ယာဉ်များကြောင့် အခိုးအငွေ့နှင့်အမှုန်များ ဖြစ်ပေါ်ခြင်းစသည့် ဝန်းကျင်လေထုအပေါ် ထိခိုက်မှုများအား လျော့ချမည့် နည်းလမ်းများအတွက်ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်များကို အသေးစိတ်တွက်ချက်ဖော်ပြ၍ တိုင်းတာမှုများအား NEQEG ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြပေးရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အခိုးအငွေ့နှင့်အမှုန်များဖြစ်ပေါ်ခြင်းစသည့် ဝန်းကျင်လေထုအပေါ်ထိခိုက်နိုင်မှုများနှင့်ပတ်သက်၍ ဆန်းစစ်ခြင်းကို Chapter 6, 6.2.1 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများကို Chapter 7, Table 7-1 တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ အကောင်အထည်ဖော်မည့် လုပ်ငန်းများကို Chapter 9, 9.2.1 Air Pollution / Dust Management Plan တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ Air Quality အား Monitoring ပြုလုပ်မည့် အစီအစဉ် Chapter 9, Table 9-5 တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ၊ အခိုးအငွေ့၊ ဆူညံသံများသည် သတ်မှတ်စံချိန်စံညွှန်းများထက် ကျော်နေပါက လျော့ချမည့်နည်းလမ်းများကို အသေးစိတ် ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ၊ အခိုးအငွေ့၊ ဆူညံသံများနှင့်ပတ်သက်၍ လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများကို Chapter 7, Table 7-1 တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ အကောင်အထည်ဖော်မည့်လုပ်ငန်းများကို Chapter 9, 9.2.2 Noise Management Plan ၊ 9.2.3 Waste Management Plan တို့တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ Noise Monitoring ပြုလုပ်မည့်အစီအစဉ်အား Chapter 9, Table 9-6 တွင်လည်းကောင်း၊ Waste Management Monitoring ပြုလုပ်မည့် အစီအစဉ်အား Table 9-7 တွင်လည်းကောင်း အသေးစိတ် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	မြေအရည်သွေးနှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင်အတွက် သစ်တောများခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းခြင်းကြောင့် မြေဆီလွှာပြုန်းတီးခြင်း၊ မြေသားကျစ်လစ်မှုလျော့ကျခြင်းများအတွက် ပြန်လည်ပြုပြင်သည့် နည်းလမ်းများ ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းနေရာသည် စက်မှုဇုန်အတွက် မြေကွက်ဖော်ထားသော နေရာဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းနေရာတွင် စီမံကိန်းအတွက် သစ်တောများခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းမှုမရှိသလို စီမံကိန်းကြောင့် မြေဆီလွှာပြုန်းတီးခြင်း၊ မြေသားကျစ်လစ်မှုလျော့ကျခြင်း မရှိပါ။ ➢ စီမံကိန်းလည်ပတ်နေစဉ် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအချို့ကြောင့် မြေဆီလွှာအပေါ် ညစ်ညမ်းနိုင်မှုအား Chapter 6, 6.2.4 တွင် ဆန်းစစ်လေ့လာထားပြီး လျှော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများကို Chapter 7, Table 7-1 တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
	ဇီဝအရင်းအမြစ်များနှင့်ပတ်သက်၍ စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း သဘာဝအလျောက် ပေါက်ရောက်နေသည့် အပင်များခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းခြင်းကြောင့် ဇီဝမျိုးစုံမျိုးကွဲများ၏ အလေ့အထများ၊ ကုန်းနေသတ္တဝါများ ရွှေ့ပြောင်းနေထိုင်ခြင်းများအတွက် ဆောင်ရွက်ပေးသည့်နည်းလမ်းများ ထပ်မံ ဖြည့်စွက် ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းနေရာသည် စက်မှုဇုန်အတွက် မြေကွက်ဖော်ထားသော နေရာဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းနေရာတွင် စီမံကိန်းအတွက် သစ်တောများခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းမှုမရှိသလို စီမံကိန်းကြောင့် ဇီဝမျိုးစုံ မျိုးကွဲများအား ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။ ➢ စီမံကိန်းနေရာသည် Protect and Key Biodiversity Area များနှင့် နီးကပ်စွာ မရှိကြောင်း Chapter 5, 5.6.2၊ Figure 5-15 တွင် လေ့လာဖော်ပြထားပါသည်။
	စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကို မြေပုံများ၊ ကောင်ကင်ဓာတ်ပုံများ၊ ဂြိုဟ်ထုမြေပုံများဖြင့် သတ်မှတ်ဖော်ပြရန်	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းကြောင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများသည် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း၌သာ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ကြောင်း ဆန်းစစ်သုံးသပ်ထားပြီး စီမံကိန်းဧရိယာနှင့်ဆက်စပ်သော နေရာပြမြေပုံများကို Chapter 1 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(ဆ)	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	
၁။	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့် အစီအစဉ်ခွဲများတွင် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအဆင့်အလိုက် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသည့် လုပ်ငန်းများ (စွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊ စွန့်ပစ်ရေ၊ ရေအသုံးပြုမှု စသည်တို့အပါအဝင်)၊ အဆိုပါလုပ်ငန်းများ	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများကြောင့် ထိခိုက်မှုများ၊ အဆိုပါထိခိုက်နိုင်မှုများအပေါ် လျှော့ချနိုင်မည့် နည်းလမ်းများကို Chapter 9, 9.1, Table 9-1 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	<p>ကြောင့် ထိခိုက်မှုများ၊ အဆိုပါထိခိုက်နိုင်မှုများအပေါ် လျော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများနှင့် အဆိုပါလျော့ချမည့် နည်းလမ်းများအပေါ် တာဝန်ယူမည့်အဖွဲ့အစည်းနှင့် ကုန်ကျစရိတ်၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်ကိရိယာများ၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အကြိမ်ရေ၊ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အဖွဲ့အစည်းတို့အား ဇယားဖြင့် ပြုစုတင်ပြရန်</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➢ အကောင်အထည်ဖော်မည့် အစီအစဉ်ခွဲများကို Chapter 9, 9.2 တွင် ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ အဆိုပါလျော့ချမည့် နည်းလမ်းများအပေါ် တာဝန်ယူမည့် အဖွဲ့အစည်းအား Chapter 9, 9.3 တွင် ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ အဆိုပါလျော့ချမည့်နည်းလမ်းများအတွက် ဘတ်ဂျက်လျာထားမှု အခြေအနေအား Chapter 9, 9.4 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ➢ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်အား Chapter 9, Table 9-6 နှင့် Table 9-7 တို့တွင် အသေးစိတ် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
	<p>စက်ရုံဧရိယာအတွင်းရှိသော လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအတွက်သာမကလုပ်ငန်းအနီးဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံပြည်သူများအတွက်ပါ ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➢ စက်ရုံဧရိယာအတွင်းရှိသော လုပ်သားများကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆောင်ရွက်မည့် နည်းလမ်းများကို Occupational health and safety တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ Occupational health and safety ပါ ဆောင်ရွက်မည့်နည်းလမ်းများသည် လုပ်ငန်းအနီးဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံပြည်သူများအတွက်ပါ အကျိုးဝင်ကြောင်း သုံးသပ်တင်ပြအပ်ပါသည်။
၂။	<p>စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ (ဥပမာ- ငလျင်ကြီးခြင်း၊ ရေကြီးခြင်း၊ စက်မှုဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ်များ အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ခြင်း၊ ယိုဖိတ်မှုများ၊ ပေါက်ကွဲမှုများ၊ ယာဉ်မတော်တဆမှုများ၊ ထုတ်လုပ်ရေး စက်ရုံများတွင် ပျက်စီးမှုများ စသည်ဖြင့်) ထိတွေ့နိုင်မှု အလားအလာနှင့် ပြင်းထန်မှုတို့ကို သတ်မှတ်ဖော်ထုတ်၍ ဆန်းစစ်</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➢ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များနှင့် မီးလောင်ပေါက်ကွဲခြင်း၊ ယိုဖိတ်ခြင်း၊ ယာဉ်မတော်တဆမှုဖြစ်ခြင်း ကဲ့သို့သော၊ မတော်တဆ ဖြစ်ရပ်များအတွက် Chapter 6, 6.2.8 တွင် ဆန်းစစ်လေ့လာထားပြီး အရေးပေါ်တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်ခြင်းအစီအစဉ်ကို Chapter 9, 9.2.5 တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
	ဖော်ပြရန်၊ အဆိုပါသက်ရောက်မှုများနှင့် ထိန်းချုပ်မှုများ ဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	➢ ဘေးအန္တရာယ်အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ Chapter 9, 9.2.4 တွင် Hazardous Materials Management Plan အား ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၃။	အစီရင်ခံစာတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးနှင့် ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်များအား ဓာတ်ပုံများနှင့်တကွ ဖော်ပြရန်	Chapter 9, 9.2.5 အရေးပေါ်တုန့်ပြန်ဆောင်ရွက်ခြင်းအစီအစဉ်တွင် မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးနှင့် ပတ်သက်သည့် ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်များအား ဓာတ်ပုံများနှင့်တကွ ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(ဇ)	အများပြည်သူနှင့်တိုင်ပင်ခြင်း	
၁။	အထူးသဘောထားမျက်ချက်ပေးရန် မရှိပါ။	-
(ဈ)	အထွေထွေအကြံပြုချက်	
၁။	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၃၄၊ ၃၅၊ ၃၆ ပါ IEE အစီရင်ခံစာတွင် ပါဝင်ရမည့် format အတိုင်း ခေါင်းစဉ်ကြီးများ၊ ခေါင်းစဉ်ခွဲများ၊ ဓာတ်ပုံများ၊ မြေပုံများ၊ နောက်ဆက်တွဲများ စနစ်တကျ ဖော်ပြရန်	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၃၄၊ ၃၅၊ ၃၆ ပါ IEE အစီရင်ခံစာတွင် ပါဝင်ရမည့် format အတိုင်း Chapter (၁၀) ခု ခွဲ၍ ပြင်ဆင်တင်ပြထားပါသည်။
၂။	EIA procedure အပိုဒ် ၁၀၈ အရ စီမံကိန်း အဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏ ဇယားပါအတိုင်း စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာကို ဝန်ကြီးဌာနသို့ (၆) လတစ်ကြိမ် တင်ပြရန်	EIA procedure အပိုဒ် ၁၀၈ အရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာကို ဝန်ကြီးဌာနသို့ (၆) လတစ်ကြိမ် တင်ပြမည်ဖြစ်ကြောင်း Chapter 9, 9.5 Monitoring Plan တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။

စဉ်	ECD မှ သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ	ကုမ္ပဏီ မှ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များ
၃။	<p>စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သုံးသပ်ချက်နှင့် အကြံပြုချက်များအား ပြန်လည်ရေးဆွဲ တင်ပြရာတွင် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ထားသည့် ဖြေကြားချက်များအား ပူးတွဲတင်ပြရန်နှင့် အစီရင်ခံစာ၏ မည်သည့်အပိုင်းတွင် ရေးသားထားသည်ကို comment Respond Table ဖြင့် ဖော်ပြရန်</p>	<p>ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏သုံးသပ်အကြံပြုချက်များ နှင့် ကုမ္ပဏီ၏ တုန့်ပြန်ဖြေကြားချက်များအား Comment Respond Table တွင် ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။</p>

TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS.....	i
LIST OF FIGURES	vi
LIST OF TABLES.....	viii
LIST OF APPENDICES.....	xi
COMMITMENT LETTER.....	xiii
COMMITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT.....	xiv
ABBREVIATION.....	xv
EXECUTIVE SUMMARY	I
အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ	XIV
1. DESCRIPTION OF THE PROJECT.....	1
1.1 Project Objectives	1
1.2 Type of Project.....	1
1.3 Project Size	1
1.4 Project Schedule.....	1
1.5 Project Location	1
1.6 Project Area and Land Ownership.....	3
1.7 Transportation	4
1.8 Factory Layout and Infrastructures	6
1.8.1 List of Buildings	6
1.9 Manufacturing Processes	8
1.9.1 Cutting.....	10
1.9.2 Gluing and Heat Pressing.....	11
1.9.3 Glue Drying	12
1.9.4 Ink Stamping on Fabric.....	13
1.9.5 Sewing or Making.....	14
1.9.6 Dust Blowing	18
1.9.7 Folding	18
1.9.8 Checking and Label Tagging.....	18
1.9.9 Packaging with Plastic Bag.....	19
1.9.10 Packaging with Cartoon Boxes.....	19
1.9.11 Sterilization	20
1.9.12 Storage in Warehouse	22
1.10 Working Time and Human Resources Requirement	24

1.10.1 Working Time	24
1.10.2 Human Resources Requirement	24
1.11 Raw Materials Requirement	24
1.11.1 Source of Raw Materials and Transportation System.....	24
1.11.2 Raw Material Storage and Warehouse.....	24
1.12 Utilities Requirement	25
1.12.1 Electricity Requirement	25
1.12.2 Fuel Requirement.....	26
1.12.3 Water Requirement	27
1.13 Generation of Waste	28
1.14 Sanitation and Sewage Disposal	30
1.15 Analysis of Alternatives.....	30
1.15.1 No Project Alternatives.....	30
1.15.2 Site Alternative	31
1.15.3 Material Alternative (Disposal vs Washable Scrubs)	31
2. PROJECT PROPONENT	33
2.1 Information of the Project Proponent	33
2.2 Management, Organization and Personnel	33
2.3 Organization Chart.....	33
2.4 List of Directors	34
2.5 Details of Contact Person.....	34
3. PRESENTATION OF EXPERTS FOR INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION	35
3.1 Green Myanmar Environmental Services Company limited (GMES)	35
3.2 Initial Environmental Examination Team.....	35
3.3 Methodology Adopted and Scope of Work	41
3.4 Structure of the Report.....	41
4. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK.....	43
4.1 Background	43
4.2 Policy and Legal Framework	43
4.3 Legal Compliance and Environmental Commitments	43
4.3.1 Legal Compliance	43
4.3.2 Environmental Management Commitments	67
4.4 International Conventions, Treaties and Agreements.....	68
4.5 Standards and Guidelines for the Surrounding Environment of the Project.....	70
4.5.1 Air Quality	70

4.5.2	Water Quality	71
4.5.3	Noise Levels.....	73
4.6	Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project	74
4.6.1	Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC)	74
4.6.2	The Environment Conservation Department (ECD).....	74
4.6.3	Myanmar Investment Commission (MIC).....	74
4.6.4	Department of Public Health	74
4.6.5	Ministry of Labour, Immigration and population	74
4.6.6	Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI).....	74
4.6.7	Departmental Cooperation Team.....	75
4.7	Key Commitment of Proponent for Environmental Management.....	75
5.	DESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT AND SOCIAL CONDITIONS	81
5.1	Introduction.....	81
5.2	Setting the Study Limits.....	81
5.3	Methodology for Data Collection and Analysis	81
5.4	Physical Environment (Secondary Data).....	82
5.4.1	Topography	82
5.4.1.1	Existing Site Conditions and Topography.....	83
5.4.2	Geology.....	83
5.4.3	Soil	85
5.4.4	Climate and Metrology	86
5.4.5	Surface Water Hydrology	89
5.5	Primary Data for Environmental Quality (Around the Plant Site)	89
5.5.1	Air Quality	89
5.5.2	Parameters and Equipment	90
5.5.3	Methods of Sampling and Analysis	90
5.5.4	Selection of Sampling Locations	91
5.5.5	Ambient Air Quality Monitoring	91
5.5.6	Workplace Air Quality Monitoring	94
5.5.7	Environmental Noise	95
5.5.8	Water Quality.....	96
5.5.9	Soil Quality	100
5.6	Biological Environment.....	103
5.6.1	Flora and Fauna.....	103
5.6.2	Protect and Key Biodiversity Area	103

5.7	Socio-Economic Components of Bago Township.....	104
5.7.1	Regional Setting.....	104
5.7.2	Population Characteristics	104
5.7.3	Religion.....	105
5.7.4	Education Attainment	105
5.7.5	Connectivity.....	106
5.7.6	Health Facility.....	106
5.7.7	Industries.....	106
5.7.8	Economy	106
5.7.9	Land Use	106
5.7.10	Workforce	107
5.7.11	Transportation.....	108
5.8	Cultural and Religious Components	109
5.9	Visual Component	109
5.9.1	Attractions in Bago	109
5.9.2	Visual Component Around Project Site.....	110
6.	IDENTIFICATION AND ASSESSMENT OF POTENTIAL ENVIRONMENTAL IMPACTS	112
6.1	Impact Assessment Methodology	112
6.2	Identification and assessment of potential Environmental Impacts During Operational Phase	114
6.2.1	Identification and Assessment of Impacts on Air Quality	114
6.2.2	Identification and Assessment of Impacts on Ground Water	115
6.2.3	Identification and Assessment of Impacts on Surface Water Quality	116
6.2.4	Identification and Assessment of Impacts for Soil Quality	117
6.2.5	Identification and Assessment of Impacts for Noise	118
6.2.6	Identification and Assessment of Impacts for Occupational Health and Safety..	119
6.2.7	Identification and Assessment of Impacts for Job Opportunities	120
6.2.8	Identification and Assessment of Impacts due to the Unplanned Events	121
6.2.8.1	Fire and Explosion.....	121
6.2.8.2	Vehicle Accidents.....	123
6.2.8.3	Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks	123
6.2.8.4	Natural Disaster (i.e. Earthquake, Flooding).....	125
7.	MITIGATION MEASURES	126
7.1	The Mitigation Hierarchy	126
7.2	Mitigation Measures for Operation Phase	126

8.	PUBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE	134
8.1	Consultation Meeting for Factory Staff and Employees.....	134
8.2	Consultation of Public and Neighbors of Factory.....	135
8.3	Response for Comments and Suggestions	139
8.4	Project Disclosure	140
9.	ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.....	141
9.1	Summary of Impacts and Mitigations Measures	141
9.2	Subject Management Plans	144
9.2.1	Air Pollution / Dust Management Plan.....	145
9.2.2	Noise Management Plan	145
9.2.3	Waste Management Plan.....	146
9.2.4	Hazardous Materials Management Plan	149
9.2.5	Emergency Preparedness and Response Plan	149
9.3	Organization, Role and Responsibilities for EMP.....	153
9.3.1	Organization Chart.....	153
9.3.2	Role and Responsibility for Environmental Management.....	153
9.4	Budget for Implementation of EMP	154
9.5	Monitoring Plan	154
9.6	Corporate Social Responsibility (CSR) and Employees’ Welfare Plan	158
9.6.1	Corporate Social Responsibility (CSR)	158
9.6.2	Welfare Plan for Employees	158
9.7	Grievance Redress Mechanism (GRM).....	160
9.7.1	Workplace Coordinating Committee (WCC)	160
10.	CONCLUSION AND RECOMMANDATIONS	162
10.1	Findings.....	162
10.2	Recommendations.....	163
10.3	Conclusions.....	164
	Appendices.....	166

LIST OF FIGURES

Figure 1-1	Location of Project Site.....	2
Figure 1-2	Layout Map of the Factory.....	3
Figure 1-3	Surroundings of the Project Site in Four Direction.....	3
Figure 1-4	Access Road Map for Project.....	4
Figure 1-5	Access Road (1)	5
Figure 1-6	Access Road (2)	5
Figure 1-7	Factory Layout	6
Figure 1-8	Types of Building within Project Site.....	8
Figure 1-9	Manufacturing Process Flow Chart.....	10
Figure 1-10	Fabric Cutting and Waist Belt Cutting.....	10
Figure 1-11	Waist Belts and Velcro Tapes Cutting.....	11
Figure 1-12	Manual Gluing and Auto Gluing.....	12
Figure 1-13	Heat Pressing.....	12
Figure 1-14	Glue Drying Room.....	13
Figure 1-15	Fabric Stamping Manually and Automatically	13
Figure 1-16	Medical Shirt Sewing and Medical Pajamas Folding	16
Figure 1-17	Sewing Process.....	17
Figure 1-18	Dust Blowing	18
Figure 1-19	Folding	18
Figure 1-20	Checking and label tagging.....	19
Figure 1-21	Packing with Plastic Bag.....	19
Figure 1-22	Packaging with Plastic and Carton Boxes.....	20
Figure 1-23	Sterilization	22
Figure 1-24	Finished Products Storage.....	23
Figure 1-25	Use Ink and Glue Storage	23
Figure 1-26	Transformer.....	25
Figure 1-27	Generators	26
Figure 1-28	Diesel Tanks.....	26
Figure 1-29	Boiler.....	27
Figure 1-30	Water Tanks and Purified Drinking Water Bottles	28
Figure 1-31	Waste Bills	29
Figure 1-32	Toilets, Septic Tank and Drainage	30
Figure 2-1	Organization Chart of Project Proponent.....	34
Figure 5-1	Map of Bago Region by Districts and Townships	82

Figure 5-2	Geological Map of Bago Region.....	85
Figure 5-3	Description of Soil Type Map.....	86
Figure 5-4	Water Bodies and Stream Map of Study Project Area.....	88
Figure 5-5	Equipment Used for Surveying the Environmental Baseline Data.....	90
Figure 5-6	Ambient Air and Noise Monitoring Points	91
Figure 5-7	Ambient Air Quality Monitoring at Project Site.....	92
Figure 5-8	(24 hr.) Results of PM _{2.5} and PM ₁₀	93
Figure 5-9	Tube Well Water Sample Collecting at Project Site (ID-1).....	98
Figure 5-10	Water Sample Collecting from Factory’s Drainage (ID-2).....	99
Figure 5-11	Water Sampling Points.....	100
Figure 5-12	Soil Quality Sampling Points	101
Figure 5-13	Soil Sample Taking in The Project Site (ID 1)	102
Figure 5-14	Soil Sample Taking in front of The Project Site (ID 2)	103
Figure 5-15	Protect and key Biodiversity Area in Bago Region	104
Figure 5-16	Religious Infrastructure at near Project.....	109
Figure 5-17	Moeyungyi Wetland Wildlife Sanctuary	110
Figure 5-18	Visual Component around Project Site	111
Figure 8-1	Consultation Meeting for Factory Staff and Employees.....	135
Figure 8-2	Map of Public Consultation Meeting Location.....	137
Figure 9-1	Sewage System with Septic Tank	148
Figure 9-2	Drainage System	148
Figure 9-3	Glue Storage Area	149
Figure 9-4	Diesel Storage Tank	149
Figure 9-5	Fire Fighting System.....	150
Figure 9-6	Fire Alarm	151
Figure 9-7	Fire-fighting Water Storage Tank	151
Figure 9-8	Fire Exercises	151
Figure 9-9	Emergency Drill	152
Figure 9-10	Organization Chart.....	153
Figure 9-11	Provided Ferries	158
Figure 9-12	Emergency Response Training	159
Figure 9-13	Employees with Uniforms and Worker’s Insurance Form	160
Figure 9-14	Process flow of Grievance Redress Mechanism	160
Figure 9-15	Provided Suggestion Box.....	161
Figure 10-1	Sample Pictures of Detention/Retention Basin Design.....	163

LIST OF TABLES

Table 1-1 Project Schedule for the Project	1
Table 1-2 List of Buildings with Dimensions	6
Table 1-3 Working Time	24
Table 1-4 Employee Workforce.....	24
Table 1-5 Two Generators’ Information.....	25
Table 1-6 Features of Boiler	27
Table 1-7 Activity and Name of Solid Waste Generation	28
Table 1-8 Type and Weight of Solid Wastes Generation	28
Table 2-1 Project Proponent Information for Year 2018-2019	33
Table 2-2 Lists of Shareholders of Cobes Industries Co., Ltd.....	33
Table 2-3 List of Directors of the Cobes Industries Co., Ltd.	34
Table 2-4 List of Directors of the Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.	34
Table 2-5 Details of Contact Person	34
Table 3-1 Initial Environmental Examination Team.....	36
Table 3-2 Structure of the Report	41
Table 4-1 Myanmar Acts and Rules relevant to the Project	44
Table 4-2 Myanmar Legislation and Relevance to the Project.....	50
Table 4-3 International Treaties and Conventions.....	68
Table 4-4 Air Emission Guidelines.....	70
Table 4-5 Small Combustion Facilities Emission Guidelines	71
Table 4-6 WHO Drinking Water Standards (2011).....	71
Table 4-7 Effluent Water Standards for Operation Phase	72
Table 4-8 Ambient Noise Level Standards for Operation Phase	73
Table 4-9 OHS Noise Exposure Limits for the Work Environment (Noise Exposures in dBA)	73
Table 4-10 List of Key Commitments	76
Table 5-1 Geological Succession of the Bago Region.....	84
Table 5-2 Statistic Of Meteorological Parameters At Four Meteorological Stations For The Period 1975-2005 In The Bago River (Source Ye Htut Et Al. 2014).....	87
Table 5-3 Climate of Bago Township at 2017.....	89
Table 5-4 Locations of Ambient Air Quality Monitoring Point	92
Table 5-5 Ambient Air Quality Monitoring Result at Project Site	92
Table 5-6 Highest Values of PM ₁₀ and PM _{2.5}	93
Table 5-7 Indoor Air Quality Monitoring	94

Table 5-8	Stack Emission Quality Monitoring Results	94
Table 5-9	Results of Ambient Noise Level at Project Site	95
Table 5-10	Occupational Indoor Noise Level Results	96
Table 5-11	Locations and Coordinates for Water Sampling Points	96
Table 5-12	Results of Ground Water Quality from GMES Laboratory	97
Table 5-13	Results of Ground Water Quality from Ecological Laboratory	97
Table 5-14	Results of Wastewater Quality from GMES Laboratory	98
Table 5-15	Results of Wastewater Quality from Ecological Laboratory	99
Table 5-16	Locations and Coordinate Points for Soil Sampling Points	100
Table 5-17	Results of Soil Quality ID-1	101
Table 5-18	Results of Soil Quality ID-2	102
Table 5-19	Population by National Ethnic Group	104
Table 5-20	Population by Foreigner	105
Table 5-21	Population by Sex	105
Table 5-22	Religious Groups of Ethnic in Bago Township	105
Table 5-23	Land Use of Bago Township	106
Table 5-24	Workforce of Bago Township	107
Table 5-25	Status of Managerial Organization Office	107
Table 5-26	Status of Economic Organization	108
Table 5-27	Status of Social Organization	108
Table 6-1	Rating for Significance	114
Table 6-2	Assessment of Impacts on Air Quality	115
Table 6-3	Assessment of Impacts on Ground Water	116
Table 6-4	Assessment of Impacts on Surface Water Quality	117
Table 6-5	Assessment of Impacts for Soil Quality	118
Table 6-6	Assessment of Impacts for Noise	119
Table 6-7	Assessment of Impacts for Occupational Health and Safety	120
Table 6-8	Assessment of Impacts for Job Opportunities	121
Table 6-9	Assessment of Impacts due to Fire and Explosion	122
Table 6-10	Assessment of Impacts due to Vehicle Accidents	123
Table 6-11	Assessment of Impacts due to Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks ..	124
Table 6-12	Assessment of Impacts due to Natural Disaster (i.e. Earthquake, Flooding)	125
Table 7-1	Mitigation Measures for Operational Phase	126
Table 8-1	Excerpts of Suggestion at the Public Consultation Meeting	136
Table 8-2	Excerpts of Suggestion Letters from Public Consultation Meeting	136

Table 8-3	Response to Suggestion of Factory’s Workers and Local Residents	140
Table 9-1	Summary of Impacts and Mitigations Measures	141
Table 9-2	Activity and Name of Solid Waste Generation	146
Table 9-3	Type and Weight of Solid Wastes Generation	147
Table 9-4	Role and Responsibility.....	153
Table 9-5	Budget Allocations for sub-plans	154
Table 9-6	Details of Environmental Monitoring Plan for Operation Phase	155
Table 9-7	Compliance Monitoring Plan	155
Table 9-8	Workplace Coordinating Committee (WCC) Team.....	161

LIST OF APPENDICES

Appendix 1 IEE Remark from Bago ECD for the Project.....	167
Appendix 2 Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization.....	168
Appendix 3 Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal.....	170
Appendix 4 Certificate of Incorporation.....	184
Appendix 5 Form of Permit.....	185
Appendix 6 Certificate of Exporter/Importer Registration.....	186
Appendix 7 Importer/ Exporter Code.....	187
Appendix 8 MIC Permit for Commencement Date of Commercial Operation.....	188
Appendix 9 MIC Permit for Commencement Date of Commercial Operation (Myanmar Language).....	189
Appendix 10 Fire Safety Recommendation.....	190
Appendix 11 Electricity Safety Certificate.....	191
Appendix 12 Industry’s Safety License.....	193
Appendix 13 Private Industry License.....	194
Appendix 14 Social Welfare Organization Registration Certificate.....	195
Appendix 15 Bago Industrial Group Representing Local Entrepreneurs Recommendation.....	196
Appendix 16 Certificate of Membership.....	197
Appendix 17 Soil Analysis Results ID-1 (GMES Laboratory).....	198
Appendix 18 Soil Analysis Results ID-2 (GMES Laboratory).....	199
Appendix 19 Water Analysis Results ID-1 (GMES Laboratory).....	200
Appendix 20 Wastewater Analysis Result ID-2 (GMES Laboratory).....	201
Appendix 21 Water Analysis Result ID-1 (Ecological Laboratory).....	202
Appendix 22 Wastewater Analysis Results ID-2 (Ecological Laboratory).....	203
Appendix 23 Certificate of Training (Health Care Course).....	204
Appendix 24 Factory’s Layout Plan.....	205
Appendix 25 Lease Agreement for Grand Land.....	206
Appendix 26 Land Record-106 And Lease Agreement for Land and Building.....	207
Appendix 27 List of Machineries – To Be Imported (Brand New).....	208
Appendix 28 Electrical Requirement (Local Purchase).....	209
Appendix 29 Office Equipment and Furniture and Fixtures Requirement (Local Purchase).....	210
Appendix 30 Annual Production for 30 Years.....	210
Appendix 31 Admissions on Salaries of Foreigners Related With Owing in Income Taxes.....	211
Appendix 32 Commitment on Employee’s Welfare Plan.....	212
Appendix 33 Commitment on Plan for Health.....	214

Appendix 34 Admission on Salaries of Employees Related with Owing in Income Taxes..	215
Appendix 35 Explanation for Taking of Responsibility for CSR (Corporate Social Responsibility)	216
Appendix 36 Type of Products	218
Appendix 37 Product Details	221
Appendix 38 Some Product Photos	238
Appendix 39 Notices About Uniforms	239
Appendix 40 Sterilization Steps.....	240
Appendix 41 Boiler’s Temporary Use Permit	243
Appendix 42 New Boiler’s Registration.....	244
Appendix 43 Some Records and Notices in the Factory	246
Appendix 44 Used Chemical (Glue) and Glue Room	247
Appendix 45 Safety Precautions for Handling Adhesives.....	248
Appendix 46 SDS-Safety Data Sheet for Spunbond Polyethylene.....	249
Appendix 47 Bago ECD’s Site Visit Record.....	253
Appendix 48 Training Records	254
Appendix 49 Attendance Lists of Public Consultation Meeting	261
Appendix 50 Attendance Lists of Staff Meeting	264
Appendix 51 Suggestion Letters from Public Consultation Meeting	270
Appendix 52 Suggestion Letters from Staff Meeting	273
Appendix 53 Request Letter for Suggestions’ Response.....	300
Appendix 54 Reply Letter for Suggestions’ Response	302
Appendix 55 Public Consultation, Suggestions and Responses (Myanmar Language)	304
Appendix 56 Extra Products Storage Room	308
Appendix 57 Staff Meeting Record	309
Appendix 58 Annual Raw Materials Requirement (To Be Imported).....	310
Appendix 59 Norm for One Pcs.....	311
Appendix 60 Annual Production Statement for 30 Years	312

COMMITMENT LETTER

The project proponent, Cobes Industries (Bago) Company Limited refer to Initial Environmental Examination (IEE) report for Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis has been prepared by Green Myanmar Environmental Services Company Limited.

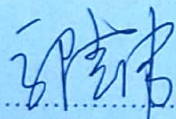
According to the Article 35, EIA Procedure (2015), Cobes Industries (Bago) Company Limited endorse this IEE Report as follow;

- a) The IEE is the accurate and complete.
- b) The IEE has been prepared in strict compliance with applicable laws including EIA Procedure (2015), and
- c) The Project will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the IEE Report.

Cobes Industries (Bago) Company Limited commits to minimize the impact of its activities on the environment. Key points of its strategy to achieve this are:

1. Make compliance with environmental, legal and other requirements by minimum standard
2. Commit to improve the Environmental Management Plan in all direct and indirect activities.
3. Continue to save energy and resources by "Reduce, Reuse, and Recycle"
4. Commit to manage and prevent the generation of wastewater, air emission and solid waste material from out activities by setting objective and target for continual implementation and review
5. Proper storage and handling of fuel and systematic practice and plan for emergency cases
6. To reduce environment impact due to production and service for customer
7. To train all employees and concerned person for environmental care awareness, and responsible for doing compliance with all standards and procedures.

Hence, we will appropriately proceed and disseminate the policy to all employees and public.

Signature : 
Name : **Mr. Guo Chun Wei**
Designation : **Managing Director**

Cobes Industries (Bago) Company Limited
Plot No. (13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward,
Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.
Tel: 09- 778 397 070
Email: david@cobeshk.com



Date:

COMMITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT

An Initial Environmental Examination (IEE) which includes Environmental Management Plan is a procedure that identifies potential impacts of a proposed activity on the environment, recommends environmental mitigation and enhancement measures for the impacts, prepares and implements an environmental monitoring plan (EMoP) for the project.

This IEE report was prepared using information from the following sources: review of selected literature and reports, meetings with several interested parties and advisory group; personal visitation with several persons; the experience of the IEE team; and other information solicited from baseline data and stakeholders. Moreover, we strongly commit that this report was prepared in compliance with Myanmar Environmental Laws and Regulations.

The IEE team is grateful to the project proponent – **Cobes Industries (Bago) Company Limited** - for commissioning us to conduct this Initial Environmental Examination Report in respect of the proposed project. We would like to further acknowledge with great appreciation all those neighbors who participated in the public consultation process for their cooperation throughout the exercise.

We further acknowledge the support, either direct or indirect, from the various parties who assisted the IEE team towards the successful completion of this report.

Signature : 

Name : U Kyaw Soe Win

Designation : Managing Director



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No. 115, Kanaung Minthargyi Road,

Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1),

Hlaing Tharyar Township, Yangon Region, Myanmar.

Tel: +959 897 978 296

Email: info@gmes-mm.com

Date: 18/10/2022

ABBREVIATION

CSPro	Census and Survey Processing System
Co., Ltd.	Company Limited
CSR	Corporate Social Responsibility
CMP	Cutting Making Packing
DISI	Directorate of Industrial Supervision and Inspection
DICA	Directorate of Investment and Company Administration
ECC	Environment Compliance Certificate
ECD	Environmental Conservation Department
EMP	Environmental Management Plan
E&S	Erosion and Sediment
EtO	Ethylene Oxide
FAO	Food and Agriculture Organization
GMES	Green Myanmar Environmental Services
IEE	Initial Environmental Examination
LED	Light-Emitting Diode
m.a.s.l	Metres Above Sea Level
MOECAF	Ministry of Environmental Conservation and Forestry
MONREC	Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
MIC	Myanmar Investment Commission
NEQG	National Environmental Quality (Emission) Guidelines
OHS	Occupational Health and Safety
PPE	Personal Protective Equipment
SMS	Spunbond Meltblown Spunbond
SDS	Safety Data Sheet
TIAQMA	Taiwan’s Indoor Air Quality Management Act
US\$	United States Dollar
USA	United States of America
UTM	Universal Transverse Mercator
WGS	World Geodetic System

WHO World Health Organization

Units

Al	Aluminum
As	Arsenic
dB (A)	A-weighted system (the decibel values of sounds at low frequencies)
CO ₂	Carbon Dioxide
CO	Carbon Monoxide
CN	Chloride Cyanide
m ³ /hr	Cubic Meter per hour
dB	Decibel
°C	Degree Celsius
°F	Degree Fahrenheit
gal	Gallons
gpm	Gallons Per Minute
hr	Hour
KVA	Kilo Volt Ampere
kg	Kilogram
lit	Liter
l/s	Liter Per Second
Mg	Manganese
m	Meter
MMK	Myanmar kyats
NO ₂	Nitrogen Dioxide
NO	Nitrogen Oxide
O ₂	Oxygen
ppb	Part Per Billion
ppm	Part Per Million
PM	Particulate Matter
PM ₁₀	Particulate Matter 10 Micrometer or Less in Diameter

PM _{2.5}	Particulate Matter 2.5 Micrometer or Less in Diameter
pH	Power of Hydrogen, Hydrogen Ion Concentration
QC	Quality Control
Qty	Quantity
Sr. No.	Serial Number
SO ₂	Sulfur Dioxide
TDS	Total Dissolved Solids
TSS	Total Suspended Solids
TVOC	Total Volatile Organic Compound
USD	United States Dollar
W	Watt

EXECUTIVE SUMMARY

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. had been operating a project of “**Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis**”. Green Myanmar Environmental Services (GMES) Company Limited commissioned to carry out the Initial Environmental Examination (IEE) for that project and prepared to submit IEE report to the Environmental Conservation Department (ECD).

The proposed project has the following features.

Salient Features of the Project

1.	Project name	Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis Project
2.	Project proponent	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
3.	Address of company’s head office and Project	Plot No.13, Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.
4.	Address of Registered Office	Flat/Rm 2503-2505, 25/F, C.C. WU Building, 302-308 Hennessy Road, Wan Chai, Hong Kong.
5.	Company registration Number	773 FC/ 2017-2018 (YGN)
6.	Exporter/Importer Registration No.	I/C – 48525 (19-01-18)
7.	Type of proposed business	Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis
8.	Geographical Information	Latitude 17° 17' 4.51" N Longitude 96° 27' 10.27" E
9.	Type of Land	Grant Land
10.	Land Acquisition	Owner - U Chit Nyi Nyi
11.	Land Use Area	5 acres (20,234.3 square meters)
12.	Area for buildings construction	About 3.808 acres (15,414.13 square meters)
13.	Proposed buildings in the project	<i>Steel Structure Buildings</i> <ol style="list-style-type: none"> 1. Production Building I 2. Production Building II 3. Production Building III 4. Production Building IV 5. Office and Dormitory 6. Translators’ Dormitory 7. 3 storeyed Canteen (I) 8. 3 storeyed Canteen (II) 9. Security Building

		10. Toilet	
14.	Construction or preparatory of period	1 year	
15.	Starting time for construction	2016	
16.	Time for commercial operation date	29 th October, 2018	
17.	Authorized capital Type of share Number of shares	US\$ 5,000,000 500,000 ordinary shares of US\$ 10 each 44.202% of authorized capital	
18.	Amount of foreign capital	US\$ 2.2101 million	
19.	Investment period	(60+10+10) years	
20.	Type of investment	100% foreign investment	
21.	Products exported to	Europe, UK	
22.	Surrounding environment	East	Road & Field
		West	P&K International Steel Co., Ltd.
		South	Yangon First Stationary Co., Ltd.
		North	Road & Field
23.	Nearest residential places	Oak Thar (8) Ward	
24.	Nearest water bodies	Bago River	
25.	Topography	Flat and Slope	
26.	Water source	2 Tube Wells with 4.5 in diameter each 10 Overhead Tanks with capacity of 2000 gallons for each (32x12x8) ft ³ firefighting tank Purified drinking water bottles (20 liters each)	
27.	Domestic water usage	3,000 gallons per day	
28.	Drinking water usage	56 Nos per day	
29.	Source of electrical power	From National Grid	
30.	Power supply	Transformer (11/0.4 KV), 500 KVA Generators 312 KVA, 633 KVA, 150 KVA	
31.	Fuels used for boiler and generators	Type of Fuel Diesel Fuel consumption 10,914 Lit per month	
32.	Raw materials	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fabric (Polypropylene Spunbond, polypropylene SMS, Breathable film) 2. Accessories (23), 3. Valence Glue. 	

33.	Product	(1) Surgical Pack, (2) Surgical gown, (3) Coverall, (4) Scrub Suit	(5) Lab Coat , (6) Isolation Gown (7) Patient Gown
34.	Annual production of total product	Approximately 23,950,000 Pieces.	
35.	By- product	Fabric scraps and other solid wastes	
36.	Workforce	Local Employees - 1442 Foreign technicians -9 Total -1451	
37.	Working hours (Management Office + Factory)	8 hours per day Working day 5.5 days per week	
38.	Working Time	Monday to Friday 7:30-4:30 (Lunch time 11:30~12:30 / 12:00 ~ 1:00) Overtime 4:30-6:30 (one shift at 5:00) Saturday: 7:30 ~ 11:30	
39.	CSR percent	2 % of net profit	
40.	Contact person Designation Mobile phone Email Website	Mr. Guo, Chun Wei Managing Director 09-778397070 david@cobeshk.com www.cobeshk.com	

Manufacturing Process

The processes of the operation of the factory are simple. The process chain from the textile surface to the finished product comprises:

- ❖ Raw materials receipts and storage
- ❖ Fabric relaxing and spreading
- ❖ Cutting
- ❖ Gluing and heat pressing
- ❖ Ink stamping on fabric
- ❖ Sewing and linking
- ❖ Dust blowing
- ❖ Checking and label tagging
- ❖ Folding
- ❖ Packaging
- ❖ Sterilization
- ❖ Storing and transportation

All the above will be accompanied with a high standard of operating procedures.

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has committed to:

- Comply with all Myanmar laws, rules and regulations, including Clauses 14 and 15 of the Environmental Conservation Law (2012); Environmental Conservation Rules (2014) and Environmental Impact Assessment Procedure (2015).
- Ensure that legal and other obligations are incorporated in the designs, procedures and project controls.
- Communicate legal and other requirements to personnel and contractors accountable for compliance.
- Ensure all relevant legal and other requirements and associated documentation (e.g. licenses, permits, approval applications) are readily available on site to the responsible personnel, contractors, subcontractors and consultants.
- Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements. Where work or construction activities are less than two years in duration at least one compliance.

Key components of the development will include:

- (A) Construction of factory building
- (B) Installation of electric power and telephone connection
- (C) Procurement of raw materials
- (D) Procurement of machinery and equipment
- (E) Electrification & installation of Machinery
- (F) Recruitment of Staff and labor
- (G) Commercial production

Type of pollutions found in the project operation

Liquid	Storm water runoff and wastewater from cleaning process is expected to be the source of liquid waste on site.
Air	Odors from drainages and dust emissions from raw materials, products, emission from boiler, generator and vehicles moving around the project site.
Solid	Fabric scraps, as by-products generate from the operation process, general municipal waste from workers, office and security house
Noise	The main source of noise generation is from <ul style="list-style-type: none">• Operation of boiler and generator• From vehicles, machines, and equipment• Delivery of raw materials and products.

Baseline Data of Bago Township

The factory is situated in Bago Local Industrial Zone of Bago township, Bago Region. Bago is the city of Bago Division, is situated average 31 ft above sea level and its topographic

condition is mountainous. The climate of the Bago Township is a tropical monsoon climate. The highest temperature is 39.8°C and lowest temperature is 16.4°C.

Bago Township is composed of three towns. There are Bago, Pharygyi and Inndagaw. Bago Township is composed of 40 wards and 65 village tracts that is composed of 211 villages. There are 115,440 households having a total population 434,822 in the township.

Bago Township is situated at between north-latitude 17° 14' and 17° 50' and between east-longitude 96° 24' and 96° 41'. The area of Bago Township is 717,861 acres (1,121.66 square miles). The length of Bago Township is 21 miles from east to west and 43 miles from south to north. Bago Township shares borders with

- Waw Township and Thanatpin Township of Bago Region in the east
- Hlegyu Township, Thaikkyyi Twnship of Yangon Region, Tharyarwady Township of Bago Region in the west,
- Kawa Township of Bago Region in the south, and
- Daek-U Township and Letpadan Township of Bago Region in the north.

Bago river is the main river of the Bago Township and this river is originated from the Sin Narmaung Mountain, on the Bago Yoma Mountain Range and is flowing the Yangon River, situated at the south part. And then, there are many creeks in the Bago Township and there are flowing the Bago River. Kolukyel, Aungmya, Shwelaung, Salu and Latpan creeks are originated from Bago Yoma.

Bago region has many historical and cultural components such as Kanbawza Thardi Place, Shwe Thar Laoung Image and Pharygyi Pagoda that is situated at the Bago City. However, there are no cultural resources at project implementation area due to the project site is situated in industrial zone.

There are 385,316 populations in the township. There are 32 basic education high schools, 72 middle schools, 5 primary schools, 121 over primary school, 16 pre-primary schools and 27 monastery education schools. And then, Bago Township have University at Oakthar Ward (8).

Environmental Quality Monitoring (*see Detail in Chapter 5*)

On 6th May 2019, **air quality** was monitored with 24 hours monitoring within the project area. The collected air quality monitoring data were checked with the target values and the results are tabulated in table. Ambient Air Quality and workplaces air quantity (total 11 points) are chosen to monitor the air quality.

According to ambient air results, particulates levels (PM_{2.5} and PM₁₀) were much higher than the recommended air quality guidelines established by National Environmental Quality (Emission) but levels of other parameters were within the standard. monitoring location is near the fence beside the road and so, many dust and gas can be gotten from inside and outside vehicles. **Workplace Air Quality** was measured at 10 different places for *one hour* within the project’s operation rooms. Total Volatile Organic Compound (TVOC), 1-hr average result values are higher than guideline value. mitigation measures should be implemented to manage this impact.

Noise level monitoring was also done at the same sampling points used for air quality monitoring. The observed values of the noise level for daytime and night time are within the limit of Guideline. Therefore, the noise values cannot affect the workers and the environment. The observed values of the project for workplaces are higher than guideline value 70 dB (A) because of the noise from the operation machines and activities.

For **water quality**, selected water quality parameters of ground water have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project. tube well water and wastewater samples were collected and analyzed at the laboratory of Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. and Ecological laboratory. The value of turbidity exceeded the WHO standard and the Indian Specification Standard. All other parameters are within the desirable limits as per Drinking Water Standards. Most of the parameters from wastewater quality results are within the guideline except BOD₅, TSS and Zn.

According to the Ecological Lab result, only the value of turbidity exceeded the Indian Specification Standard. Other parameters of sampling water are within the desirable limits as per drinking water standard and effluent standard. Most of the parameters from wastewater quality results are within the guideline except BOD₅, COD and NH₃. These impact can be reduced by mitigation measures.

In order to monitor the soil quality, soil sample is collected from inside and outside of the project site and tested at GMES laboratory.

Identification and Assessment of the Potential Environmental Impacts During the Operational Phase

Environmental Aspects of Manufacturing Processes

Inputs	Operations	Outputs (wastes/ impacts)
Main Process Line		
Fabrics, accessories, cut panels, etc.	Raw materials receipts and storage	Packaging wastes; Plastic wraps, carton boxes, ropes and tapes
Machine operation and fabric	Fabric relaxing and spreading	Cardboard core from fabric rolls
Machine operation and human resource	Cutting	fabric Scraps from cutting
Machine operation, human resource and glue	Gluing and heat pressing	dirty underneath fabric with adhesive glue, empty glue buckets
Machine operation, human resource and ink	Ink stamping on fabric	dirty underneath fabric with ink, empty ink bottles
Machine operation, work training, human resource and maintenance	Sewing and linking	Noise, threads

Inputs	Operations	Outputs (wastes/ impacts)
Machine operation and human resource	Dust blowing	Fabric Dust
Human resource and label	Checking and label tagging	Torn label
Human resource	Folding	-
Human resource, packaging materials	Packaging	Packaging wastes; Plastic wraps, carton boxes, ropes and tapes
Machine operation and maintenance	Sterilization	Radiation of heat
Human resource and maintenance, vehicles	Storing and transportation	Dust
Other Supporting Operations		
Humans and office accessories	Office	Office wastes; papers, other solid wastes etc.
Electricity	Transformer	Electricity breakdown in transformer, electricity shortage
Energy and diesel	Generators	Air pollution, noise, spilled diesel
Water, energy and diesel	Electric Steam Boiler	Noise

Summary of Impacts and Mitigation Measures

The summary of impacts and mitigation measures are described the following table. Details of assessment and mitigation measures are described in Chapter 6 and 7.

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
Air Quality	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Water sprinkling for dust suppression where dust is being created from factory compound and near factory compound as soon as is practicable ❖ Clean the floor of the factory compound ❖ Regular monitor dust emission (PM_{2.5} & PM₁₀) as per schedule of monitoring plan ❖ All vehicles will be switched off engines when stationary ❖ Consider using clean diesel (low Sulphur diesel) ❖ Makes ensure that the vehicles, generator, boiler are well maintained ❖ Good ventilation and clear assess will be provided ❖ To prevent odor problems, blocked drainages need to clean immediately ❖ Proper Storage area for fabric rolls, spot cleaning cans and finished products ❖ Development of green belt within the premises of the plant will help in attenuating the pollutants emitted by the plant
Groundwater	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Only use approved and permitted groundwater wells

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Record and follow-up water consumption to avoid excessive consumption ❖ Don't waste water when not in use ❖ Inspect and maintain the water pipeline to prevent the leakage ❖ Keep a jar that collects all the fats, grease or oil then discard in solid waste ❖ Avoid direct discharge to the water resource ❖ Manage storm water runoff from the site by drainage system to retain runoff and percolate it back to groundwater ❖ Apply proper sewage treatment and management ❖ Frequent cleaning and pumping out of septic tank
Surface Water	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee) ❖ Avoid direct discharge into water resources ❖ Collect waste water into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG ❖ Manage storm water runoff from the site by drainage system ❖ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur ❖ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal ❖ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof ❖ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill ❖ Store solid waste at the appropriate storage area ❖ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous ❖ Separate all non-hazardous solid waste as recycle or non-recycle ❖ Sell recycle waste to the buyer in order to make raw materials of like a manufacturing process ❖ Dispose non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee).
Soil	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee) ❖ Store solid waste at the appropriate storage area ❖ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous ❖ Segregate all non-hazardous solid waste as recycle or non-recycle ❖ Sell recycle waste to the recycle shop for further reuse ❖ Deliver non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee)

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and deliver to the municipal (Bago City Development Committee) ❖ Collect waste water into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG ❖ Avoid direct discharge into water resources ❖ Manage storm water runoff from the site by drainage system ❖ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur ❖ If accidental spill occurs, remove contaminated soil immediately and clean surface ❖ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal ❖ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof ❖ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill
Noise	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Ensure that generators, boiler and compressors are kept in enclosures or rooms to reduce sound output ❖ Use mufflers on diesel generators ❖ All vehicles will be switched off engines when stationary ❖ Maintain all machines and vehicles regularly ❖ Personal Protective Equipment (Ear Plug & Muff) need to be provided when necessary
Occupational Health and Safety Workers	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Provide adequate Light Intensity ❖ Provide First aid training, safety training, firefighting training or other essential training for machinery handling ❖ Provide first-aid kits and a resting room for staff who feel sick. ❖ provides purified drinking water ❖ Follow the safety rules. ❖ Store glue in well-ventilated areas and take care with diesel oil and fuel ➢ Keep workshop clean and tidy. ➢ Turn off machines when not in use. ➢ Wear safety goggles where needed. ➢ Put maintenance tools away systematically after use. ➢ Inspect and maintain the vehicles, machines, emergency generators and boiler regularly ➢ Provide Health care insurance for workers ➢ Make sure to handle, use and place glue according to their Safety Data Sheet ➢ When gluing is finished, make sure to wash the residues form human body
Job Opportunities	<ul style="list-style-type: none"> ➢ The workforce will be sourced from areas close to the Project after a training and selection process; and thereafter at a regional or national level. ➢ Ensure a fair hiring process. ➢ Implement Grievance Mechanism

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Provide Training program
<p>Fire and Explosion on Human and Surrounding Environment</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Inspect electrical wiring system and repair or replace with any damage wire. ➤ Make ensure that availability and reliability of electricity and monitoring over voltage usage. ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately. ➤ Prohibit smoking or assign the smoking area. ➤ Provide warning signage; ➤ Pre-communicate and coordinate with local firefighting brigade/station; ➤ Regular inspection of existing firefighting equipment, water storage and fire hydrant to ensure that all are ready to use for emergency cases. ➤ The main entrances and emergency exit of the factory are in clearance and not to be blocked with materials or machines. ➤ Provide trainings on fire-fighting for the workers and Fire drill must be done biannually. ➤ Provide first aid training, first aid kit and first aid room at the factory. ➤ The assembly point for emergency cases has been defined in front of the factory. ➤ Fire extinguishers and instructions for fire-fighting must be checked regularly.
<p>Vehicle Accidents</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Implement driving safety standards and enforced speed limits; ➤ Provide training to drivers, including training the drivers about presence of sensitive traffic areas, e.g. location of schools, shrines, pagodas, temples, mosques, health clinics, hospitals etc. along the transportation route and impose and enforce reduced speed limits for these areas. ➤ Avoid haulage tasks during peak traffic periods and school drop-off and pick-up times; ➤ Avoid drinking alcohol while driving time. ➤ Use only properly licensed drivers.; ➤ All vehicles shall use designated roads only as soon as possible.
<p>Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Store chemicals, fuels, and lubricating oil in a secured storage area with impervious (concrete pave or plastic sheet) floor and according to SDS ➤ Make sure to handle, use and place glue according to their Safety Data Sheet (SDS) ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof. ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately. ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill. ➤ Provide spill kits onsite.

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
Natura Disasters e.g. earthquake or flooding, cyclone events may impact project activities	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mitigation measures for other Unplanned Events (including blowout and fire and explosion) are also applicable; ➤ Implement Emergency Response Plan ➤ Check weather forecasts daily to ensure there are no major storms or weather events foreseen which could affect the safety of Project activities; and

Public Consultation Meeting

On 6th May 2019, the consultation meeting for staff was held in Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. There are 108 employees attended and 105 numbers of suggestion letters and opinions were collected. Their comments, suggestions, question and answers, attendance lists were clearly described in chapter (8) and also attached in Appendices.

On 30th July 2019, the public consultation meeting was held in MyoOo Zeena Mhan Aung Monastery, Oaktha (9) Ward, Bago Township. In that public meeting, 44 people attended and discussed. That public meeting is aimed for disseminating information of the project to public including stakeholder and requesting their comments. 29 suggestion letters are collected from local community participant who attended the meeting and participated in open discussion. Their comments, suggestions, question and answers, attendance lists were clearly described in chapter (8) and also attached in Appendices.

Environmental Management Plan (EMP)

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will implement Environmental Management Plan (EMP) to take specific actions for mitigation measure measures of environmental and social issues and also will implement all mitigation measures as soon as practically. So, Cobes Industries (Bago) Co., Ltd will implement the following environmental management plans

- Air Pollution / Dust Management plan.
- Noise Management plan
- Waste Management plan
- Hazardous Materials Management Plan
- Emergency Response plan.

Details of above each plan will be described in Chapter 9.

Environmental Monitoring Plan

Environmental monitoring is a basic requirement for many industries. It measures the degree of maintaining environmental control and, therefore, the safety of the environment due to the operation of the proposed project.

Environmental Quality Monitoring Plan

Environmental Issues	Parameters	Monitoring Frequency	Responsibilities	Location
Air Quality	Ambient air quality as per baseline parameters including NO ₂ , O ₃ , PM ₁₀ , PM _{2.5} and SO ₂	Annually	Third party	Same Baseline Location
	Workplace air quality (PM ₁₀ , PM _{2.5} and VOC)	Every six month	Third party	Same Baseline Location
	Stack emission as per baseline parameters	Every six month	Third party	Same Baseline Location
Water Quality	Groundwater Quality as per baseline parameters	Annually	Third Party	Tube well water
	Wastewater quality as per baseline parameters including TSS, Zn, BOD ₅ , COD, NH ₃	Every six month	Third Party	Same Baseline Location
Noise Level	Ambient noise level of day and night	Annually	Third Party	Same Baseline Location
	Workplace noise level	Every six month	Third Party	Same Baseline Location

Corporate Social Responsibility (CSR) Program

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.’s CSR budget will be based on the profitability or financial performance of the company and is allotted as 2% of the annual profit.

Employees’ Welfare Plan

The project proponent has employee’s welfare plan and submitted to Myanmar Investment Commission at September 2017. The following mentioned benefits are the usual company practices and based on the labor law of the country. The project proponent carries out a plan for employees of *on* Employees’ Welfare Plan as follows; -

- ❖ Staff transportation
- ❖ Uniform
- ❖ Health care
- ❖ Risk prevention
- ❖ Social security fund

- ❖ Bonuses
- ❖ Pay rise
- ❖ Staff activities

Conclusion

The proponent is committed to adhere to the environmental monitoring parameters in terms of location, schedule and responsibilities.

This Environmental Management Plan (EMP) of Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has identified major negative impacts that can be successfully mitigated. The critical environmental issues identified by the EMP were related to operation impacts. Residual negative impacts are anticipated to be negligible, provided that the control measures recommended are properly implemented and monitored.

Thus, it can be concluded on a positive note that after the implementation of the mitigation measures and Environmental Management Plan the normal operation of Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will have negligible impact on environment and will benefit the local people.

အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံများနှင့် ဆေးရုံဆေးခန်းသုံးဆက်စပ်အဝတ်အထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း (GMES) ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ၎င်းလုပ်ငန်းအတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန (ECD)သို့ အစီရင်ခံစာတင်ပြနိုင်ရန်အတွက် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

အဆိုပြုစီမံကိန်းတွင် အောက်ဖော်ပြပါအချက်များပါဝင်ပါသည်။

စီမံကိန်း၏အဓိကလက္ခဏာရပ်များ

၁။	စီမံကိန်းအမည်	လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံများနှင့် ဆေးရုံဆေးခန်းသုံးဆက်စပ်အဝတ်အထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
၂။	စီမံကိန်းလုပ်ကိုင်သူ	ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်
၃။	ကုမ္ပဏီ၏ရုံးခန်းနှင့် စီမံကိန်းတည်နေရာ	မြေကွက်အမှတ် (၁၃)၊ အထူးဇုန် (၂)၊ ဥဿာ (၈) ရပ်ကွက်၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး။
၄။	မှတ်ပုံတင်ထားသော ရုံးခန်းတည်နေရာ	Flat/Rm 2503-2505, 25/F, C.C. WU Building, 302-308 Hennessy Road, Wan Chai, Hong Kong.
၅။	ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အမှတ်	773 FC/ 2017-2018 (YGN)
၆။	ပို့ကုန်/သွင်းကုန် မှတ်ပုံတင်အမှတ်	I/C - 48525 (19-01-18)
၇။	စီးပွားရေးလုပ်ငန်းအမျိုးအစား	လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံများနှင့် ဆေးရုံဆေးခန်းသုံးဆက်စပ်အဝတ်အထည်များ ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
၈။	ပထဝီဆိုင်ရာအချက်အလက်	မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၇°၁၇'၀၄.၅၁" အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆°၂၇' ၁၀.၂၇"
၉။	မြေအမျိုးအစား	ဂရန်မြေကွက်
၁၀။	မြေပိုင်ရှင်	ဦးချစ်ညီညီ
၁၁။	အသုံးပြုသည့်မြေဧရိယာ	၅ ဧက (၂၀,၂၃၄.၃ စတုဂံမီတာ)
၁၂။	စုစုပေါင်းအဆောက်အအုံဧရိယာ	၃.၈၀၈ ဧကခန့် (၁၅,၄၁၄.၁၃ စတုဂံမီတာ)

၁၃။	စီမံကိန်းအတွင်း အဆိုပြုထားသော အဆောက်အဦများ	သံကူကွန်ကရစ်အဆောက်အဦများ ၁) ထုတ်လုပ်ရေးအဆောက်အဦ (၁) ၂) ထုတ်လုပ်ရေးအဆောက်အဦ (၂) ၃) ထုတ်လုပ်ရေးအဆောက်အဦ (၃) ၄) ထုတ်လုပ်ရေးအဆောက်အဦ (၄) ၅) ရုံးခန်းနှင့်အဆောင် ၆) ဘာသာပြန်များ၏အဆောင် ၇) ၃ ထပ်ဆောင် ကန်တင်း (၁) ၈) ၃ ထပ်ဆောင် ကန်တင်း (၂) ၉) လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းအဆောက်အဦ ၁၀) အိမ်သာ
၁၄။	ဆောက်လုပ်ခြင်း/ ပြင်ဆင်ခြင်းကာလ	၁ နှစ်
၁၅။	ဆောက်လုပ်ရေးစတင်သည့်ကာလ	၂၀၁၆
၁၆။	စီးပွားဖြစ်စတင်ထုတ်လုပ်သည့်ကာလ	၂၉ အောက်တိုဘာ ၂၀၁၈
၁၇။	ခွင့်ပြုမတည်ငွေရင်းပမာဏ အစုရှယ်ယာအမျိုးအစား ရှယ်ယာအရေအတွက်	အမေရိကန်ဒေါ်လာ ငါးသန်းတိတိ အမေရိကန်ဒေါ်လာ တစ်ဆယ်တန် အစုရှယ်ယာပေါင်း (၅၀၀,၀၀၀) ခွင့်ပြုမတည်ငွေရင်းပမာဏ၏ (၄၄.၂၀၂) ရာခိုင်နှုန်း
၁၈။	နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း၏ ပမာဏ	အမေရိကန်ဒေါ်လာ (၂.၂၀၀) သန်း
၁၉။	ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုခွင့်ပြုမိန့်၏ တရားဝင်မှု	နှစ် (၆၀+၁၀+၁၀)
၂၀။	ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုအမျိုးအစား	၁၀၀% နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု
၂၁။	ထုတ်ကုန်တင်ပို့မည့်နေရာ	ဥရောပနိုင်ငံများနှင့် အင်္ဂလန်
၂၂။	Surrounding Environment	အရှေ့ လမ်းနှင့်လယ်ကွက် အနောက် P.&K International Steel Co., Ltd. တောင် Yangon First Stationary Co., Ltd. မြောက် လမ်းနှင့်လယ်ကွက်
၂၃။	အနီးဆုံးလူနေရပ်ကွက်	ဥဿာ (၈) ရပ်ကွက်
၂၄။	အနီးဆုံးရေအရင်းအမြစ်	ပဲခူးမြစ်
၂၅။	မြေမျက်နှာသွင်ပြင်	ဆင်ခြင်လျှောနှင့် မြေပြန့်

၂၆။	ရေအရင်းအမြစ်များ	၄ လက်မခွဲ အဝိစိတွင်း (၂) တွင်း တစ်ခုလျှင် ဂါလန် ၂၀၀၀ ဆုံ အပေါက်ကန် (၁၀) ခု၊ (၃၂ x ၁၂ x ၈) ကုဗပေရှိ မီးသတ်ကန်၊ ၂၀ လီတာဆုံသောက်ရေသန့်ဘူးများ
၂၇။	စုစုပေါင်းရေသုံးစွဲမှု	တစ်ရက်လျှင် (၃,၀၀၀) ဂါလန်
၂၉။	သောက်ရေသန့်သုံးစွဲမှု	တစ်ရက်လျှင် (၅၆) ဘူး
၃၀။	လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အရင်းအမြစ်	ပင်မဓာတ်အားလိုင်း
၃၁။	လျှပ်စစ်ဓာတ်အားဖြန့်ဖြူးမှု	(11/0.4 KV), 500 KVA ထရန်ဖော်မာ (၁) လုံး ဂျန်နရေတာ (၃) လုံး (312 KVA, 633 KVA, 150 KVA)
၃၂။	ဘွိုင်လာနှင့် မီးစက်များတွင် အသုံးပြုသည့် လောင်စာ	လောင်စာအမျိုးအစား - ဒီဇယ်ဆီ လောင်စာအသုံးပြုမှု - တစ်လလျှင် ၁၀,၉၁၄ လီတာ
၃၃။	ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ	၁) ပိတ်စ (Polypropylene Spunbond, polypropylene SMS, Breathable film) ၂) အခြားအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ (၂၃) မျိုး ၃) ကော် (Valence Glue)
၃၄။	ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ	(1) Surgical Pack, (5) Lab Coat , (2) Surgical gown, (6) Isolation Gown (3) Coverall, (7) Patient Gown (4) Scrub Suit
၃၅။	နှစ်စဉ် စုစုပေါင်း ထုတ်လုပ်မှု ပမာဏ	ခန့်မှန်းခြေ ၂၃,၉၅၀,၀၀၀ ခု
၃၆။	ဘေးထွက်ပစ္စည်းများ	ဖြတ်စများနှင့် အခြားအစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
၃၇။	ဝန်ထမ်းခန့်ထားမှု	ပြည်တွင်းအလုပ်သမား - ၁,၄၄၂ ယောက် နိုင်ငံခြားပညာရှင် - ၉ ယောက် စုစုပေါင်း - ၁,၄၅၁ ယောက်
၃၈။	လည်ပတ်မှုအချိန် (စီမံခန့်ခွဲရေးရုံး + စက်ရုံ)	တစ်ရက်လျှင် (၈) နာရီ တစ်ပတ်လျှင် (၅.၅) ရက်
၃၉။	အလုပ်ချိန်	တနင်္လာမှသောကြာ မနက် ၇ နာရီခွဲမှ ညနေ ၄ နာရီခွဲ (နေ့လည်စာစားချိန် ၁၁ နာရီခွဲမှ ၁၂ နာရီခွဲ တစ်ဆိုင်နှင့် ၁၂ နာရီမှ ၁ နာရီ တစ်ဆိုင်) အချိန်ပို မနက် ၄ နာရီခွဲမှ ၆ နာရီခွဲ (၅ နာရီ တစ်ဆိုင်)

		စနေ မနက် ၇ နာရီခွဲမှ နေ့လည် ၁၁ နာရီခွဲ
၄၀။	လူမှုတာဝန်သိအစီအစဉ် အတွက် အသုံးပြုငွေရာခိုင်နှုန်း	အသားတင်အမြတ်၏ (၂) ရာခိုင်နှုန်း
၄၁။	ဆက်သွယ်ရန်ပုဂ္ဂိုလ်	အမည် - Mr. Guo, Chun Wei ရာထူး - Managing Director ဖုန်း - 09-778397070 အီးမေးလ် - david@cobeshk.com ဝဘ်ဆိုဒ် - www.cobeshk.com

စီမံကိန်း၏ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်

စက်ရုံ၏ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်သည် ရိုးရှင်းပါသည်။ နည်းစဉ်မှာ အထည်အလိပ်အဖြစ်မှ ကုန်ချောဖြစ် ပေါ်သည်အထိဖြစ်ပါသည်။

- ❖ အထည်စလက်ခံခြင်းနှင့် သိမ်းဆည်းခြင်း
- ❖ အထည်စပြန်အောင်ဖြန့်ခြင်း
- ❖ အထည်စဖြတ်/ညှပ်ခြင်း
- ❖ ကော်ကပ်ခြင်းနှင့် အပူဖြင့်ဖိကပ်ခြင်း
- ❖ မှင်ဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း
- ❖ အထည်ချုပ်ခြင်းနှင့် တွယ်ဆက်ခြင်း
- ❖ ဖုန်ခါခြင်း
- ❖ စစ်ဆေးခြင်းနှင့် တံဆိပ်တပ်ခြင်း
- ❖ ခေါက်ခြင်း
- ❖ ပါကင်ပိတ်ခြင်း
- ❖ ပိုးသတ်ခြင်း
- ❖ သိမ်းဆည်းခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း

ဖော်ပြပါလုပ်ငန်းစဉ်များကို အဆင့်မြင့်လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနည်းစဉ်များဖြင့် အကောင်အထည်ဖော် လုပ်ဆောင်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ အောက်ပါတို့အား တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပါမည်။

- ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာဥပဒေ (၂၀၁၂) အပိုဒ် (၁၄) နှင့် (၁၅)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄) နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) အပါအဝင် မြန်မာနိုင်ငံ၏တည်ဆဲနည်းဥပဒေ၊ စည်းမျဉ်း၊ စည်းကမ်းနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။
- စီမံကိန်း၏ဒီဇိုင်း၊ ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်များနှင့် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မှုလုပ်ငန်း ထိန်းချုပ်မှုများအား တရားဝင်နည်းလမ်းကျနရန် တာဝန်ယူလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် အာမခံရမည်။
- ကန်ထရိုက်လုပ်ငန်းရှင်များနှင့် အခြားအလုပ်သမားများအားလုံးအား မိမိလိုအပ်ချက်အတိုင်း တိတိကျကျ လိုက်နာရန် တရားဝင်ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်၍ အခြားလိုအပ်ချက်များလည်း ဖြည့်ဆည်းပေးရမည်။
- စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သော တရားဝင်အထောက်အထား၊ စာရွက်စာတမ်းနှင့် အခြားလိုအပ်သော ဆက်စပ်စာချုပ်စာတမ်းများ (ဥပမာ - လိုင်စင်များ၊ ပါမစ်များ၊ ထောက်ခံစာများ) အား သက်ဆိုင်ရာတာဝန်ရှိသူ၊ ကန်ထရိုက်တာ၊ လက်စွဲကန်ထရိုက်တာများနှင့် အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များ၊ လိုအပ်လျှင် အဆင်သင့်ရယူနိုင်ရန် ဆောင်ရွက်စီမံပေးထားရမည်။
- အနည်းဆုံး တစ်နှစ်လျှင် တစ်ကြိမ် တိတိကျကျ စာရင်းစစ်ရန်နှင့် လုပ်ငန်းတိုးတက်မှု အခြေအနေအား စည်းကမ်းဘောင်အတွင်းနှင့် အခြားလိုအပ်ချက်များနှင့်အညီ ရှိနေစေရန် စောင့်ကြည့်တာဝန်ယူရန်၊ မိမိ၏ လုပ်ငန်း သို့မဟုတ် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းခွင်သည် ဆောက်လုပ်ရေးသက်တမ်း (၂) နှစ်ထက်နည်းပါက အနည်းဆုံး လုပ်ငန်းမပြီးဆုံးမီတစ်ကြိမ် တိတိကျကျ စာရင်းစစ်ပြီးဖြစ်ရမည်။

စီမံကိန်းတွင် အဓိကအားဖြင့် အောက်ပါလုပ်ငန်းများ ပါဝင်ပါမည်။

- (က) စက်ရုံအဆောက်အဦများတည်ဆောက်ခြင်း
- (ခ) လျှပ်စစ်ဓာတ်အား လိုင်းဆွဲခြင်းနှင့် တယ်လီဖုန်းလိုင်းများ ဆက်သွယ်ခြင်း
- (ဂ) ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ ဝယ်ယူသိုလှောင်ခြင်း
- (ဃ) စက်ပစ္စည်းနှင့်ကိရိယာများဝယ်ယူခြင်း
- (င) စက်ပစ္စည်းကိရိယာများတပ်ဆင်ခြင်းနှင့် ပါဝါလိုင်းဆွဲခြင်း
- (စ) ဝန်ထမ်းများနှင့်အလုပ်သမားများခေါ်ယူခန့်ထားခြင်း
- (ဆ) စီးပွားဖြစ်ထုတ်လုပ်ခြင်း

စီမံကိန်းလည်ပတ်စဉ် တွေ့ရှိရသော ညစ်ညမ်းမှုအမျိုးအစားများ

အရည်	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သန့်ရှင်းဆေးကြောခြင်းမှထွက်ရှိလာသောရေဆိုးများနှင့် မြေပေါ်ရေ စီးဆင်းခြင်းများသည် စီမံကိန်း၏အဓိကရေဆိုးအရင်းအမြစ်များဖြစ်သည်။
လေ	မြောင်းမှအနံ့များ၊ အစများနှင့် အထည်များမှဖုန်များ၊ ဘျိုလ်လာနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာဉ်များသွားလာခြင်းတို့မှထွက်လာသောအမှုန်များ။

အစိုင်အခဲ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းမှ ဘေးထွက်အဖြစ်ထွက်လာသော အထည်စများ၊ အလုပ်သမားများ၊ ရုံးနှင့်လုံခြုံရေးခန်းမှစွန့်ပစ်သော အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ

- ဆူညံသံ** ဆူညံသံ၏အဓိကအရင်းအမြစ်များမှာ
- ဘျိုင်းလာနှင့်မီးစက်လည်ပတ်ခြင်း
 - ယာဉ်များ၊ စက်များနှင့် ယန္တရားများ
 - ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောများ သယ်ယူခြင်း

ပဲခူးမြို့နယ်၏ဒေသဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

စက်ရုံသည် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေတွင်တည်ရှိပါသည်။ ပဲခူးမြို့နယ်သည် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၏မြို့တော်ဖြစ်ပြီး ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက်အမြင့်ပေ (၃၁) ပေ တွင် တည်ရှိ၍ တောတောင်ထူထပ်သောမြေမျက်နှာသွင်ပြင်ရှိပါသည်။ ပူအိုက်စိုစွတ်သောရာသီဥတုရှိပြီး အမြင့်ဆုံး အပူချိန်မှာ (၃၉.၈) ဒီဂရီစင်တီဂရိတ်နှင့် အနိမ့်ဆုံးအပူချိန်မှာ (၁၆.၄) ဒီဂရီစင်တီဂရိတ်ဖြစ်ပါသည်။

ပဲခူးမြို့နယ်၏အုပ်ချုပ်ရေးနယ်မြေဖွဲ့စည်းမှုကို ပဲခူး၊ ဘုရားကြီးနှင့် အင်းတကော်ဟူ၍ အပိုင်း (၃) ပိုင်း ပိုင်းခြားထားပြီး မြို့ (၃) မြို့၊ ရပ်ကွက် (၄၀) ခု၊ ကျေးရွာအုပ်စု (၆၅) စုနှင့် ကျေးရွာပေါင်း (၂၁၁) ရွာဖြင့် ဖွဲ့စည်းထားပါသည်။ မြို့နယ်တွင်းအိမ်ထောင်စုပေါင်း (၁၁၅,၄၄၀) နေထိုင်ကြပြီး စုစုပေါင်းလူဦးရေမှာ ၄၃၄,၈၂၂ ဦး ဖြစ်ပါသည်။

ပဲခူးမြို့နယ်သည် မြောက်လတ္တီတွဒ် ၁၇ ဒီဂရီ ၁၄ မိနစ်မှ ၅၀ မိနစ်အကြား၊ အရှေ့လောင်ဂျီတွဒ် ၉၆ ဒီဂရီ ၂၄ မိနစ်မှ ၄၁ မိနစ်အကြား တည်ရှိပြီး ဧရိယာအကျယ်အဝန်းမှာ ၇၁၇,၈၆၁ ဧက (၁,၁၂၁.၆၆ စတုရန်းမိုင်) ကျယ်ဝန်းပါသည်။ ဧရိယာအကျယ်အဝန်းအားဖြင့် အရှေ့မှအနောက်သို့ (၂၁) မိုင်၊ တောင်မှမြောက်သို့ (၄၃) မိုင်ကျယ်ဝန်းပါသည်။ ပဲခူးမြို့နယ်သည်

- အရှေ့ဘက်တွင် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ဝေါမြို့နယ်နှင့် သနပ်ပင်မြို့နယ်၊
- အနောက်ဘက်တွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှည်းကူးမြို့နယ်နှင့်တိုက်ကြီးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ သာယာဝတီမြို့နယ်၊
- တောင်ဘက်တွင် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ကဝမြို့နယ်နှင့်
- မြောက်ဘက်တွင် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ဒိုက်ဦးမြို့နယ်နှင့် လက်ပံတန်းမြို့နယ်တို့အကြားတွင် တည်ရှိပါသည်။

ပဲခူးမြစ်သည် ပဲခူးမြို့နယ်အတွင်း အဓိကစီးဆင်းလျက်ရှိသောမြစ်ဖြစ်ပြီး ၎င်းသည် ပဲခူးရိုးမပေါ်ရှိ ဆင်နာမောင်းတောင်တွင်မြစ်ဖျားခံ၍ တောင်ဘက်ရှိရန်ကုန်မြစ်အတွင်းသို့ စီးဆင်းပါသည်။ ထို့ပြင် မြောက်ဘက် ပဲခူးရိုးမတွင် မြစ်ဖျားခံသော ကိုလူကွဲချောင်း၊ အောင်မြချောင်း၊ ရွှေလောင်းချောင်း၊ စလူချောင်း၊ လက်ပံချောင်း တို့သည် ပဲခူးမြစ်သို့ စီးဆင်းပေါင်းဆုံကြပါသည်။

လူဦးရေမှာ ၃၈၅,၃၁၆ ရှိပြီး အခြေခံပညာသင်ကျောင်းမှာ (၃၂) ကျောင်း၊ အလယ်တန်းကျောင်း (၇၂) ကျောင်း၊ မူလတန်းကျောင်း (၅) ကျောင်း၊ မူလတန်းကျောင်း (၁၂၁) ကျောင်း၊ မူလတန်းကြိုကျောင်း (၁၆) ကျောင်း နှင့် ဘုန်းတော်ကြီးသင် ပညာရေးကျောင်း (၂၇) ကျောင်း ရှိပါသည်။ ထို့အပြင် ပဲခူးမြို့နယ် ဥဿာရပ်ကွက် (၈) တွင် တက္ကသိုလ်တစ်ခု ရှိပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးလေ့လာစောင့်ကြပ်မှု (အသေးစိတ်ကို အခန်း ၅ တွင် ဖတ်ရှုနိုင်သည်)

၂၀၁၉ ခုနှစ် မေလ (၆) ရက်နေ့တွင် စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း လေအရည်အသွေးကို (၂၄) နာရီပတ် လုံးတိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိထားသောရလဒ်တန်ဖိုးများကို စစ်ဆေးပြီး ဇယားဖြင့် စာရင်းပြုစုထားပါ သည်။ ပတ်ဝန်းကျင်လေအရည်အသွေးနှင့်အလုပ်ရုံအတွင်း လေအရည်အသွေးတိုင်းတာသည့်နေရာများအဖြစ် စုစုပေါင်း (၁၁) နေရာ ရွေးချယ်တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။

ရလဒ်များအရ ပတ်ဝန်းကျင်လေအရည်အသွေးရလဒ်မှာ အမှုန် (PM_{2.5} and PM₁₀) ပျမ်းမျှရလဒ်များ သည် သတ်မှတ်ထားသောလမ်းညွှန်ချက်များထက်များနေပြီး အခြားရလဒ်များမှာ သတ်မှတ်ချက်အတွင်း ရှိပါ သည်။ တိုင်းတာရေးပြုလုပ်သောနေရာမှာ လမ်းမဘက်အခြမ်းရှိ ခြံဝန်းအနားတွင်ဖြစ်သောကြောင့် ခြံဝန်း အတွင်းနှင့်အပြင်ဘက်တွင် သွားလာသောယာဉ်များမှ ဖုန်နှင့်အမှုန်များ ရောက်ရှိနိုင်ပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင် အတွင်း လေအရည်အသွေးကို လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေသောနေရာ (၁၀) နေရာတွင် အချိန် ၁ နာရီစီ တိုင်းတာခဲ့ ပါသည်။ တစ်နာရီ ပျမ်းမျှ TVOC ရလဒ်များသည် သတ်မှတ်ထားသောလမ်းညွှန်ချက်ထက် များနေသည်ကို တွေ့ရသည်။ ၎င်းထိခိုက်မှုကိုထိန်းချုပ်ရန် လျှော့ချခြင်းနည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်ရမည်ဖြစ်သည်။

ဆူညံသံအဆင့်ကိုလည်း လေထုအရည်အသွေးစောင့်ကြည့်သည့် တည်နေရာများအတိုင်း (၂၄) နာရီပတ်လုံး တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ရလဒ်များအရ မနက်ပိုင်းနှင့်ညပိုင်း ဆူညံသံရလဒ်များသည် သတ်မှတ်ထား သောလမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း ရှိနေသည်။ ထို့ကြောင့် ဆူညံသံသည် အလုပ်သမားနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ကို မထိ ခိုက်နိုင်ပါ။ သို့သော် အလုပ်လုပ်သည့်နေရာမှရလဒ်များသည် သတ်မှတ်ချက် 70 dB (A) ထက် ကျော်လွန်နေ သည်ကို တွေ့ရပါသည်။ ၎င်းမှာ စက်များလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းမှ ထွက်လာသော ဆူညံသံ များကြောင့်ဖြစ်သည်။

ရေအရည်အသွေးကို မြေအောက်ရေ၊ မြေပေါ်ရေတို့ကို ရေအရည်အသွေးသတ်မှတ်ချက်ဘောင်အရ ပတ် ဝန်းကျင်အကဲဖြတ်မှုနှင့် စီမံကိန်းအတွက်သက်ရောက်မှု အကဲဖြတ်ရန် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ အစီစီတွင်းရေနှင့် ရေဆိုးတို့ကို တိုင်းတာခဲ့ပြီး စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုကုမ္ပဏီရှိဓာတ်ခွဲခန်းနှင့် အီကို လော်ဂျီဓာတ်ခွဲခန်းတို့တွင် စစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။ ရလဒ်များအနေဖြင့် နောက်ကျိမှုနှုန်းသည် သောက်ရေစံချိန်စံ နှုန်း၏သတ်မှတ်တန်ဖိုးထက် များနေသည်ကို တွေ့ရသည်။ ရေဆိုးသန့်စင်ခြင်းမှရလဒ်များသည် BOD₅, TSS နှင့် Zn မှလွဲပြီး ကျန်သည့်ရလဒ်များမှာ သတ်မှတ်တန်ဖိုးများအတွင်း ရှိပါသည်။

အီကိုလော်ဂျီဓာတ်ခွဲခန်းမှရလဒ်များအရ နောက်ကျိမှုနှုန်းတန်ဖိုးမှလွဲပြီး ကျန်ရလဒ်များသည် သတ် မှတ်ချက်တန်ဖိုးများအတွင်းရှိနေသည်ကို တွေ့ရသည်။ ရေဆိုးသန့်စင်ခြင်းမှရလဒ်များသည် BOD₅, COD နှင့်

NH₃ မှလွဲပြီး ကျန်သည့်ရလဒ်များမှာ သတ်မှတ်တန်ဖိုးများအတွင်း ရှိပါသည်။ ၎င်းထိခိုက်မှုများကို လျော့ချခြင်းနည်းလမ်းများဖြင့် လျော့နည်းအောင် ပြုလုပ်နိုင်ပါသည်။

စီမံကိန်းရှိမြေဆီလွှာကိုစစ်ဆေးရာတွင် စက်ရုံဝန်းအတွင်းနှင့် စက်ရုံဝန်းအရှေ့မှရယူပြီး စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုကုမ္ပဏီရှိ ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စမ်းသပ်စစ်ဆေးခဲ့သည်။

လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အဆင့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများသတ်မှတ်ခြင်းနှင့်ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း

လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အဆင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ

ဖြည့်သွင်းမှုများ	လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှု	အကျိုးရလဒ် (စွန့်ပစ်ပစ္စည်းနှင့် သက်ရောက်မှုများ)
အဓိကလုပ်ငန်းစဉ်		
ပိတ်စများ၊ အခြားဆက်စပ်ပစ္စည်းများ၊ ပုံစံဖြတ်စများ	ကုန်ကြမ်းလက်ခံခြင်းနှင့် သိုလှောင်ခြင်း	ထုပ်ပိုးရာမှစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ပလတ်စတစ်အပြားများ၊ စက္ကူဘူးများ၊ တိပ်နှင့် ကြိုးများ
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းနှင့် ပိတ်စများ	ပိတ်စပြန်အောင်ဖြန့်ခြင်း	အထည်အလိပ်များမှ ကတ်ထူပိုက်လုံးများ
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်း၊ လူအင်အား	ပိတ်စဖြတ်/ညှပ်ခြင်း	ပိတ်စဖြတ်ခြင်းမှ ထွက်လာသော အပိုစများ
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်း၊ လူအင်အား	ကော်ကပ်ခြင်းနှင့် အပူဖြင့်ဖိကပ်ခြင်း	ကော်အကြွင်းအကျန်များကြောင့် ညစ်ပတ်ခြင်း
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်း၊ လူအင်အား	မှင်ဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	မှင်အကြွင်းအကျန်များကြောင့် ညစ်ပတ်ခြင်း
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်း၊ အလုပ်သင်တန်းပေးခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်း	အထည်ချုပ်ခြင်းနှင့် တွယ်ဆက်ခြင်း	ဆူညံသံ၊ ချည်မျှင်များ
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်း၊ လူအင်အား	ဖုန်ခါခြင်း	အဝတ်စမှဖုန်မှုန့်များ
လူအင်အား၊ တံဆိပ်ပြားများ	စစ်ဆေးခြင်းနှင့် တံဆိပ်တပ်ခြင်း	တံဆိပ်အပြဲများ
လူအင်အား	ခေါက်ခြင်း	-
လူအင်အား၊ ပါကင်ထုပ်သည့် ပစ္စည်းများ	ပါကင်ထုပ်ပိုးခြင်း	ထုပ်ပိုးရာမှစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ ပလတ်စတစ်အပြားများ၊ စက္ကူဘူးများ၊ တိပ်နှင့်ကြိုးများ

ဖြည့်သွင်းမှုများ	လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှု	အကျိုးရလဒ် (စွန့်ပစ်ပစ္စည်းနှင့် သက်ရောက်မှုများ)
စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်း	ပိုးသတ်ခြင်း	အပူလှိုင်းများ
လူအင်အား၊ ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် ယာဉ်များ	သိမ်းဆည်းခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း	ထုပ်ပိုးရာမှစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် အစအနများ
အခြားအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ လည်ပတ်ခြင်း		
လူနှင့်ရုံးခန်းအထောက်အကူပြု ပစ္စည်းများ	ရုံးခန်းများ	စွန့်ပစ်စက္ကူများနှင့် အခြားရုံးသုံး အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ
လျှပ်စစ်	ထရန်စဖော်မာ	ထရန်စဖော်မာတွင် လျှပ်စစ်ပြတ် တောက်ခြင်း၊ မီးပြတ်ခြင်း
စွမ်းအင်နှင့် ဒီဇယ်	ဂျန်နရေတာများ	လေညစ်ညမ်းခြင်း၊ ဒီဇယ်ဆီ ဖိတ် စင်ခြင်းနှင့် ဆူညံသံ
ရေ၊ စွမ်းအင်နှင့် လောင်စာ	လျှပ်စစ်ဘို့လ်လာ	ဆူညံသံ
စွမ်းအင်	အလင်းနှင့် လေဝင်လေထွက်	-

လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်အဆင့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများနှင့် လျှော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ အကျဉ်းချုပ် သက်ရောက်မှုများနှင့် လျှော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများအကျဉ်းချုပ်ကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။ ဆန်းစစ်အကဲဖြတ်ခြင်းနှင့် လျှော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ၏အသေးစိတ်အချက်အလက်ကို အခန်း (၆) နှင့် အခန်း (၇) တို့တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ	လျှော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ
လေအရည်အသွေး	<ul style="list-style-type: none"> ❖ ဖုန်ထသောနေရာများတွင် ရေဖျန်းခြင်း ❖ လေအရည်အသွေးကို ပုံမှန်တိုင်းတာစောင့်ကြည့်ခြင်း ❖ စက်ကိရိယာများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း ❖ အနံ့အသက်များထွက်သောရေမြောင်းများကို သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း ❖ စက်ရုံရှေ့မျက်နှာစာတွင် သစ်ပင်များ စိုက်ပျိုးခြင်း
မြေအောက်ရေ	<ul style="list-style-type: none"> ❖ ရေသုံးစွဲမှုမှတ်တမ်းထားရှိပြီး ရေအလွန်အကျွံသုံးစွဲမှုကို ရှောင်ကြဉ်ခြင်း ❖ ရေအလဟဿမသုံးစွဲခြင်း ❖ ရေပိုက်လိုင်းများမှယိုစိမ့်မှုကိုပြုပြင်ခြင်း ❖ ရေဆိုးများအား ရေအရင်းအမြစ်များသို့ တိုက်ရိုက်စွန့်ပစ်ခြင်းမပြုခြင်း ❖ ရေနှုတ်မြောင်းစနစ်ဖြင့် စီးဆင်းစေခြင်း ❖ သင့်တော်သော မိလ္လာထိန်းသိမ်းမှုနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုနည်းစနစ်ကို အသုံးပြုခြင်း ❖ မိလ္လာကန်ကို အချိန်မှန်ရှင်းလင်းခြင်းနှင့် စုပ်ထုတ်ခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ	လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ
မြေပေါ်ရေ	<ul style="list-style-type: none"> ❖ အဆီများ၊ ဆီအကျန်များကို အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထဲသို့ စွန့်ပစ်မည့်အစား သီးခြားအိုးဖြင့်စု၍ပစ်ခြင်း ❖ ရေအရင်းအမြစ်များဆီသို့ တိုက်ရိုက် အမှိုက်စွန့်ပစ်မှုမပြုလုပ်ခြင်းနှင့် NEQEG နှင့်အညီ သန့်စင်၍စွန့်ပစ်ခြင်း ❖ လုပ်ငန်းခွင်မှမြေပေါ်ရေများစီးဆင်းကို လေးထောင့်ကန်များမှတစ်ဆင့် ထိန်းသိမ်း၍ သန့်စင်ပြီး မြေအောက်ရေသို့ ပြန်လည်စိမ့်ဝင်စေခြင်း ❖ ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများကို သင့်တော်လုံခြုံသောနေရာတွင် ထားရှိခြင်း
မြေဆီလွှာ	<ul style="list-style-type: none"> ❖ အဆီများ၊ ဆီအကျန်များကို အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများထဲသို့ စွန့်ပစ်မည့်အစား သီးခြားအိုးဖြင့်စု၍ ပဲခူးစည်ပင်သာယာနှင့်ဆက်သွယ်ပြီးစွန့်ပစ်ခြင်း ❖ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သင့်တော်သောနေရာတွင် ထားရှိခြင်း ❖ ပြန်လည်အသုံးမပြုနိုင်သော အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပဲခူးစည်ပင်သာယာနှင့်ဆက်သွယ်ပြီး စွန့်ပစ်ခြင်း ❖ စက်သုံးဆီများ၊ ဓာတုပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းခြင်း ❖ ဆီယိုဖိတ်မှုဖြစ်ပွားပါက ချက်ချင်းသန့်ရှင်းခြင်း ❖ စက်များတွင် ဆီယိုဖိတ်မှုမရှိအောင် စစ်ဆေးပြုပြင်ခြင်း
ဆူညံသံ	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Generators, boiler နှင့် compressor တို့ကို အသံလုံအခန်းတွင် ထားရှိခြင်း နှင့် အသံထိန်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ခြင်း ❖ စက်ကိရိယာများနှင့်ယာဉ်များကို အသုံးမပြုချိန်တွင် စက်ရပ်ထားခြင်း ❖ ဝန်ထမ်းများတွင် တစ်ကိုယ်ရည်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းများကို လိုအပ်သည့်နေရာတွင် တပ်ဆင်အသုံးပြုစေခြင်း
လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် လုံခြုံရေး	<ul style="list-style-type: none"> ❖ သင့်တော်သောအလင်းရောင်ထားရှိပေးခြင်း ❖ အရေးပေါ်ကုသမှုသင်တန်း၊ ဘေးကင်းလုံခြုံရေးသင်တန်း၊ မီးသတ်သင်တန်း (သို့) အခြားလိုအပ်သော စက်ကိုင်တွယ်ခြင်းဆိုင်ရာသင်တန်းများကို သင်တန်းပေးခြင်း ❖ အရေးပေါ်ဆေးသေတ္တာများနှင့် နေမကောင်းဖြစ်နေသော အလုပ်သမားအတွက် နားနေခန်းထားရှိပေးခြင်း ❖ သောက်ရေသန့်ထားရှိပေးခြင်း ❖ ဘေးကင်းလုံခြုံရေးစည်းကမ်းများကို လိုက်နာခြင်း ❖ ကော်များကို လေကောင်းလေသန့်ရသောနေရာများတွင် ထားရှိပြီး ဒီဇယ်ဆီ၊ လောင်စာဆီများကိုလည်း ဂရုစိုက်ပေးခြင်း ❖ အလုပ်ရုံများကို သန့်ရှင်းသပ်ရပ်အောင် ထားရှိခြင်း ❖ အသုံးမပြုပါက စက်များကိုပိတ်ထားခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ	လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ
	<ul style="list-style-type: none"> ❖ အသုံးပြုပြီးပါက ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေးကိရိယာများကို စနစ်တကျ ပြန်လည် သိမ်းဆည်းခြင်း ❖ ယာဉ်များ၊ စက်များ၊ အရေးပေါ်စက်များနှင့် ဘိုင်းလာကို ပုံမှန်စစ်ဆေးပြီး ထိန်းသိမ်းပေးခြင်း ❖ အလုပ်သမားများအတွက် ကျန်းမာရေးအာမခံ ထားရှိပေးခြင်း
အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်း	<ul style="list-style-type: none"> ❖ စီမံကိန်းတည်ရှိရာဒေသမှလုပ်သားများကို အဓိကဖြည့်တင်းခြင်း ❖ မျှတစွာ ငှားရမ်းခန့်အပ်ခြင်း ❖ နစ်နာမှုများအားဖြေရှင်းခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းစဉ် ချမှတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း ❖ သင်တန်းအစီအစဉ်များဆောင်ရွက်ခြင်း
မီးလောင်ပေါက်ကွဲခြင်း	<ul style="list-style-type: none"> ❖ ပျက်စီးလျှပ်စစ်ဝါယာများကို စစ်ဆေးပြုပြင် အစားထိုးတပ်ဆင်ခြင်း ❖ ဆေးလိပ်သောက်ရန် သတ်မှတ်နေရာထားရှိခြင်း ❖ မီးသတ်ကိရိယာ၊ ဆေးဘူး၊ မီးသတ်ရေကန်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း ❖ အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်များ၊ စုရပ်များ သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း
ယာဉ်မတော်တဆဖြစ်ပွားမှု	<ul style="list-style-type: none"> ❖ ယာဉ်စည်းကမ်း၊ လမ်းစည်းကမ်းများ ချမှတ်ခြင်း၊ အရှိလျော့ချရေး တွန်းအား ပေးခြင်း ❖ အရှိန်ထိန်းမောင်းနှင့်ရမည့်နေရာများနှင့်ပတ်သက်၍ ယာဉ်မောင်းများကို အသိပညာပေးခြင်း ❖ ယာဉ်ကြောအကြပ်တည်းဆုံးအချိန်များကိုရှောင်ကြဉ်၍ မောင်းနှင်စေခြင်း ❖ အရက်သောက်စားမောင်းနှင့်မူးမပြုခြင်း ❖ သင့်တော်သောယာဉ်မောင်းလိုင်စင်ရယာဉ်မောင်းများအား မောင်းနှင်စေခြင်း ❖ သင့်တော်သောယာဉ်လမ်းကြောင်းကို အသုံးပြုစေခြင်း
ဆီနှင့်ဓာတုပစ္စည်းများ မတော်တဆယိုဖိတ်မှု	<ul style="list-style-type: none"> ❖ လောင်စာဆီ၊ ချောဆီ၊ ဓာတုပစ္စည်းများကို လုံခြုံသောအရာဖြင့် သိုလှောင်ခြင်း ❖ ယိုစိမ့်မှုမရှိနိုင်သောကြမ်းပြင်ပေါ်တွင် သိုလှောင်ခြင်း ❖ Safety Data Sheet ပါလမ်းညွှန်ချက်အတိုင်း ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်း ❖ Generators နှင့် compressors စသည်တို့ကို အမိုးအကာအောက်ရှိ ယိုဖိတ်မှုအတားအဆီးကွန်ကရစ်ပေါ်တွင် ထားရှိခြင်း ❖ လောင်စာဆီများ ပြောင်းရွှေ့ခြင်း၊ ဆီဖြည့်ခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်းတို့ကို ဂရုတစိုက် ဆောင်ရွက်ရန် ❖ ယိုဖိတ်မှုဖြစ်ပွားလျှင် သန့်ရှင်းရေး ချက်ချင်းဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ယိုဖိတ်မှုရှင်းလင်းရေး ကိရိယာများ ထားရှိခြင်း
သဘာဝဘေးအန္တရာယ်	<ul style="list-style-type: none"> ❖ အရေးပေါ်တုံ့ပြန်ရေးအစီအစဉ်များ ချမှတ်ထားရှိခြင်း

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ	လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ
	❖ ရာသီဥတုအခြေအနေများကို စောင့်ကြည့်သုံးသပ်ခြင်း

လူထုတွေ့ဆုံပွဲ

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ဝန်ထမ်းတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲအခမ်းအနားကို ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက် နေ့တွင် ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စတရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်၌ ကျင်းပခဲ့ပါသည်။ အလုပ်သမားပေါင်း (၁၀၈) ဦး တက်ရောက်ခဲ့ပြီး အကြံပြုစာ (၁၀၅) စောင် ရရှိခဲ့ပါသည်။ ထိုမှတ်ချက်များ၊ အကြံပြုချက်များ၊ အမေးအဖြေများနှင့် တက်ရောက်သူစာရင်းများကို အခန်း (၈) နှင့် စာအုပ်၏နောက်ဆက်တွဲများတွင် ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြထားပါသည်။

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၃၀) ရက် နေ့တွင် ပဲခူးမြို့နယ်၊ ဥဿာ (၉) ရပ်ကွက်၊ မြို့ဦးဇိနမာန်အောင်ဘုန်းကြီးကျောင်း၌ လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကို ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ထို လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင် စုစုပေါင်း (၄၄) ဦး တက်ရောက်ဆွေးနွေးခဲ့ကြပါသည်။ ၎င်းတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲ သည် စီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့်အကြောင်းအရာများကို တောင်းခံသွားရန် ရည်ရွယ်ခြင်းဖြစ်သည်။ ပွင့်လင်း စွာဆွေးနွေးခဲ့သောလူထုတွေ့ဆုံပွဲသို့ တက်ရောက်လာသောဒေသခံပြည်သူများထံမှ အကြံပြုစာရွက် (၂၉) စောင်ကို ရရှိခဲ့ပါသည်။ ထိုမှတ်ချက်များ၊ အကြံပြုချက်များ၊ အမေးအဖြေများနှင့် တက်ရောက်သူများ စာရင်း များကို အခန်း (၈) နှင့် စာအုပ်၏နောက်ဆက်တွဲများတွင် ပြည့်စုံစွာဖော်ပြထားပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲခြင်းအစီအစဉ်

ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စတရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးဆိုင်ရာ ပြဿနာများအပေါ် လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများအား တိကျသောလုပ်ငန်းအစီအစဉ်များဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲခြင်းအစီအစဉ်ကိုဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ လျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများကိုလည်း လက်တွေ့ လုပ်နိုင်သမျှ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အောက်ပါအစီအစဉ်များကို အကောင် အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

- (က) လေအရည်အသွေး/ဖုန် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (ခ) ဆူညံသံစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (ဂ) စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (ဃ) ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းများစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- (င) အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှုအစီအစဉ်

အစီအစဉ်အသီးသီး၏ အသေးစိတ်အကြောင်းအရာများကို အစီရင်ခံစာ၏ အခန်း (၉) ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်သည် စက်ရုံအများစုအတွက် အခြေခံလိုအပ်ချက်ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုအခြေအနေကို တိုင်းတာသည့်နည်းလမ်းဖြစ်ပြီး သို့မှသာ အဆိုပြုစီမံကိန်း၏စက်လည်ပတ်မှုသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုရှိ/မရှိကို သိနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု အချက်များ	တိုင်းတာမည့် ပါရာမီတာများ	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုပြုလုပ်ရန် အကြိမ်	တာဝန်ရှိသူ	နေရာ
လေအရည် အသွေး	ပတ်ဝန်းကျင်လေအရည်အသွေး (NO ₂ , O ₃ , PM ₁₀ , PM _{2.5} and SO ₂ အပါအဝင် Baseline parameter များအတိုင်း)	နှစ်စဉ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ
	လုပ်ငန်းခွင်လေအရည် အသွေး (PM ₁₀ , PM _{2.5} နှင့် VOC)	၆ လ တစ်ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ
	ခေါင်းတိုင်ထုတ်လွှတ်မှု (Baseline parameter များအတိုင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ
ရေအရည်အသွေး	မြေအောက်ရေ (Baseline parameter များအတိုင်း)	နှစ်စဉ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	တွင်းရေ
	ရေဆိုးအရည်အသွေး (TSS, Zn, BOD ₅ , COD, NH ₃ အပါအဝင် Baseline parameter များအတိုင်း)	၆ လ တစ်ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ
ဆူညံသံအဆင့်	နေ့အချိန်နှင့် ညအချိန်အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင် ဆူညံသံ	နှစ်စဉ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ
	လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံ	၆ လ တစ်ကြိမ်	တတိယအဖွဲ့အစည်း	Baseline တိုင်းတာခွဲသည့်နေရာ

လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်ယူမှုအစီအစဉ် (CSR)

ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ CSR ဘဏ္ဍာငွေသည် နှစ်စဉ်အမြတ်ငွေ၏ (၂) ရာခိုင်နှုန်းအား ဒေသန္တရဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက် အသုံးပြုရန် သတ်မှတ်လျာထားပါသည်။

အလုပ်သမားတို့၏လူမှုဖူလုံရေးအစီအစဉ်

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူသည် အလုပ်သမားလူမှုဖူလုံရေးအစီအစဉ်ကို ၂၀၁၇ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလတွင် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ တင်ပြခဲ့သည်။ အောက်ဖော်ပြပါ အကျိုးကျေးဇူးများသည် ပုံမှန် ကုမ္ပဏီ ဆိုင်ရာအလေ့အထများနှင့် နိုင်ငံဥပဒေများအပေါ် အခြေခံထားပါသည်။ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူသည် “လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံ များနှင့် ဆေးရုံဆေးခန်းသုံး ဆက်စပ် အဝတ်အထည်များထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း” အလုပ်သမားတို့အတွက် လူမှုဖူလုံရေး၊ ငြိမ်းချမ်းရေးနှင့် သဟဇာတဖြစ်ခြင်းတို့ကို လုပ်ဆောင်ရန် အောက်ဖော်ပြပါအစီအစဉ်ကို ထားရှိပါသည်။

- ❖ ဝန်ထမ်းကြို/ပို့အစီအစဉ်
- ❖ နေထိုင်မှု
- ❖ ဝတ်စုံ
- ❖ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု
- ❖ အန္တရာယ်ကာကွယ်မှု
- ❖ လူမှုဖူလုံရေးရန်ပုံငွေအဖွဲ့
- ❖ ဆုကြေးငွေ
- ❖ လခတိုးပေးခြင်း
- ❖ ဝန်ထမ်းများနှင့်သက်ဆိုင်သောလှုပ်ရှားမှုများ

နိဂုံး

လုပ်ငန်းအဆိုပြုသူသည် တည်နေရာစီမံကိန်းကာလတာဝန်ယူမှုများနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးမှုသတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်ပါသည်။

ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် တွင် အဓိကထိခိုက်နိုင်သောသက်ရောက်မှုများကို လွယ်ကူစွာလျှော့ချနိုင်ကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။ အဓိက ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာပြဿနာရပ်များမှာ စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်းဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပါသည်။ အခြား ထိခိုက်မှုများမှာ လျစ်လျူရှုနိုင်ပြီး ဖော်ပြထားသောထိန်းချုပ်ရေးနည်းလမ်းများနှင့် လေ့လာစောင့်ကြည့် နိုင်ပြီး ထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်နိုင်ပါသည်။

သို့ဖြစ်ပါ၍ ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီ(စ်) (ပဲခူး) ကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံ ခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင်ပါဝင်သည့် လျှော့ချနိုင်မည့်နည်းလမ်းများကို သေချာစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်နိုင်ပါက စက် ပုံမှန်လည်ပတ်ချိန်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုမရှိသလောက် နည်းပါးပြီး ဌာနလူထုအတွက် အကျိုးရှိစွာ ဆောင်ကြဉ်းပေးနိုင်သည့် အကျိုးပြုစီမံကိန်းဖြစ်နိုင်မည်ဖြစ်ကြောင်း နိဂုံးချုပ်အနေနှင့် တင်ပြ အပ်ပါသည်။

1. DESCRIPTION OF THE PROJECT

1.1 Project Objectives

The overall objectives of the project are towards the socio-economic improvement. The IEE can identify and highlight what concerns are represented for the environmental sustainability and to manufacture the “Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis” Project by using modern technology and distribute to UK and Europe countries with high quality products.

1.2 Type of Project

The project manufactures seven types of final products. They are:

1. Surgical Pack,
2. Surgical Gown,
3. Coverall,
4. Scrub Suit,
5. Lab Coat ,
6. Isolation Gown, and
7. Patient Gown using CMP (Cutting, Making and Packing) system.

The raw materials are imported from China. The products will be exported to USA and Europe countries.

1.3 Project Size

The project manufactures Approximately 23,950,000 Pieces for seven types of final products by annual production of total product.

1.4 Project Schedule

The project is developed by Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. on December 5, 2017. Construction period for this project is one year. The validity of investment permit is 50 years.

Table 1-1 Project Schedule for the Project

Project Activities	Schedule
Construction Period	December 2017 ~ December 2018 (1 year)
Operation Period	50 years

1.5 Project Location

The proposed project is located in Plot No.13, Special Industrial Zone (2), Oak Thar (9) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region. The geographical coordinates of project sites are as follows:

Latitude: 17° 17' 4.51"N

Longitude: 96° 27' 10.27" E

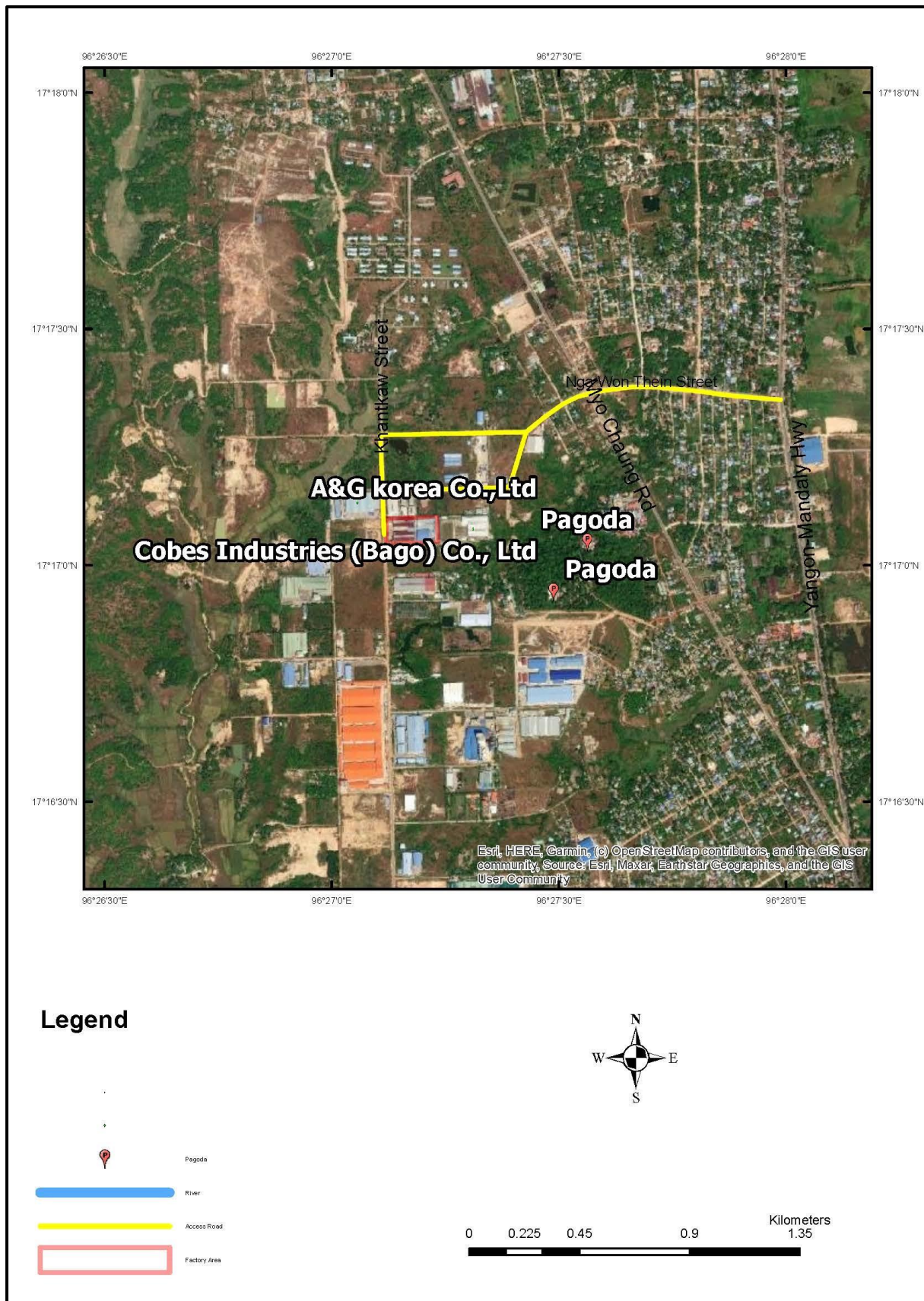


Figure 1-1 Location of Project Site

1.6 Project Area and Land Ownership

The proposed project site occupies 5 acres of land (20,234.3 square meters). Type of project’s land is grant land and owner is U Chit Nyi Nyi. Plot No. is (13).

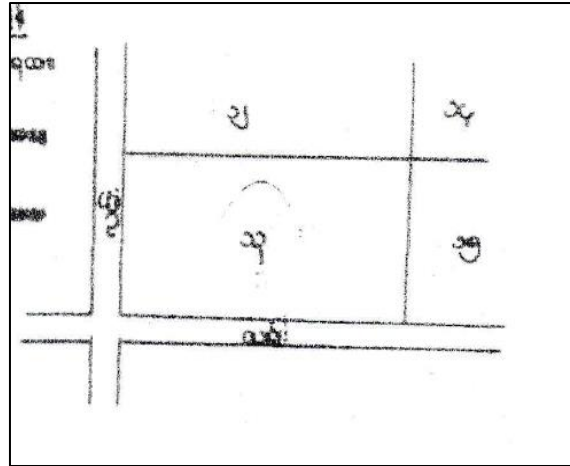


Figure 1-2 Layout Map of the Factory

The four boundaries of the project’s factory are as follows:

- ❖ East: Road & Field
- ❖ West: P&K International Steel Co., Ltd.
- ❖ South: Yangon First Stationary Co., Ltd.
- ❖ North: Road & Field



Figure 1-3 Surroundings of the Project Site in Four Direction

1.7 Transportation

The access way of the project site is very simple.

From Yangon,

- a) Drive along the Yangon-Mandalay Highway Road to signage indicating Naga Won Thein Taw Street.
- b) Turn left to follow that Naga Won Thein Taw Street
- c) Pass through the junction with Myo Shaung Road until Kantkaw Street
- d) Turn left to Kantkaw Street and continue driving for a few minutes to reach the project site.

The project site is on the right side of Kantkaw Street. (See Figure 1-4)



Figure 1-4 Access Road Map for Project

There are two access ways from junction at Myo Shaung Road to project site. The approximate distance to the project site is 1.24 km and 1.17 km from Myo Shaung Road. (See Figure 1-5 and 1-6)

As the chosen site is located at industrial zone and is away from residential area, the activities of the proposed project will hardly have any major impacts on the surrounding region.



Figure 1-5 Access Road (1)



Figure 1-6 Access Road (2)

1.8 Factory Layout and Infrastructures

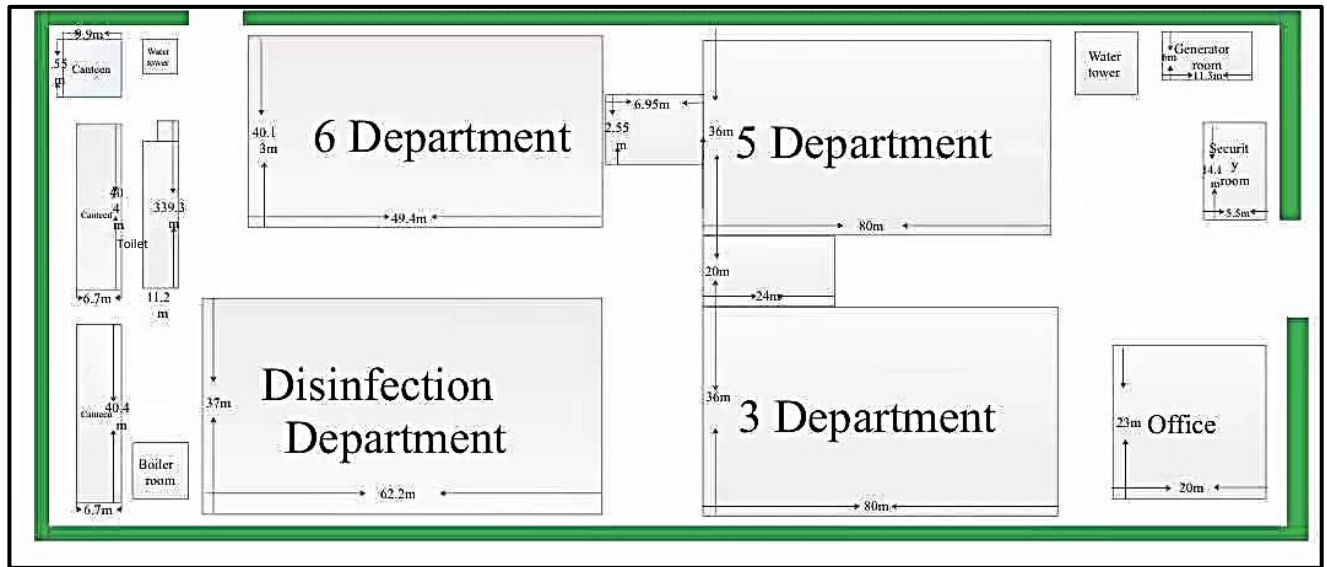


Figure 1-7 Factory Layout

1.8.1 List of Buildings

The following table shows the list of buildings constructed in the proposed project.

Table 1-2 List of Buildings with Dimensions

No.	Item	No. of Storeyed	L x B (m x m)
Factory and Office Building (Decoration)			
1	Production Building I	Two storeyed (Dep; 3)	36 m x 80 m
2	Production Building II	Two storeyed (Dep; 5)	36 m x 80 m
3	Production Building III	Two storeyed (Disinfection Dep;)	37 m x 62.2 m
4	Production Building IV	Two storeyed (Dep; 6)	40.13 m x 49.4 m
Steel Structure Building (Decoration)			
5	Office and Dormitory	Three storeyed <i>Ground floor -for warehouse</i> <i>First floor - for office</i> <i>Third floor - for office staffs</i>	23 m x 20 m
6	Canteen (I)	Three Storeyed	40.4 m x 6.7 m
7	Canteen (II)	Three Storeyed	40.4 m x 6.7 m
8	Translators' Dormitory	Two Storeyed	9.9 m x 8.5 m
9	Security Building	Two Storeyed	14.1 m x 5.5 m
10	Generator Room	One Storeyed	6 m x 11.3 m
11	Toilet	Two Storeyed	11.2 m x 339.3 m
		Total Area (3.808 acres)	15,414.13 m²

Type of building = steel structure building



Three-storeyed Office and Operation Buildings



Security House



Mortorcycle Parking, Generator Room and Electricity Control Room



Warehouse and Recycle Room, Disposal Room



Dorm for Chinese Translators, Three-storeyed Canteen (I) and (II)



Two Boiler Rooms, Generator Location and Compressor Room

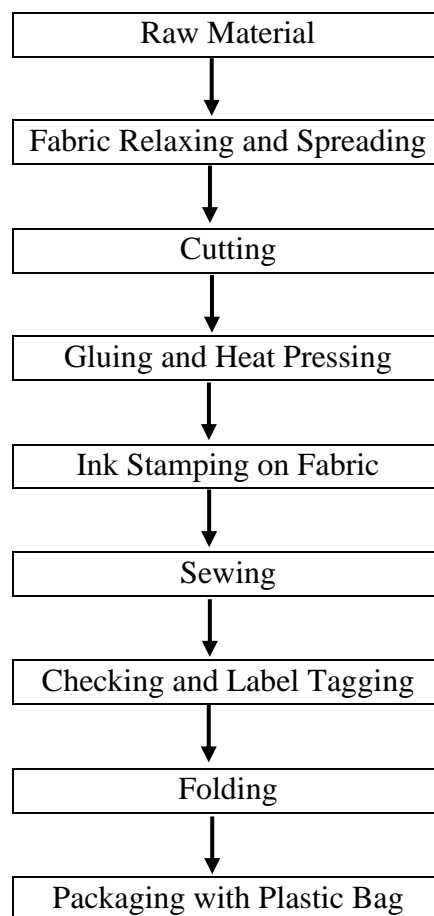
Figure 1-8 Types of Building within Project Site

1.9 Manufacturing Processes

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. uses Cutting, Making and Packing (CMP) system, the main form of production in Myanmar. The CMP system is a form of production on consignment in which the raw materials are imported from China. Then, fabrics are cut in cutting department. Sewing, gluing, zippers, buttons and Hang Tag Hanging are done in sewing department. Then, check in Quality Control Department and packed in cartoon boxes in the Packing Department. Finished products are exported to USA and Europe countries. The following procedures show the manufacturing process of the proposed project.

- ❖ Collection of Raw material (fabric)
- ❖ Fabric Relaxing and Spreading
- ❖ Cutting
- ❖ Gluing and Heat Pressing
- ❖ Ink Stamping on Fabric
- ❖ Sewing and Linking
- ❖ Dust Blowing
- ❖ Checking and label tagging
- ❖ Folding
- ❖ Packaging with Plastic Bag
- ❖ Packaging with cartoon Boxes
- ❖ Sterilization
- ❖ Storage in Warehouse
- ❖ Transport with Trucks

All the processes will be implemented with the support not only of instrumental control devices but also with manual at different stages of operation. Products are checked in production lines and quality control room to ensure products are in strict adherence to stringent quality standards. This intention is to operate the manufacturing team on a shift system. All the above will be accompanied with a high standard of operating procedures.



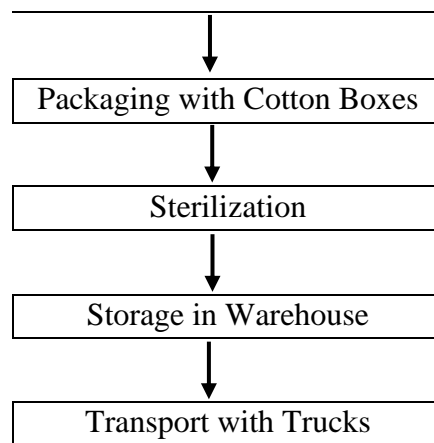


Figure 1-9 Manufacturing Process Flow Chart

1.9.1 Cutting

In cutting department, fabrics are cut into required pattern and size. There are 3 cutting tables (3.4 m x 25) and 3 cutting machine (with 4-meter length tracking line). Cut patterns are then, sent to sewing section. Fabrics for surgical belt are cut in production line and there are 3 auto sticker cutting machines for different length.



Figure 1-10 Fabric Cutting and Waist Belt Cutting

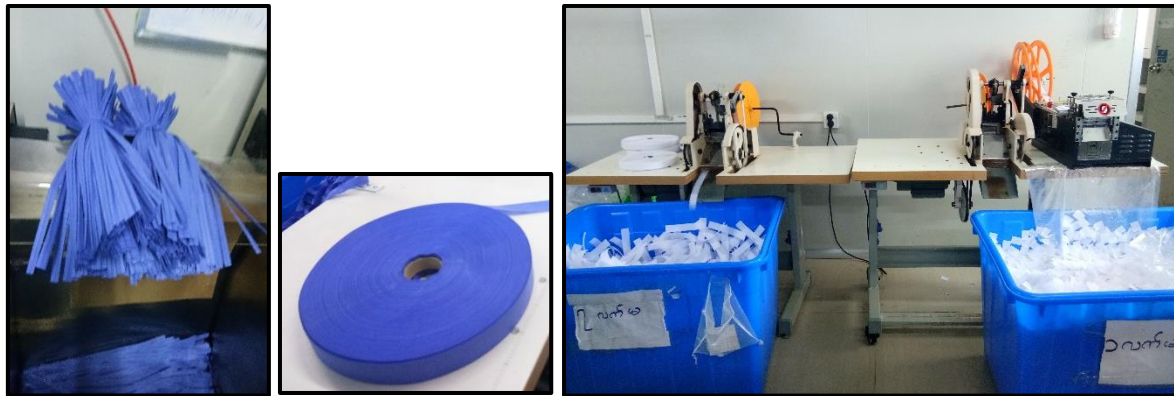


Figure 1-11 Waist Belts and Velcro Tapes Cutting

1.9.2 Gluing and Heat Pressing

After cutting the fabric, hand patterns are glued to each other. The sides of patterns are paint with glue. Cut hand patterns and waist belt fabric pieces are glued with employees and auto machines respectively. There are two auto machines for fabric gluing. Some hand patterns are pressed with heat, instead of gluing. There are also two heat press machines for hand patterns linking.





Figure 1-12 Manual Gluing and Auto Gluing



Figure 1-13 Heat Pressing

1.9.3 Glue Drying

Glued hand patterns are sent to drying room with temperature approximately 30 Degree Celsius to dry the glue. There are 5 shelves in drying room.





Figure 1-14 Glue Drying Room

1.9.4 Ink Stamping on Fabric



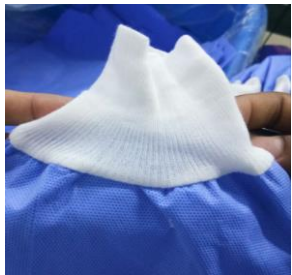

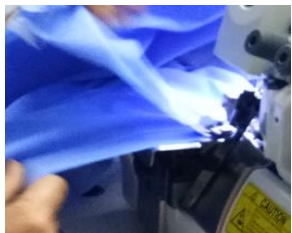

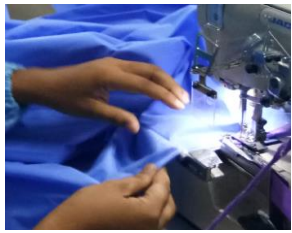



Using even pressure, lightly press the stamp onto the foam to coat the stamp, then press onto the fabric and wait a second for the fabric to absorb it. Cut patterns are stamped with both auto machines and manual system. There are 2 auto machines for stamping.




Figure 1-15 Fabric Stamping Manually and Automatically

1.9.5 Sewing or Making

After drying the glued hand patterns, they are sent to sewing section. All gown patterns are sent to sewing section and all the parts of a fabrics are sewn to make a complete gown. Sewing process is done by manually. Fabrics are sewn using ‘Group System’, which is done by dividing the supporting and assembling lines system to get better quality and productivity. In this sewing section, processes are slightly different according to the type of product and designs asked by buyers. Some fabrics for waist belt are swan in sewing line and some are stuck into gown patterns with glue.

For Gowns			
	Gluing for Fabric Linking		Heat Pressing for Fabric Linking
	Wrist Linking		Wrist Linking
	Armhole Linking		Armhole Linking
	Neckline Hemming		Neckline Hemming
	Bias binding including Velcro tapes (Hook-and-Loop Fasteners)		Bias binding

	Waist belt tagging		Waist belt tagging
	Dust blowing		Dust blowing
	Hang tags and labels tagging		Hang tags and labels tagging
	Check and Folding		Check and Folding the gown
	Packing with plastic bags		Folding with blue fabric piece
-	-		Packing with plastic bags

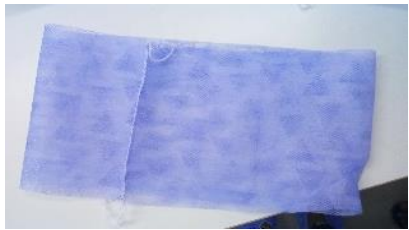
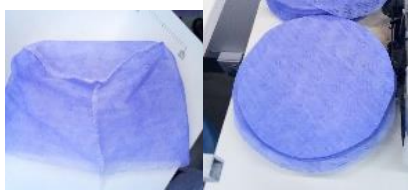
For Medical Shirt	Sewing pocket in pattern	For Medical Pajamas	Label tagging
	Linking		Bias binding
	Armhole linking		Legs linking
	Neckline Hemming		Waist belt tagging
	Bias binding		Bias binding



	Adhesive sticker sewing		-
	Dust blowing		Dust blowing
	Hand tags and labels tagging		Hand tags and labels tagging
	Check and folding		Check and folding the gown
	Packing with plastic bags		Packing with plastic bags



Figure 1-16 Medical Shirt Sewing and Medical Pajamas Folding

For Hat and Socks

For Hat		For Socks	
	Side sewing		Sewing
	Top and side linking		-

	<p>Sewing with elastic band</p>		<p>Sewing with elastic band</p>
	<p>Folding and packing</p>		<p>Folding and packing</p>

There are 3 places for operation and total of 36 sewing lines in operation places. All types of design are operated by using auto-handling system. Work training practices are also done for new employees in operation room.



Figure 1-17 Sewing Process

Patterns are sewn in an assembly line, and become more complete as it progresses down the sewing line. Sewing machine operators receive a bundle of cut fabric and repeatedly sew the same portion of the garment, passing that completed portion to the next operator. For e.g., the first operator sews hand pattern, and the next one sews the neck line, etc.

1.9.6 Dust Blowing

After sewing, the garments are removed dust by blowing machines at shown in figure.



Figure 1-18 Dust Blowing

1.9.7 Folding

After checked, tagged with labels, then the garments were checked, fold at shown in figures.



Figure 1-19 Folding

1.9.8 Checking and Label Tagging

After removed dust by blowing machines, the garments were checked, tagged with labels, at shown in figures.

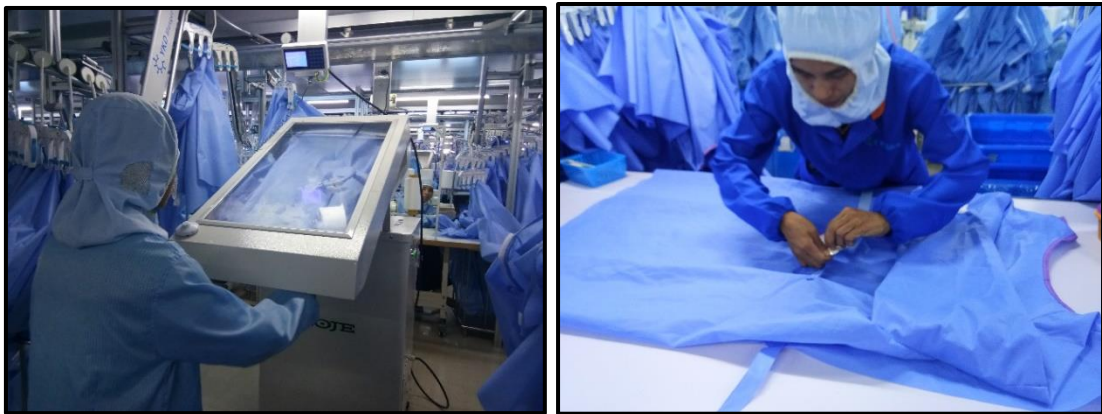


Figure 1-20 Checking and label tagging

1.9.9 Packaging with Plastic Bag

After had fold the garments, then there were packaged with plastic bag at shown in figures.



Figure 1-21 Packing with Plastic Bag

1.9.10 Packaging with Cartoon Boxes

The final inspected products are sent to the packaging room, stamped and put into carton boxes. Then sent to perform the sterilization process and store systematically in warehouse.



Figure 1-22 Packaging with Plastic and Carton Boxes

1.9.11 Sterilization

Sterility is defined as complete freedom from all viable microorganisms. The process of sterilization is a probability function, because of the logarithmic order of microbial death and the less than absolute methods of confirming sterility.

Sterilization can be done by various methods like:

1. Steam sterilization
2. Radiation sterilization
3. E beam sterilization
4. Gaseous sterilization
5. Chemical sterilization

EtO Sterilization

EtO sterilization, type of gaseous sterilization is also known as EO or ethylene oxide gas sterilization. Every sterilization method has its own limitations of destroying microorganisms. Major factors that affect the utility of sterilization method are:

1. Its compatibility with the product, material or substance being sterilized.
2. Acceptability of the packaging.
3. Penetration of the agent to remote areas that may contain viable microorganisms.
4. High level of lethal activity resulting in the need for only low quantities of the sterilizing agent.
5. Relatively inexpensive.
6. High degree of safety and low toxicity.
7. Simplicity
8. Time required for the process; and
9. Adaptability to in-line processing.

Ethylene oxide has been used as an insecticide, pesticide and sterilizing medium for spices, gums and (latterly medical devices) since 1928. Today it is quite common to use this as a **Sterilant** and many a times along with inert gas. (***Sterilant** =an agent used to destroy microorganisms; a disinfectant*).

Ethylene oxide may also react with a carboxylic acid to form a longer chain hydrocarbon and free a hydrogen radical. EtO sterilization depends on following factors:

1. Chamber temperature
2. Relative humidity
3. Time of exposure
4. Concentration of the gas
5. Physical and chemical nature of the environment in which the microbial contaminants are located and the type and the number of microorganisms during gaseous EtO sterilization.

Note: <http://www.medicalplasticsindia.com/mpds/2002/may/packaging.htm>

Steam Sterilization

The project proponent use Steam sterilization using EtO in separate sterilization room. Steam from boiler are conveyed into sterilization room through pipe and add EtO in gas adding room. These gas added steams are conveyed into heating room. The product cartoon boxes are sent to two heating room with 47 °C (always between 30 ~ 80 Degree Celsius) for about 10 to 12 hours and then, sent them to sterilization room for about 10 hours. After that, they are cooling in free space for transporting later.

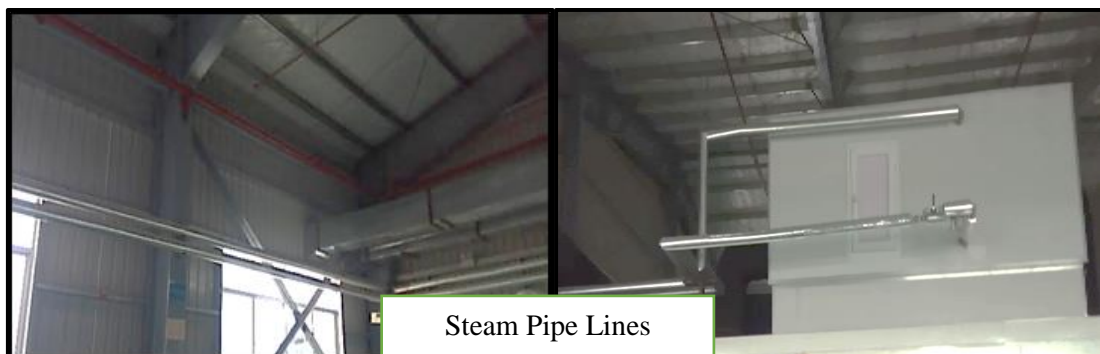




Figure 1-23 Sterilization

1.9.12 Storage in Warehouse

The sterilized cantons are stored in the warehouse. After keeping them in arrangement, they are carried out by trucks.





Figure 1-24 Finished Products Storage



Figure 1-25 Use Ink and Glue Storage

1.10 Working Time and Human Resources Requirement

1.10.1 Working Time

Table 1-3 Working Time

Working Hours (<i>Management Office + Factory</i>)	8 hours per day Working day 5.5 days per week
Monday to Friday	7:30-4:30 (Lunch time 11:30~12:30 / 12:00 ~ 1:00) <i>Overtime (1200 ks/ hr)</i> 4:30-6:30 (one shift at 5:00)
Saturday	7:30 ~ 11:30

1.10.2 Human Resources Requirement

The main resource requirement for the operation of the projects is the workforce. The project proponent hired local 1,442 employees and therefore this project can create the job opportunities in the local region. Local employees are 62 male workers and 1,380 female workers. Foreign technicians are 9 employees. (5 males ,4 females).

Table 1-4 Employee Workforce

Gender	Local	Foreign	Total
Male	62	5	67
Female	1,380	4	1,384
Total	1,442	9	1,451

1.11 Raw Materials Requirement

1.11.1 Source of Raw Materials and Transportation System

Source of Raw Materials are imported from China and are transported to Yangon Port from China by ship and then carried to factory’s warehouse by trucks from Yangon-Mandalay Road.

