

ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ

ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်

အမှတ်(၃၆၄) ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊

လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

ဇွန်လ ၂၀၂၂

အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်

၁။ စီမံကိန်း အကြောင်းအရာ

ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းအား ၂၀၁၃ခုနှစ်တွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄)တွင် စတင်တည်ထောင်လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များဆောင်ရွက်ရန် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ ၇ရက် မတ်လ ၂၀၂၂ခုနှစ် ရက်စွဲနေ့တွင် တင်ပြခဲ့ပြီး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ၇ရက် ဧပြီလ ၂၀၂၂ခုနှစ် ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ရက/အီးအိုင်အေ/၂(၅) (၁၀၁၆/၂၀၂၂) အရ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲတင်ပြရန် ညွှန်ကြားချက်အပေါ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)နှင့်အညီ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအဖွဲ့မှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ပူးပေါင်း၍ အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသား ခဲ့ပါသည်။

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် အသင့်ဆောက်လုပ်ပြီးဖြစ်သော အဆောက်အဦကို လစဉ်ပေး စနစ်ဖြင့် နှစ်သက်တမ်းကြာမြင့်စွာဌာနရမ်း၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။ အဆောက်အဦ အတွင်း လိုအပ်သော စက်ပစ္စည်းများအား တပ်ဆင်၍ (၂၀၁၃) ခုနှစ်တွင် စက်ရုံကို စတင်လည်ပတ် ခဲ့ပါသည်။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံတွင် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝန်းထမ်း အင်အား ကျား (၁၂၃) ယောက် နှင့် မ (၆၀) ယောက် ရှိပါသည်။ စက်ရုံသည် ရာနှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ရရှိလာသော ကုန်ချော (ပလတ်စတစ်အိတ်) များကို ပြည်တွင်းတွင်သာ တင်ပို့ရောင်းချပါသည်။ အသေးစိတ်အကြောင်း အရာများကို အခန်း (၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၂။ ဥပဒေမူဝါဒများ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ရေးဆွဲရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရေး နည်းဥပဒေ ၅၀/၂၀၁၄ နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်သက်ရောက်မှု လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ် အမှတ် ၆၁၆/၂၀၁၅ တို့နှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို ပြုစုရေးသားမည်ဖြစ်သည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်သည် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရန် ရည်ရွယ် ရေးသားထားပြီး စီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများအား လျှော့ချရန်နှင့်

ကာကွယ်ရေးတို့ကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ရေး နည်းဥပဒေ ၅၀/၂၀၁၄၊ အခန်း ၁၁၊ အပိုဒ်ခွဲ (၅၂) အရ လုပ်ဆောင်ရန်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် ပါဝင်ရမည့် နည်းဥပဒေ အသေးစိတ်ကို အခန်း (၂) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၃။ ထုတ်လုပ်ပုံလုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်

ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ် လည်ပတ်ရန်အတွက် စက်တစ်ခုခြင်းစီအလိုက် ကျွမ်းကျင်သူများမှ လည်ပတ်မောင်းနှင်၍ လူအင်အားနှင့် စက်အင်အားကို ပေါင်းစပ်ဆောင်ရွက်စေပါသည်။ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် ဆောင်ရွက်ရသည့်အဆင့်များအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

အဆင့်(၁) ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းဝယ်ယူသိုလှောင်ခြင်း

ပထမဦးစွာ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သည့် (တင်နာ၊ TE 02, EA, BA, ကော်ရည်, မှင်) အစရှိသည့်ပစ္စည်းများအား ပြည်တွင်းမှဝယ်ယူတင်သွင်း၍ စနစ်တကျသိုလှောင်သိမ်းဆည်း ထားပါသည်။



ပုံ (၂) ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားခြင်း

အဆင့် (၂) ပလတ်စတစ်အိတ်များအား တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ဆေး၊ တင်ဒါ စသည်တို့အား တံဆိပ်ရိုက်စက်တွင် အချိုးကျရောစပ် ထည့်သွင်း၍ ပလတ်စတစ်အလိပ်များအား တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပါသည်။



ပုံ (၃) တံဆိပ်ရိုက်စက်များဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း

အဆင့် (၃) ပထမအကြိမ်အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ပြီး ပလတ်စတစ်အိတ်များအားအရည်အသွေးစစ်ဆေးရေးဌာနတွင် ပထမ အကြိမ် အရည်အသွေးစစ်ဆေးပါသည်။ ရရှိလာသော ပလတ်တစ်အိတ်များကို မီးကပ်အား စမ်းခြင်း၊ မျက်နှာပြင် ချောမွတ်မှုစမ်းသပ်ခြင်း၊ ဆွဲဆန့်မှုအား စမ်းသပ်ခြင်းများ စမ်းသပ် စစ်ဆေးပါသည်။ အရည်အသွေး ပြည့်မီသော ပလတ်စတစ်အိတ်များကို စနစ်တကျထုပ်ပိုး၍ အတွင်းအသားကပ်ဌာနသို့ပေးပို့ပါသည်။



မီးကပ်အားစမ်းစက်	မျက်နှာပြင် ချောမွတ်မှုစမ်းစက်
	
ဆွဲဆန့်မှုအားစမ်းစက်	

ပုံ (၄) အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

အဆင့် (၄) Limination လောင်းခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ပြီး ပလတ်စတစ်အိတ်များအား ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းပိုမိုကောင်းမွန်စေရန် Limination စက်ဖြင့် အတွင်းသား တစ်ထပ်အုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအားဆက်လက်ဆောင်ရွက်ပါသည်။



ပုံ (၅) Limanation စက်ဖြင့် ပလတ်စတစ် အတွင်းသား တစ်ထပ်အုပ်ခြင်း

အဆင့် (၅) ကုန်ချောအသင့်ထုတ်ကုန်များ အပူးပေးအခြောက်ခံခြင်း နှင့် အနားသတ် ဖြတ်တောက်ခြင်း

Limination လောင်းပြီးရှိသည့် အကြိုကုန်ချောအဆင့် ပလတ်စတစ်အလိပ်များအား ဘွိုင်လာသုံး၍ အပူချိန် ၃၅ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ် မှ ၄၅ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ် အတွင်းထားရှိ၍ အပူချိန်ပေးအခြောက်ခံ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ပြီးနောက် တံဆိပ်ရိုက်ပလတ်စတစ်များရရှိပါသည်။

သေသပ်လှပစနစ်ကျသော ပြည်တွင်းအဆင့်မီ ထုတ်ကုန်များရရှိစေရန် တံဆိပ်ရိုက်အခြောက်ခံ ထားသော ပလတ်စတစ်များအား လိုအပ်ချက်အလိုက် အနားသတ် ဖြတ်တောက်ခြင်းလုပ်ငန်းအား ဆက်လက် ဆောင်ရွက်ပါသည်။

အဆင့်(၆) နောက်ဆုံးအဆင့်အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

အိတ်တစ်ဖက်ပိတ် အနားသတ်ဖြတ်တောက်ပြီးသော ကုန်ချောအဆင့် ပလတ်စတစ်အိတ်များကို နောက်ဆုံးအဆင့်အရည်အသွေးစစ်ဆေးပြီးနောက် ပါကင်ထုပ်ပိုးပြီး ပြည်တွင်းဈေးကွက်ထဲသို့ ဖြန့်ဖြူးပါသည်။

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှထုတ်လုပ်သော ကုန်ပစ္စည်းအမျိုးအစားကို အောက်ပါ ပုံ (၆) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



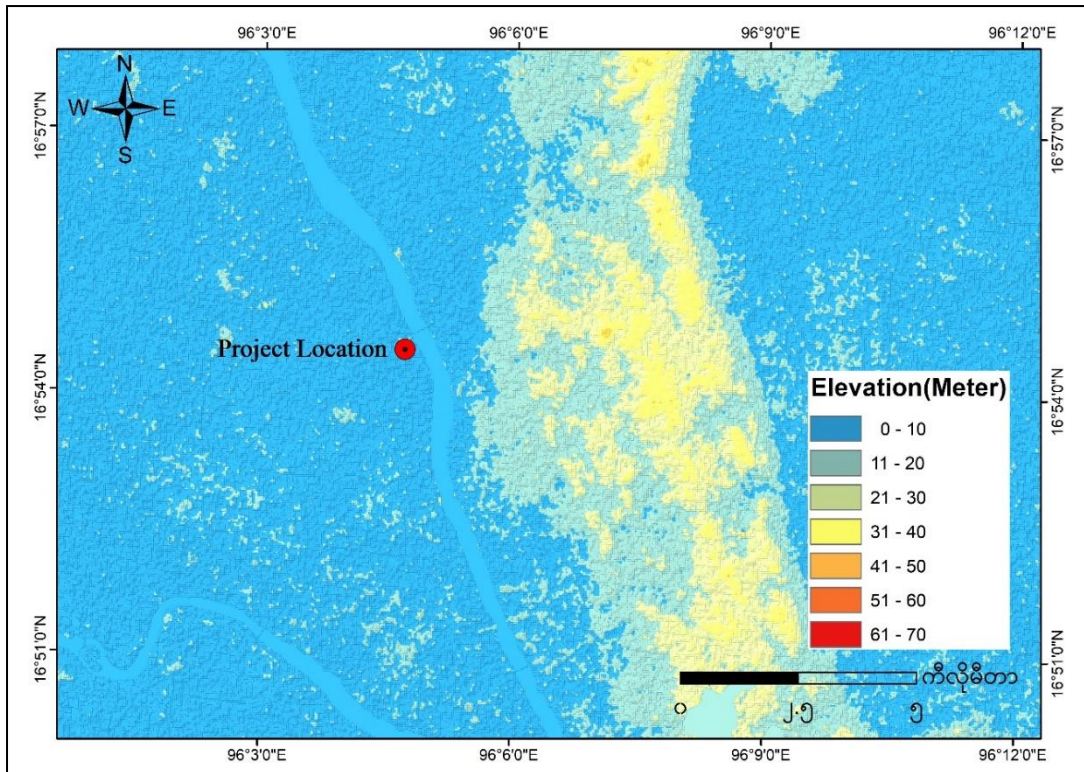
ပုံ (၆) ကုန်ချောပစ္စည်းနမူနာအမျိုးအစား

၄။ ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေလေ့လာမှု

ပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ လေ့လာခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ စီမံကိန်းအနီးအနားရှိ ပတ်ဝန်းကျင်တည်ရှိမှုအခြေအနေနှင့် လူမှုစီးပွားရေးအပေါ်အကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လေ့လာ တင်ပြရန် ဖြစ်ပါသည်။ ထိုသို့လေ့လာရာတွင် စီမံကိန်းဧရိယာအနီးအနားရှိ အချက်အလက်များကို မူလအချက်အလက်ကောက်ယူခြင်း (ကွင်းဆင်းစစ်တမ်းကောက်ယူမှုများ) နှင့် တဆင်ခံ အချက်အလက်များ (မြေပုံပေါ် အချက်အလက်များ၊ ဒေသဆိုင်ရာအချက်အလက်များ) ကို လေ့လာပြီးနောက် ကွင်းဆင်းလေ့လာခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ အဆိုပြုစီမံကိန်းသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄)တွင် တည်ရှိပါသည်။

၄.၁ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်

စီမံကိန်းတည်ရှိရာ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ ညီညာပြန့်ပြူးပါသည်။ တောင်ကုန်း တောင်တန်းမြင့်မားခြင်း၊ တောထူထပ်ခြင်းမရှိပါ။ ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက် ၄မီတာ ခန့်တွင် တည်ရှိပါသည်။



ပုံ(၇) မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မြေပုံ

၄.၂ လေထုအရည်အသွေး

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်သည့်စက်ရုံအတွင်းရှိ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာရာတွင် HAZSCANNER (EPAS) ဖြင့်တိုင်းတာပြီးအချက်အလက်များ စုဆောင်းခဲ့ပါသည်။ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာခဲ့သော ကိုဩဒိနိတ်အမှတ်မှာ မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၄' ၂၈.၈၄" အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၀၄' ၄၂.၁၈"တွင် တိုင်းတာမှုပြုလုပ်ပါခဲ့ပါသည်။ ယင်းကဲ့သို့ တိုင်းတာခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ စီမံကိန်းအနီးအနားရှိ လေအရည်အသွေး အခြေအနေကို ထုတ်ဖော်ပြရန် ဖြစ်ပါသည်။ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာခြင်းတွင် ဖုန်မှုန့် ပမာဏ၊ ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ လေတိုက်နှုန်း၊ လေတိုက်ရာအရပ်၊ အပူချိန်နှင့် စိုထိုင်းဆ ကိုလည်း ထည့်သွင်း တိုင်းတာထားပါသည်။ ထိုတိုင်းတာမှုကို ၂၆-၄-၂၀၂၂ နေ့တွင် (၂၄) နာရီ ဆက်တိုက် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ရရှိလာလော့ ရလဒ်အဖြေများကို အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ (National Environmental Quality (Emission) Guidelines)၊ ACGIH (TLV), IFC Guidelines များနှင့် နှိုင်းယှဉ်ကြိုက်ကျက်ချပါသည်။

၄.၃ ဆူညံမှု

ဆူညံမှုကို ၂၆-၄-၂၀၂၂ နေ့တွင် (၂၄) နာရီ ဆက်တိုက် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ နေ့အချိန်နှင့် ညအချိန်တွင် ဖြစ်ပေါ်သော ဆူညံမှုအဆင့်သည် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှုရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၄.၄ ရေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းစက်ရုံလည်ပတ်မှုမှ ရေဆိုးထွက်ရှိမှုမရှိပါ။ သို့သော် စက်ရုံလုပ်သားများသုံးစွဲသော စွန့်ပစ်ရေသာ ထွက်ရှိပါသည်။ အသေးစိတ်ကို အခန်း (၄) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၄.၅ အပူချိန်

စီမံကိန်းစက်ရုံအတွင်း အပူချိန်ကို ၇ နေရာ ခွဲ၍ တိုင်းတာခဲ့ပြီး ရရှိသော ရလဒ်များကို အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် ကိုက်ညီမှု ရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၄.၆ အလင်းရောင်

စီမံကိန်းစက်ရုံအတွင်းရှိ လုပ်သားများ အလင်းရောင်ရရှိမှုကို ၇ နေရာခွဲ၍ တိုင်းတာခဲ့ပြီး ရရှိလာသော ရလဒ်များကို အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ဘဏ္ဍာရေး ကော်ပိုရေးရှင်း လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် နှိုင်းယှဉ်ရာတွင် အိတ်ဖြတ်စက်ခန်းသည် သတ်မှတ်စံနှုန်းထက် အနည်းငယ်လျော့နည်း နေသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။

၄.၇ မြေအသုံးချမှု

လှိုင်သာယာမြို့နယ်နှင့် ပက်သက်သော အချက်အလက်အချို့ကို အောက်ပါ ဇယား (၁) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ထိုလေ့လာမှုကို အခန်း (၄) တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား (၁) လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ အကြောင်းအရာအချက်အလက်များ

အကြောင်းအရာ	အချက်အလက်များ
မြို့	လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း) မြို့နယ်၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ရပ်ကွက်	၁၁
ကျေးရွာ	၉
လူဦးရေ စုစုပေါင်း	၂၂၀၅၁၄
အကျယ်အဝန်း	၁၂.၂၄ စတုရန်းမိုင်
နယ်နိမိတ် မြောက် အရှေ့ အနောက် တောင်	ရွှေပြည်သာမြို့နယ် လှိုင်သာယာ (အရှေ့ပိုင်း) မြို့နယ် ထန်းတပင်မြို့နယ် တွံတေးမြို့နယ်

အကြောင်းအရာ	အချက်အလက်များ
မြောက်လတ္တီတွတ်	၁၆° ၄၇' မှ ၂၀° ၁၂'
အရှေ့လောင်ဂျီတွတ်	၉၆° ၁၂' မှ ၁၀၀° ၁၃'
တိုင်းရင်းသားများ	ကချင်၊ ကယား၊ ကရင်၊ ချင်း၊ ဗမာ၊ မွန်၊ ရခိုင်၊ ရှမ်း၊ အခြား
အဓိက စီးပွားရေး	စက်မှု၊ လက်မှု

၅။ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း

စီမံကိန်းစက်ရုံ လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ စက်ရုံလည်ပတ်စဉ်တွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများမှာ လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ အသံဆူညံခြင်း၊ လုပ်သားများမှ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိခြင်း၊ စွန့်ပစ်အမှိုက်များထွက်ရှိခြင်းနှင့် လုပ်သားများ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိနိုင်ခြင်းတို့ ဖြစ်ပါသည်။ သို့သော် ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းတွင် ရေအသုံးပြုမှုမရှိသဖြင့် ရေဆိုးများထွက်ရှိခြင်းမရှိပါ။ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ထိခိုက်မှုလျော့ချရမည့်နည်းလမ်းများကို အောက်ပါ ဇယား (၂) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ အသေးစိတ်အချက်အလက်များကို အခန်း (၅) တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။

ဇယား (၂) သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများကို ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ထိခိုက်မှုများ လျော့ချ၊ လျော့ပါးရေးအစီအစဉ် (လည်ပတ်ကာလ)

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်းအတာ	ဖြစ်နိုင်ခြေ	သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၁။	လေအရည်အသွေး	ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ရာတွင်	အမှုန်အမွှားများ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့်	၃	၃	၁	၄	၂၈	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		မော်တော်ယာဉ်များ အသုံးပြုခြင်း	ဆာလဖာဒိုင် အောက်ဆိုဒ် ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း						
		စက်ရုံအတွင်းစက်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ- ဘွိုင်လာ၊ မီးစက်) လည်ပတ်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ခြင်း	Voltine Organic Compound ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၅	၂၅	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း လေအေးပေးစက်များ အသုံးပြုခြင်း	လေအေးပေးစက်များမှ ကမ္ဘာကြီးပူနွေးစေသည့် ဓာတ်ငွေ့များ စိမ့်ထွက်ခြင်း	၂	၁	၁	၂	၈	လျစ်လျူရှု
		စက်ရုံအတွင်း ကြမ်းပြင်သန့်ရှင်းခြင်း	အမှုန်အမွှားများ ပြန့်လွှင့်နိုင်ခြင်း	၂	၄	၁	၄	၂၈	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်းအတာ	ဖြစ်နိုင်ခြေ	သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၂။	အနံ့	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီ အနံ့များ ထွက်ရှိခြင်း	၂	၃	၁	၃	၁၈	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ် မောင်းနှင်ခြင်း	စက်ပစ္စည်းများမှ ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီအနံ့များနှင့် မီးခိုးငွေ့အနံ့များ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	Voltine Organic Compound ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၂	၁	၁	၅	၂၀	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်သူများ၏ အိမ်သာများနှင့် စားသောက်ဆောင်များမှ အနံ့အသက် များ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး
၃။	ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆူညံသံများထွက်ရှိနိုင်ခြင်း၊ တုန်ခါမှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း	၂	၁	၁	၂	၈	လျစ်လျူရှု