1.11.2 Raw Material Storage and Warehouse

Raw materials used for production processes are stored at ground floor warehouse. Main raw materials are:

- Fabric (Polypropylene Spunbond, polypropylene SMS, Breathable film)
- Accessories (23)
- Valence Glue

The requirement of raw materials to be imported for incoming 30 years of investment is described in Appendix Section.

1.12 Utilities Requirement

1.12.1 Electricity Requirement

The project proponent will use electricity form National Grid Line (electricity for main line of Electrical and Power Communities) through (11/0.4 KV) distribution transformer which capacity is 500 KVA.

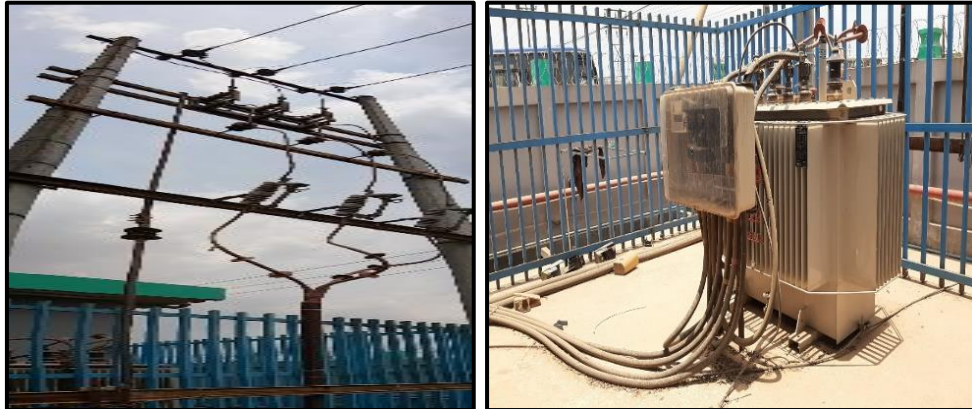


Figure 1-26 Transformer

(a) Generators

For the emergency cases, the project proponent prepares to use 3 numbers of diesel generators; 1 set of 633 KVA, 1 set of 312 KVA and 1 set of 10 KVA with silencers.

Table 1-5 Two Generators’ Information

Model	GMP 312 PX	DG 630
Serial No.	PL7889/8	PLS1162/5
Prime Power	312 kVA	633 kVA
Standby Power	343 kVA	696 kVA
Voltage	400/ 230 V	380/220V
Frequency	50 Hz	50 Hz
Power Factor	0.8 Cosf	0.8 Cosf
RPM	1500	1500
Product ID	1000024945	1000025508
Order No.	PL7889	PL 7658/2
Phase	3	3
Amb. Temp.	45 °C	45 °C
Ampere	450 A	962 A
Weight	3115 kg	4518 kg
Dimension	3.4*1.2*1.8 m	3.7*1.4*2.1 m
Year of Manufacture	2018	2017



Figure 1-27 Generators

1.12.2 Fuel Requirement

Diesel is used as fuel for generator. The average consumption of diesel is approximately 10,914 liters per month. The estimated yearly amount of fuel consumption is 130,968 liters.



Figure 1-28 Diesel Tanks

(a) Boiler

The project proponent used electric boiler to get steam which is used in sterilization the product boxes.

Table 1-6 Features of Boiler

Model no.	LSS 0.3-0.7-Y/0	Certificate license number of products	TS2110162-2018
Steam volume	0.3 t/h	Certificate license level of product	B
Working pressure	0.7 Mpa	Power/frequency	380 V
Product Serial No.	L6LSY0.156	Consumption	20.7-19.5 kg/h 24.4-23 m3/h
Device code	11001016220160157	Efficiency	88.4 -88.06 %/ 88.59-90.28 %



Figure 1-29 Boiler

1.12.3 Water Requirement

Although there is no water using in production, there are two tube wells with 4.5 in diameter each, in the project site for domestic purpose. Water is pumped from two tube wells with 2 water pumps and stored in (32 x 12 x 8 ft³) firefighting tank and 10 overhead tanks (each capacity is 2000 gallons). Then conveys with PVC pipes and distributed to all buildings. Amount of domestic water usage is approximately 3,000 gallons per day. Purified drinking water is used for drinking water purpose and there are approximately 56 numbers of 20 liters bottles used per day.



Figure 1-30 Water Tanks and Purified Drinking Water Bottles

1.13 Generation of Waste

Solid Waste

Table 1-7 Activity and Name of Solid Waste Generation

Activity/Utility	Waste Name
Raw materials receipts and storage	Packaging Wastes (Plastic Wraps, Carton Boxes, Ropes and Tapes)
Fabric relaxing and spreading	Cardboard Core from Fabric Rolls
Cutting	Fabric Scraps
Gluing	Dirty Underneath Fabric with Adhesive Glue, Empty Glue Buckets
Sewing and linking	Threads
Checking and label tagging	Torn Label
Packaging	Packaging Wastes (Plastic Wraps, Carton Boxes, Ropes and Tapes)
Maintenance	Oily Debris, Rags, Other Solid Wastes
Office	Waste Papers, Used Cartridge, Fluorescent, Bulb and Other Solid Wastes Etc.
Transformer	Used Transformer Oil
Generators, vehicles	Used Lubricant Oil
Kitchen	Food Scraps and kitchen wastes

Table 1-8 Type and Weight of Solid Wastes Generation

Sr. No.	Wastes	Waste Type	Weight (Estimate), Kg/month	Waste Source	Designated Storage Place before Disposal	Disposed to
1.	Carton Boxes Cardboard Core	General Non-	160 kg	Cutting, store,	Store	Selling to Vendor

Sr. No.	Wastes	Waste Type	Weight (Estimate), Kg/month	Waste Source	Designated Storage Place before Disposal	Disposed to
		Hazardous Waste		packaging, office		
2.	Plastic Wraps, Ropes and Tapes, Threads, Torn Label, Waste Papers, etc.	General Non-Hazardous Waste	2305.4 kg	Cutting, checking, store, packaging	Cutting, store	Selling to Vendor
3.	Textile Waste (fabric scraps)	General Non-Hazardous Waste	7362 kg	Cutting, sewing, gluing	Cutting	Selling to Vendor
4.	Food Wastes (Food Scraps and kitchen wastes)	General Non-Hazardous Waste	96 pc (one month)	Canteen and dormitory	Non-hazardous waste bin	Bago City Development Committee

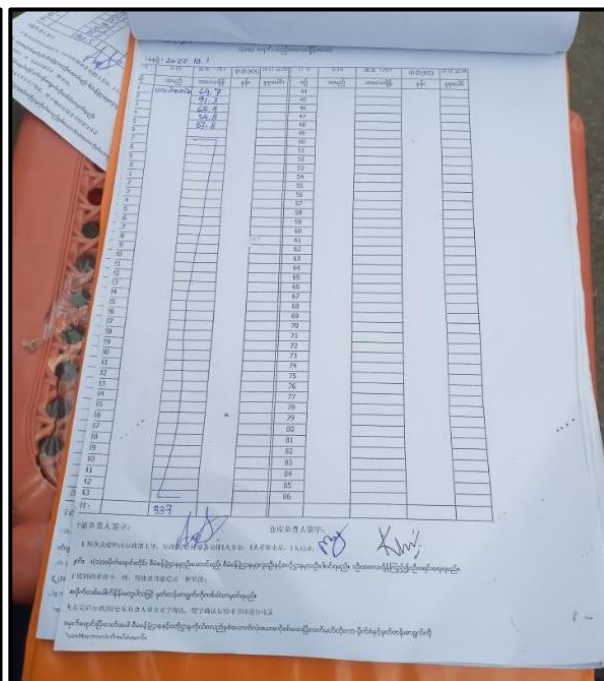


Figure 1-31 Waste Bills

1.14 Sanitation and Sewage Disposal

The sanitary wastewater from canteen, kitchen and cleaning are disposed into well-designed concrete drainage (1.6 ft with x 3 ft depth). Storm water will also be discharged by these drainages inside and outside of the compound. For convenience purpose, the project proponent provides 37 numbers of toilets (6 for males and 31 for females).



Figure 1-32 Toilets, Septic Tank and Drainage

1.15 Analysis of Alternatives

The consideration of alternatives to a proposal is a requirement of the environmental assessment systems. It lies at the heart of the process and methodology.

A comparison of alternatives will help to determine the best method of achieving project’s objectives while minimizing the environmental impacts. Furthermore, this can help to indicate the environmental protection with the best environmental practices with more creative options.

From an environmental perspective, not carrying out this development may be the best option. Without the development, the area would remain a relatively undisturbed area providing a habitat for the varied flora and fauna presently observed. This area will continue to be impacted, although minimally, by anthropogenic and natural factors. From a socio-economic perspective, the “no action” alternative may not be the best alternative as the numerous benefits to be gained from the development both locally and nationally would not be realized and the resources in the area would continue to be underutilized.

1.15.1 No Project Alternatives

The alternative consideration is “no project option”.

This alternative means forfeiting the proposed development avoiding all its impact both positive and negative. Pros and Cons for this option are discussed.

The Pro identified is below:

- There will be no environment and social impact arising from the implementation of the project.

The Cons identified are below:

- Possible revenue for the proponent after the project is lost
- A piece of land would be left un-utilized which could collect waste overtime and become environmental and social hazard in the long term.
- The real estate price for the land would drop if the land were left un-used.

1.15.2 Site Alternative

Project site at Bago Township has been selected to construct Manufacturing and Distribution of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs Plant by Cobes Industries (Bago) Company Limited. The advantages of the specific site are as follows.

a) Sites need to be accessible for easy logistics

For an industrial development, the site should be accessible by road and highways. The site can be easily reach from Yangon-Mandalay Highway Road and Myo Shaung Road. As the project site exits within the industrial zone, there are other access ways to reach the proposed project area.

b) Build on previously developed, degraded, or urban land whenever feasible.

The application site occupies 5 acres of land in Bago Township and this is an adequate area for a proposed industrial project; “Manufacturing and Distribution of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis” Project. It lies within the Bago Foreign Industrial Zone and therefore, in order to get development in industry for township, there is no other previously developed place can serve as a suitable place.

c) Ensure there are sufficient fresh water and other resources

Consideration must be given to the increased demand on existing water and energy supplies as well as waste and sewage disposal facilities needed to service both the industries, new workers and their families. Furthermore, water and energy plans must be considered for both the proposed project and the local community, including its commercial, agricultural, and civic activities.

Thus, this location was viewed favorable due to the accessible roads; stable and reliable communication network; availability of water and security and there lies no ecologically sensitive area etc.

1.15.3 Material Alternative (Disposal vs Washable Scrubs)

Preventing the spread of bacteria, viruses, and fungi is a top priority within the healthcare industry, since the transmission of such microbes leads to healthcare associated infections (HCAI). The risk and rate of such infections can be minimized, if not completely eliminated, through adherence to infection control policies. These policies are essential in order to protect patients, staff members, and the community-at-large.

One consideration for any adequate infection control policy is when and if to utilize disposable vs. laundered personal protective equipment (PPE), including scrubs and gowns. While economic and environmental costs should be considered,

organizations must also assess which method has a greater overall effectiveness at preventing the spread of infection—the ultimate aim of PPE.(<https://int-enviroguard.com/blog/benefits-of-disposable-scrubs>)

Studies generally indicate that **disposable scrubs** are at least an equal (and in some cases more effective) option for infection control compared to reusable apparel. Commonly cited reasons include reliability, effectiveness, cost, and comfort. The optimum design and systematic implementation can meet the objectives of sustainable development for environmental protection and conservation.

2. PROJECT PROPONENT

2.1 Information of the Project Proponent

Table 2-1 Project Proponent Information for Year 2018-2019

Name of Company	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
Private Industrial Enterprise Registration Number	Pha Kha/ Gyi/ 983
Owner	Mr. Guo, Chun Wei
Destination	Managing Director
Citizenship	Chinese
National Registration Card (NRC) No.	P.P. No. E 26362396
Investment amount	US\$ 0.592 million
Year of establishment	19.4.2019
Validity Period of the registration certificate	30.4.2020
Office Address	Plot No.13, Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.
Type of Business (In Detail)	Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis
Telephone No.	09-778 397 070
Email	david@cobeshk.com

2.2 Management, Organization and Personnel

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has significant experience in finance, accountancy and management. Type of business organization to be performed is one hundred percent foreign investment.

Share Ratio (Foreigner) = 100%

The following table shows the lists of shareholders owned 10% of the shares and above.

Table 2-2 Lists of Shareholders of Cobes Industries Co., Ltd.

No.	Name of Shareholders	Citizenship	NRC No.	Share Percentage
A.	Cobes Industries Co., Ltd.	Hong Kong Company	Registration No. 977470	99.99%
B.	Mr. Zhen, Hai	Chinese	P.P. No. E 74989350	0.01%

2.3 Organization Chart

The organization is structured to provide flexibility, a high level of personal accountability and responsibility while also motivating cross training and sharing of responsibilities, the need arises and circumstances permit. The following figure describes the organization chart of the project proponent. The following figure show the organization chart of Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.

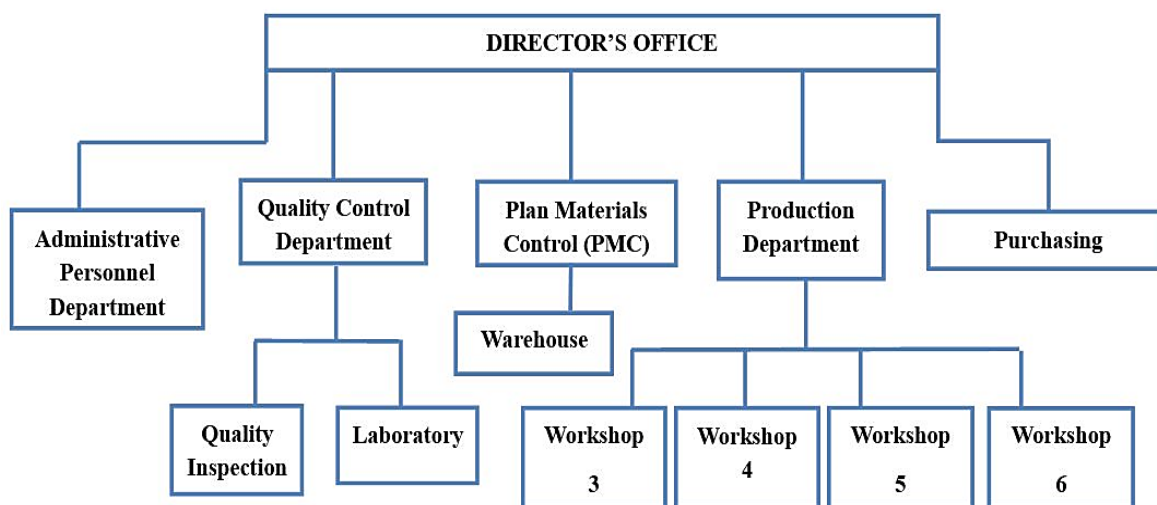


Figure 2-1 Organization Chart of Project Proponent

2.4 List of Directors

Table 2-3 List of Directors of the Cobes Industries Co., Ltd.

No.	Name and Citizenship	Passport No.	Designation
A.	COBES INDUSTRIES CO., LTD. (Incorporated in Hong Kong)		
	Represented by its Directors: - (1) Mr. Guo Chun Wei (Chinese)	P.P. No. E 26362396	Managing Director
	(2) Mr. Yong Zhi, Li (Chinese)	P.P. No. G 44637128	Director
B.	Mr. Guo Chun Wei (Chinese)	P.P. No. E 26362396	-

Table 2-4 List of Directors of the Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.

No.	Name and Citizenship	Passport No.	Designation	Address
1.	Mr. Guo, Chun Wei (Chinese)	P.P. No. E 26362396	(Owner) Managing Director	Plot No.13, Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.

2.5 Details of Contact Person

Table 2-5 Details of Contact Person

Contact Person I	U Sai Kyaw Yin
Position	Assistant Admin Manager
Phone	09 – 401 315 939, 09 –267 60 396
Email	md-laijf@cobeshk.com
Contact Person II	Daw Khin Mar Aye
Position	HR Manager
Phone	09 – 404 544 447, 09 – 774 927 271
Email	khinmaraye@cobeshk.com

3. PRESENTATION OF EXPERTS FOR INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION

3.1 Green Myanmar Environmental Services Company limited (GMES)

Green Myanmar Environmental Services Company limited (GMES) was contracted by Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. to prepare an Initial Environmental Examination (IEE) and Environmental Management Plan (EMP) for “Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis” Project.

Green Myanmar Environmental Services Company Limited (GMES)

Address: No. (115), Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar

Tel: 09-897 978 296

Email: info@gmes-mm.com

3.2 Initial Environmental Examination Team

Green Myanmar Environmental Services Company limited (GMES) organized experts for Initial Environmental Examination of the project. The experts are described as Table 3-1.

Table 3-1 Initial Environmental Examination Team

Transitional Consultant Registration Number of Organization – No. 0006					
No.	Name	Title of Post	Qualifications	Term of Reference	Consultant Registration Number
1	Engr. U Kyaw Soe Win Managing Director GMES Co., Ltd.	Team Leader	❖ B.E (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Overall management of EIA operation ➤ Work plan ➤ Technical meeting & Workshop ➤ Document Reviewing and Process Flow Studying ➤ Lead and Facilitation of Public consultation ➤ Data compilation & analysis ➤ Coordination with stakeholders 	No.0019
2	Engr. U Sein Thaung Oo Chairman GMES Co., Ltd.	Consultant (Air Quality Management)	❖ B.E (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Give Advice on collecting field data for air quality ➤ Assist on air quality control system ➤ Give Advice on air pollution evaluate and mitigation ➤ Give advice for data processing, computing, projection, modeling and analysis ➤ Give advice in report preparation 	No.0023
3	Engr. Daw Khin Swe Aye Former Lecturer	Environmental Consultant	<ul style="list-style-type: none"> ❖ B.E (Chemical) ❖ M.Phil (Chemical) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Advise on the design of EIA ➤ Develop term of reference for duty and responsibility among EIA team ➤ Advise on the environmental baseline 	No.0021

Transitional Consultant Registration Number of Organization – No. 0006					
No.	Name	Title of Post	Qualifications	Term of Reference	Consultant Registration Number
	Department of Chemical Engineering, YTU			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Advise on the field survey ➤ Facilitate technical analysis ➤ Streamline the Environmental Management Plan 	
4	Engr. Daw Khin Shwe Htay Former Lecturer Department of Chemical Engineering, YTU	Consultant on Environmental Quality Management	<ul style="list-style-type: none"> ❖ B.E (Chemical) ❖ M.E (Chemical) ❖ M.Sc (Env Eng) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Assist in preparation of guideline for environmental sampling of air and water quality ➤ Monitor the sample collection ➤ Register and inspect the sample collected ➤ Assist in report preparation for environmental baseline 	No.0022
5	U Myo Myint Former Factory Manager of Alcohol Distillery Belin, Ministry of Industry (1)	Consultant for Laboratory Analysis	<ul style="list-style-type: none"> ❖ B.E (Chemical) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Advise on data processing and laboratory testing ➤ Prepare instruction for laboratory testing ➤ Check the result of environmental laboratory testing ➤ Compare the laboratory result and verification 	No.0026

Transitional Consultant Registration Number of Organization – No. 0006					
No.	Name	Title of Post	Qualifications	Term of Reference	Consultant Registration Number
6	Engr. Daw Tin May Soe Former Professor, YTU Experience in Environmental Toxicology and Pollution Control	Specialist on Waste Management	❖ B.E (Chemical) ❖ M.E (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Collecting field data for industrial and municipal waste ➤ Assist in Laboratory Testing ➤ Data processing, computing, projection, modeling and analysis ➤ Assist in report preparation 	No.0028
7	U Khin Aung GMES Co., Ltd.	Social Consultant	❖ B.E (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Develop operational checklist for Social Survey ➤ Facilitate technical meeting and record keeping ➤ Assist in data mining and secondary data collection ➤ Coordinate with local authority and communities for village level meeting 	No.0025
8	Engr. U Maung Maung Aye Construction Coordinator (Badamyar Topside Construction, Total E&P Myanmar)	Environmental Consultant	❖ B.E (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Advise on the design of EMP ➤ Develop terms of reference for duty and responsibility among EMP team ➤ Advise on the environmental baseline ➤ Advise on the field survey ➤ Advise on data processing and laboratory testing 	-

Transitional Consultant Registration Number of Organization – No. 0006					
No.	Name	Title of Post	Qualifications	Term of Reference	Consultant Registration Number
				<ul style="list-style-type: none"> ➤ Facilitate technical analysis ➤ Streamline the EMP report and Environmental Management Plan 	
9	U Kyi Han Bo (Myanmar Aerospace Engineering University)	Quality Engineer	❖ B.E (Aerospace Fuel and Propellant Engineer)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Develop operational checklist for Environmental Study ➤ In charge for preliminary field visit ➤ Establish field operational office for EMP field survey ➤ Supervise field survey ➤ Check the report quality and formatting 	--
10	Daw Aye Thuzar Hein Daw Chaw Htet Htet Soe Daw Hnin Htet Htet Hlaing (Myanmar Maritime University) Daw Wai Wai Mon (Myanmar Maritime University)	Junior Environmental Experts	<ul style="list-style-type: none"> ❖ B.E (Chemical) ❖ B.E (Civil) ❖ B.E (Port and Harbour) ❖ B.E (Port and Harbour) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Data Collection ➤ Document reviewing ➤ Process studying ➤ Preparation of impact evaluation, assessment and management plan ➤ Report preparation and formatting 	-

Transitional Consultant Registration Number of Organization – No. 0006					
No.	Name	Title of Post	Qualifications	Term of Reference	Consultant Registration Number
11	U Pyae Phyo Kyaw U Myo Thet Naung (Myanmar Aerospace Engineering University) U Aung Ko Min U Thiha Zaw	Environmental Monitoring	❖ B.Sc (Forestry) ❖ B.E (Aerospace Fuel and Propellant Engineer) ❖ B.E (Chemical) -	➤ Environmental and Social Survey ➤ Data analysis ➤ Environmental baseline report preparing and formatting	-
12	U Aung Kyaw Than	Public Coordinator	❖ B.E (Chemical)	➤ Assist in stakeholder meeting ➤ Assist in public consultation meeting ➤ Preparation for public consultation meeting	-
11	Daw Cherry Twin Laboratory Manger Daw Wint Phyu Htway Lab. Supervisor U Thet Min Paing Laboratory Technician	Water Sampling and Laboratory Testing	❖ B.E Chemical ❖ B.E Chemical ❖ B.E Chemical	➤ Preparation for water & wastewater sampling ➤ Preparation for laboratory testing ➤ Laboratory testing ➤ Reporting for laboratory result	

3.3 Methodology Adopted and Scope of Work

GMES Team has been assigned to carry out the IEE of this project. This report is prepared on the basis of the information supplied by the project proponent and by undertaking visit to the project site for a reconnaissance survey to identify the major environmental issues. Accordingly, field surveys were also undertaken to assess physical and biological environment. The field studies were supported by data collected from secondary sources such as Bago Township data. This was followed by evaluation of the information to determine the possible environmental impacts due to the proposed project.

The broad scope of the study is:

- i) To conduct field visits to collect data relevant to the study area and also collect secondary data so as to establish the baseline environmental status of the study area;
- ii) To assess the impacts on environmental attributes due to the location, design, construction and operation of the proposed “*Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis*” Project;
- iii) To prepare a mitigation plan outlining the measures for protecting the environment including institutional arrangement and environmental monitoring;
- iv) To identify critical environmental attributes required to be monitored subsequent to the implementation of the proposed project; and
- v) To carry out consultation with local people to identify the public perception of the project.

3.4 Structure of the Report

This report was compiled in (10) chapters according to the EIA Procedures, Article 36, and presented as shown below. An Executive Summary is also prepared and presented as separate document in the report.

Table 3-2 Structure of the Report

Chapter	Content
	Executive Summary (Provides an overview of the main findings of the study)
Chapter 1	Description of the Project Provides an overview of the proposed project, project location, project activities (technical design specifications), and the details of the product’s manufacturing processes, waste generation and alternatives.
Chapter 2	Project Proponent Name, address of Project proponent, management personal, organization, contact person
Chapter 3	Presentation of Experts for Initial Environmental Examination Name, Position, Qualifications, Terms of references, Register No. of IEE experts

Chapter	Content
Chapter 4	Policy, Legal and Institutional Framework
Chapter 5	Description of The Surrounding Environmental and Social Conditions This Chapter provides a description of The Surrounding Environmental and Social Conditions to be affect by the project.
Chapter 6	Identification and Assessment of Potential Environmental Impacts The Chapter describes key Environmental issues associated with the proposed project and mitigation measures relevant to the operation and were subjected to the impact assessment.
Chapter 7	Mitigation Measures
Chapter 8	Public Consultation and Information Disclosure
Chapter 9	Environmental Management Plan Management plan for the impacts due to the project activities, roles and responsibilities of stakeholders involved in the implementation of the environmental plan during operation are described.
Chapter 10	Conclusion and Recommendations

4. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK

4.1 Background

The emerging environmental scenario calls for attention on conservation and judicious use of natural resources. There is a need to integrate the environmental consequences of the development activities and for planning suitable measures in order to ensure sustainable development. The environmental considerations in any developmental process have become necessary for achieving sustainable development. To achieve such goals, the basic principles to be adopted are:

- To enhance the quality of environment in and around the project area by adopting proper measures for conservation of natural resources;
- Prevention of adverse environmental and social impact to the maximum possible extent;
- To mitigate the possible adverse environmental and socio-economic impact on the project-affected areas.

Policy, legal and institutional framework of the proposed project relating to the environmental, social, health and economic conditions are discussed in this section.

4.2 Policy and Legal Framework

This section highlights the relevant environmental policies and legal established by The Government of The Republic of The Union of Myanmar for purposes of environmental protection towards the process of sustainable development. Myanmar Government issued an Environmental Policy in 1994, Myanmar Agenda 21 in 1997, National Sustainable Development Strategy in 2009, The Environmental Conservation Law in 2012, Environmental Conservation Rules in 2014, Environmental Impact Assessment Procedure and National Environmental Quality (Emission) Guidelines in 2015.

To establish sound environment policies, utilization of water, land, forests, mineral, marine resources and other natural resources in order to conserve the environment and prevent its degradation, Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MNREC) of the Government of The Republic of The Union of Myanmar has established National Environmental Policy of Myanmar(2019) which broadly aim at:

- To establish national environmental policy principles for guiding environmental protection and sustainable development and for mainstreaming environmental considerations into all policies, laws, regulations, plans, strategies, programmes and projects in Myanmar.

4.3 Legal Compliance and Environmental Commitments

4.3.1 Legal Compliance

Cobes Industries (Bago) Company Limited endorse for this IEE Report as follow:

- The IEE is the accurate and complete,

- The IEE has been prepared in strict compliance with applicable laws including EIA Procedure (2015), and
- The Project will at all times comply fully with the commitments, mitigation measures, and plans in the IEE Report.

Legal and approval requirements applicable to the Project related to the environmental and social concerns will be identified by Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.

The lifespan of the factory will be 50 years. So, Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will prepare the environmental management plan for decommissioning phase before the decommissioning and comply and implement according to that environmental management plan.

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd will comply the following Myanmar Acts, Laws, Rules, Regulations, Procedures and Guidelines relevant to the project described in Table 4-1 and Table 4-2.

Table 4-1 Myanmar Acts and Rules relevant to the Project

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
Administrative Sector		
The Penal Code of Offences Affecting the Public Health, Safety, Convenience, Decency and Morals	1861	Provisions related to prohibitions against contaminating public springs or reservoirs and “making atmosphere noxious to health”
The Towns Act	1907	Provisions on offences which affect the human environment
The Police Act	1945	Provisions on offences which affect the human environment
The Emergency Provisions Act	1950	Prohibitions on the destruction of embankments; causing extreme suffering to the public or loss of life; endangering the security or well-being of public reservoirs, water supply works, water pipe connections, and public dams; and poisoning drinking water
The Ward or Village Tracts Administration Law (Amendment)	2012 (2016)	Provisions on offences which affect the human environment
Culture and Heritage Sector		
Archive Properties (Amendment) Act	1962	To implement the protection and preservation policy with respect to perpetuation of cultural heritage that has existed for many years

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
The Protection and Preservation of Cultural Heritage Regions Law (Amendment)	1998 (2009)	Provisions to protect ancient sites and regions and cultural heritage areas from any adverse impacts due to industrialization, tourism and urbanization
The Protection and Preservation of Ancient Monuments Law	2015	To protect and preserve the cultural heritage and New project in such sensitive areas is required to get prior approval from the Culture
<i>City Development Sector</i>		
The Water Power Act	1927	Prohibitions on the pollution of public water
The Underground Water Act	1930	This Act provides the requirement for systematic use of ground water towards sustainable purpose
The City of Yangon Development Law (Amendment)	1990 (1995, 1996)	Provisions relating to environmental sanitation, pollution of air and water, and public health
<i>Environmental Conservation Sector</i>		
Environment Conservation Law	2012	To implement National Environmental Policy; to set up basic principles and guidelines for sustainable development and systematic integration of environmental conservation; to conserve the clean environment, natural and cultural heritage for present and future generation, to prevent degradation of natural resources and for sustainable use, to build up public understanding on environmental awareness
Environmental Conservation Rules	2014	The Rules reinforce the obligation for project developers to submit an EIA or an IEE. It aims to establish and adopt the necessary programs for the conservation and enhancement of environment, protection, control and reduction of pollution in environment, and conservation
Environmental Impact Assessment Procedures	2015	To establish types of project that needed to submit an EIA or an IEE or an EMP. And also to establish the environmental assessment process and to issue the environmental compliance certificate

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
National Environmental Quality (Emission) Guidelines	2015	To provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health
<i>Finance and Revenue Sector</i>		
The Myanmar Insurance Law	1993	Requires any business which may pollute the environment to effect compulsory general liability insurance
<i>Forestry Sector</i>		
The Forest Law The Forest Rules	1992 1995	Provisions to conserve water, soil, biological diversity and the environment; sustain forest produce yields; protect forest cover; establish forest and village firewood plantations; sustainably extract and transport forest products
Protection of Wild Life and Wild Plants and Conservation of Natural Areas Law	1994	To protect wildlife, wild plants and conserve natural areas, to contribute towards works of natural scientific research, and to establish zoological gardens and botanical gardens. The Law highlights habits maintenance and restoration, protection of endangered and rare species of both fauna and flora, establishment of new parks and protected areas, and buffer zone management
<i>Health Sector</i>		
The Public Health Law	1972	For promoting and safeguarding public health and to take necessary measures in respect of environmental health
Prevention and Control of Communicable Diseases Law (Amendment)	1995 (2011)	The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
		rules and procedures when necessary with approval of the government
The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law	2006	To protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco smoke-free environment; To uplift the health, economy and social standard of the public through control of smoking and consumption of tobacco product
<i>Industrial Sector</i>		
The Electricity Law The Electricity Rules	1984 2014 1985	The law elaborates the responsibilities of the Inspectorate under the Ministry of Industry for ensuring safety in electricity in generation, transmission and distribution. It includes the testing of all electrical goods produced domestically or imported. If safety is at risk the Inspector has the authority to disconnect supply to any customer. The Inspector also is responsible for determining cause of any injury or death caused by electricity, issuing electrician registration certificates, and establishing standards
The Petroleum Act The Petroleum Rules	1934 1937	Provisions to regulate production, storage, and transport of oil so as not to cause pollution or the outbreak of fires
The Factories Act (Amendment)	1951 (2016)	Provisions for the proper disposal of waste and effluents in factories; treatment of waste water; regulations for health and cleanliness in factories, and the prevention of hazards
The Private Industrial Enterprise Law	1990	Provisions to avoid environmental pollution.
The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law	2013	To protect from being damaged the natural environment resources and being hazardous any living beings by chemical and related substances To perform the sustainable development for the occupational safety, health and environmental conservation
<i>National Planning and Economic Development</i>		

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
Foreign Investment Law (Amendment) Foreign Investment Rules	2012 (2015) 2013	Provisions to restrict or prohibit investment activities which affect public health, the environment and ecosystems, which produce toxic waste or which engage with toxic chemicals; duties of investors to conduct business in such a way as to avoid environmental damage, air and water pollution, in accordance with existing laws
Myanmar Citizen Investment Law (Amendment)	2013 (2015)	Broad provisions supporting environmental conservation and protection and adherence to existing laws related to environmental matters; restrictions on businesses which cause damage to the natural environment and ecosystems
Myanmar Investment Law (MIL)	October 2016	The new investment law has been effective since April 1, 2017; the MIL combines the Foreign Investment Law (FIL) 2012 and the Citizens Investment Law 2013. The new investment law was created to attract both foreign and local investors by simplifying the application process and offering tax breaks, incentives, rights and protections for businesses.
<i>Transportation Sector</i>		
The Canal Act	1905	Prohibitions against the destruction of, damage to, or pollution of the flow of water in any canal or drainage work
The Motor Vehicle Law	1964 2015	Provisions to control vehicle engine emissions and the leakage of fuel or oil
The Conservation of Water Resources and Rivers Law The Conservation of Water Resources and Improvement of River Systems Rule	2006 2013	The Conservation of Water Resources and Rivers Law (2006) prohibits carrying out any actions with the aim to ruin water resources, including rivers, and causing intentional water wastage, and pollution of water resources
<i>Workforce Sector</i>		
The Workmen’s Compensation Act (Amendment)	1923 (2005)	To make payments out-of-pocket to employees who become injured or who die in any accidents arising during and in consequence of their employment. Such

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
		compensation also must be made for diseases which arise as a direct consequence of employment, such as carpal tunnel syndrome
The Leave and Public Holidays Act (Amendment)	1951 (2014)	To allow worker for leave and holiday allowances, religious or social activities with earn allowance, and benefits for Health allowances Concerned workers: Daily wage workers/ temporary workers/permanent workers
Constitution of the Union of Myanmar	2008	Section 24 – The Union shall enact necessary laws to protect the rights of workers Section 349 (b) – Citizens shall enjoy equal opportunity in carrying out occupation Section 359 -The Union prohibits forced labor except hard labor as a punishment for crime duly convicted and duties assigned by the Union in accord with the law in the interest of the public.
The Labor Organization Law	2011	The objectives of this law are: To protect the rights of the workers in accordance with section 24 of the Constitution To promote good relations between the employer and the worker To enable to workers to form and carry out the labor organizations systematically and independently
The Development of Employment and Skill Law	2013	The main objectives of this law are: To facilitate employment which is appropriate to the age and ability of the job seeker To help workers obtain employment and to provide stability of employment and skills development for employees To help employers obtain appropriate employees
The Minimum Wage Law The Minimum Wage Rules	2013 2013	To fulfill the basic needs of the workers and their families who are working in commercial establishments, production and servicing establishments, agriculture and livestock.

Laws and Regulations	Year	Purpose/ Description
		And, to develop the work performance and competitiveness of workers.
The Payment of Wage Law	2016	Receipt of wages is made regularly. Unlawful deductions are not to be made.
The Settlement of Labor Dispute Law (Amendment)	2012 (2014)	The objectives of this law are: For safeguarding the rights of workers. Promoting a good relationship between employer and workers and creating a peaceful workplace Obtaining the rights fairly, rightfully and quickly by settling disputes between employer and worker justly
The Social Security Law The Social Security Rules	2014 2014	The objective of this law is to get benefit for sickness, maternity, death, employment injury, invalidity benefit, superannuation benefit by: giving medical treatment, providing cash benefit or granting a right to residency

Table 4-2 Myanmar Legislation and Relevance to the Project

The Constitution of the Republic the Union of Myanmar, 2008	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • The Union shall enact necessary laws to protect the rights of workers. (section 24) • The economic system of the Union is market economy system. (section 35) • The Citizens shall enjoy equal opportunity in carrying out occupation. [section 349(b)] • The Citizens shall enjoy equal opportunity in carrying our business. [section 349 (d)] • Every Citizen has in accord with the law, the right to conduct business freely in the Union for national economic development. (section 370)
Relevance to the Project	❖ The project will manage to align with the concept of the constitution.
The Competition Law, 2015	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • No entrepreneur shall obstruct or disturb directly or indirectly other economic business. (section 22)
Relevance to the Project	❖ The project shall carry out to align with the guideline.
The Penal Code	

<p>Description</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Voluntarily corrupts or fouls the water of any public spring or reservoir, so as to render is less fit for the purpose for which it is ordinarily used shall be punished. (section 277) • Voluntarily vitiates the atmosphere in any place, so as to make it noxious to the health of persons in general dwelling or carrying on business in the neighborhood or passing along a public way shall be punished. (section 278) • Doing any act so rashly or negligently with fine or any combustible matter or explosive substance or machinery shall be punished. (section 285,286+287)
<p>Relevance to the Project</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ This is relevant to the discharging and emission of waste water and combustion gases from the project. The Project shall not cause water and air pollutions.
<p>The Police Act, 1945</p>	
<p>Description</p>	<ul style="list-style-type: none"> • No person shall commit the following acts: (section 34 (6), (9)) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Throwing or placing any dirt, filth, or any stones or building materials, or causing any offensive matter to run from any house, factory or any road or in any open place or street may be taken into custody by any police. ▪ Neglecting to fence in on duly protect any well, tank or other dangerous place or structure.
<p>Relevance to the Project</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
<p>The Ward or Village Tract Administration Law, 2012 and the Ward or Village Tract Administration Rules, 2012</p>	
<p>Description</p>	<ul style="list-style-type: none"> • The Ward or Village Tract Administrator shall cause the residents to work and reside peacefully and tranquility. [section 12 (c)] • The Head of Ward or Village Tract shall report the entering of foreigners, residing of foreigners and occurring special events of foreigners to whom it concerns. (Rule 17)
<p>Relevance to the Project</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
<p>The Myanmar Fire Brigade Law, 2015</p>	
<p>Description</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Factory, industry, the business owner or manager of endangered from fire safety shall form the reserved fire brigade and shall keep the equipment related to fire safety. (section 25)

<i>Relevance to the Project</i>	❖ The project will manage to align with the law.
The Myanmar Investment Law, 2016	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • The objectives are to protect the invertors and their businesses in accord with Law, to give opportunities of work for the people, to promote the production, service, trade of high capacity. [sections 3 (b), (c) + (e)] • The investor shall have the right to lease the land or building for long term from the owner if it is private or from the relevant government department organization if it is state-owned or entitled to administer by the government. [section 50 (a)] • The investments are ensured not to centralize. (section 52) • The investor shall not affect, pollute, damage the natural and social environment and not to obscure cultural heritage in accord with the existing laws, rules, procedures and the best standards exercising internationally. [section 65 (g)]
<i>Relevance to the Project</i>	❖ The project will manage to align with the law
The Myanmar Insurance Law, 1993	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • An entrepreneur or an organization operating an enterprise which may cause damage to the life and property of the public or which may cause pollution to the environmental shall affect compulsory general liability insurances with the Myanmar Insurance. (section 16) • The Ministry may determine from time to time the entrepreneurs or organizations which are to effect compulsory general liability insurances. (section 17)
<i>Relevance to the Project</i>	❖ The project shall carry out to align with the guideline.
The Income Tax Law, 1974	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Income gained from the economic business shall be levied under the heading of economic business. [section 11 (a)] • An entrepreneur shall send income annual list annually within three months after the end of the income year. (section 18)
<i>Relevance to the Project</i>	❖ According to the schedule, this project relates to this law.
The Commercial Tax Law, 1990 and the Law Amending the Commercial Tax Law, 2014	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Carrying out the service business shall be levied tax stated in the schedule of this Law. [section 4 (d)]

<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Carrying out the production business or service shall register to the township income tax officer as prescribed in the regulations. (section 11) ❖ According to the schedule, this project relates to the law.
The Money Laundering Law, 2014	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Whoever commits the money laundering offence shall, or conviction, be punished with imprisonment for a term which may extend to 10 years or with a fine or with both. If it is a company or organization, it shall be punished with a fine which may extend to Kyat 500 million and the benefit holder shall be punished with imprisonment which may extend to 7 years. [Section 43]
<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
The Import Export Law, 2012	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • No one shall import or export the prohibited goods. [section 5] • No one shall import or export the goods without permit which are prescribed to obtain permit. [section 6]
<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law
The Environmental Conservation Law, 2012	
<i>Description</i>	<p>The following provisions are particularly relevant to Environmental Impact Assessment requirements and this project:</p> <p>For waste disposal,</p> <ul style="list-style-type: none"> • A person causing a point source of pollution shall treat, emit, discharge and deposit the substances which cause pollution in the environment in accord with stipulated environmental quality standards. [section 14] • The owner or occupier of any business, material or place which causes a point source of pollution shall install or use an on-site facility or controlling equipment in order to monitor, control, manage, reduce or eliminate environmental pollution. If it is impracticable, it shall be arranged to dispose the wastes in accord with environmentally sound methods. [section 15] <p>For prior permission,</p> <ul style="list-style-type: none"> • No one shall, without the prior permission operate business, work-site or factory, workshop which is required to obtain the prior permission under this law. [section 28]

Relevance to the Project	❖ The project shall carry out according to the directives of environmental conservation department.
The Environmental Conservation Rules, 2014	
Description	<p>MOECAAF launched Environmental Conservation Rules on 5 June 2014. The Rules reinforce the obligation for project developers to submit an EIA or an IEE. It aims to establish and adopt the necessary programs for the conservation and enhancement of environment, protection, control and reduction of pollution in environment, and conservation.</p> <p>The Environmental Conservation Rules stipulate the following relevant articles under Chapter (XI) Environmental Impact Assessment.</p> <ul style="list-style-type: none"> • The business department organization or person who would carry out categories of plan business or activity stipulated under rule 52: Shall carry out environmental impact assessment for his plan, business or activity; <ul style="list-style-type: none"> b. Submit to the Ministry in advance by which organization or person, the environmental impact assessment is intended to be carried out; c. Submit the environmental impact assessment report to the Ministry. [section 54] • The plan, business or activity which is established before the issue of these rules and responsible to carry out the environmental impact assessment or initial environmental examination shall prepare the environmental management plan in accord with the environmental impact assessment procedure to be issued under the law and submit to the Ministry. The Ministry shall scrutinize the environmental management plan for approving it. The person who carries out the project, business or activity shall implement the environmental management plan approved by the Ministry and matters stipulated by the Ministry within the time stipulated by the Ministry. [section 55] • The person who carries out any project, business or activity shall arrange and carry out for conducting the environmental impact assessment for any project, business or activity by a qualified third person or organization accepted by the Ministry. [section 56] • The Ministry shall, on submission to the Ministry in advance by which organization or person, the environmental impact assessment is intended to be carried out under sub-rule (b) of rule 54, determine and decide, after making scrutiny, whether or not it is suitable level of international organization or person to carry out the environmental impact assessment. The decision of the Ministry relating to such matter is final and conclusive. [section 57]

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • The Ministry shall form the environmental impact assessment report Review Body with experts from relevant Government departments and organizations. [section 58] • If private experts are included in the environment impact assessment report Review Body, honorariums, expenses and allowances for them shall be borne from the environmental management fund. [section 59] • The Ministry may assign the Department to scrutinize the report of environmental impact assessment prepared and submitted by a third party or an organization and report to the Ministry through the environmental impact assessment Review Body. [section 60] • The Ministry may approve and reply the environmental impact assessment report or environmental management plan with the guidance of the Committee. [section 61] <p>❖ This states to carry out environmental impact assessment.</p>
<p>The National Environmental Quality (Emission) Guidelines, 2015</p>	
<p><i>Description</i></p>	<p>These national Environmental Quality (Emission) Guidelines (hereafter referred to as Guidelines) provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para 4 states that these Guidelines refer to emission sources, and are intended to prevent or minimize adverse impacts to environmental quality or human health by ensuring that pollutant concentrations do not reach or exceed ambient guidelines and standards. The Guidelines apply to projects that generate noise or air emissions, and / or that have either direct or indirect discharge of process water, wastewater from utility operations or storm water to the environment. • Para 6 mentions the provisions of the general and applicable industry-specific Guidelines shall be reflected in project environmental management plan (EMP) and environmental compliance certificate (ECC) and together constitute a project’s commitment to take necessary measures to avoid, minimize and control adverse impacts to human health and safety, and the environment through reducing the total amount of emissions generation; to adopting process modifications, including waste minimization to lower the load of pollutants requiring treatment; and as necessary, to apply treatment techniques to further reduce the load of contaminants prior to release or discharge.

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Para 7 states recognizing that these Guidelines are intended to prevent pollution through reducing the mass of pollutants emitted to the environment, dilution of air emissions and effluents to achieve maximum permitted values is not acceptable. Specified guideline values should be achieved, without dilution, at least 95 percent of the time that a project is operating, to be calculated as a proportion of annual operating hours. ❖ The project shall carry out to align with the guideline.
<p>The Standardization Law, 2014</p>	
<p><i>Description</i></p>	<p>The aims of this Law are also related to this project.</p> <ul style="list-style-type: none"> • To enable to protect the consumers assuring that the export goods and import goods are not lower than the prescribed standards and secure. [section 3 (c)] • To enable to protect producing, distributing and importing the goods detrimental to environment, goods not reaching the prescribed standards and quality, unsafe products. [section 3 (e)] • The holder of quality approval his agent and successor of business shall comply with the compulsory standards. [section 29]
<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
<p>The Electricity Law, 2014</p>	
<p><i>Description</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • No electrical business shall be operated other than the business contained in the permit by any permit holder. [section 45] • No one shall produce, transmit, connect, contact and use the electric power without electric safety certificate. [section 47] • No one shall connect, waste, and utilize the electric power without the permission of the permit holder. [section 52] • No one shall cut off the electric power line, transfer electricity, destroy electrical equipment and used in any electrical business. [section 53]
<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The provisions are to be cautious in operating this project.
<p>The Petroleum Act, 1934</p>	
<p><i>Description</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Import, transport or storage of petroleum shall be abided by the rules made under section and terms and conditions of the license that requires to obtain under the rules. [section 3] • Dangerous petroleum (petroleum lower than 76°F which is flammable) shall be warned as a duty. [section 6]

Relevance to the Project	❖ This is relevant to the transport, storage, and usage of oil by the project. The project will manage to align with the law.
The Private Industrial Enterprise Law, 1990	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • The salient basic principles to operate the industrial business are: (section 3) • To develop production in each and every economic business connected to industrial business. • To avoid or decrease utility of technology which causes environmental pollution. • To use energy in the least way.
Relevance to the Project	❖ The provisions are to be cautious in operating this project.
The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • Producing, using, possessing, storing, distributing, selling, transporting, importing, exporting the chemical or related substances prohibited by the Control Body, and Operating without licenses is prohibited. [section 33+34] • Chemicals and related substances which are not registered, cancelled from the registration list has not reached the standard and quality shall be used in the business. [section 35]
Relevance to the Project	❖ The project will manage to align with the law
The Water Power Act, 1927	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • The law provides the use of public water. • Use of public waters, attempt to use of public waters occurrence of environmental pollution by the water flow, obstruction of water flow for producing water power energy or for prospecting minerals are prohibited to generate without license or not in conformity with the terms and conditions of the license. [section 3] • The Deputy Commissioners may issue order to erect the materials constructed to affect the water power by violating the Act, order issued under the Act. [section 5]
Relevance to the Project	❖ The Law is not relevant the proposed project and EIA study because the project site will not use public water for industrial purpose.
The Underground Water Act, 1930	
Description	<ul style="list-style-type: none"> • Digging tube wells shall be done only with the license issued by prescribing terms and conditions. [section 3]

<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Digging underground water or attempt to do so shall be informed to the authorized official determined by the President. [section 5] ❖ The project will manage to align with the law.
The Conservation of Water Resources and Rivers Law, 2006 and The Conservation of Water Resources and Rives Rules, 2013	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Disposal of fuel, chemicals, poisonous substances and other substances which affect the natural environment from the shore, sailing, launched, anchored, stranded, sunk vessel or disposal of explosive substances are prohibit. [section 11]
<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
The Motor Vehicle Law, 2015 and The Motor Vehicle Rules, 1989	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Unregistered motor vehicle, motor vehicles of terminated, expired or cancelled motor vehicle registration are not allowed to drive in the public place. [section 45] • Motor vehicle without insurance for injury shall not be used in the public place. [section 46] • No one shall drive without license in the public place. [section 47] • No vehicles shall carry more than the number or weight of goods which is permitted according to registration. [Rule 138]
<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
The Highway Law, 2000	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • The aim of this law is to supervise systematically the use in highways. [section 3] • Not to drive the vehicle in highways with the prescribed wheel type, weight. [section 8] • Violating any prohibition to protect the damage of highway shall be punished with imprisonment or with a fine. [section 9 (a)] • It is liable to pay compensation or damage for damaging the highway. [section 9-A] • No buildings shall be constructed in the highway area. [Rule 26 (b)]
<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ The project will manage to align with the law.
The Public Health Law, 1972	

<p>Description</p>	<p>Includes a general provision that empowers Union Government to carry out measures relating:</p> <ul style="list-style-type: none"> • To protect environment from gas, odor, dust, sound and radio activity which endanger in the public environment, [section 3 (1) (c)]. • To keep the factory, industry, work site produced and sell food clean. [section 3 (2) (d)] • Examine if necessary in the government laboratory. [section 3 (2) (h)] • To be cautions to be in conformity with the standard prescribed by the Union Government from time to time. [3 (2) (i)]
<p>Relevance to the Project</p>	<p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
<p>The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law, 2006</p>	
<p>Description</p>	<ul style="list-style-type: none"> • This law aims to protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco-free environment and to up lift the health, economy, and social standard of the public through control of smoking and consumption of tobacco product. [section 3] • The responsible person shall arrange the written statements that state non-smoking area in the prescribed places. [section 9 (a)] • Smoking area shall be arranged and statements that show specific places for smoking area in non-smoking area provided in section 7. [section 9 (b)] • No one shall smoke in non-smoking area. [section 9 (c)] • Non-smoking areas are prescribed and smoking, turning, carrying, holding are liable to a fine. [sections 7+17]
<p>Relevance to the Project</p>	<p>❖ The project shall carry out to align with the law.</p>
<p>The Factories Act, 1951</p>	
<p>Description</p>	<p>Working hours</p> <ul style="list-style-type: none"> • Shall not exceed 8 working hours per day or 44 hours per week [section 59+62] • Shall not exceed 48 hours per week for the work which has to be done continuously [section 59] • There must be a minimum 30 minutes interval after each 5 working hours [section 63] • The combined working hours and interval time shall not exceed 10 hours per day [section 64] • The working days shall not exceed 6 days per week

	<ul style="list-style-type: none">• There must be one day holiday each week (Sunday). If Sunday service is required, there must be a substitution of another day. There must be substituted an alternative day-off. [section 61] <p>Overtime</p> <ul style="list-style-type: none">• Shall not exceed more than 16 hours per week or, for continuous work, 12 hours per week• The overtime wage shall be calculated as double the basic wage• Permission of Factories and the General Labor Law Inspection Department must be obtained for an approval of a constant overtime policy <p>Calculation of overtime wages</p> <ul style="list-style-type: none">• For salary earners: Overtime wage per hour = $\{(\text{salary} \times 12 \text{ month}) / 52\text{-week} \times 44 (48) \text{ hrs.} \} \times 2$• For daily wages worker: Overtime wage per hour = $\{(\text{daily wage} \times 6 \text{ day}) / 44 (48) \text{ hrs.} \} \times 2$• Piece-work laborers: Overtime wage per hour = $\{(\text{daily average wage} \times 6 \text{ day}) / 44 (48) \text{ hrs.} \} \times 2$ <p>Worksite Safety and Health Measures</p> <ul style="list-style-type: none">• The factory must be kept clean and the workspace must be situated away from drains, latrines or other things which create a bad or unhealthy smell. [section 13]• Wastes must be disposed systematically. [section 14]• There must be proper ventilation, light and heat. [section 15+19]• There must be no dust or smoke in the hall or factory. [section 16]• There must be clean drinking water in proper places for all workers. [section 20]• Population of workers must not be dense and there must be sufficient light. [section 19]• The latrines must be in suitable places. [section 21]• The generators and other auxiliary units must be kept undercover. [section 23, 24]• There must be arrangements made for any emergency cut out of electricity service. [section 26]• In weaving or spinning machines, any female workers and any children must not be allowed to handle. [section 28]• Females and young workers are not allowed to lift heavy loads.• Floors, stairs and paths must be well-built and hand rails are to be built and necessary covers must be placed. [section 34]
--	---

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Explosive and flammable substances should be covered and protected. [section 39] • In every factory, the arrangement of escape routes and fire alarms must be kept. [section 40] <p>Welfare</p> <ul style="list-style-type: none"> • There must be washing and cleaning facilities for workers. [section 44+45] • There must be sufficient seats for workers if a chance is given for sitting. [section 46] • There must be sufficient First Aid Boxes. [section 47] • If the workers in a factory exceed 250, doctors or nurses in clinic are to be appointed. [section 48] • If the workers of a factory exceed 100, recreation centers and canteens are to be kept for food. [section 49] • For factories with over 50 female workers, there must be a child nursery center available for the children under 6 year of age. [section 50] <p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
<p>The Social Security Law 2012 and The Social Security Rules, 2014</p>	
<p><i>Description</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • The objective is benefit for sickness, maternity, death, employment injury, invalidity benefit, superannuation benefit by giving medical treatment, providing cast benefit or granting a right to residency. (Section 3) • All establishments shall contribute to the social security fund from the salary of insured workers as follows: <ul style="list-style-type: none"> (a) Health and social care fund: 2% from employer, 2% from employee (b) Injury fund: 1% from employer (c) The accepted maximum salary per month to qualify for participation in the social security fund is currently set at 300,000/- kyats <p style="text-align: center;">Kinds of security funds are:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) Health and social care fund (b) Family assistance fund (c) Injury fund (d) Invalidity benefit, superannuation benefit, and survivors benefit fund (e) Unemployment benefit fund (f) Other social security fund (e.g. housing fund)

	<p style="text-align: center;"><i>For medical treatment and cash benefit for sickness;</i></p> <ul style="list-style-type: none">• Beneficiaries have the right to take medical treatment at the permitted hospital or clinic for a period up to 26 weeks. (Section 22(a))• When the insured person beneficiary is retired, 50% payment of medical treatments is entitled if social security contributions have been paid for more than 180 months. (Section 29)• Beneficiaries have the right to enjoy 60% of average wages, calculated against the most recent four-month working period, as a cash benefit, during a period of illness lasting up to maximum 26 weeks. (Section 23) <p style="text-align: center;">For maternity benefits (Section 25, 26 and 27)</p> <ul style="list-style-type: none">(a) Benefits are allowed to be taken if the prior working period of an employee has been a minimum of one year and if there have been paid social security contributions by the worker for a minimum six months.(b) Maternity leave may total six weeks before confinement and eight weeks after confinement, up to 14 weeks in total(c) An additional four weeks are allowed for maternity leave if twins have been delivered.(d) Up to a maximum of six weeks total leave is allowed to be taken in cases of miscarriage.(e) Full wages may be taken for prenatal examination at the rate one day per time and up to a maximum of seven times.(f) 70% of average wages of the previous year can be taken as maternity leave compensation before the birth.(g) An additional 50% of wages which can be taken once the child is born (additional 75% for twins, 100% for triplets). Hence, 120% of average wages will be administered for the eight weeks of maternity leave which may be taken after birth.(h) Has the right to take leave for medical treatment for a child up until one year after birth.(i) A father is entitled to take up to 15 days unpaid leave for infant care upon confinement of his wife. <p style="text-align: center;"><i>For funeral expenses</i></p> <ul style="list-style-type: none">• If a social security insured person passes away, his or her beneficiary is entitled to receive five times their average month’s wage. This is determined as the average wage of the last four working months of the deceased person.• The obligations of employers are: <ul style="list-style-type: none">(a) To inform immediately to the Social Security Office when an injury has happened to an employee. (Section 54(a))
--	--

<i>Relevance to the Project</i>	<p>(b) To register their business in the Social Security Office within 30 days from the day of first business operations (Rules)</p> <p>(c) To register every newly appointed employee with the Social Security Office. (Rules)</p> <ul style="list-style-type: none"> • The employer who registered in accord with the Social Security Law has the right to be exempted from the Workmen’s Compensation Act. <p>❖ The project will manage to align with the Law.</p>
The Workmen’s Compensation Act, 1923	
<i>Description</i>	<ul style="list-style-type: none"> • This Law is for factories which have failed to register with the Social Security Office and to subscribe to the 2012 Social Security Law and Rules. • Required to employees who become injured or who die in any accidents arising during and in consequence of their employment. Such compensation also must be made for disease which arise as a direct consequence of employment, such as carpal tunnel syndrome. (Section 3)
<i>Relevance to the Project</i>	<p>❖ The project will manage to align with the Law.</p>
The Leave and Holiday Act, 1951	
<i>Description</i>	<p>The objectives are: To allow worker for leave and holiday allowances, religious or social activities with earn allowance, and benefits for Health allowances.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Concerned workers: Daily wage workers/temporary workers/permanent workers. • Casual Leave (6) days (Section 5) <ul style="list-style-type: none"> (a) Casual leave of 6 days with wages is to be provided (b) Casual leave can be taken a maximum of 3 days at a time except in special cases. (c) Casual leave cannot be joined with any other leave (d) Leave will be cancelled if it has not been used with a year. • Earned Leave (10) days (Section 4) <ul style="list-style-type: none"> (a) For continuous service of 12 months and above 10 days of ‘earned leave’ shall be entitled. (b) If the service day is not 24 days, 1 day deduction from earned leave is made, (c) Can be accumulated for up to 3 years. • Medical Leave (30) days [section 6]

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> (a) Workers are entitled to 30 days of medical leave with full pay if 6 months service has been completed (b) If 6 months service has not been completed, ‘leave without pay’ can be granted for medical needs (c) If not taken within a year, medical leave is void or cancelled. • Maternity Leave [section 7-A] <ul style="list-style-type: none"> (a) 6 weeks maternity leave before confinement and at least (8) weeks after confinement (b) Entitled jointly with medical leave. • Public Holidays (21) days [section 3] <ul style="list-style-type: none"> (a) Workers can enjoy time off with full pay (b) If work is given on a public holiday, twice the rate of regular wages is required. <p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
<p>The Payment of Wages Law, 2016</p>	
<p><i>Description</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • The employer shall pay the wage when the work is completed or the time of agreed period for any daily, hourly, weekly, or other part time job or for work charge. (section 4 (a)) • The agreed period shall not be more than one month. (section 4 (b)) • Permanent job shall be paid monthly. (section 4 (c)) • Resignation on own volition, dismiss or decrease of the employee shall be paid according to the provisions of section 4.
<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
<p>The Minimum Wages Law, 2013 and The Minimum Wages Rules, 2013</p>	
<p><i>Description</i></p>	<p>As to the preamble of this law, the objectives are:</p> <ul style="list-style-type: none"> • To fulfill the basic needs of the workers and their families who are working in commercial establishments, production and servicing establishments, agriculture and livestock. • And to develop the work performance and competitiveness of workers. The minimum Wages Law is passed by parliament in late 2013 and amounts were specified/ finalized by a national tripartite committee in mid-2015. Implementation of the new wage rates was required to start on 1 September 2015. • Duties of the Employer • 3,600 Kyats per 8-hour working day (450 Kyat/hour) shall be the minimum wage paid to skilled employees of companies with more than 15 employees in all industries, throughout all of Myanmar.

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • 50% of the minimum – 1,800 Kyats per 8-hour working day (225 Kyats/hour) – may be paid to completely unskilled newly hired workers engaged in a training/induction program up to a maximum of 3 months. • 75% of the minimum – 2,700 Kyats per 8-hour working day (338 Kyats/hour) – may be paid to newly hired employees during their 2nd 3 months of employment, regarded as a ‘probationary period’. <p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
<p>The Labor Organization Law, 2011 and The Labour Organization Rules, 2012</p>	
<p><i>Description</i></p>	<p>As to the preamble of this law, the objectives are:</p> <ul style="list-style-type: none"> • To protect the rights of the workers in accordance with section 24 of the Constitution • To promote good relations between the employer and the worker. • To enable to workers to form and carry out the labor organizations systematically and independently. <p>Rights and Responsibilities of the Labor Organization</p> <ul style="list-style-type: none"> • The labor organizations shall have the right to carry out freely in drawing up their constitution and rules, in electing their representatives, in organizing their administration and activities or in formulating their programs. • The labor organizations have the right to negotiate and settle with the employer if the workers are unable to obtain and enjoy the rights of the workers contained in the labour laws and to submit demands to the employer and claim in accord with the relevant law if the agreement cannot be reached. • The labor organization has the right to demand the relevant employer to re-appoint a worker if such worker is dismissed by the employer and if there is cause to believe that the reasons of such dismissal were based on labor organization membership or activities, or were not in conformity with the labor laws. • The labor organizations have the right to send representatives to the Conciliation Body in settling a dispute between the employer and the worker. • In discussions with the Government between the employer and the complaining workers, the representatives of the labor organization also have the right to participate and discuss. • Have the right to participate in solving the collective bargaining of the workers

<p><i>Relevance to the Project</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Shall carry out peacefully the holding of meetings, strikes and the carrying out any other collective activities. • Shall assist in making agreements between the employer and the workers. [section 17 to 23] <p>Duties of the Employer The employer shall:</p> <ul style="list-style-type: none"> • recognize the labor organizations • allow the member of executive committee assigned by the labor organization to perform their duty not exceeding two days per month • shall assist as much as possible if the labor organizations requests help which is in the interest of the factory’s workers. [section 29 to 31] <p>Prohibitions No employer shall:</p> <ul style="list-style-type: none"> • lock-out any service without the permission of relevant conciliation body • lock-out any work during the settlement of dispute period • carry out an illegal lock-out, dismiss a worker for his membership in a labour organization or for the exercise of organizational activities or participating in a strike. [section 43+44] <p>No worker shall:</p> <ol style="list-style-type: none"> (a) Go on strike without informing in advance the relevant employer or the relevant conciliation body (b) Go on strike during the settlement of dispute period (c) Go on an illegal strike [section 45+46] <p>❖ The project will manage to align with the law</p>
<p>The Settlement of Labor Disputes Law, 2012</p>	
<p><i>Description</i></p>	<p>As to the preamble of this law, the objectives are:</p> <ul style="list-style-type: none"> • To safeguard the rights of workers • To promote a good relationship between employer and workers and creating a peaceful workplace. • To obtain the rights fairly, rightfully and quickly by settling disputes between employer and worker justly. <p>Forming Workplace Coordinating Committee The employer shall, in an establishment which has 30 employees and above and if there is a labor organization.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Allow 2 nominated workers for each labor organization.

<i>Relevance to the Project</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Assign employer representatives who are the same number as the representatives of the workers. <p>If there is no labor organization,</p> <ul style="list-style-type: none"> • Organize election of 2 representatives of the workers. • Appoint 2 representatives of the employer • The term of such committees is one year. <p>Settlement of Dispute</p> <ul style="list-style-type: none"> • A party, employer or worker, may complain to the Conciliation Body. • If he is not satisfied with the conciliation of the Conciliation Body, may apply to the court. [section 23] • The Conciliation Body shall refer the collective dispute which does not reach settlement to the relevant Arbitration Body. [section 25] • No party shall be barred to proceed with the right to institute criminal or civil proceedings in respect of such dispute during conciliation or arbitration. [section 52] • As a strike suspends the employment agreement temporarily, the employer shall not be liable to pay salary or allowance during such period to the workers who go on strike. [section 54] <p>❖ The project will manage to align with the law.</p>
---------------------------------	--

4.3.2 Environmental Management Commitments

The following Environmental Management Commitments are relevant to the operation of the “*Manufacturing and Distribution of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis Project*” and the associated facilities. To meet environmental, social and other requirements, Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. shall

- Ensure that other obligations are incorporated in the designs, procedures and project controls.
- Communicate other requirements to personnel and contractors accountable for compliance.
- Ensure all relevant legal and other requirements and associated documentation (e.g., licenses, permits, approval applications) are readily available on site to Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. personnel, contractors, subcontractors and consultants.
- Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements.
- Ensure that all mitigation measures for the project as soon as practical.
- Ensure that all management plans for the project as soon as appropriately.
- Ensure that budget allocation for all mitigation measures & management plans.

4.4 International Conventions, Treaties and Agreements

Myanmar has signed several international treaties related to the environment. The Table 4-3 presents a list of the conventions signed by Myanmar.

Table 4-3 International Treaties and Conventions

Sr. No.	International Convention, Treaties and Agreements	Remarks
1.	Relevant ILO Conventions in force in Myanmar C1 Hours of Work (Industry) C14 Weekly Rest (Industry) C17 Workmen’s Compensation (Accidents) C19 Equality of Treatment (Accident Compensation) C26 Minimum Wage Fixing Machinery C29 Forced Labour Convention C42 Workmen’s Compensation (Occupational Diseases) Revised 1934 C52 Holidays with Pay C87 Freedom of Association and Protection of the Right to Organize	Ratified: 1921 1923 1956 1927 1954 1955 1957 1954 1955
2.	Plant Protection Agreement for the Southeast Asia and Pacific Region, Rome	1959 (Ratification)
3.	Treaty on the Prohibition of the Emplacement of Nuclear Weapons and other Weapons of Mass Destruction on the Sea Bed and Ocean Floor and in the Subsoil there of, London, Moscow, Washington, 1971	1971 (Signatory)
4.	MARPOL: International Convention for the prevention of pollution from ships. November 2, 1973	1988 (Accession)
5.	MARPOL: Protocol of 1978	1988 (Accession)
6.	Convention for the prevention of marine pollution from Land-Based Sources June 4, 1974	-
7.	ICAO: ANNEX 16 to the Convention on International Civil Aviation Environmental Protection Vol. I and II, Aircraft Noise and Aircraft Engine Emission	Accession
8.	Agreement on the Networks of Aquaculture Centers in Asia and the Pacific, Bangkok 1988	1990 (Accession)
9.	Convention on the Rights of the Child	1991 (Accession)
10.	Convention on the Prohibition of the Development, Production, Stockpiling and Use of Chemical Weapons and their Destruction, Paris, 1993	1993 (Signatory)
11.	Vienna Convention for the Protection of the Ozone Layer, Vienna 1985	24-11-1993 (Ratification)
12.	Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer, Montreal 1987	24-11-1993 (Ratification)
13.	London Amendment to the Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer, London, 1990	24-11-1993 (Ratification)
14.	Agreement to Promote Compliance with International Conservation and Management Measures by Fishing Vessels on the High Seas, Rome, 1973	1994 (Acceptance)

Sr. No.	International Convention, Treaties and Agreements	Remarks
15.	The Convention for the Protection of the World Culture and Natural Heritage, Paris, 1972	29-4-1994 (Acceptance)
16.	United Nations Framework Convention on Climate Change, New York, 1992 (UNFCCC)	25-11-1994 (Ratification)
17.	Convention on Biological Diversity, Rio de Janeiro, 1992	25-11-1994 (Ratification)
18.	International Tropical Timber Agreement (ITTA), Geneva 1994	1996 (Ratification)
19.	Agreement Relating to the Implementation of Part XI of the United Nations Convention on the Law of Sea of 10 December 1982, New York, 1994	21-5-1996 (Accession)
20.	Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES), Washington DC 1973; and as amended in Bonn, Germany 1979	1997 (Accession)
21.	United Nations Convention to Combat Desertification in Those Countries Experiencing Serious Drought, Paris 1994	1997 (Accession)
22.	Convention on Elimination of All Forms of Discrimination against Women (CEDAW)	1997 (Accession)
23.	Cartagena Protocol on Biosafety, Cartagena, 2000	2001 (Signatory)
24.	ICAO: ANNEX 16 to the Convention on International Civil Aviation Environmental Protection Vol. I and II, Aircraft Noise and Aircraft Engine Emission	Accession
25.	Kyoto Protocol to the Convention on Climate Change, Kyoto 1997	2003 (Accession)
26.	Declaration on ASEAN Heritage Parks	2003 (Signatory)
27.	International Treaty on Plant Genetic Resources for Food and Agriculture, 2001	2004 (Ratification)
28.	Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants (POPs)	2004 (Accession)
29.	Ramsar Convention on Wetlands of International Importance	2005 (Accession)
30.	Establishment of ASEAN Regional Centre for Biodiversity	2005 (Signatory)
31.	Universal Declaration of Human Rights (UNDHR)	Signatory
32.	Convention for the protection of marine environment of the North-East Atlantic September 9, 1992	-
33.	Convention on the protection of the Marine Environment of the Baltic Sea Area April 9, 1992	-
34.	United Nations convention of the law of the sea December 10, 1982	-
35.	The Convention on the prevention of marine pollution by Dumping Waste and Other matter December 29, 1972	-

Sr. No.	International Convention, Treaties and Agreements	Remarks
36.	Protocol to the convention on the prevention of marine pollution by Dumping of Waste and Other matter 1996	-

4.5 Standards and Guidelines for the Surrounding Environment of the Project

According to Article 10 of the Environmental Conservation Law (2012), (now MONREC set up some environmental quality standards, with the approval of the Union Government and the Committee.

As of 29 December 2015, emission guideline and target values of ambient air quality, air emission, wastewater, and noise levels were set in NEQG, while other standards have not been set yet by MONREC.

In this Project, the Project Proponent, Cobes Industries (Bago) Company Limited basically apply the NEQG and in case of no quantitative target values in NEQG, the quantitative target values of other country and international organizations will be referred. Each quantitative target value to be applied is described below sections.

4.5.1 Air Quality

Since there is no ambient air quality standard in Myanmar and only air emission guideline values in National Environmental Quality Emission Guidelines (NEQG) (2015) referred from WHO’s air quality guidelines, these guideline values shown in below table will be set as target values for both ambient and emission air quality for operation and closing phases.

Table 4-4 Air Emission Guidelines

Sr. No.	Parameter	Averaging Period	Guideline Value ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
1.	Nitrogen dioxide (NO_2)	1-year	40
		1-hour	200
2.	Ozone (O_3)	8-hour daily maximum	100
3.	PM_{10}	1-year	20
		24-hour	50
4.	$\text{PM}_{2.5}$	1-year	10
		24-hour	25
5.	Sulfur dioxide (SO_2)	24-hour	20
		10-minutes	500

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

Since there are any combustion facilities designed to deliver electrical or mechanical power, steam, heat or any combination of these, it is necessary to set the target value for air emission level from combustion facilities in this project.

Table 4-5 Small Combustion Facilities Emission Guidelines

Sr. No.	Combustion Technology /Fuel	Particulate Matter PM ₁₀ ^a	Sulfur Dioxide	Nitrogen Oxides
1.	Gas	-	-	200 ^b mg/Nm ^{3c} 400 ^d mg/Nm ³ 1,600 ^e mg/Nm ³
2.	Liquid	100	3	1,600-1,850 ^f mg/Nm ³
3.	Natural gas (3-<15 MW ^g)	-	-	90 ^h mg/Nm ³ 210 ⁱ mg/Nm ³
4.	Natural gas (15-<50 MW)	-	-	50 mg/Nm ³
5.	Fuels other than natural gas (3-<15 MW)	-	0.5 % sulfur	200 ^h mg/Nm ³ 310 ^j mg/Nm ³
6.	Fuels other than natural gas (15-<50 MW)	-	0.5 % sulfur	150 mg/Nm ³
7.	Gas	-	-	320 mg/Nm ³
8.	Liquid	150 mg/Nm ³	2,000 mg/Nm ³	460 mg/Nm ³
9.	Solid ^j	150 mg/Nm ³	2,000 mg/Nm ³	650 mg/Nm ³

^a Particulate matter 10 micrometers or less in diameter, ^b Spark ignition, ^c Milligrams per normal cubic meter at specified temperature and pressure, ^d dual fuel, ^e compression ignition, ^f higher value applies if bore size > 400 m, ^g Megawatt, ^h Electric generation, ⁱ mechanical drive, ^j Includes biomass

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

4.5.2 Water Quality

According to International Water Quality Guidelines Study report published by United Nation Environment Program, there are various water quality standards and they are:

- a) Water Quality Standards
 - ❖ Water Quality Standards for Conservation of the living Environment (Rivers)
 - ❖ Water Quality Standards for Conservation of the living Environment (Lakes)
 - ❖ Water Quality Standards for Protecting Human Health (Rivers and Lakes)
- b) Ground Water Quality Standards
- c) Coastal Water Quality Standards
 - ❖ Coastal Water Quality Standards for Conservation of the Living Environment
 - ❖ Coastal Water Quality Standards for the Protection of Human Health
- d) Drinking Water Quality Standards

Although the water quality standards are widespread, for this IEE, Study GMES IEE Team selected WHO Drinking Water Standards - 2011 and also selected National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) as effluent water standards for general effluent runoff.

Table 4-6 WHO Drinking Water Standards (2011)

Sr. No.	Parameter	Guideline Values	Unit
1.	Aluminum	0.2	mg/l

Sr. No.	Parameter	Guideline Values	Unit
2.	Arsenic	10	µg/l
3.	Chloride	250	mg/l
4.	Copper	2	mg/l
5.	Cyanide	0.07	mg/l
6.	Manganese	0.4	mg/l
7.	pH	6.5~8.5	-
8.	Sulfate	250	mg/l
9.	Total Alkalinity	-	mg/l
10.	Total Dissolved Solids	600	mg/l
11.	Total Hardness	500	mg/l
12.	Total Iron	0.3	mg/l
13.	Turbidity	5	NTU

The guideline values for effluent water quality are referred to general application standards of NEQG (2015) and tabulated in Table 4-7.

Table 4-7 Effluent Water Standards for Operation Phase

Sr. No.	Parameter	Guideline Values	Unit
1.	5-day Biological oxygen demand (BOD)	50	mg/l
2.	Ammonia	10	mg/l
3.	Arsenic	0.1	mg/l
4.	Cadmium	0.1	mg/l
5.	Chemical oxygen demand (COD)	125	mg/l
6.	Chlorine (total residual)	0.2	mg/l
7.	Chromium (Hexavalent)	0.1	mg/l
8.	Chromium (total)	0.5	mg/l
9.	Copper (Cu)	0.5	mg/l
10.	Cyanide (free)	0.1	mg/l
11.	Cyanide (total)	1	mg/l
12.	Fluoride	20	mg/l
13.	Heavy metals (total)	10	mg/l
14.	Iron	3.5	mg/l
15.	Lead	0.1	mg/l
16.	Mercury	0.01	mg/l
17.	Nickel	0.5	mg/l
18.	Oil and grease	10	mg/l
19.	pH	6-9	S.U. ^a
20.	Phenols	0.5	mg/l
21.	Selenium	0.1	mg/l
22.	Silver	0.5	mg/l
23.	Sulfide	1	mg/l
24.	Temperature increase	<3	°C

Sr. No.	Parameter	Guideline Values	Unit
25.	Total coliform bacteria	400	100 ml
26.	Total phosphorus	2	mg/l
27.	Total suspended solids	50	mg/l
28.	Zinc	2	mg/l

^a Standard unit

4.5.3 Noise Levels

According to the NEQG, the noise levels are set as shown in the following table and noise prevention and mitigation measures should be taken by all projects where predicted or measured noise impacts from a project facility or operation exceed the applicable noise level guideline at the most sensitive point of reception. Noise impacts should not exceed the levels shown below, or result in a maximum increase in background levels of three decibels at the nearest receptor location off-site.

Since the project is located in Bago Industrial Zone and surrounding receptors are industrial and commercial areas, the target noise level targeted to industrial and commercial receptors will be applied during the operation phase of the project.

Table 4-8 Ambient Noise Level Standards for Operation Phase

Receptor	One Hour L_{Aeq} , dB (A)	
	Day time 07:00-22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)	Night time 22:00-07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)
Resident, Institutional, Educational	55	45
Industrial Commercial	70	70

Source: National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) (29 Dec 2015)

Table 4-9 OHS Noise Exposure Limits for the Work Environment (Noise Exposures in dBA)

Noise (dBA)	Permissible exposure Noise (hours and minutes)
85	16 hrs
87	12 hrs 6 min
90	8 hrs
93	5 hrs 18 min
96	3 hrs 30 min
99	2 hrs 18 min
102	1 hrs 30 min
105	1 hr
108	40 min
111	26 min
114	17 min
115	15 min
118	10 min

Noise (dBA)	Permissible exposure Noise (hours and minutes)
121	6.6 min
124	4 min
127	3 min
130	1min

Note: Exposures above or below the 90 dB limit have been "time weighted" to give what OSHA believes are equivalent risks to a 90 dB eight-hour exposure. [Source: Marsh (9)]

4.6 Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project

4.6.1 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC)

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) is the focal ministry for environmental management and empowered to undertake a range of regulatory activities under the Environment Conservation Law (ECL). The ECL gives MONREC mandate to implement the EIA-regime in Myanmar through the EIA Procedure.

4.6.2 The Environment Conservation Department (ECD)

The Environment Conservation Department (ECD) under MONREC has an executive role in environmental licensing, pollution control and monitoring of environmental impacts and a coordination and collaboration role for the integration of environmental issues into sectorial planning. ECD is creating sub-national offices, at the regional level, with further offices planned at the district and township levels.

National Environmental Conservation and Climate Change Committee (NECCCC) has a coordinating role and a role in the approval of the EIAs.

4.6.3 Myanmar Investment Commission (MIC)

Myanmar Investment Commission (MIC) is the main administrative body for the granting of investment permits under the Myanmar Investment Law. Directorate of Investment and Company Administration (DICA) acts a secretariat to the MIC.

4.6.4 Department of Public Health

Department of Public Health within the Ministry of Health and Sports is responsible for occupational and health protection in Myanmar.

4.6.5 Ministry of Labour, Immigration and population

Ministry of Labour, Immigration and population also is responsible for labour and welfare administration. The Department of Factories and general labour laws inspection monitors and enforces safety and health standards in factories and disseminates industrial safety information.

4.6.6 Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)

Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI) is responsible

to inspect and register for boiler according to the boiler law (2012) and electrical system in factory according to the electrical power law (2014).

4.6.7 Departmental Cooperation Team

The Departmental Cooperation Team is organized for the field inspection of the operation of business in accordance with section 14 of the Foreign Investment Law. The Departmental Cooperation Team is responsible for coordination between business and government department and to guide to the business for the government department’s requirements

The Departmental Cooperation Team is organized by representatives from the governmental departments:

- (1) Directorate of Investment and Company Administration
- (2) Department of Customs
- (3) Department of Commerce
- (4) Directorate of Labor
- (5) Department of Immigration and National Registration
- (6) Ministry of Hotel and Tourism
- (7) Internal Revenue Department
- (8) Central Bank of Myanmar
- (9) Ministry of Electricity and Energy
- (10) Directorate of Industrial Supervision and Inspection
- (11) Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
- (12) Ministry of Agriculture, Livestock and Irrigation.

4.7 Key Commitment of Proponent for Environmental Management

The general commitments by Cobes Industries (Bago) Company Limited are as follows:

- ❖ To comply with all Myanmar laws, rules and regulations and Environmental Conservation Law (2012)
- ❖ To ensure that legal requirements are incorporated in designs for construction phase and in production procedures for operational phase
- ❖ To ensure that all contractors and sub-contractors follow strictly relevant legal and other requirements during construction phase
- ❖ To ensure all relevant legally required documents are readily available on site by the project proponent’s personnel, contractors and sub-contractors such as licenses, permits, approval applications
- ❖ To conduct environmental compliance audit at least annually during operational phase
- ❖ To ensure implementation of company’s CSR program
- ❖ To ensure compliance with company’s OSH policy
- ❖ To submit the environmental monitoring report biannually.

The commitments regarding with environmental, social and health related considerations by Cobes Industries (Bago) Company Limited and its principal contractor for respective environmental components are described in below table.

Table 4-10 List of Key Commitments

Sr. No.	Field	No.	Commitment	EMP Reference	Responsible Organization
					Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
I	General	1	The relevant Myanmar laws, rules and regulations as follows will be complied with: ➤ National Environmental Policy (2019) ➤ Environmental Conservation Law (2012) ➤ Environmental Conservation Rules (2014) ➤ EIA Procedures (2015) ➤ National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015)	Chapter-4	√
		2	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd./ Contractor will comply with relevant targeted air quality, water quality and noise level.	Chapter-4	√
		3	The Cobes Industries (Bago) Co., Ltd./ Contractor will comply and implement the environmental management plan (EMP), mitigation measures and monitoring plan formulated from this IEE report for operation phase.	Chapter-4 and Chapter-9	√
		4	The company will implement all of the items in the list of commitments	Chapter-4	√
II	Air Quality	1	The project proponent set the target values of ambient air quality in accordance with the NEQG and US - EPA Guidelines.	Chapter-4	√
		2	To prevent air contaminants such as dust, particulate matters and exhaust gases during the operation phase, the adequate mitigation measures will be implemented along the operation phase of the project.	Chapter-7 and Chapter-9	√

Sr. No.	Field	No.	Commitment	EMP Reference	Responsible Organization
					Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
		3	Monitoring of air quality will be conducted in accordance with the EMP during the operation phase and respective monitoring reports will be submitted accordingly to ECD.	Chapter-9	√
III	Water and Wastewater Quality	1	During operation phase, the domestic wastewater will be discharged into the river through the drainage only after doing test to comply with NEQG target values for effluent.	Chapter-4, Chapter-5 and Chapter-7	√
		2	During operation phase, the wastewater generated from factory’s operations, repair and maintenance activities will be collected into the oil separating pond and only effluent from this pond after removing the oil wastes collected by outsourced contractor will be discharged into the river.	Chapter-4, Chapter-5 and Chapter-7	√
		3	Direct discharges of all kinds of wastewater into the drainages will be strictly prohibited at the operation phase.	Chapter-7	√
		4	Monitoring of water quality will be conducted in accordance with the EMoP during the operation phase to comply with target values set and respective monitoring reports will be submitted accordingly to ECD, Bago Region.	Chapter-4 and Chapter-9	√
IV	Noise and Vibration	1	Adequate mitigation measures would be adopted and implemented at the operation and phase of the project to comply with target noise and vibration levels set for the project.	Chapter-4 and Chapter-7	√
		2	During operation phase, the project proponent set the target value of Noise level in accordance with the	Chapter-4 and Chapter-5	√

Sr. No.	Field	No.	Commitment	EMP Reference	Responsible Organization
					Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
			NEQG Guidelines for ambient noise level.		
V	Soil Contamination	1	Soil contamination due to accidental leakage and spillage of diesel and oil can be mitigated by paving with concrete floor and by applying systematic fueling system.	Chapter-7	√
VI	Wastes	1	<p>For operation phase, Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. is committed to follow the waste management plan and the brief descriptions of it is:</p> <p>Waste segregation</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Food waste ➤ Hazardous waste ➤ Non-hazardous waste <p>Waste minimization</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Reuse and recycle where possible <p>Waste disposal</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dispose and handle according to ECD Guideline ➤ Dispose by the authorized waste collector ➤ Sell to recycler for recyclable waste 	Chapter-5 and Chapter-7	√
VII	Local Economy and Social Consideration	1	Number of local staff and workers in Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will be recorded as necessary to know the job employment for local people.	Chapter-7	√
VIII	CSR Activities	1	Donations at wards and villages nearby and Social Welfare Programs, etc. will be recorded yearly.	Chapter-6	√
IX	Occupational Health and Safety	1	The relevant regulations/ rules of labors’ rights, health and safety as follows will be complied with:	Chapter-4	√

Sr. No.	Field	No.	Commitment	EMP Reference	Responsible Organization
					Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ The Workmen’s Compensation Act (1923, Amendment in 2011) ▪ The Leave and Holiday Act (1951, Partially Amendment in 2014) ▪ The Labor Organization Law (2011) ▪ The Labor Organization Rule (2012) ▪ The Labor Dispute Settlement Law (2012, Amendment in 2019) ▪ The Social Security Law (2012) ▪ The Employment and Skill Development Law (2013) ▪ The Minimum Wage Law/Rules (2013) ▪ The Social Security Rules (2014) ▪ The Payment of Wages Law (2016) ▪ The Myanmar Occupational Health and Safety Law (2019) 		
		2	The adequate measures and plans for occupational health and safety of staff and factory workers will be implemented in accordance with IEE report comply with Myanmar laws and regulations and other international practices for OHS during the operation phase of the project.	Chapter-7 and Chapter-9	√
		3	Accidents and incidents, OHS trainings and drills, Health Check-up and other OHS concerned issues will be recorded and prepared the report yearly. Reports for claims from workers will be prepared monthly during the operation stage.	Chapter-7 and Chapter-9	√

Sr. No.	Field	No.	Commitment	EMP Reference	Responsible Organization
					Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
X	Emergency Risks	1	Occurrences of the risks of flood, fire and earthquake will be recorded at the time of occurrence and included in the monitoring report to be submitted to ECD, Bago Region.	Chapter-7 and Chapter-9	√
		2	The Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has installed suitable firefighting system and established the emergency response team for the fire and natural disaster emergency.	Chapter-7 and Chapter-9	√
XI	Training and Education	1	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will implement <ul style="list-style-type: none"> ▪ the training program for new workers ▪ Other capacity building program for skill workers and ▪ Emergency response training for all workers for fire and natural emergency. 	Chapter-9	√
XII	Reporting	1	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will submit monitoring reports during the operation phase regularly to the ECD, Bago Region according to the EIA procedure or as necessary.	Chapter-6	√

5. DESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT AND SOCIAL CONDITIONS

5.1 Introduction

In this chapter, the existing environment, the environmental profile and secondary information for the proposed project are described. This section includes the delineation of the study areas and justifies those limits, description of the study area’s socio-economic, cultural and visual, physical and biological characteristics. For the purpose of characterization and quantification of various pollutants, visits were made and detailed field studies were conducted in each category. Based on the measured values, the average values have been taken as basis to characterize the typical pollution streams.

5.2 Setting the Study Limits

The project is Cutting, Making and Packing (CMP) system that is no adverse impact. So, for this Project, the Study Area boundary is generally limited to within project site which is based on examination of the project activities and their potential impact extent.

This section covers

1. the information regarding the existing environmental conditions for the proposed project site.
2. a brief outline of the methodology adopted in data collection, information about the physical and human environment. The physical environment consists of assessment of ground water and surface water conditions, air quality, soil quality, and noise level of the project site. Factors such as traffic condition and the noise levels are considered human environment.
3. cumulative impacts, direct and indirect anticipated impacts

5.3 Methodology for Data Collection and Analysis

The following methodology has been used to collect the baseline data on physical environment:

- Collection of secondary data and review
- Field survey and investigation by the IEE team
- Observation
- Public/stakeholder’s consultation through group meetings/key person interview
- Impact assessment

Walkover survey, group discussion and interview were the main methodologies adopted to collect baseline information on biological and socioeconomic environment of the project area.

5.4 Physical Environment (Secondary Data)

Physical environment essentially illustrates baseline conditions of topography, geology/ soils, climate, surface water and groundwater of the project area, where necessary, of proposed project regardless of an assessment study.

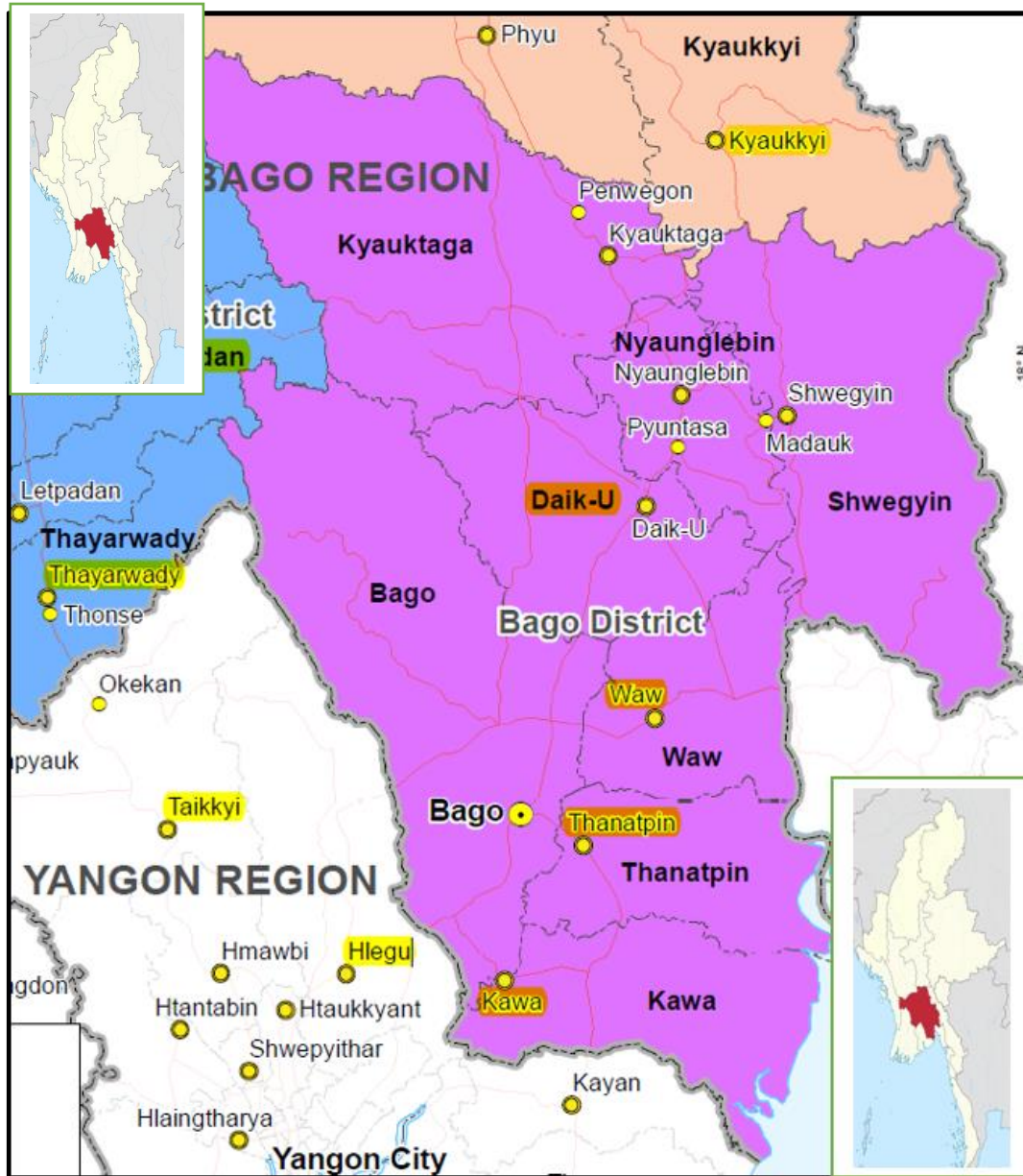


Figure 5-1 Map of Bago Region by Districts and Townships

5.4.1 Topography

Bago Township is situated at between north-latitude 17° 14' and 17° 50' and between east-longitude 96° 24' and 96° 41'. The area of Bago Township is 717,861 acres (1,121.66 square miles). The length of Bago Township is 21 miles from east to west and 43 miles from south to north.

Bago is the city of Bago Division, is situated average 31 ft above sea level. Bago city is the east part of the drainage of the Bago Yoma Mountain Range. The west portion

of the whole township is forest cover mountainous area and part of the north is highest portion and has forest reserve with previous trees. And then, at north Dyte Oo and Lat Pa Tan Townships, at east Waw and Thanat Pin Townships, at south Kawa Township and at west Helgu, Tiekgyi and Tharyawadi Townships of Yangon Division are located. The proposed project is located at Bago Industrial Zone. But Industrial zone land is not flat plain. This area is range of hilly area.

5.4.1.1 Existing Site Conditions and Topography

The Project is located in Bago river sub-basin area. The Bago River Sub-basin refers to the catchment of the Bago River, running south from the Pegu Yoma mountain range at an elevation of 800 m.a.s.l. to the Yangon River. It is connected to the Sittaung River Basin by a 61-km long canal. Administratively and politically, the sub-basin primarily falls under the Bago District in the Bago Region.

Main pollution sources in the Bago River Sub-basin are run-off from farmland and sewage from scattered dwellings and urban areas. A major run-off typically follows the monsoon as heavy precipitation acts as surface wash-off for various pollutants. Identified industries in the catchment are mainly saw mills, and brick production industries in the Bago Township, but diffuse rather than point source pollution is associated

5.4.2 Geology

Bago Township is situated in the Bago region. So, most of Bago Township the geology is similar to Bago region. Bago region occupies the southernmost on land segment of the Central Myanmar Belt. It is bordered with

- on the north by Magway and Mandalay Regions,
- on the east by Kayin and Mon States,
- on the south by Yangon and Ayeyawady Regions, and
- on the west by Rakhine State.

Except for the low hills of the Bago Yoma, running north-south across the center of the Region, the foot-hills of the Eastern Highlands Province in the eastern part and those of the WR in the west, Bago Region is composed mostly of flat alluvial plains.

Except for the small northwestern part, the Bago Region has not received enough geological investigations as much as it deserves. It is probably because Bago Yoma, known to be underlain almost entirely by Miocene clastic sedimentary rocks, is considered less attractive for the economic mineral potential. Generally, people are more interested in the reported economic mineral occurrences or in areas where there have been some local mining activities. Moreover, the Bago Yoma is very thinly populated and thickly wooded, hence it was largely reserved forest area. It is hardly accessible for the rigorous geological field work although it is surrounded by fairly

thickly populated agricultural flat lands. The northwestern part of Bago Region, however, was intensively investigated because of its oil potential.

The geology of Bago Region is in fact interesting and is unique because the region embraces the southern segment of the Western Ranges (WR), the southern segment of the Central Myanmar Belt (CMB) and a narrow western part of the Eastern Highlands Province (EHP). Therefore, the geological succession of the Bago region is composed of a mixture of some rock units of the WR, the CMB and a few of the EHP, as shown in Table (5-1) and Figure (5-2).

Table 5-1 Geological Succession of the Bago Region

Age	Unit
Quaternary	Laterite, landslide material and Alluvium Unconformity
Upper Miocene-Pliocene	Irrawaddy Formation Unconformity
Miocene } Oligocene }	Bago Group Unconformity
Eocene	Eocene Strata (molasse facies): Several Rock Units Faulted Contact
Cretaceous-Eocene	Indoburman Flysch of WR
Premian	Moulmein Limestone Unconformity
Precambrian	Gneisses and Schists
Igneous Rocks	
Quaternary/ Tertiary	Dolerites of Bago Yoma
Eocene } Cretaceous }	Granitoid Rocks
Mesozonic	Dislocated Ultramafic Rocks

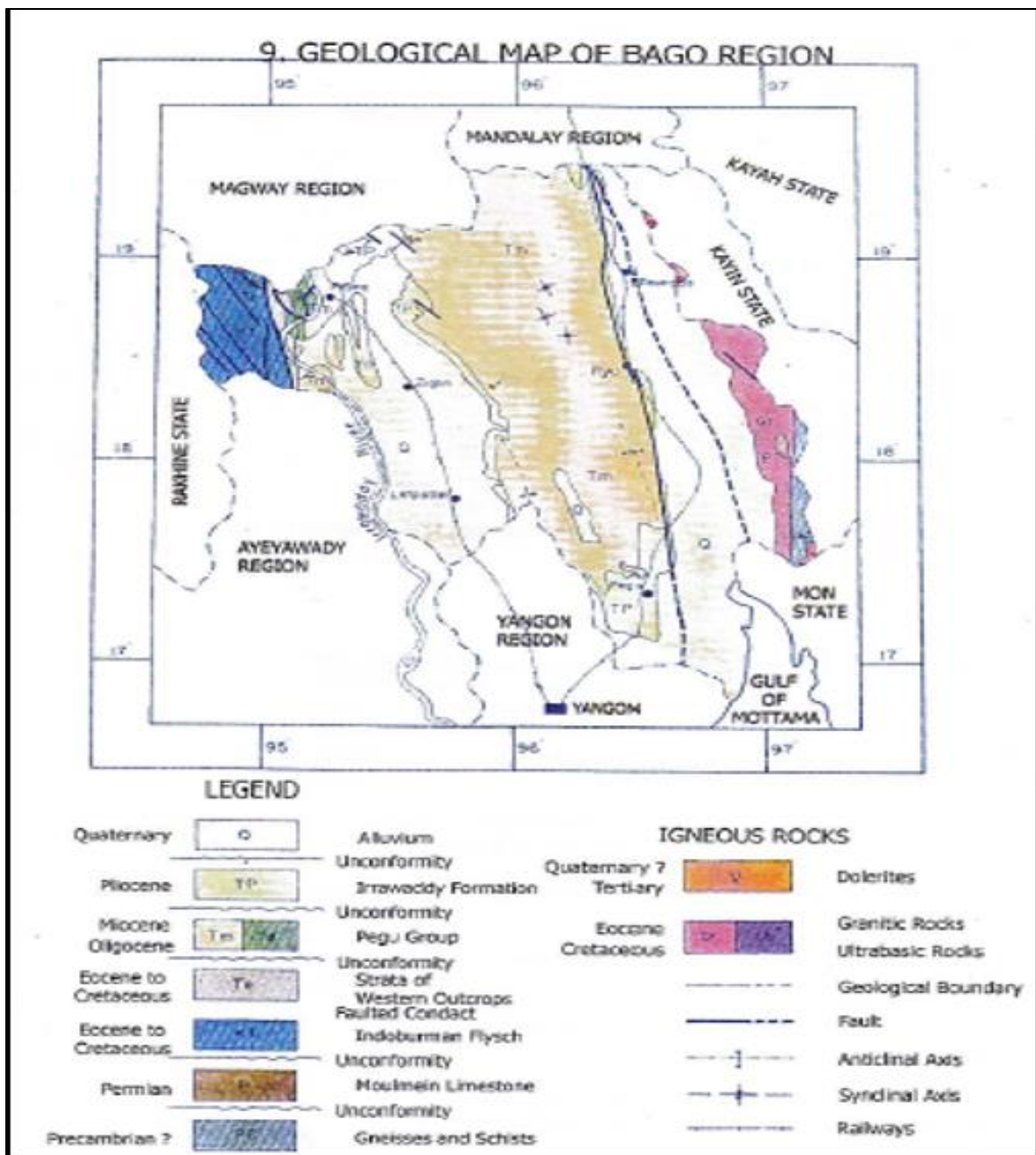


Figure 5-2 Geological Map of Bago Region

5.4.3 Soil

The soil type of Bago Township is alluvial soil and is as shown in Figure 5-3.

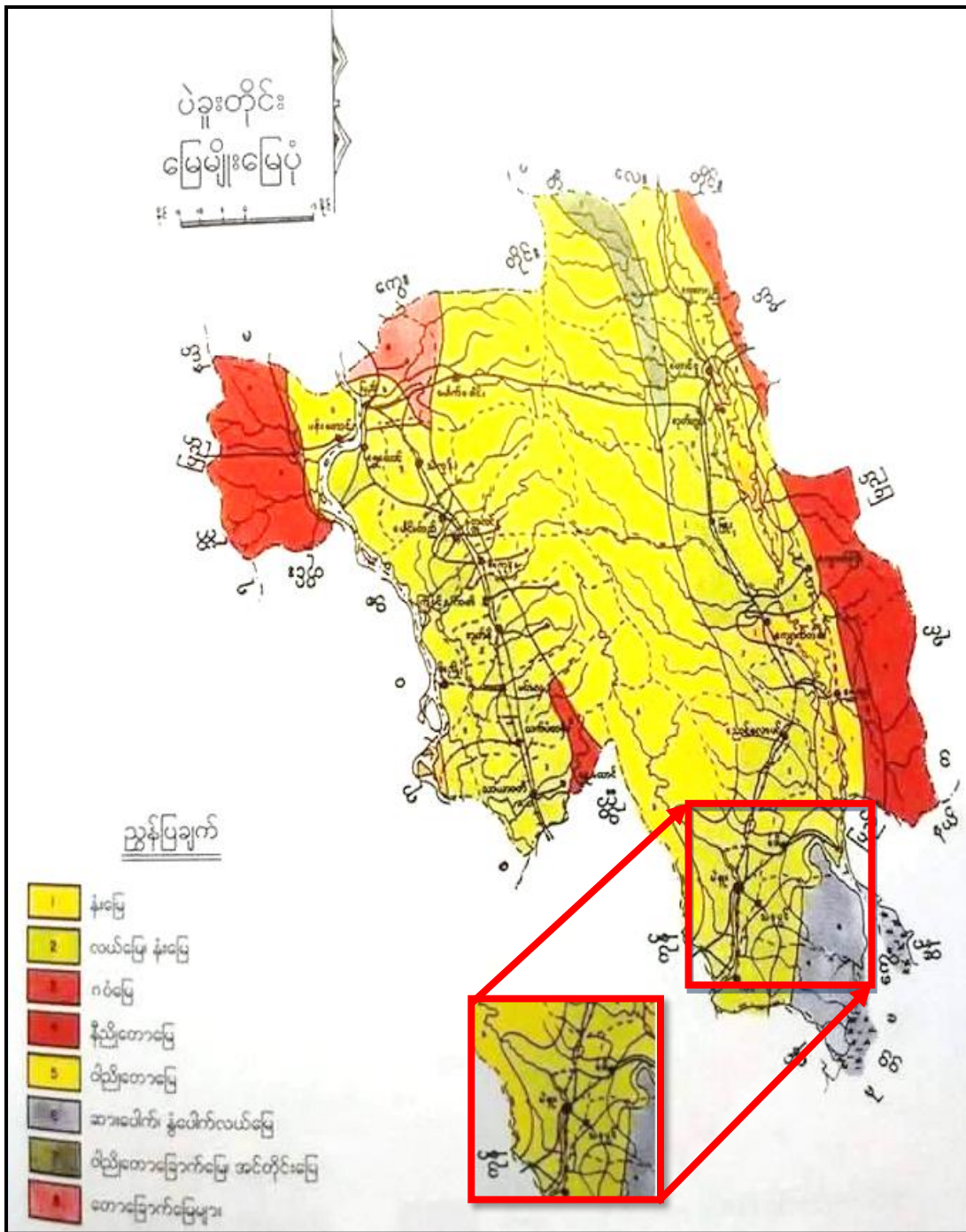


Figure 5-3 Description of Soil Type Map

5.4.4 Climate and Metrology

The climate in the Bago Sub-basin is tropical monsoon with distinct wet and dry seasons. The cold season lasts from November to January, followed by a dry season from December to April, and a wet season from May to October. Meteorological data from 1955-2004 shows that December and January are the coldest months (Tmean 23.7°C in the Bago River at Bago City), whereas April is the warmest (Tmean 30.5°C) (Haruyama, 2013). From 1975-2009, the average temperature in the Bago River at Bago

and Zaungtu stations were 26.6°C, and from 1990-2009 the average annual precipitation was 3185 mm and 2746 mm, respectively (Shrestha and Ye Htut 2016), see also Table1 presenting statistics of meteorological parameters in Bago. The study area has four meteorological stations namely Bago, Zaungtu, Kabaraye, and Hmawbi and two hydrological stations: Bago at the outlet of the basin and Zaungtu in the middle of the Bago River. Climate studies in the Bago Sub-basin by Ye Htut et al. (2014), Shrestha and Ye Htut (2016) and Shrestha et al. (2017) show that changes in temperature and precipitation are expected to significantly affect the hydrological processes in the Sub-basin. The studies predict that mean annual Tmax and Tmin in the basin will increase, while a large uncertainty is observed when predicting future precipitation. The studies indicate a decrease in precipitation in the 2020ties and then an increase in the long-term scenario (see Ye Htut et al. 2014 and Shrestha et al. 2017).

Table 5-2 Statistic Of Meteorological Parameters At Four Meteorological Stations For The Period 1975-2005 In The Bago River (Source Ye Htut Et Al. 2014)

Station	Avg. annual rainfall (mm)	Mean Tmax (°C)	Mean Tmin (°C)	T Mean (°C)	Avg annual stream flow (m ³ /s)	Lat_N (degree)	Lon_E (degree)	Elevation (masl)
Bago	3185	32.6	20.6	26.6	1597.9	17.3	96.5	19

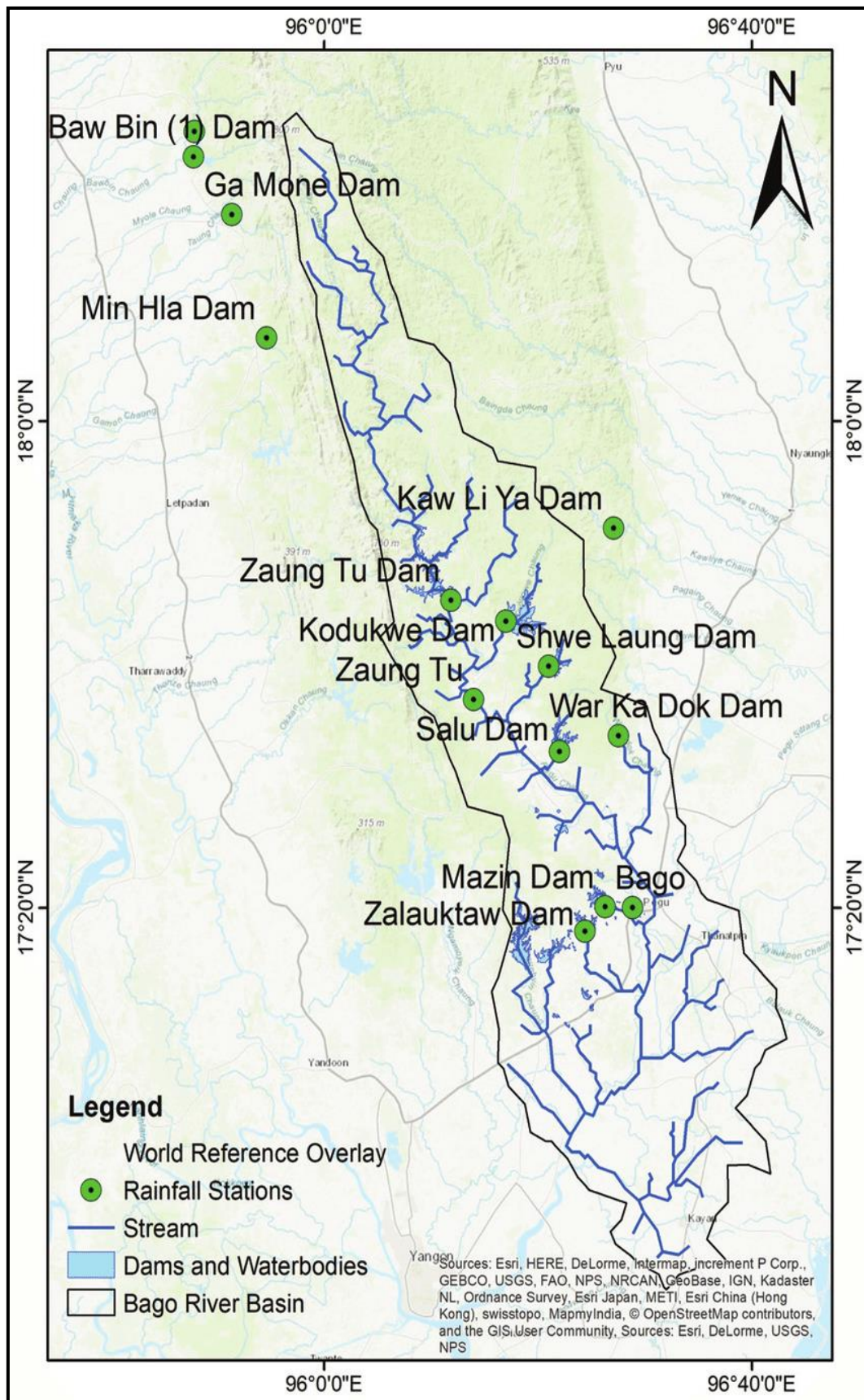


Figure 5-4 Water Bodies and Stream Map of Study Project Area

The climate of the Bago Township is a tropical monsoon climate. The highest temperature is 39.8 °C and lowest temperature is 16.4 °C. The rainfall and temperatures of year 2017 are as follow:

Table 5-3 Climate of Bago Township at 2017

No.	Month	Precipitation		Temperature	
		Rainy day	Total rainfall (inches)	Summer (°C)	Winter (°C)
1	April	3	4.46	39.3	20.0
2	May	12	18.15	38.5	20.0
3	June	25	22.36	33.8	21.3
4	July	29	44.21	31.5	22.4
5	August	26	15.39	33.4	13.6
6	September	21	17.80	35.0	23.6
7	October	8	9.17	-	-
	Total	124	141.57	211.5	130.3

5.4.5 Surface Water Hydrology

Bago River is the main river of the Bago Township and this river is originated from the Sin Narmaung Mountain, on the Bago Yoma Mountain Range and is flowing into the Yangon River, situated at the south part. And then, there are many creeks into the Bago Township which are flowing the Bago River. Kolukyel, Aungmya, Shwelaung, Salu and Latpan creeks originate from Bago Yoma.

5.5 Primary Data for Environmental Quality (Around the Plant Site)

5.5.1 Air Quality

As the different air pollutants disperse from proposed project in any direction, the surrounding air environment has significant impacts and forms an important part of impact assessment studies. In both construction phase and in operation phase, the main environmental aspect on local air quality is likely from the road traffic by the proposed development.

Thus, it is necessary to assess air quality in order to predict its effect on the surrounding area. Nitrogen oxide, nitrogen dioxide and particulate matter emission from traffic can change the impact result of the project. Receptor locations which can be affected by adverse effects of traffic flow are selected at the proposed project.

The key effects in construction period are dust and particulates emissions associated with construction activities. This may lead to an adverse impact in terms of elevated particulate matter concentrations or nuisance impacts, such as soiling of clean surfaces of the neighboring sensitive receptors. An assessment of the impact of dust is required if a sensitive receptor exists within 350 m of the site.

5.5.2 Parameters and Equipment

The objective of the air quality monitoring exercise is to determine the normal concentration of respiratory particulates and gaseous emissions in the project area prior to the start of the proposed project.

The air quality parameters are:

- ❖ Oxygen (O₂),
- ❖ Carbon monoxide (CO),
- ❖ Carbon Dioxide (CO₂),
- ❖ Sulfur Dioxide (SO₂),
- ❖ Nitrogen Dioxide (NO₂),
- ❖ Particulate Matter (PM) and
- ❖ Total Volatile Organic Compound (TVOC).

1. KANE900 PLUS combustion Analyzer ---- to measure stack emission gas,
2. PHOTOVAC 2020 ComboPro™ Photoionization Detector and DUST TRAK™ 8532 AEROSOL MONITOR ----- to measure workplace air quality
3. Sound Level Meter (SL-4033SD) ---- to measure the noise level.
4. Haz-Scanner ---- to ambient air quality (see in Figure 5-5).



Figure 5-5 Equipment Used for Surveying the Environmental Baseline Data

5.5.3 Methods of Sampling and Analysis

Sampling rate of air quality was recorded automatically everyone minute for important gases (Sulfur dioxide, Nitrogen dioxide, Carbon dioxide, Carbon monoxide, Hydrogen sulfide, Particulate matter, Hydrogen sulfide and Ozone) to describe ambient air quality. Sampling pump was adjusted to 2 liter/min. Different analysis methods are integrated in Haz-Scanner EPAS, such as particulates 90° Infrared Light Scattering for particulate matters (PM₁₀, PM_{2.5}), electrochemical sensors for toxic gases (SO₂, NO₂, CO, H₂S), NDIR (optional sensor) for (CO₂) and GA sensing Semiconductor- GSS technology (optional sensor) for O₃.

5.5.4 Selection of Sampling Locations

There are total of (13) places for air quality monitoring, (1) place for ambient quality, (10) places for indoor air quality and other (2) places for gas emission quality monitoring of boiler and generator.



Figure 5-6 Ambient Air and Noise Monitoring Points

5.5.5 Ambient Air Quality Monitoring

The geographic coordinates for ambient air quality monitoring is Latitude: 17° 17' 4.58" N and Longitude: 96° 27' 7.29" E.

At the initial stage of the project, baseline air quality should be measured on the vicinity of the site and to differentiate between existing ambient conditions and project-related impacts in future. Air quality is affected by dust and gaseous emissions. Detail descriptions of the location of sampling point is described in following table.

Table 5-4 Locations of Ambient Air Quality Monitoring Point

No.	Sampling Points	Coordinate	Description	Station height (above ground)	Logging duration (Time)		Date
1.	IEE 003	17° 17' 4.58" N 96° 27' 7.29" E	Project Site	5 ft.	24 hr.	From 9:50 AM	6.5.2019
						To 9:50 AM	7.5.2019



Figure 5-7 Ambient Air Quality Monitoring at Project Site

Ambient Air Quality Monitoring Result

Table 5-5 Ambient Air Quality Monitoring Result at Project Site

No.	Parameter	Unit	Results	Guideline Value	Average Period	Guideline
1	Nitrogen dioxide (NO ₂)	µg/m ³	34.31	200	1 hour	NEQG
2	Sulfur Dioxide (SO ₂)	µg/m ³	0	20	24 hours	NEQG
3	Particulate Matter (PM ₁₀)	µg/m ³	110.88	50	24 hours	NEQG
4	Particulate Matter (PM _{2.5})	µg/m ³	49.11	25	24 hours	NEQG
5	Ozone (O ₃)	µg/m ³	64.28	100	8-hour daily Maximum	NEQG
		ppm	3.93	NG	24 hours	-
6	Carbon Dioxide (CO ₂)	ppm	324.98	300-450	24 hours	ASHRAE
7	Carbon Monoxide	ppm	0.175	25	8 hours	ACGIH
		mg/m ³	0.21	4	24 hours	WHO
8	Volatile Organic Carbon (VOC)	ppb	0.56	NG	24 hours	-
9	Oxygen (O ₂)	mol %	21.34	NG	24 hours	-

No.	Parameter	Unit	Results	Guideline Value	Average Period	Guideline
10	Wind Speed	mph	34.31	NG	24 hours	-
11	Wind Direction	Deg	0	NG	24 hours	-
12	Temperature	°C	110.88	NG	24 hours	-

According to the ambient air quality results, all parameters such as O₃, CO, CO₂, NO₂, and O₃ are lower than the standards values and zero for SO₂. The result of PM_{2.5} and PM₁₀ are higher than guideline values and other parameters have no guideline values. These parameters which don't have the guideline values can be used as baseline data for the monitored values throughout the project's operation.

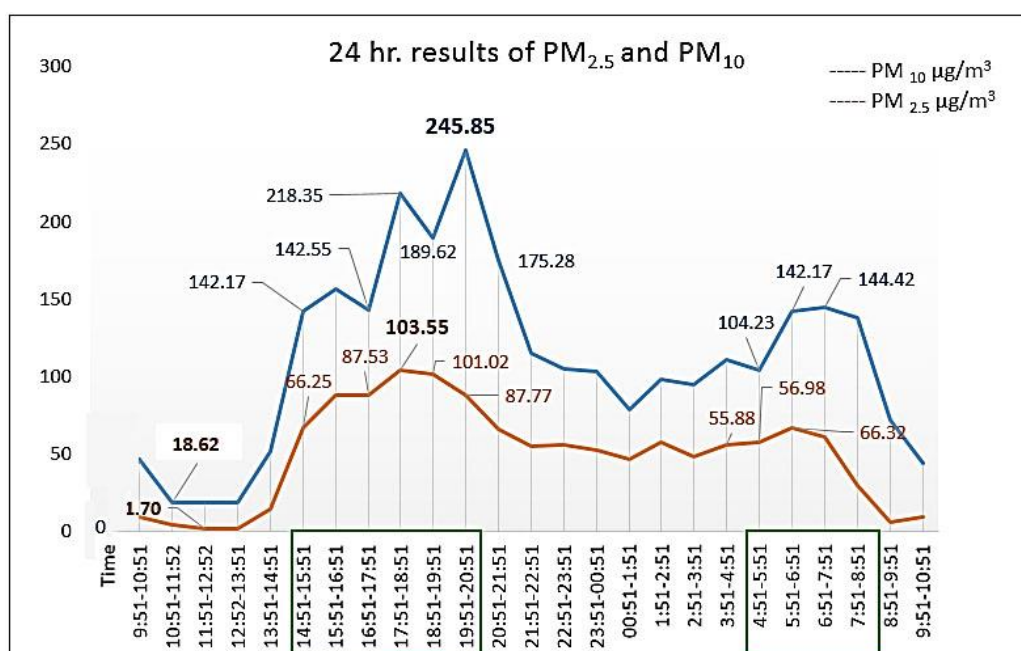


Figure 5-8 (24 hr.) Results of PM_{2.5} and PM₁₀

According to the 24 hours results of PM₁₀ and PM_{2.5},

Table 5-6 Highest Values of PM₁₀ and PM_{2.5}

	Highest Values, µg/m ³	Lowest Values, µg/m ³
PM ₁₀	245.85	18.62
PM _{2.5}	103.55	1.7

Both PM results become higher during 2:51 pm -8:51pm. This is the result from vehicles moving especially in Factory Out-time. Another higher result occurred during 4:51 am to 8:51 am especially in Factory In-time.

Ambient air monitoring is carried out during working day and many vehicles are driving in and out of the project site all the time. Moreover, since monitoring location is near the fence beside the road. Hence, higher dust content is due to the transport of workers' ferry and other traffics.

5.5.6 Workplace Air Quality Monitoring

Workplace Air Quality was measured at – different places for *one hour* within the project’s operation rooms. Since there are no guidelines for Indoor Air Quality Standards in Myanmar, the following stipulated standards of Taiwan’s Indoor Air Quality Management Act (TIAQMA) – “Indoor Air Quality in the Metro System in North Taiwan” will be used to compare. Table (5-7) show the locations and Results of TVOC, PM₁₀ and PM_{2.5} for indoor air quality monitoring during 1 hour within the factory’s operation rooms.

Table 5-7 Indoor Air Quality Monitoring

ID No.	Description	TVOC (ppm)	VOC Guideline	PM ₁₀ (µg/m ³) 1-hr	PM _{2.5} (µg/m ³) 1-hr	Guideline 1-hour average
ID: 001	Light Blue color gown sewing line	5.3	0.56 ppm From Indoor Air Quality in the metro system in north Taiwan	10	4	NG
ID: 002	Dark Blue color gown sewing line	4.8		13	5	NG
ID: 003	Surgical Hat Sewing line	3.3		30	12	NG
ID: 004	Gluing Place	3.2		33	11	NG
ID: 005	Yellow color gown sewing line	2		57	21	NG
ID: 006	Auto gluing machine place	1.8		38	13	NG
ID: 007	White color gown sewing line	1.9		35	15	NG
ID: 008	Cutting Place	9.5		55	22	NG
ID: 009	Warehouse 1	3.6		53	30	NG
ID: 010	Warehouse 2	2.6		58	32	NG

Note: NG=No Guideline

According to the above table, Total Volatile Organic Compound (TVOC), 1-hr average values are higher than guideline value (0.56 ppm).

(c) Stack Emission Quality Monitoring

Stack Emission Quality is monitored at Boiler and Generator locations for one hour and results are shown in following table.

Table 5-8 Stack Emission Quality Monitoring Results

Parameters	Unit	Generator	Boiler	1 hour Guideline	Organization
CO ₂	%	2.24	10.7	2-3%	ASHRAE
O ₂	%	17.9	6.5	NG	-

Parameters	Unit	Generator	Boiler	1 hour Guideline	Organization
CO	mg/m ³	108	497	30 mg/m ³	WHO
NO ₂	mg/m ³	38	0	0.2	Kuwait IAQ Standard
SO ₂	mg/m ³	0	44	0.5	China National Indoor Air Quality Standards
ΔT	°C	116.3	95.3	NG	
PI	%	0.39	0.37	NG	-
Gas velocity (m/s)	m/s	4.32 m/s	6.93	NG	-

Note: NG=No Guideline

5.5.7 Environmental Noise

Parameter for noise level survey was determined according to Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines. Noise survey has been conducted at the project site in order to establish an acoustic baseline onto which potential impacts from the proposed project may be superimposed. Noise level monitoring was also done at the same sampling points of air quality monitoring. Ambient Noise Level was monitored at Project Site and Occupational Indoor Noise levels were monitored at 10 places inside the operation rooms and results are compared with Permissible Noise Exposures Limit of OSHA’s. Survey results are described in following Tables 5-9 and 5-10.

(a) Ambient Noise Level Results

Table 5-9 Results of Ambient Noise Level at Project Site

8.10.18 -9.10.18	24 Hours Average Value, dB (A) Leq	National Environmental Quality (Emission) Guideline Values
Day time	61.21	70
Night time	54.21	70

Both daytime and nighttime results of noise level are within the standard guideline values. Due to the nature of the proposed development, there would be no significant vibration effects during the operational phase.

(b) Occupational Indoor Noise Level Results

Table 5-10 Occupational Indoor Noise Level Results

Indoor Noise Level	Description	(1-hr dBA) Results	Guideline
ID: 001	Light Blue color gown sewing line	81.22	< (105 dBA)
ID: 002	Dark Blue color gown sewing line	80.55	
ID: 003	Surgical Hat Sewing line	85.3	
ID: 004	Gluing Place	77.1	
ID: 005	Yellow color gown sewing line	75.87	
ID: 006	Auto gluing machine place	73.77	
ID: 007	White color gown sewing line	86.67	
ID: 008	Cutting Place	72.76	
ID: 009	Warehouse 1	86.09	
ID: 010	Warehouse 2	72.88	

All the results are within the standard guideline value (105 dBA) and therefore it can be said that these workplaces condition are acceptable for occupational health and safety.

5.5.8 Water Quality

Selected water quality parameters of ground water and wastewater have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project. The purpose of this study is to-

- Assess the water quality characteristics for critical parameters,
- Predict impact on water quality by this project and related activities and
- Suggest appropriate mitigation measures.

Water samples were analyzed in the *Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.*'s (GMES) laboratory and Ecological Laboratory (Eco Lab). Detail locations and coordinate points for water sampling are shown in the following tables.

Table 5-11 Locations and Coordinates for Water Sampling Points

Point	Location	Coordinate Points
ID-1	Tube well in the project site	17° 17' 02.907" N 96° 27' 08.083" E
ID-2	Wastewater from drainage	17° 17' 04.886" N 96° 27' 14.012" E

(a) Ground Water Quality

Tube well water from project site is collected as ground water samples and analyzed at the laboratories of GMES and Eco Lab.

Table 5-12 Results of Ground Water Quality from GMES Laboratory

Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value	Drinking Water Standards		
				WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification (IS:10500, 2012)
1.	Aluminum	mg/l	0.01	0.2	0.2	0.03
2.	Chloride	mg/l	12	250	250	250
3.	Copper	mg/l	ND	2	1	0.05
4.	Cyanide	mg/l	ND	0.07	0.2	0.05
5.	Manganese	mg/l	ND	0.4	0.05	0.1
6.	pH	-	8.15	6.5~8.5	6.5~8.5	6.5~8.5
7.	Sulfate	mg/l	2.7	250	250	200
8.	Total Alkalinity as CaCO ₃	mg/l	88	-	-	200
9.	Total Dissolved Solids	mg/l	270	600	500	500
10.	Total Hardness as CaCO ₃	mg/l	18	500	-	200
11.	Total Iron	mg/l	0.3	0.3	0.3	0.3
12.	Turbidity	NTU	9.8	5	-	1

Note: ND=Not Detectable

Table 5-13 Results of Ground Water Quality from Ecological Laboratory

Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value	Drinking Water Standards			
				Myanmar Emission Guideline (2015)	WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification (IS:10500, 2012)
1.	pH	-	6.7	6.5-8.5	6.5~8.5	6.5~8.5	6.5~8.5
2.	Aluminum	mg/l	0.02	≤ 0.2 mg/l	0.2	0.2	0.03
3.	Chloride	mg/l	3.4	≤ 250 mg/l	250	250	250
4.	Copper	mg/l	ND	≤ 0.05 mg/l	2	1	0.05
5.	Free Cyanide	mg/l	<0.01	≤ 0.07 mg/l	0.07	0.2	0.05
6.	Manganese	mg/l	<0.2	≤ 0.5 mg/l	0.4	0.05	0.1
7.	Alkalinity	mg/l	78	-	-	-	200
8.	Total Dissolved Solids	mg/l	82.4	NG	600	500	500
9.	Hardness	mg/l	16	≤ 60 mg/l	500	-	200
10.	Turbidity	FAU	<5	≤ 10 FAU	5 NTU	-	1 NTU
11.	Sulfate	mg/l	2.1	500 mg/l	250	250	200
12.	Arsenic	mg/l	0.025	≤ 0.01 mg/l	-	-	-

Note: ND=Not Detectable



Figure 5-9 Tube Well Water Sample Collecting at Project Site (ID-1)

Table 5-14 Results of Wastewater Quality from GMES Laboratory

No.	Parameter and Unit	Unit	Analysis Value	NEQG-General Application
			Wastewater	
1	5 days Biological Oxygen Demand (BOD ₅)	mg/l	90	50
2	Ammonia (NH ₃)	mg/l	ND	10
3	Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	220	250
4	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	0.1
5	Chromium (Total)	mg/l	ND	0.5
6	Copper (Cu)	mg/l	ND	0.5
7	Total Cyanide (CN)	mg/l	ND	1
8	Total Iron (Fe)	mg/l	ND	3.5
9	Nickel	mg/l	ND	0.5
10	Oil and Grease (OG)	mg/l	ND	10
11	pH	-	7.81	6~9
12	Phenols	mg/l	ND	0.5
13	Sulfide	mg/l	ND	1
14	Total Suspended Solids (TSS)	mg/l	150	50
15	Zinc (Zn)	mg/l	0.03	2

Note: NEQG=National Environmental Quality (Emission) Guidelines

Table 5-15 Results of Wastewater Quality from Ecological Laboratory

No.	Parameter and Unit	Unit	Analysis Value	NEQG–General Application
			Wastewater	
1	pH	-	7.4	6 ~ 9
2	5 days Biological Oxygen Demand (BOD ₅)	mg/l	185	50
3	Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	404	250
4	Ammonia (NH ₃)	mg/l	116	10
5	Copper (Cu)	mg/l	ND	0.5
6	Free Cyanide (CN)	mg/l	ND	1
7	Nickel	mg/l	ND	0.5
8	Phenols	mg/l	ND	0.5
9	Sulfide	mg/l	<0.04	1
10	Total Suspended Solids (TSS)	mg/l	36	50
11	Zinc (Zn)	mg/l	<0.02	2

Note: NEQG=National Environmental Quality (Emission) Guidelines



Figure 5-10 Water Sample Collecting from Factory’s Drainage (ID-2)



Figure 5-11 Water Sampling Points

From the results, Total Suspended Solids values (TSS), Zinc (Zn), 5 days Biological Oxygen Demand (BOD₅), Chemical Oxygen Demand (COD), Ammonia (NH₃) exceed than National Environmental Quality Guideline and PH level is within the desirable limit.

5.5.9 Soil Quality

In order to monitor the soil quality, soil sample is collected from inside and outside of the project site and tested at GMES laboratory. The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in Table 5-34 and Detail locations for soil sampling points are shown in Table (5-16).

Table 5-16 Locations and Coordinate Points for Soil Sampling Points

Point	Location	Coordinate Points
ID-1	In the project site	17° 17' 04.705" N 96° 27' 13.656" E
ID-2	In front of the project site	17° 17' 4.5402" N 96° 27' 7.003" E



Figure 5-12 Soil Quality Sampling Points

Table 5-17 Results of Soil Quality ID-1

No	Parameters	Unit	Analysis Value
			Soil (Project site)
1	Aluminum	mg/kg soil	ND
2	Chloride (Cl)	g/kg soil	0.073
3	Copper	mg/kg soil	ND
4	Cyanide (CN)	g/kg soil	ND
5	Extractable Acidity	cmol/kg soil	4.875
6	Manganese (Mn)	mg/kg soil	ND
7	P- Alkalinity	mmol/l extract	0
8	pH	-	7.38
9	Total Alkalinity	mmol/l extract	4.752
10	Total Iron (Fe)	mg/kg soil	ND

Note: ND- Not Detectable



Figure 5-13 Soil Sample Taking in The Project Site (ID 1)

Table 5-18 Results of Soil Quality ID-2

No.	Parameters	Unit	Analysis Value
			Soil (Project site)
1	Aluminum	mg/kg soil	0.05
2	Chloride (Cl)	g/kg soil	0.098
3	Copper	mg/kg soil	ND
4	Cyanide (CN)	g/kg soil	ND
5	Extractable Acidity	cmol/kg soil	6.125
6	Manganese (Mn)	mg/kg soil	ND
7	P- Alkalinity	mmol/l extract	0
8	pH	-	7.3
9	Total Alkalinity	mmol/l extract	4.933
10	Total Iron (Fe)	mg/kg soil	ND



Figure 5-14 Soil Sample Taking in front of The Project Site (ID 2)

5.6 Biological Environment

5.6.1 Flora and Fauna

The project site is located in the Bago Industrial Zone, Bago Township and no sensitive are near the project. The ecological information was received from the general administrative department of the Bago Township.

There is many natural vegetation in Bago Township such as teak, pyingadou, padauk, thityar, inngin, thingan, tamalan, kanyin, kayaway, thitkhar, koatco, kyana, sagaryar, sit, taungtamar, thadi, thinwin, thitkatoe, thitsay, mangyi, thitsho, anan, in, kanyaung, kantkaw, kaungmu, kyaylan, sandawar, nyan, talinekhaung, tawthatyet, taungpelal, and many kind of bamboos, etc. And then, there have medicinal properties plants at the Bago Township such as seephyu, phankhar, taungmayo, sintonemanwe, saymyinkhar, taungthangyi, kayayay, wonau, wild lemon, gonemin, sanwin, payanawar.

Many animals are grazed in Bago Township. There is elephant, leopard, wild boar, wild buffalo, bear, sambur, guar, hilly goat, gi, pangolin, hilly tortoise, turtle, tortoise, otter, wild cat, bull, many kinds of monkey, snake, king of cat, wild dog, hog-badger and many kinds of lizard.

5.6.2 Protect and Key Biodiversity Area

Protect and key biodiversity area can be found in Bago Region, shown in figure but no protect and key biodiversity area does not exist at the near the project site.

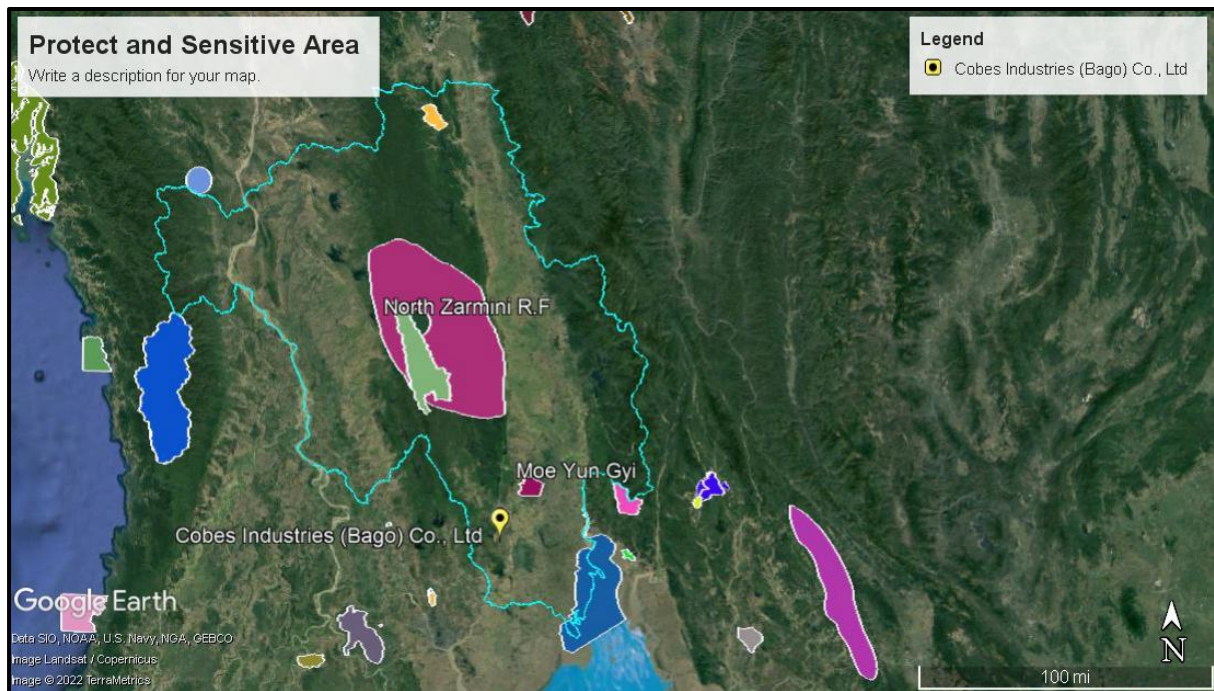


Figure 5-15 Protect and key Biodiversity Area in Bago Region

5.7 Socio-Economic Components of Bago Township

5.7.1 Regional Setting

The project area is located in Bago Township. The area of Bago Township is 1,121.61 square-miles. Bago Township is composed of three towns. There are Bago, Phyargyi and Inndagaw. And then, Bago Township is composed of 40 wards and 65 village tracts that is composed of 211 villages. There are 115,440 households having a total population 434,822 in the township.