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများတွင် အသုံးပြုသော စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းနှင့် ဒီဇယ်နှင့် ဓာတ်ဆီအသုံးပြု သော မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်း	စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းကြောင့် ဆူညံသံများနှင့် တုန်ခါမှုများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
၄။	ရေအရည်အသွေး	မိုးရေများစီးဆင်းခြင်း	စက်ရုံအတွင်း မိုးရေများ၊ စွန့်ပစ်ရေများ ရောနှော၍ စီးဆင်းခြင်းကြောင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင် ရေထု ညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း၊ အက်စစ်ဓာတ်များပြားစေခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းနေထိုင်သူများမှ စွန့်ပစ်သည့် မိလ္လာရေနှင့် သုံးစွဲပြီးရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
၅။	မြေအရည်အသွေး	စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း	အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် ဘေးန္တရာယံရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျစုပုံမှု မရှိခြင်း၊	၃	၄	၂	၂	၁၈	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းနေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်နေထိုင်သူများမှ စားကြွင်းစားကျန်၊ ပလတ်စတစ်အိပ်များ၊ သံဘူးခွံများ စွန့်ပစ်ခြင်း ကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းအိမ်ယာများတွင် မိလ္လာစနစ်မကောင်မွန်မှု ကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်းနှင့် မြေအောက်ရေညစ်ညမ်းခြင်း၊	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၆။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း (သရေဖြတ်ခြင်း၊ ညှပ်ခြင်း)	လုပ်ငန်းသုံးစွန့်ပစ်အစိုင်အခဲပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		ကုန်ချောထုတ်ကုန်အိတ်များ ထုတ်ပိုးခြင်း	ကတ်ထူဖြတ်စများ၊ ပလတ်စတစ်အိတ်များနှင့် တိပ်ဖြတ်စ စသည်များထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး
		ဝန်းထမ်းများစားဖိုဆောင်	စားဖိုဆောင်နှင့် Cateen များမှ စားကြွင်း/စားကျန် များ၊ အိမ်သုံးအမှိုက်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၇။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အရည်)	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်နှင်ခြင်း	ဆီမတော့တဆဖိတ်စင်နိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၂	၁၈	နည်းပါး
		စက်ကိရိယာများ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် ဆေးကြော သန့်စင်ခြင်း	စက်ကိရိယာများ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် ဆေးကြောသန့်စင် ခြင်းတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့် ဒီဇယ်ဆီများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်း	ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်းမှ ထွက်ပေါ်လာသော Blown Down ရေ	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း အိမ်သာများ	မိလ္လာရေဆိုးများနှင့် သုံးစွဲပြီးစွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၈။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (ထုတ်လွှတ်အခိုးအ ငွေ့)	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်များ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်းနှင့် ဆီမတော့တဆ ဖိတ်စင်ခြင်းမှ အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		ပလတ်စတစ်အိတ် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	VOC များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး
		ဘွိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းနှင့် မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်နှင့် အနံ့အသက်များထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၉။	မီးဘေးအန္တရာယ်	ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောပစ္စည်း များ သိမ်းဆည်း ခြင်း/သိုလှောင်ခြင်း	ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ စနစ်တကျ သိမ်းဆည်း/ သိုလှောင်ခြင်း မရှိပါက မီးဘေးအန္တရာယ်များ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း	၅	၃	၂	၃	၃၀	အသင့် အတင့်
		စက်ရုံအတွင်းလျှပ်စစ်သွယ်တန်း ခြင်း	အရည်အသွေးမကောင်းသော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard, Breaker	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
			များ အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ဝါယာ ရှေ့များဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း						
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်နေထိုင်သူများ၏ ပေါ့လျော့ခြင်း ကြောင့် မတော်တဆ မီးလောင်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ဓာတ်ဆီ/ဒီဇယ်ဆီ သိုလှောင်ခြင်း	မတော်တဆ မီးလောင်မှု ဖြစ်ပေါ်စေ နိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
၁၀။	သဘာဝဘေး အန္တရာယ်	စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	ရေကြီးရေလျှံမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊ ငလျင်လှုပ်ခြင်းနှင့် မမျှော်မှန်းနိုင်သော သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ပေါ်ပေါက်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၃	၂	၂၂	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်သွားလာမှုကြောင့် မတော် တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း မတော်တဆထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း ဘေးအန္တရာယ်ရှိသောဓာတုဆိုင်ရာ အရည်၊ အခိုးအငွေ့များ ကိုင်းတွယ်အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
		စက်ရုံလုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာ	လေဝင်လေထွက်မကောင်းခြင်း အလင်းရောင်လုံလောက် စွာမရရှိခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
			လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သတ်မှတ်ထားသော အပူချိန်ထက် ကျော်လွန်နေခြင်း အစားအသောက်များ မသန့်ရှင်းခြင်း ရောဂါပိုးရှိသူနှင့် ထိတွေ့ဆက်ဆံနေရခြင်း မသန့်ရှင်းသော အလုပ်ပတ်ဝန်းကျင်တွင် လုပ်ကိုင် နေရခြင်း						
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	တစ်ကိုယ်ရေ သန့်ရှင်းရေး၊ သောက်ရေနှင့် ယင်လုံအိမ်သာ များ စနစ်တကျ ပြုလုပ်ထားမှု မရှိပါက ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၁၁။	လူမှုစီးပွားရေး အခြေအနေ	အလုပ်အကိုင် ဝင်ငွေနှင့် အခွန်အခများ ရရှိခြင်း	ဒေသခံများအတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ တိုးတတ်လာနိုင်ခြင်း	ကောင်းကျိုး					

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ်နိုင် ခြေ	သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက် မှု	
			နိုင်ငံတော်၏ ဘဏ္ဍာငွေ၊ အခွန်အခများ ရရှိလာနိုင်ခြင်း စီးပွားရေးတိုးတက်လာနိုင်ခြင်း လူမှုအကျိုးတူ ပူးပေါင်းပါဝင်မှု (CSR) အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းဖြင့် လူမှုဝန်းကျင် အပေါ် ကောင်းကျိုးများ ရရှိစေခြင်း						

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များ

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ရေးဆွဲခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ စီမံကိန်း အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်မှုကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှုများနှင့် လျှော့ချရေးအစီအစဉ်များကို လေ့လာမှုသည် အဓိကအခန်းကဏ္ဍ ဖြစ်ပါသည်။ လေ့လာမှုမှ တွေ့ရှိ သော အကျိုးဆက်များကို ကောင်းကျိုးဆိုးကျိုးများခွဲ၍ ကောင်းကျိုးများကို ပိုဆိုးကောင်းမွန်အောင် ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ဆိုးကျိုးများကို လျှော့ချရန် အစီအစဉ်များ ရေးဆွဲခြင်းဖြစ်ပါသည်။

၆.၁ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်များ

ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်သည် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးစံနှုန်း များ၊ လမ်းညွှန်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ထားမှုကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းပုံစံ ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်များသည် အောက်ပါဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သော အချက်အလက်များကို ထောက်ပံ့ပေးပါသည်-

- ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးဆိုင်ရာ လမ်းညွှန်ချက်များအား ဖြည့်ဆည်းပေး နိုင်ခြင်း ရှိ/မရှိ ကို စစ်ဆေးရန်၊
- အမှန်တကယ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများကို အတည်ပြုစစ်ဆေးရန်၊
- ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးထိခိုက်မှုများအား လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ၏ ထိရောက်မှုကို ဆုံးဖြတ်ရန်၊

ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ် လုပ်ဆောင်ခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ ပတ်ဝန်းကျင်အစိတ်အပိုင်းတစ်ခု၏ အရည်အသွေး (သို့မဟုတ်) ပမာဏသည် လူသားတို့၏ လုပ်ဆောင်ချက်ကြောင့် သတ်မှတ်ထားသော စံနှုန်း (သို့မဟုတ်) လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးများထက် ကျော်လွန်၍ ပြောင်းလဲသွားခြင်း မရှိကြောင်း သေချာစေရန်ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု မည့် အစီအစဉ်များကို လုပ်ဆောင်ရာတွင် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ (ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်)၊ ဒေသခံပြည်သူများ၊ ဒေသခံအာဏာပိုင်များ၊ ဌာနဆိုင်ရာများ၊ အနီးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်းကို ပြုလုပ်သင့်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များကို အောက်ပါဇယား (၃) တွင် ဖော်ပြထားပါသည်-

ဇယား (၃) ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်များ

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	နှစ်စဉ် ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
(က)	စက်ရုံတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့်ဖျက်သိမ်းချင်းကာလ						
၁။	လေအရည်အသွေး	Temperature, Relative Humidity, PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , CO ₂ , CO, NO ₂ , VOC	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၅၀၀၀၀၀,	ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီ လီမိတက်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး တာဝန်ခံ
၂။	ဆူညံသံ	ဆူညံမှု	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀၀၀၀,	
၃။	ရေအရည်အသွေး	Temperature, pH, BOD, COD, Total Dissolved Solid, Total Suspended Solid, Total Coliform, Total Phosphorous, N ₂	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	ရေသုံးစွဲသည့် အရင်းအမြစ်	၃၀၀၀၀၀,	
၄။	မြေအရည်အသွေး	ဆီမတော့တဆီဖိတ်စင်ခြင်း နှင့် မိလ္လာကန်စနစ်	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁၀၀,၀၀၀	

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	နှစ်စဉ် ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ခွဲခြား၍ စွန့်ပစ်ခြင်း	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၅၀၀,၀၀၀	
၆။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်မည့် အခြေအနေ	မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ လမ်းညွှန်ချက်များ	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁၀၀,၀၀၀	
၇။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများနှင့် ရောဂါ ကူးဆက်မှု အခြေအနေ	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	
(ခ)	စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်းကာလ						
၁။	လေအရည်အသွေး	Temperature, Relative Humidity, PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , CO ₂ , CO, NO ₂ ,VOC	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	စက်ရုံတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတ တိ၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေး တာဝန်ခံ
၂။	ဆူညံသံ	ဆူညံမှု	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	စက်ရုံတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	နှစ်စဉ် ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
၃။	ရေအရည်အသွေး	Temperature, pH, BOD, COD, Total Dissolved Solid, Total Suspended Solid, Total Coliform, Total Phosphorous, N2	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	ရေစိုးစွန့်ထုတ် သည့် နေရာ အဝီစိတွင်းရေ	၅၀၀,၀၀၀	
၄။	မြေအရည်အသွေး	ဆီမတော့တဆဖိတ်စင်ခြင်း နှင့် မိလ္လာကန်စနစ်	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ခွဲခြား၍ စွန့်ပစ်ခြင်း	-	အပတ်စဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၅၀၀,၀၀၀	
		စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း					
		စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြုပြင်၍ အခြားနည်းဖြင့် သုံးစွဲခြင်း					
၆။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်မည့် အခြေအနေ		လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	နှစ်စဉ် ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
		မီးဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းမှု အခြေအနေ	မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ မီးဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်				
		လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းမှု အခြေအနေ	စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ လျှပ်စစ် အန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်				
၇။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	မတော်တဆထိခိုက်မှုများ နှင့် ရောဂါကူးစက်မှု အခြေ အနေ	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	

၆.၂ စက်ရုံအတွင်း စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

၆.၂.၁ စွန့်ပစ်ရေစီမံခန့်ခွဲမှု

စီမံကိန်းတွင် ဝန်ထမ်းစုစုပေါင်း ၁၈၃ ယောက်ရှိပါသည်။ U.S EPA (1978)¹ သက်မှတ်ချက်အရ လူတစ်ယောက်၏ တစ်နေ့ပျမ်းမျှ ရေသုံးစွဲမှုနှုန်းမှာ (၁၅၀) လီတာခန့်ရှိပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဝန်ထမ်း (၁၈၃) ယောက်၏ တစ်နေ့ပျမ်းမျှရေသုံးစွဲမှုနှုန်းမှာ ၂၇,၄၅၀ လီတာခန့် ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် ဘွိုင်လာအတွက် ရေသုံးစွဲခြင်းမှ လွဲ၍ အခြားမည်သည့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများ၌ ရေသုံးစွဲခြင်းမရှိပါ။ ထို့ကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ စွန့်ပစ်ရေ သိသိသာသာ ထွက်ရှိခြင်းမရှိပါ။ သို့သော် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိနိုင်သည့် စားသောက်ခန်း၊ လက်ဆေးဘေစင်များမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေများအား ကောင်းစွာစီးဆင်နိုင်ရန် ရေမြောင်းများအား ထားရှိပါသည်။

၆.၂.၂ စွန့်ပစ်အပိုင်အခဲစီမံခန့်ခွဲမှု

စွန့်ပစ်အပိုင်အခဲ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်နှင့် ဝန်ထမ်းများမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်ဟူ၍ နှစ်မျိုးရှိပြီး လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များမှ အချို့ကို ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်ရန် အစီအမံများထားရှိပါသည်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များနှင့် ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိသောစွန့်ပစ် အမှိုက်များကို ယာယီအမှိုက်ပုံးများထားရှိပြီး ၎င်းမှတစ်ဆင့် အမှိုက်ကန်များအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ပြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် ချိတ်ဆက်ပြီး လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါသည်။

၆.၂.၃ အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့် ထိခိုက်မှုလျှော့ချခြင်း အခန်းကဏ္ဍတွင် အဖွဲ့အစည်းအတွင်းရှိ အလုပ်သမားများ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ပါဝင်ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်သည်။ ထို့အပြင် အလုပ်သမားအားလုံးသည် အရေးပေါ်အခြေအနေ များကို မည်သို့ကာကွယ်၊ တုံ့ပြန်ရမည်ကို သိရှိထားသင့်သည်။ လုပ်ငန်းရှင်အနေဖြင့် လုံခြုံစိတ်ချရသော လုပ်ငန်းခွင်၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးကျဆင်းခြင်းနှင့် အရေးပေါ် အခြေအနေများကို ကာကွယ်နိုင်ရန် သင့်လျော်သော နည်းပညာအရင်းမြစ်များ ပံ့ပိုးပေးရပါမည်။

¹ U.S.EPA. (1978), Environmental impact statement phase II, Facility Plan Handover Country, Virginia 3rd Edition.

၎င်းအရင်းအမြစ်ဆိုသည်မှာ အရေးပေါ်အခြေအနေများကို တုံ့ပြန်နိုင်ရန်အတွက် သင်တန်းများကို ဆိုလိုခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

ထို့အပြင် အလုပ်သမားများအား သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း အချက်အလက်များ၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ခြင်း နှင့် ဘေးအန္တရာယ်များကို လုံခြုံစိတ်ချမှု အရှိဆုံး နည်းလမ်းများဖြင့် တုံ့ပြန်နိုင်ရန်၊ ၎င်းတို့နှင့် ပတ်သက်၍ သင်တန်းများ၊ နည်းလမ်းများ ပို့ချသင်ကြားပေးရပါမည်။

၁. မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများ အားသင်တန်းများ စီစဉ်သင်ကြားမှုများ အဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

၂. အရေးပေါ်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ကာကွယ်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ရှေ့ဦးသူနာပြု ပြုစုနည်းဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအားသင်တန်း များစီစဉ်သင်ကြားမှုများ အဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

၃. ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အခြေခံထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား သင်တန်းများစီစဉ်သင်ကြားမှုများ မဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

လုပ်ဆောင်ရာတွင် လုပ်ငန်းရှင် (ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း) သည် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် အခြားအရေးပေါ်အခြေအနေ များအတွက် အောက်ပါ အတိုင်း စီစဉ်ထားရှိပါမည်။

- အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအား သတ်မှတ်ထားရှိပြီး သတ်မှတ်ထားသော လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း ကိုင်တွယ်သိုလှောင်ထားရှိခြင်း၊
- မီးလောင်လွယ်သော ပစ္စည်းများအား ခွဲခြားထားရှိပြီး သတ်မှတ်ထားသော မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ ချမှတ်ထားသော လုပ်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း ထိန်းချုပ်ခြင်း၊
- ထိခိုက်မှုများမှ ကာကွယ်ရန် လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ် ပစ္စည်းများ နှင့် နည်းလမ်းများအား ဖော်ပြထားရှိခြင်း၊
- မီးဘေးအန္တရာယ်မှ ကာကွယ်ရန်အတွက် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရန်နှင့် အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ထိန်းသိမ်းရန်အတွက် တာဝန်ရှိသူအား သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း၊
- အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှု သင်တန်းများအား လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း၊

- လောင်ကျွမ်းလွယ်သော ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခန်းအား လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်စွာ ထားရှိခြင်း နှင့် လောင်ကျွမ်းစေနိုင်သော အရာများနှင့် အဝေးတွင် ထားရှိခြင်း၊
- ပစ္စည်းကိရိယာများကို သေသပ်စွာထားရှိပြီး၊ ပုံမှန်စစ်ဆေး ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- အပူပေးစနစ်တိုင်းတွင် safeguard များတပ်ဆင်ခြင်း။
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း၊ ဖုန်မှုန့်များ၊ Plastic အစရှိသည်တို့ ကင်းရှင်းစေရန် ထားရှိခြင်း။
- ဝါယာကြိုးတပ်ဆင်မှုလိုအပ်လျှင် အပိုသုံးကြိုးခွေနှင့် မသုံးသင့်၊ စက်ကိရိယာများတစ်ပြိုင်နက် အလုပ်လုပ်ခြင်းအား ရှောင်ကြဉ်ခြင်း၊
- စက်များအသုံးမပြုပါက ပိတ်ထားခြင်း။

၆.၂.၄ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်တုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်

စီမံကိန်းအတွင်း သဘာဝဘေးအန္တရာယ် အရေးပေါ်အခြေအနေများဖြစ်ပေါ်လာပါက တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်ရမည့် အစီအစဉ်၊ ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှုများနှင့် လေ့ကျင့်သင်ကြားမှု အစီအစဉ်များကို အောက်တွင်ဖော် ပြထားပါသည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ (ငလျင်၊ မီးဘေး၊ ရေဘေး၊ လေဘေး) အစရှိသည် တို့သည် ရုတ်တရက် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့်အတွက် ၎င်းတို့ဖြစ်ပွားပါက မည်ကဲ့သို့ လုပ်ဆောင် တုံ့ပြန်ရမည်ကို အစီအစဉ် ထားရှိပါသည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပွားပါက-

- လေပွေတိုက်ခတ်ပါက ပြတင်းပေါက်များ မရှိသော နေရာတွင် ခိုလှုံပါ။
- ငလျင်လှုပ်ခတ်ပါက ခိုင်ခံ့သော ပရိဘောဂအောက်တွင် ဝပ်၍ဖြစ်စေ၊ တံခါးဘောင် အောက်တွင် ရပ်ပါ။
- မီးလောင်မှု ဖြစ်ပွားပါက နီးရာတံခါးမှ အပြင်သို့ ထွက်ပါ။
- မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားအချိန်၌ နီးစပ်ရာတံခါးသို့ ဝမ်းလျားမှောက်၍သွားပါ အဘယ်ကြောင့်ဆိုသော် မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားအချိန်အတွင်း အောက်ဆီဂျင် အများဆုံး ရှိသောနေရာ ဖြစ်သောကြောင့်ဖြစ်ပါသည်။
- မီးလောင်မှု ဖြစ်ပွားပါက နီးစပ်ရာတွင် မီးချိတ် မီးကပ်များ၊ သဲများ နှင့် ရေများ အလုံအလောက်ထားရှိပါ။

- မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်များထားရှိပါ။
- မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေး သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား အမြဲသင်တန်း ပေးရှိရန်။
- ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်း ရှိဝန်ထမ်းများအား အမြဲသင်တန်း ပေးရှိရန်။
- လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအသိပညာပေးဆိုင်ရာလုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် သင်တန်းများအား လုပ်ဆောင်ပေးရန်။
- ရေကြီးမှု ဖြစ်ပွားပါက ခေါင်မိုး (သို့) မြင့်သောနေရာ သို့ တက်ပါ။
- ဖုန်းအား အရေးပေါ် ခေါ်ဆိုမှုမှ လွဲ၍ အခြားအသုံးပြုခြင်း ကို ရှောင်ကျဉ်ပါ။
- အသံချဲ့စက် (သို့) ရေဒီယို မှ ဖြန့်ဖြူးလာသော လုပ်ဆောင်ချက်အတိုင်း လိုက်၍ လုပ်ဆောင်ပါ။
- Emergency Kit အား ပြင်ဆင်ထားပါ။
- ရေဘေး ဖြစ်ပေါ်ချိန်တွင် လျှပ်စီးမှုအား ကာကွယ်ရန် မီးများ ဖြတ်တောက်ထားပါ။
- ရေကြီးမှု ဖြစ်ပွားသည်နှင့် မရွေ့မပြောင်းနိုင်သော လူများ၊ ကလေးများ၊ အမျိုးသမီးများကို အရင်ဆုံး မြင့်ရာသို့ ရွှေ့ထားပါ။
- သောက်သုံးရေအား သန့်စင်မှုရှိပြီ ဟု မသေချာမချင်း ကြိုချက်သောက်ပါ။
- မုန်တိုင်းတိုက်ခတ်နေစဉ်တွင် ကား၊ အိမ်၊ လှေ ပြင်ပသို့ မုန်တိုင်းမရပ်စဲမချင်း မထွက်ပါနှင့်။
- မုန်တိုင်းတိုက်ခတ်နေစဉ် ပြင်ပတွင်ရှိနေပါက နီးစပ်ရာ ခိုင်ခံ့သော အဆောက်အဦ ထံသို့သွားရောက်ပါ။ သစ်ပင်အောက်သို့ မဝင်ပါနှင့်၊ ခိုလှုံစရာနေရာမတွေ့ပါက မြေပြင်တွင် ပြားပြားဝပ်နေပါ။
- လျှပ်စီးမုန်တိုင်းတိုက်ခတ်ပါက ပြတင်းပေါက်များ၊ တံခါးပေါက်များ၊ လျှပ်ကူးပစ္စည်း ရှိသော နေရာများနှင့် အဝေးတွင်နေပါ။ လျှပ်ကူးပစ္စည်း မှန်သမျှအား ဖြတ်တောက် ထားပါ။
- ငလျင်လှုပ်ခတ်ပါက တည်ငြိမ်စွာ တုန့်ပြန်ပါ။ ငလျင်လှုပ်ခတ်စဉ် အိမ်အတွင်းရှိပါက အိမ် အလယ်တွင် နေပါ။ အပြင်တွင်ရောက်ရှိနေပါက အဆောက်အဦများ၊ လျှပ်စစ် ကေဘယ်လ် ကြိုးများ ပျက်ကျလာခြင်းမှ