5.7.2 Population Characteristics

The female population is slightly higher than male with the ratio of 1:10 according to the general administration department in April, 2017. In the township, most of the people are 88.61% Burmese. There are 385,316 populations in the township. And then, population by national ethnic group that are lived in Bago Township describes in following table.

Table 5-19 Population by National Ethnic Group

Sr. No.	Ethnicity	No. of Persons	Percentage (%)
1.	Kachin	115	0.03
2.	Kayah	104	0.024
3.	Kayin	14,409	3.31
4.	Chin	463	0.11
5.	Mon	5,517	1.27
6.	Burmese	385,316	88.61
7.	Rakhine	793	0.18

Sr. No.	Ethnicity	No. of Persons	Percentage (%)
8.	Shan	822	0.19
9.	Palaung	7,440	1.7
10.	Danu	3,780	0.86
11.	Taungyo	2,680	0.61
12.	Kayan	2,369	0.54
Total		423,808	97.434

Table 5-20 Population by Foreigner

Sr. No.	Ethnic Race	No. of Persons	Percentage (%)
1.	Chinese	2,228	0.51
2.	Indian	6,389	1.47
3.	Pakistanis	848	0.20
4.	Bangladeshis	196	0.05
5.	Others	1,353	0.31
Total		11,014	2.54

Table 5-21 Population by Sex

Sr. No.	Living Area	Male	Female	Total
1.	Living on town	101,771	116,316	218,087
2.	Living in country	105,258	111,477	216,735
Total		207,029	227,793	434,822

5.7.3 Religion

In the township, most of the people are 93.5% Buddhist and the other religious groups are shown in following table.

Table 5-22 Religious Groups of Ethnic in Bago Township

Sr. No.	Religious Group	No. of Persons
1.	Buddhist	406,580
2.	Christian	17,135
3.	Hindu	6,137
4.	Islam	2,925
5.	Others	2,045
Total		434,822

5.7.4 Education Attainment

According to the secondary data from General Administration Department, there are 32 basic education high schools, 72 middle schools, 5 primary schools, 121

over primary school, 16 pre-primary schools and 27 monastery education schools. And then, Bago Township have University at Oakthar Ward (8).

5.7.5 Connectivity

The selected project location has well connectivity and accessibility through road and air.

Air: Nearest airport is Yangon airport which is located around 30 km from.

Road: The project is easily approachable from Yangon-Mandalay road and Myo Shaung Road.

5.7.6 Health Facility

Bago Township have 6 hospitals. There are Bago general hospital with 500 beds, Zaungtu administrative unit hospital, Pharygyi administrative unit hospital, Thantawgyi administrative unit hospital, Phyardalay administrative unit hospital and Chothein hospital. Rural healthcare department has 54 centers in the Bago Township.

5.7.7 Industries

In the Project is situated in the Bago Industrial Zone, Bago Township, Thabyar village tract, near Thabyar village, beside the Dawei-Myit Tar Road. In Dawei Township, there are many types of industries such as six garment factories, two animal feed mills, one textile factory, two plywood factories, glove manufacturing factory, two shoe factories and Health care accessories production factories etc. And then, there are 982 food production businesses in Bago Township.

5.7.8 Economy

Bago Township is the central economic township in Bago Division. The main livelihood of the township is agriculture and services work. Bago Township is situated at the junction of land route and junction of riverine route so road and communication is best. And then, the main products of the township are rice produced that is dispatched to Yangon Division.

5.7.9 Land Use

The following table describes the land use classification of Bago Township.

Table 5-23 Land Use of Bago Township

No.	Types of Land	Area (acres)
1.	Net Cultivation Area	205,514
	(i) Paddy land	104,772
	(ii) Farmland for crop	-
	(iii) Cultivated Island	5,906
	(iv) Garden Land	94,799
	(v) nipa palm land	37
2.	Vacant Land Area	-
	➤ Paddy land	-
	➤ Farmland for crop	-

No.	Types of Land	Area (acres)
	➤ Cultivated land	-
	➤ Orchard	-
	➤ Hillside	-
3.	Grazing Ground	5,189
4.	Industrial Land	1,775
5.	Urban/ Rural Land	30,100
6.	Reserved Forest and Protected Forest Area	395,851
7.	Wild forest	-
8.	Virgin Soil area	945
9.	Non-cultivated area	78,487
	Total	717,861

5.7.10 Workforce

There are 274,500 persons, who can be worked. Among them, 263,333 persons are employees and 11,167 persons are jobless. So, the percentage of jobless in Bago Township is 4.02 %.

Table 5-24 Workforce of Bago Township

Sr. No.	Types of Job	No. of Persons
1.	Government Employee	7,504
2.	Services	18,094
3.	Agriculture	37,940
4.	Breed	2,600
5.	Trading	20,700
6.	Factory / Workshop Employee	36,029
7.	Radom Worker	19,760
8.	Others	120,706
	Total	263,333

Table 5-25 Status of Managerial Organization Office

Sr. No.	Description	Quantity
1.	Township Administration Office	1
2.	Ward Administrator Office	5
3.	Township Management Level Office	10
4.	Political Party Office	8

Table 5-26 Status of Economic Organization

Sr. No.	Description	Quantity
1.	State owned factory	1
2.	Private factory	15
3.	Major market	6
4.	Hotel / Motel / Inn / Guest house	6
5.	Private Petroleum Station	4
6.	Media / Studio / Publication	4
7.	Transport service line	3
8.	Merchandising Co-operative society	108
9.	Government Bank	1
10.	Private bank	4
11.	Township-wise inter-link road	5
12.	Bridge above 180 feet	6
13.	Electrical Supply Center	1

Table 5-27 Status of Social Organization

Sr. No.	Description	Quantity
1.	Monastery	360
2.	Nun dwelling	88
3.	Pagoda	347
4.	Monastic education school	19
5.	State high school	9
6.	State Middle school	18
7.	State primary school	1
8.	Private pre-primary school	4
9.	University/ College	3
10.	Government hospital	5
11.	Private hospital	2
12.	Private clinic	25
13.	Library	99
14.	Social organization	10
15.	NGO	5
16.	INGO	1

5.7.11 Transportation

There are residential areas 0.64 km away in the westward direction from the project site whereas in the other. Other directions are field areas only. According to the composition of industrial zone, trucks and bicycles are the only means of transport. There are no school and monastery near the project area.

5.8 Cultural and Religious Components

Bago region has many historical and cultural components such as Kanbawzathadi Golden palace, Shwethalyaung Buddha etc. There are religious infrastructures like pagoda, temple etc. However, the closet pagoda is about 600 meters from the project at shown in map. There is no adverse impact due to the project activities.



Figure 5-16 Religious Infrastructure at near Project

5.9 Visual Component

5.9.1 Attractions in Bago

Bago is a little visited town with many historical sites. Due to its rich history, Bago houses many historical sites worth a visit including some of the most remarkable Buddhist monasteries in the country.

1) Pagodas and monasteries

- Kanbawzathadi Golden Palace
- Kyaik Pun Pagoda
- Mahazedi Pagoda
- Shwemawdaw Pagoda
- Shwethalyaung Buddha

2) Moeyungyi Wetland Wildlife Sanctuary

With an area of 103 km², Moeyungyi wetlands became a Wildlife Sanctuary in 1986 and a Ramsar site in 2004. Situated in Bago Division, about 70 miles north of Yangon,

Visiting

Visiting Moeyungyi Wetland Wildlife Sanctuary is easy. It takes approximately two-and-a-half hour by taxi from downtown Yangon.



Figure 5-17 Moeyungyi Wetland Wildlife Sanctuary

Ref: <https://www.renown-travel.com/burma/BAGO.html>, <https://www.myanmar-ecotourism.org/index.php/qbird-watching-in-moeyungyi-wetlands>

5.9.2 Visual Component Around Project Site

As the project site is located in Bago Foreign Industrial Zone, the surrounding visual components are indeed factories, roads and fields. The following figures show the surrounding visual components around the project site. There are fields, roads and factories.



Figure 5-18 Visual Component around Project Site

6. IDENTIFICATION AND ASSESSMENT OF POTENTIAL ENVIRONMENTAL IMPACTS

The existing environmental conditions have been described in the Chapter 5. In the present chapter, the potential impacts of the project on the environment have been identified and assessed. The impacts generated are both beneficial as well as adverse.

The construction phase of the project is already finished since 2018 and the project is operating at current condition. So, the environmental impacts have been identified and assessed for a number of issues based on the analysis of the environmental baseline information and activities that are to be undertaken for the operation phase.

The lifespan of the factory will be 50 years because the investment period of this project is 50 years. Decommissioning phase of the project shall be become after 50 years. With current conditions, it is not logical to identify and assess the environmental impacts of decommissioning phase. So, the environmental management plan will be prepared before the decommissioning phase and get approval.

At present, there are no plans or schedule for decommissioning the proposed project. It is likely that the Project components will only be decommissioned/ abandoned once it is no longer economical to continue operation, the plant is rendered redundant and/or no longer required for various reasons, or is unsafe to operate. Given the current stage of the Project components, detailed decommissioning plans have not yet been formulated. Impacts during decommissioning is expected to be assessed in detail in the Decommissioning Environmental Assessment (DEA) Report; therefore, this ESIA Study will not provide a detailed assessment of impacts for the decommissioning phase.

6.1 Impact Assessment Methodology

The significance of the aspects/ impacts of the process were rated by using a matrix derived from Plomp (2004) and adapted to some extent to fit this process. These matrixes use the consequence and the likelihood of the different aspects and associated impacts to determine the significance of the impacts. The significances of the impacts were determined through a synthesis of the criteria below:

Probability

Probability describes the likelihood of the impact actually occurring as follow: The weights are assigned to each attribute:

Attribute	Description	Weight
Improbable	The possibility of the impact occurring is very low, due to the circumstances, design or experience.	1
Probable	There is a probability that the impact will occur to the extent that provision must be made therefore.	2
Highly Probable	It is most likely that the impact will occur at some stage of the development.	4

Attribute	Description	Weight
Definite	The impact will take place regardless of any prevention plans, and there can only be relied on mitigation actions or contingency plans to contain the effect.	5

Duration

Attribute	Description	Weight
Short term	The impact will either disappear with mitigation or will be mitigated through natural processes in a time span shorter than any of the phases.	1
Medium term	The impact will last up to the end of the phases, where after it will be mitigated.	3
Long term	The impact will last for the entire operational phase of the project but will be mitigated by direct human action or by natural processes thereafter.	4
Permanent	Impact that will be non-transitory. Mitigation either by man or natural processes will not occur in such a way or in such a time span that the impact can be considered transient.	5

Scale

Scale is the physical and spatial size of the impact as follow:

Attribute	Description	Weight
Site	The impacted area extends only as far as the activity, e.g. footprint.	1
Local	The impact could affect the whole, or a measurable portion of the above-mentioned properties.	2
Regional	The impact could affect the area including the neighboring residential areas.	3

Magnitude/ Severity

Magnitude/ severity determine how the impact destroy the environment, or alter its function.

Attribute	Description	Weight
Low	The impact alters the affected environment in such a way that natural processes are not affected.	2
Medium	The affected environment is altered, but functions and processes continue in a modified way.	6
High	Function or process of the affected environment is disturbed to the extent where it temporarily or permanently ceases.	8

Significance

Significance is an indication of the importance of the impact in terms of both physical extent and time scale, and therefore indicates the level of mitigation required.

$$\text{Significance} = (\text{Duration} + \text{Scale} + \text{Magnitude}) \times \text{Probability}$$

Table 6-1 Rating for Significance

Attribute	Description	Weight
Negligible	The impact is non-existent or unsubstantial and is of no or little importance to any stakeholder and can be ignored.	< 20
Low	The impact is limited in extent, has low to medium intensity; whatever its probability of occurrence is, the impact will not have a material effect on the decision and is likely to require management intervention with increased costs.	< 40
Moderate	The impact is of importance to one or more stakeholders, and its intensity will be medium or high; therefore, the impact may materially affect the decision, and management intervention will be required.	< 60
High	The impact could render development options controversial or the project unacceptable if it cannot be reduced to acceptable levels; and/ or the cost of management intervention will be a significant factor in mitigation.	> 60

Status	Perceived effect of the impact
Positive (+)	Beneficial impact
Negative (-)	Adverse impact
Negative impacts are shown with a (-) while positive ones are indicated as (+)	

6.2 Identification and assessment of potential Environmental Impacts During Operational Phase

According to the project size, for the operation phase, the potential environmental impacts mainly have been identified and assessed. According to the nature of project, social impacts and unplanned events have been identified and assessed. Base on the project activities and baseline information, the following environmental, social impacts and assessment on unplanned events will be included,

- ❖ Air quality
- ❖ Groundwater
- ❖ Surface water
- ❖ Noise
- ❖ Soil quality
- ❖ Occupational health and safety
- ❖ Unplanned events

6.2.1 Identification and Assessment of Impacts on Air Quality

i) Source of Impact

Air Quality can be impacted due to the following activities.

- (a) Transportation of workers, raw materials and finished products and other traffics.
- (b) Power generation by using diesel generator
- (c) Boiler using diesel

ii) Identification and Assessment of Impacts

Most traffics in and out of the factory for transport of workers, raw materials and finished products and other traffics on the road beside the factory have all the time during working days. According to the baseline survey, PM results become higher during 2:51 pm -8:51pm in Factory out-time and during 4:51 am to 8:51 am especially in Factory In-time. Other traffics on the road beside the factory can occur dust emission (PM_{2.5} and PM₁₀). In addition, Particulate Matters and Total volatile organic compounds (VOCs). may be generated from manufacturing processes and storage and handling of glue. Ink and diesel.

Air pollutants such as carbon monoxide (CO), nitrogen oxides (NO_x), Sulphur Dioxide (CO₂) can be emitted from the fuel combustion of generators, boiler and, vehicles.

Odor nuisance may be emitted from toilets, glue filling room, drainages.

The impact on air quality will be take place definitely. *Hence, the probability (P) is 5.*

The impact will occur for the entire operational period. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

The impact area is mostly at project site. *Hence, the scale(S) is 1.*

The impact can affect health on human and environment. Impact area is at project site, but can affect on workers during working days. *Hence, the magnitude(M) is medium, M=6.*

Table 6-2 Assessment of Impacts on Air Quality

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	(M)	Significance	Rating
Air quality	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Dust Emission (PMs) from traffics ❖ Air pollutants emission of SO₂, NO_x, CO, CO₂, TVOC from fuel combustion of generators, boilers and vehicles, manufacturing processes ❖ Odor nuisance from toilets, glue filling room, drainages 	5	4	1	6	55	Moderate (-)

So, the significance of impact on air quality is **Moderate**.

6.2.2 Identification and Assessment of Impacts on Ground Water

i) Source of Impact

Groundwater can be impacted due to the following activities:

- (a) General usage of water from tube well

(b) Effluent Generation from domestic and Utilities

ii) Identification and Assessment of Impacts

Water for all activities will be obtained from two groundwater tube wells at project site. Amount of water usage for domestic and utilities is approximately 3,000 gallons per day and Purified drinking water is used for drinking water purpose and there are approximately 56 numbers of 20-liter bottles used per day.

Ground water impacts may be both the quality and quantity of groundwater availability. Groundwater quantity (i.e. groundwater levels) can be impact due to daily groundwater consumption and groundwater quality from effluent discharge of domestic and Utilities.

The impact on groundwater will occur due daily water consumption and effluent discharge. *Hence, the probability (P) is definite, P = 5.*

The operation phase of project is 50 years. The impact will occur for the entire operational phase of the project. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Two tube wells located at project site and effluent will be discharge at project site with drainage system. The impact area is at project site. *Hence, the scale(S) is site, S=1.*

The impact on groundwater quantity would be dependent on the volume of water use from groundwater source, there is limited to use 3000 gallons per day that is relatively small. There is unlikely to enter groundwater level from effluent of wastewater. *Hence, the magnitude(M) is Medium M=6.*

Table 6-3 Assessment of Impacts on Ground Water

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	(M)	Significance	Rating
Groundwater	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Decreased ground water levels ❖ Groundwater quality due to the effluent discharge from of domestic and utilities 	5	4	1	6	44	Moderate (-)

So, the significance of impact on groundwater is **moderate**.

6.2.3 Identification and Assessment of Impacts on Surface Water Quality

i) Source of Impact

Surface Water Quality can be impacted due to the following activities:

- (a) Discharge domestic wastewater including cooking oil, fat or grease down the kitchen sink and washing of workers
- (b) Hazardous Material Storage and Handling
- (c) Solid waste management

ii) Identification and Assessment of Impacts

Water will be required approximately 3,000 gallons per day for domestic and utilities such as cooking, washing and boiler. Domestic wastewater will discharge estimated 1500 gallons per day. If wastewater directly discharge to the drainage systems of industrial zone. could have the potential to enter surface water and Surface water quality can have the potential to be impacted by introduction of hazardous chemicals, such as oil and grease.

Hazardous Materials such as petroleum for generators and vehicles, ink and glue in manufacturing process will be used in factory and will be stored use oil and grease temporarily in factory. Surface water quality can have the potential to be impacted by hazardous chemicals, such as oil and lubricants or spilled chemicals present on equipment and ground surfaces. These pollutants can be mobilized during washing or storm water runoff.

Solid wastes such as packaging wastes; plastic wraps, carton boxes, ropes and tapes, fabric Scraps, dirty underneath fabric with adhesive glue, empty glue buckets and office wastes. If improperly managed solid waste with management facilities, may result in potential impacts to surface water by the introduction of harmful substances (i.e. present of glue and ink) during runoff events.

The impact on surface water will occur likely if not properly treated. *Hence, the probability (P) is highly probable, P = 4*

The operation phase of project is 50 years. Domestic wastewater will be discharge repeatedly, if contamination to the surface water occurs, the impact duration can be long-term. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Domestic wastewater will be discharge at project site with drainage system and, no surface water resource at the project near. The impact area is at project site. *Hence, the scale(S) is S=1.*

The impact magnitude will be medium because only domestic wastewater discharge will be discharge. *Hence, the impact magnitude (M) is considered medium, M = 6.*

Table 6-4 Assessment of Impacts on Surface Water Quality

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Surface water	❖ Contamination of surface water resource	4	4	1	6	44	Moderate (-)

So, The Significance of the impact on surface water is **moderate**.

6.2.4 Identification and Assessment of Impacts for Soil Quality

i) Source of Impact

Potential impact on soil quality may occur due to the following activities:

- (a) Solid waste management;

- (b) Wastewater management; and
- (c) Hazardous materials storage and handling.

ii) Identification and Assessment of Impacts

Manufacturing processes produce various solid wastes such as packaging wastes; plastic wraps, carton boxes, ropes and tapes, fabric Scraps, dirty underneath fabric with adhesive glue, empty glue buckets and office wastes. If inappropriate storage or dispose, may result in potential contamination of soil by the introduction of harmful substances.

Wastewater includes domestic wastewater, and potentially contaminated storm water. If inappropriately managed wastewater, could lead to impacts on soil.

Hazardous materials such as diesel fuel, lubricants, glue and ink storage and handling and potential impacts associated with an accidental release of hazardous substances– may result in potential longer-term negative impacts to soils.

The impact on soil will occur unlikely because factory compound paved with concrete and wastewater will be discharge with drainage system. Hazardous materials will be store and handle on concrete pave. Hence, *the probability (P) is improbable, P = 1*

Impact duration will be considered long term because it may be long last to decompose if the contaminant on soil. Hence, *the duration(D) is long term, D=4.*

Even if inappropriate manage solid waste and hazardous materials, the impact area is at project site. Hence, *the scale(S) is 1.*

The impact magnitude will be medium because factory compound is concrete pave. Hence, *the magnitude(M) is 2.*

Table 6-5 Assessment of Impacts for Soil Quality

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Soil Quality	❖ Contamination on soil	2	4	1	6	22	Low

So, The Significance of the impact on soil is **low**.

6.2.5 Identification and Assessment of Impacts for Noise

i) Source of Impact

Noise levels can be generated due to the following activities:

- (a) Operation of Diesel Generator, boiler and compressor
- (b) Use vehicles for transportation of workers, raw materials and products

ii) Identification and Assessment of Impacts

For the emergency cases, Three diesel generators; 1 set of 633 KVA, 1 set of 312 KVA and 1 set of 10 KVA with silencers are stand by. Noise levels of Generator at 1 m is 100 dB(s).

Boiler is used to get steam in sterilization process and air compressor is used to extract water from tube wells. Noise levels of boiler and air compressor may be very low.

Traffic will occur frequency in factory in and out for transportation of workers, raw materials and products in daytime. Other traffics beside the factory may occur noise pollution.

According to the baseline information, 24-hour equivalent noise levels are 54 dB (A) at "daytime" and 61 dB (A) "night-time". and demonstrated to be below 70 dBA, which is the acceptable noise level NEQG standard for industrial and commercial. Project site is located within industrial zone and no residential area near.

Noise will occur likely due to traffics and operation of generator during daytime of working days. Hence, the probability (P) is highly probable, $P = 4$.

The impact will occur during the daytime of the whole operational phase of the project. Hence, the duration(D) is long term, $D=4$.

The impact area is at project site. Hence, the scale(S) is $S=1$.

Generators will use for emergency cases and noise from traffics not permanent. Workers are inside of the factory and there is no residential near. And noise levels are acceptable. Hence, the magnitude(M) is low, $M = 2$.

Table 6-6 Assessment of Impacts for Noise

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score= $P \times (D+S+M)$					Significance	Rating
		P	(D)	S	M)			
Noise	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Noise Emission of Operation of Diesel Generator, boiler and compressor ❖ Noise is generated from traffics 	4	4	1	2	28	Low (-)	

So, The Significance of the noise impact is **low**.

6.2.6 Identification and Assessment of Impacts for Occupational Health and Safety

i) Source of Impact

Potential impacts to occupational health, safety and working conditions may occur due to the following project activities:

- (a) Manufacturing process
- (b) Transportation of workers, materials
- (c) Potential hazards.

ii) Identification and Assessment of Impacts

Manufacturing processes such as Gluing and Heat Pressing, Ink Stamping Steam Sterilization may generate heat and odor nuisance but room of temperature for Steam Sterilization process will be average 47°C.

There is no worker accommodation at factory. After working time, workers will go back to their apartment or home by ferry and there will be transportation of materials and products. During the transportation of workers, materials and products, that there is the potential for accidents and injuries to occur if occupational health and safety systems are not developed and strictly enforced for all Project personnel.

There are potential hazards like falling from height; entanglement with machinery; slipping on greasy walkways; falling objects; electric shock; asphyxiation; lifting excessive weights; etc.

Occupational health and safety issues may occur during the operation. *Hence, the probability (P) is highly probable, P = 4*

Impact has the potential to have a long-lasting effect with injured workers being unable to work for a long time or even permanent in case of accident crippling or killing workers. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Impacts would be considered to be local. *Hence, the scale(S) is 2.*

The impact magnitude is potentially medium with long term and potentially permanent impact but with a rare frequency. *Hence, the magnitude(M) is 6.*

Table 6-7 Assessment of Impacts for Occupational Health and Safety

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M	Significance	Rating
Occupational health and safety	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Health on workers ❖ Injuries/fatalities due to accidental cases 	4	4	2	6	48	Moderate (-)

So, The Significance of impact on Occupational health and safety is **moderate**.

6.2.7 Identification and Assessment of Impacts for Job Opportunities

i) Source of Impact

Potential impacts for job opportunities may occur due to the following project activities:

- (a) Manufacturing process
- (b) Translation for workers
- (c) Transportation
- (d) Maintenance
- (e) Cleaning and security
- (f) Cooking

ii) Identification and Assessment of Impacts

During throughout the operation period, the factory will employ approximately 1442 workers. Most workers will employ in manufacturing process and other will include translators, drivers, maintainer, cleaner, security and cooks. So, the potential impact will be positive due to the project activities.

Table 6-8 Assessment of Impacts for Job Opportunities

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Job opportunity	❖ Social-economy	5	4	3	8	75	High (+)

So, The Significance of positive impact for job opportunities is **high**.

6.2.8 Identification and Assessment of Impacts due to the Unplanned Events

An unplanned event is defined as an incident that is not planned to occur as part of the Project (e.g., accidents), but that can potentially occur. accidental events may still occur due to human error, equipment failure, natural disasters or other unforeseen circumstances. The primary unplanned events that could adversely affect the physical, biological and human environment are:

- ❖ fire and explosion
- ❖ vehicles accident
- ❖ accidental fuel and chemical spills and leaks during transfer, handling, and storage;
- ❖ natural disasters e.g. earthquake or flooding events.

6.2.8.1 Fire and Explosion

i) Source of Impact

Fire and explosion may be happened due to the following events:

- (a) Electric shock due to wire destroy and over voltage usage
- (b) Fuel and chemicals spill
- (c) Smoking

ii) Identification and Assessment of Impacts

Electric shock due to wire destroy and over voltage usage may occur fire and explosion.

Diesel is mainly used as fuel for generator and boiler. The average consumption of diesel is approximately 10,914 liters per month. The estimated yearly amount of fuel consumption is 130,968 liters. Potential sources of fire include the presence of diesel fuel on site like storage and refilling of fuel.

Smoking at undesignated area and burning discarded cigarettes may occur fire and explosion.

Fire and explosion could affect biodiversity, personnel, machines and equipment. Fires and explosions could also impact residential areas if near enough. The likelihood of a fire/explosion resulting in potential health and social impacts is low. However, due to the potentially large scale (including injuries/fatalities), magnitude is considered medium.

The magnitude of impact depends on type of fire as detailed below.

- 1) Fire with no explosion: the hazards of this type include generating heat radiation, causing burned skin. Long exposure to smoke could result in failure of respiratory system.
- 2) Fire with other incidents: Explosion and toxic materials release may occur along with fire. Hazards of this type are from heat radiation, pressure from explosive waves, and exposure to toxic chemicals.
- 3) Fire after explosion: Explosion usually occurs with no warning sign and fire would start immediately if fuel is available nearby. Hazards of this type are from pressure of explosive waves and high heat radiation.

Fire and explosion event are unlikely but may occur at some time during normal operating conditions, (i.e. the event has occurred within industry). Hence, *the probability (P) is probable, P = 2*

Duration would be short-term in the event of a fire/explosion, although the risk of such an occurrence will be present throughout the duration of the Project. Impacts from a fire/explosion could also potentially be long-term or even permanent due to subsequent effects to biodiversity residential housing areas, and/or due to fatalities. Hence, *the duration(D) is long term, D=4.*

Although fire/explosion is an unlikely occurrence, the scale of a potential impact is large, as it could result in extensive damage to biodiversity or housing complex, as well as potential injuries or fatalities to workers. Hence, *the scale(S) is 3.*

Although the occurrence is unlikely, the scale of impact due to fire or explosion would be potentially large, including major damage, and potential injuries or fatalities to workers. However, the scale of the impact will be mitigated significantly by factory’s existing fire control system. The impact magnitude will be medium. Hence, *the magnitude(M) is 6.*

Table 6-9 Assessment of Impacts due to Fire and Explosion

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Soil Quality	❖ Contamination on soil	2	4	3	6	26	low (-)

So, The Significance of Fire and explosion is **low**.

6.2.8.2 Vehicle Accidents

i) Source of Impact

Transportation of workers, raw materials and products

ii) Identification and Assessment of Impacts

There is no worker accommodation at factory. So, after working time, workers will go back to their apartment or home by ferry daily. Twenty-three numbers of ferries are provided and route starts from Phayar Gyi to Bago.

There will be transportation of materials and products. Raw materials will be transported from Yangon port to factory warehouse and products will be transported factory warehouse to Yangon port.

During the transportation of workers, materials and products, that there is the potential for accidents and injuries or death, in addition to causing damage to vehicles, loss of inventory, fuel spill to occur if road safety rules did not comply.

Vehicles accidents may unlikely occur during the operation. *Hence, the probability (P) is probable, P = 2*

Impact has the potential to have a long-lasting effect with injured workers being unable to work for a long time or even permanent in case of accident crippling or killing workers. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Impacts would be considered to be local. *Hence, the scale(S) is 2.*

The impact magnitude is potentially medium with long-term and potentially permanent impact but with a rare frequency. *Hence, the magnitude(M) is 6.*

Table 6-10 Assessment of Impacts due to Vehicle Accidents

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Vehicle Accidents	❖ Injuries or death, in addition to causing damage to vehicles, loss of inventory, fuel spill	2	4	2	6	24	Low (-)

So, The Significance of Vehicle Accidents is **low**.

6.2.8.3 Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks

i) Source of Impact

Accidental oil and chemical spills and leaks during transfer, handling, and storage

ii) Identification and Assessment of Impacts

In factory, diesel fuel is used for generators and boiler. The average consumption of diesel is approximately 10,914 liters per month. Amount of Diesel storage is very much and no more for one month. Lubricants also used in machines. Chemicals like glue and ink are used for manufacturing processes. During storage and handling may occur leakage or spill.

Environmental impacts due to the spill depending on the type and volume spilled and the prevailing weather conditions.

Spilled oil containing light hydrocarbon fractions (e.g. diesel) tend to evaporate quickly compared with heavier (crude) spills. Lube/ hydraulic oils, if released into the surface water, spread rapidly to form a thin surface film and evaporate more slowly than diesel even in warm ambient water conditions. Chemicals like glue and ink can not easily spread.

But all materials which can spill are stored with the type of safety can on concrete pave. The possible impact is that the spilled volume from the rain runoff event can enter to the surface water outside the factory by wastewater drainage. However, there is no surface water resource near the factory.

Accidental oil and chemical spills and leaks may unlikely occur during the operation. *Hence, the probability (P) is probable, P = 2*

The impact would likely be of a short duration due to dilution and natural degradation processes of the spilled substance, but in a worst case could possibly have long-term effects on aquatic flora and fauna even from this short period of contact or exposure. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Impacts would be considered to be local. *Hence, the scale(S) is 2.*

The impact magnitude is potentially medium with long term and potentially permanent impact but with a rare frequency. *Hence, the magnitude(M) is 6.*

Table 6-11 Assessment of Impacts due to Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					
		P	(D)	S	M)	Significance	Rating
Soil and groundwater, surface water and biodiversity and ecology	❖ Physical-chemical Changes	2	4	2	6	24	Low (-)

So, The Significance of impact on Occupational health and safety is **moderate**.

6.2.8.4 Natural Disaster (i.e. Earthquake, Flooding)

i) Source of Impact

Natural disasters e.g. earthquake or flooding events may impact project activities

ii) Identification and Assessment of Impacts

The biggest earthquake in Bago Region was M 7.5 on 3 December 1930 and M 7.4 on 5 May 1930. The epicenter is at 18.170°N, 96.336° E and 17.733°N, 96.406° E, 10 km and 35 km depth, and each 60 miles and 30 miles away from project site. The recent earthquake in Bago Region was M 4.2 on 24 December 2021, the epicenter is at 18.486°N, 96.265° E, 10 km depth, and each 60 miles and 30 miles away from project site.

Natural disasters are relatively unlikely occurrences. *Hence, the probability (P) is probable, P = 2*

Impacts from an earthquake or flooding could potentially be long-term or even permanent due to subsequent effects to biodiversity residential housing areas, and/or due to fatalities. *Hence, the duration(D) is long term, D=4.*

Impacts would be considered to be local and regional. *Hence, the scale(S) is 2.*

The impact magnitude is potentially medium with long term and potentially permanent impact but with a rare frequency. *Hence, the magnitude(M) is 6.*

Table 6-12 Assessment of Impacts due to Natural Disaster (i.e. Earthquake, Flooding)

Environmental Component	Potential Impact	Significance Score=P x (D+S+M)					Significance	Rating
		P	(D)	S	M)			
Natural Disasters	❖ Subsequent effects to biodiversity residential housing areas, and/or due to fatalities	2	4	2	6	24	Low (-)	

So, The Significance of impact due to the Natural Disasters is **low**.

7. MITIGATION MEASURES

7.1 The Mitigation Hierarchy

Once the significance of an impact has been characterized, the next step is to evaluate which mitigation and enhancement measures are warranted. For the purposes of this impact assessment, the following mitigation hierarchy has been adopted:

- **Avoid at Source, Reduce at Source:** avoiding or, when it is not possible, reducing at source through the design of the Project (e.g., avoiding by siting or re-routing activity away from sensitive areas or reducing by restricting the working area or changing the time of the activity).
- **Abate on Site:** add something to the design to abate the impact (e.g., pollution control equipment, traffic controls, perimeter screening and landscaping).
- **Abate at Receptor:** if an impact cannot be abated on-site then control measures can be implemented off-site (e.g., noise barriers to reduce noise impact at a nearby residence or fencing to prevent animals straying onto the site).
- **Repair or Restore:** some impacts involve unavoidable damage to a resource (e.g. agricultural land and forestry due to creating access, work camps or materials storage areas) and these impacts can be addressed through repair, restoration or reinstatement measures.
- **Compensate and/or Offset** where other mitigation approaches are not possible or fully effective, then compensation for loss, damage and disturbance might be appropriate (e.g., planting to replace damaged vegetation, financial compensation for damaged crops or providing community facilities for loss of fisheries access, recreation and amenity space).

The priority in mitigation is to first apply mitigation measures to the source of the impact (i.e., to avoid or reduce the magnitude of the impact from the associated Project activity), and then to address the resultant effect to the resource/receptor via abatement or compensatory measures or offsets (i.e., to reduce the significance of the effect once all reasonably practicable mitigations have been applied to reduce the impact magnitude).

7.2 Mitigation Measures for Operation Phase

The environmental impacts for operation phase of the project are identified and assessed in chapter 6. The mitigation measures associated these impacts are formulated and described in the following table.

Table 7-1 Mitigation Measures for Operational Phase

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
Air Quality	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Dust Emission (PM_s) from traffics ❖ Air pollutants emission of SO₂, NO_x, CO, CO₂, from fuel combustion of 	Moderate (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Water sprinkling for dust suppression where dust is being created from factory compound and near factory compound as soon as is practicable ➤ Clean the floor of the factory compound 	Low (-)

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
	generators and vehicles ❖ TVOC from manufacturing processes ❖ Odor nuisance from toilets, glue filling room, drainages		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Regular monitor dust emission (PM_{2.5} & PM₁₀) as per schedule of monitoring plan ➤ All vehicles will be switched off engines when stationary ➤ Consider using clean diesel (low Sulphur diesel) ➤ Makes ensure that the vehicles, generator, boiler are well maintained ➤ Good ventilation and clear assess will be provided ➤ To prevent odor problems, blocked drainages need to clean immediately ➤ Proper Storage area for fabric rolls, spot cleaning cans and finished products ➤ Development of green belt within the premises of the plant will help in attenuating the pollutants emitted by the plant 	
Groundwater	<ul style="list-style-type: none"> ❖ General usage of water from tube well ❖ Effluent Generation from domestic and Utilities 	Moderate (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Only use approved and permitted groundwater wells ➤ Record and follow-up water consumption to avoid excessive consumption ➤ Don't waste water when not in use ➤ Inspect and maintain the water pipeline to prevent the leakage ➤ Keep a jar that collects all the fats, grease or oil then discard in solid waste ➤ Avoid direct discharge to the water resource ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system to retain runoff and percolate it back to groundwater ➤ Apply proper sewage treatment and management 	Low (-)

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Frequent cleaning and pumping out of septic tank 	
Surface Water	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Discharge domestic wastewater including cooking oil, fat or grease down the kitchen sink and washing of workers ❖ Hazardous Material Storage and Handling ❖ Solid waste management 	Moderate (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee) ➤ Avoid direct discharge into water resource ➤ Collect waste water into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system ➤ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur ➤ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill ➤ Store solid waste at the appropriate storage area ➤ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous ➤ Separate all non-hazardous solid waste as recycle or non-recycle ➤ Sell recycle waste to the buyer in order to make raw materials of like a manufacturing process 	Low (-)

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ dispose non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee) 	
<p>Soil</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Solid waste management ❖ Wastewater management ❖ Hazardous materials storage and handling 	<p>Low (-)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee) ➤ Store solid waste at the appropriate storage area ➤ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous ➤ Segregate all non-hazardous solid waste as recycle or non recycle ➤ Sell recycle waste to the recycle shop for further reuse ➤ Deliver non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee) ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and deliver to the municipal (Bago City Development Committee) ➤ Collect wastewater into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG ➤ Avoid direct discharge into water resources ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system ➤ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur ➤ If accidental spill occurs, remove contaminated soil immediately and clean surface 	<p>Negligible</p>

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill 	
Noise	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Operation of Generator, boiler and compressor ❖ Use vehicles for transportation of workers, raw materials and products 	Low (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ensure that generators, boiler and compressors are kept in enclosures or rooms to reduce sound output ➤ Use mufflers on diesel generators ➤ All vehicles will be switched off engines when stationary ➤ Maintain all machines and vehicles regularly ➤ Personal Protective Equipment (Ear Plug & Muff) need to be provided when necessary 	Negligible
Occupational Health and Safety Workers	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Manufacturing process ❖ Transportation of workers, materials ❖ potential hazards 	Moderate (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Provide adequate Light Intensity ➤ Provide First aid training, safety training, firefighting training or other essential training for machinery handling ➤ Provide first-aid kits and a resting room for staff who feel sick ➤ provides purified drinking water ➤ Follow the safety rules ➤ Store glue in well-ventilated areas and take care with diesel oil and fuel ➤ Keep workshop clean and tid ➤ Turn off machines when not in use ➤ Wear safety goggles where needed 	Low

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Put maintenance tools away systematically after use ➤ Inspect and maintain the vehicles, machines, emergency generators and boiler regularly ➤ Provide Health care insurance for workers ➤ Make sure to handle, use and place glue according to their Safety Data Sheet (SDS) ➤ When gluing is finished, make sure to wash the residues form human body 	
Job opportunities	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Manufacturing process ❖ Translation for workers ❖ Transportation ❖ Maintenance ❖ Cleaning and security ❖ Cooking 	High (+)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The workforce will be sourced from areas close to the Project after a training and selection process; and thereafter at a regional or national level ➤ Ensure a fair hiring process ➤ Implement Grievance Mechanism ➤ Provide training program 	High (+)
Fire and explosion on Human and surrounding environment	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Electric shock due to damage wire and over voltage usage ❖ Fuel and chemicals spill ❖ Smoking 	Low (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Inspect electrical wiring system and repair or replace with any damage wire ➤ Make ensure that availability and reliability of electricity and monitoring over voltage usage ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately ➤ Prohibit smoking or assign the smoking area ➤ Provide warning signage ➤ Pre-communicate and coordinate with local firefighting brigade/station ➤ Regular inspection of existing firefighting equipment, water storage and fire hydrant to 	Negligible

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
			<p>ensure that all are ready to use for emergency cases</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ The main entrances and emergency exits of the factory are in clearance and not to be blocked with materials or machines ➤ Provide trainings on fire-fighting for the workers and Fire drill must be done biannually ➤ Provide first aid training, first aid kit and first aid room at the factory ➤ The assembly point for emergency cases has been defined in front of the factory ➤ Fire extinguishers and instructions for fire-fighting must be checked regularly 	
<p>Vehicle Accidents</p>	<p>❖ Transportation of workers, raw materials and products</p>	<p>Low (-)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Implement driving safety standards and enforced speed limits ➤ Provide training to drivers, including training the drivers about presence of sensitive traffic areas, e.g. location of schools, shrines, pagodas, temples, mosques, health clinics, hospitals etc. along the transportation route and impose and enforce reduced speed limits for these areas ➤ Avoid haulage tasks during peak traffic periods and school drop-off and pick-up times ➤ Avoid drinking alcohol while driving time ➤ Use only properly licensed drivers ➤ All vehicles shall use designated roads only as soon as possible 	<p>Negligible</p>

Environmental Impacts on	Activity & Sub Activities	Significance of Impact	Mitigation Measures	Significance of Residual Impacts
Accidental oil and chemical spills and leaks	❖ Accidental oil and chemical spills and leaks during transfer, handling, and storage	Low (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Store chemicals, fuels, and lubricating oil in a secured storage area with impervious (concrete pave or plastic sheet) floor and according to SDS ➤ Make sure to handle, use and place glue according to their Safety Data Sheet (SDS) ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill ➤ Provide spill kits onsite 	Negligible
Natural disasters e.g. earthquake or flooding events may impact project activities	❖ Unplanned Event	Low (-)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mitigation measures for other Unplanned Events (including blowout and fire and explosion) are also applicable ➤ Implement Emergency Response Plan ➤ Check weather forecasts daily to ensure there are no major storms or weather events foreseen which could affect the safety of Project activities 	Negligible

8. PUBLIC CONSULTATION AND INFORMATION DISCLOSURE

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has been operating the garment of “Manufacturing of Non-Sterilized Disposable Surgical-Scrubs and Related Kind of Clinical Wears on CMP Basis” at Plot No. (13), Nyaung Inn Village, Oak thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Bago Township, Bago Region, Republic of the Union of Myanmar, on the area of (5 acres).

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. commissioned for the assessment of environmental and social impacts for the project. As part of the procedure, it needs to hold not only public participation meetings with nearest local residents but also discussion with factory employees.

8.1 Consultation Meeting for Factory Staff and Employees

On 6th May 2019, the consultation meeting for staff was held in Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. There were 108 employees from the factory and staffs of Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. attended in this meeting. They were urged to inform their suggestions and opinions about the occupational health and safety such as condition of personal protection equipment usage, drinking water, water-closet and sanitation, conditions of workplace such as noise, odor and vapor, light intensity, fire facilities, and ventilation, conditions of social relation between them, horizontal and lower level and other statements. The 105 numbers of suggestion letters and opinions were collected. Their comments, suggestions, question and answers, attendance lists are attached in Appendices.

The brief of suggestion and opinions was as follow:

- Regarding the personal protection equipment, all people mentioned that they are sufficiently provided.
- Regarding the drinking water, all people mentioned that good drinking water system is provided.
- Regarding the water closet, all persons mentioned the water closets are enough and clean.
- Regarding the sanitation system, most persons except three persons mentioned the sanitation system is good
- Regarding the noise in workplace, all people mentioned there is no noise.
- Regarding the bad odor and vapor, all people mentioned there is no foul smell.
- Regarding the light intensity of workplace, all people agreed it is sufficient.
- Regarding the ventilation of workplace, all people agreed it is sufficient.
- Regarding the social relation, all people mentioned it was convenient with upper level.

The other statements are:

- To keep sanitation system cleaner and tidier.

- To keep dustbins in sanitation rooms.

The above-mentioned social issues were recorded and sent to responsible person of the factory for their solution and reply. The response to these issues is described and also attached in Appendix 55.



Figure 8-1 Consultation Meeting for Factory Staff and Employees

8.2 Consultation of Public and Neighbors of Factory

There are two ways of discussion, one way is participants can involve themselves in public consultation meeting and another way is by writing suggestions on distributed suggestion form. Suggestion Forms are attached in Appendix. The meeting minutes, photos and suggestion letters are systematically stored. Meeting attendees were encouraged to ask

questions and give comments during and after the presentation. Comment forms were available at each meeting for attendees to write comments at the time of the meeting.

On 30th July 2019, the public consultation meeting for disseminating project information to general public including stakeholder was held at Myo Oo Zeena Mhan Aung Monastery, Oak thar (9) Ward, Bago Township. In this public meeting, (44) participants from local community attended the public meeting and discussed openly. That public meeting is aimed for distribution of the project information to public including stakeholder. Their comments and (29) suggestions letter were collected, from participants. Attendance, comments and suggestion letters are shown in Appendix.

The main points of discussion, questions and answers were mentioned briefly in the following table.

Table 8-1 Excerpts of Suggestion at the Public Consultation Meeting

No	Discussions	Explanation
1	U Khin Maung Myint – Oak Thar (9) Ward Officer <ul style="list-style-type: none"> • How many staffs are there in the factory? • What are their salaries? 	Ma Khin Mar Aye - HR Manager (Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.) <ul style="list-style-type: none"> • There are about 1500 No. of staffs • The salary and wages is in line with the government regulations • The salary and wages differ base on individual's skills.
2	Ko Aung Gyi <ul style="list-style-type: none"> • How many staffs are there in the factory? • What are their salaries? • To provide 2% of the annual profit for the local development 	<ul style="list-style-type: none"> • There are about 1500 No. of staffs • The salary and wages is in line with the government regulations • Factory's authorized persons are planning consultations to carry out
3	U Khin Aung <ul style="list-style-type: none"> • Does the proposed project recruit for factory workers? • How much does the factory workers get for overtime? 	<ul style="list-style-type: none"> • Female employees are being recruited in current. Can apply with labour card and respective recommendation • Overtime fee is 1200 Myanmar Kyats for one hour

Table 8-2 Excerpts of Suggestion Letters from Public Consultation Meeting

No	Participants	Suggestions and Discussions
1	U Khin Maung Myint - Oak Thar (9) Ward Officer	<ul style="list-style-type: none"> • The discipline imposed by the State must act in accordance with the law • The rights of factory workers pay in order to receive full care operator
2	Ko Aung Gyi	<ul style="list-style-type: none"> • It is said that (2%) of net profit will be used for community development. Therefore, support to the Basic Education Primary school in the Oak Thar (8) because there were needed toilets
3	U Zaw Min Htun	<ul style="list-style-type: none"> • The discipline imposed by the State must act in accordance with law

No	Participants	Suggestions and Discussions
4	Daw Thet Thet Oo – District Women Affair Committee	<ul style="list-style-type: none"> • Consideration should be taken for occupational health • The salary and wages should be in line with the government regulations • The male workers must also be appointed
5	U Maung Cho – Hundred Households Administrator	<ul style="list-style-type: none"> • Explanation the project is very good. Make sure to follow the EMP
6	U San Thein	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure not to damage the quality of air, water and soil so that the factory workers will not suffer the adverse impact on their health. Young local people living near the factory get jobs which provides the best benefits
7	U Tin Soe – Ten Households Administrator	<ul style="list-style-type: none"> • To act according to the guidelines laid down by the State • Workplace Safety • Environmental Cleaning • To dispose waste from factory properly • Not to pollute Air, Water and Soil
8	U Khin Oo	<ul style="list-style-type: none"> • Thank you for giving the job opportunities
9	U Myint Lwin	
10	U Khin Zaw	
11	U Loon Myint	
12	U Htun Win	<ul style="list-style-type: none"> • We accept and welcome the factory. Thank you. • To follow the mitigation measures in the Environmental Management Program



Figure 8-2 Map of Public Consultation Meeting Location





Figure 8-3 Recorded Photos taken from Public Disclosure Meeting

8.3 Response for Comments and Suggestions

The proponent’s response is attached as Appendix (54).

Table 8-3 Response to Suggestion of Factory’s Workers and Local Residents

No	Suggestions and Discussions	The proponent’s response
Suggestion of Factory’s Workers		
1	To keep clean toilet system	Always clean the restroom.
2	To keep dustbins in toilets	Already provided the dustbins in toilets.
Suggestion of Local Residents		
1	To act according to the guidelines laid down by the State	The factory will operate to comply with the government laws and regulations.
2	To pay the factory workers according with labor rights	All the factory workers will get the labor rights.
3	It is expected the factory will allocate 2 % of the net profit for CSR so that the toilets for Basic Education Primary School can be constructed.	Will arrange with the planning department.
4	Medical care program for staff should be arranged	Always make sure for workers to be Healthy
5	Salary of the factory staff must be in accordance with the government rules	Salary is given according to the rank.
6	Factory should also appoint male workers.	<ul style="list-style-type: none"> • There are male workers in the factory even though they are small in number. • We will appoint more male workers if necessary
7	Follow the Environmental Management Plan	We will follow the Environmental Management Plan
8	Keep environment clean	Regular cleaning of the factory’s premises is performed.
9	To dispose the wastes systematically	Contact with Municipal Department to collect waste regularly
10	Not to pollute the Air, Water and Soil	All mitigation measures are taken.

8.4 Project Disclosure

Information disclosure is one of the most important aspects of any engagement process. Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. has disclosed all information of project to the employees, public and government departments at the consultation processes. Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will submit the approved IEE report to Government Department like Myanmar Investment Commission (MIC), Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI), Regional Environmental Conservation Department (ECD), Regional Administration Department and others. Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. will conduct to accessible the IEE report for the employees.

9. ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN

The Environmental Management Plan (EMP) is required to ensure sustainable development of the project. Hence it needs to be an all-encompassing plan for which the industries, and regulating agency likes Ministry of Natural Resources and Environment Conservation and more importantly the population of the area need to extend their cooperation and contribution.

It has been evaluated that the project area will not be affected significantly by the project. Mitigation measures are formulated so as to protect the surrounding environment.

The emphasis on the EMP development is on the following:

- Summary of Impacts and Mitigation Measures
- Management plans for those activities causing the environmental impact
- Role and Responsibilities, organization for Environmental Management Plan
- Estimated Budget for Environmental Management Plan
- Monitoring plans for checking activities and environmental parameters and monitoring responsibilities

9.1 Summary of Impacts and Mitigations Measures

Summary of impacts and mitigations measures are as the following table:

Table 9-1 Summary of Impacts and Mitigations Measures

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
Air Quality	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Water sprinkling for dust suppression where dust is being created from factory compound and near factory compound as soon as is practicable. ➤ Clean the floor of the factory compound. ➤ Regular monitor dust emission (PM_{2.5} & PM₁₀) as per schedule of monitoring plan ➤ All vehicles will be switched off engines when stationary. ➤ Consider using clean diesel (low Sulphur diesel); ➤ Makes ensure that the vehicles, generator, boiler are well maintained. ➤ Good ventilation and clear assess will be provided. ➤ To prevent odor problems, blocked drainages need to clean immediately. ➤ Proper Storage area for fabric rolls, spot cleaning cans and finished products. ➤ Development of green belt within the premises of the plant will help in attenuating the pollutants emitted by the plant.
Groundwater	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Only use approved and permitted groundwater wells; and ➤ Record and follow-up water consumption to avoid excessive consumption ➤ Don't waste water when not in use. ➤ Inspect and maintain the water pipeline to prevent the leakage. ➤ Keep a jar that collects all the fats, grease or oil then discard in solid waste. ➤ Avoid direct discharge to the water resource. ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system to retain runoff and percolate it back to groundwater.

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Apply proper sewage treatment and management. ➤ Frequent cleaning and pumping out of septic tank.
Surface Water	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee). ➤ Avoid direct discharge into water resources. ➤ Collect waste water into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG. ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system. ➤ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur. ➤ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal. ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof. ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill. ➤ Store solid waste at the appropriate storage area. ➤ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous ➤ Separate all non-hazardous solid waste as recycle or non recycle. ➤ Sell recycle waste to the buyer in order to make raw materials of like a manufacturing process. ➤ dispose non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee).
Soil	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and dispose to the municipal (Bago City Development Committee). ➤ Store solid waste at the appropriate storage area. ➤ Separate solid waste generated from manufacturing processes as non-hazardous and hazardous. ➤ Segregate all non-hazardous solid waste as recycle or non recycle. ➤ Sell recycle waste to the recycle shop for further reuse. ➤ Deliver non-recycle waste to the municipal (Bago City Development Committee). ➤ Collects all the fats, grease or oil from the kitchen waste and deliver to the municipal (Bago City Development Committee). ➤ Collect waste water into the waste water pond and treat the appropriate manner and discharge comply with NEQEG. ➤ Avoid direct discharge into water resources. ➤ Manage storm water runoff from the site by drainage system. ➤ Store hazardous materials such as diesel, glue, ink at secured storage area and carefully transfer or refilling to prevent spill occur. ➤ If accidental spill occurs, remove contaminated soil immediately and clean surface. ➤ Used oil and oil contaminated waste shall be stored separately with labels for disposal.

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof. ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill.
Noise	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ensure that generators, boiler and compressors are kept in enclosures or rooms to reduce sound output. ➤ Use mufflers on diesel generators. ➤ All vehicles will be switched off engines when stationary. ➤ Maintain all machines and vehicles regularly. ➤ Personal Protective Equipment (Ear Plug & Muff) need to be provided when necessary.
Occupational Health and Safety Workers	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Provide adequate Light Intensity ➤ Provide First aid training, safety training, firefighting training or other essential training for machinery handling ➤ Provide first-aid kits and a resting room for staff who feel sick. ➤ provides purified drinking water ➤ Follow the safety rules. ➤ Store glue in well-ventilated areas and take care with diesel oil and fuel ➤ Keep workshop clean and tidy. ➤ Turn off machines when not in use. ➤ Wear safety goggles where needed. ➤ Put maintenance tools away systematically after use. ➤ Inspect and maintain the vehicles, machines, emergency generators and boiler regularly ➤ Provide Health care insurance for workers ➤ Make sure to handle, use and place glue according to their Material Safety Data Sheet ➤ When gluing is finished, make sure to wash the residues form human body
Job Opportunities	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The workforce will be sourced from areas close to the Project after a training and selection process; and thereafter at a regional or national level. ➤ Ensure a fair hiring process. ➤ Implement Grievance Mechanism ➤ Provide Training program
Fire and Explosion on Human and Surrounding Environment	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Inspect electrical wiring system and repair or replace with any damage wire. ➤ Make ensure that availability and reliability of electricity and monitoring over voltage usage. ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately. ➤ Prohibit smoking or assign the smoking area. ➤ Provide warning signage; ➤ Pre-communicate and coordinate with local firefighting brigade/station; ➤ Regular inspection of existing firefighting equipment, water storage and fire hydrant to ensure that all are ready to use for emergency cases. ➤ The main entrances and emergency exits of the factory are in clearance and not to be blocked with materials or machines.

Environmental Impacts on	Mitigation Measures
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Provide trainings on fire-fighting for the workers and Fire drill must be done biannually. ➤ Provide first aid training, first aid kit and first aid room at the factory. ➤ The assembly point for emergency cases has been defined in front of the factory. ➤ Fire extinguishers and instructions for fire-fighting must be checked regularly.
Vehicle Accidents	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Implement driving safety standards and enforced speed limits; ➤ Provide training to drivers, including training the drivers about presence of sensitive traffic areas, e.g. location of schools, shrines, pagodas, temples, mosques, health clinics, hospitals etc. along the transportation route and impose and enforce reduced speed limits for these areas. ➤ Avoid haulage tasks during peak traffic periods and school drop-off and pick-up times; ➤ Avoid drinking alcohol while driving time. ➤ Use only properly licensed drivers.; ➤ All vehicles shall use designated roads only as soon as possible.
Accidental Oil and Chemical Spills and Leaks	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Store chemicals, fuels, and lubricating oil in a secured storage area with impervious (concrete pave or plastic sheet) floor and according to SDS; ➤ Make sure to handle, use and place glue according to their Material Safety Data Sheet. ➤ Keep machines such as generators, compressors etc. on concrete pave with spill containment under the roof. ➤ Make ensure that transferring, refilling, and storage of fuel and chemicals. If accidental spill occurs, clean surface immediately. ➤ Inspect the generators and compressors for any leakage and spill. ➤ Provide spill kits onsite.
Natural Disasters e.g. earthquake or flooding, cyclone events may impact project activities	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mitigation measures for other Unplanned Events (including blowout and fire and explosion) are also applicable; ➤ Implement Emergency Response Plan ➤ Check weather forecasts daily to ensure there are no major storms or weather events foreseen which could affect the safety of Project activities; and

9.2 Subject Management Plans

The project proponent will implement all mitigation measures as soon as practically. Base on the project activities and formulated mitigation measures of adverse environmental impacts, the project proponent will be implemented the following environmental management plans

- ❖ Air Pollution / Dust Management Plan
- ❖ Noise Management Plan
- ❖ Waste Management Plan
- ❖ Hazardous Materials Management

9.2.1 Air Pollution / Dust Management Plan

Objective

- To control emission pollutants generated from project activities
- To comply with NEQEG or other relevant guidelines or standards

Implement Schedule

- Throughout operation phase

Management Actions

- Water sprinkling will be carried out at the places of the factory compound where dust is being created but also main road beside the factory as soon as practical. Water sprinkling will be twice a day but is depend on dust suspension circumstances and weather conditions.
- The floor of the factory compound will be clean regularly.
- Dust emission (PM2.5 & PM10) will be normally monitored as per schedule of monitoring plan but will be immediately monitored at worse case.
- All vehicles will be switched off engines when stationary.
- Clean diesel (low Sulphur diesel) will be used as soon as possible if available.
- The vehicles, generators and boiler will be well maintained regularly.
- Good ventilation and clear air access will be provided in manufacturing process line and kitchen area especially.
- Drainages will be clean regularly.
- All waste will be classified and store at the secured and designated area.
- The premises of the factory will make a plantation with the proper trees.
- Air quality monitoring will be implemented as per schedule of monitoring plan.

9.2.2 Noise Management Plan

Objective

- To control noise emission generated from project activities
- To comply with NEQEG or other relevant guidelines or standards

Implement Schedule

- Throughout operation phase

Management Actions

- Generators, boiler and compressors will be kept in enclosures or rooms.
- All generators will be used with mufflers.
- All vehicles will be switched off engines when stationary.
- The vehicles, generators and boiler will be well maintained regularly.
- Personal Protective Equipment (Ear Plug & Muff) will be provided any workers who are proximate at noisy area.
- Generator operators will be enforced to put ear plug & muff while operating and will assign shift.

- Noise monitoring will be implemented as per schedule of monitoring plan.

9.2.3 Waste Management Plan

Waste Management Plan will be included with solid waste and waste water.

Objective

- To eliminate where as possible and to minimize as low as reasonable practicable the number of serious environmental incidents
- To outline the appropriate handling, storage, transportation and disposal of waste
- To apply Myanmar National Waste Management Strategy and Master Plan
- To comply National Environmental Quality Emission Guidelines

Implement Schedule

- Throughout operation phase

Waste Management Principle

The waste management hierarchy below considers prevention, reduction, reuse, recovery, recycling, removal and finally disposal of wastes:

- ✓ prevention (don't generate waste);
- ✓ reduction (generate less waste by better management and by material substitution);
- ✓ reuse (reuse in its original form);
- ✓ recovery (extract material or energy from a waste);
- ✓ recycle (recycle and reprocess the waste to incorporate it into a new product or new use);
- ✓ disposal (mitigate the hazard through treatment, relocate the waste to another location);

Solid Waste Management

Table 9-2 Activity and Name of Solid Waste Generation

Activity/Utility	Waste Name
Raw materials receipts and storage	Packaging Wastes (Plastic Wraps, Carton Boxes, Ropes and Tapes)
Fabric relaxing and spreading	Cardboard Core from Fabric Rolls
Cutting	Fabric Scraps
Gluing	Dirty Underneath Fabric with Adhesive Glue, Empty Glue Buckets
Sewing and linking	Threads
Checking and label tagging	Torn Label
Packaging	Packaging Wastes (Plastic Wraps, Carton Boxes, Ropes and Tapes)
Maintenance	Oily Debris, Rags, Other Solid Wastes

Activity/Utility	Waste Name
Office	Waste Papers, Used Cartridge, Fluorescent, Bulb and Other Solid Wastes Etc.
Transformer	Used Transformer Oil
Generators and vehicles	Used Lubricant Oil
Kitchen	Food Scraps and kitchen wastes

Table 9-3 Type and Weight of Solid Wastes Generation

Sr. No.	Wastes	Waste Type	Weight (Estimate), Kg/month	Waste Source	Designated Storage Place before Disposal	Disposed to
1.	Carton Boxes Cardboard Core	General Non-Hazardous Waste	160kg	Cutting, store, packaging, office	Store	Selling to Vendor
2.	Plastic Wraps, Ropes and Tapes, Threads, Torn Label, Waste Papers, etc.	General Non-Hazardous Waste	2305.4kg	Cutting, checking, store, packaging	Cutting, Store	Selling to Vendor
3.	Textile Waste (fabric scraps)	General Non-Hazardous Waste	7362kg	Cutting, sewing, gluing	Cutting	Selling to Vendor
4.	Food Wastes (Food Scraps and kitchen wastes)	General Non-Hazardous Waste	96 pc (one month)	Canteen and dormitory	Non-hazardous Waste bin	Bago City Development Committee

Management Actions for Solid Wastes

- Solid wastes will be separated as non-hazardous and hazardous waste, food waste and store in proper labelled container (bins, skips, etc.).
- General non-hazardous solid wastes will be segregated as recycle and non-recycle.
- Solid wastes will be stored at secured and proper storage area according to types of wastes;
- Recycle or reusable solid wastes and use oil will be sold for further reuse or recycling shop for further process, as appropriate.

- Food waste shall be handed over to local villagers for livestock feeding if there is a demand. If no demand, this waste shall be delivered to the municipal (Bago City Development Committee).
- Non-recycle waste will be transferred to the municipal (Bago City Development Committee).
- Waste inventories including types and quantities will be recorded and updated;
- All personal will be trained to aware Waste Management Plan.

Wastewater Management

Management Actions for Waste Water

- Sewage will be collected with a septic system. (shown in Figure 9-11)
- Septic tanks will be pumped out if no enough space into tanks and deliver to the municipal (Bago City Development Committee).
- Waste water(greywater) from kitchen and accommodations will be collected to the pond.
- Waste water (greywater) will be treated to the proper method and then discharge to the environment in accordance with the requirements of NEQEG.
- Stormwater runoff from the Factory compound will be handled through drainage systems (shown in Figure 9-2) and collect to the pond.



Figure 9-1 Sewage System with Septic Tank



Figure 9-2 Drainage System

9.2.4 Hazardous Materials Management Plan

Objective

- Reduce the risk of contamination from fuels, oils and hazardous wastes
- Response effectively to incidents such as spills and leaks

Implement Schedule

- Throughout operation phase

Management Actions

- Glue buckets will be stored at designated storage area. (shown in Fig 9-3)
- Material safety data sheets (MSDS) will be displayed or hanged at glue storage area and workplace.
- Fuel will be stored with the secured containers on concrete pave at fuel storage area. (shown in Fig 9-4)
- Spill kits will be kept at storage area.
- Hazardous chemicals, glue, is used properly by following user & safety instruction.
- The empty buckets will hand over to suppliers for recycle or appropriate disposal.
- Waste of fabric with adhesive glue generated from gluing process will be stored as general hazardous waste and delivered to the municipal (Bago City Development Committee).
- Use lubricants oil will be sold for further reuse as appropriate.
- All the related personnel will be provided proper training about the relevant issue.



Figure 9-3 Glue Storage Area



Figure 9-4 Diesel Storage Tank

9.2.5 Emergency Preparedness and Response Plan

Objective

- To prevent and response the emergency cases

Implement Schedule

- Throughout operation phase

Existing Preparedness Plans

- The fire extinguishers are provided in the following sections.

Production Section (I)	24 units
Production Section (II)	22 units
Production Section (III)	18 units
Cutting Section	9 units

- Fire Fighting System had been installed with the instructions of Fire Department (shown in Figure 9-5)
- Automatic alarm system is provided at the factory for alerting the workers in case of fire. (shown in Figure 7-6).
- Fire-fighting water tank has been constructed as the size of (28 ft. x 12 ft. x 8 ft.) (shown in Figure 9-7)
- Fire drill had been performed biannually (shown in Figure 9-8) to:
 - ✓ enhance workers’ safety and fire prevention activities.
 - ✓ understand the process of managing fires
 - ✓ improve the coordination and coordination ability in dealing with emergencies,
 - ✓ enhance the personnel's awareness of mutual rescue and self-rescue in the fire, and
 - ✓ clarify the duties of the fire prevention person-in-charge and the volunteer firefighters in the fire.
- Emergency drill for fire and explosion, natural disasters (earthquake, flooding, cyclone, etc.) had been performed occasionally. (shown in Figure 9-9).



Figure 9-5 Fire Fighting System



Figure 9-6 Fire Alarm



Figure 9-7 Fire-fighting Water Storage Tank



Figure 9-8 Fire Exercises





Figure 9-9 Emergency Drill

Management Actions for Emergency Cases

- The factory management has taken proper measures to handle any emergency situation like fire, earthquake, flooding and occupational accident.
- The provision and inspection of firefighting equipment and fire hydrant system will be implemented in all the manufacturing process line.
- Automatic alarm system is provided at the factory for alerting the workers in case of fire. (shown in Figure 7-8)
- Fire drill will be performed biannually.
- A warning system which consist of alarm bells, visual alarms, or other forms of communication will alert all personal for emergency cases.
- A regular Emergency drill will be performed in order to maintain a high level of readiness for the emergency response, checking the effectiveness of the measures in place to prepare for and respond to emergencies.
- The assembly point for emergency cases has been defined in front of the factory.
- Detail of evacuation plan (route, fire exit, emergency exit door etc.) will be provided and hanged at visible places.
- Workers will be informed about what to do in earthquake like stay in a safe palace such as under table or desk, not to try move outside during earthquake, workers who will be outside during earthquake shall remain stay out of the building, trees lamp post etc. Other relevant safety instruction of emergency situation is informed to workers by training.

- An emergency contact directory consisting contact numbers of nearest fire service, local police station, hospitals etc., will be prepare and display it in a place that everybody can see it.
- A safety committee which may include fire brigade team, rescue team etc. will be established and will arrange a meeting in every month to conduct training, drill etc.
- First aid trainings, first aid kit and first aid room will be provided at the factory.

9.3 Organization, Role and Responsibilities for EMP

9.3.1 Organization Chart

The organization chart of Cobes Industries (Bago) Co., Ltd is as following diagram;

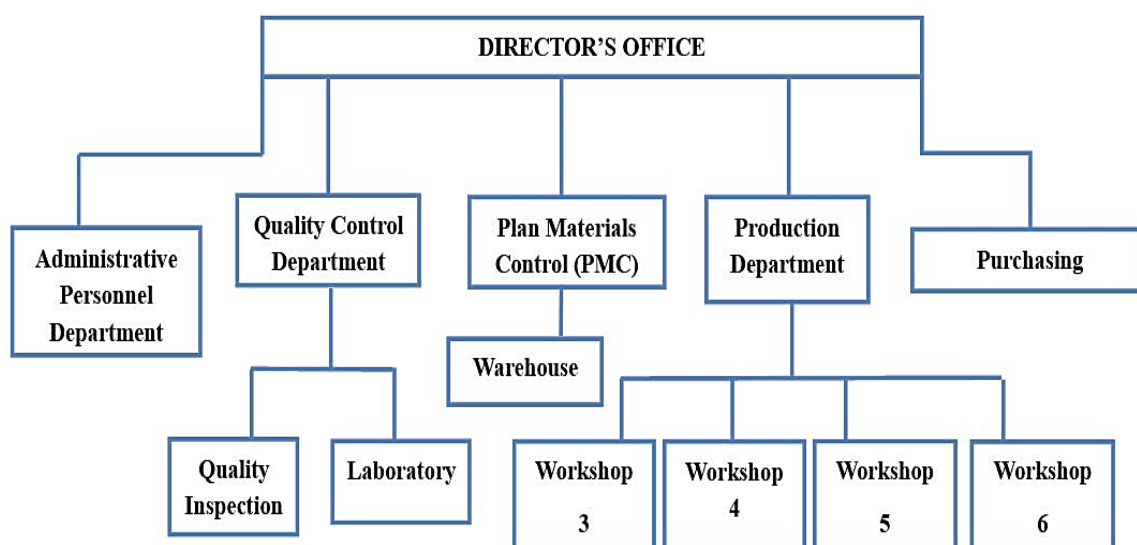


Figure 9-10 Organization Chart

9.3.2 Role and Responsibility for Environmental Management

Table 9-4 Role and Responsibility

Sr. No.	Role	Responsibility
1.	Managing Director	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure operations are undertaken as per this EMP ▪ Ensure the mitigation measures as detailed in this EMP are actioned, as required
2.	HSE Officer	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure that the activities are undertaken as outlined in this EMP ▪ Ensure the monitoring requirements are met and the EMP is implemented in the factor ▪ Ensure environmental incidents are reported ▪ Ensure periodic environmental inspections are completed

Sr. No.	Role	Responsibility
3.	Administrative Officer	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure that plans for trainings programmes, drill are undertaken as outlined in this EMP ▪ Ensure that the communication to authorities and stakeholders for emergency cases are undertaken as outlined in this EMP
4.	Production Supervisor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure that the operations are undertaken as detailed in this EMP ▪ Ensure that the management measures detailed in this EMP are implemented in production sections
5.	Maintenance Supervisor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure that the maintenance activities are undertaken as outlined in this EMP ▪ Ensure that schedule of maintenance plans
6.	Warehouse Supervisor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ensure that solid waste management activities are undertaken as outlined in this EMP
7.	Purchase Supervisor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Provide sufficient resources to implement the management measures in this EMP

9.4 Budget for Implementation of EMP

The estimated overall budget for implementation of the EMP, including mitigation measures, training, monitoring plan and subject management plans are 50,000,000 per year. The estimated budget for each of subject management plans will be allocated as the following tables.

Table 9-5 Budget Allocations for sub-plans

Plan	Estimated Budget/year(kyats)
Air Pollution / Dust Management Plan	1,000,000
Noise Management Plan	500,000
Waste Management Plan	1,500,000
Emergency Response Plan	1,000,000

9.5 Monitoring Plan

Monitoring is an essential and an integral part of the implementation of the proposed environmental mitigation measures. Monitoring will be required in order to demonstrate compliance with legal limits (i.e. Myanmar’s Environmental Quality (Emission) Guidelines), environmental and social requirements, and will also provide verification of the overall design and effectiveness of the implemented mitigation/control measures.

Monitoring Report will be submitted to Environmental Conservation Department of Ministry of Natural Resource and Environmental Conservation not less frequently than every six (6) months.

Monitoring Plan will include environmental monitoring and compliance monitoring. Details of the recommended environmental and compliance monitoring programs of operation phase are presented in Table 9-6.

Table 9-6 Details of Environmental Monitoring Plan for Operation Phase

Environmental Issues	Parameters	Monitoring Frequency	Responsibilities	Location
Air Quality	Ambient air quality as per baseline parameters including NO ₂ , O ₃ , PM ₁₀ , PM _{2.5} and SO ₂	Annually	Third party	Same Baseline Location
	Workplace air quality (PM ₁₀ , PM _{2.5} and VOC)	Every six month	Third party	Same Baseline Location
	Stack emission as per baseline parameters	Every six month	Third party	Same Baseline Location
Water Quality	Groundwater Quality as per baseline parameters	Annually	Third Party	Tube well water
	Wastewater quality as per baseline parameters including TSS, Zn, BOD ₅ , COD, NH ₃	Every six month	Third Party	Same Baseline Location
Noise Level	Ambient noise level of day and night	Annually	Third Party	Same Baseline Location
	Workplace noise level	Every six month	Third Party	Same Baseline Location

Table 9-7 Compliance Monitoring Plan

Environmental Issues	Implementation	Monitoring Frequency	Responsibilities	Location
Waste Management	Separate bins for different kinds of waste	Daily	HSE officer Supervisors, Warehouse	Workplace, dormitory, office, factory premise

Environmental Issues	Implementation	Monitoring Frequency	Responsibilities	Location
			supervisor, employees	
	Set quantified waste reduction and disposal targets (in volume, weight or costs)	As necessary	HSE officer, supervisors, employees	Workplace, factory premise
Hazardous Substances Management	Provide training to employees on how to handling of hazardous material	As necessary	Administrative Officer, HSE officer, Warehouse supervisor and employees	At the factory
	Ensure SDS for hazardous products are up-to-date and accessible at any time.	Monthly	HSE officer, Warehouse supervisor and employees	Chemical Storage area and workplace
	Usage, Handling and storage of diesels	Monthly	HSE officer, Operator	Diesel Storage Area, Generator, boilers and compressors
Energy Consumption	Electricity usage	Monthly	HSE Officer, Operator,	Electric meter
Emergency response equipment	Inspect Fire-fighting equipment such as extinguisher, fire hydrants, fire hose	As per specification of Equipment	Fire brigade team	Factory Premise, Dormitory, workplace, generator room, boiler room, fuel & chemical storage areas
	Fire and emergency drill	Annually	Administrative Officer, HSE officer, and Fire brigade team	Factory Premise
	Reviewing records of accidents which is recorded on & around the entire facility	Monthly	HSE officer	Places of accidents
	OHS training	Annually	Administrative Officer, HSE officer	Factory Premise

Environmental Issues	Implementation	Monitoring Frequency	Responsibilities	Location
Resources usage	Power off the unused equipment	Daily	In-charge in each section	Power Distribution panel
	All water taps shut when not in used	Daily	For all employees	All water taps
Public health and occupational safety	Special attention should be paid to the sanitary facilities that should be kept clean and well lit.	Weekly	HSE officer	Factory Premise
	Ensure proper solid waste disposal and collection facilities.	Daily	HSE Officer	Factory Premise
	Provide First Aid kits in site. Ensure nurse(s) is stand-by in clinic. Educate stakeholders/workers on environmental management.	Daily	HSE Officer	Factory Premise
	Provision of all necessary PPEs	As necessary	HSE Officer	Factory Premise
	A comprehensive risk assessment and health and safety audits should be conducted for the factory	Monthly	HSE Officer	Factory Premise
	Workers should be trained on occupational health & safety and first-aid administration.	As necessary	Administrative Officer, HSE Officer	Factory Premise
Security	Security men should always be available to alleviate cases of harassments and other related incidences on site.	Daily	Security (In-charge)	Factory Premise
	Installation of security lighting especially at the project.	Daily	Security (On-duty)	Factory Premise

9.6 Corporate Social Responsibility (CSR) and Employees’ Welfare Plan

9.6.1 Corporate Social Responsibility (CSR)

The project proponent contributes (2%) of net profit for CSR plan including health care, training and education of employees. Detail commitments for CSR plan (Appendix 35) and Health care plan are attached in Appendix (33).

9.6.2 Welfare Plan for Employees

Project proponent commits and carry out the plan for welfare, peace and harmony as follow:

(a) *Staff Transportation*

Project proponent arranges the transportation for both local and foreign employees. Twenty-three numbers of ferries are provided and route starts from Phayar Gyi to Bago.



Figure 9-11 Provided Ferries

(b) *Uniform*

The project proponent committed that all the employees would be supplied with uniform free of charge twice a year.

(c) *Health care*

The project proponent provides medical check-ups for all employees. If any emergency cases arise due to work related activities, the medical care or treatment will be given free of charge. In addition, purified water will be provided for staff drinking water. Appropriate sanitation facilities are installed, and regular disinfection work carried out.

(d) *Risk Prevention*

An evacuation plan and emergency response training are arranged for emergency case and this is explained to all employees so that in case of emergency e.g. earthquake, fire and other natural or manmade disasters, injury or death could be avoided.

(e) Social Security Fund

The project proponent committed that all Employees will additional 3% of their salary contributed by the company towards health care, social security and injury fund. In addition, workers will receive visits by a qualified doctor paid for by the company every 6 months. The project proponent provided life insurance for employees.

(f) Bonuses

The project proponent committed that employees will also receive monthly bonuses based on performance in the company determined by management. Employees will also receive a bonus payment before Myanmar new year (water festival) to assist their travels home.

(g) Pay Rises

The project proponent committed that employees will, at minimum, receive pay rises in line with industry expectations. If management approves, employees will receive additional pay rises based on their performance in the company.

(h) Staff Activities

Employees can participate and get awards based on their performances in every year end party.



Figure 9-12 Emergency Response Training



Figure 9-13 Employees with Uniforms and Worker’s Insurance Form

9.7 Grievance Redress Mechanism (GRM)

A grievance mechanism is a formal, legal or non-legal (or judicial/ non-judicial) complaint process that can be used by individuals, workers, communities and/or civil society organizations that are being negatively affected by certain business activities and operations.

Grievance mechanisms are also called ‘dispute’, ‘complaints’ and ‘accountability’ mechanisms.



Figure 9-14 Process flow of Grievance Redress Mechanism

9.7.1 Workplace Coordinating Committee (WCC)

The project proponent has Workplace Coordinating Committee (WCC) team for Grievance solution within the factory. First, letters are retrieved from the

suggestion box. And select the letters which need to be solved. Then, WCC members hold a coordination meeting to convene and agreed the necessary measures. The following table shows the members in WCC team.



Figure 9-15 Provided Suggestion Box

Table 9-8 Workplace Coordinating Committee (WCC) Team

No.	Participants' Name	Designation	Position Of OHS
1	Mr. Dong Shu Yin	Chairman	Employer Representative
2	Mr. Xu Yong	Production Manager	Employer Representative
3	Daw Khin Mar Aye	HR	Employer Representative
4	Daw Thandar Soe	Super	Employee representative
5	Daw Phyu Phyu Thin	Super	Employee representative

10. CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS

During the preparation of IEE report, it was observed that most of the negative impacts on the environment are largely localized. The negative environment impacts that will result from the project include waste generation, emissions and fire hazards during operation which, however, can be mitigated if adequate control measures are taken into account. Based on this environmental study, environmental management and mitigation measures are proposed to ensure that there are no environmental impacts that exceed acceptable levels.

10.1 Findings

The impact on the social environment shall be positive, because employee of the local people is hired during operation of the project, improving the livelihood. Since the proposed project area is in the industrial zone, there is no significant impacts for biodiversity, cultural and heritages.

For the environmental quality monitoring, *Ambient air quality* was monitored for 24 hours within the project area. The collected air quality monitoring data were checked with the target values and the results are recorded in Tables. The result of average particulate matters (PM_{2.5} and PM₁₀) are high because of operation activities and vehicles moving inside and outside of the project. The concentration of Volatile Organic Compounds (VOCs) are high for indoor air quality.

Noise level monitoring was also done at the same sampling points of monitoring air quality and measured for 24 hours continuously. According to the investigation, both daytime and nighttime results are within the guidelines and it can be said that the noise values cannot affect the workers and the environment. However, the observed values of the project for workplaces are higher than guideline value 70 dB (A) because of the noise from the operation machines and activities.

For **water quality**, selected water quality parameters of ground water have been studied for assessing the water environment and evaluating the anticipated impact of the proposed project. tube well water and wastewater samples were collected and analyzed at the laboratory of Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. and Ecological laboratory. The value of turbidity exceeded the WHO standard and the Indian Specification Standard. All other parameters are within the desirable limits as per Drinking Water Standards. Most of the parameters from wastewater quality results are within the guideline except BOD₅, TSS and Zn. According to the Ecological Lab result, only the value of turbidity exceeded the Indian Specification Standard. Other parameters of sampling water are within the desirable limits as per drinking water standard and effluent standard. Most of the parameters from wastewater quality results are within the guideline except BOD₅, COD and NH₃. These impacts can be reduced by mitigation measures.

In order to monitor the soil quality, soil sample is collected from inside and outside of the project site and tested at GMES laboratory. The analysis results of the physico- chemical parameters are presented in Tables. Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. doesn't use water for

production but for domestic use from ground water resource. The water consumption of the factory is 3000 gallons per day. The main impact for this project is solid waste generation and fire hazards.

Even though the project proponent provides the firefighting equipment and waste disposal system, make sure to follow the instruction every time.

Besides, Drainage improvements for runoff from impervious surfaces are required to be engineered to minimize erosion through the used culvert inlets and outfalls. Avoid direct dumping into water systems. A majority of storm water runoff generated by the project would be collected onsite. Storm water drainage system must be installed within the right of way of proposed roadways to convey storm water to detention basins throughout the property. Storm water runoff from the site will be directed through grassed bios-wales/bio-filters to a detention/retention basin designed to retain runoff and percolate it back to groundwater. By doing so, the amount of runoff from the site will not exceed the rate or volume under existing conditions.

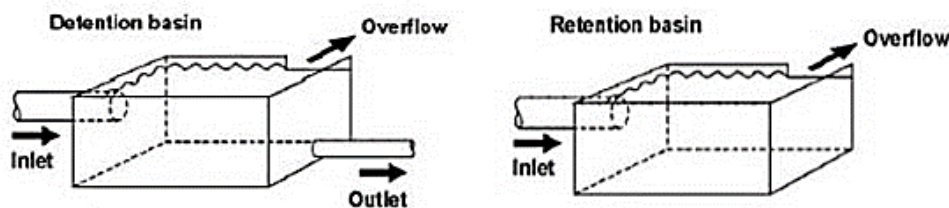


Figure 10-1 Sample Pictures of Detention/Retention Basin Design

10.2 Recommendations

The following recommendations have been made for efficient and effective implementation of environmental conservation, ecosystem management, health & safety, social responsibilities measure through the lifespan of the proposed project:

- Follow the comments and suggestions made by ECD after reviewing this IEE report
- Once EMP is approved by concerned authorities, strict implementation is essential
- For full and proper implementation of EMP, well understanding and supports by proponent and its administrative authority is deeming necessity
- Fully implement Corporate Social Responsibility (CSR) Plan as an ethical business obligation, so as to be regarded as good neighbor/investor in the neighborhood
- Daily, monthly and annual action plan shall be formulated based on EMP and fully practiced
- Environmental Management Plan (EMP) in IEE reports mainly deals through awareness campaigns, provision of safety measures and sanitation such as clean toilets, provision of first-aid kit, training and estimated cost required for implementation of EMP.

The project proponent also needs to provides -

1. separate clinic room with patient beds where injury employees can rest for a while, and
2. first-aid kits at operation rooms in order to give medical assistance for less severe accident at workplace
3. Write Emergency Calls Numbers clearly on notice board.
4. Keep ready Standard Operation Procedure for machines and Safety Data Sheet for materials at visible working place
5. More ventilation at workplaces
6. Clean regularly to remove foul odor from toilets
7. Usage instructions and notices in two languages (Chinese and Myanmar) in order to understand clearly at work for all employees
8. Plant trees for fresh air.

10.3 Conclusions

The positive impacts will arise from the project if well implemented and laws adhered to and will benefit all stakeholders in the region. The project proponent has promised to adhere to prudent implementation of the environmental management plan in addition to carrying out annual environmental audits which identify and mitigate any unforeseen negative impact.

In addition, the following conclusions are drawn:

- there will be no significant negative impacts arising from the operation of the proposed development.
- The proposed development and associated infrastructure implementations are of an appropriate scale relative to the existing layout.
- The development is consistent with the national development ambitions for the area.
- No significant adverse impacts on cultural and industrial heritage arise from the development.

The Project will cause some minor environmental impacts, which will be both positive and negative. The impacts resulting from the Project include

- air emission and suspension of dust,
- increased traffic within the industrial zone due to the transportation of raw materials and products,
- increased growth in the economy of the region,
- substantial income and employment opportunities and
- reduced poverty.

Implementation of appropriate mitigation measures during operation phases will minimize the negative impacts of the project to acceptable low levels. Environmental

monitoring of the project will be undertaken regularly and through the first five years of its operation to ensure that the measures are being implemented properly and in compliance with the environmental rules and regulations.

In conclusion, the project will have overall beneficial impacts in reducing air pollution, dust, and improving socioeconomic conditions along the project corridor, and will have insignificant negative impacts, which will be carefully monitored and adequately mitigated.

Appendices

Appendix 1 IEE Remark from Bago ECD for the Project



ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်း သိမ်း ရေး ဦး စီး ဌာန
ညွှန်ကြား ရေး မှူး ရုံး
ပဲခူး တိုင်း ဒေသကြီး၊ ပဲခူး မြို့
စာအမှတ်၊ ပဲခူး /သယံဇာတ(၂၇၀ / ၂၀၁၉)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၂၄ ရက်

သို့

Mr.Gvo Chven Wei (ပိုင်ရှင်)

Cobes Industries (Bago) Company Limited

မြေကွက်အမှတ်-(၁၃)၊ဥယျာ(၈)ရပ်ကွက်၊ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊
ပဲခူးမြို့။

အကြောင်းအရာ။ သဘောထားမှတ်ချက် အကြောင်းပြန်ကြားခြင်း

ရည်ညွှန်းချက်။ Mr.Gvo Chven Wei (ပိုင်ရှင်)၊ Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ (၆.၁၂.၂၀၁၈) ရက်စွဲပါတင်ပြစာ

၁။ အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ မြေကွက်အမှတ်-(၁၃)၊ဥယျာ(၈)ရပ်ကွက်၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ မြေဧရိယာ (၅၅၀)၀၀ ဧကရှိ Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်ပေးနိုင်ရေးအတွက် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန မှ (၁၆.၁.၂၀၁၉)ရက်နေ့တွင် ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးခဲ့သည့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးချက်ပုံစံအား ပူးတွဲပေးပို့ပါသည်။

၂။ မြေပြင်ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးချက်များအရ ပူးတွဲပေးပို့သည့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးချက်ပုံစံတွင် ပါဝင်သော အပိုဒ်(၂၃) ပါ ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ရမည့်ကိစ္စရပ်များအား ပြီးစီးအောင် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်၊ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Initial Environmental Examination - IEE) အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနရုံးချုပ်သို့ ရေးဆွဲတင်ပြရန်နှင့် အချက်အလက်များနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနရုံးချုပ်သို့ ရေးဆွဲတင်ပြရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ အတည်ပြုပြီးဖြစ်သော ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Initial Environmental Examination - IEE) ပါ အချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနအနေဖြင့် သဘောထားမှတ်ချက်ပြု အကြောင်းကြားပါသည်။


(Handwritten signature)
(ပိုင်အက်စတာ)
ညွှန်ကြားရေးမှူး
(Handwritten initials)

မိတ္တူကို


ဝန်ကြီး၊ သယံဇာတ၊သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်စည်ပင်သာယာရေးဝန်ကြီးဌာန
ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ နေပြည်တော်
တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူး၊စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး
ရုံးလက်ခံ
မျှောစာတွဲ

Appendix 2 Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
 (ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. 0006

Date 07 JUL 2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.


(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို အဖွဲ့အစည်းအား ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Organization (အဖွဲ့အစည်းအမည်)	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
(b) Name of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏ အမည်)	Engr. U Sein Thaug Oo
(c) Citizenship of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏ နိုင်ငံသား)	Myanmar
(d) Identity Card /Passport Number of the representative person in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလှယ်၏ မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/ Ma Ya Ka (N) 082871
(e) Address of organization (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. gmescompany@gmail.com , 09 5122448
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Organization
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
 သက်တမ်းတိုးချိန်ခြင်း

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
 ဤလက်မှတ်အား (၀-၄-၂၀၁၈) မှစ၍ (၃၁.၃.၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးချိန်သည်

Soe Naing
 14.9.2018
 For Director General
 (Soe Naing, Director)
 Environmental Conservation Department



Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Air Pollution Control
2. Facilitation of meeting
3. Meteorology, Modeling for Air Quality
4. Risk Assessment and Hazard Management
5. Socio-Economy
6. Water Pollution Control
7. Waste Management
8. Chemical Engineering Plant Design
9. Chemical Engineering Process Design
10. Chemical Engineering, Laboratory Analysis for water and waste water
11. Environmental Management

12. Industrial Management

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးပြုခဲ့သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးပြုခဲ့သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်းတိုးပြုခဲ့သည်။
Soe Naing
12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးပြုခဲ့သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးပြုခဲ့သည်။
Soe Naing
15.12.2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

Appendix 3 Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
 (ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. 0023 Date 31.03.2018

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.


(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Engr. U Sein Thuang Oo
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်)	12/ Ma Ya Ka (N) 082871
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. 17/D, Aung Theikdi Yeik Thar, Mayangone Township, Yangon. gmescompany@gmail.com , seinthaungoo@gmail.com 09 5122448
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၁-၃-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ သက်တမ်းသက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
14.9.2018
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Air Pollution Control

2. Chemical Engineering Process Design, Industrial Management


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
16.1.2021
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
25.3.2022
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
 (ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. **0019**

Date **07 JUL 2017**

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.


(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Engr. U Kyaw Soe Win
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/ Ou Ka Ta (Naing) 038453
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. 135, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone(1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon gmescompany@gmail.com ksw1963@gmail.com , 09 5081451
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Company Limited
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၀-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၁-၃-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
14.9.2018
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Facilitation of meeting

2. Industrial Management

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (0.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၁-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁.၁၂.၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
1.1.2021
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
25.3.2022
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
 (ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. 10021 Date 17.03.2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Engr. Daw Khin Swe Aye
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/Sa Kha Na (N) 017708
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	14 B, Wai Lu Wun Main Street, Sanchaung, Yangon. khinsweave.daw@gmail.com , 09 5015475
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
 သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The VALIDITY of this certificate is extended
 for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
 ဤလက်မှတ်အား (၀-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၁-၃-၂၀၁၉)
 ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
 14.9.2018
 For Director General
 (Soe Naing, Director)
 Environmental Conservation Department

Soe Naing
 Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Air Pollution Control

2. Waste Management


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁.၁၂.၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing 12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing 16.1.2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing 21.3.2022
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
 (ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 10028 Date 07 JUL 2017


The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.
 (ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Prof. Engr. Daw Tin May Soe
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/ Ka Ma Ya (N) 016072
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. tinmaysoe949@gmail.com , 09 5077081
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
 သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The **VALIDITY** of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
 ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၁-၃-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
 14.9.2018
 For Director General
 (Soe Naing, Director)
 Environmental Conservation Department


 Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Water Pollution Control

2. Chemical Engineering Process Design


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 0026 Date 07 JUL 2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)


(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	U Myo Myint
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်)	12/ Pa Ba Ta (N) 015315
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. <u>gmescompany@gmail.com</u> , 09 2012723
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The **VALIDITY** of this certificate is extended
for one year from **(1.4.2018)** to **(31.3.2019)**
ဤလက်မှတ်အား (၀-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၀-၃-၂၀၁၉)
ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
44.9.2018

For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


Director General
 Environmental Conservation Department
 Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Chemical Engineering, Laboratory Analysis for Water and Wastewater


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
16.12.2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
25.3.2022
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြိပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 10022 Date 10.1 JUL 2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	Daw Khin Shwe Htay
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/ Tha Ga Ka (N) 008808
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	No. 115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon shwehtay.khin@gmail.com , 09 5032910
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၀-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့မှ (၃၁-၃-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ်သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။

Soe Naing
14.9.2018

For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

Soe Naing

Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Water Pollution Control

2. Waste Management


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021) ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019) ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
12.6.2019
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021) ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020) ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
12.1.2020
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022) ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
25.3.2022
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION
(ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)




No. 0025 Date 14.9.2018

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ်၊ ၅၁၆/၂၀၁၅ အရ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်)	U Khin Aung
(b) Citizenship (နိုင်ငံသား)	Myanmar
(c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ်အမှတ်)	12/ Ma Ya Ka (N) 047032
(d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. khinaung1@gmail.com , 09 43066741
(e) Organization (အဖွဲ့အစည်း)	Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.
(f) Type of Consultancy (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Person
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၀၈) ရက်နေ့မှ (၃၁.၃.၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ ထပ်မံသက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
14.9.2018
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


Director General
Environmental Conservation Department
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

Areas of Expertise Permitted
(ခွင့်ပြုသည့် ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Socio-Economy

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six month from (1.1.2021) to (30.6.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၀-၆-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၁၉) ရက်နေ့အထိ (၉)လ သက်တမ်း တိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၇-၂၀၂၁) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၁) ရက်နေ့အထိ (၆)လ သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION
သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၀) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department

EXTENSION (သက်တမ်းတိုးမြှင့်ခြင်း)
The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)
ဤလက်မှတ်အား (၁-၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့မှ (၃၁-၁၂-၂၀၂၂) ရက်နေ့အထိ တစ်နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည်။
Soe Naing
For Director General
(Soe Naing, Director)
Environmental Conservation Department


Appendix 4 Certificate of Incorporation



ဤကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်သည်(၂၀-၁၁-၂၀၁၇)မှ(၁၉-၁၁-၂၀၂၂) ရက်နေ့ အထိ (၅) နှစ် သက်တမ်းအတွက်သာ ဖြစ်သည်။ သက်တမ်း မကုန်ဆုံးမီ (၃)လအလိုတွင် သက်တမ်းတိုးရန် ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထားရမည်။

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် (ကိုယ်စား)
(သီတာအောင်၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး)

Appendix 5 Form of Permit



THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MINISTRY OF PLANNING AND FINANCE
FORM 1
FORM OF PERMIT (TEMPORARY)
 (See section 27 A)

Permit No. 773FC/2017-2018(YGN)
 Date 20th November, 2017

The Ministry of Planning and Finance of the Government of the Republic of the Union of Myanmar in pursuance of the Myanmar Companies Act hereby grants a permit to the **COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED**

..... in respect of which particulars are detailed below, to carry on its business within the Republic of the Union of Myanmar subject to the provisions contained in the said Act.


(1)	Name of the Company	Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
(2)	Country of incorporation of the company.	The Republic of the Union of Myanmar
(3)	Location of the company's Head Office and / or Principal Office in the Republic of the Union of Myanmar.	No.(13), Industrial Zone (2nd) Street, Internal Industrial Zone, Bago Township, Bago Region.
(4)	The object for which the company is formed (field of business).	Mentioned in back page.
(5)	(a) The amount of Capital and the number of shares into which the Capital is divided.	USD 5,000,000 divided into 500,000 shares of USD 10 each.
	(b) If more than one class of shares is authorised, the description of each class.	Only one class.
(6)	The names, addresses and nationality of the directors.	As per List attached.
(7)	The maximum amount of indebtedness which may be incurred by the company and also a prohibition against the contracting of debts in excess of that amount.	As per conditions attached.
(8)	Period of validity of permit.	November 20, 2017 to May 19, 2018. (SIX MONTHS)
(9)	Statement of compliance with legal requirements for issue of Capital including the amount to be paid in before business is commenced.	As per conditions attached.
(10)	Statement of compliance with such conditions as may be prescribed.	The conditions attached to the permit and conditions as may be prescribed from time to time are also to be strictly adhered to by the company. By order


 For Director General
 (Nilar Mu - Director)

Directorate of Investment and Company Administration

.....
 The business objectives mentioned in the Memorandum of Association shall be allowed to perform. If it is necessary, permit or license from relevant Union Ministries, Departments and Organizations of the Republic of the Union of Myanmar must be obtained in accordance with existing laws, rules and regulations.

.....
 The Company intends to carry out manufacturing of non-sterilized disposable surgical-scrubs and related of clinical wears on (CMP) Basis to be export as per Myanmar Investment Commission (MIC) Permit.


 For Director General
 (Thida Aung, Deputy Director)

Appendix 6 Certificate of Exporter/Importer Registration

004911



The Government of The Republic of the Union of Myanmar
Ministry of Commerce
Department of Trade
CERTIFICATE OF EXPORTER/IMPORTER REGISTRATION

1. Enterprise Name: COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED
 (မြန်မာ/အင်္ဂလိပ်)

2. Registration No: 48525(19-01-18)

3. Registration Term: FIVE YEAR

4. Start Date: 19-01-2018

5. End Date: 19-11-2022

6. Address: No.13, Industrial Zone ,(2nd) Street Internal Industrial Zone, Bago Township
 (မြန်မာ/အင်္ဂလိပ်) Bago, Myanmar

7. Business Registration No : 773FC/2017-2018(YGN)(20-11-2017)

8. Type of Business : Sole Proprietorship(တစ်ဦးတည်းပိုင်) Partnership(အရအစပ်)
 (မြန်မာ/အင်္ဂလိပ်) Limited Company(လိမိတက်ကုမ္ပဏီ)(Myanmar/Foreign)
 Co-operative Society(သမဝါယမအသင်း)
 Others(Please specify)အခြား(ဖော်ပြရန်)သင်း,ဖွဲ့ပတ်တမ်းပါလုပ်ငန်း()မျိုး ဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည်။

9. Type of Service : New Extension

10. Contact No: 09777755722
 Telephone No. Fax No. e-mail.

11. Remarks : Form Of Permit No.773FC/(2016-2017)(YGN)(20-11-2017)And BRIC Endorsement (Date)(05-12-2017)

12. Terms and Conditions : စည်းကမ်းချက်များ
 I hereby register the above mentioned enterprise as Exporter/Importer subject to the following terms and conditions: (ဆောက်တင်ပြီးပါစည်းကမ်းချက်များဖြင့် ဖွဲ့ကုန်သွင်းကုန် လုပ်ငန်းရရှိစေခြင်း မှတ်တမ်းတင်ခွင့်ရှိသည်)
 (a) Line of goods permitted - all items except prohibited and restricted items.
 ခွင့်ပြုသည့်ကုန်ပစ္စည်းအမျိုးအမည် - တားမြစ်ခံသတ်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းအမည်များမှလွဲ၍ ကုန်ကုန်ပစ္စည်းများအားလုံး
 (b) The enterprise must abide by the Export/Import rules and Regulations prescribed for the registered Exporters/Importers. (လုပ်ငန်းရည်သည် မှတ်တင် ဖွဲ့ကုန်သွင်းကုန်လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်သူများ လိုက်နာရမည့်စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရမည်)



Stamp
09777755722
19.1.2018

19.1.2018
For Director General
မြို့ကြွင်းလက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး

EIREG011812EIREGEX12130012


DOT TRADE POLICY

လုပ်ငန်းရည်ရွယ်ချက်များမှာ
 CMPစနစ်ဖြင့်ပိုးသတ်မထားသောခွဲစိတ် ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့်ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

Appendix 7 Importer/ Exporter Code

 The Republic of The Union of Myanmar Ministry of Planning and Finance Customs Department 	
MACCS System ကိုအသုံးပြုမည့် ထုတ်ကုန်သွင်းကုန်လုပ်ငန်းရှင်များအတွက် Importer/Exporter Code ထုတ်ပေးခြင်း	
COMPANY NAME	COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED.
HTK NO	48525
I/E CODE	CSFU8TK37E000
<p><i>Cholein</i> Cholein 0997337995 OWNER (ORIGINAL RECEIVED)</p> <p><i>[Signature]</i> ကုမ္ပဏီအကောယ်စီမံခန့်ခွဲမှု ဝန်ကြီးဌာန CUSTOMS IN CHARGE (USER REGISTRATION)</p>	

Appendix 8 MIC Permit for Commencement Date of Commercial Operation

 THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MYANMAR INVESTMENT COMMISSION
No(1), Thitsar Road, Yankin Township, Yangon


Tel. No. 01-657824
Fax No. 01-657824

Our ref: MIC -9/F-G/2019(၀၄၁၉)
Date : ၂၂ January 2019

Subject : The commencement date of commercial operation of Cobes Industries (Bago) Co.,Ltd.

Reference: Cobes Industries (Bago) Co.,Ltd. dated 3-12-2018

1. In accordance with the terms and conditions set by the Myanmar Investment Commission in the Endorsement No. BGO-001/2017 dated 5th December 2017, it is confirmed that 29th October 2018 as the date of the commencement of commercial operation of Cobes Industries (Bago) Co.,Ltd. at Plot No.13, Special Industrial Zone(2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago for manufacturing of non-sterilized disposable surgical-scrubs and related kind of clinical wears on CMP basis.
2. It is notified that Cobes Industries (Bago)Co.,Ltd. is advised to contact and perform with the relevant departments as income tax shall be exempted for a period of 5 years including the year of commencement date of commercial operation according to section 75(a) of the Myanmar Investment Law.



for Chairman
(Mya Thuza, Joint Secretary)
Managing Director
Cobes Industries (Bago) Co.,Ltd.

cc:

- Office of the Union Minister, Ministry of Commerce
- Office of the Union Minister, Ministry of Planning and Finance
- Office of the Union Minister, Ministry of Investment and Foreign Economic Relations
- Director General, Internal Revenue Department
- Director General, Customs Department
- Director General, Department of Trade
- Bago Region Office, Directorate of Investment and Company Administration
- Office Copy

D:\ann 13-7-2017\01 Update 30.4.2015 EIS\Endorsement new law Cobes Industries (Bago) Co., Ltd 3-12-18 commercial date Reply Cobes Industries Co., Ltd Commercial Date.doc

Appendix 9 MIC Permit for Commencement Date of Commercial Operation (Myanmar Language)



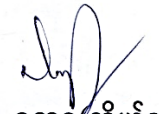
ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့၊
စာအမှတ်၊ မရက-၉/န-ထွေ /၂၀၁၉ (၀၄၁၉)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဇန်နဝါရီလ ၁၂ ရက်

အကြောင်းအရာ၊ Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. မှ စီးပွားဖြစ် စတင်သောနေ့
သတ်မှတ်ပေးပါရန် တင်ပြလာခြင်းကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက် ။ Cobes Industries (Bago) Co.,Ltd. ၏ ၃-၁၂-၂၀၁၈ ရက်စွဲပါစာ
၁။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ ၂၀၁၇ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာလ ၅ ရက်နေ့တွင်
အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ပတခ-၀၀၁/၂၀၁၇ အရ ခွင့်ပြုထားသည့် CMP စနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်
မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံး ဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်
ခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော မြေကွက်အမှတ်-(၁၃)၊ အထူးဇုန်(၂)၊ ဥဿ(၈) ရပ်ကွက်၊
ပြည်တွင်းစက်မှုနယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် Cobes
Industries (Bago)Co.,Ltd. ၏ စီးပွားဖြစ် စတင်သောနေ့ကို ၂၀၁၈ ခုနှစ် အောက်တိုဘာလ
၂၉ ရက်နေ့အဖြစ် အတည်ပြုသတ်မှတ်ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုဥပဒေပုဒ်မ ၇၅(က) အရ စီးပွားဖြစ်လုပ်ငန်း စတင်
သည့်နေ့မှစ၍ ဝင်ငွေခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်ကာလ ၅ နှစ် ခံစားခွင့်ပြုသဖြင့် သက်ဆိုင်ရာဌာနများနှင့်
ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် အကြောင်းကြားပါသည်။


 ဥက္ကဋ္ဌ(ကိုယ်စား)
 (မြသူဇော၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ
Cobes Industries (Myanmar) Co., Ltd.
မိတ္တူကို

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး၊ စီးပွားရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန
ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး၊ စီမံကိန်းနှင့်ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန
ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး၊ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့်နိုင်ငံခြားစီးပွားဆက်သွယ်ရေးဝန်ကြီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်၊ ကုန်သွယ်ရေးဦးစီးဌာန
ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးဦးစီးမှူးရုံး၊ ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန
ရုံးလက်ခံ၊ မျှောစာတွဲ

Reply Cobes Industries Co., Ltd. Commercial Date

Appendix 10 Fire Safety Recommendation

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန
မီးသတ်ဦးစီးဌာန




မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်

အမှတ်စဉ်(၁၃၇၉)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဧပြီ လ ၂ ရက်

၁။ ပဲခူး တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် ပဲခူးမြို့နယ် မြို့နယ်၊ ညောင်အင်း ကျေးရွာ၊ ပြည်တွင်း စက်မှုနယ်မြေ အမှတ် ၁၃ ရှိ ပိုင်ရှင်ဦး/ဒေါ် ချစ်ညိုညို ၏ အထည်ချုပ်စက်ရုံ အဆောက်အဦအတွက် ဤဌာနမှသတ်မှတ်ပေးထားသည့် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာပြဌာန်းချက်များအား (၄-၄-၂၀၁၄)ရက်နေ့တွင် စစ်ဆေးသည့်အခါ ပြည့်စုံစွာ ဆောင်ရွက်ထားကြောင်းစစ်ဆေးတွေ့ရှိရသည်။


၂။ ဤထောက်ခံချက်သည် စစ်ဆေးသည့်နေ့မှစ၍ (၃)နှစ်အထိသာ အကျိုးဝင်သည်။

၃။ ထို့ပြင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ အခါအားလျော်စွာ ထပ်မံစစ်ဆေးချိန်တွင် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ဤထောက်ခံချက်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းသွားမည်ဖြစ်ပြီး အဆောက်အဦအား အသုံးပြုသူ(သို့မဟုတ်) ပိုင်ရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

မှတ်ချက်။ ဤထောက်ခံချက်အား လွှဲပြောင်းသုံးစွဲခြင်းမပြုရ။ အဆောက်အဦအား မူလရည်ရွယ်ချက်မှ ပြောင်းလဲအသုံးပြုပါက ထောက်ခံချက်အသစ် ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။


 ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
 (ကျော်သူရ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
 ၃၀၉
Go the! FSC 92014

Appendix 11 Electricity Safety Certificate



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ်-စစ်ဆေးရေး

အကွက်အမှတ်(၉)၊ သမိန်ဗရမ်းလမ်း၊(၆)ရပ်ကွက်၊ဥဿာမြို့သစ်၊ ပဲခူးမြို့။
လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/BR ၀၁-၄၂၄

၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂(ဃ)တွင် ပြဋ္ဌာန်းချက်အရ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကိုစစ်ဆေးရာတွင် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေး တွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါနေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းလုပ်ငန်းကို အန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ် ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း

(က) သတ်မှတ်ဗို့အား	<u>၂၃၀/၄၀၀</u>
(ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည်	<u>Cobes International (Bago) Co., Ltd</u>
(ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား	<u>537 HP</u>


၂။ နေရာဒေသ Mr. Guo Chunwei
မြေကွက် (၁၃)၊ ပြည်တွင်းလွန်
စောအောင်ကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်

၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် ၅-၁၂-၂၀၁၈

၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် ၄-၁၂-၂၀၁၉

(ကျောဘက်တွင် ဖော်ပြထားသောစည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရပါမည်။)

မှတ်ချက်။ 11/0.4 kV , 500 kVA Transformer
တပ်ဆင်စီစဉ်ပြီးပြီ


စစ်ဆေးရေးမှူး
ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး

**လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက်
လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် စည်းကမ်းချက်များ**

- ၁။ ဝါယာကြိုးပျော့များကိုရှည်လျားစွာသွယ်တန်းအသုံးမပြုရ။
- ၂။ လျှပ်စစ်သုံးပစ္စည်းကိရိယာများကိုစနစ်တကျ အသုံးပြုရန်။
- ၃။ အဆောက်အဦပြင်ပအလင်းရောင်နှင့်လုံခြုံရေးမီးများကို သီးခြားပတ်လမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ်အသုံးပြုရန်။
- ၄။ လျှပ်ထုတ်စက်(Gen: Set)များကိုပြည့်စုံသော ကာကွယ်မှုစနစ်နှင့် လိုင်းပြောင်းခလုတ်(Change Over Switch) တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်။
- ၅။ အကာအကွယ်ပြုခြေခတ်ချစနစ် တပ်ဆင်၍ လျှပ်စစ်သုံးကိရိယာများ၏ ကိုယ်ထည်နှင့်ဆက်သွယ်ရန် ၊ အဆောက်အဦအတွက် မိုးကြိုးလွှဲစနစ်တပ်ဆင်ရန်။
- ၆။ လုပ်ငန်းပြီးဆုံးသည့်အခါတိုင်း လျှပ်စစ်သုံးစက်ကိရိယာများအား ဓာတ်အားအဆင့်ဆင့် ဖြတ်တောက်ရန်နှင့်စစ်ဆေးရန်။
- ၇။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ပါ အမည်နှင့်လုပ်ငန်းများသည် ပိုင်ဆိုင်မှုဆိုင်ရာ အထောက်အထားအဖြစ်အကျုံးမဝင်စေရ။
- ၈။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ကိုမရိုးမဖြောင့်သောနည်းဖြင့် အသုံးပြုပါက ပြစ်မှုဆိုင်ရာဥပဒေအရအရေးယူခြင်းခံရမည်။
- ၉။ လျှပ်စစ်ဆက်သွယ်တပ်ဆင်မှုများနှင့် ပြုပြင်မှုများကို လျှပ်စစ်ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာ လက်မှတ်ရရှိသူများဖြင့်သာ ဆောင်ရွက်ရန်။
- ၁၀။ ခွင့်ပြုသက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်မတိုင်မီ တစ်လကြိုတင်၍ သက်တမ်းတိုးရန် လျှောက်ထားရမည်။

Appendix 12 Industry's Safety License

မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့ 00355

ပဲခူးမြို့




အန္တရာယ် **လုပ်ငန်းလိုင်စင်**
ရက်စွဲ ၁၅-၂-၂၀၁၉

ဦး/အိ **Mr Guo Chun Wei** မှတ်ပုံတင်အမှတ် **E- 26362396**

နေရပ် **အမှတ်(၁၃)၊ ညောင်အင်းစက်မူ(၂)လမ်း၊ ရပ်ကွက်ကြီး(၉)၊ ပဲခူးမြို့** သည်

ပဲခူးမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့သို့ **၁၅-၂-၂၀၁၉** ရက်စွဲပါ

ပြေစာ/ချလံအမှတ် **၁၉၄/၂** ဖြင့်၊ ကျပ် **၅၀၀၀၀/-** (စာဖြင့်
 ကျပ်ငါးသိန်း တိတိ) ပေးသွင်းပြီးဖြစ်သဖြင့် **Cobes Industries Bago Co.,Ltd**

အမည်ပါလုပ်ငန်းအား ပဲခူး မြို့ ရပ်ကွက်ကြီး(၉) ရပ်ကွက်၊ ညောင်အင်းစက်မူ(၂)လမ်း

အမှတ် (၁၃) တွင် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးစည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ၊ အခန်း(၄)၊ပုဒ်မ(ခ)၊(စ၊ဇ)၊အခန်း(၆)

ပုဒ်မ ၁၃ (ဆ ၊ င ၊ ည)၊အခန်း(၁၉)၊ပုဒ်မ(၇)၊(ခ)၊(ဂ)၊ ပုဒ်မ(၇)၊(ခ)နှင့် ပုဒ်မ(၇)၊(က) ယင်းတို့နှင့်

ပတ်သက်၍ ပြဋ္ဌာန်းထားသော စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ (တစ်ခါသုံး)ကျန်းမာရေးအထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကို

၂၀၁၈-၂၀၁၉ **ဘဏ္ဍာရေးနှစ်** အတွက် လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။
 ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်သည် ၂၀၁၉ခုနှစ်၊စက်တင်ဘာလ(၃၀)ရက်တွင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည်။

လိုင်စင်အမှတ်၊ **၄၉**


မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၊ **၃၅**

အမှုဆောင်အရာရှိ
 ပဲခူးမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးအဖွဲ့

မှတ်ချက် ။ ။ ဤလိုင်စင်ကို လူအများပြင်တွေ့နိုင်သောနေရာတွင် မှန်ဘောင်သွင်း၍ ချိတ်ဆွဲထားရမည်။

Appendix 14 Social Welfare Organization Registration Certificate

နည်းဥပဒေ ၄၆ (က)
ပုံစံ (၃)


ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
အလုပ်သမား၊ အလုပ်အကိုင်နှင့် လူမှုဖူလုံရေးဝန်ကြီးဌာန
လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့
အလုပ်ဌာနမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်


ပိုင်ရှင်၏အမည်ရေးရန်

လိပ်စာရေးရန်


အလုပ်ဌာနအမည်ရေးရန်

Mr. LI YONGZHI ပိုင်ဆိုင်သော
အောင်ယာ၊ နဂရ၊ ကမ်းခြေ (၃)၊ လှောင်အင်းကျေးရွာ ရှိ
ဤ Cobes Industries CO., LTD လုပ်ငန်း / ဌာနသည် လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေအရ မှတ်ပုံတင်ပြီးဖြစ်ပါသဖြင့်
အကျုံးဝင်အလုပ်ဌာနအဖြစ် သတ်မှတ် လိုက်သည်။

အလုပ်ဌာနအမှတ် 7001.39.5.2.35
စတင်အကျုံးဝင်သည့်နေ့ ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁၀ ရက်
မှတ်ပုံတင်သည့်ရက်စွဲ ၁၃.၁၀.၂၀၁၇။


ဦးစီးအရာရှိ
မြို့နယ်လူမှုဖူလုံရေးရုံး
ဗဟိုဌာန
လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့
မင်းသိန်း

Appendix 15 Bago Industrial Group Representing Local Entrepreneurs Recommendation



ပဲခူးစက်မှုနယ်မြေလုပ်ငန်းရှင်များကိုယ်စားပြုအဖွဲ့

အမှတ်(၃၉)၊ စက်မှုဇုန်လမ်းမကြီး၊ ရပ်ကွက်ကြီး(၉)၊ ဥဿာမြို့သစ်၊ ပဲခူးမြို့၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး။

သို့

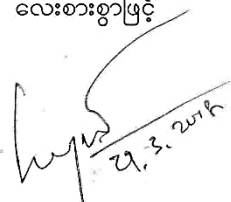
သက်ဆိုင်ရာ

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ မတ်လ(၂၉)ရက်

အကြောင်းအရာ။ ထောက်ခံချက်ပေးပို့ခြင်း

ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ပဲခူးစက်မှုနယ်မြေအတွင်းရှိ မြေကွက်အမှတ်(၁၃)၊ ဧရိယာ(၅)ဧကပေါ်တွင် ဦးချစ်ညီညီ အမည်ဖြင့် အထည်ချုပ်စက်ရုံ (COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED) သည် သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ သတ်မှတ်ထားသော လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့်အညီ လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း အသိပေးအကြောင်းကြားအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်



ဟိန်းထက်

အတွင်းရေးမှူး

ပဲခူးစက်မှုနယ်မြေလုပ်ငန်းရှင်များကိုယ်စားပြုအဖွဲ့ရုံး

ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့။

မိတ္တူကို

- ရုံးလက်ခံ

Appendix 16 Certificate of Membership

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံ
 ကုန်သည်များနှင့်စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းရှင်များအသင်းချုပ်
The Republic of The Union of Myanmar Federation of Chambers of Commerce and Industry
 No.(29), Min Ye' Kyaw Swar Road, Lanmadaw Township, Yangon, Myanmar.
Established In 1919




**အသင်းဝင်လက်မှတ်
 Certificate of Membership**

Membership No. & Date
38548 (22-1-2018)

အောက်ဖော်ပြပါနိုင်ငံခြားကုမ္ပဏီ သည်ဤကုန်သည်စက်မှုအသင်းချုပ်တွင် ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ(၂၂) ရက်နေ့မှစ၍ အသင်းဝင်တစ်ဦး ဖြစ်ပါကြောင်း။
 The under - mentioned **Foreign Company** is a member of the UMFCCI with effect from **38548 (22-1-2018)**

အသင်းဝင်အမည်နှင့် လိပ်စာ **ကိုဘတ်(စ်)အင်ဒတ်စထရီး(စ်)(ပဲခူး)ကုမ္ပဏီလီမိတက်**
 အမှတ်(၁၃)၊ စက်မှုဇုန်(၂)လမ်း၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊
 ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး။

Member's Name & Address **Cobes Industries (Bago) Company Limited**
 No.(13), Industrial Zone (2nd) Street, Internal Industrial Zone,
 Bago Township, Bago Region.

လုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်အမှတ်နှင့်ရက်စွဲ **၇၇၃အက်စ်စီ/၂၀၁၇-၂၀၁၈(ရက)(၂၀.၁၁.၂၀၁၇)**

Business Registration No. and Date **773FC/2017-2018(YGN)(20.11.2017)**

Tel 09-777755722 Fax - e-mail cobeshk.com



Secretary General







President





Signature of Member (or) Representative _____
 Name & NRC No. **Mr. Guo, Chunwei (P.P.No - E 26362396)**
 Designation **Managing Director**

Extended Period **Extended Registration No.** **Authorized Signature**
 (1) From **22-1-2018** to **31-12-2020** ✓ (00264)  **Joint Secretary General**

Appendix 17 Soil Analysis Results ID-1 (GMES Laboratory)

	<h1>Green Myanmar</h1> <h2>Environmental Services Co., Ltd</h2> <p>No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescorpany@gmail.com</p>		
Project Name: Cobes Industry Co., Ltd.	Sample ID: ID-1 (စဝ်းဝ်းဝ်းဝ်း နေ့နံ)	Date of Collection: 6.5.2019	
Sampling Location:	Latitude: N 17° 17' 04.705"	Date of Arrival at Lab: 7.5.2019	
	Longitude: E 96° 27' 13.656"	Date of Issue of Results: 17.5.2019	
Laboratory Analysis Results of Soil			
Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value
1.	Aluminum	mg/kg soil	ND
2.	Chloride	g/kg soil	0.073
3.	Copper	mg/kg soil	ND
4.	Cyanide	mg/kg soil	ND
5.	Extractable Acidity	cmol/kg soil	4.875
6.	Manganese	mg/kg soil	ND
7.	P - Alkalinity	mmol/l extract	0
8.	pH	-	7.38
9.	Total Alkalinity	mmol/l extract	4.752
10.	Total Iron	mg/kg soil	ND
*ND-Not Detected			
Analyzed By  U Thet Min Paing Technician (Laboratory)	Checked By  Daw Wint Phyu Htway Incharge (Laboratory)	Approved By  Daw Cherry Thwin Manager (Laboratory)	

Appendix 18 Soil Analysis Results ID-2 (GMES Laboratory)

	<h1>Green Myanmar</h1> <h2>Environmental Services Co., Ltd</h2> <p>No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com</p>		
Project Name: Cobes Industry Co., Ltd.	Sample ID: ID-2 (တပ်ဆွေ ဓမ္မာနာ)	Date of Collection: 6.5.2019	
Sampling Location:	Latitude: N 17° 17' 4.5402"	Date of Arrival at Lab: 7.5.2019	
	Longitude: E 96° 27'7.003"	Date of Issue of Results: 17.5.2019	
Laboratory Analysis Results of Soil			
Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value
1.	Aluminum	mg/kg soil	0.05
2.	Chloride	g/kg soil	0.098
3.	Copper	mg/kg soil	ND
4.	Cyanide	mg/kg soil	ND
5.	Extractable Acidity	cmol/kg soil	6.125
6.	Manganese	mg/kg soil	ND
7.	P - Alkalinity	mmol/l extract	0
8.	pH	-	7.3
9.	Total Alkalinity	mmol/l extract	4.933
10.	Total Iron	mg/kg soil	ND
*ND-Not Detected			
Analyzed By	Checked By	Approved By	
			
U Thet Min Paing Technician (Laboratory)	Daw Wint Phyu Htway Incharge (Laboratory)	Daw Cherry Thwin Manager (Laboratory)	

Appendix 19 Water Analysis Results ID-1 (GMES Laboratory)



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Project Name: Cobes Industry Co., Ltd.

Sample ID: ID-1 (Tube well Water)

Date of Collection: 6.5.2019

Sampling Location:

Latitude: N 17° 17' 02.907"

Date of Arrival at Lab: 7.5.2019

Longitude: E 96° 27' 08.083"

Date of Issue of Results: 17.5.2019

Laboratory Analysis Results of Water

Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value	Drinking Water Standards		
				WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification (IS:10500,2012)
1.	Aluminum	mg/l	0.01	0.2	0.2	0.03
2.	Chloride	mg/l	12	250	250	250
3.	Copper	mg/l	ND	2	1	0.05
4.	Cyanide	mg/l	ND	0.07	0.2	0.05
5.	Manganese	mg/l	ND	0.4	0.05	0.1
6.	pH	-	8.15	6.5~8.5	6.5~8.5	6.5~8.5
7.	Sulfate	mg/l	2.7	250	250	200
8.	Total Alkalinity as CaCO ₃	mg/l	88	-	-	200
9.	Total Dissolved Solids	mg/l	270	600	500	500
10.	Total Hardness as CaCO ₃	mg/l	18	500	-	200
11.	Total Iron	mg/l	0.3	0.3	0.3	0.3
12.	Turbidity	NTU	9.8	5	-	1

ND-Not Detected

Analyzed By

U Thet Min Paing
Technician (Laboratory)


Checked By

Daw Wint Phyu Htway
In charge(Laboratory)

Approved By

Daw Cherry Thwin
Manager (Laboratory)

Appendix 20 Wastewater Analysis Result ID-2 (GMES Laboratory)



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar
Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Project Name: Cobes Industry Co., Ltd. **Sample ID:** ID-2 (Wastewater) **Date of Collection:** 6.5.2019

Sampling Location: **Latitude:** N 17° 17' 04.886" **Date of Arrival at Lab:** 7.5.2019


Longitude: E 96° 27' 14.012" **Date of Issue of Results:** 17.5.2019

Laboratory Analysis Results of Wastewater

Sr. No.	Parameters	Unit	Analysis Value	National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) General Application
1.	5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	90	50
2.	Ammonia	mg/l	ND	10
3.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	220	250
4.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	0.1
5.	Chromium (Total)	mg/l	ND	0.5
6.	Copper	mg/l	ND	0.5
7.	Cyanide (Total)	mg/l	ND	1
8.	Iron	mg/l	ND	3.5
9.	Nickel	mg/l	ND	0.5
10.	Oil and Grease	mg/l	ND	10
11.	pH	-	7.81	6~9
12.	Phenols	mg/l	ND	0.5
13.	Sulfide	mg/l	ND	2
14.	Total Suspended Solids	mg/l	150	50
15.	Zinc	mg/l	0.03	2

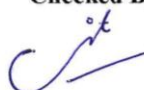
ND-Not Detected

Analyzed By




U Thet Min Paing
Technician (Laboratory)

Checked By



Daw Wint Phyu Htway
Incharge (Laboratory)

Approved By



Daw Cherry Thwin
Manager (Laboratory)

Appendix 21 Water Analysis Result ID-1 (Ecological Laboratory)



ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း
Ecological Laboratory

စိမ်းလန်းအမိမြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)

Reference Number/ ဓာအမှတ်: EL-R / 03294
Date / နေ့စွဲ: 24 May, 2019

Laboratory Analysis Report /ဓာတ်ခွဲစစ်ဆေးမှုအစီအရင်ခံစာ

Sample Profiles မှုနာရာဝင်

နမူနာအမည် /Sample Name	Tube Well Water (ID - 1)	နမူနာအမှတ်/ Sample ID	5095
နေရာ (မြို့နယ်) Location (Township)	ပဲခူးစက်မှုဇုန်	လတ္တီတွဒ် Latitude	17° 17' 02.907"
နေရာ (တိုင်း/ပြည်နယ်) Location (Division/State)	ပဲခူးတိုင်း	လောင်ဂျီတွဒ် Longitude	96° 27' 08.083"
ပေးပို့သူအမည် Sender Name	Cobes Industry Co.Ltd	နမူနာကောက်ယူချိန် (နေ့၊ နာရီ) Sampling Time (Date, Time)	6.5.2019 -
အဖွဲ့အစည်း/Organisation	-	နမူနာရောက်ရှိချိန် (နေ့၊ နာရီ) Arriving Time (Date, Time)	13.5.2019 -
ဆက်သွယ်ရန် Contact	-		

(This laboratory analysis report is based solely on the sample submitted by the customer)
(ဤဓာတ်ခွဲစစ်ဆေးမှုအစီအရင်ခံစာသည် ပေးပို့သူမှပို့ဆောင်ခဲ့သည့်နမူနာကိုသာအခြေခံထားပါသည်။)

Analysis Results စမ်းသပ်ချက်အဖြေ

စဉ် Sr.	အရည်အသွေးညွှန်းကိန်း Quality Parameter	ရလဒ် အဖြေ Results	နည်းစဉ် Method	စံသတ်မှတ်ချက် Drinking Standard	ပစ္စုပ္ပန် စံနှုန်း Effluent Standard	မှတ်ချက် Remarks
1	ချဉ်ဖန်ကိန်း (pH)	6.7	pH meters	6.5 - 8.5	6.0 - 9.0 *	Normal
2	ဒါန် သတ္တုဓာတ် (Aluminium)	0.02 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 40	≤ 0.2 mg/L	NG	Normal
3	ကလိုရိုဒ် (Chloride)	3.4 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 90	≤ 250 mg/L	NG	Normal
4	မေဗရန် သတ္တုဓာတ် (Copper)	ND mg/L	AAS, Shimadzu AA-6200 Cu (324.8 nm)	≤ 0.05 mg/L	≤ 0.5 mg/L *	Lower limit of detection = 0.01 mg/L
5	ဆိုင်ယာနိုက်ဒ် (Free Cyanide)	<0.01 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 157	≤ 0.07 mg/L	≤ 0.1 mg/L *	Normal
6	မာဂနီဆီ (Manganese)	<0.2 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 240	≤ 0.5 mg/L	≤ 2 mg/L	Normal
7	Alkalinity	78 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 30	-	-	-
8	ပျော်ဝင်အနည်များ (Total dissolved solids)	82.4 mg/L	Consort Multi-parameters Conductivity meter	NG	≤2000 mg/l *	Normal
9	အစေး အသွက် (Hardness)	16 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 200	≤60 mg/L	NG	Soft
10	နောက်ကျိမှု (Turbidity)	<5 FAU	Lovibond SpectroDirect Method No. 385	≤10 FAU	NG	Clear
11	Sulfate	2.1 mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 365	500 mg/L	-	Normal
12	စိန်ဓာတ် (Arsenic)	0.025 mg/L	Lovibond Arsenic test kit code.no -400700	≤ 0.01 mg/L	≤ 0.1 mg/L *	Above DW limit

* Myanmar Emission Guideline 2015 NG=No Guideline ND= Not Detected

စမ်းသပ်ပြီး: Tested by *Daw Myat Aung Khine* စစ်ဆေးပြီး: Checked by *Daw Lin Myat Aung* တာဝန်ခံ: Approved by *Dr. Aye Aye Win*
Lab. Technician Lab. Technician Laboratory In Charge

This report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory.