ရှောင်ကြဉ်နိုင်ရန် ၎င်းတို့နှင့် အဝေးတွင်နေပါ။ ကားပေါ်တွင် ရှိနေပါက
တံတားများ၊ အဆောက်အဦများမှ ဝေးသော အနီးဆုံး စိတ်ချ ရသော နေရာတွင်
ရပ်ထား၍ ကားပေါ်တွင် နေပါ။

၆.၃ လူမှုစီးပွားသိတတ်မှုအစီအစဉ်

လူမှုစီးပွား တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်သည် ကုမ္ပဏီဝန်ထမ်းများနှင့်၊ စီမံကိန်းအနီးအနား
ဧရိယာရှိ လူထု၏ လူနေမှုအဆင့်အတန်း၊ အလုပ်အကိုင်ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ရေးအတွက် ထည့်သွင်း
စဉ်းစား ရန်လိုအပ်ပါသည်။ ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်
ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း လုပ်ငန်းရှင်အနေဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ လူမှုစီးပွားသိတတ်မှု
အစီအစဉ်အား အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ပါမည်။ လူမှုစီးပွား တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်အား
အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရန် အတွက် လုပ်ငန်းစုစုပေါင်း အမြတ်ငွေ၏ (၂) % အား
အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား (၄) အတိုင်း သုံးစွဲပါမည်။

ဇယား (၄) လူမှုစီးပွားသိတတ်မှုအစီအစဉ်များ

စဉ်	လုပ်ဆောင်ချက်	တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်	လျာထားငွေ	ကြာမြင့်ချိန်
၁	အလုပ်သမားများအား အခမဲ့ အရေးပေါ် ကျန်းမာရေးကုသမှုများ၊ နှစ်စဉ် ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးမှုများ ထောက်ပံ့ခြင်း၊ အလုပ်သမား များနှင့် အတူနေမိသားစုများအား ဆေးဝါးထောက်ပံ့ခြင်း၊	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၀.၄%	လိုအပ်သလို
၂	ဝန်ထမ်းစွမ်းရည် မြှင့်တင်မှု စီမံချက်များ၊ ဝန်ထမ်းများအား အားလပ်ရက် ခရီးစဉ်များ စီစဉ်ပေးခြင်း၊	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၀.၈%	(၁) နှစ် (၁) ကြိမ်
၃	ကျန်းမာရေးနှင့် ညီညွတ်သော အစားအသောက် များ ထောက်ပံ့ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများ၏ လူနေမှု အဆင့်အတန်း မြှင့်တင်ခြင်း။	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၀.၄%	(၁) နှစ် (၁) ကြိမ်
၄	ဒေသဖွံ့ဖြိုးမှု နှင့် လူမှုစီးပွား တိုးတက်ရေး အတွက် တတပ်တအား ပါဝင်ထောက်ပံ့ခြင်း	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၀.၄%	လိုအပ်သလို

၇။ အများပြည်သူတို့နှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း

အများပြည်နှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် လိုအပ်သော အခန်းကဏ္ဍ တစ်ခုဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းအရွယ်အစားအလိုက် ဌာနအလိုက် အဖွဲ့အစည်းများ၊ အမှန်တကယ်ထိခိုက်ခံစားရသည့် ဒေသခံပြည်သူများနှင့် တွေ့ဆုံ၍ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ စီမံကိန်းအကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော အကြောင်းအရာများ၊ စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာမှု၊ အရည်အသွေးတိုင်းတာမှုများနှင့် ရလဒ် များ၊ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ကောင်းကျိုးဆိုးကျိုးများ နှင့် လျော့ချမည့်နည်းလမ်းများကို ရှင်းလင်း တင်ပြ ဆွေးနွေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

၇.၁ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ ပြုလုပ်ပုံ အဆင့်ဆင့်

လူထုတွေ့ဆုံပြုလုပ်ရန် ချဉ်းကပ်ခဲ့သည့် နည်းလမ်းအဆင့်ဆင့်ကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၁။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သူတာဝန်ခံနှင့် ပြင်ပ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်တို့သည် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကျင်းပနိုင်ရန် ဆွေးနွေးတိုင်ပင်ညှိနှိုင်းကြပါသည်။

၂။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်ရာများနှင့် စီမံကိန်းအနီးဝန်းကျင်တွင် နေထိုင်သူများကို (၁၇) ရက်၊ မေလ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် လူထုတွေ့ဆုံပွဲအတွက် ဖိတ်စာကို ဖိတ်ကြားခဲ့ပါသည်။

၃။ လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကို (၂၄)ရက်၊ မေလ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် သံချပ်ဝန် ဦးညွန့်လမ်းနှင့် အတွင်းဝန် ဦးချိန်လမ်းထောင့်) စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီရုံး၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ကျင်းပခဲ့ပါသည်။

၄။ လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင်တင်ပြထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ နှင့် ပတ်သက်သည့် အကြောင်းအရာအချက်အလက်များနှင့် တက်ရောက်လာသူများမှ သိလိုသော မေးခွန်းမေးမြန်းမှု၊ ဆွေးနွေးအကြံပြုမှုတို့အား ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ စီမံကိန်း၏ အစီရင်ခံစာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သူ တာဝန်ခံနှင့် ပြင်ပအကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်တို့မှ အပြန်အလှန် ဆွေးနွေးမှုများပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။

ယခုရေးသားထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာတွင် အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံပွဲပြုလုပ်ခြင်း အကြောင်းအရာများအား အခန်း (၇) တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။

၈။ နိဂုံး

နိဂုံးချုပ်အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်လေ့လာမှုတွင် အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များကို သတ်မှတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၁။ စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူသည် စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် ပလတ်စတစ်အိတ်များကို တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ စီမံကိန်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မှု အဆင့်အလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး တန်ဖိုးများကို လေ့လာဆန်းစစ်ပြီး အစီရင်ခံစာတွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြမည် ဖြစ်သည်။

၃။ လိုအပ်သည့် ခွင့်ပြုချက်များ၊ လိုင်စင်များကိုရယူပြီး အရည်အချင်းပြည့်မီသော ဝန်ထမ်းများဖြင့် စီမံကိန်းကို အဆိုပြုထားသည့်အတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၄။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအရင်ခံစာကို ပြည်သူလူထုသိရှိစေရန် ထုတ်ဖော်တင်ပြခြင်း နှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်းများကို ပြုလုပ်ထားပြီး အများပြည်သူလူထု၏ ထင်မြင်ချက်၊ အကြံပြုချက်၊ မှတ်ချက်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားရေးဆွဲထားပါသည်။

ထို့ကြောင့် စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာတွင်ပါရှိသည့် အဆိုပြုအချက်အလက်များကို အပြည့်အဝ လိုက်နာ ဆောင်ရွက် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ဒေသတွင်း လူမှုစီးပွားရေး တိုးတတ် ဖွံ့ဖြိုးစေမည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် နိုင်ငံတော်အတွက် အခွန်ဘဏ္ဍာများ တိုးတက်ရရှိစေမည် ဖြစ်ကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

မာတိကာ

အစီရင်ခံစာအကျဉ်းချုပ်	I
မာတိကာ	I
ပါဝင်သောဇယားများ	I
ပါဝင်သောရုပ်ပုံများ	III
နောက်ဆက်တွဲဖော်ပြချက်များ	V
အခန်း (၁) နိဒါန်း	၁-၁
၁.၁ စီမံကိန်း၏နောက်ခံသမိုင်း	၁-၁
၁.၂ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်	၁-၁
၁.၃ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ အကြောင်းအရာ	၁-၂
၁.၄ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ ဝန်ထမ်းအဖွဲ့အစည်းအင်းအားပြဇယား	၁-၄
၁.၅ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အဆောက်အအုံဒီဇိုင်း	၁-၅
၁.၆ အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသည့် ပုဂ္ဂိုလ်များ၏အချက်အလက်များ	၁-၆
အခန်း(၂) မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ	၂-၁
၂.၁ နိဒါန်း	၂-၁
၂.၂ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	၂-၃
၂.၃ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)	၂-၅
၂.၄ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)	၂-၆
၂.၅ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (၂၀၁၅) လမ်းညွှန်ချက် (ထုတ်လွှတ်မှု)	၂-၇
၂.၆ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ (၂၀၁၆)	၂-၇
၂.၇ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)	၂-၉
၂.၈ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)	၂-၁၀
၂.၉ ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)	၂-၁၁
၂.၁၀ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)	၂-၁၁
၂.၁၁ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၉)	၂-၁၃
၂.၁၂ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေး ဥပဒေ (၁၉၇၂)	၂-၁၄
၂.၁၃ ကူးစက်ရောဂါများကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)	၂-၁၄
၂.၁၄ ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက် ပစ္စည်းသောက်သုံးမှု ထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)	၂-၁၆
၂.၁၅ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေ (၂၀၁၅)	၂-၁၆
၂.၁၆ သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)	၂-၁၇
၂.၁၇ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်များထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ (၂၀၁၆)	၂-၁၇

၂.၁၈	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၉)	၂-၁၇
၂.၁၉	လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတတ်သောဝတ္ထုပစ္စည်းများဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၈)	၂-၁၈
၂.၂၀	အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ (၂၀၁၁)	၂-၁၈
၂.၂၁	အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	၂-၁၉
၂.၂၂	အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေဥပဒေ(၁၉၂၃).....	၂-၂၀
၂.၂၃	အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)	၂-၂၀
၂.၂၄	ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက် အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)	၂-၂၁
၂.၂၅	အနည်းဆုံး အခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃).....	၂-၂၁
၂.၂၆	အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)	၂-၂၂
၂.၂၇	လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)	၂-၂၂
၂.၂၈	မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ (၂၀၁၅)	၂-၂၃
၂.၂၉	မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့် မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂).....	၂-၂၄
၂.၃၀	ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၃).....	၂-၂၄
၂.၃၁	သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ(၂၀၁၃)	၂-၂၅
၂.၃၂	ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)	၂-၂၆
၂.၃၃	ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၃).....	၂-၂၆
၂.၃၄	ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)	၂-၂၇
၂.၃၅	လျှပ်စစ်ဥပဒေ (၂၀၁၄).....	၂-၂၈
၂.၃၆	ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)	၂-၂၈
အခန်း (၃)	စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်.....	၃-၁
၃.၁	စီမံကိန်းတည်နေရာ	၃-၁
၃.၂	စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ရည်ရွယ်ချက်	၃-၂
၃.၃	စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ	၃-၂
၃.၃.၁	စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းလိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲမှု ၊ သိုလှောင် ထားရှိမှု	၃-၂
၃.၃.၂	ဝန်ထမ်းအင်အား	၃-၄
၃.၃.၃	အလုပ်လုပ်ချိန်	၃-၄
၃.၃.၄	ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်	၃-၄
၃.၃.၅	ထုတ်လုပ်သည့်ကုန်ပစ္စည်း	၃-၈
၃.၃.၆	ထုတ်လုပ်မှုပမာဏ	၃-၉
၃.၃.၇	စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းစာရင်း	၃-၉
၃.၃.၈	စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် အထောက်အပံ့ပြုသည့်စက်ပစ္စည်းများ	၃-၁၀

၃.၃.၉	ဝန်ထမ်းများအတွက် စီစဉ်ထားရှိမှု	၃-၁၄
၃.၃.၁၀	စွမ်းအင်အသုံးပြုမှု	၃-၁၆
၃.၃.၁၁	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ပြန်လည်အသုံးပြုမှု	၃-၁၈
အခန်း (၄)	အနီးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း	၄-၁
၄.၁	နိဒါန်း	၄-၁
၄.၂	ချဉ်းကပ်လေ့လာမှုသတ်မှတ်ခြင်း	၄-၁
၄.၃	ရူပဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာခြင်းများ	၄-၂
၄.၃.၁	လေ့လာမှုနယ်ပယ်ကို ခြုံငုံလေ့လာခြင်း	၄-၂
၄.၃.၂	ရာသီဥတုအခြေအနေ	၄-၃
၄.၃.၃	မြေမျက်နှာသွင်ပြင်အနေအထား	၄-၄
၄.၃.၄	ရေဆင်းစနစ်	၄-၄
၄.၃.၅	မြို့နယ်ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာအချက်အလက်	၄-၅
၄.၃.၆	သဘာဝပေါက်ပင်များ	၄-၆
၄.၃.၇	တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်	၄-၆
၄.၃.၈	သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်လက်ရှိအခြေအနေ	၄-၆
၄.၄	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးလေ့လာခြင်း	၄-၆
၄.၄.၁	စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင် မြေအသုံးချမှု	၄-၆
၄.၄.၂	ရေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းရလဒ်	၄-၈
၄.၄.၃	လေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းရလဒ်	၄-၁၀
၄.၄.၄	ဆူညံမှုတိုင်းတာခြင်းရလဒ်	၄-၁၃
၄.၄.၅	လေတိုက်ရာအရပ်နှင့် လေတိုက်နှုန်း	၄-၁၅
၄.၄.၆	စက်ရုံတွင်း အလင်းရောင်ရရှိမှု၊ အပူချိန် နှင့် တုန်ခါမှု	၄-၁၆
၄.၅	လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအချက်အလက်များ	၄-၂၂
၄.၅.၁	အိမ်ခြေနှင့် အိမ်ထောင်စု	၄-၂၂
၄.၅.၂	လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျားမအချိုး	၄-၂၂
၄.၅.၃	၁၈ နှစ်အထက်၊ ၁၈ နှစ်အောက်	၄-၂၃
၄.၅.၄	မွေးဖွားနှုန်း၊ သေဆုံးနှုန်း၊ ပြောင်းဝင်၊ ပြောင်းထွက် လူဦးရေစာရင်း	၄-၂၃

၄.၅.၅	ကျန်းမာရေးကဏ္ဍ	၄-၂၄
၄.၅.၆	အဓိက စီးပွားရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်	၄-၂၅
၄.၅.၇	ပညာရေးကဏ္ဍ	၄-၂၅
၄.၅.၈	အခြေခံအဆောက်အအုံများ.....	၄-၂၆
၄.၆	ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဆိုင်ရာလေ့လာခြင်း.....	၄-၂၇
၄.၆.၁	ဗုဒ္ဓဘာသာဆိုင်ရာ အဆောက်အအုံများနှင့် သာသနာဝင်ပုဂ္ဂိုလ်များ.....	၄-၂၇
အခန်း ၅)	ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများနှင့်လျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများ၅-၁	
၅.၁	ရည်ရွယ်ချက်	၅-၁
၅.၂	ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း၏ အချိန်ကာလများ	၅-၁
၅.၃	ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ	၅-၁
၅.၄	ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများ.....	၅-၂
၅.၄.၁	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးအပေါ်သက်ရောက်နိုင်မှု သိသာထင်ရှားမှုအား ဆန်းစစ်ခြင်း ...	၅-၃
၅.၅	သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများကို ဆန်းစစ်ခြင်း နှင့် ထိခိုက်မှုများ လျှော့ချလျော့ပါးရေးအစီအစဉ် (လည်ပတ်ကာလ).....	၅-၅
၅.၆	စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်နိုင်မှုများ/၅-၁၄	
၅.၇	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများအားလျော့ချမည့်နည်းလမ်းနှင့် နည်းပညာများ.....	၅-၂၀
၅.၇.၁	စီမံကိန်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ	၅-၂၀
၅.၇.၂	စီမံကိန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလ	၅-၂၄
အခန်း (၆)	ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်.....	၆-၁
၆.၁	နိဒါန်း	၆-၁
၆.၂	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး အစီအစဉ်	၆-၂
၆.၃	ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှု လျော့ချရေးကာကွယ်မှု အစီအစဉ် /	၆-၅
၆.၄	ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်	၆-၁၉
၆.၅	စက်ရုံအတွင်း စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်.....	၆-၂၄
၆.၅.၁	စွန့်ပစ်ရေစီမံခန့်ခွဲမှု.....	၆-၂၄
၆.၅.၂	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ စီမံခန့်ခွဲမှု.....	၆-၂၄
၆.၅.၃	အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်	၆-၂၄
၆.၅.၄	သဘာဝဘေးအန္တရာယ်တုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်	၆-၂၆
၆.၆	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းများအတွက်ဘဏ္ဍာငွေလျာထားခြင်း .	၆-၂၈
၆.၇	လူမှုစီးပွားတာဝန် သိတတ်မှုအစီအစဉ်	၆-၂၉

၆.၈	မကျေလည်မှုများဖြေရှင်းဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်	၆-၃၀
၆.၉	ပတ်ဝန်းကျင် စဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်၊ အစီရင်ခံစာနှင့် ပက်သက်၍ ကတိပြုလွှာ ၆-၃၂	
၆.၁၀	စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူ၏ ကတိပြုလွှာ.....	၆-၃၃
အခန်း (၇)	အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း.....	၇-၁
၇.၁	လူထုတွေ့ဆုံပွဲပြုလုပ်ရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်	၇-၁
၇.၂	လူထုတွေ့ဆုံပွဲပြုလုပ်ပုံအဆင့်ဆင့်.....	၇-၁
၇.၃	လူထုတွေ့ဆုံပွဲအကျဉ်းချုပ်.....	၇-၂
၇.၄	ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာရေးဆွဲခြင်းအကြောင်းရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း	၇-၃
အခန်း (၈)	နိဂုံးချုပ်နှင့်အကြံပြုချက်.....	၈-၁
၈.၁	နိဂုံးချုပ်	၈-၁
၈.၂	အကြံပြုချက်များ.....	၈-၃
၈.၃	ကိုးကားချက်များ	၈-၂