Appendix 22 Wastewater Analysis Results ID-2 (Ecological Laboratory)



ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာဓာတ်ခွဲခန်း
Ecological Laboratory

စိမ်းလန်းအိမ်မြေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (Advancing Life and Regenerating Motherland, ALARM)



Reference Number/ စာအမှတ်: EL-R / 03295
Date / နေ့စွဲ: 24 May, 2019

Laboratory Analysis Report /ဓာတ်ခွဲခန်းဆေးမှုအစီအရင်ခံစာ

Sample Profilesနမူနာရာဇဝင်

နမူနာအမည် / Sample Name	Wastewater (ID - 2)	နမူနာအမှတ်/ Sample ID	5096
နေရာ (မြို့နယ်) Location (Township)	ပဲခူးတော်မူရန်	လတ္တီတွဒ် Latitude	17°17' 04.886"
နေရာ (တိုင်း/ပြည်နယ်) Location (Division/State)	ပဲခူးတိုင်း	လောင်ဂျီတွဒ် Longitude	96°27' 14.012"
ပေးပို့သူအမည် Sender Name	Cobes Industry Co.Ltd	နမူနာကောက်ယူချိန် (နေ့၊ နာရီ) Sampling Time (Date, Time)	6.5.2019 -
အဖွဲ့အစည်း Organisation	-	နမူနာရောက်ရှိချိန် (နေ့၊ နာရီ) Arriving Time (Date, Time)	13.5.2019 -
ဆက်သွယ်ရန် Contact	-		

(This laboratory analysis report is based solely on the sample submitted by the customer)
(ဤဓာတ်ခွဲခန်းဆေးမှုအစီအရင်ခံစာသည် ပေးပို့သူမှပို့ဆောင်ခဲ့သည့်နမူနာကိုသာအခြေခံထားပါသည်။)

Analysis Results စမ်းသပ်ချက်အဖြေ

စဉ် Sr.	အရည်အသွေးညွှန်းကိန်း Quality Parameter	ရလဒ် အဖြေ Results		နည်းစဉ် Method	စံသတ်မှတ်ချက် Drinking Standard	ပစ္စည်းစွန့်စား Effluent Standard	မှတ်ချက် Remarks
1	ချဉ်ဖန်ကိန်း (pH)	7.4		pH meters	6.5 – 8.5	6.0 – 9.0 *	Normal
2	ဖီဝေ့ဆိုင်ရာ အောက်ဆီဂျင်လိုအပ်ချက် (BOD ₅)	185	mg/L	Estimated by Eco-Lab with Jenway Dissolved Oxygen Meter (Model 970)	≤ 3 mg/L	≤ 50 mg/L *	Above the limits
3	တတုဆိုင်ရာ အောက်ဆီဂျင်လိုအပ်ချက် (COD)	404	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 130, 131, 132	NG	≤ 250 mg/L *	Above the limit
4	အမိုးနီးယား (Ammonia)	116	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 60	< 0.5 mg/L	< 10 mg/L	Above the limits
5	ကြေးနီ သတ္တုဓာတ် (Copper)	ND	mg/L	AAS, Shimadzu AA-6200 Cu (324.8 nm)	≤ 0.05 mg/L	≤ 0.5 mg/L *	Lower limit of detection = 0.01 mg/L
6	ဆိုင်ယာနိုက်ဒ် (Free Cyanide)	<0.01	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 157	≤ 0.07 mg/L	≤ 0.1 mg/L *	Normal
7	Nickel	ND	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 256	0.02 mg/L	0.5 mg/L*	Lower limit of detection = 0.2 mg/L
8	Phenol	ND	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 315	0.001 mg/L	0.5 mg/L*	Lower limit of detection = 0.1 mg/L
9	Sulfide	<0.04	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 365	-	1 mg/L*	Normal
10	ဆိုင်ကြဲအနယ် (TSS)	36	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 383	NG	≤50 mg/L *	Normal
11	သွပ် သတ္တုဓာတ် (Zinc)	<0.02	mg/L	Lovibond SpectroDirect Method No. 400	-	≤ 2 mg/L *	Normal

* Myanmar Emission Guideline 2015 NG=No Guideline ND= Not Detected

စမ်းသပ်ပြီး Tested by



Daw Mya Myat Khine
Lab. Technician

စစ်ဆေးပြီး Checked by



Daw Lin Myat Myat Aung
Lab. Technician

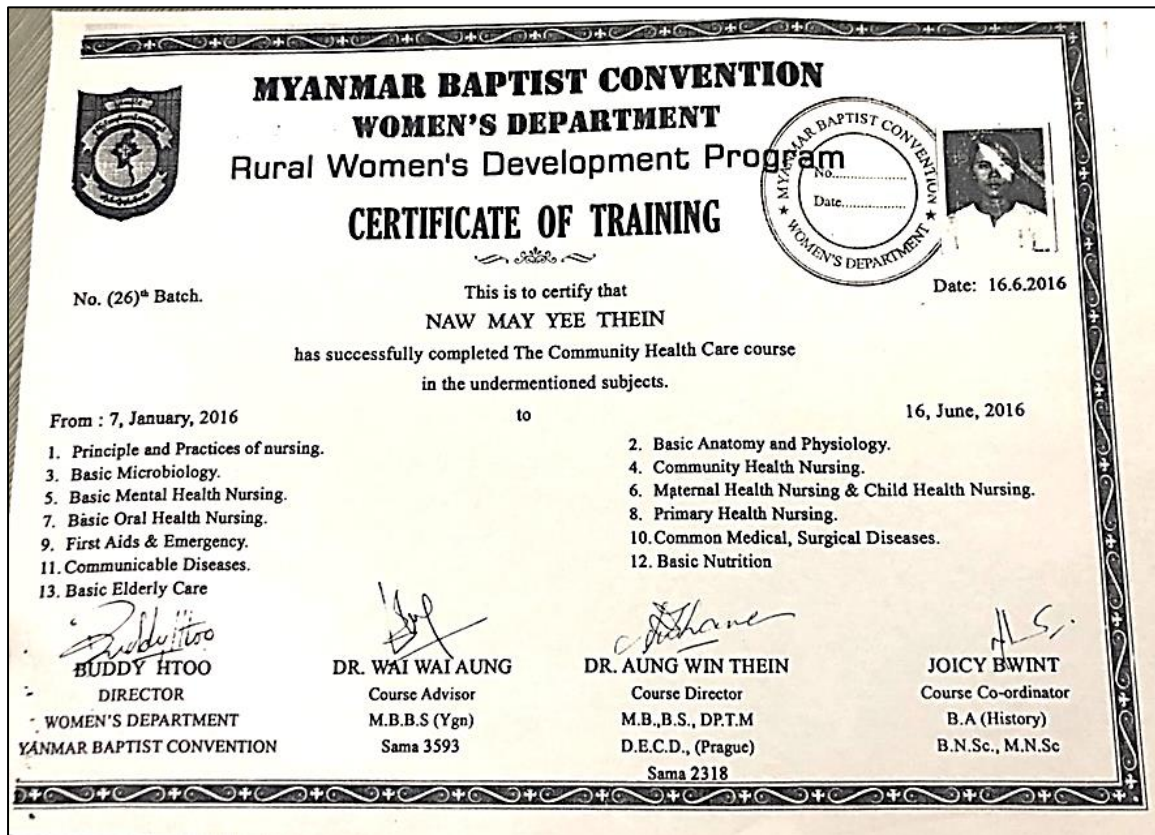
တာဝန်ခံအတည်ပြု Approved by



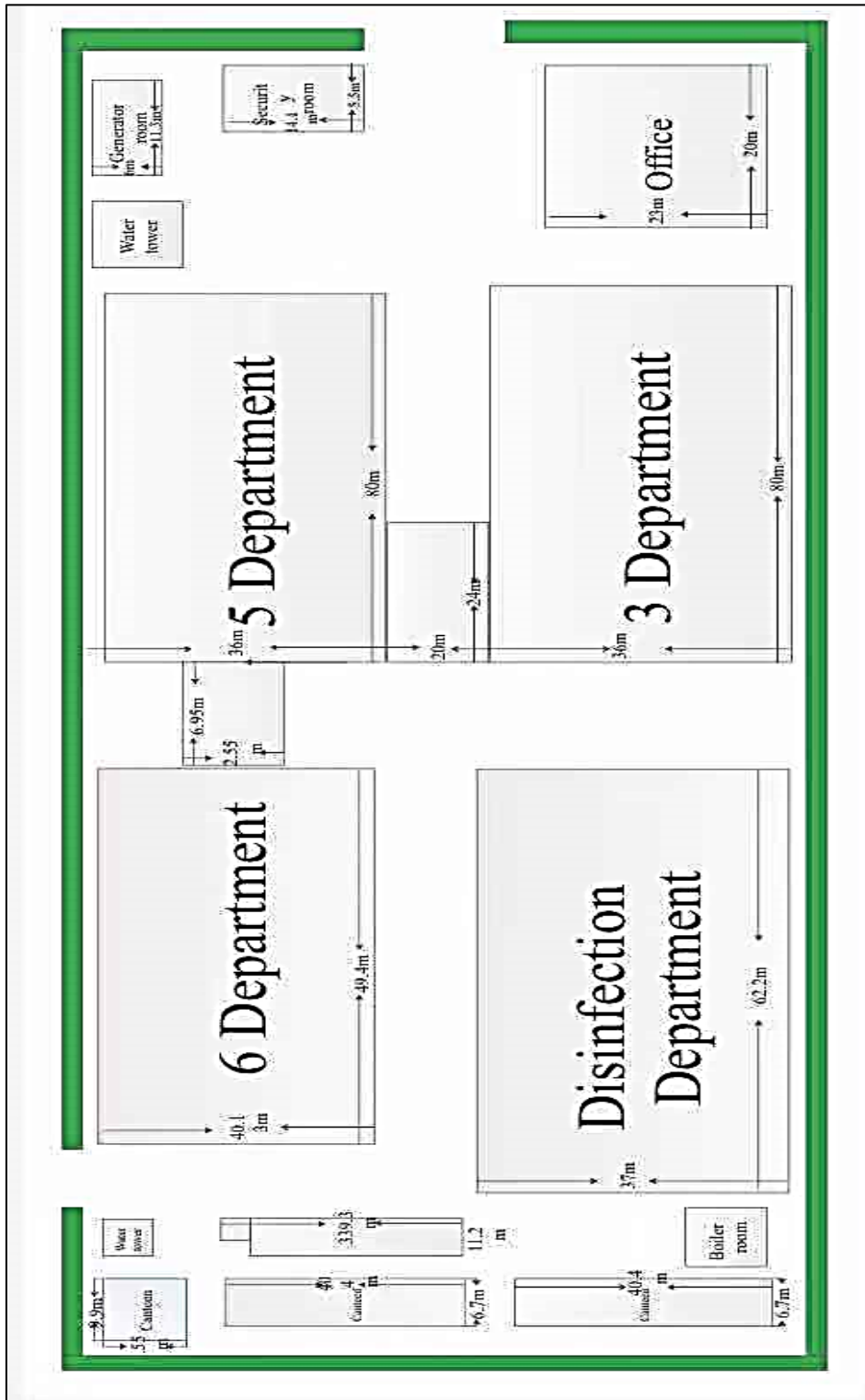
Dr. Aye Aye Win
Laboratory In-Charge

(This report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the laboratory)


Appendix 23 Certificate of Training (Health Care Course)



Appendix 24 Factory’s Layout Plan



Appendix 25 Lease Agreement for Grand Land

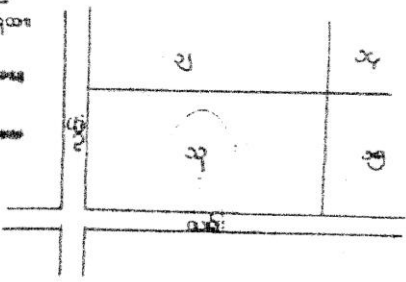


2014 - 032115

ပြန်ကြားရေး - ၁၁၅

မှန်ကန်ကြောင်း သက်သေသော သဘာဝလက်မှတ်ဖြင့် ယခုနှစ်အသုံးပြုသော ဦးစိုက်မြေ လက်ခံရောက်ရှိရန်

ပြန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

ထိုင်သေတ္တာ/ ပြည်နယ် မြို့/ - ပျံ့ပွားစွာ ဖွံ့ဖြိုးရေး မြို့နယ်/ မြို့နယ် ခရိုင်/ မြို့နယ် ဝယ်ယူသူ/ မတူညီသူ ကျေး/ အကွက်အမှတ်အသား ဦးစိုက်အမှတ်/ မြေကွက်အမှတ်	
---	---


ဦးစိုက်အမှတ်	အမှတ်အသား/ ဝယ်ယူသူ/ အကွက်အမှတ်အသား	ဧရိယာ	တန်ဖိုး	ရက်စွဲ	မှတ်ချက်
(၁၂)					
(၁၃)					
(၁၄)					
(၁၅)					

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

ယခုထုတ်ပြန် ပြန်ကြားရေး ဝန်ထမ်းများ အကျိုးအမြတ် (၂၀၀၇) ခုနှစ် အတွက် အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ ပြန်ကြားရေး ဝန်ထမ်းများ အကျိုးအမြတ်



စီမံကိန်းဦးစီးဌာန

ပြည်ထောင်စုဝန်ထမ်းများ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

အကျိုးအမြတ်အခွန်အခကြေးငွေ

22 OCT 2014

Appendix 27 List of Machineries – To Be Imported (Brand New)

SR. No.	Particular	H S CODE	A/U	QTY
1	Computer Flat Sewing Machine	8452290	SET	500
2	Four Line Cork Sewing Machine	8452290	SET	1000
3	Flat Sewing Machine	8452290	SET	200
4	Tracking Machine	8452290	SET	30
5	Sealing Machine	842230	SET	4
6	Hydraulic Cutting Machine (1 Mtr X 2 Mtr)	8441.10.10	SET	1
7	Slitting Machine	8441.10.10	SET	2
8	Electric Scissors 10"	8441.10.10	SET	8
9	Electric Drill	82051000	SET	4
10	Cutting Machine (With 4M length Tracking Li	8441.10.10	SET	3
11	Air Compressor (60KW)	84144000	SET	1
12	3.4mX25m Cutting Table	94031000	SET	3
13	Clothing - Hanging Pipeline	42034000	SET	15
14	Manual ForkLift	8427.20.00	SET	4
15	Diesel ForkLift (3 TON ^၇ - MDL 2015)	84279000	UNIT	1
16	Generator (100) KW	85021390	SET	2
17	Motor Hoist - 1 Ton	84251900	SET	3
TOTAL				

မှတ်ချက်။ ။ အထက်ဖော်ပြပါစက်ပစ္စည်းများသည် Brand New စက်ပစ္စည်းများအဖြစ်တရုတ်နိုင်ငံမှတင်သွင်းမည်ဖြစ်ပါသည်။
 Sr No.17 သည် ဝိတ်လိပ် (Fabric) များကို ကြမ်းပြင်မှ Cutting ပြုလုပ်ရန်အတွက် တစ်နေရာမှ တစ်နေရာသို့ရွှေ့ရာတွဲ
 အသုံးပြုရသော မော်တာအသေးစားဖြစ်ပါသည်။

Appendix 28 Electrical Requirement (Local Purchase)

SR. No.	Particulars	A/U	Qty
1	Air Conditioner	Set	50
2	Refrigerator	Set	2
3	Ceiling Fan	Set	5
4	Fan	Set	40
5	Exhaust Fan (Ventilation Fan)	Set	10
6	PVC Tube	PCS	612
7	Tube	meter	2000
8	Connector	Set	800
9	Switch	PCS	300
10	Cable	meter	800
11	Wire For Lighting	meter	5500
12	Wireway	PCS	400
13	Outlet / Plug	PCS	300
14	Outlet Box / Outlet Cover	PCS	1000
15	Main Electric Supply Board	PCS	6
16	Distribution Board	Set	20
17	Switch Box	Set	20
18	Leakage Circuit Breaker	PCS	500
19	Lighting Fixtures (T5)	PCS	4000
20	Lighting For Warehouse	Set	200
21	Pipe For Lighting Settings	meter	32000
22	Angle iron For Lighting Settings	Set	2000
23	Copler	Set	8
24	Printer	Set	8
25	Fingerprint Scanning Device	Set	10
26	Computer Projector	Set	1
27	Computer Monitor	Set	30
28	Computer Host	Set	30
29	Keyboard Mouse Suit	Set	30
30	Cylinder (For Compressor)	Set	1
31	Desiccator (For Compressor)	Set	2
32	Telephone Set	Set	20
33	Scanner	Set	2
34	Laptop	Set	15
35	Camera	Set	1
TOTAL			

**Appendix 29 Office Equipment and Furniture and Fixtures Requirement
(Local Purchase)**

Sr. No.	Particular	A/U	Qty
1	Office table	PCS	40
2	Office chair	PCS	80
3	Cabinet	Set	40
4	Tea table	PCS	2
5	Sofa	Set	2
6	Long table (meeting room)	PCS	1
7	Long table (canteen)	PCS	1
8	Bed	Set	100
9	White board (1.2 x 0.6 M)	PCS	20
10	Table – 91 Mtr- 2Mtr) (for factory)	PCS	270
11	Chair (For Factory)	PCS	1500

Appendix 30 Annual Production for 30 Years

Sr. No.	Particular	Year 1 (Piece)	Year 2 (Piece)	Year 3 (Piece)	Year 4 (Piece)
1	Common Scrub suit	2,000,000	2,200,000	2,420,000	2,904,000
2	Coverall	1,800,000	1,980,000	2,178,000	2,613,600
3	Isolation gown	3,050,000	3,355,000	3,690,500	4,428,600
4	Hardcover surgical gown	5,000,000	5,500,000	6,050,000	7,260,000
5	Bulk surgical gown	11,500,000	12,650,000	13,915,000	16,698,000
6	Headgear	300,000	330,000	363,000	435,600
7	Experimental clothes	300,000	330,000	363,000	435,600
	Total	23,950,000	26,345,000	28,979,500	34,775,400
Sr. No.	Particular	Year 5 (Piece)	Year 6-30 (Piece)		
1	Common Scrub suit	3,194,400	4,791,600		
2	Coverall	2,874,960	4,312,440		
3	Isolation gown	4,871,460	7,307,190		
4	Hardcover surgical gown	7,986,000	11,979,000		
5	Bulk surgical gown	18,367,800	27,551,700		
6	Headgear	479,160	718,740		
7	Experimental clothes	479,160	718,740		
	Total	38,252,940	57,379,410		

Appendix 31 Admissions on Salaries of Foreigners Related With Owing in Income Taxes

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.	
To	
	The Chairman Investment Committee Bago Region The Republic of the Union of Myanmar
	Date : : , September ' 2017.
Subject :	: Admission on Salaries of Foreigners Related with Owing In Income Taxes
	We submit that COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED intends to Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis at Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.
	In such we undertake to deduct and pay salary tax according to Income Tax Law. It is for employers of foreigner appointed in that project.
With respect,	
	<i>Zhen Hai</i>
	MR. ZHEN, HAI Promoter COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED

Appendix 32 Commitment on Employee’s Welfare Plan

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.	
To	
	The Chairman Investment Committee Bago Region The Republic of the Union of Myanmar
	Date : : , September ' 2017.
Subject :	Employee's Welfare Plan
<p>We intend to carry out Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis at Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.</p> <p>Our company plan to submit a plan for the employees of Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis of welfare and peace and harmony as follows :-</p> <p>(1) Staff Transportation The Company proposes to arrange the transportation for all employees, both local and foreign.</p> <p>(2) Uniform All employees would be supplied with uniform free of charge twice a year.</p> <p>(3) Health Care The company provides medical check - ups for all employees, if any emergency cases arise due to work - related activities, it will be free of charge. In addition, purified water will be provided for staff drinking water. Appropriate sanitation facilities will be installed and regular disinfection work carried out.</p> <p>(4) Risk Prevention An evacuation plan will be implemented in case of emergency and this would be explained to all employees so that in case of emergency namely, earthquake, fire and other natural or manmade disasters, injury or death could be avoided.</p>	

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD

Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village,
Bago Township, Bago Region, Myanmar.

(5) Social Security Fund

All employees will receive an additional 3% of their salary contributed by the Company towards health care, social security and an injury fund. In Addition, workers will receive visits by a qualified doctor paid for by the company every 6 months.

(6) Bonuses

Employees will also receive monthly bonuses based on performance in the Company determined by Management. Employees will also receive a bonus payment before Myanmar New Year (Water Festival) to assist in their travels home.

(7) Pay Rises

Employees will, at minimum, receive pay rises in line with industry expectations. If management approves, employees will receive additional pay rises based on their performance in the Company.

(8) Staff Activities

The Company will organise and pay for additional out of work activities for the employees to participate in.

All the above mentioned employee benefits are the usual company practices and based on the labour law of the country, other benefits such as leave (sick leave, annual leave etc) would be drawn up and included in the Employees' welfare plan accordingly.

Yours Faithfully,

Zhen Hai

MR. ZHEN, HAI

Promoter

COBES INDUSTRIES (BAGO)

COMPANY LIMITED

Appendix 33 Commitment on Plan for Health

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD

Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village,
Bago Township, Bago Region, Myanmar.

Plan for Health

We COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED intends to Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis and Regarding workers of our Factory, we will provide the following health programs.

- (a) Medicine and first aid kits will be available at the Factory to address emergency cases.
- (b) The Factory will have first aid kits and a resting room for staff who feel sick.
- (c) Those who are sick will be sent to Social Welfare Hospital for care.
- (d) We will train employees on basic health care every three months. It aims to teach staff how to provide first aids for injured person during emergency cases.
- (e) We will supply medicine and /or provide for the cost of medicine long-time employees as required.

With respect,

Zhen Hai
MR. ZHEN, HAI

Promoter

COBES INDUSTRIES (BAGO.)

COMPANY LIMITED

Appendix 34 Admission on Salaries of Employees Related with Owing in Income Taxes

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD
Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village,
Bago Township, Bago Region, Myanmar.

To

The Chairman
Investment Committee
Bago Region
The Republic of the Union of Myanmar

Date : : , September ' 2017.

**Subject: : Admission on Salaries of Employees Related with Owing
In Income Taxes**

We submit that **COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED** intends to carry out Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis at Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.

In such that we admit to take a duty of taxes according to Income Tax Law. It is for employees appointed in that project whose wages is above 4,800,000/ ks for one year salary.

With respect -
Zhen Hai

MR. ZHEN, HAI
Promoter
**COBES INDUSTRIES (BAGO)
COMPANY LIMITED**

Appendix 35 Explanation for Taking of Responsibility for CSR (Corporate Social Responsibility)

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region, Myanmar.	
To	The Chairman Investment Committee Bago Region The Republic of the Union of Myanmar
	Date : : , September ' 2017.
Subject :	: Explanation for taking of responsibility for CSR (Corporate Social Responsibility)
<p>We "COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED" have proposed to Myanmar Investment Commission to carry out Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis at Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village, Bago Township, Bago Region.</p> <p>For such proposed work, company will contribute (2%) from the net profit for CSR. The contributions are made as follows:</p> <ol style="list-style-type: none">1. for supporting scholarship to education of employees from workshop, institution for school age children of the employees, to grant stipend for continuing the study of higher education (College University) level etc.2. for basic health care of the employees by carrying out semi-annual health check - ups with well - qualified health care professionals.3. for increasing knowledge with respect to Manufacturing and Distributing of Various Kinds of Disposable Surgical Scrubs on CMP Basis to improve working skills of the employee of Garment for undertaking systematic training course per rank, hierarchy to become skillful workers of higher productivity along with proficiency in particular field of works.	

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD

Plot No.(13), Special Industrial Zone (2), Oak Thar (8) Ward, Local Industrial Zone, Nyaung Inn Village,
Bago Township, Bago Region, Myanmar.

4. for creating necessary recreations of Garment employees peace and harmony, having good air ventilation in works to become convenience while working and to allow easy access in other communication programs and for higher living standards.

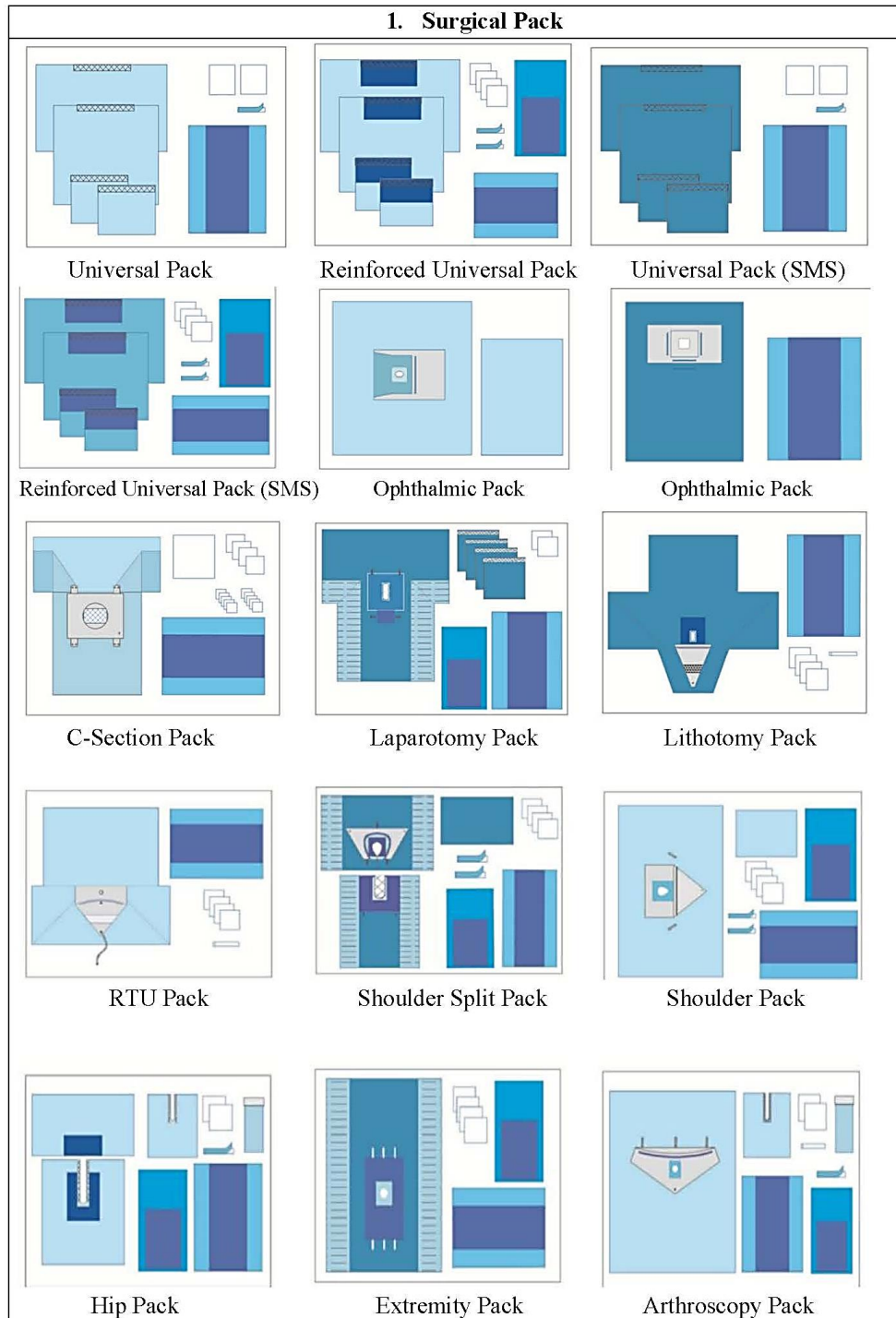
Yours Faithfully,

Zhen Hai

MR. ZHEN, HAI
Promoter
COBES INDUSTRIES (BAGO)
COMPANY LIMITED

Appendix 36 Type of Products

Types of Products



2. Surgical Gown



20 Series Surgical Gown



21 Series Surgical Gown



22 Series Surgical Gown

3. Coverall



11 series coverall



12 series anti-virus coverall



13 Series Breathable Coverall



14 Series Fire-retardant Coverall

4. Scrub Suit



A1 Series Scrub Suit



A2 Series Scrub suits



A1 Series Scrub Suit



A2 Series Scrub suits

4. Lab Coat

5. Isolation Gown

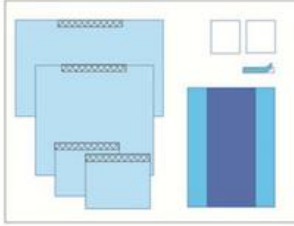
6. Patient Gown

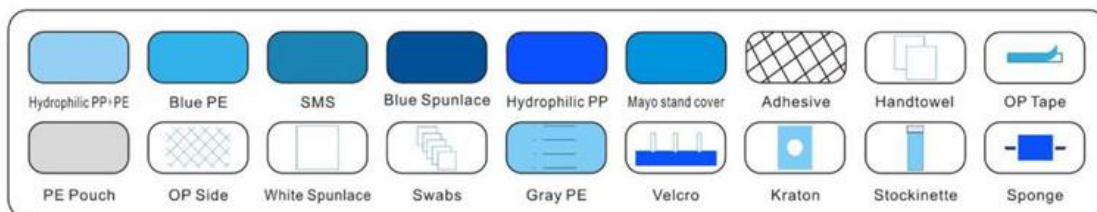


Appendix 37 Product Details

Product Details

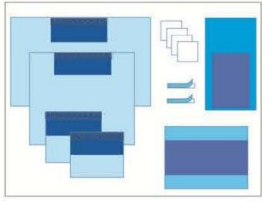
1. Universal Pack

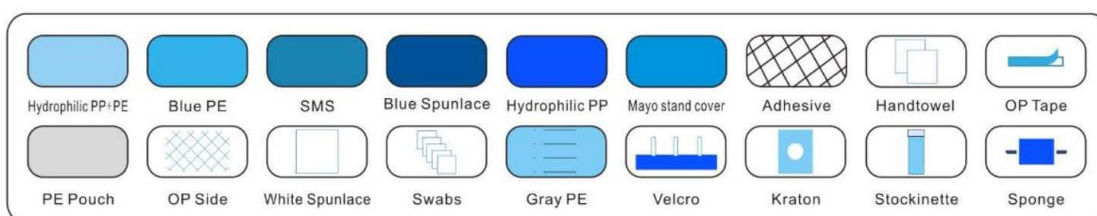
Product name	Description		
Universal Pack 	2 hand towels 30x40cm 1 OP tape 50x9cm 2 side drape with adhesive 75 x 90cm 1 bottom drape with adhesive 190 x 190cm 1 top drape with adhesive 240 x 150cm 1 table cover 137 x 190cm		
Item No.	60001	Material	PP+PE
Packing	1pc/pouch, 8pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	50x35x38cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		



Detailed Images and Material Guide for Universal Pack

2. Reinforced Universal Pack

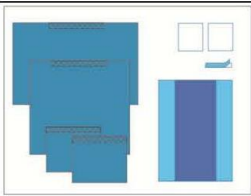
Product name	Description		
Reinforced Universal Pack 	4 hand towels 30 x 40cm 2 OP tape 50 x 9cm 2 reinforced side drapes with adhesive 75 x 90cm 1 reinforced bottom drape with adhesive 190 x 190cm 1 reinforced top drape with adhesive 240 x 150cm 1 mayo stand cover 75 x 145cm 1 table cover 137 x 190cm		
Item No.	60002	Material	PP+PE
Packing	1pc/pouch, 6pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	52X39X32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

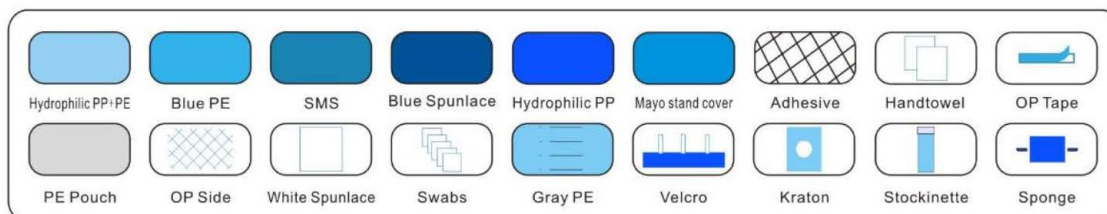


Detailed Images and Material Guide for Universal Pack

3. Universal Pack (SMS)

Product name	Description
Universal Pack (SMS)	2 hand towels 30 x 40cm 1 OP tape 50 x 9cm 2 side drape with adhesive 75 x 90cm 1 bottom drape with adhesive 190 x 190cm 1 top drape with adhesive 240 x 150cm 1 table cover 137 x 190cm

			
Item No.	60003	Material	45gsm SMMS
Packing	1pc/pouch, 8pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	50 x 35 x 38 CM
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

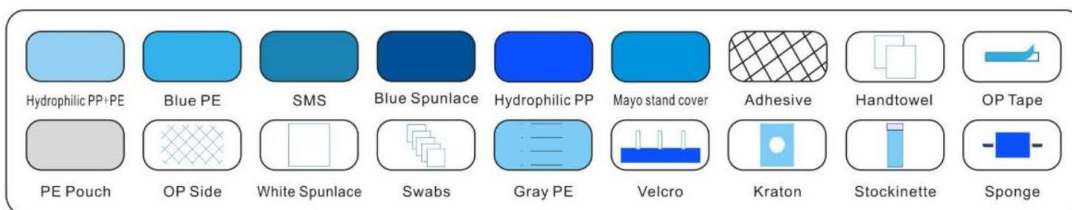


Detailed Images and Material Guide for Universal Pack (SMS)

4. Reinforced Universal Pack (SMS)

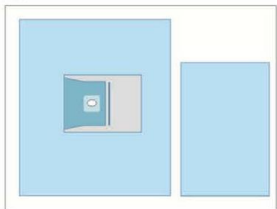
Product name	Description
Reinforced Universal Pack (SMS)	4 hand towels 30 x 40cm 2 OP tape 50 x 9cm 2 reinforced side drapes with adhesive 75 x 90cm 1 reinforced bottom drape with adhesive 190 x 190cm 1 reinforced top drape with adhesive 240 x 150cm 1 mayo stand cover 75 x 145cm 1 table cover 137 x 190cm

Item No.	60004	Material	45gsm SMMS
Packing	1pc/pouch, 5pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	50 x 35 x 35cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

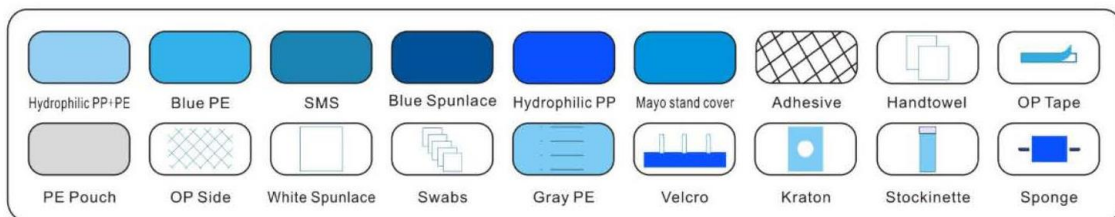


Detailed Images and Material Guide for Reinforced Universal Pack (SMS)

5. Ophthalmic Pack

Product name	Description		
Ophthalmic Pack 	1 ophthalmic drape 150 x 160cm 1 table cover 120 x 140cm		
Item No.	61001	Material	PP+PE
Packing	1pc/pouch , 16pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	52x35x30cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

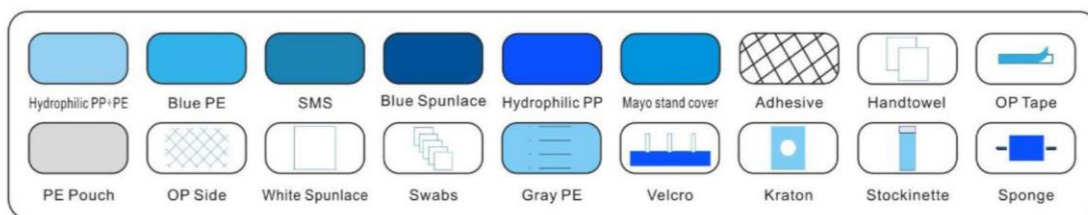
Detailed Images



Detailed Images and Material Guide for Ophthalmic Pack

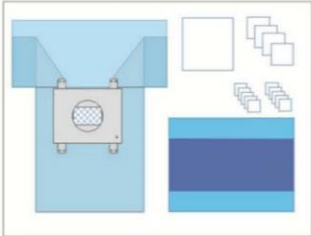
6. Ophthalmic Pack

Product name	Description		
Ophthalmic Pack	1 ophthalmic drape 160 x 285cm 1 table cover 137 x 190 cm		
Item No.	61002	Material	45gsm SMS
Packing	1pc/pouch, 8pcs/PE bag/ carton	Carton Dimension	50x35x30cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

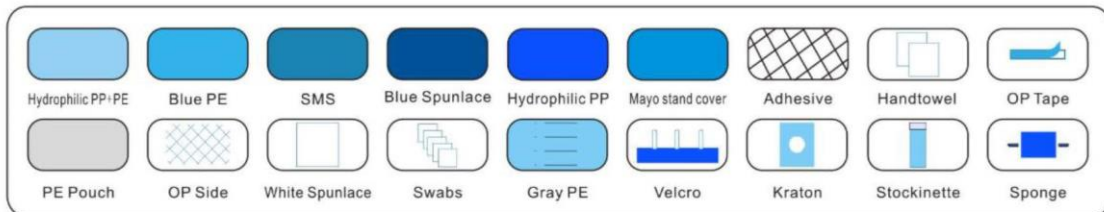


Detailed Images and Material Guide for Ophthalmic Pack

7. C-section Pack

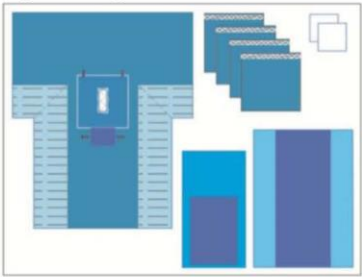
Product name	Description		
C-section Pack 	10 nonwoven swabs 10X10cmX4piles 4 hand towels 30X40cm 1 baby blanket 95X100cm 1 C-section drape 250/175X320cm 1 table cover 137X190cm		
Item No.	63001	Material	PP+PE
Packing	1pc/pouch, 5pcs/PE bag/ carton	Carton Dimension	50x35x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

Detailed Images

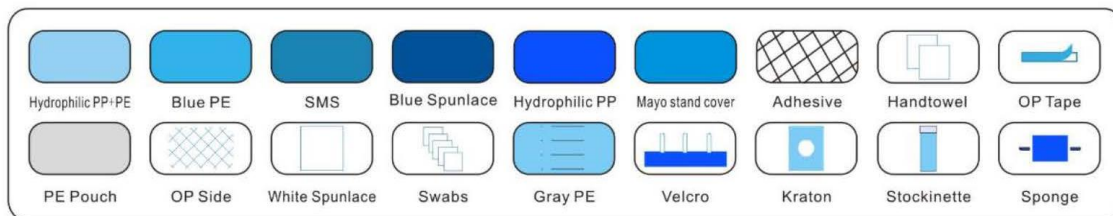


Detailed Images and Material Guide for C-section Pack

8. Laparotomy Pack

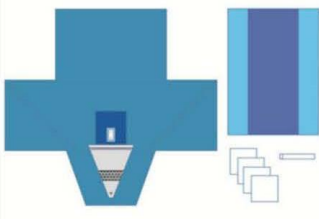
Product name	Description		
Laparotomy Pack 	2 hand towels 30X40cm 1 mayo stand cover 75X145cm 4 utility drape with adhesive 50X70cm 1 laparotomy drape 260/195X320cm 1 table cover 137X190cm		
Item No.	63003	Material	45gsm SMS
Packing	1pc/pouch, 5pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	50x35x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

Detailed Images

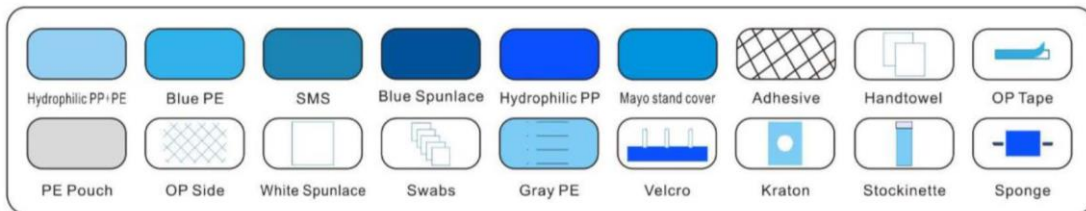


Detailed Images and Material Guide for Laparotomy Pack

9. Lithotomy Pack

Product name	Description		
Lithotomy Pack 	1 adhesive backed Velcro 2.5X15cm 4 hand towels 30X40cm 1 lithotomy drape 70/160X310cm 1 table cover 137X190cm		
Item No.	64001	Material	45gsm SMS
Packing	1pc/pouch, 6pcs/PE bag/carton	Carton Dimension	50x35x30cm
Sterile or not	Yes	HS code	6307900000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		

Detailed Images



Detailed Images and Material Guide for Lithotomy Pack

10. (20) series surgical gown

Product name	20 series surgical gown		
Item No.	20010	Size	M
Description	35gsm SMMS , blue , comply with EN13795 and AAMI level 2	Style	Standard surgical gown
Packing	1pc/PE bag, 32pcs/carton	Carton Dimension	52x39x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6210103000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		



20 Series Surgical Gown detail Components

11. (21) series surgical gown

Product name	21 series surgical gown		
Item No.	21000	Size	M
Description	45gsm SMS , blue , alcohol repellent level 6-8 , Anti-static , comply with EN13795 and AAMI level 3	Style	Standard surgical gown
Packing	1pc/PE bag, 32pcs/carton	Carton Dimension	52x39x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6210103000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		



(21) series surgical gown detail components

12. (22) series surgical gown

Product name	22 series surgical gown		
Item No.	22000	Size	M
Description	45gsm SMS , blue , alcohol repellent level 6-8 , Anti-static , comply with EN13795 and AAMI level 3	Style	Standard surgical gown with raglan sleeve
Packing	1pc/PE bag, 32pcs/carton	Carton Dimension	52x39x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6210103000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		



22 series surgical gown Detail components

13. (23) series surgical gown

Product name	23 series surgical gown		
Item No.	23000	Size	M
Description	45gsm SMS , blue , alcohol repellent level 6-8 , Anti-static , comply with EN13795 and AAMI level 3	Style	Reinforced surgical gown with raglan sleeve
Packing	1pc/PE bag, 32pcs/carton	Carton Dimension	52x39x32cm
Sterile or not	Yes	HS code	6210103000
Standard	EN13795/ANSI/AAMI PB70/ISO11135/ISO11607		



23 series surgical gown Details Detail components

14. Coverall (11 Series)

Product name	11 Series Coverall		
Item No.	11001	Size	S
Description	58gsm SMS , White	Performance	Dustproof, Chemical proof, Anti-static
Packing	1pc/PE bag, 50pcs /carton	Carton Dimension	62x46x34cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with European safety standards for coverall EN13982-1-2005(TYPE5), EN13034-2005(TYPE6) and Anti-static EN1149-5		



Series Coverall Detail Images

15. (12) Series Anti-Virus Coverall

Product name	12 Series Anti-Virus Coverall		
Item No.	12001	Size	S
Description	58gsm SMS , White	Performance	Dustproof, Chemical proof, Anti-static, Anti-virus
Packing	1pc/PE bag,50pcs /carton	Carton Dimension	62x46x32cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	comply with European safety standards for coverall EN13982-1-2005(TYPE5), EN13034-2005(TYPE6) and Anti-static EN1149-5 and Anti-Virus EB14126		



Series Anti-Virus Coverall Detail images

16. (13) Series Breathable Coverall

Product name	13 Series Breathable Coverall		
Item No.	13001	Size	S
Description	65gsm Breathable film, White	Performance	Dustproof, Chemical proof, Anti-static, Waterproof, Breathable
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	62x46x32cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	comply with European safety standards for coverall EN13982-1-2005(TYPE5), EN13034-2005(TYPE6)and Anti-static EN1149-5		



13 Series Breathable Coverall Detail image

17. (14) Series Fire-retardant coverall

Product name	14 Series Fire-retardant Coverall		
Item No.	14001	Size	S
Description	67gsm SMS, White	Performance	Dustproof, Chemical proof, Anti-static, Fire-retardant
Packing	1pc/PE bag, 50pcs /carton	Carton Dimension	62x46x34cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	comply with European safety standards for coverall EN13982-1-2005(TYPE5),EN13034-2005(TYPE6), Anti-static EN1149-5 and Fire-retardant coverall standard EN ISO14116-2008		



14 Series Fire-retardant Coverall Detail Images

18. (14) Patient Gown

Product name	Patient Gown		
Item No.	33001	Size	S
Description	50gsm SPP, Green	Style	Long sleeve
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	38x32x53cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



Patient Gown Detail Image

19. A1 Series Isolation Gown

Product name	A1 Series Isolation Gown		
Item No.	31001	Size	110X137CM
Description	40gsm PP, Light Blue	Style	Elastic Cuff
Packing	10pcs/PE bag, 100pcs/carton	Carton Dimension	57.5x38.5x40cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



A1 Series Isolation Gown Detail image

20. Lab Coat

Product name	Lab Coat		
Item No.	35001	Size	S
Description	50gsm SPP, White	Performance	With Button, Without Pockets
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	56x38x26cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN13795		



Lab Coat Detail image

21. A1 Series Scrub Suit

Product name	A1 Series Scrub Suit		
Item No.	32001	Size	S
Description	35gsm SMS, dark blue	Style	With Pockets
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	46x30x30cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



A1 Series Scrub Suit Detail Image

22. A1 Series Scrub Suit

Product name	A1 Series Scrub Suit		
Item No.	32006	Size	S
Description	35gsm SMS, dark blue	Style	With Pockets
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	46*30*30CM
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



A1 Series Scrub Suit Detail Image

23. A3 Series Scrub Suit

Product name	A3 Series Scrub Suit		
Item No.	32011	Size	S
Description	43gsm SMS, Purple	Style	With Pockets
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	46x30x35cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



A3 Series Scrub Suit Detail Images

24. A4 Series Scrub Suits

Product name	A4 Series Scrub suits		
Item No.	32016	Size	S
Description	50gsm SPP, Green	Style	With Pockets
Packing	1pc/PE bag, 50pcs/carton	Carton Dimension	56x40x35cm
Sterile or not	NO	HS code	6210103000
Standard	Comply with EN 13795		



A4 Series Scrub Suits Detail Images

Appendix 38 Some Product Photos



Appendix 39 Notices About Uniforms

員工更換帽子、廠服規定

လှိုင်းသာ၏ဦးထုပ်နှင့်ယူနီဖောင်းဖောင်းခြင်းသတ်မှတ်ချက်

1. 目的:
ရည်ရွယ်ချက်

2. 範圍:
နယ်ပယ်

3. 權利與責任:
အခွင့်အာဏာရှိခြင်းနှင့်တာဝန်ရှိခြင်း

3.1 行政部: 負責此種的制定、修改、作廢, 負責員工廠服帽子的採購、更換與記錄。

3.2 生產部: 負責監督員工穿衣戴帽符合規定, 並對不符合要求的員工予以糾正懲處。

4. 作業流程與內容:
လုပ်ထောင်ဖွင့်အကြောင်းအရာ

4.1 新員工入職當天由行政部統一派發衣帽一審, 免費發放給員工日常的使用, 工作服, 工作帽是公財產的一部分, 需要所有員工愛惜保護, 不可隨意塗寫亂畫、破壞。

4.2 對於老員工, 車間發現衣帽不良, 更換衣帽的流程如下: 生產部員工自檢發現不符合要求的衣帽上報車間組長==生產部車間主管確認後提交車間統計==車間統計填一項單據上報行政部主管提出更換需求==行政部確認==統計到倉庫領用發給員工。

4.3 廠服帽子的本身品質要求: 無髒汙、破損、線頭, 帽子的鬆緊、衣服袖口的鬆緊不可松垮導致頭髮外露, 衣服的扣子不可短少。

4.4 廠服、帽子佩戴方式參考附件1, 由車間每天的值日的班組長、品檢人員在車間入口處, 每天上班時監督員工執行情況, 對於不符合衣帽穿戴規定的拒收進入車間。

4.5 所有人員進入工作區域, 必須穿離公司發放的廠服以及帽子, 嚴禁任何人員將工作服、帽子穿出工作區域。

4.6 所有進入本公司生產區域的人員, 包括操作工人、檢驗員、車間管理員, 原材料搬運人員、設備維護保養人員以及客戶等, 均應遵守本廠的要求, 違者車間管理幹部將進行勸導離開, 必要時根據工廠的管理規定進行警告記過處理, 並通知行政人事部門張貼公示。

Handwritten list:
Paking (3) Super. Jg. Jg. me
line 1 = Pa ALL Pa
Line 3 = See ALL Pa
line 2 = Thu Tue
line 4 = B. Sue
line 5 = Me Hasy
line 6 = Yarnor Hyl
line 8 = Si
line 9 = Jhu
line 10 = Jhu
line 11 = Tun
line 13 = Aye
Gabe - kg

附件1

ပုံစံချက်(၁)

步驟一: 戴帽 (需將頭髮全部兜在帽內) 步驟二: 穿工作服 (扣子扣至最上粒)

အဆင့်(၁) ဦးထုပ်ဆောင်းခြင်း (ဦးထုပ်ထဲထပ်ဝင်တွင်အဆင့်(၁)အထိဆွဲဆွဲ)

အဆင့်(၂) ယူနီဖောင်းဝတ်ခြင်း (ကြယ်သီးကိုထိပ်ဆုံးအထိဆွဲဆွဲ)

အဆင့်(၃) ခုတ်တစ်ဆင့်လက်ဝါးသတ်ဖိုင်လုပ်ခြင်း။

步驟三: 對著鏡子整理著裝 (重點看頭髮是否外露) 步驟四: 提示下一步為噴手消毒

Appendix 40 Sterilization Steps





ကောင်းပိတ်ဆဲလ်ကုမ္ပဏီ COBES Industries(Bago) Co.,Ltd.

အလုပ်ရုံထဲဝင်ရန်နည်းလမ်းနှင့်အဆင့်

သင်တို့အခုဝင်မည့်အခန်းကွဲမှာ အင်မတန်သန့်ရှင်းသည့်ရုံဖြစ်သည်။ အဆင့်မြင့် လေစင်ကြောင်း၊ သန့်စင်ရေးစနစ်၊ လေဝင်စနစ်၊ လေထွက်စနစ်၊ အိမ်မှထုတ်စနစ်၊ လေပြင် ဖုန်းသန့်စနစ်၊ ငတ်လေအေးပေးစက်စနစ် စသောစနစ်များအား ပါဝင်သည်။ အလုပ်ရုံထဲတွင် ကတ်တစ်၊ စက်လှိုင်း၊ ကတ်တင်ဂျီအေ၊ ဂျီဌာန၊ စစ်သစ်စနစ်၊ Sampleခန်း၊ စသောဌာနများရှိသည်။ စက်ရုံသည်တင်ပို့ပေး ပို့ထုတ်ပြီးသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံးထုတ်ပုံ ထုတ်လုပ်ပါသည်။ စက်ရုံ၏သန့်ရှင်းမှုအဆင့် အထည့် ထုတ်လုပ်မှုနှင့် သက်ဆိုင်သည်။ စက်ရုံကထုတ်သည့်အထည့် အထည့် ကောင်းမွန်စေရန် အလုပ်ရုံထဲဝင်ရန်တွင် အောက်ဖော်ပြပါအဆင့်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ဖည့်ထည့်ဌာနနေရာ ဖြတ်သန်းမည့်မတိုင်မီ တံခွန်ပြိုကျွန်း ပြန်ပိတ်ပါ။ အိမ်သာထုတ်လျှင် ဖိနပ်ကိုဖယ်၊ အိမ်သာထွက်ပြီးအလုပ်ခွင်ထဲပြန်ဝင်လျှင် အောက်ဖော်ပြပါအဆင့်များကိုတစ်ပြိုင်နက် ပြန်လုပ်ဆောင်ရမည်။

The workshop you are entering into is clean room with cleanliness of 100000 grade, it includes high effectiveness filters. Inbouding-Air System, Outbound-Air System, Ventilation System and Air- Shower System, we have following functions like Cutting, Sewing, Warehousing For Cutting Pieces, Laboratory and QA Centre, products within clean Room are for medical and industrial applications, in order to guarantee The quality and safety of products and meet the requirements of clean Room management, please follow the Procedures for Entrance Into Workshop, each door should be closed following your entrance. Procedures for disinfecting hand please refer to SOP for Hand-Washing, Using WC during work time, please wear special slippers and go through The same procedures when back into workshop.


									
1. Get off shoes before cross the line 1. အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ လွတ် နောက်မှထွက်ပါ	2. Put unclean shoes into closet 2. အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ နံရံပေါ်တွင်ထည့်ပါ	3. Put outer clothes into closet 3. အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ နံရံပေါ်တွင်ထည့်ပါ	4. Wash hands per SOP 4. လျှင်စိမ့်ယူရမည့် အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ နံရံပေါ်တွင် ဆွဲရပါမည်	5. Dry hands and enter into clean area 5. လျှင်စိမ့်ယူပြီးနောက် ဖြိုကျွန်း ထုတ်လုပ်ခန်းမှ ဝင်ရပါမည်	6. Wear clean special shoes 6. သန့်ရှင်းစေရန် အဆင့်မြင့် အခန်းကွဲမှ နံရံပေါ်တွင် ဆွဲရပါမည်	7. Wear working clothes 7. အလုပ်ရုံအတွက် အဆင့်မြင့် အခန်းကွဲမှ နံရံပေါ်တွင် ဆွဲရပါမည်	8. Disinfect hands with alcohol 8. လက်ဖျံသတ်ပါ	9. Check and Quarantee the Cleanroom 9. အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ ဝင်ရပါမည်	10. Enter into Air-Shower 10. အဆင့်မြင့်အခန်းကွဲမှ ဝင်ရပါမည်





Appendix 41 Boiler's Temporary Use Permit

ပုံစံ(၃)




ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ်

လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၆ အပိုဒ်ခွဲ (ဆ) }

စာအမှတ်၊ ၂၁၁ / ၀၆၈ / ၂၀၁၂-၂၆
၂၀၁၈-၁၉


Mr. Zhen Hai
Cobes Industries (Bago) Co., Ltd
ဗွိုင်လာအသုံးပြုရေးအဖွဲ့အစည်းအဖွဲ့ဝင်တစ်ဦးအဖြစ်
ပညာ(ကြီး)အား OSHIMA (GUANGZHOU)
MACHINERY Co., Ltd ကုမ္ပဏီ၊ တရုတ် နိုင်ငံမှ
ထုတ်လုပ်သည့် ဘွိုင်လာအမှတ် 16 LSY 03156 ပါသော
သို့မဟုတ် ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ် မ.စ.၆၁၁၅ ဖြစ်သော ဗက်ဂျက်လျှပ်ဘွိုင်လာကို
ခွင့်ပြုဖိအား ၀.၇ MPa ဖြင့် လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်နေ့မှ (၆)လ အသုံးပြုခွင့်ရှိသည်။
ယင်းကာလအပိုင်းအခြားကျော်လွန်သည့်အခါ ထုတ်ပေးထားသည့် ဤယာယီအသုံးပြုခွင့်
လက်မှတ် ပျက်ပြယ်စေရမည်။


၅.၇.၁၉
 (စက်မင်းစိုးစိုး)
 ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးမှူး
 ဌာနမှူး
 (ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး)
 ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး

ရက်စွဲ။ ၂၀၁၉.၇.၅

မှတ်ချက်။ ။ ဘွိုင်လာဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ ပါပြဋ္ဌာန်းထားသည့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန အဖွဲ့
အစည်းက လိုအပ်၍တောင်းဆိုသည့်အခါ ဤလက်မှတ်ကို တင်ပြရမည်။

Appendix 42 New Boiler's Registration



သို့

တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူးရုံး
 ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်
 စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
 ပဲခူးမြို့။
 စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၆) /ဘလ /ပခစ /၀၇ /၂၀၁၉ (၂၂၅)
 ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ၊ ဇွန် လ ၂၅ ရက်


Mr.Zhen Hai
 Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
 ခွဲစိတ်ခန်းနှင့်ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံထုတ်စက်ရုံ
 အမှတ်(၁၃)၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်-၂ဥယျာ-၈ ရပ်ကွက်
 ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး

အကြောင်းအရာ။ ။ ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ်ထွင်းရန် အကြောင်းကြားစာပေးပို့ခြင်း

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးဌာန
 (ရုံးချုပ်) နေပြည်တော်၏ ၁၁ . ၆ . ၂၀၁၉ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၁၅၁၅(၆)/
 မပတ-၁ /၂၀၁၉ (၇၀၄)

၁။ အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ အမှတ် (၁၃) ၊
 ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်-၂ ဥယျာ-၈ ရပ်ကွက် ၊ညောင်အင်းကျေးရွာ ၊ ပဲခူးမြို့ ရှိ Mr. Zhen Hai , Cobes
 Industries (Bago) Co., Ltd. ခွဲစိတ်ခန်းနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံထုတ်စက်ရုံ တွင်
 အသုံးပြုရန်အတွက် မှတ်ပုံတင်ထားရှိသော မတ်ရပ်ကျွတ်ဘွိုင်လာ (မစ-၆၁၁၅) အား ဘွိုင်လာ
 မှတ်ပုံတင် အမှတ်ထွင်းရန် ဘွိုင်လာဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအရ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး
 စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးဌာန မှ မစ နံပါတ်
 ပုံစံစာရွက်အား (၂၅ . ၆ . ၂၀၁၉) ရက်နေ့တွင် ပေးအပ်ခဲ့ပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ အဆိုပါ ဘွိုင်လာအား ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ်ထွင်းခြင်းကို ဆောင်ရွက်
 ပြီးစီးပါက စာဖြင့်အကြောင်းပြန်ကြားရန် အကြောင်းကြားပါသည်။



တိုင်းဒေသကြီးဦးစီးဌာနမှူး(ကျယ်စား)
 (ရဲမင်းထွဋ်၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး၊ဘွိုင်လာ)

မိတ္တူကို

- ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး၊စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊
နေပြည်တော်
- ရုံးလက်ခံ
- မျှောစာတွဲ

ပုံစံ (၆)

ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ်ထွင်းရန်သတ်မှတ်ချက်
(ဘွိုင်လာဥပဒေပုဒ်မ ၂၁)

ဘွိုင်လာဥပဒေ၊ ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ မှတ်ပုံတင်ပြီးသော ဘွိုင်လာပေါ်တွင် အနက် ၀.၅ မီလီမီတာ မှ ၁ မီလီမီတာ အတွင်း ထွင်းရန် မှတ်ပုံတင်အမှတ်မှာ အောက်ပါပုံစံ အတိုင်းဖြစ်သည်-



ပိုင်ရှင်/လိပ်စာ

Mr Zhen Hai | Cobes Industries (Bago)Co.,Ltd
ခွဲစိတ်ခန်းနှင့်ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံထုတ်စက်ရုံ၊
အမှတ်(၁၃)၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်-၂၊ ဥဿာ-စရပ်ကွက်၊
ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ပြည်မြို့၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး ။

ဘွိုင်လာအမျိုးအစား

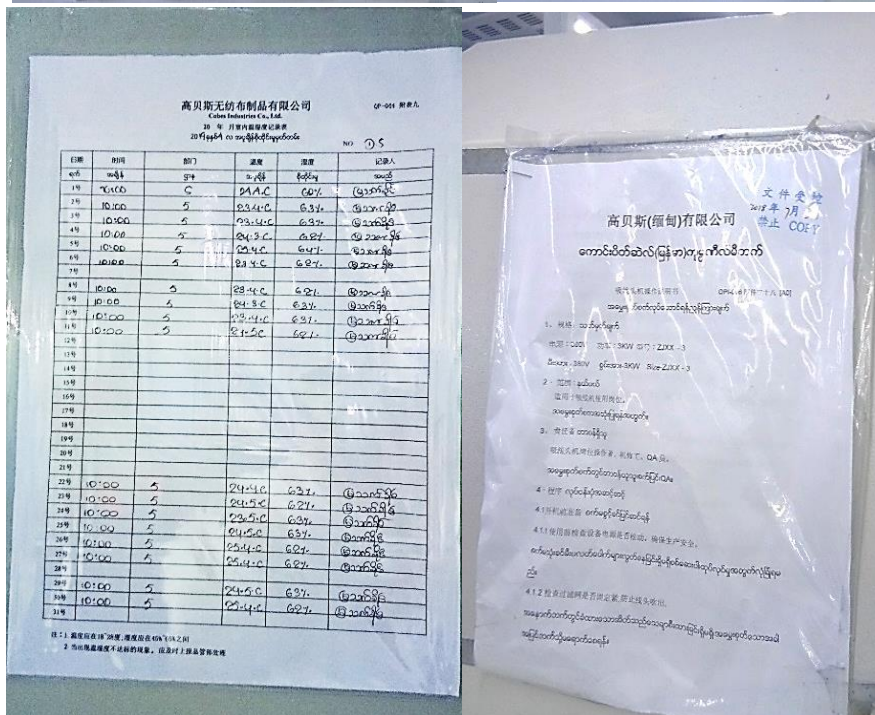
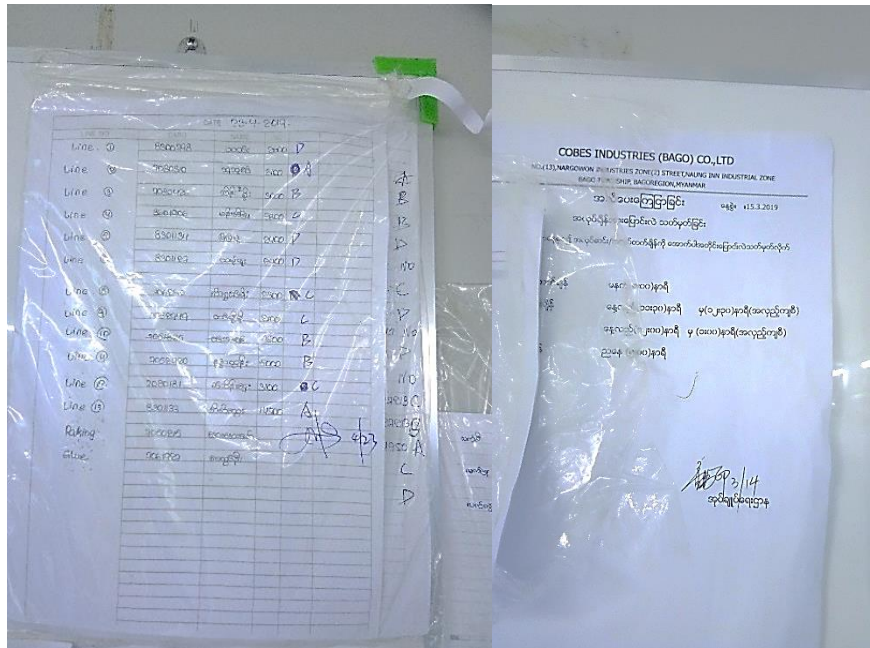
မတ်ရပ်ကျွတ်
LSS0.3-0.7-Y/Q
16LSY03156



ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဇွန်လ ၁၁ ရက်

ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေးမှူးချုပ်

Appendix 43 Some Records and Notices in the Factory



Appendix 44 Used Chemical (Glue) and Glue Room



Appendix 45 Safety Precautions for Handling Adhesives

Valence® Adhesives

安全环保与贮存注意事项:

1. 使用前请仔细阅读《产品安全说明书》。
2. 个人防护: 使用时应穿着合适的个人防护装备。
3. 冬季应防冻储藏运输, 建议温度应不低于6摄氏度, 夏季避免阳光照射。
4. 废弃处置: 请依照当地相关环保法律法规处置。
5. 质量检验: 合格
6. 生产依据标准号: 请参见《产品技术说明书》。

Precautions for Safety, Environmental & Storage:

1. Please read carefully the product MSDS before use.
2. Personal protection: Employee must wear appropriate protective equipment.
3. Store and transport at temperature no below than 6°C in Winter, and avoid direct sunlight in Summer.
4. Waste disposal should be in accordance with local environmental regulation.
5. Quality inspection: Pass
6. Standard code: Refer to product TDS.






产品: PRODUCT	PB8361
批号: LOT NO.	HK8008
生产日期: MFG DATE	2018/10/08 158
净重(公斤): NET WEIGHT(KG)	50KG
贮存期(月): SHELF LIFE(M)	6个月

华威粘结材料(上海)股份有限公司
上海市金山区漕泾镇平业路82号
Valence Bonding Technology (Shanghai) Co., Ltd
No. 82, Pinye Road, Caojing Town, Jinshan, Shanghai, P.R.C.
电话(Tel):(86 21)67256978 传真(Fax):(86 21)67256975

Storage & Handling


- Use material basing on first in first out.
- Keep containers covered to prevent contamination and drying out.
- Do not mix with other adhesives.
- Store at tempetatures above 6 °C to prevent damage by cold conditions.


Recommended
to stir before use.


NON-WARRANTY


Since we have no control over the conditions under which these goods are transported or under which the purchaser stores, handles or uses these goods, we make no warranty, either express or implied, with respect to these goods, their merchantability or their fitness for any use. No representative of ours has authority to waive or change this provision, which applies to all sales. IF THE PURCHASER DOES NOT ACCEPT THE GOODS ON THESE TERMS, THEY ARE TO BE RETURNED AT ONCE UNOPENED.

Appendix 46 SDS-Safety Data Sheet for Spunbond Polyethylene

Material Safety Data Sheet		
DuPont™ Tyvek® Spunbond Polyethylene		
Version 2.2		
Revision Date 04/21/2009		Ref. 15000002811
This SDS adheres to the standards and regulatory requirements of the United States and may not meet the regulatory requirements in other countries.		
SECTION 1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION		
Product name	: DuPont™ Tyvek® Spunbond Polyethylene	
Tradename/Synonym	: formerly MSDS SP6013	
MSDS Number	: 15000002811	
Manufacturer	: DuPont 1007 Market Street Wilmington, DE 19898	
Product Information	: 1-800-441-7515 (outside the U.S. 1-302-774-1000)	
Medical Emergency	: 1-800-441-3637 (outside the U.S. 1-302-774-1139)	
Transport Emergency	: CHEMTREC: 1-800-424-9300 (outside the U.S. 1-703-527-3887)	
Other information	: OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) requirements for Material Safety Data Sheets do not apply to this product. This product is excluded as an article. Information on potential hazards associated with product fabrication and/or installation are discussed in this datasheet.	
SECTION 2. HAZARDS IDENTIFICATION		
Emergency Overview This product has no known adverse effect on human health. Additives in this product do not present a respiration hazard unless the product is ground to a powder of respirable size and the dust is inhaled. All dusts are potentially injurious to the respiratory tract if respirable particles are generated and inhaled. Dust may form explosive mixture in air.		
Potential Health Effects Carcinogenicity None of the components present in this material at concentrations equal to or greater than 0.1% are listed by IARC, NTP, or OSHA, as a carcinogen.		
SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS		
Component	CAS-No.	Concentration
Nonwoven Fabric		100 %
Includes percentages of the following:		
Polyethylene	9002-88-4	
Additives		
SECTION 4. FIRST AID MEASURES		
General advice	: No hazards which require special first aid measures.	
1 / 4		

Material Safety Data Sheet				
DuPont™ Tyvek® Spunbond Polyethylene				
Version 2.2				
Revision Date 04/21/2009		Ref. 150000002811		
SECTION 5. FIRE-FIGHTING MEASURES				
Flammable Properties				
Flash point	:	not applicable		
Autoignition temperature	:	330 - 350 °C (626 - 662 °F)		
Thermal decomposition	:	> 200 °C (> 392 °F)		
Fire and Explosion Hazard	:	Burning is accompanied by melting and dripping which may cause the fire to spread.		
Fire and Explosion Hazard	:	Hazardous combustion products Carbon monoxide Carbon dioxide (CO ₂)		
Firefighting Instructions	:	Wear self-contained breathing apparatus and protective suit. Use extinguishing measures that are appropriate to local circumstances and the surrounding environment.		
SECTION 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES				
NOTE: Review FIRE FIGHTING MEASURES and HANDLING (PERSONNEL) sections before proceeding with clean-up. Use appropriate PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT during clean-up.				
Spill Cleanup	:	not applicable		
SECTION 7. HANDLING AND STORAGE				
Handling (Personnel)	:	Material can create slippery conditions. Take precautionary measures against static discharges. Minimize the generation and accumulation of dust.		
Storage	:	No special storage conditions required.		
SECTION 8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION				
Personal protective equipment				
Respiratory protection	:	Respiratory protection should not be required for normal use and handling. When workers are facing concentrations above the exposure limit they must use appropriate certified respirators.		
Exposure Guidelines				
Exposure Limit Values				
Polyethylene				
PEL	(OSHA)	5 mg/m ³	8 hr. TWA	Respirable fraction.
PEL	(OSHA)	15 mg/m ³	8 hr. TWA	Total dust.
TLV	(ACGIH)	3 mg/m ³	8 hr. TWA	Respirable particles.
TLV	(ACGIH)	10 mg/m ³	8 hr. TWA	Inhalable particles.
2 / 4				

Material Safety Data Sheet			
DuPont™ Tyvek® Spunbond Polyethylene			
Version 2.2			
Revision Date 04/21/2009		Ref. 150000002811	
AEL *	(DUPONT)	5 mg/m3	8 & 12 hr. TWA Respirable dust.
AEL *	(DUPONT)	10 mg/m3	8 & 12 hr. TWA Total dust
* AEL is DuPont's Acceptable Exposure Limit. Where governmentally imposed occupational exposure limits which are lower than the AEL are in effect, such limits shall take precedence.			
SECTION 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES			
Form	:	sheets	
Color	:	white	
Odor	:	none	
Melting point/range	:	135 °C (275 °F)	
SECTION 10. STABILITY AND REACTIVITY			
Hazardous decomposition products	:	, Carbon monoxide , Carbon dioxide	
SECTION 11. TOXICOLOGICAL INFORMATION			
Polyethylene	:		
Oral LD50	:	7,950 mg/kg, rat	
Skin irritation	:	non-irritant	
Eye irritation	:	non-irritant	
Skin sensitization	:	Not a skin sensitizer.	
Further information	:	The substance is a polymer and is not expected to produce toxic effects.	
SECTION 12. ECOLOGICAL INFORMATION			
Aquatic Toxicity Polyethylene	:	The substance is a polymer and is not expected to produce toxic effects.	
Additional ecological information	:	This product has no known eco-toxicological effects.	
SECTION 13. DISPOSAL CONSIDERATIONS			
Waste Disposal	:	Where possible recycling is preferred to disposal or incineration.	
3 / 4			

Material Safety Data Sheet		
DuPont™ Tyvek® Spunbond Polyethylene		
Version 2.2		
Revision Date 04/21/2009	Ref. 150000002811	
SECTION 14. TRANSPORT INFORMATION		
Not classified as dangerous in the meaning of transport regulations.		
SECTION 15. REGULATORY INFORMATION		
SARA 313 Regulated Chemical(s)	:	SARA 313: This material does not contain any chemical components with known CAS numbers that exceed the threshold (De Minimis) reporting levels established by SARA Title III, Section 313.
California Prop. 65	:	Chemicals known to State of California to cause cancer, birth defects or any other harm: none known
SECTION 16. OTHER INFORMATION		
Restrictions for use	:	Do not use DuPont materials in medical applications involving implantation in the human body or contact with internal body fluids or tissues unless the material has been provided from DuPont under a written contract that is consistent with DuPont policy regarding medical applications and expressly acknowledges the contemplated use. For further information, please contact your DuPont representative. You may also request a copy of the DuPont POLICY Regarding Medical Applications H-50103-3 and DuPont CAUTION Regarding Medical Applications H-50102-3.
DuPont™, Tyvek® are trademarks of E. I. du Pont de Nemours and Company		
Contact person	:	MSDS Coordinator, 1007 Market St. Wilmington, DE 19898, Phone: 302-773-0904 (for MSDS information)/302-999-2778 (for technical information)
The information provided in this Safety Data Sheet is correct to the best of our knowledge, information and belief at the date of its publication. The information given is designed only as a guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and is not to be considered a warranty or quality specification. The information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text.		
Significant change from previous version is denoted with a double bar.		
4 / 4		

Appendix 47 Bago ECD’s Site Visit Record

ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊
ဥသာ(၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်-(၁၃)ရှိ Cobes Industries (Bago) Company Limited
၏ CMP စနစ်ဖြင့် ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး) ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံး
ဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းအား ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလှိုင်စင်ပြုလုပ်နိုင်ရန်အတွက်
ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ (၁၆-၁-၂၀၁၉) ရက်နေ့တွင်
မြေပြင်ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ



Appendix 48 Training Records

FIRE DRILL AND FIRE EMERGENCY PLAN

SUMMARY REPORT OF THE 2018 BAGO FACTORY FIRE DRILL

On March 22, 2018, the company organized a fire drill and fire emergency plan for the employees. The whole drill was divided into on-site personnel evacuation, fire extinguisher operation and fire hydrant operation drill.

1. On March 21, Li Zong/Guo Zong/Dong Manager held a training meeting for all management personnel and firefighters in advance. Four key points were mentioned in the training. Where to escape, how to escape to which number of people to count, the purpose is to inform in the event of an emergency or natural disaster, everyone can quickly and safely evacuate to a safe area in the first place.

2. On March 21st, the departmental areas were divided in the factory in advance. After the area was divided, the employees with various departments were informed of the evacuation route from the workshop, and the employees were told not to shout and dodge while evacuating. The evacuation was smooth during the process.

3. Description of the exercise process on March 22

3.1 11:20 to sound the alarm bell, start the fire emergency plan;

3.2 All employees are quickly evacuated from the designated area within 3 minutes

3.3 11:25, each team leader determines whether the number of employees in each group is in place.

3.4 Actual number of people: 1218 people Number of guests: 46 people Actual number: 1172 people

3.5 11:40, the speech was summarized by Li Zongfa, and the shortcomings in the exercise were put forward.

4. Explain the correct use of fire extinguishers and fire hydrants and on-site operation for all male workers (compulsory firefighters) at 3 pm

5. Through the comprehensive exercise of the fire emergency plan, the division of labor is truly clear, and the responsibility is to the people. In the first time of the fire, it is necessary to be calm and calm, what should each employee do, how to correctly report the police, and how to correctly save the fire. How to evacuate, how to save yourself and escape.

6. Reducing the losses caused by accidents to the company is the obligation and responsibility of each employee. All employees and all management personnel of the company must closely cooperate with the emergencies, and must perform their duties quickly and securely under the premise of ensuring their own safety. And dodge responsibility or refuse to enforce. Such a company is a big family, a collective of combat effectiveness and execution.

7. I hope that in the next exercise, everyone will be more proactive, full participation, and work hard for the company's 2019 safety production goals.

8. The fire drill photos are as follows:

Dong Shuyin
March 22, 2019





SUMMARY REPORT OF THE 2018 BAGO FACTORY FIRE DRILL

On November 16, 2018, the company organized fire drills. In order to enhance people's safety and fire prevention activities, we will further understand the process of mastering fires and improve the coordination and coordination ability in dealing with emergencies. Enhance the personnel's awareness of mutual rescue and self-rescue in the fire, and clarify the duties of the fire prevention person in charge and the volunteer firefighters in the fire.

1. On November 14th, by Xiong Zong/Dong Shuyin/in advance training for all management personnel and firefighters, four key points were mentioned in the training, where to escape, how to escape to count the number of people, the purpose is to inform everyone in the event In the event of an emergency or natural disaster, allow employees to evacuate to a safe area quickly and safely at the first time.

2. On November 14th, the departmental areas will be divided in the factory in advance. After the area is divided, the team leader with each department will know the evacuation route from the workshop, and at the same time as the evacuation, the staff will not be able to shout and push. Ensure that the exercise is in progress. The process of evacuation is smooth.

3. Description of the exercise process on November 16

3.1 At 11 o'clock, the alarm bell is sounded and the fire emergency plan is started;

3.2 All employees are quickly evacuated from the designated area within 4 minutes

3.3 11:5, each team leader determines whether the number of employees in each group is in place.

3.4 Actual number of Bago factory: 1529 people Number of guests: 95 people Actual number: 1434 people

3.5 Actual number of disinfection plants: 6 people Number of leavers: 0 people Actual number: 6 people

3.6 11:15 distributed the performance summary speech, suggesting the shortcomings in the exercise

4. Through the comprehensive exercise of this fire emergency plan, the division of labor is truly clear, and the responsibility is to the people. In the first time of the fire, it is necessary to be calm and calm, what should each employee do, how to correctly report the police, how to correctly save the fire. How to evacuate, how to save yourself and escape.

5. Reducing the losses caused by accidents to the company is the obligation and responsibility of each employee. All employees and all management personnel of the company must closely cooperate with the emergencies, and must act with impunity in ensuring their own safety. No excuses should be used. And dodge responsibility or refuse to enforce. Such a company is a big family, a collective of combat effectiveness and execution.

6. The exercises are as follows:

Bago Administration

Dong Shuyin

November 16, 2018




22.3.2019 EMERGENCY TRAINING



WORK TRAINING



Appendix 49 Attendance Lists of Public Consultation Meeting



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃)၊ အထူးရန်(၂)၊ ဥဿာ(၅)ရပ်ကွက်၊ ပြည်ပ အထူးစက်မှုနယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားစနစ်ဖြင့် ပိုးမသတ်ထားသော ခွံစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ ဆွေးနွေးပွဲသို့တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၃၀)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်လိပ်စာ	လက်မှတ်
၁	နိုဗောဇော်	ဥဿာ(၅)ရပ်ကွက်(၁)လမ်း	
၂	နိုဗောဇော်	။	
၃	ဦးဖြူစွာ		
၄	ဦးအောင်		
၅	။	။	
၆	။		
၇	။		
၈	။	။	
၉	။	။	
၁၀	။	။	
၁၁	။	။	
၁၂	။	။	
၁၃	။	။	
၁၄	။	။	
၁၅	။		
၁၆	။	။	
၁၇	။		
၁၈			
၁၉			
၂၀			



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃)၊ အထူးရန်(၂)၊ ဥသော(၉)ရပ်ကွက်၊
ပြည်မှူးအထူးစက်မှုနယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင်
အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားစနစ်ဖြင့် ပိုးမသတ်ထားသော ရွဲစိတ်ခန်းသုံး
(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ ဆွေးနွေးပွဲသို့တက်ရောက်သူများစာရင်း
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၃၀)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်လိပ်စာ	လက်မှတ်
၁	ဦးဝင်းဟန်	ဥသော (၉)	[Signature]
၂	ဦးစံသိန်း	"	[Signature]
၃	ဦးဖေလွင်	"	[Signature]
၄	ဦးကျော်မောင်	"	[Signature]
၅	ဦးခင်မောင်မောင်	"	[Signature]
၆	ဦးသန်းမောင်	"	[Signature]
၇	ဦးမောင်လွင်	"	[Signature]
၈	ဦးအောင်	"	[Signature]
၉	ဦးတင်စိန်	"	[Signature]
၁၀	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၁	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၂	ဦးအောင်အောင်	"	[Signature]
၁၃	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၄	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၅	ဦးမောင်မောင်	ဥသော(၉)ရပ်ကွက်၊ သာကေ	[Signature]
၁၆	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၇	ဦးမောင်မောင်	"	[Signature]
၁၈	ဦးမောင်မောင်	ဥသော (၉)ရပ်ကွက်၊ သာကေ	[Signature]
၁၉	ဦးဝင်းအောင်	ရွှေ/၄၀	[Signature]
၂၀			



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃)၊ အထူးဇုန်(၂)၊ ဥဿာ(၅)ရပ်ကွက်၊ ပြည်နယ် အထူးစက်မှုနယ်မြေ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားစနစ်ဖြင့် ပိုးမသတ်ထားသော ရွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ ဆွေးနွေးပွဲသို့တက်ရောက်သူများစာရင်း
ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၃၀)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်လိပ်စာ	လက်မှတ်
၁	ဒေါ်ခင်အေး	၇၈၈၈၈ (ဇွဲ) ဟာဂါ	
၂	" ဝင်းဇော်	"	
၃	" မြတ်ဇော်	"	
၄	၇၁၁၄၀	"	
၅	ဒေါ်ခင်အေး		
၆	ဒေါ်ခင်အေး	၇၈၈၈၈ ၇၈၈၈၈	
၇	ဒေါ်ခင်အေး	မိမိ	
၈	ဒေါ်ခင်အေး	မိမိ	
၉			
၁၀			
၁၁			
၁၂			
၁၃			
၁၄			
၁၅			
၁၆			
၁၇			
၁၈			
၁၉			
၂၀			

Appendix 50 Attendance Lists of Staff Meeting



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊

ပြည်တွင်းစက်မှုရန်ကုန်ယုံကြည်စာချုပ် (၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	ထက်စန္ဒာ	ရွှေဂူဝ	ထက်
၂။	နှင်းစံစံ ဝတ်ရည်မျိုး	ခါးဇု	မျိုး
၃။	ရန် ၀၀ နှီး	ကျွန်းသာယာ	၀၀
၄။	ညိုမာကွင်	ပင်စည်	Lein
၅။	ပန်းခွဲဖြူ	ကျောက်ပွန်	Pyae
၆။	အွတ်အွတ်ပိုင်စိုး	မာမာမြို့	အွတ်
၇။	အိမ်ဖြူသူ	တပ်ခြံကျွန်း	အိမ်
၈။	မထက် များ ဒေကင်	မဟာဇော်	ကျား
၉။	မဝေဝေခိုင်	ချစ်စု	ခိုင်
၁၀။	မချစ်ချစ်စိုး	ဖေ	ချစ်
၁၁။	မခင်မာအိမ်	ဂိတ်ဟောင်း	အိမ်
၁၂။	လေးပိုင်	ညောင်ဖြူသာ	ပိုင်
၁၃။			

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	ခင်စုလာဒာ	ရွှေစံဖြူ (၁၁)ကမ်း	စုလာ
၂။	မတင်ဖြိုးစံ	အုရင်ရောင် (၆)လမ်း	မတင်
၃။	မရွှေအိမ်ထွေး	မကွေးတိုင်း၊ ညောင်အင်း၊ အုရင်ရောင်လမ်း	ရွှေ
၄။	မခိုင် အယ်ဒီဆေး	မလင်း၊ တိုင်း၊ ညောင်အင်း၊ အုရင်ရောင်လမ်း	Khing
၅။	မခိုင်ဇင်	အလေးကွင်း	Khing
၆။	မာဖြူစောအောင်	ကျွန်းကန်	ကျွန်း
၇။			

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	နုနု-အိမ်ထွေး	မာပိုင်နီ	အိမ်ထွေး
၂။			
၃။	မခင်ဖြူ	မာပိုင်နီ	အိမ်ထွေး
၄။			



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
 Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊

ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ဥသား (၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မမိမိ ငြိမ်း	မုန်စံပြ (၁) လမ်း	မိ
၂။	မဝင်း ဝင်း သန်း	၂၄ သီး သန်း	ဝင်း
၃။	မဆန်းစုဇော် ဖွန်	မုန်စံပြ (၁) လမ်း	စုဇော်
၄။	မခိုင်ခိုင်ဝင်း	ရွာမနဂါး	ခိုင်
၅။	မဖိုးဖိုး မြတ်	မင်းကြွေး (၄) လမ်း	မြတ်
၆။	မဖိုးမမ	မင်းကြွေး (၄) လမ်း	မမ
၇။			

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မမိမိမိ	ဥသားမြို့နယ်၊ စာလေးကွင်း	မိမိ
၂။	မခိုင်ခိုင်	ညောင်လေးဝင်းမြို့၊ ဣန္ဒာ	ခိုင်
၃။	မဒေါ်အေးအေး	ဥသားမြို့နယ် (၇၃) ရပ်ကွက်	အေး
၄။	မအုန်းအုန်း	စင်တယ် (လေးစိမ်း)	အုန်း
၅။	မအေးအေးအေး	ဥသားမြို့နယ် (မဟာမြိုင်)	အေး
၆။			
၇။	မအေးအေး	ရိပ်တောင်	အေး
၈။	မခိုင်ခိုင်	ရိပ်တောင်	ခိုင်
၉။			

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မမိမိ	နဂါး	မိမိ
၂။	မအေးအေး	ကုလားလမ်း၊ မြို့တော်အနီး	အေး
၃။	မအေးအေး	ကျောက်ပွန်	အေး
၄။	မအေးအေး	ချင်းစု	အေး
၅။	မအေးအေး	မဟာမြိုင်	အေး
၆။			



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
 Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး ၊ ပဲခူးမြို့ ၊ ဧညာင်အင်းကျေးရွာ၊
 ပြည်တွင်းစက်မှုလုပ်ငန်းဇုန်အဖြစ်၊ ဥဿာ (၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင်
 အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့်
 ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း
 အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	ဒေါ်ခင်စု	ဗဟိုဥက္ကဋ္ဌ	ဒေါ်ခင်စု
၂။	မအုလှအောင်	ဒေါ်ခင်စု	အုလှ
၃။	မပန်းဖြူအောင်	အုလှလမ်း	ပန်း
၄။	မဖြူမာအေး	အုလှလမ်း	ဖြူ
၅။	မရွှေအေးကြည်	သနပ်ပင်	အေး
၆။	မသိရဲလင်း	ရွှေဘေးလှမ်းရွှေပိုင်	သိရဲ

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မလှအေး	အမှတ် ၁၁၁ လှတော်ရင်း	မလှ
၂။	မခင်အိမ်စို	မလင် < > လမ်း	အိမ်စို
၃။	မစိုအိမ်စို	အုလှလမ်း	စို
၄။	မသန်းမြတ်အောင်	အုလှ	သန်း
၅။	မသန်းအေးဖြူ	ဧညာင်အင်း	သန်း
၆။	မဖြူဖြူအေး	သနပ်ပင်	ဖြူ
၇။	မအေးအေး	သနပ်ပင်	အေး
၈။	မသန်းအေး	မဟာမြတ်	သန်း
၉။	မစန်းအေး	မဟာမြတ်	စန်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို
၂။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို
၃။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို
၄။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို
၅။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို
၆။	မအိမ်စို	မအိမ်စို	အိမ်စို



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့ ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊

ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ဥသား (ခ)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝိုးသတ်မထားသော ခွံစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မသော်သော်ငြိမ်း	မွန်စံပြ (၁) လမ်း	ငြိမ်း
၂။	မအိမျှော်	ရှင်းမြောက် (ခေတ္တာ) လမ်း	အိ
၃။	မမြင့်မြင့်စိုင်း	မွန်စံပြ (၁) လမ်း	မြင့်
၄။	မမြင့်သီ	အဆင်(၁)လမ်းမြောက် (တောင်) ဦး	သီ
၅။	မဝင်းနီ မိုးအောင်	(၁)၇၂၂ ကွက် မင်းခင်း (၂) လမ်း	နီ
၆။	မစန္ဒာဇော်	နဂါးကန်	စန္ဒာ
၇။	မနီနီကျော်	အင်းဝင်း (၉) လမ်း	ကျော်
၈။			

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မခိုင်အေး	မဟာမြိုင်	ခိုင်
၂။	မစန္ဒာလင်း	မွန်စံပြ (၁) လမ်း	လင်း
၃။	မဝေမျှကျော်	နဂါးကန်	ကျော်
၄။	မဖြူဖြူလှိုင်	အောင်သူလမ်း	ဖြူ
၅။	မခိုင်	အောင်သူလမ်း မဟာမြိုင်	ခိုင်
၆။	မတင်တင်အေး	၁၁၉၇ ရပ်ကွက်	အေး
၇။	မြမြအေး	နဂါးကန်	အေး
၈။	မအေးအေးဝင်း	မြို့နယ်အတွင်း	အေး
၉။	မအေးအေးအောင်	စာလေးကွင်း	အေး
၁၀။	မမိုးအိမ်ဖြူ	မုလ်မြေ (၉) ပဲခူး	အိမ်ဖြူ
၁၁။			



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး ၊ ပဲခူးမြို့ ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊

ပြည်တွင်းစက်မှုရန်နယ်မြေ၊ ဥသား (၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပိုးသတ်မထားသော ခွံစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မမိုးသာအုလိခို	ဒေသကန်ဆီ: စက်	မိုး
၂။	မအိအိအိအိ	ဗွန်စံဖြ (၁၁) လမ်း	အိ
၃။	မဝါအိအိ	ဗွန်စံဖြ (၁၁) လမ်း	အိ
၄။	မထက်ထက်အိအိ	၅၉၀ အောင်းအင်း	ထက်
၅။	မဝတ်ဖြူအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	ဖြူ
၆။	မအေးဖြူအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အေး
၇။	မနိုးအိအိအိ	အုန်းဘူးအု၊ ဂါမီးဟောင်း	အိအိ

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မသိဖြူအိအိအိ	ရွှေဂူလေး	သိဖြူ
၂။	မခိုင်အိအိ	ရွှေဂူလေး	ခိုင်
၃။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၄။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၅။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၆။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆) ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မထူးအိအိ	စာကလေးကျွဲ	ထူး
၂။	မအိအိ	အုန်းစု	အိ
၃။	မအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၄။	မအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၅။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ
၆။	မအိအိအိအိ	ကျွဲအောင်းကျွဲ	အိအိ



Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး ၊ ပဲခူးမြို့ ၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊

ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ဥသား (၈)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပိုးသတ်မထားသော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း အစီရင်ခံစာဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက်သူများစာရင်း

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မအိသလှ	သာစောမြို့	အိ
၂။	အောင်စွယ်	ရန်ကင်းမြို့ (၈)၂၇၂၁၂၁	စွယ်
၃။	အောင်အောင်	ရန်ကင်းမြို့	အောင်အောင်
၄။	မိန့်စွယ်စွယ်စို	မာလာမြို့	စွယ်
၅။	အောင်စွယ်	နာဂတို	စွယ်
၆။	မအောင်စို	သရက်တော	May
၇။	မအောင်စို	ပဲခူး	စို

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မစုစို	အမှတ်(၁) ရဲတပ်ရင်း	စုစို
၂။	အောင်စို	အမှတ်(၁) ရဲတပ်ရင်း	စို
၃။	အောင်စို	အမှတ်(၁) ရဲတပ်ရင်း	စို
၄။	မအောင်စို	မဟာမြိုင်	စို
၅။	မအောင်စို	မဟာမြိုင်	စို
၆။	မအောင်စို	မဟာမြိုင်	စို

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလ (၆)ရက်

စဉ်	အမည်	နေရပ်	လက်မှတ်
၁။	မအောင်စို	မာလာမြို့	စို
၂။	မအောင်စို	ချင်း	စို
၃။	အောင်စို	နာဂတို	စို
၄။	မအောင်စို	နာဂတို	စို
၅။	မအောင်စို	မာလာမြို့	စို
၆။			

Appendix 51 Suggestion Letters from Public Consultation Meeting



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescocompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃) အထူးရန်(၂) ဥယျာဉ်(ရ)ရပ်ကွက်၊ ဖြည့်ပုံ - အထူးကော်မရှင်မြေ ဥယျာဉ်အင်အားစနစ်၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားအဖွဲ့ရန်(၂) ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (တစ်မိန့်)တော်နှင့် ကျန်းမာရေးဆောင်ရွက်ပုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့်ပတ်သက်၍

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလင်းစွာ အကြံပြုဆေးသုံးနိုင်ပါကြောင်းနှင့်လူကြိုက်ပင်တို့၏ အကြံပြုချက်များကို စိတ်ကမ်း တာဝန်ရှိသူများနှင့် တင်ပြဆွေးနွေးပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်
၀	အိမ် ၂၈၀၀၀၀ - ၃၀၀၀၀၀ နှင့် ပြင်ဆင်ရေးဆွဲရေးအား နှစ်စဉ် ပြန်လည်စစ်ဆေးရန်
၁	ရေပေးစနစ် စနစ်အား အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ
၂	ပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းရေး
၃	စက်ရုံမှ မြေ ပစ္စည်းများ စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၄	အထူး လေထု စနစ် အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ

လက်မှတ် _____
အမည် _____
မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____
ရာထူး _____
ရန်ကင်းစာ _____
ဆက်သွယ်ရန်နံပါတ် _____



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescocompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃) အထူးရန်(၂) ဥယျာဉ်(ရ)ရပ်ကွက်၊ ဖြည့်ပုံ - အထူးကော်မရှင်မြေ ဥယျာဉ်အင်အားစနစ်၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားအဖွဲ့ရန်(၂) ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (တစ်မိန့်)တော်နှင့် ကျန်းမာရေးဆောင်ရွက်ပုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့်ပတ်သက်၍

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလင်းစွာ အကြံပြုဆေးသုံးနိုင်ပါကြောင်းနှင့်လူကြိုက်ပင်တို့၏ အကြံပြုချက်များကို စိတ်ကမ်း တာဝန်ရှိသူများနှင့် တင်ပြဆွေးနွေးပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်
၀	ပုလဲလှိုင် စက်ရုံ ရေ၊ လေ၊ အပူ၊ အေး၊ အစားအသုံး စနစ်
၁	ရေပေးစနစ် စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၂	ပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းရေး
၃	စက်ရုံမှ မြေ ပစ္စည်းများ စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၄	အထူး လေထု စနစ် အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ

လက်မှတ် _____
အမည် _____
မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____
ရာထူး _____
ရန်ကင်းစာ _____
ဆက်သွယ်ရန်နံပါတ် _____



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescocompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃) အထူးရန်(၂) ဥယျာဉ်(ရ)ရပ်ကွက်၊ ဖြည့်ပုံ - အထူးကော်မရှင်မြေ ဥယျာဉ်အင်အားစနစ်၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားအဖွဲ့ရန်(၂) ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (တစ်မိန့်)တော်နှင့် ကျန်းမာရေးဆောင်ရွက်ပုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့်ပတ်သက်၍

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလင်းစွာ အကြံပြုဆေးသုံးနိုင်ပါကြောင်းနှင့်လူကြိုက်ပင်တို့၏ အကြံပြုချက်များကို စိတ်ကမ်း တာဝန်ရှိသူများနှင့် တင်ပြဆွေးနွေးပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်
၀	ကျန်ရှိသော ရေ၊ လေ၊ အပူ၊ အေး စနစ်
၁	ရေပေးစနစ် စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၂	ပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းရေး
၃	စက်ရုံမှ မြေ ပစ္စည်းများ စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၄	အထူး လေထု စနစ် အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ

လက်မှတ် _____
အမည် _____
မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____
ရာထူး _____
ရန်ကင်းစာ _____
ဆက်သွယ်ရန်နံပါတ် _____



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescocompany@gmail.com

COBES INDUSTRIES (BAGO) CO., LTD. ၏ မြေကွက်အမှတ် (၁၃) အထူးရန်(၂) ဥယျာဉ်(ရ)ရပ်ကွက်၊ ဖြည့်ပုံ - အထူးကော်မရှင်မြေ ဥယျာဉ်အင်အားစနစ်၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နေသည့် လက်စားအဖွဲ့ရန်(၂) ဖွဲ့စည်းပုံအခြေခံဥပဒေ (တစ်မိန့်)တော်နှင့် ကျန်းမာရေးဆောင်ရွက်ပုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း နှင့်ပတ်သက်၍

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလင်းစွာ အကြံပြုဆေးသုံးနိုင်ပါကြောင်းနှင့်လူကြိုက်ပင်တို့၏ အကြံပြုချက်များကို စိတ်ကမ်း တာဝန်ရှိသူများနှင့် တင်ပြဆွေးနွေးပေးသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စဉ်	ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်
၀	ရေပေးစနစ် စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၁	ပတ်ဝန်းကျင် သန့်ရှင်းရေး
၂	စက်ရုံမှ မြေ ပစ္စည်းများ စနစ်အား စနစ်အား စနစ်အား
၃	အထူး လေထု စနစ် အခြေခံမီ အခြေခံမီ အခြေခံမီ

လက်မှတ် _____
အမည် _____
မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____
ရာထူး _____
ရန်ကင်းစာ _____
ဆက်သွယ်ရန်နံပါတ် _____

Appendix 52 Suggestion Letters from Staff Meeting



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar
Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmescompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ၏ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊
ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ဥဿာ (ခ)ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင်
အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝိုးသတ်မထားသော ခွံစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့်
ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဆွေးနွေးမှုများ

၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်စပ်လျဉ်း၍အကြံပြုချက်

- (က) လုပ်ငန်းခွင်အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ----- ဤသည် သုံး သည်
- (ခ) သောက်သုံးရေ----- ရေဆန့်
- (ဂ) သန့်စင်ခန်းများ----- ဤသည်
- (ဃ) ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်----- ဤသည်

၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုချက်

- (က) ဆူညံသံများအခြေအနေ----- မရှိပါ
- (ခ) အနံ့အသက်/အခိုးအငွေ့များ----- မရှိပါ
- (ဂ) လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်----- ဤသည်
- (ဃ) အမှုန်အမွှားများအခြေအနေ----- မရှိပါ
- (င) လေဝင်လေထွက်----- ဤသည်

၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေအပေါ် အကြံပြုချက်

- (က) လုပ်ငန်းခွင်ကြီးကြပ်သူ (မိမိအထက်)----- အဆင်ပြေပါသည်
- (ခ) လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက် (အဆင့်တူ)----- အဆင်ပြေပါသည်
- (ဂ) လက်အောက်ဝန်ထမ်း (မိမိလက်အောက်)----- အဆင်ပြေပါသည်

၄။ သီးခြားအကြံပြုချက်များ

လက်မှတ်----- နှစ်	ရာထူး-----
အမည်----- နှစ် ၃၀	ဌာန-----
နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးအမှတ်-----	ဖုန်းနံပါတ်----- ၀၉၄၀၁၁၀၀၇၂
လုပ်သက်----- ၁၂	ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ-----



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေညှိရေးကုမ္ပဏီလီမိတက်... အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော... ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိဋ္ဌာန်များ

Form with handwritten entries for environmental assessment. Includes sections for: ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်, ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူ့စက်ဆံရေအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၄။ သီးခြားအကြံပြုချက်များ. Includes a signature block at the bottom.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေညှိရေးကုမ္ပဏီလီမိတက်... အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော... ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိဋ္ဌာန်များ

Form with handwritten entries for environmental assessment. Includes sections for: ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်, ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူ့စက်ဆံရေအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၄။ သီးခြားအကြံပြုချက်များ. Includes a signature block at the bottom.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေညှိရေးကုမ္ပဏီလီမိတက်... အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော... ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိဋ္ဌာန်များ

Form with handwritten entries for environmental assessment. Includes sections for: ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်, ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူ့စက်ဆံရေအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၄။ သီးခြားအကြံပြုချက်များ. Includes a signature block at the bottom.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေညှိရေးကုမ္ပဏီလီမိတက်... အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော... ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိဋ္ဌာန်များ

Form with handwritten entries for environmental assessment. Includes sections for: ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်, ၂။ လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှုအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၃။ လုပ်ငန်းခွင် လူ့စက်ဆံရေအခြေအနေအထား အကြံပြုချက်, ၄။ သီးခြားအကြံပြုချက်များ. Includes a signature block at the bottom.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေတွင်းထက်ဖုန်းနယ်မြေ ဥသော (၈)ရက်တွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂိုဏ်းအသင်းအသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)တတ်ခုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်တတ်ခုံများ ထုတ်လုပ်ပြင်ဆင်မှုနှင့် စစ်လုပ်ငန်း အကြံပြု ချောမွေ့မှုများ

Form with handwritten entries for Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. Includes sections for site location, company details, and contact information.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေတွင်းထက်ဖုန်းနယ်မြေ ဥသော (၈)ရက်တွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂိုဏ်းအသင်းအသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)တတ်ခုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်တတ်ခုံများ ထုတ်လုပ်ပြင်ဆင်မှုနှင့် စစ်လုပ်ငန်း အကြံပြု ချောမွေ့မှုများ

Form with handwritten entries for Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. Includes sections for site location, company details, and contact information.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေတွင်းထက်ဖုန်းနယ်မြေ ဥသော (၈)ရက်တွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂိုဏ်းအသင်းအသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)တတ်ခုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်တတ်ခုံများ ထုတ်လုပ်ပြင်ဆင်မှုနှင့် စစ်လုပ်ငန်း အကြံပြု ချောမွေ့မှုများ

Form with handwritten entries for Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. Includes sections for site location, company details, and contact information.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited... မြေတွင်းထက်ဖုန်းနယ်မြေ ဥသော (၈)ရက်တွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂိုဏ်းအသင်းအသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)တတ်ခုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်တတ်ခုံများ ထုတ်လုပ်ပြင်ဆင်မှုနှင့် စစ်လုပ်ငန်း အကြံပြု ချောမွေ့မှုများ

Form with handwritten entries for Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. Includes sections for site location, company details, and contact information.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescorpany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited မိ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညာင်အင်းကုမ္ပဏီ

ပြည်တွင်းထုတ်ကုန်ရောင်းချခြင်း ဥသား (ဝ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂျီသတ်ယတာဆေးသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်မိသုံး)တပ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရေသုံးဆက်စပ်တပ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြု အထူးစစ်ဆေးမှုများ

Form with sections ၁၊ ၂၊ ၃၊ ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment. Includes handwritten data and signatures.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescorpany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited မိ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညာင်အင်းကုမ္ပဏီ

ပြည်တွင်းထုတ်ကုန်ရောင်းချခြင်း ဥသား (ဝ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂျီသတ်ယတာဆေးသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်မိသုံး)တပ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရေသုံးဆက်စပ်တပ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြု အထူးစစ်ဆေးမှုများ

Form with sections ၁၊ ၂၊ ၃၊ ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment. Includes handwritten data and signatures.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescorpany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited မိ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညာင်အင်းကုမ္ပဏီ

ပြည်တွင်းထုတ်ကုန်ရောင်းချခြင်း ဥသား (ဝ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂျီသတ်ယတာဆေးသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်မိသုံး)တပ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရေသုံးဆက်စပ်တပ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြု အထူးစစ်ဆေးမှုများ

Form with sections ၁၊ ၂၊ ၃၊ ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment. Includes handwritten data and signatures.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 F-mail: gmescorpany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited မိ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညာင်အင်းကုမ္ပဏီ

ပြည်တွင်းထုတ်ကုန်ရောင်းချခြင်း ဥသား (ဝ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဂျီသတ်ယတာဆေးသား ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်မိသုံး)တပ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရေသုံးဆက်စပ်တပ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ အကြံပြု အထူးစစ်ဆေးမှုများ

Form with sections ၁၊ ၂၊ ၃၊ ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment. Includes handwritten data and signatures.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gy Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited အိမ်ထောင်စုအဖွဲ့အစည်း၊ ပိတ်ဆို့မှု၊ ပညာရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ပြည်တွင်းကုန်သွယ်ရေး ဥပဒေ (၁)ခုနှင့် (၂)ခု၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါးသတ်ပစ္စည်းစက်ရုံ (တစ်မိသုံး) တပ်စိုက်မှုနှင့် ကျွန်းဟာဝေရသုံးဆက်စပ်တပ်စိုက်မှုများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မစာရွေးကောက်မှုများ

Form with handwritten entries for environmental impact assessment, including sections for air quality, noise, and water resources.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gy Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited အိမ်ထောင်စုအဖွဲ့အစည်း၊ ပိတ်ဆို့မှု၊ ပညာရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ပြည်တွင်းကုန်သွယ်ရေး ဥပဒေ (၁)ခုနှင့် (၂)ခု၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါးသတ်ပစ္စည်းစက်ရုံ (တစ်မိသုံး) တပ်စိုက်မှုနှင့် ကျွန်းဟာဝေရသုံးဆက်စပ်တပ်စိုက်မှုများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မစာရွေးကောက်မှုများ

Form with handwritten entries for environmental impact assessment, including sections for air quality, noise, and water resources.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gy Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited အိမ်ထောင်စုအဖွဲ့အစည်း၊ ပိတ်ဆို့မှု၊ ပညာရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ပြည်တွင်းကုန်သွယ်ရေး ဥပဒေ (၁)ခုနှင့် (၂)ခု၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါးသတ်ပစ္စည်းစက်ရုံ (တစ်မိသုံး) တပ်စိုက်မှုနှင့် ကျွန်းဟာဝေရသုံးဆက်စပ်တပ်စိုက်မှုများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မစာရွေးကောက်မှုများ

Form with handwritten entries for environmental impact assessment, including sections for air quality, noise, and water resources.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gy Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Cobes Industries (Bago) Company Limited အိမ်ထောင်စုအဖွဲ့အစည်း၊ ပိတ်ဆို့မှု၊ ပညာရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ပြည်တွင်းကုန်သွယ်ရေး ဥပဒေ (၁)ခုနှင့် (၂)ခု၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါးသတ်ပစ္စည်းစက်ရုံ (တစ်မိသုံး) တပ်စိုက်မှုနှင့် ကျွန်းဟာဝေရသုံးဆက်စပ်တပ်စိုက်မှုများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မစာရွေးကောက်မှုများ

Form with handwritten entries for environmental impact assessment, including sections for air quality, noise, and water resources.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmesccompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ဝါ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညှာအင်းအကျွန်း

ပြည်တွင်းစက်မှုလုပ်ငန်းစက်ရုံ ဥသား (ခ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါသတ်ယတာဆော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)ဝတ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိကမ္မများ

Form with sections ၁, ၂, ၃, ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment details.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmesccompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ဝါ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညှာအင်းအကျွန်း

ပြည်တွင်းစက်မှုလုပ်ငန်းစက်ရုံ ဥသား (ခ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါသတ်ယတာဆော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)ဝတ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိကမ္မများ

Form with sections ၁, ၂, ၃, ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment details.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar

Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmesccompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ဝါ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညှာအင်းအကျွန်း

ပြည်တွင်းစက်မှုလုပ်ငန်းစက်ရုံ ဥသား (ခ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါသတ်ယတာဆော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)ဝတ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိကမ္မများ

Form with sections ၁, ၂, ၃, ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment details.



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City, Yangon, Myanmar


Tel: 01-685572, 01-685571, 09-5081451, 09-5122448 E-mail: gmesccompany@gmail.com

Cobes Industries (Bago) Company Limited ဝါ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပဲခူးမြို့၊ ဧညှာအင်းအကျွန်း

ပြည်တွင်းစက်မှုလုပ်ငန်းစက်ရုံ ဥသား (ခ)ရက်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ်(၁၃) တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝါသတ်ယတာဆော ခွဲစိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါခါ)ဝတ်စုံနှင့် ကျွန်းဟာရသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု ဓမ္မာဓိကမ္မများ

Form with sections ၁, ၂, ၃, ၄ and sub-sections (က) through (င) for environmental impact assessment details.

Appendix 53 Request Letter for Suggestions’ Response



Green Myanmar
Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,
Yangon, Myanmar
Tel: 09-89-7978-296, 01-3685572, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com

သို့
တာဝန်ခံ
Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.
မြေကွက်အမှတ်(၁၃)၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ
ဥသာ(၉)ရပ်ကွက်၊ ပြည်ပစက်မှုဇုန်နယ်မြေ
ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး။

ရက်စွဲ - ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၁၆) ရက်

အကြောင်းအရာ။ ■ Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.၏ ပိုးသတ်မထားသောခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စက်ရုံအတွက် စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရပ်မိရပ်ဖဒေသခံများ၏ အကြံပြုချက်များ ညှိနှိုင်းပြန်ကြား ပေးပါရန်ကိစ္စ။

ရည်ညွှန်းချက်။ ■ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဧပြီလ (၂၅) ရက် နေ့တွင် Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. နှင့် Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. တို့၏ နှစ်ဦး သဘောတူစာချုပ်။

အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. နှင့် Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. တို့သည် မြေကွက်အမှတ်(၁၃)၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ဥသာ(၉) ရပ်ကွက်၊ ပြည်ပစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးရှိ ပိုးသတ်မထားသောခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း စက်ရုံအတွက် ကနဦး ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) အစီရင်ခံစာရေးဆွဲပေးရန် ရည်ညွှန်းပါ သဘောတူစာချုပ် ချုပ်ဆိုခဲ့ကြပါသည်။ အစီရင်ခံစာတွင် အများပြည်သူသဘောထားရယူခြင်းနှင့် သတင်း အချက်အလက်များထုတ်ပြန်ခြင်း ခေါင်းစဉ်အတွက် ရေးသားဖော်ပြရန် ၂၀၁၉ ခုနှစ် မေလ (၆)ရက်နေ့တွင် စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့်၎င်း၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ (၃၀)ရက်နေ့တွင် ဒေသခံရပ်မိရပ်ဖများနှင့်၎င်း တွေ့ဆုံညှိနှိုင်း အကြံပြုချက်များ ရယူခဲ့ပါသည်။ ယင်းအကြံပြုချက်များကို ဖတ်ရှုလေ့လာခဲ့ရာတွင် ဖော်ပြပါအချက်များကို Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. မှ ပြန်လည်ရှင်းလင်းပေးစေလိုပါသဖြင့် ဖြေရှင်းပေးရမည့် မေးခွန်းများကို အောက်တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

(က) စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏အကြံပြုလွှာ
(၁) သန့်စင်ခန်းများကို သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာထားစေလိုကြောင်း
(၂) သန့်စင်ခန်းတွင် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိစေလိုကြောင်း


(ခ) ရပ်ကွက်နေရပ်မိရပ်ဖွဲ့ပြည်သူများ၏အကြံပြုလွှာ

- (၁) နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ချက်၊ စည်းကမ်းများ အတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန်
- (၂) စက်ရုံအလုပ်သမားများ ရသင့်ရထိုက်သော အခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိနိုင်ရေး အတွက် အလေးထား ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်
- (၃) စက်ရုံမှ ရရှိသော အကျိုးမြတ် (၂) ရာခိုင်နှုန်း ကို ရပ်ရွာဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အသုံးပြုသည်ကို သိရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဥဿာ(၉)တွင် အ.မ.က (မူလွန်) စာသင်ကျောင်းမှာ ကျောင်းသားကျောင်းသူ များအတွက် သန့်စင်ခန်းများ လိုအပ်နေပါသဖြင့် ကူညီ ဆောင်ရွက်ပေးစေရပါသည်။
- (၄) ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေး ညီညွတ် စေလိုပါတယ်
- (၅) ဝန်ထမ်းများကို သင့်တင့်သော လစာကို ပေးစေလိုပါတယ်
- (၆) စက်ရုံတွင် အမျိုးသားဝန်ထမ်းများလည်း ခန့်အပ်စေလိုပါတယ်
- (၇) ရေးဆွဲထားသည့်အတိုင်း လိုက်နာ ကျင့်သုံး ရန် အကြံပြုတင်ပြအပ်ပါသည်။
- (၈) ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေး
- (၉) စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်ရေး
- (၁၀) လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု ဆိုးကျိုးများ လျော့ပါး နိုင်ရေး

လေးစားစွာဖြင့် 
 Tun Lin Kyaw
 Admin Manager
 Green Myanmar
 Environmental Services Co.,Ltd.

မိတ္တူကို -
 ရုံးလက်ခံ

Appendix 54 Reply Letter for Suggestions’ Response

 **CIC 高贝斯 COBES INDUSTRIES (BAGO) CO.,LTD**
 NO.(13),NARGOWON INDUSTRIES ZONE(2) STREET,NAUNG INN INDUSTRIAL ZONE BAGOTOWNSHIP,BAGOREGION, MYANMAR.

သို့
 မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ
 စိမ်းလမ်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်
 အမှတ်(၁၁၅)၊ကနောင်မင်းသားကြီးလမ်း၊
 လှိုင်သာယာစက်မှုဇုန်(၁)လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။


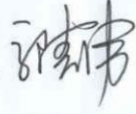
နေ့စွဲ။ ။ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ဩဂုတ်လ(၁၉)ရက်

အကြောင်းအရာ။ ။ COBES INDUSTRIES (BAGO) CO.,LTD ၏ပိုးသတ်မထားသောခွဲ စိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအပေါ် စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရပ်မိရပ်ဖဒေသခံများ၏ အကြံပြုချက်များဆောင်ရွက်ပေးမည့် ပြန်ကြားခြင်းကိစ္စ။

ရည်ညွှန်းချက်။ ။ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ဩဂုတ်လ(၁၆)ရက်နေ့တွင် စိမ်းလမ်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း ကုမ္ပဏီလီမိတက် ၏ပေးပို့စာ။

အထက်ဖော်ပြပါ ကိစ္စနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် COBES INDUSTRIES (BAGO) CO.,LTD ၏ပိုးသတ်မထားသောခွဲ စိတ်ခန်းသုံး(တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများ ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအပေါ် စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရပ်မိရပ်ဖဒေသခံများ၏ ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များကို စက်ရုံမှဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ် များကိုပြန်ကြားအပ်ပါသည်။

ပူးတွဲပါ ။ ။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရပ်မိရပ်ဖဒေသခံများ၏ ဆန္ဒသဘောထားများအပေါ်စက်ရုံမှ ဆောင်ရွက် ပေးမည့်အစီအစဉ်။


 လက်မှတ် 
 စတာဝန်ခံအမည် Mr Guo Chun Wei
 ရာထူး MD
COBES INDUSTRIES (BAGO) CO.,LTD
 မြေကွက်အမှတ်(၁၃)၊ညောင်အင်းကျေးရွာ
 ဥယျာ(၉)ရပ်ကွက်၊ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ
 ပဲခူးမြို့နယ်၊ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. မှ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရပ်မိရပ်ဖအသစ်များ၏ ဆန္ဒသဘောထားများအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်

အကြံပြုချက်ဆန္ဒသဘောထားများ	ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်
<p>စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ ဆန္ဒသဘောထားများ</p> <p>(၁) သန့်စင်ခန်းများကို သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာ ထားစေလိုကြောင်း</p> <p>(၂) သန့်စင်ခန်းတွင် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိစေလိုကြောင်း</p>	<p>(၁) သန့်စင်ခန်းများ သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာ အမြဲတမ်း ထားရှိပါမည်။</p> <p>(၂) သန့်စင်ခန်းများ ထဲတွင် အမှိုက်ပုံးများကို စနစ်တကျ ထားရှိပါမည်။</p>
<p>ရပ်မိရပ်ဖပြည်သူများ၏ဆန္ဒသဘောထားများ</p> <p>(၁) နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ချက်၊ စည်းကမ်းများအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန်</p> <p>(၂) စက်ရုံအလုပ်သမားများ ရသင့်ရထိုက်သော အခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိနိုင်ရေးအတွက် အလေးထား ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်</p> <p>(၃) စက်ရုံမှ ရရှိသော အကျိုးမြတ် (၂) ရာခိုင်နှုန်းကို ရပ်ရွာဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အသုံးပြုသည်ကို သိရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဥဿာ(၉)တွင် အ.မ.က (မူလွန်) စာသင်ကျောင်းမှာ ကျောင်းသား၊ ကျောင်းသူ များအတွက် သန့်စင်ခန်းများ လိုအပ်နေပါသဖြင့် ကူညီဆောင်ရွက်ပေးစေချင်ပါသည်။</p> <p>(၄) ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေး ညီညွတ်စေလိုပါတယ်</p> <p>(၅) ဝန်ထမ်းများကို သင့်တင့်သော လစာကို ပေးစေလိုပါတယ်</p> <p>(၆) စက်ရုံတွင် အမျိုးသားဝန်ထမ်းများလည်း ခန့်အပ်စေလိုပါတယ်</p> <p>(၇) ရေးဆွဲထားသည့်အတိုင်း လိုက်နာ ကျင့်သုံးရန် အကြံပြုတင်ပြအပ်ပါသည်။</p> <p>(၈) ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေး</p> <p>(၉) စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်ရေး</p> <p>(၁၀) လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု ဆိုးကျိုးများ လျော့ပါးနိုင်ရေး</p>	<p>(၁) စက်ရုံမှ ဖွယ်ညွှန်း ခိုင်ခံ့တော် မှ ပြုစုပေးထားသည့် ဥပဒေအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်။</p> <p>(၂) စက်ရုံရှိ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဂုဏ်သိက္ခာအခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိနိုင်ရန် ပထမဦးစားပေးအရေးဖြင့် စာလေးထား ဆောင်ရွက်ပေးပါမည်။</p> <p>(၃) ကူညီဆောင်ရွက်ပေးရန် အတွက် စက်ရုံမှ သတ်ဆိုင်ရာ လူကြီး များ ဥပမာ ဦးစီးဆောင်ရွက်ပေးပါမည်။</p> <p>(၄) ဝန်ထမ်းများအား ကျန်းမာရေး နှင့် ညီညွတ်စေရန် အမြဲတမ်း ထားရှိပါမည်။</p> <p>(၅) ဝန်ထမ်းများအား ဂုဏ်သိက္ခာလေးစားမှု ပေးပါမည်။</p> <p>(၆) စက်ရုံမှ လိုအပ်လျှင် အမျိုးသား ဝန်ထမ်းများကို ခန့်အပ်ပါမည်။</p> <p>(၇) ရေးဆွဲထားသည့် အတိုင်း လိုက်နာကျင့်သုံးပါမည်။</p> <p>(၈) ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေးအတွက် အမြဲတမ်း ဆောင်ရွက်ပါမည်။</p> <p>(၉) စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ နှင့် ဆက်သွယ် ဖြစ်စေကာမူ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပါမည်။</p> <p>(၁၀) စက်ရုံမှ ထွက်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများသည် လေ၊ ရေ၊ မြေထု များကို ဆိုးကျိုးများ မရှိမည်။</p>

Appendix 55 Public Consultation, Suggestions and Responses (Myanmar Language)

၈.၈ အများပြည်သူသဘောထားရယူခြင်း၊ ဆွေးနွေးချက်များနှင့်ပြန်လည်ဖြေကြားချက်များ

Cobes Industries (Bago) Co., Ltd. ၏ ပိုးသတ်မထားသောခွဲစိတ်ခန်းသုံး (တစ်ခါသုံး)ဝတ်စုံနှင့် ကျန်းမာရေးသုံးဆက်စပ်ဝတ်စုံများထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ကို မြေကွက်အမှတ်(၁၃)၊ ညောင်အင်းကျေးရွာ၊ ဥဿာ(၉) ရပ်ကွက်၊ ပြည်တွင်းစက်မှုဇုန်နယ်မြေ၊ ပဲခူးမြို့နယ်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးရှိ မြေဧရိယာ (၅ ဧက) တွင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကို Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. မှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ ထိုသို့လုပ်ဆောင်ရာတွင် ဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းများအတွက် အစိတ်အပိုင်း တစ်ရပ်အနေဖြင့်ပါဝင်သော လူထုတွေ့ဆုံပွဲကို စက်ရုံအနီးအနားရှိ ဒေသခံများနှင့် ဆွေးနွေးတွေ့ဆုံခြင်း သာမက စက်ရုံဝန်ထမ်းများထံမှလည်း အကြံပြုချက်များရယူခြင်းတို့ကို ပြုလုပ်ဆောင်ရွက်ရပါသည်။

၈.၁ စက်ရုံဝန်ထမ်းများထံမှ အကြံပြုချက်များ

- စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ အကြံပြုချက်များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။
- လုပ်ငန်းခွင်သုံးအကာအကွယ်ပစ္စည်းအသုံးပြုမှုနှင့်ပတ်သက်၍ ပြည့်စုံလုံလောက်မှုရှိကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။
 - သောက်သုံးရေနှင့်ပတ်သက်၍ သောက်ရေသန့်ဖြစ်ကြောင်းအကြံပြုထားပါသည်။
 - ဆေးကြောရေနှင့်ပတ်သက်၍ သန့်ရှင်းပြီးလုံလောက်မှုရှိကြောင်းအကြံပြုထားပါသည်။
 - သန့်စင်မှုအသုံးပြုမှုနှင့်ပတ်သက်၍ တက်ရောက်လာသူအများစုမှာ လုံလောက်မှုရှိကြောင်း၊ သို့သော် သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စေ လိုကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။
 - လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံနှင့်ပတ်သက်၍ ပြောစရာမရှိကြောင်း အကြံပြု ထားပါသည်။
 - လုပ်ငန်းခွင် အနံ့အသက်၊ အခိုးအငွေ့နှင့်ပတ်သက်၍ မရှိကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။
 - လုပ်ငန်းခွင်အလင်းရောင်လုံလောက်မှုနှင့်ပတ်သက်၍ ကောင်းမွန် ကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။
 - လုပ်ငန်းခွင် လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့်ပတ်သက်၍ အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။
 - ဝန်ထမ်းများအားလုံးလုပ်ငန်းခွင်လူမှုဆက်ဆံရေးနှင့်ပတ်သက်၍ အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်း အကြံပြုထားပါသည်။

သီးခြားအကြံပြုချက်များ

- (၁) သန့်စင်ခန်းများကို သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာထားစေလိုကြောင်း
- (၂) သန့်စင်ခန်းတွင် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိစေလိုကြောင်း

၈.၂ စက်ရုံအနီးပတ်ဝန်းကျင်မှ ဒေသခံရပ်မိရပ်ဖတို့၏ အကြံပြုချက်များ

တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကျင်းပစဉ်အတွင်း တက်ရောက်လာသူအသီးသီးက အဓိကထား ဆွေးနွေးသည့် အချက်များနှင့် ပြန်လည်ဖြေကြားချက်များကို အောက်ပါဇယားတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (၈.၁) တက်ရောက်လာသူများမှ ဆွေးနွေးချက်များနှင့်ပြန်လည်ရှင်းလင်းဖြေကြားချက်များ

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ	ရှင်းလင်းဖြေကြားချက်များ
ဦးခင်မောင်မြင့် (ဥဿာ(၉)ရပ်ကွက်) စက်ရုံတွင် ဝန်ထမ်းအင်အား ဘယ်လောက်	ဒေါ်ခင်မာအေး - HR Manager (Cobes Industries (Bago) Co., Ltd.) • လက်ရှိစက်ရုံတွင် ဝန်ထမ်းအင်အား (၁၅၀၀) ဦး ခန့် ရှိပါသည်။

ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ	ရှင်းလင်းဖြေကြားချက်များ
ရှိပါသလဲ။ • ဝန်ထမ်းလစာနှုန်းထား ဘယ်လောက်ပေးပါသလဲ။	<ul style="list-style-type: none"> • လက်ရှိနိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ထားသော လစာနှုန်းထားများအတိုင်းပေးနေပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ၏ အရည်အချင်းအပေါ်မူတည်၍ လစာနှုန်းထား ကွာခြားပါသည်။ • ကူညီဆောင်ရွက်ပေးရန် အတွက် စက်ရုံမှ သက်ဆိုင်ရာ လူကြီးများ ညှိနှိုင်းစီစဉ် ဆောင်ရွက် နေပါသည်။
ကိုအောင်ကြီး • စက်ရုံတွင် ဝန်ထမ်းအင်အား ဘယ်လောက်ရှိပါသလဲ။ • ဝန်ထမ်းလစာနှုန်းထား ဘယ်လောက်ပေးပါသလဲ။ • စက်ရုံမှ ရရှိသော အကျိုးမြတ် (၂) ရာခိုင်နှုန်းကို ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အသုံးပြုပေးပါရန်	
ဦးခင်အောင် • စက်ရုံတွင် အလုပ်အကိုင်အတွက် ဝန်ထမ်း ခေါ်ယူမှု ရှိပါသလား။ • စက်ရုံတွင် အလုပ်သမားများ အချိန်ပိုဆင်းပါက မည်မျှရပါသနည်း။	

ဇယား(၈.၂) ဒေသခံရပ်မိရပ်ဖများ၏ အကြံပြုစာရွက်များမှ ဖော်ပြချက်များ

အကြံပြုဆွေးနွေးသူ	အကြံပြုချက်များ
ဦးခင်မောင်မြင့် - အုပ်ချုပ်ရေးမှူး (ဥဿာ(၉)ရပ်ကွက်)	<ul style="list-style-type: none"> • နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ချက်၊ စည်းကမ်းများ အတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန် • စက်ရုံအလုပ်သမားများ ရသင့်ရထိုက်သော အခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိနိုင်ရေး အတွက် အလေးထား ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်
ကိုအောင်ကြီး	<ul style="list-style-type: none"> • စက်ရုံမှ ရရှိသော အကျိုးမြတ် (၂) ရာခိုင်နှုန်းကို ရပ်ရွာဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အသုံးပြုသည်ကို သိရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဥဿာ(၉)တွင် အ.မ.က (မူလွန်) စာသင်ကျောင်းမှာ ကျောင်းသား၊ ကျောင်းသူများအတွက် သန့်စင်ခန်းများ လိုအပ်နေပါသဖြင့် ကူညီဆောင်ရွက်ပေးစေချင်ပါသည်။
ဦးဇော်မင်းထွန်း	<ul style="list-style-type: none"> • နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ထားသော စည်းကမ်းဥပဒေနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်စေလို ပါသည်။
ဒေါ်သက်သက်ဦး- ခရိုင် အမျိုးသမီးရေးရာ	<ul style="list-style-type: none"> • ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးညီညွတ်စေလိုပါတယ် • ဝန်ထမ်းများကို သင့်တင့်သော လစာကို ပေးစေလိုပါတယ် • စက်ရုံတွင် အမျိုးသားဝန်ထမ်းများလည်း ခန့်အပ်စေလိုပါတယ်
ဦးမောင်ချို- ရာအိမ်မှူး (ဥဿာ(၉)ရပ်ကွက်)	<ul style="list-style-type: none"> • စီမံကိန်းရေးဆွဲထားမှု ရှင်းပြမှု အလွန်ကောင်းမွန်ပါသည်။ ရေးဆွဲထားသည့် အတိုင်း လိုက်နာကျင့်သုံးရန် အကြံပြုတင်ပြအပ်ပါသည်။
ဦးစံသိန်း	<ul style="list-style-type: none"> • စက်ရုံအနေဖြင့် လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု မထိခိုက်စေရန် ဆောင်ရွက်ထားခြင်း ကြောင့်

အကြံပြုဆွေးနွေးသူ	အကြံပြုချက်များ
	စက်ရုံရှိ အလုပ်သမားများ ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်ပြီး ဒေသခံလူငယ် များ အလုပ်လုပ်ရာတွင် အနီးအနားတွင် လုပ်ကိုင်ခြင်းကြောင့် ကောင်းမွန် ပါသည်။
ဦးတင်စိုး- ဆယ်အိမ်မှူး (ဥဿာ(၉)ရပ်ကွက်)	<ul style="list-style-type: none"> နိုင်ငံတော်မှ ချမှတ်ထားသော လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေး စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်ရေး လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု ဆိုးကျိုးများ လျှော့ပါးနိုင်ရေး
ဦးခင်ဦး	<ul style="list-style-type: none"> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ရရှိသည့်အတွက် ကျေးဇူးတင်ရှိပါသည်။
ဦးမြင့်လွင်	
ဦးခင်ဇော်	
ဦးလွန်းမြင့်	
ဦးထွန်းဝင်း	<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံအားဝမ်းသာစွာ လက်ခံကြိုဆိုပါတယ်။ ကျေးဇူးတင်ပါတယ်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုပါအစီအစဉ်အတိုင်း ဖြစ်စေချင်ပါတယ်။

ဇယား (၈.၃) စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် ရပ်မိရပ်ဖများ၏ အကြံပြုချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမှုအစီအစဉ်

အကြံပြုချက်များ	ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်
စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏အကြံပြုချက်များ	
<ul style="list-style-type: none"> သန့်စင်ခန်းများကို သန့်ရှင်း စင်ကြယ်စွာ ထားစေလိုကြောင်း 	<ul style="list-style-type: none"> သန့်စင်ခန်းများ သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာ အမြဲတမ်း ထားရှိပါသည်။
<ul style="list-style-type: none"> သန့်စင်ခန်းတွင် အမှိုက်ပုံးများ ထားရှိစေလိုပါကြောင်း 	<ul style="list-style-type: none"> သန့်စင်ခန်းများထဲတွင် အမှိုက်ပုံးများကို စနစ် တကျ ထားရှိပါသည်။
ဒေသခံရပ်မိရပ်ဖများ၏အကြံပြုချက်များ	
<ul style="list-style-type: none"> နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ချက်၊ စည်းကမ်းများ အတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန် 	<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံမှလည်း နိုင်ငံတော်မှ ပြဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါသည်။
<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံအလုပ်သမားများ ရသင့်ရထိုက်သော အခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိနိုင်ရေး အတွက် အလေးထား ဆောင်ရွက်ပေးပါရန် 	<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံရှိဝန်ထမ်းများအားလုံး ရသင့်သော အခွင့်အရေးများ အပြည့်အဝ ရရှိရန်ပထမ ဦးစားပေး အနေဖြင့် အလေးထားဆောင်ရွက် ပေးပါသည်။
<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံမှ ရရှိသော အကျိုးမြတ် (၂) ရာခိုင်နှုန်း ကို ရပ်ရွာဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အသုံးပြုသည်ကို သိရှိရပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဥဿာ(၉)တွင် အ.မ.က (မူလွန်) စာသင်ကျောင်းမှာ ကျောင်းသား၊ ကျောင်းသူများအတွက် သန့်စင် ခန်းများ လိုအပ်နေပါသဖြင့် ကူညီ ဆောင်ရွက် ပေးစေချင်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> ကူညီဆောင်ရွက်ပေးရန် အတွက် စက်ရုံမှ သက်ဆိုင်ရာ လူကြီးများ ညှိနှိုင်းစီစဉ် ဆောင်ရွက် နေပါသည်။
<ul style="list-style-type: none"> ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေး ညီညွတ် စေလိုပါတယ် ဝန်ထမ်းများကို သင့်တင့်သော လစာကို ပေးစေလိုပါတယ် 	<ul style="list-style-type: none"> ဝန်ထမ်းများအား ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်စေရန် အမြဲတမ်းထားရှိပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအား ရသင့်ရထိုက်သော လစာကို ပေးပါသည်။ စက်ရုံမှ လိုအပ်လျှင် အမျိုးသားဝန်ထမ်းများကို ခန့်အပ်ပါသည်။

အကြံပြုချက်များ	ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်
<ul style="list-style-type: none"> စက်ရုံတွင် အမျိုးသားဝန်ထမ်းများလည်း ခန့်အပ်စေလိုပါတယ် 	
<ul style="list-style-type: none"> ရေးဆွဲထားသည့်အတိုင်း လိုက်နာ ကျင့်သုံး ရန် အကြံပြုတင်ပြအပ်ပါသည်။ 	<ul style="list-style-type: none"> ရေးဆွဲထားသည့်အတိုင်း လိုက်နာကျင့်သုံး ပါသည်။
<ul style="list-style-type: none"> ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေး စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စွန့်ပစ်နိုင်ရေး လေထု၊ ရေထု၊ မြေထု ဆိုးကျိုးများ လျှော့ပါး နိုင်ရေး 	<ul style="list-style-type: none"> ပတ်ဝန်းကျင်သန့်ရှင်းရေးအတွက် အမြဲတမ်း ဆောင်ရွက်ပါသည်။ စက်ရုံမှ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စည်ပင်ဌာနနှင့် ဆက်သွယ်၍ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ပါသည်။ စက်ရုံမှ ထွက်သော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများသည် လေ၊ ရေ၊ မြေထုများကို ဆိုးကျိုးများ မရှိအောင် လုပ်ပါမည်။

Appendix 56 Extra Products Storage Room



Appendix 57 Staff Meeting Record



Appendix 58 Annual Raw Materials Requirement (To Be Imported)

**COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED
 ANNUAL RAW MATERIALS REQUIREMENT (TO BE IMPORTED)**

Sr. No.	PARTICULARS	UNIT	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6 - 30
1	Fabric (Polypropylene Spunbond, Polypropylene SMS, Breathable Film)	Meter	35,639,000.00	39,202,900.00	43,123,150.00	51,747,824.00	56,922,610.80	85,383,916.20
	Accessories							
1	40s/2 SP THREAD	Meter	155,792,115.00	171,371,326.50	188,508,459.15	228,210,158.98	248,831,166.08	373,246,749.12
2	150D THREAD	Meter	49,066,620.00	53,995,282.00	59,394,810.20	71,271,772.24	78,401,149.46	117,601,724.20
3	40s/2 SP WATER PROOF THREAD	Meter	296,217,000.00	325,838,700.00	358,422,570.00	430,107,084.00	473,117,792.40	709,676,688.60
4	300D THREAD	Meter						
5	3cm Loop	Meter	2,970,000.00	3,267,000.00	3,593,700.00	4,312,440.00	4,743,684.00	7,115,526.00
6	3cm Hook	Meter	841,500.00	925,650.00	1,018,215.00	1,221,858.00	1,344,043.80	2,016,065.70
7	White Latex	KG	214,500.00	235,950.00	259,545.00	311,454.00	342,599.40	513,899.10
8	HM - 825 Hot Melt Glue	KG	82,500.00	90,750.00	99,825.00	119,790.00	131,769.00	197,653.50
9	3mm White Vecro	Meter	80,500.00	88,550.00	97,405.00	116,886.00	128,574.60	192,861.00
10	B7.5 White Cuff 5cm 3.1g	PCS	33,000,000.00	36,300,000.00	39,930,000.00	47,916,000.00	52,707,600.00	79,061,400.00
11	Double Adhesive Tape	Meter	96,000.00	105,600.00	116,160.00	139,392.00	153,331.20	229,996.80
12	Zipper	PCS	2,100,000.00	2,310,000.00	2,541,000.00	3,049,200.00	3,354,120.00	5,031,180.00
13	Rubber Band	KG	20,481.50	22,529.65	24,782.62	29,739.14	32,713.05	49,069.58
14	5 CM WIDTH RED ADHESIVE TAPE	Meter						
15	2" Width ADHESIVE TAPE	Meter	120,000.00	132,000.00	145,200.00	174,240.00	191,664.00	287,496.00
16	2.5" Width ADHESIVE TAPE	Meter	1,525,220.00	1,677,742.00	1,845,516.20	2,214,619.44	2,436,081.38	3,654,127.08
17	Hangtag	PCS	16,500,000.00	18,150,000.00	19,965,000.00	23,958,000.00	26,353,800.00	39,530,700.00
18	Pouch	PCS	5,000,000.00	5,500,000.00	6,050,000.00	7,260,000.00	7,986,000.00	11,979,000.00
19	PE Bag	PCS	4,979,000.00	5,476,900.00	6,024,590.00	7,229,508.00	7,952,458.80	11,928,688.20
20	LABEL	PCS	20,679,510.00	22,747,461.00	25,022,207.10	30,026,648.52	33,029,313.37	49,543,970.06
21	Carton	PCS	516,500.00	568,150.00	624,965.00	749,958.00	824,953.80	1,237,430.70
22	Corrugated Paper Plate	PCS	446,000.00	490,600.00	539,660.00	647,592.00	712,351.20	1,068,526.80
23	PE Instruction Book	PCS	6,809,000.00	7,489,900.00	8,238,890.00	9,886,668.00	10,875,334.80	16,313,002.20

ဘိသိက်: ကုန်ကြမ်းတစ်စုံတစ်ရာကို တရုတ်နိုင်ငံမှတင်သွင်းမည်ဖြစ်ပါသည်။

Appendix 59 Norm for One Pcs

COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED
 NORM FOR ONE PCS

SR.N D.	PARTICULARS	UNIT	Common Scrub Suit	Coverall	Isolation Gown	Hardcover Surgical Gown	Bulk Surgical Gown	Headgear	Experimental Clothes
			1	2	3	4	5	6	7
1	Fabric (Polypropylene Spunbond, Polypropylene SMS,Breathable Firm)	Meter	1.94	2.63	1.44	1.45	1.31	0.18	0.88
1	40s/2 SP THREAD	Meter	20.8449	-	6.95	5.50	5.50	-	7.20
2	150D THREAD	Meter	2.6856	-	1.04	2.40	2.40	0.60	2.50
3	40s/2 SP WATER PROOF THREAD	Meter	-	164.565	-	-	-	-	-
4	300D THREAD	Meter	-	-	-	-	-	-	-
5	3cm 母帶	Meter	-	-	-	0.180	0.180	-	-
6	3cm 子帶	Meter	-	-	-	0.051	0.051	-	-
7	白乳膠	KG	-	-	-	0.013	0.013	-	-
8	HM-825 紫燒膠	KG	-	-	-	0.005	0.005	-	-
9	3mm 白色膠戒帶	Meter	-	-	-	-	0.007	-	-
10	B7.5" 本白色羅紋袖5cm 3.1g	PCS	-	-	-	2.00	2.00	-	-
11	雙面膠	Meter	-	-	-	-	-	-	0.32
12	Zipper	PCS	-	1	-	-	-	-	1.00
13	Rubber Band	KG	-	0.008	0.00	-	-	0.002	0.00
14	5 CM WIDTH RED ADHESIVE TAPE	Meter	-	-	-	-	-	-	-
15	2" Width ADHESIVE TAPE	Meter	0.06	-	-	-	-	-	-
16	2.5" Width ADHESIVE TAPE	Meter	-	0.104	0.03	0.13	0.06	-	-
17	吊卡	PCS	-	-	-	1.00	1.00	-	-
18	管袋	PCS	-	-	-	1.00	-	-	-
19	PE Bag	PCS	1.02	1.0	0.10	0.05	0.05	0.01	0.02
20	LABEL	PCS	2.04	6.1	0.02	1.00	-	1.00	1.00
21	Carton	PCS	0.02	0.04	0.01	0.05	0.01	0.01	0.02
22	Corrugated Paper Plate	PCS	-	0.04	-	0.05	0.01	0.01	0.02
23	PE Instruction Book	PCS	-	1.0	-	1.00	-	0.01	0.02

Appendix 60 Annual Production Statement for 30 Years

COBES INDUSTRIES (BAGO) COMPANY LIMITED
Annual Production Statement

Sr. No.	Particular	A/U	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6 ~ 30
1	Common Scrub Suit	Piece	2,000,000	2,200,000	2,420,000	2,904,000	3,194,400	4,791,600
2	Coverall	Piece	1,800,000	1,980,000	2,178,000	2,613,600	2,874,960	4,312,440
3	Isolation Gown	Piece	3,050,000	3,355,000	3,690,500	4,428,600	4,871,460	7,307,190
4	Hardcover Surgical Gown	Piece	5,000,000	5,500,000	6,050,000	7,260,000	7,986,000	11,979,000
5	Bulk Surgical Gown	Piece	11,500,000	12,650,000	13,915,000	16,698,000	18,367,800	27,551,700
6	Headgear	Piece	300,000	330,000	363,000	435,600	479,160	718,740
7	Experimental Clothes	Piece	300,000	330,000	363,000	435,600	479,160	718,740
	TOTAL		23,950,000	26,345,000	28,979,500	34,775,400	38,252,940	57,379,410

မှတ်ချက်။ ။ ထွက်ရှိသည့် ကုန်များတွင် အများစုမှာ USA, EUROPE နိုင်ငံများသို့ တင်ပို့မည်ဖြစ်ပါသည်။