ပါဝင်သောဇယားများ

ဇယား စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ ၁-၁	၁-၂
ဇယား စီမံကိန်းတာဝန်ခံဆောင်ရွက်သည့်ပုဂ္ဂိုလ် ၂-၁	၁-၂
ဇယား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသည့်အဖွဲ့ ၃-၁	၁-၇
ဇယား ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအမျိုးအစားများ ၁-၃	၃-၂
ဇယား ဝန်ထမ်းအင်အားပြစာရင်း ၂-၃	၃-၄
ဇယား ၃-၃ Printing Machine ၏ အသေးစိတ်အချက်အလက်များ	၃-၆
ဇယား ၄-၃ အထောက်အပံ့ပေးသည့်စက်ပစ္စည်းစာရင်း	၃-၁၁
ဇယား ဝန်ထမ်းများအတွက် ထောက်ပံ့ထားရှိမှု ၅-၃	၃-၁၅
ဇယား ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုအတွက် လေ့လာမှုနှင့် ကိုးကားမှ ၁-၄ ပြဇယား	၄-၂
ဇယား လှိုင်သာယာမြို့နယ် ခြုံငုံသုံးသပ်ချက် ၂-၄	၄-၃
ဇယား လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ ၃-၄ မိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်	၄-၄
ဇယား မြေအသုံးချမှု ၄-၄	၄-၇
ဇယား ၅-၄ ဓာတ်ခွဲခန်းမှ ရေအရည်အသွေးရလဒ်များ	၄-၉
ဇယား လေအရည်အသွေးရလဒ်များ ၆-၄	၄-၁၂
ဇယား ၇-၄ အသံဆူညံခြင်းတိုင်းတာမှုရလဒ်များ	၄-၁၅
ဇယား ၈-၄ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်များ	၄-၁၇
ဇယား အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုအတွက် ၉-၄ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်း စံသတ်မှတ်ချက်များ	၄-၁၈
ဇယား ၁၀-၄ အပူချိန်တိုင်းတာမှုရလဒ်များ	၄-၁၉
ဇယား ၁၁-၄ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်းရလဒ်များ	၄-၂၁
ဇယား လှိုင်သာယာမြို့နယ်အိမ်ခြေနှင့်အိမ်ထောင်စုစာရင်း ၁၂-၄	၄-၂၂
ဇယား ၁၃-၄ လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျား/မ အချိုး	၄-၂၃
ဇယား လူဦးရေ၏ ၁၄-၄ ၁၈ နှစ် အထက်/အောက် ကျား/မ စာရင်း	၄-၂၃
ဇယား မွေးဖွားနှုန်း၊ ၁၅-၄ သေဆုံးနှုန်း၊ ပြောင်းဝင်၊ ပြောင်းထွက် လူဦးရေစာရင်း	၄-၂၃
ဇယား ဒေသတွင်း ၁၆-၄ အများဆုံးဖြစ်တတ်သော ရောဂါများ	၄-၂၄

ဇယား ကျန်းမာရေး ၁၇-၄ ဝန်ဆောင်မှုနေရာများ.....	၄-၂၄
ဇယား ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု ၁၈-၄ ဝန်ထမ်း နှင့် လူဦးရေ	၄-၂၄
ဇယား ၁၉-၄ အလုပ်လုပ်နိုင်သူနှင့် အလုပ်လက်မဲ့ လူဦးရေ.....	၄-၂၅
ဇယား ၂၀-၄ မြို့နယ်အချုပ်ပညာရေးဝန်ဆောင်မှုစာရင်း	၄-၂၅
ဇယား ကျောင်းနေအရွယ်ကလေးများကျောင်းအပ်နှံမှု ၂၁-၄	၄-၂၆
ဇယား တက္ကသိုလ်ဝင်တန်းအောင်မြင်မှု ၂၂-၄	၄-၂၆
ဇယား စာတတ်မြောက်မှုရာခိုင်နှုန်း ၂၃-၄	၄-၂၆
ဇယား ဘဏ်များ ၂၄-၄	၄-၂၆
ဇယား ဟိုတယ်နှင့်ခရီးသွား ၂၅-၄	၄-၂၇
ဇယား ဈေးနှင့်ကုန်တိုက် ၂၆-၄	၄-၂၇
ဇယား သာသနိက ၂၇-၄ အဆောက်အဦများ.....	၄-၂၇
ဇယား သက်ရောက်မှုကို အကဲဖြတ်တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များနှင့် ၎င်း၏ အတိုင်းအတာ ၁-၅ များ	၅-၃
ဇယား ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုသိသာထင်ရှားမှုသတ်မှတ်ချက် ၂-၅	၅-၄
ဇယား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုများကို ၁-၆ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည့် ဦးဆောင်အဖွဲ့.....	၆-၂
ဇယား ၂-၆ တည်ဆောက်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး အစီအစဉ်များ.....	၆-၆
ဇယား ၃-၆ လည်ပတ်ခြင်းကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ်များ	၆-၁၂
ဇယား ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်များ ၄-၆	၆-၂၀
ဇယား ၆-၅ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအတွက် ပြုလုပ်မည့် အစီအစဉ်များနှင့် နှစ်စဉ်ခန့်မှန်း အသုံးစရိတ်များ.....	၆-၂၈
ဇယား လူမှုစီးပွားသိတတ်မှုအစီအစဉ်များ ၆-၆.....	၆-၂၉
ဇယား လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနား အစီအစဉ်များ ၁-၇.....	၇-၂
ဇယား ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ ၂-၇.....	၇-၄
ဇယား အစည်းအဝေးတက်ရောက်သည့် ရာခိုင်နှုန်း ၃-၇.....	၇-၉
ဇယား ၁-၈ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုအကြိမ်များ	၈-၂

ပါဝင်သောရုပ်ပုံများ

ပုံ ၁-၁ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ဝန်ထမ်းအင်အားဖွဲ့စည်းမှုပြပုံ	၁-၄
ပုံ ၁-၂ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အဆောက်အဦပြပုံ	၁-၅
ပုံ ၂-၁ စီမံကိန်း တည်နေရာပြမြေပုံ	၂-၁
ပုံ ၂-၂ ဓာတုပစ္စည်းများထားရှိမှု မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ	၂-၃
ပုံ ၂-၃ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားခြင်း	၂-၅
ပုံ ၂-၄ တံဆိပ်ရိုက်စက်များဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	၂-၆
ပုံ ၂-၅ အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း	၂-၇
ပုံ ၂-၆ Limanation စက်ဖြင့် ပလတ်စတစ် အတွင်းသား တစ်ထပ်အုပ်ခြင်း	၂-၇
ပုံ ကုန်ချောပစ္စည်းနမူနာအမျိုးမျိုး ၇-၃၀ အစား	၂-၉
ပုံ ၂-၈ အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းများပုံ	၂-၁၀
ပုံ ၂-၉ ဒီဇယ်ဆီသိုလှောင်မှု (၁၆၀၀၀ လီတာ)	၂-၁၇
ပုံ ၂-၁၀ ကျောက်မီးသွေးသိုလှောင်သိမ်းဆည်းမှုပြပုံ	၂-၁၈
ပုံ ၂-၁၁ ကျောက်မီးသွေးပြာများ	၂-၁၉
ပုံ ၂-၁၂ အူတိုင်ပိုက်ဖြင့် ဖြတ်စများ ရစ်ခွေပုံ	၂-၁၉
ပုံ ၂-၁၃ သစ်သားပြားများအားပြန်လည်အသုံးပြုထားပုံ	၂-၂၀
ပုံ ၂-၁၄ ဆေးပုံးများအား ပြန်လည်အသုံးပြုထားပုံ	၂-၂၁
ပုံ ၄-၁ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မြေပုံ	၄-၄
ပုံ ၄-၂ ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာမြေပုံ	၄-၅
ပုံ ၄-၃ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်မြေအသုံးချမှုပြမြေပုံ	၄-၇
ပုံ ၄-၄ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်အနီးရှိ နယ်မြေအမျိုးအစားနမူနာဓာတ်ပုံများ	၄-၈
ပုံ ၄-၅ ရေနမူနာကောက်ယူနေသည့်ပုံ	၄-၈
ပုံ ၄-၆ ရေနမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ	၄-၉
ပုံ ၄-၇ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာသည့်နေရာပြမြေပုံ	၄-၁၁
ပုံ ၄-၈ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာနေသည့်ပုံ	၄-၁၁
ပုံ ၄-၉ ဆူညံသံတိုင်းတာသည့်နေရာပြမြေပုံ	၄-၁၄

ပုံ ၄-၁၀ စက်ရုံအတွင်းတွင် ဆူညံသံ တိုင်းတာနေသည့်ပုံ	၄-၁၄
ပုံ ၄-၁၁ လေတိုက်ရာအရပ်နှင့်လေတိုက်နှုန်းတွက်ထုတ်မှုရလဒ်.....	၄-၁၅
ပုံ ၄-၁၂ လေတိုက်ရာအရပ်နှင့်လေတိုက်နှုန်းပြပုံ	၄-၁၆
ပုံ ၄-၁၃ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်	၄-၁၇
ပုံ ၄-၁၄ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများထားသည့်အခန်းတွင်အလင်းရောင်တိုင်းတာနေပုံ	၄-၁၈
ပုံ ၄-၁၅ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်းတွင်အပူချိန်တိုင်းတာနေပုံ	၄-၁၉
ပုံ ၄-၁၆ အပူချိန်တိုင်းတာမှု နှိုင်းယှဉ်ပြပုံ.....	၄-၂၀
ပုံ ၄-၁၇ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်းစံသတ်မှတ်ချက်.....	၄-၂၀
ပုံ ၄-၁၈ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်း နှိုင်းယှဉ်ပြပုံ	၄-၂၁
ပုံ ၄-၁၉ လေဖိအားပေးစက်ခန်း၏တုန်ခါမှုကိုတိုင်းတာနေပုံ	၄-၂၂
ပုံ ၅-၁ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှု	၅-၂
ပုံ ၆-၁ မကျေနပ်မှုများ ဖြေရှင်းပေးမည့်အစီအစဉ်.....	၆-၃၁

နောက်ဆက်တွဲဖော်ပြချက်များ

နောက်ဆက်တွဲ)က (အဆောက်အဦးဌာနရမ်းသည့် အထောက်အထား

နောက်ဆက်တွဲ စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သောစာရွက်စာတမ်း (ခ)

နောက်ဆက်တွဲ သွင်းကုန်ဆိုင်ရာ စာရွက်စာတမ်း (ဂ)

နောက်ဆက်တွဲ မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက်စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ (ဃ)

နောက်ဆက်တွဲ လူမှုအကျိုးပြုပြုမှုမှတ်တမ်း ဓာတ်ပုံများ (င)

နောက်ဆက်တွဲ (စ) ဝန်ထမ်းများအတွက် စိတ်အပန်းပြေစေရန် ဆောင်ရွက်ရှိမှု

နောက်ဆက်တွဲ (ဆ) ဝန်ထမ်းများအတွက် သင်တန်းပို့ချခြင်း

နောက်ဆက်တွဲ (ဇ) စီမံကိန်းအနီး စိမ်းလန်းစိုပြေစေရန် ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု

အခန်း (၁)

နိဒါန်း

၁.၁ စီမံကိန်း၏နောက်ခံသမိုင်း

ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းအား ၂၀၁၃ခုနှစ် တွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင် လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄)တွင် စတင်တည်ထောင်လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ စီမံကိန်း အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များဆောင်ရွက်ရန် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ ၇ရက် မတ်လ ၂၀၂၂ခုနှစ် ရက်စွဲနေ့တွင် တင်ပြခဲ့ပြီး ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ၇ရက် ဧပြီလ ၂၀၂၂ခုနှစ် ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ရက/ အီးအိုင်အေ/၂(၅) (၁၀၁၆/၂၀၂၂) အရ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲတင်ပြရန် ညွှန်ကြားချက်အပေါ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)နှင့်အညီ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအဖွဲ့မှ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ပူးပေါင်း၍ အစီရင်ခံစာ ပြုစုရေးသားခဲ့ပါသည်။

၁.၂ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်

- စီမံကိန်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ ပြဋ္ဌာန်းထားသောဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ မူဝါဒများ၊ စံချိန်စံနှုန်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်။
- စီမံကိန်းမှ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ချေရှိသော သက်ရောက်မှုများနှင့်ထိခိုက်မှုများသည်လက်ခံနိုင်သော သတ်မှတ်စံချိန်စံညွှန်းအတွင်းရှိစေရန်။
- ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှု ကာကွယ်လျော့ချရေးနည်းလမ်းများနှင့် လက်တွေ့ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်မည့်နည်းလမ်းများအား စနစ်တကျအောင်မြင်စွာ စီမံ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်။
- ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင် လူမှု ဝန်းကျင်သို့ ထိခိုက်သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာခြင်း မရှိစေရန်။

- စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဧရိယာအနီးရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အရင်းအမြစ်များ၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းလုံခြုံရေးအား ထိန်းသိမ်းကာကွယ်နိုင်ရန်၊
- စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ချေရှိသောထိခိုက်မှုများကို ကြိုတင်တွက်ဆနိုင်ရန်၊ ထိခိုက်မှု လျော့ချရေးနည်းလမ်းများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးလုပ်ငန်းစဉ်များကို စနစ်တကျ စီမံဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊
- ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အတွက်အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေး အကြံပြုချက်များ ရယူနိုင်ရန်။

၁.၃ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ အကြောင်းအရာ

ရာနှုန်းပြည့်မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဂရိတ်ဝမ်းပလတ်စတစ်စက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းအား ၂၀၁၃ ခုနှစ်တွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်း စက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄) တွင် အသင့်ဆောက်လုပ်ပြီး အဆောက်အဦကို လစဉ်ပေးစနစ်ဖြင့် နှစ်သက်တမ်းကြာမြင့်စွာဌားရမ်း၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။ အဆောက်အဦဌားရမ်းသည့်အထောက်အထားများကို အစီရင်ခံစာ၏ နောက်ဆက်တွဲ (က) တွင် ပြည့်စုံစွာဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၁-၁ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ

အမည်	ဦးအောင်စိန်
ရာထူး	စီမံကိန်းပိုင်ရှင်
ဖုန်းနံပါတ်	၀၉-၇၈၈၇၉၉၆၁၆
အီးမေးလ်	thinthins771@gmail.com
ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	အမှတ်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့်၊ ရွှေလင်ဗန်း စက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

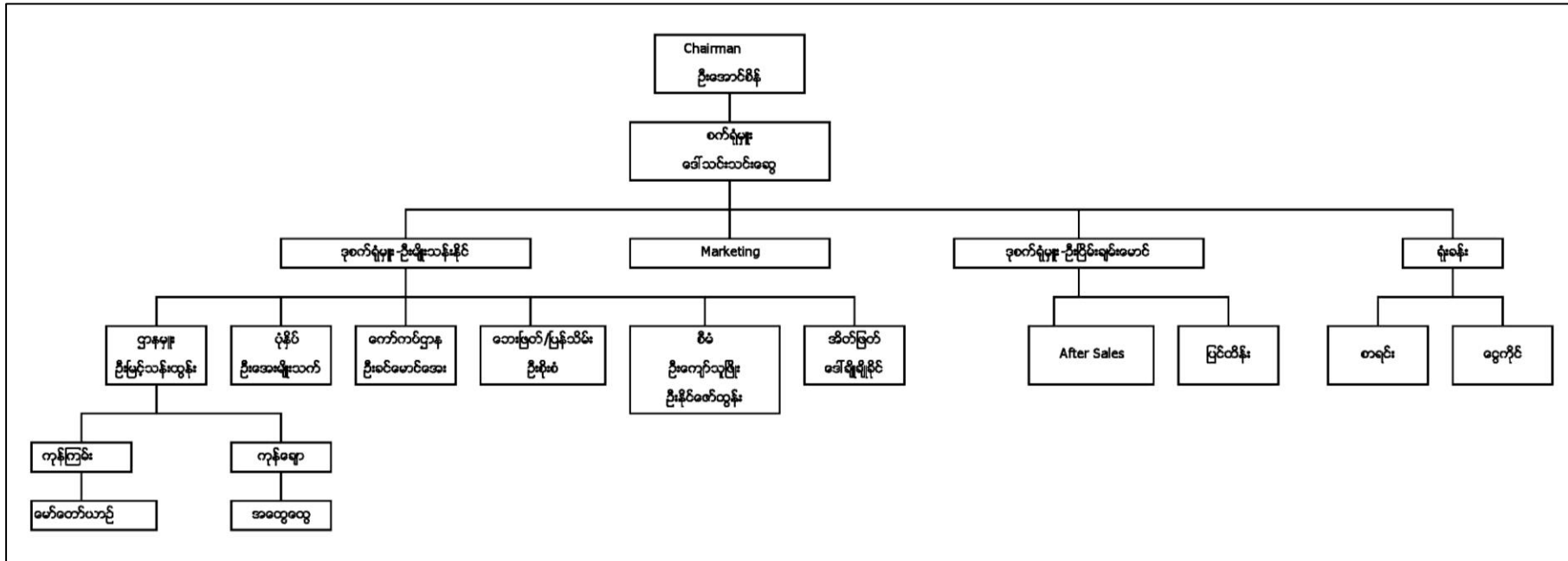
ဇယား ၁-၂ စီမံကိန်းတာဝန်ခံဆောင်ရွက်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်

အမည်	ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ
ရာထူး	စက်ရုံမှူး
ဖုန်းနံပါတ်	၀၉-၄၅၀၅၇၈၄၇၈ ၀၉-၇၈၈၇၉၉၆၁၆
အီးမေးလ်	thinthins771@gmail.com

ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ	အမှတ်၊ ဆိပ်ကမ်းသလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့်၊ ရွှေလင်ဗန်း စက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
------------------	--

၁.၄ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ ဝန်ထမ်းအဖွဲ့အစည်းအင်အားပြဇယား

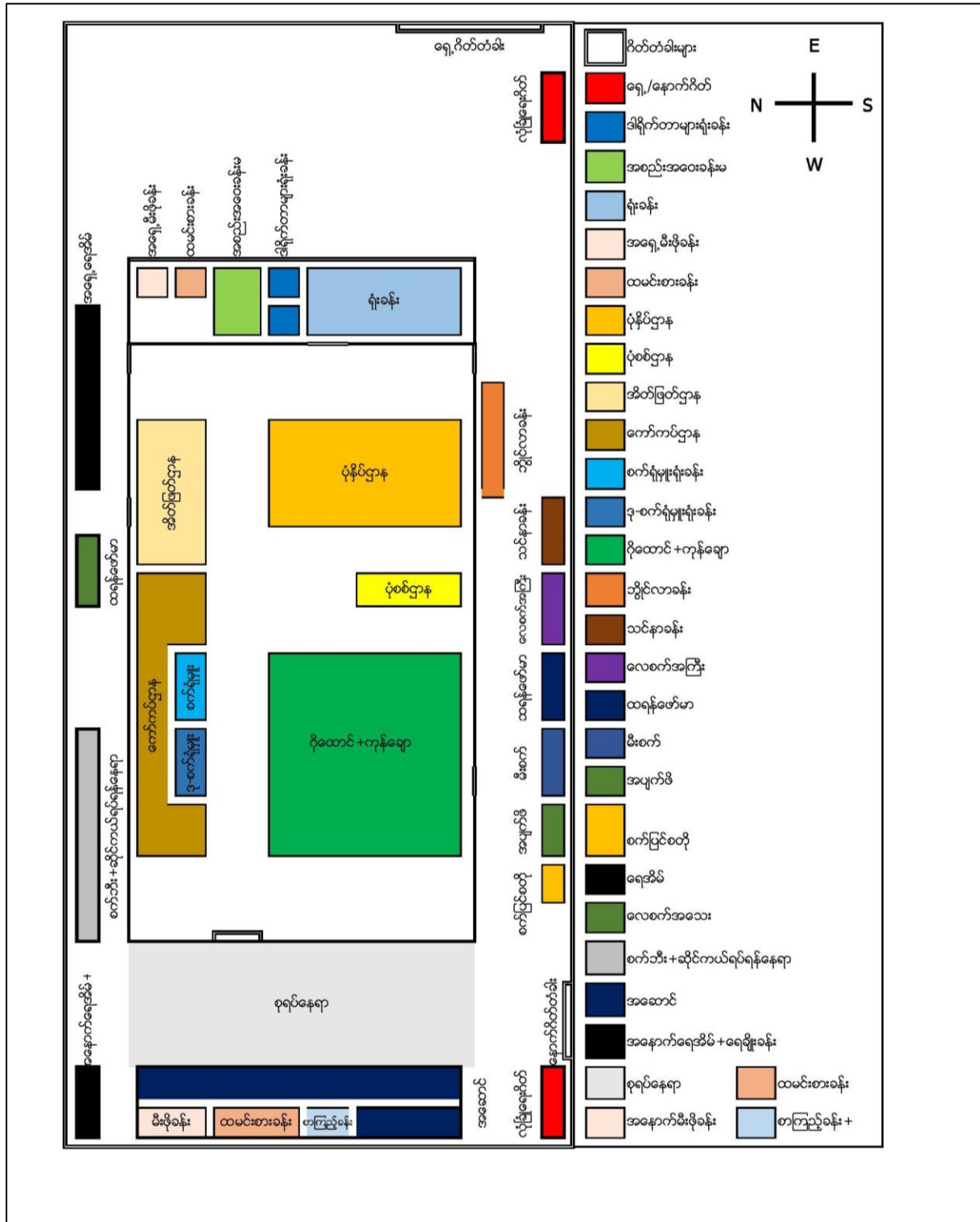
ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံတွင် လုပ်ကိုင်လျက်ရှိသော ဝန်ထမ်းအဖွဲ့အစည်းအင်အားပြဇယား ပုံကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၁-၁ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ဝန်ထမ်းအင်အားဖွဲ့စည်းမှုပြပုံ

၁.၅ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အဆောက်အဦဒီဇိုင်း

စီမံကိန်းစက်ရုံတွင် လက်ရှိအသုံးပြုဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော အဆောက်အဦအညွှန်းပြမြေပုံကို ပုံ ၁-၂ တွင် ရှင်းလင်းစွာဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၁-၂ စီမံကိန်းစက်ရုံ၏ အဆောက်အဦပြပုံ

၁.၆ အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသည့် ပုဂ္ဂိုလ်များ၏အချက်အလက်များ

ဂရိတ်ဝမ်းပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာကို ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးလေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအဖွဲ့နှင့် ပြင်ပပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ထားပါသည်။

ဇယား ၁-၃ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာရေးဆွဲသည့်အဖွဲ့

စဉ်	အမည်	ရာထူး	ပညာအရည်အချင်း	အတွေ့အကြုံ	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မှု
စီမံကိန်းတာဝန်ခံပုဂ္ဂိုလ်					
၁။	ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ	စက်ရုံမှူး	BA (Economic) LCCI - (လူ့စွမ်းအင် အရင်းအမြစ်) YU Foreign Banking (Stanford School)	ဂရိတ်ဝမ်းစီမံကိန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်မှု တွင် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ ၃နှစ်ကျော် ရှိပါသည်။	အစီရင်ခံစာ၏ လိုအပ်သော အချက်အလက်များ ထောက်ပံ့ပေးခြင်း။ အစီရင်ခံစာကို ခြုံငုံသုံးသပ်ခြင်း။
ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်					
၂။	ဦးထက်သီဟဖုန်း မြင့်	အဖွဲ့ခေါင်း ဆောင်	B.Sc (Geology) PGDip. in Environmental Studies (Ongoing)	EMP, IEE, EIA နှင့် ESIA အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲမှုများတွင် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ ၇ နှစ် ရှိပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး တိုင်းတာခြင်း၊ လူစီးပွားစစ်တမ်း ကောက်ယူ ခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ငန်းများတွင် လုပ်ငန်း အတွေ့အကြုံ ၇ နှစ်ကျော် ရှိပါသည်။	အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားခြင်း၊ အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေး ရှင်းလင်း တင်ပြခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ် ခြင်း၊
၃။	ဦးဝေဖြိုးအောင်	အဖွဲ့ဝင်	B.Sc (Geology)	ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာတိုင်းတာရေးလုပ်ငန်းများ တွင် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ ၈ နှစ်ကျော် ရှိပါသည်။	မြေပုံများရေးဆွဲခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုများ အား အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားခြင်း။

စဉ်	အမည်	ရာထူး	ပညာအရည်အချင်း	အတွေ့အကြုံ	တာဝန်ယူဆောင်ရွက်မှု
				GIS မြေပုံရေးဆွဲခြင်း၊ အဆောက်အဦ အတိုင်းအတာ မြေပုံရေးဆွဲခြင်းများတွင် လုပ်ငန်းအတွေ့အကြုံ ၃ နှစ်ကျော် ရှိပါသည်။	
၄။	ဦးဇော်မျိုးဟိန်း	အဖွဲ့ဝင်	B.Sc (Geology)	EMP, IEE, EIA အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲမှုများ အထောက်အပံ့ပေးရာတွင် လုပ်ငန်း အတွေ့အကြုံ ၃ နှစ် ရှိပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးတိုင်း တာခြင်း၊ လူစီးပွားစစ်တမ်းကောက်ယူခြင်း၊ မြေအသုံးချမှုလေ့လာခြင်းများတွင် လုပ်ငန်း အတွေ့အကြုံ ၃နှစ်ကျော် ရှိပါသည်။	အစီရင်ခံစာရေးသားပြုစုရာတွင် လိုအပ်သော အချက်အလက်များစုဆောင်းခြင်း။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုများ အား အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားခြင်း။

အခန်း (၂)

မူဝါဒ၊ ဥပဒေ၊ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်များ

၂.၁ နိဒါန်း

ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားတို့အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ သက်ရောက်ခြင်းမရှိ (သို့) လျော့နည်းစေရန်နှင့် မြန်မာနိုင်ငံပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ မူဝါဒအရ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများအား တစ်ဖက်တစ်လမ်းမှ အထောက်အကူ ဖြစ်စေရန်တို့ အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ မူဝါဒများအား အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူနှင့် ဆက်စပ်ပါဝင်သူများအနေဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံမှ ထုတ်ပြန်ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေး၊ဓာတုပစ္စည်းသုံးစွဲခွင့်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးတို့နှင့် သက်ဆိုင်သည့် အောက်ဖော်ပြပါ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်၊ စံချိန်စံညွှန်းများအား အထူးဂရုပြုလိုက်နာသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၁။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)

၂။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)

၃။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)

၄။ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်သွေး(ထုတ်လွှတ်မှု)လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

၅။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ (၂၀၁၆)

၆။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)

၇။ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)

၈။ ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)

၉။ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)

၁၀။ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၉)

၁၁။ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၁၉၇၂)

- ၁၂။ ကူးစက်ရောဂါများကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)
- ၁၃။ ဆေးလိပ်နှင့် ဆေးရွက်ကြီးထွက်ပစ္စည်းသောက်သုံးမှုထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)
- ၁၄။ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၁၅။ သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)
- ၁၆။ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၁၇။ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၉)
- ၁၈။ လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတတ်သော ဝတ္ထု ပစ္စည်းများဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၈)
- ၁၉။ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ (၂၀၁၁)
- ၂၀။ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၁။ အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေဥပဒေ (၁၉၂၃)
- ၂၂။ အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၃။ ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက် အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)
- ၂၄။ အနည်းဆုံး အခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၂၅။ အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)
- ၂၆။ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၇။ မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ (၂၀၁၅)
- ၂၈။ မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့် မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၂၉။ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၃၀။ သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ(၂၀၁၃)
- ၃၁။ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)
- ၃၂။ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)
- ၃၃။ ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)
- ၃၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေ (၂၀၁၄)
- ၃၅။ ဘွဲ့ငြိလာဥပဒေ (၂၀၁၅)

၂.၂ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေအရ (၂၀၁၂) ခုနှစ်တွင် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သော ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်ပုဒ်မ (၃) ကို အောက်တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

(က) မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာမူဝါဒကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊

(ခ) စဉ်ဆက်မပြတ်ဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းစဉ်များတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များ စနစ်တကျပေါင်းစပ် ဆောင်ရွက်ရန် အလို့ငှာ အခြေခံမူများချမှတ်နိုင်ရန်နှင့် လမ်းညွှန် မူများပြုနိုင်ရန်၊

(ဂ) ပစ္စုပ္ပန်နှင့်အနာဂတ်မျိုးဆက်များ၏ အကျိုးအတွက် ကောင်းမွန်ပြီး သန့်ရှင်းသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဖြစ်ပေါ်လာစေရန်နှင့် သဘာဝနှင့်ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များကို ထိန်းသိမ်း စောင့်ရှောက်ရန်၊

(ဃ) ဆုတ်ယုတ်ပျောက်ကွယ်စဖြစ်သော ဂေဟစနစ်များကိုဖြစ်နိုင်သမျှ ပြန်လည် ဖော်ထုတ်ရန်၊

(င) သဘာဝသယံဇာတအရင်းမြစ်များ လျော့နည်းဆုံးရှုံးမှုကို တားဆီးရေးနှင့် စဉ်ဆက်မပြတ် အသုံးပြုနိုင်ရေးအတွက် စီမံဆောင်ရွက်ရန်၊

(စ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အသိအမြင်ပြန့်ပွားရေးအတွက် ပညာရေး အစီအစဉ်များကို အများပြည်သူတို့သိရှိပြီး ပူးပေါင်းပါဝင်မှု ပိုမိုတိုးတက်လာစေရေးအတွက် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်တို့ ဖြစ်ပါသည်။

(ဆ) ပတ်ဝန်းကျင်ရေးရာကိစ္စရပ်များတွင် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ၊ ဒေသဆိုင်ရာနှင့် နိုင်ငံ အချင်းချင်းပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်မှုကို မြှင့်တင်နိုင်ရန်၊

(ဇ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို အစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်း၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း၊ အစိုးရမဟုတ်သော အဖွဲ့အစည်းနှင့်ပုဂ္ဂလိကတို့ ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊ အထက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေရည်ရွယ်ချက်များ ကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် သေချာသိရှိပြီး လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်ပက်သက်၍ ဝန်ကြီးဌာနမှ အောက်ပါ အတိုင်းသတ်မှတ်ထားသည်။

(က) မြစ်၊ ချောင်း၊ တူးမြောင်း၊ စိမ့်စမ်းအင်းအိုင်၊ နွံတော၊ ကန်၊ ရေလှောင်တံခံနှင့် အများပြည်သူဆိုင်ရာ အခြားကုန်းတွင်း ရေရရှိနိုင်သည့်နေရာများတွင် အသုံးချမှုအလိုက် ဆီလျော်သည့် မြေပေါ်ရေ အရည်အသွေးစံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ခ) ပင်လယ်ကမ်းရိုးတန်းနှင့် မြစ်ဝဒေသများအတွက် ရေအရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ဂ) မြေအောက် ရေအရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ဃ) လေထုအရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(င) အသံတုန်ခါမှု စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ဆ) စွန့်ထုတ်အရည် စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ဇ) စွန့်ထုတ်အစိုင်အခဲ စံချိန်စံညွှန်းများ၊

(ဈ) ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့က သတ်မှတ်ထားသည့် အခြားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများ၊

အထက်ဖော်ပြပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ အခန်း(၆)၊ ပုဒ်မ (၁၀) အရ သတ်မှတ် ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် သေချာစွာသိရှိပြီး လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ အခန်း(၇)၊ ပုဒ်မ (၁၄) အရ ညစ်ညမ်းစေမှုကို စတင်ဖြစ်ပေါ်စေသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ညစ်ညမ်းစေမှုကို ဖြစ်စေသည့် ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး စံချိန်စံညွှန်းများ နှင့်အညီ သတ်မှတ်ချက်များအတိုင်း သန့်စင်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်းနှင့် စုပုံခြင်းများ ပြုလုပ်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ အခန်း(၇)၊ ပုဒ်မ (၁၅) အရ ညစ်ညမ်းမှုကို စတင်ဖြစ်ပေါ်စေသည့်လုပ်ငန်း၊ ပစ္စည်း သို့မဟုတ် နေရာတစ်နေရာ၏ပိုင်ရှင် သို့မဟုတ် လက်ရှိဖြစ်သူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုများကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်၊ ထိန်းချုပ်ရန်၊ စီမံခန့်ခွဲ ရန်၊ လျှော့ချရန် သို့မဟုတ် ပပျောက်စေရန်၊ လုပ်ငန်းခွင်အထောက်အကူပစ္စည်း သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ရေးပစ္စည်း ကိရိယာကို တပ်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် သုံးစွဲခြင်းပြုရမည်။ ယင်းသို့ ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုနိုင်ပါက စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ကို မထိခိုက်စေသော နည်းလမ်း များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်ရန် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂) တွင်ဖော်ပြထားသော အခန်း (၇) ပုဒ်မ (၁၄) (၁၅) များကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ သေချာစွာသိရှိပြီး

စီမံကိန်းအနီးအနားတွင် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက ဤဥပဒေအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၃ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာနသည် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေပုဒ်မ ၄၂၊ ပုဒ်မခွဲ(က) အရ အပ်နှင်းသော လုပ်ပိုင်ခွင့်ကို ကျင့်သုံး၍ ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့၏ သဘောတူညီချက်ဖြင့် ထုတ်ပြန်ထားသည့် နည်းဥပဒေများကို လိုက်နာနိုင်ရန်အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

နည်းဥပဒေ ၅၅။ ။ ဤနည်းဥပဒေမထုတ်ပြန်မီက တည်ထောင်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန်တာဝန်ရှိသည့် စီမံကိန်း၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်း၊ ဝန်ဆောင်မှု သို့မဟုတ် လုပ်ဆောင်မှုဆောင်ရွက်သည့် အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်း သို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်သည်

(က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ရေးဆွဲ၍ ဝန်ကြီးဌာနသို့တင်ပြရမည်။

(ခ) ဝန်ကြီးဌာနက စိစစ်သုံးသပ်ပြီး အတည်ပြုသည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်နှင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သတ်မှတ်ချက်များကို ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သည့်အချိန်ကာလအတွင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည်။

နည်းဥပဒေ ၅၆။ ။ စီမံကိန်း၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်း၊ ဝန်ဆောင်မှု သို့မဟုတ် လုပ်ဆောင်မှုကို ဆောင်ရွက်မည့် အစိုးရဌာန၊အဖွဲ့အစည်းသို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်သည်မိမိ၏ စီမံကိန်း၊စီးပွားရေးလုပ်ငန်း၊ ဝန်ဆောင်မှုသို့မဟုတ်လုပ်ဆောင်မှုအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းကို ဝန်ကြီးဌာနက လက်ခံသော အရည်အချင်းပြည့်မီသည့် တတိယပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းနှင့် ဆောင်ရွက်ရန် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။

နည်းဥပဒေ ၆၈။ ။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု ကောင်းမွန်ရေးအတွက် နည်းဥပဒေ (၅၂)၊ (၅၃)နှင့် (၆၂) အရ သတ်မှတ်သည့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစားများတွင် မပါဝင်သည့် အသေးစားပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်း၊ စက်ရုံ၊အလုပ်ရုံများသည် လုပ်ငန်းတည်ဆောက် လည်ပတ်နိုင်ရန် သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာနသို့ ခွင့်ပြုချက်၊ လိုင်စင် လျှောက်ထားခြင်းမပြုမီ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုရှိ၊ မရှိနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန၏ မှတ်ချက်ယူရမည်။

နည်းဥပဒေ ၆၉။ ။ (က) မည်သူမျှ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းစေသည့်ပစ္စည်းများကို လည်းကောင်း၊ ဥပဒေနှင့် ဤနည်းဥပဒေတစ်ခုခုအရ အမိန့်ကြော်ငြာစာဖြင့် ထုတ်ပြန် သတ်မှတ်ထားသော ဘေးအန္တရာယ်ရှိ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း သို့မဟုတ် ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းများ ကိုလည်းကောင်း၊ အများပြည်သူအား တိုက်ရိုက် ဖြစ်စေ၊ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ ထိခိုက်စေနိုင်မည့် နေရာတစ်ခုခုတွင် တစ်နည်းနည်းဖြင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်စေခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်စေခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ စုပုံစေခြင်း မပြုရ။

(ခ) အများပြည်သူ အကျိုးငှာ သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်အရ မှတစ်ပါး ဂေဟစနစ်နှင့် ယင်းစနစ်ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်ပြောင်းလဲနေသော သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်ပျက်စီးစေနိုင်သည့် ပြုလုပ်မှုများကို မည်သူမှ ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုရ။

(၂၀၁၄) ခုနှစ် တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး နည်းဥပဒေ (၅၅)၊ (၅၆)၊ (၆၈)၊ (၆၉) များကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ သေချာစွာသိရှိပြီး စီမံကိန်းကြောင့် ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှု များ ဖြစ်ပေါ်လာပါက ဤဥပဒေအတိုင်းလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၄ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)

အခန်း (၃) အပိုဒ် (၂၃) အရ -

၁။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် အခန်း (၃) အပိုဒ် (၂၃) အရ စီမံကိန်းအဆိုပြုလွှာ အပြည့်အစုံကို ပဏာမစိစစ်နိုင်ရန် ဝန်ကြီးဌာနသို့ တင်သွင်းရမည်။

၂။ ဝန်ကြီးဌာနကပေးပို့သည့် စီမံကိန်းအဆိုပြုလွှာအား ဦးစီးဌာနမှ အောက်ဖော်ပြပါ အမျိုးအစား တစ်ခုတွင်ပါဝင်သင့်ကြောင်း သဘောထားမှတ်ချက် တင်ပြရမည်။

(၁) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန် လိုအပ်သည့် စီမံကိန်းအမျိုးအစား သို့မဟုတ်

(၂) ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန်လိုအပ်သည့် စီမံကိန်းအမျိုးအစား သို့မဟုတ်

(၃) မည်သည့်ဆန်းစစ်ခြင်းမျှ ပြုလုပ်ရန်မလိုသည့် စီမံကိန်းအမျိုးအစား၊

၃။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ် ရယူရမည်။

၄။ ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများလျော့ချနိုင်ရန် ဥပဒေ၊နည်းဥပဒေနှင့် အခြား သက်ဆိုင်ရာ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့် အညီသင့်လျော်သော အရေးယူဆောင်ရွက်မှုများ

ပြုလုပ်ရမည်။ (၂၀၁၅)ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှသေချာစွာသိရှိပြီး စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာ နိုင်သည့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၅ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။ ဤအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များသည် လူသားတို့၏ ကျန်းမာရေးနှင့် ဂေဟစနစ် ကောင်းမွန်ရေးကို ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရန် ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် ညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေရန် အလို့ငှာ နေရာအသီးသီး၏ ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု၊ အခိုးအငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုနှင့် အရည်စွန့်ထုတ်မှုများ ထိန်းချုပ်ရေးအတွက် အခြေခံစည်းမျဉ်း အဖြစ်သတ်မှတ် ပြဌာန်းခြင်းဖြစ်သည်။

စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုသော စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် လမ်းညွှန်ချက်များမှာ-

- ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ စံချိန်စံညွှန်းများ၊
- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ၊
- အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်း လမ်းညွှန်ချက်များ၊

(၂၀၁၅) ခုနှစ်တွင်ထုတ်ပြန်ခဲ့သော အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှသေချာစွာသိရှိပြီး စီမံကိန်း အနီးနားတွင် စီမံကိန်းကြောင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများဖြစ်ပေါ်လာပါက ဤလမ်းညွှန်ချက် များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၆ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ (၂၀၁၆)

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

(က) နိုင်ငံတော်နှင့်နိုင်ငံသားတို့၏ အကျိုးစီးပွားအလို့ငှာ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်မှုမရှိစေသည့် တာဝန်ယူမှုရှိသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်လာစေရန်၊

(ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများနှင့် ၎င်းတို့ ၏ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများကို ဥပဒေနှင့်အညီ အကာအကွယ်ပေးရန်၊

(ဂ) ပြည်သူတို့ အတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများပေါ်ပေါက်လာစေရန်၊

(ဃ) လူသားအရင်းအမြစ် ဖွံ့ဖြိုးလာစေရန်၊

(င) စွမ်းဆောင်ရည်မြင့်မားသည့် ထုတ်လုပ်မှု၊ ဝန်ဆောင်မှု၊ ကုန်သွယ်မှုကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊

(စ) နည်းပညာ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊ စိုက်ပျိုးရေး၊ မွေးမြူရေးနှင့် စက်မှုကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်။

(ဆ) နိုင်ငံတစ်ဝှမ်းလုံးတွင် အခြေခံအဆောက်အအုံများ အပါအဝင်ပညာရပ်နယ်ပယ်အသီးသီးတို့၌ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်

(ဇ) နိုင်ငံသားများအနေဖြင့် နိုင်ငံတကာအသိုက်အဝန်းနှင့် ယှဉ်တွဲလုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်စေရန်၊

(ဈ) နိုင်ငံတကာစံနှုန်းနှင့် ညီသောစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ ပေါ်ထွန်းလာစေရန်၊

အခန်း (၁၀) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းအမျိုးအစားများ သတ်မှတ်ခြင်း ပုဒ်မ (၄၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများကို တားမြစ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

(က) နိုင်ငံတော်အတွင်းသို့ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော သို့မဟုတ် အဆိပ်အတောက်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်လာနိုင်သည့် သို့မဟုတ် ပေါ်ပေါက်လာနိုင်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ၊

(ခ) သုတေသနနှင့်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် ပြုလုပ်သော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများမှအပ ပြည်ပမှစမ်းသပ်ဆဲဖြစ်သော သို့မဟုတ် အသုံးပြုရန်၊ စိုက်ပျိုး မွေးမြူရန်၊ အတည်ပြုချက် မရရှိသေးသော နည်းပညာများ၊ ဆေးဝါးများ၊ အပင်နှင့် တိရစ္ဆာန်မျိုးစိတ်များ၊ အသုံးအဆောင်များ သယ်ဆောင်လာနိုင်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ၊

(ဂ) ပြည်သူတို့အပေါ် ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများ၊

(င) သဘာဝဝန်းကျင်နှင့် ဂေဟစနစ်တို့ကို ကြီးမားစွာ ထိခိုက်ပျက်စီးစေနိုင်သော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများ၊

(စ) တည်ဆဲဥပဒေ တစ်ရပ်ရပ်အရ တားမြစ်ပိတ်ပင်ထားသော ဝန်ဆောင်မှုနှင့် ကုန်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများ၊ (၂၀၁၆) ခုနှစ်တွင်ထုတ်ပြန်ခဲ့သော

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ အခန်း(၁၀) ပုဒ်မ (၄၁)၊ (က)၊ (ခ)၊ (ဂ)၊ (င)၊ (စ) တို့ကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအား သေချာစွာသိရှိပြီး လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

အခန်း (၁၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများ၏ တာဝန်ဝတ္တရားများ-

(က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ (စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ)သည် အခန်း (၁၆) ပုဒ်မ (၆၅) အရ ဖော်ပြထားသော တာဝန်ဝတ္တရားများနှင့် အောက်ပါတို့ကို ဦးစားပေးလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် လုပ်ဆောင်ရန်အတွက် ကုမ္ပဏီ သို့မဟုတ် တစ်ဦးတည်းပိုင် သို့မဟုတ် တရားဝင်စီးပွားရေး အဖွဲ့အစည်းများနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ရုံးကို ဥပဒေနှင့်အညီ ဖွဲ့စည်းတည်ထောင်၍ မှတ်ပုံတင်ရမည်။

(ဂ) တည်ဆဲဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမိန့်ကြေညာ စာများ၊ ညွှန်ကြားချက်များ သဘောတူစာချုပ်ပါ စည်းကမ်းချက်များနှင့် အခွန်ဆိုင်ရာတာဝန်ရှိမှု အပါအဝင် စည်းကမ်းချက်များ၊ သတ်မှတ်ချက်များ နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဆ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ (စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ)သည် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှု ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုနှင့် ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ ထိခိုက် ပျက်စီးမှု မဖြစ်ပေါ်စေရန် တည်ဆဲဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများ နိုင်ငံတကာစံချိန်စံညွှန်းနှင့်အညီ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကို ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဇ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ (စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ)သည် လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှု၊ ကိုယ်အင်္ဂါအစိတ်အပိုင်း ဆုံးရှုံးမှုဖြစ်ပွားသည့် အလုပ်သမားများအတွက် တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ ရထိုက်သည့် နစ်နာကြေးနှင့် လျော်ကြေးကို ပေးရမည်။

(ဈ) အလုပ်သမားရေးရာ ဥပဒေများကိုလေးစားလိုက်နာရမည်။ (၂၀၁၆) ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေအခန်း (၁၆) ပုဒ်မ (၆၅)၊ (ခ)၊ (ဂ)၊ (ဆ)၊ (ဇ)၊

(ဉ) တို့ကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအား သေချာစွာသိရှိပြီး လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၇ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေများ (၂၀၁၇)

ဤဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်။

(က) နိုင်ငံတော်နှင့် နိုင်ငံသားတို့၏ အကျိုးစီးပွားအလို့ငှာ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုမရှိစေသည့် တာဝန်ယူမှုရှိသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများကို ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်စေရန်၊

- (ခ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများနှင့် ၎င်းတို့၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများကို ဥပဒေနှင့်အညီ အကာအကွယ်ပေးရန်၊
- (ဂ) ပြည်သူတို့အတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ ပေါ်ပေါက်လာစေရန်၊
- (ဃ) လူသားအရင်းအမြစ်ဖွံ့ဖြိုးလာစေရန်၊
- (င) စွမ်းဆောင်ရည်မြင့်မားသည့်ထုတ်လုပ်မှု၊ ဝန်ဆောင်မှု၊ ကုန်သွယ်မှုကဏ္ဍများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊
- (စ) နည်းပညာ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊စိုက်ပျိုးရေး၊ မွေးမြူရေးနှင့် စက်မှုကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊
- (ဆ) နိုင်ငံတစ်ဝန်းလုံးတွင် အခြေခံအဆောက်အအုံများ အပါအဝင် ပညာရပ်နယ်ပယ် အသီးသီးတို့၌ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်၊
- (ဇ) နိုင်ငံသားများအနေဖြင့် နိုင်ငံတကာအသိုက်အဝန်းနှင့် ယှဉ်တွဲလုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်နိုင်စေရန်၊
- (ဈ) နိုင်ငံတကာစံနှုန်းနှင့်ညီသော စီးပွားရေးလုပ်ငန်းနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ ပေါ်ထွန်းလာစေရန် ဟူ၍ ပြဋ္ဌာန်းထားပါသည်။

၂.၈ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ (၁၉၉၃)

မြန်မာ့အာမခံဥပဒေကို နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ်ပိပြားမှု တည်ဆောက်ရေး အဖွဲ့က ၁၉၉၃ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၂၃ ရက် နေ့တွင် နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ် ပိပြားမှု တည်ဆောက်ရေးအဖွဲ့ ဥပဒေအမှတ် ၁၀/၉၃ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့ ပါသည်။ ဤဥပဒေ၏ ပုဒ်မ ၁၅တွင် စက်တပ်ယာဉ်ပိုင်ရှင်များသည် မြန်မာ့ အာမခံ၌ သူတစ်ပါး ထိခိုက်မှုအာမခံ မထားမနေရထားရှိရမည် ဟု ပြဋ္ဌာန်းထားပါသည်။

ပုဒ်မ ၁၆ တွင် နိုင်ငံပိုင်ပစ္စည်းများကို ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှု ဖြစ်စေနိုင်သော သို့မဟုတ် ပြည်သူတို့၏ အသက်အိုးအိမ်စည်းစိမ်ကို နစ်နာဆုံးရှုံးမှုကို ဖြစ်စေနိုင်သော သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေနိုင်သော လုပ်ငန်းတစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်သော လုပ်ငန်းရှင် သို့မဟုတ် အဖွဲ့ အစည်းသည် မြန်မာ့အာမခံ၌ အထွေထွေနစ်နာဆုံးရှုံးမှု ပေးလျော်ရန် အာမခံ မထားမနေရ ထားရှိရမည်ဟု ပြဋ္ဌာန်းထားပါသည်။

၂.၉ ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)

ဤဥပဒေသည် ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေအဖြစ် ၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၂၂ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှ ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။

ဤဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

(က) ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများ အခွန်ရှည်တည်တံ့စေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဆိုင်ရာ မူဝါဒကို အကောင်အထည်ဖော်နိုင်ရန်၊

(ခ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ လူ့ပညာကြောင့်ဖြစ်စေ ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများ ယိုယွင်းပျက်စီးပျောက်ဆုံးခြင်း မရှိစေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းနိုင်ရန်၊

(ဂ) ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဖြင့် အမျိုးဂုဏ်၊ ဇာတိဂုဏ် မြင့်မားစေရန်နှင့် မျိုးချစ်စိတ်ဓာတ် ရှင်သန်ခိုင်မာလာစေရန်၊

(ဃ) အများပြည်သူတို့က ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများ၏ တန်ဖိုးမြင့်မားမှုကို နားလည်ခံယူနိုင်ကြစေရန်၊

(င) ရှေးဟောင်းဝတ္ထုပစ္စည်းများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ နိုင်ငံတော်က သဘောတူလက်ခံထားသော အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာကွန်ဗင်းရှင်း၊ ဒေသဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရန်။

၂.၁၀ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၅)

ဤဥပဒေကို ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေအဖြစ် ၂၀၁၅၊ ဩဂုတ်လ ၂၆ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။

ဤဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

(က) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ အခွန်ရှည်တည်တံ့စေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဆိုင်ရာ မူဝါဒကို အကောင်အထည်ဖော်နိုင်ရန်၊

(ခ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ လူ့ပညာကြောင့်ဖြစ်စေ ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ယိုယွင်းပျက်စီးပျောက်ဆုံးခြင်း မရှိစေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းနိုင်ရန်၊

(ဂ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဖြင့် အမျိုးဂုဏ်၊ ဇာတိဂုဏ် မြင့်မားစေရန်နှင့် မျိုးချစ်စိတ်ဓာတ် ရှင်သန်ခိုင်မာလာစေရန်၊

(ဃ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ၏ တန်ဖိုးမြင့်မားမှုကို အများပြည်သူတို့က သိရှိနားလည် နိုင်ကြစေရန်၊

(င) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ဖျက်စီးမှုမခံရစေရေးအတွက် ကာကွယ် စောင့်ရှောက်ရန်၊

(စ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများ ရှာဖွေဖော်ထုတ် ထိန်းသိမ်းရန်။

(ဆ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ နိုင်ငံတော်က သဘောတူလက်ခံထားသော အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်း၊ ဒေသဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်များ နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရန်။

ပုဒ်မ ၁၅ တွင် ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံ၏ သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာအတွင်း၌ အောက်ပါပြုလုပ်မှု တစ်ခုခုကို ဆောင်ရွက်လိုသူသည် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ရရှိရန် ဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထားရမည်-

(က) မြို့၊ ရပ်ကွက်၊ ကျေးရွာများကိုတိုးချဲ့ခြင်း၊

(ခ) ဟိုတယ်များ၊ စက်ရုံအလုပ်ရုံများ၊ လူနေအဆောက်အအုံများအပါအဝင် အဆောက်အအုံအသစ်များ တည်ဆောက်ခြင်း သို့မဟုတ် တိုးချဲ့ခြင်း သို့မဟုတ် ဝင်းခြံကာရံခြင်း သို့မဟုတ် ချဲ့ထွင်ခြင်း၊

(ဂ) ရေနံ၊ သဘာဝဓာတ်ငွေ့၊ ကျောက်မျက်ရတနာ သို့မဟုတ် ဓာတ်သတ္တုရှာဖွေရန် တူးဖော်ခြင်း၊ ရေနံသဘာဝဓာတ်ငွေ့ပိုက်လိုင်းများသွယ်တန်းခြင်း၊ စက်ရုံအလုပ်ရုံများ တည်ဆောက်ခြင်း၊ မဟာဓာတ်အားလိုင်းများ သွယ်တန်းခြင်း၊ ဆက်သွယ်ရေးတာဝါတိုင်များ ဆောက်လုပ်ခြင်း၊ လမ်းဖောက်လုပ်ခြင်း၊ တံတားတည်ဆောက်ခြင်း၊ လေယာဉ်ကွင်း တည်ဆောက်ခြင်း၊ ဆည်မြောင်း၊ တာတမံများစသော အခြေခံအဆောက်အအုံများ တည်ဆောက်ခြင်း သို့မဟုတ် တိုးချဲ့ခြင်း၊

(ဃ) မြေအောက်တွင် လျှပ်စစ်သွယ်တန်းခြင်း၊ ဆက်သွယ်ရေးဆိုင်ရာ သွယ်တန်းခြင်း နှင့် အခြားမြေအောက်လုပ်ငန်းများ ဆောက်ရွက်ခြင်း၊

(င) ရေတွင်း၊ ရေကန်၊ တူမြောင်း၊ မွေးမြူရေးကန်များ တူးဖော်ခြင်း သို့မဟုတ် တိုးချဲ့ခြင်း၊

(စ) မြေမျက်နှာသွင်ပြင်ပျက်စီးစေသည့် ရွှေကျင်ခြင်း၊ မြေတူးဖော်ခြင်း၊ အုတ်ဖုတ်ခြင်း၊ ရေတွင်း၊ ရေကန်၊ ချောင်း၊ မြောင်း၊ လျှို၊ ချိုင့်များတူးခြင်း၊ ဖို့ခြင်း၊ မြေညှိခြင်း၊ မိုင်းခွဲခြင်း၊ ကျောက်တူးခြင်း၊ ကျောက်စရစ်၊ သဲထုတ်ယူခြင်း၊ ကုန်းများ၊ တောင်များ ဖြိုဖျက်ခြင်း၊

(ဆ) ပုဂ္ဂလိကပိုင်ဆိုင်သည့် အဝန်းအဝိုင်း၊ ဧရိယာအတွင်းတွင် ရှေးဟောင်း အဆောက်အအုံများကို ထည့်သွင်းခြင်း၊ ခြံစည်းရိုးခတ်ထားခြင်း၊

(ဇ) ရှေးဟောင်းအဆောက်အအုံ၏ အနီးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်မြင်ကွင်း၌ ဝန်ကြီးဌာနက ဒေသအလိုက် သတ်မှတ်ထားသည့် စည်းကမ်းများနှင့် ကိုက်ညီခြင်းမရှိသော အဆောက်အအုံကို ဆောက်လုပ်ခြင်း။

၂.၁၁ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၉)

ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ ၂၈ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်က ဥပဒေအမှတ် ၆ ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။ ဥပဒေ၏ရည်ရွယ်ချက်သည်-

(က) ရှေးနှစ်ပေါင်းများစွာက တည်ရှိခဲ့သော ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ အခွန်ရှည်စွာ တည်တံ့စေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဆိုင်ရာ မူဝါဒကို မြှင့်တင်အကောင်အထည်ဖော်ရန်၊

(ခ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများနှင့် ယင်းဒေသအတွင်းရှိ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ် များအား သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ လူတို့၏ပြုလုပ်မှုကြောင့်ဖြစ်စေ၊ သစ်ပင်သစ်ဥ ကြောင့်ဖြစ်စေ၊ ပိုးမွှားများ၊ ငှက်၊ တိရစ္ဆာန်များကြောင့်ဖြစ်စေ ယိုယွင်းဆုံးရှုံးပျက်စီးခြင်း မရှိစေရေးအတွက် ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရန်၊

(ဂ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများကို ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်းဖြင့် နိုင်ငံသားများ အမျိုးဂုဏ်၊ ဇာတိဂုဏ်မြင့်မားစေရန်နှင့် ပြည်ထောင်စု စိတ်ဓာတ် ရှင်သန်ထက်မြက်စေရန်၊

(ဃ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများအား ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း၏ တန်ဖိုးကြီးမား မှုကို အများပြည်သူ တို့နားလည်ခံယူနိုင်ကြစေရန်၊

(င) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ဖျက်ဆီးမှုမခံရစေရေးအတွက် အကာအကွယ် ပေးရန်၊

(စ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသများ ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် စပ်လျဉ်း၍ နိုင်ငံတော်က လက်ခံသဘောတူသော အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ကွန်ဗင်းရှင်းနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဆ) ကမ္ဘာ့အမွေအနှစ်ဆိုင်ရာ နိုင်ငံတကာအဖွဲ့အစည်းများ၊ ပြည်တွင်းပြည်ပ အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဇ) ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဒေသအတွင်း ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ် ကာကွယ် ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းနှင့် ဒေသခံများ၏ လူမှုရေး၊ စီးပွားရေး ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းများကို ဟန်ချက်ညီစွာ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

၂.၁၂ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေး ဥပဒေ (၁၉၇၂)

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ (အလုပ်ရှင်အနေဖြင့်) စီမံကိန်းပတ်ဝန်းကျင် အနီးအနားရှိသော ပြည်သူများ၏ ကျန်းမာရေးအတွက် အောက်ပါအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။

(က) လူအများနေထိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင်တွင် အမှိုက်သရိုက်၊ အညစ်အကြေးများကို သိမ်းဆည်းစွန့်ပစ်ခြင်း မပြုလုပ်ရ။

(ခ) လူအများအတွက် သောက်သုံးရေများကို အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာစံချိန်စီ သတ်မှတ်ခြင်းနှင့်ကာကွယ် စောင့်ရှောက်ခြင်း၊

(ဂ) လူအများနေထိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်လေထုတွင် လူတို့ကို ဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်စေမည့် အခိုးအငွေ့၊ အနံ့အသက်၊ အမှုန်အမွှား၊ အသံဗလံ၊ ဓာတ်ရောင်ခြည် များကြောင့် ညစ်ညမ်းခြင်းမှ ကာကွယ်ခြင်း၊

(ဃ) မြို့ရွာစည်ပင်သာယာရေး၊ အိမ်ယာဆောက်လုပ်ခြင်းနှင့် ဝန်ထမ်းပြည်သူတို့ သွားလာနေထိုင် အသုံးပြုသည့် အဆောက်အဦ သို့မဟုတ် နေရာများ၏ ကျန်းမာသန့်ရှင်းရေး အတွက်ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၂.၁၃ ကူးစက်ရောဂါများကာကွယ်နှိမ်နင်းရေး ဥပဒေ (၁၉၉၅)

ဤဥပဒေကို နိုင်ငံတော်ငြိမ်ဝပ်ပိပြားမှု တည်ဆောက်ရေးအဖွဲ့သည် အမိန့်ကြော်ငြာစာ အမှတ်၁/၉၅၊၁၉၉၅ခုနှစ်၊ မတ်လ၂၀ရက်ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။ ဤဥပဒေ၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ ကူးစက်တတ်သော ရောဂါများ ဖြစ်ပွားခြင်းကို ကာကွယ်ရန်ဖြစ်သည်။

ပုဒ်မ ၃ အရ ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာနသည် ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်းမှ ကြိုတင်ကာကွယ် နိုင်ရန် အောက်ပါလုပ်ငန်းတို့ကို စီမံကိန်းချမှတ်၍ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရမည်။

- ကလေးသူငယ်များအားကာကွယ်ဆေးထိုးခြင်း၊ ကာကွယ်ဆေးတိုက်ကျွေးခြင်း၊
- လိုအပ်ပါက အရွယ်ရောက်သူများကိုပါ ကာကွယ်ဆေးထိုးခြင်း၊ ကာကွယ်ဆေးတိုက်ကျွေးခြင်း၊
- ကူးစက်ရောဂါဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေးပညာရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း။

ပုဒ်မ ၄ အရ အဓိကကူးစက်ရောဂါ (သို့) တိုင်ကြားရမည့် ရောဂါများဖြစ်ပွားသည်အခါ

- အများပြည်သူတို့အား ကာကွယ်ဆေးထိုးခြင်းနှင့် အခြားလိုအပ်သော အစီအမံများနှင့် ၎င်းပြန်ပွားမှုကို ထိန်းချုပ်ရန် ကျန်းမာရေးဌာနမှ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- အများပြည်သူတို့သည် ပုဒ်မခွဲ (က) အရ ကျန်းမာရေးဦးစီးဌာန၏ ဆောင်ရွက်ချက်များကို လိုက်နာရမည်။

ပုဒ်မ ၉ တွင် အိမ်ထောင်ဦးစီး သို့မဟုတ် အိမ်ထောင်စုဝင် တစ်ဦးသည် အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များကို အနီးဆုံးကျန်းမာရေး စင်တာ သို့မဟုတ် ဆေးရုံသို့ ချက်ချင်းအကြောင်းကြားရမည်-

- ကြွက်ကျခြင်း
- အဓိကကူးစက်မြန်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်း
- တိုင်ကြားရမည့်ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားခြင်း

ထို့အပြင် ပုဒ်မ၁၁ အရ ကျန်းမာရေးအရာရှိသည် အဓိကကပ်ရောဂါပျံ့နှံ့ခြင်းကို ကာကွယ်တားဆီးရန် အောက်ပါအတိုင်း ဆောင်ရွက်နိုင်သည်

- ကူးစက်ရောဂါဖြစ်ပွားသူကိုဖြစ်စေ၊ အခြားလိုအပ်သော လူပုဂ္ဂိုလ်များကို ဖြစ်စေ စုံစမ်းမေးမြန်းခြင်း
- ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးခြင်း
- မစင်၊ ဆီး၊ သလိပ်၊ သွေးနမူနာများရယူ၍ ဓာတ်ခွဲစစ်ဆေးစေခြင်း
- ဆေးထိုးစမ်းသပ်ခြင်း
- အခြားလိုအပ်သော စုံစမ်းစစ်ဆေးမှုများကိုပြုလုပ်ခြင်း။

၂.၁၄ ဆေးလိပ်နှင့်ဆေးရွက်ကြီးထွက် ပစ္စည်းသောက်သုံးမှု ထိန်းချုပ်ရေးဥပဒေ (၁၉၉၅)

နိုင်ငံတော်အေးချမ်းသာယာရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေးကောင်စီသည် (နိုင်ငံတော်အေးချမ်းသာယာရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေးကောင်စီ ဥပဒေအမှတ် ၅/၂၀၁၆) အရ ၂၀၀၆ ခုနှစ်၊ မေလ (၄) ရက်တွင် အောက်ပါဥပဒေကို ပြဋ္ဌာန်းလိုက်သည်။

တာဝန်ခံပုဂ္ဂိုလ်သည်-

(က) ပုဒ်မ ၆ တွင် ဖော်ပြထားသော နေရာ၌ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်မရှိသောနေရာ ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ညွှန်းသည့်စာတန်းနှင့် အမှတ်အသားများကို သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်။

(ခ) ပုဒ်မ ၇ တွင် ဖော်ပြထားသောနေရာ၌ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်ရှိသော သီးသန့်နေရာ စီမံထားရှိရမည့်အပြင် ယင်းသို့ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်ရှိသော သီးသန့်နေရာဖြစ်ကြောင်း ဖော်ညွှန်းသည့်စာတန်းနှင့် အမှတ်အသားများကိုလည်း သတ်မှတ်ချက်များနှင့်အညီ ဆောင်ရွက် ထားရှိရမည်။

(ဂ) ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်မရှိသောနေရာ၌ မည်သူမျှ ဆေးလိပ်သောက်ခြင်းမပြုရန် ကြပ်မတ်ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) မိမိတာဝန်ရှိသည့်နေရာသို့ ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့ လာရောက်စစ်ဆေးသည့်အခါ စစ်ဆေးခြင်းကို ခံယူရမည်။

၂.၁၅ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေ (၂၀၁၅)

သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဖွဲ့စည်းခြင်း-

မီးသတ်ဦးစီးဌာနသည် မြန်မာနိုင်ငံ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေ အခန်း (၇) ပုဒ်မ (၁၃) (က) အရ စက်ရုံအလုပ်ရုံများ၌ မီးဘေးအန္တရာယ်စိုးရိမ်ရသော လုပ်ငန်းများအတွက် သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ များ ဖွဲ့စည်းထားရှိရန် ညွှန်ကြားချက် အရအလုပ်ရှင်သည် သီးသန့် မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းထားရမည်။

(၁၃) (ခ) ပုဒ်မခွဲ (က) အရ ဖွဲ့စည်းထားသော သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ကို ပြောင်းလဲ ဖွဲ့စည်းခြင်း၊ ဖျက်သိမ်းခြင်းပြုလိုပါက မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်ရယူရမည်။ သီးသန့် မီးသတ်တပ်ဖွဲ့သည်

(က) သက်ဆိုင်ရာ မီးသတ်ဦးစီးမှူး၏ ကြီးကြပ်မှုနှင့်စစ်ဆေးမှုကို ခံယူရမည်။

(ခ)မီးဘေးလုံခြုံရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင်လည်းကောင်း၊ မီးဘေးအန္တရာယ်၊ အခြားသဘာဝဘေးအန္တရာယ်၊ ကပ်ရောဂါဘေးအန္တရာယ် သို့မဟုတ် ရုတ်တရက်ဖြစ်ပွားသော ဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်သည့်အခါတွင် လည်းကောင်း သက်ဆိုင်ရာမီးသတ်ဝန်ထမ်းများ အရန်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဝင်များနှင့် အတူပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဂ)မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာပညာရပ်များ လေ့ကျင့်သင်ကြားရေး၊ ကျွမ်းကျင်မှုရှိစေရေးနှင့် နည်းပညာများ ရရှိစေရေး အတွက်မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ ညွှန်ကြားမှုကို ခံယူရမည်။

၂.၁၆ သစ်တောဥပဒေ (၂၀၁၈)

သစ်တောထွက်ပစ္စည်းများကို ခွင့်ပြုမိန့် ရရှိပြီးမှသာ ထုတ်ယူခွင့်ရှိသည်။ သို့ရာတွင် စီးပွားဖြစ် မဟုတ်သည့် အိမ်သုံး၊ လယ်ယာလုပ်ငန်းသုံး၊ ငါးဖမ်းလုပ်ငန်းသုံးစသည့် မိမိသုံးဖြစ်လျှင် ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်ထားသည့် အရေအတွက်ထက် မကျော်လွန်ပါက ခွင့်ပြုမိန့် ရယူရန် မလိုဘဲ ထုတ်ယူနိုင်သည်ဖြစ်ကြောင်း ပုဒ်မ ၁၇တွင် ပြဌာန်းထားပါသည်။ သစ်တောဦးစီးဌာနသည် သစ်တောထွက်ပစ္စည်းများ ထုတ်ယူခွင့်ပြုရာတွင် စီးပွားဖြစ် ထုတ်ယူခြင်းဖြစ်ပါက ဈေးပြိုင် စနစ်ကို ကျင့်သုံးရမည်ဖြစ်ကြောင်း ပုဒ်မ ၁၈ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၂.၁၇ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ (၂၀၁၆)

(က) ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်းများ ထိခိုက်ပျက်စီးစေရန် ရည်ရွယ်၍ တစ်စုံတစ်ရာ ပြုလုပ်ခြင်း သို့မဟုတ် ရေကြောင်းအား ပြောင်းလဲစေခြင်းမပြုရ။

(ခ) ရေအရင်းအမြစ်များကို တမင်ပြုန်းတီးစေခြင်းမပြုရ။ (၂၀၀၆) ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်း ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များနှင့် ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ အခန်း (၅) တားမြစ်ချက်များ အပိုဒ် (၈) ကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ သေချာစွာ သိရှိပြီး စီမံကိန်းကြောင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက ဤဥပဒေ အတိုင်းလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၁၈ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၉)

ဤဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

(က) လုပ်ငန်းအသီးသီး၌ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို ထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နိုင်စေရန်

(ခ) လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်မှု၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါခံစားရမည်များ လျော့နည်း ပပျောက်စေရန် အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားအပါအဝင် ဤဥပဒေပါသက်ဆိုင်သူ များ၏ လုပ်ငန်းတာဝန်များကို သတ်မှတ်ပေးရန်။

(ဂ) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်များ၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာရောဂါများ အလုပ်ရှင်၊ အလုပ်သမားများနှင့် ဤဥပဒေပါသက်ဆိုင်သူများက ကြိုတင်တားဆီး ကာကွယ်ပြုလုပ်နိုင်ရန်၊

(ဃ) လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်မှုများ၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါများမဖြစ်ပွားစေရန် ကြိုတင် ကာကွယ်ခြင်းဖြင့် အလုပ်သမားများ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းပြီး ကျန်းမာစွာ လုပ်ကိုင်နိုင်စေရန်နှင့် ကုန်ထုတ်စွမ်းအားများ တိုးတက်လာစေရန်၊

(င) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ စံချိန်စံနှုန်း များအား နိုင်ငံတကာနှင့် ဒေသဆိုင်ရာစံနှုန်းများနှင့်အညီ မိမိနိုင်ငံအခြေအနေနှင့် သင့်လျော်သော စံချိန်စံနှုန်းသတ်မှတ်ပြီး ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း၍ ကျန်းမာရေး နှင့် ညီညွတ်သောလုပ်ငန်းခွင် ဖန်တီးပေးရန်။

(စ) လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက် သုတေသနလုပ်ငန်းများကို ထောက်ပံ့ကူညီပေးရန်။

၂.၁၉ လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတတ်သောဝတ္ထုပစ္စည်းများဆိုင်ရာ ဥပဒေ (၂၀၁၈)

ဤဥပဒေတွင် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတတ်သော ဝတ္ထုပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ ပြုလုပ်ရန်၊ ယမ်းဘီလူးနှင့် ဆက်စပ်သုံးပစ္စည်းများ အသုံးပြုသည့် လုပ်ငန်းခွင်များတွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း၍ လုံခြုံမှုရှိစေရန်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံး ပေါက်ကွဲစေတတ်သော ဝတ္ထုပစ္စည်းများ ပြုလုပ်သုံးစွဲမှုများကို စနစ်တကျ ကြီးကြပ်နိုင်ရန်အတွက် ပြဋ္ဌာန်းထားပါသည်။

၂.၂၀ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ (၂၀၁၁)

အခန်း (၇) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ (အလုပ်ရှင်)၏ တာဝန်များမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

၂၉။ အလုပ်ရှင်သည် မိမိလုပ်ငန်း၏ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများကို အလုပ်သမား များအား ကိုယ်စားပြုသည့် အဖွဲ့အစည်းများအဖြစ် အသိအမှတ်ပြုရမည်။

၃၀။ အလုပ်ရှင်သည် သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်အမှုဆောင်အဖွဲ့၏ ထောက်ခံချက်ဖြင့် တာဝန်တစ်ခုခု ပေးအပ်ခြင်းခံရသော အလုပ်အမှုဆောင် အဖွဲ့ဝင်တစ်ဦးအား အခြားနည်း

သဘောတူညီထားသည်မှအပ ယင်းတာဝန်ကို ထမ်းဆောင်ရန် တစ်လလျှင် နှစ်ရက်ထက် မပိုစေဘဲ ခွင့်ပြုရမည်။ ယင်းကာလကို မိမိလုပ်ငန်းရှိ မူလတာဝန်ကို ထမ်းဆောင်နေသကဲ့သို့ မှတ်ယူရမည်။

၃၁။ အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများက မိမိတို့ အလုပ်သမားများ၏ အကျိုးအတွက် အကူအညီတောင်းခံလျှင် တတ်နိုင်သရွေ့ အကူအညီပေးရမည်။ သို့ရာတွင် အလုပ်ရှင်သည် ငွေကြေး (သို့မဟုတ်) အခြားနည်းဖြင့် ယင်း၏ လွှမ်းမိုးမှုသို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်မှုဖြင့် အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများ တည်ထောင်ခြင်း သို့မဟုတ် လုပ်ငန်းများလုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ခြင်း ပြုရန် ရည်ရွယ်သည့် မည်သည့် လုပ်ဆောင်ချက်ကိုမျှ မပြုလုပ်ရ။

(၂၀၁၁) ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ၏ ပုဒ်မ (၂၉)၊ (၃၀)၊ (၃၁)၊ ကိုအထက်တွင် အသေးစိတ် ဖော်ပြထားပါသည်။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ ဤဥပဒေကို သေချာစွာသိရှိပြီး စီမံကိန်းအနီးနားတွင် စီမံကိန်းကြောင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက ဤဥပဒေအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၂၁ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

အခန်း(၈) တားမြစ်ချက်များပုဒ်မ(၃၈)အရ မည်သည့်အလုပ်ရှင်မျှ တောင်းဆို တိုင်ကြားချက်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ သတ်မှတ်ကာလအတွင်း ဆွေးနွေးညှိနှိုင်း ဖြေရှင်းရန် ခိုင်လုံသော အကြောင်းမရှိဘဲ ပျက်ကွက်ခြင်းမရှိစေရ။

အခန်း (၈) တားမြစ်ချက်များ ပုဒ်မ (၃၉) အရ မည်သည့် အလုပ်ရှင်မျှ ခုံသမာဓိအဖွဲ့ သို့မဟုတ် ခုံအဖွဲ့က အငြင်းပွားမှု စစ်ဆေးနေစဉ် ထိုအငြင်းပွားမှု မစမီ တစ်ဆက်တည်းအချိန်က ချမှတ်ထားသော အလုပ်သမားများနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဝန်ထမ်းစည်းကမ်းများကို ယင်း အလုပ်သမားများ၏ အကျိုးထိခိုက်စေရန် ရုတ်တရက် ပြောင်းလဲခြင်းမပြုရ။

အခန်း (၈) တားမြစ်ချက်များ ပုဒ်မ (၄၀) အရ မည်သူမျှ အငြင်းပွားမှု တစ်စုံတစ်ခုနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဤဥပဒေနှင့်အညီ ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း၊ ဖျန်ဖြေခြင်းနှင့် ခုံသမာဓိအဖွဲ့ဖြင့် ဆုံးဖြတ်ခြင်းတို့ကို ခံယူခြင်းမပြုဘဲ အလုပ်ပိတ်ခြင်း သို့မဟုတ် သပိတ်မှောက်ခြင်းမပြုရ။

အခန်း(၁၀) အထွေထွေပုဒ်မ (၅၁) အရ အလုပ်ရှင်တစ်ဦးဦးသည် အငြင်းပွားမှုကို ဖြေရှင်းနေစဉ်အတွင်း လုံလောက်သော အကြောင်းမရှိဘဲ ကုန်ထုတ်လုပ်မှု ကျဆင်းစေခြင်းဖြင့် အလုပ်သမား၏ အကျိုးခံစားခွင့် လျော့နည်းစေရန် ပြုလုပ်မှု သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှုတစ်ခုခု

ကျူးလွန်လျှင် ခုံသမာဓိအဖွဲ့သို့မဟုတ် ခုံအဖွဲ့က ဆုံးဖြတ်သည့် လျော်ကြေးငွေကို အပြည့်အဝ ပေးဆောင်ရမည်။ ယင်းငွေကို မြေခွန်မပြန်ငွေကဲ့သို့အရ ကောက်ခံရမည်။

၂.၂၂ အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေဥပဒေ(၁၉၂၃)

အလုပ်သမားလျော်ကြေးငွေ ဥပဒေ (၁၉၂၃) တွင် အလုပ်ရှင်သည် ၎င်းတို့အလုပ်ကိစ္စနှင့် ပတ်သက်၍ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှု (သို့) သေဆုံးမှု ကဲ့သို့သော မတော်တဆမှု တစ်ခုခုဖြစ်ပွားခဲ့လျှင် နစ်နာသောအလုပ်သမားဆီသို့ လျော်ကြေးပေးလျော်ရမည်ဖြစ်သည်။ လျော်ကြေးပေးချေမှုတွင် အလုပ်ကြောင့်ဖြစ်သော လက်အကြောသေရောဂါ ကဲ့သို့သော နာတာရှည်ရောဂါများကိုလည်း ပေးလျော်ရမည်ဖြစ်သည်။

၂.၂၃ အလုပ်အကိုင်နှင့် ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

အလုပ်အကိုင်နှင့်ကျွမ်းကျင်မှု ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေကို ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှ ၂၀၁၃ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ ၃၀ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စု လွှတ်တော်ကြော်ငြာစာအမှတ် ၂၉/၂၀၁၃ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့ပါသည်။ ဤဥပဒေ၏ ပုဒ်မ ၁၅တွင်

(က) အလုပ်သမားများ၏ အလုပ်အကိုင်ဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်မှု မြင့်မားစေရန် လေ့ကျင့်ရေးအစီအစဉ်များကို စီမံဆောင်ရွက်ရာ၌ လုပ်ငန်းတွင်းသင်တန်းများ ဖွင့်လှစ် သင်ကြားခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်၌ စနစ်တကျ လေ့ကျင့်သင်ကြားခြင်း၊ လုပ်ငန်းပြင်ပ သင်တန်းများသို့ စေလွှတ်ခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက် နည်းပညာအသုံးပြုသော စနစ်ဖြင့် လေ့ကျင့် သင်ကြားခြင်းတို့ပြုလုပ်ရာတွင် လုပ်ငန်းတစ်ခုချင်းဖြစ်စေ၊ လုပ်ငန်းများပေါင်းစပ် ၍ဖြစ်စေ အလုပ်သမား တစ်ဦးချင်း (သို့) အုပ်စု အလိုက် လေ့ကျင့်သင်ကြားစေရန် ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။

(ခ) အသက် ၁၆နှစ်ပြည့်ပြီးသော လူငယ်များအား အလုပ်သင်အဖြစ် ခန့်ထား၍ ကျွမ်းကျင်မှုဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး အဖွဲ့က သတ်မှတ်ထားသော စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ နှင့်အညီ အလုပ်အကိုင်နှင့်သက်ဆိုင်သည့် အတတ် ပညာရပ်များကို စနစ်တကျ လေ့ကျင့် သင်ကြားစေရန် ဆောင် ရွက်နိုင်ကြောင်းပြဋ္ဌာန်းထားသည်။ ထို့အပြင် ကျွမ်းကျင်မှု အသိမှတ်ပြု လက်မှတ်ရှိသော အလုပ်သမား များသည် ပြည်တွင်းပြည်ပတွင် ကျင်းပ သော သက်ဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှု ယှဉ်ပြိုင်ပွဲများ၌ ပါဝင်ယှဉ်ပြိုင်ခွင့် ရှိသည်ဟုပုဒ်မ ၂၅တွင်ပြဋ္ဌာန်းထားသည်။

၂.၂၄ ခွင့်ရက်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက် အက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)

ခွင့်နှင့် အလုပ်ပိတ်ရက်အက်ဥပဒေ(၁၉၅၁) ကို ၂၀၀၆ နှင့် ၂၀၁၄ တွင် တစ်စိတ်တစ်ဒေသ ပြင်ဆင်မှုများနှင့် ပြန်လည်သုံးသပ်ချက်များဖြင့် အလုပ်သမား၏ ခွင့်ရက်နှင့် အားလပ်ရက် အခြေခံ မူဘောင်အဖြစ် အသုံးပြု ရမည်။ အလုပ်သမားများ အများပြည်သူ အလုပ်ပိတ်ရက် များတွင် အလုပ်သမားတိုင်းကို လစာပြည့် ပေးရန် သဘောတူ ရမည်။ အလုပ်သမားများအတွက် ခွင့်ရက် ဆိုင်ရာစည်းမျဉ်းများတွင် ဆေးခွင့်၊ ရှောင်တခွင့်ခွင့်၊ မီးဖွားခွင့်များ ပါဝင်သည်။

၂.၂၅ အနည်းဆုံး အခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)

အလုပ်ရှင်၏ နာရီပိုင်းအလုပ်၊ နေ့စဉ်အလုပ်၊ အပတ်စဉ်အလုပ်၊ လစဉ်အလုပ် သို့မဟုတ် အခြားအချိန်ပိုင်းအလုပ် တစ်ခုခုကို အလုပ်သမားက လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ပေးရသဖြင့် ရသင့်သော အခကြေးငွေနှင့် လုပ်ခလစာတို့ကိုဆိုသည်။ ယင်းစကားရပ်တွင် အချိန်ပိုလုပ်ခသည် လည်းကောင်း၊ အလုပ်ကောင်းမွန်သဖြင့် သို့မဟုတ် အကျင့်စာရိတ္တ ကောင်းမွန်သဖြင့် အလုပ်ရှင်မှ အပိုပေးသည့် ဆုကြေးငွေများ သည်လည်းကောင်း၊ ဝင်ငွေအဖြစ် သတ်မှတ်နိုင်သော အခြားငွေနှင့် အကျိုးခံစားခွင့်များသည် လည်းကောင်း ပါဝင်သည်။

အခန်း (၇) စီမံကိန်းအဆိုပြု (အလုပ်ရှင်) ၏ တာဝန်များ

၁၂။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ (အလုပ်ရှင်) သည်

(က) ဤဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေအောက် လျော့နည်း၍ အလုပ်သမားအား အခကြေးငွေပေးခြင်းမပြုရ၊

(ခ) ဤဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံး အခကြေးငွေ ထက်ပို၍ ပေးနိုင်သည်။

အခန်း (၈) အနည်းဆုံးအခကြေးငွေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အလုပ်သမားများ၏ အခွင့်အရေးများ

၁၄။ ဤဥပဒေနှင့် သက်ဆိုင်သည့် လုပ်ငန်းတစ်ခုခုတွင် အလုပ်လုပ်နေသော အလုပ်သမားသည်-

(က) ဤဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံး အခကြေးငွေကိုသော် လည်းကောင်း၊ ထိုအခကြေးငွေထက် အလုပ်ရှင်က ပို၍ပေးပါက ပိုပေးသည့် အခကြေးငွေကို သော်လည်းကောင်း ရထိုက်ခွင့်ရှိသည်။

(စ) လစာအလုပ်အတွက် ရက်သတ္တတစ်ပတ်လျှင် တစ်ရက်နားခွင့်ရှိပြီး ထိုနားရက် အတွက် အခကြေးငွေရထိုက်ခွင့် ရှိသည်။ အကယ်၍ ထိုနားရက်အတွင်း အလုပ်လုပ်ရပါက တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ အချိန်ပိုလုပ်ခရထိုက်ခွင့်ရှိသည်။

(ဇ) သတ်မှတ်ထားသည့် အနည်းဆုံး အခကြေးငွေကို အမျိုးသား၊ အမျိုးသမီး မခွဲခြားဘဲ ခံစားခွင့် ရှိစေရမည်။

အခန်း (၁၀) တားမြစ်ချက်နှင့် ပြစ်ဒဏ်များ

၂၂။ မည်သည့် အလုပ်ရှင်မှ-

(က) ဤဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေကို အလုပ်သမားအား ပေးဆောင်ရန်ပျက်ကွက်ခြင်း မရှိစေရ။

(၂၀၁၃) ခုနှစ်တွင် ထုတ်ပြန်ခဲ့သော အနည်းဆုံးအခကြေးငွေ ဥပဒေ ၏ အခန်း (၇) ပုဒ်မ(၁၂) နှင့် အခန်း (၈) ပုဒ်မ (၁၄)၊ အခန်း (၁၀) ပုဒ်မ (၂၂) ကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၂၆ အခကြေးငွေပေးချေရေးဥပဒေ (၂၀၁၆)

အခကြေးငွေပေးချေမှု ဥပဒေ(၂၀၁၆)သည် အလုပ်ရှင်သည် နာရီပိုင်း အလုပ်၊ အပတ်စဉ်အလုပ်၊ နေ့စဉ်အလုပ်(သို့) အခြားအချိန်ပိုင်း အလုပ်တစ်ခုခုအတွက်သော် လည်းကောင်း၊ ယာယီအလုပ် (သို့) ပုတ်ပြတ် အလုပ်တစ်ခုခုအတွက် သော်လည်းကောင်း၊ အလုပ်ပြီးဆုံးချိန်ဖြစ်စေ၊ အလုပ်သမားနှင့် သဘောတူချိန်တွင်ဖြစ်စေ အခကြေးငွေ ပေးချေရမည် ဟု ပုဒ်မ ၄ (က)တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။ အလုပ်သမားအား အလုပ်ရပ်စဲသည့်အခါ ပေးထိုက်သည့် အခကြေးငွေကို အလုပ်မှရပ်စဲခြင်း ခံရသည့်နေ့မှ အလုပ်ဖွင့်ရက် ၂ရက်အတွင်း ပေးချေရမည်ဟု ပုဒ်မ ၄(ဃ)တွင် ပြဌာန်းထားပါသည်။ အခကြေးငွေအားလုံးကို အလုပ်ဖွင့်ရက်တွင် ပေးချေရမည် ဖြစ်သည်ဟု ပုဒ်မ ၄(ဆ)တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ထို့အပြင် အခကြေးငွေ နုတ်ယူ ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ အချိန်ပို အခကြေးငွေများနှင့် ပတ်သက်ပြီး ဤဥပဒေတွင် ပြဌာန်း ထားပါသည်။

၂.၂၇ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ(အလုပ်ရှင်)နှင့်အလုပ်သမားတို့သည်လုပ်ငန်းဌာနများ၌အလုပ်သမား များဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ပညာရေးလုပ်ငန်းများအပြင် အလုပ်တွင် မတော်တဆ ဖြစ်ပွားမှုကိုလည်းကောင်း၊ အလုပ်တွင်ထိခိုက်မှုကြောင့် ဒဏ်ရာရရှိမှု၊ ရောဂါရရှိမှုနှင့် သေဆုံးမှု

ဖြစ်ပွားခြင်းကိုလည်းကောင်း ကာကွယ်ရန်အလို့ငှာ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး ဆိုင်ရာ စီမံချက်များထားရှိခြင်းတို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့နှင့်ဖြစ်စေ၊ အာမခံ ကိုယ်စားလှယ်ဌာနများနှင့်ဖြစ်စေ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ညှိနှိုင်းပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရမည်။

၂.၂၈ မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ (၂၀၁၅)

မော်တော်ယာဉ်ဥပဒေ(၂၀၁၅)ကို ၁၃၇၇ ခုနှစ်၊ ဝါခေါင်လပြည့်ကျော် ၈ ရက်၊ ၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ ၇ ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေအမှတ် ၅၅ ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။ ဤဥပဒေကိုဖော်ဆောင်ခြင်းမှာ

(က) မော်တော်ယာဉ်များကို အများပြည်သူဆိုင်ရာနေရာတွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းစွာ သွားလာနိုင်ရန် သတ်မှတ်ချက်များနှင့် အညီ စစ်ဆေးပြီး မှတ်ပုံတင်ပေးရန်၊

(ခ) မော်တော်ယာဉ် အမျိုးအစားအလိုက် မောင်းနှင်မည့်သူများအား သတ်မှတ် ထားသည့် အရည်အချင်းများ ပြည့်မီမှုရှိမရှိ စစ်ဆေးပြီး ယာဉ်မောင်းလိုင်စင် ထုတ်ပေးရန်၊

(ဂ) လမ်းအသုံးပြုသူများ သွားလာမှု လွယ်ကူချောမွေ့စေရန်နှင့် ယာဉ်အန္တရာယ်၊ လမ်း အန္တရာယ် ကင်းရှင်းစေရေး ကာကွယ်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဃ) ယာဉ်ကြောပိတ်ဆို့မှု မဖြစ်ပွားစေရန်နှင့် ယာဉ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး ဆောင်ရွက်ရာတွင် အဆင့်မြင့်နည်းပညာသုံး ပို့ဆောင်ရေးစနစ်ကို ထိရောက်စွာ အသုံးပြုရန်၊

(င) မော်တော်ယာဉ်ကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာသော သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုများ လျော့နည်း စေရေးဆောင်ရွက်ရန် ရည်ရွယ်ပြီးပြဋ္ဌာန်းထားသည်။

ဤဥပဒေတွင် မော်တော်ယာဉ်တင်သွင်းခြင်း၊ ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ ရောင်းချခြင်း၊ တည်ဆောက် တပ်ဆင်ခြင်း၊ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့်စစ်ဆေးခြင်းများကို အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

(က) ဥပဒေပုဒ်မ ၃၄ တွင် ဦးစီးဌာနသည် မော်တော်ယာဉ် တင်သွင်းခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ် ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ်တည်ဆောက်တပ်ဆင်ခြင်း၊ မော်တော်ယာဉ် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းတို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းမှု ဆိုင်ရာ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ စည်းကမ်းချက်များနှင့် စံချိန်စံညွှန်း များကို သတ်မှတ်ရမည်။

(ခ) ဥပဒေပုဒ်မ ၃၅ တွင် မော်တော်ယာဉ်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း၊ မော်တော်ယာဉ် ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း၊ မော်တော်ယာဉ်တည်ဆောက်တပ်ဆင်ခြင်းလုပ်ငန်း၊ မော်တော်ယာဉ်ပြုပြင်

ထိန်းသိမ်းခြင်းလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် မော်တော်ယာဉ် စစ်ဆေးခြင်း ပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်လိုသူသည် ဦးစီးဌာနသို့ သတ်မှတ်ချက်နှင့်အညီ လုပ်ငန်းလိုင်စင်လျှောက်ထားရမည်။

(ဂ) ဥပဒေပုဒ်မ ၃၆ တွင် ဦးစီးဌာနသည် ပုဒ်မ ၃၅ အရ လျှောက်ထားမှုကို သတ်မှတ် ချက်များနှင့်အညီ စိစစ်ပြီးလုပ်ငန်းလိုင်စင်ထုတ်ပေးခြင်း သို့မဟုတ် ငြင်းပယ်ခြင်းပြုနိုင်သည်။

(ဃ) ဥပဒေပုဒ်မ ၃၇ တွင် ပုဒ်မ ၃၆ အရ လုပ်ငန်းလိုင်စင်ထုတ်ပေးရန် ငြင်းပယ်ခြင်း ပြုသည့် အမိန့်ကို ကျေနပ်မှုမရှိသူသည် ဝန်ကြီးဌာန၏ ဆုံးဖြတ်ချက်သည် အပြီးအပြတ် ဖြစ်သည်။

၂.၂၉ မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့် မြေရိုင်းများ စီမံခန့်ခွဲရေး ဥပဒေ (၂၀၁၂)

ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်သည် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်ဥပဒေ အမှတ် (၁၀) အရ ၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၃၀ ရက်တွင် ဤဥပဒေကို ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။

ပုဒ်မ (၂၅) (က) အရ ဗဟိုကော်မတီသည်-

(က) မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများလုပ်ပိုင်ခွင့်၊ အသုံးပြုခွင့်ရရှိထားသူက လုပ်ငန်းများအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဒေသခံတောင်သူလယ်သမားများနှင့် အငြင်းပွားခြင်း၊ ဟန့်တားနှောက်ယှက်ခြင်း၊ ကျူးကျော်ဝင်ရောက်လုပ်ကိုင်ခြင်း၊ အကျိုး ပျက်စီးခြင်းများ ပြုလုပ်ခံရကြောင်း တင်ပြလာလျှင် သက်ဆိုင်ရာဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ဦးစွာညှိနှိုင်းပေးရမည်။ ညှိနှိုင်း၍မရပါက ဥပဒေအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ခ) မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများလုပ်ပိုင်ခွင့်၊ အသုံးပြုခွင့်ချထားပေးသော မြေဧရိယာပေါ်တွင် ယခင်တည်းက လုပ်ရှိစိုက်ပျိုးလုပ်ကိုင်နေသော ဒေသခံတောင်သူ လယ်သမားများ၏ စိုက်ပျိုးမြေများ ပါဝင်နေပါက တရားဝင်လုပ်ပိုင်ခွင့် ရရှိထားခြင်းမရှိသည့်တိုင် နစ်နာမှုမရှိစေရန် ယင်းတို့၏ ဆန္ဒအပေါ် ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

(ဂ) မြေလွတ်၊ မြေလပ်နှင့်မြေရိုင်းများလုပ်ပိုင်ခွင့်၊ အသုံးပြုခွင့်ချထားပေးသော မြေဧရိယာပေါ်တွင် ယခင်ကတည်းက လုပ်ကိုင်ခွင့်ရရှိထားသော တောင်သူလယ်သမားများရှိပါက ၎င်းတို့နှစ်ဦးနှစ်ဖက် သဘောတူညီချက်ဖြင့် ဥပဒေနှင့်အညီ ဆက်လက်ဆောင်ရွက်စေရမည်။

၂.၃၀ ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှ တားဆီးကာကွယ်ရေး ဥပဒေ (၂၀၁၃)

ဤဥပဒေအား ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှ ဥပဒေအမှတ် ၂၈ ဟု ၂၀၁၃ခုနှစ်၊ ဩဂုတ်လ (၂၆) ရက်တွင်သတ်မှတ်သည်။

ဤဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်သည်။

(က) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကြောင့် သက်ရှိသတ္တဝါများအား ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေခြင်းနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အရင်းအမြစ်များကို ထိခိုက် ပျက်စီးစေခြင်းမှ ကာကွယ်ရန်၊

(ခ) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာလုပ်ငန်းကို ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ရာတွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရေးအတွက် စနစ်တကျ ကြီးကြပ် ကွပ်ကဲရန်၊

(ဂ) ဓာတုပစ္စည်းနှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျသုံးစွဲစေရေးအတွက် ပညာပေး လုပ်ငန်းနှင့် သုတေသနလုပ်ငန်းများကို ကျယ်ကျယ်ပြန့်ပြန့်ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် သတင်း အချက်အလက်များရယူသော စနစ်ကိုဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဃ) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးတို့အတွက် စဉ်ဆက်မပြတ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးကို ဆောင်ရွက်ရန်။

၂.၃၁ သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ(၂၀၁၃)

သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ ကို ၂၀၁၃ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၃၁ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်က ဥပဒေအမှတ် ၂၁ဖြင့် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည်။ ဥပဒေ၏ရည်ရွယ်ချက်သည်

(က)သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ထိခိုက်ဆုံးရှုံးမှုများ လျော့ပါးရေးအတွက် သဘာဝဘေး အန္တရာယ်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ငန်းစဉ်များကို စနစ်တကျ ထိရောက်လျင်မြန်စွာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက် နိုင်ရန်၊

(ခ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု လုပ်ငန်းစဉ်များကို စနစ်တကျထိရောက် လျင်မြန်စွာ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်နိုင်ရေးအတွက် အမျိုးသားကော်မတီနှင့် ဒေသဆိုင်ရာ အဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊

(ဂ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင်ပြည်တွင်း ပြည်ပအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့ အစည်းများ၊ လူမှုအဖွဲ့အစည်းများ၊ အစိုးရမဟုတ်သော အခြားအဖွဲ့အစည်းများနှင့် လည်းကောင်း၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများ၊ နိုင်ငံရပ်ခြား ဒေသတွင်း အဖွဲ့အစည်းများနှင့် လည်းကောင်း ညှိနှိုင်းပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊

(ဃ) သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကြောင့် ထိခိုက်ပျက်စီးခဲ့သည့် သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ကို ပြန်လည်ထိန်းသိမ်း ကာကွယ်ရန်၊

(င) ဘေးသင့်သူများအား ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် လူနေမှုဘဝ ရရှိစေရေးအတွက် ကျန်းမာရေး၊ ပညာရေး၊ လူမှုရေးနှင့် အသက်မွေးဝမ်းကျောင်း လုပ်ငန်းများ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

၂.၃၂ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေ (၂၀၁၈)

အခန်း (၂) ။ ။ (က) စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီအဆင့်ဆင့်၏ ဦးဆောင်မှုဖြင့် မြို့တော်ကြီး စည်ဆက်မပြတ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်၍ မြို့နေလူထု၏ လူနေမှု အဆင့်အတန်း ပြောင်းလဲတိုးတက်လာစေရန်၊

(ခ) စည်ပင်သာယာရေးဆိုင်ရာ အခွန်အရပ်ရပ်ကို အပြည့်အဝရရှိ စေရန်နှင့် မြို့တော်နယ်နိမိတ်အတွင်း စည်ပင်သာယာဖွံ့ဖြိုးရေး လုပ်ငန်းများတွင် တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ စည်းကမ်းများနှင့်အညီ စနစ်တကျ အသုံးပြုစေရန်၊

(ဂ) နိုင်ငံတကာမြို့တော်ကြီးများကဲ့သို့ သန့်ရှင်းသာယာလှပ၍ နေချင်စဖွယ် ဖြစ်လာအောင် အဆင့်မြှင့်တင်ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြို့နေလူထုမှ ပါဝင်ကူညီဆောင်ရွက် လာကြစေရန်၊

(ဃ) စည်ပင်သာယာရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ နှင့်ပတ်သက်၍ တာဝန်ယူမှု၊ တာဝန်ခံမှု၊ ပွင့်လင်းမြင်သာမှုရှိသည့် ပြည်သူ့ဗဟိုပြု စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်ပေါ်ထွန်းလာစေရန်၊

(င) စည်ပင်သာယာရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပိုမို သွက်လက် ထိရောက်အောင် လုပ်ငန်းတာဝန်ခံအဖွဲ့များနှင့် ဌာနများ စနစ်တကျဖွဲ့စည်းဆောင်ရွက်ရန်။

၂.၃၃ ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၃)

ဤဥပဒေတွင် ရေအရင်းအမြစ်နှင့် မြစ်ချောင်းများထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းအတွက် အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များကို ပြဌာန်းထားသည်။

(က) ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်းများကို အများပြည်သူ အကျိုးရှိစွာ အသုံးပြုနိုင်ရေး အတွက် ထိန်းသိမ်းကာကွယ်ရမည်။

(ခ) မြစ်ချောင်းများအတွင်း ရေလမ်းကြောင်းဆယ်သွယ်မှု လုံခြုံချောမွေ့ စေရန် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများ၊ ပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ညှိနှိုင်း၍ ဆောင်ရွက် ရမည်။

(ဂ) နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေး ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုကို အထောက်အကူ ဖြစ်စေရေးအတွက် ရေအရင်းအမြစ် နှင့်မြစ်ချောင်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန် စီမံချက်များချမှတ်၍ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) ရေထုညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်စေရေးနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှု မရှိစေရေးအတွက် ကာကွယ်ခြင်း၊ ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် ကြီးကြပ်ခြင်းတို့ ပြုရမည်။

(င) ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးတို့အတွက် လိုအပ်ပါက ပြည်တွင်းပြည်ပ အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများ၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများ၊ ဒေသဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများ၊ အိမ်နီးချင်းနိုင်ငံများနှင့် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။

(စ) ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် ပြည်တွင်းရှိ မြစ်ချောင်းများအား ရေအနက် ပိုမိုလာစေရေးနှင့် ရေယာဉ်များ ဝန်တင် အလေးချိန် တိုးမြှင့်တင်ဆောင်နိုင်ရေးတို့အတွက် ပြည်တွင်းပြည်ပ အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများ၊ ပုဂ္ဂလိကအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ညှိနှိုင်းပြီး မြစ်ချောင်းများအား အပိုင်းအလိုက်ခွဲ၍ စည်းကမ်းချက်များ သတ်မှတ်ပြီး တာဝန်ပေးဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုနိုင်သည်။

(ဆ) ရေအရင်းအမြစ်နှင့်မြစ်ချောင်းများ ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် ရေအနက်ပိုမိုရရှိရေး ဆောင်ရွက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်ဘေးထွက်ပစ္စည်းများတွင် သယံဇာတ တစ်မျိုးမျိုး ပါဝင်ပါက တည်ဆဲဥပဒေနှင့်အညီ ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့၏ သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာန၊ အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်း၏ခွင့်ပြုချက် ရယူစေပြီး ဆက်လက် ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုနိုင်သည်။

၂.၃၄ ပို့ကုန်သွင်းကုန်ဥပဒေ (၂၀၁၂)

ပို့ကုန်-သွင်းကုန် ဥပဒေ၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်သည်။

(က) နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေးဆိုင်ရာ အခြေခံမူများကို အောင်မြင်စွာ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်။

(ခ) နိုင်ငံတော်၏ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုကို အထောက်အကူပြုသည့် ပို့ကုန်-သွင်းကုန် ဆိုင်ရာမူဝါဒများ ချမှတ်နိုင်ရန်။

(ဂ) နိုင်ငံတော်၏ ပို့ကုန်-သွင်းကုန်ဆိုင်ရာမူဝါဒများနှင့် ဆောင်ရွက်ချက်များသည် နိုင်ငံတကာ ကုန်သွယ်မှု စံများနှင့်အညီ ဖြစ်စေရန်။

(ဃ) ပို့ကုန် သွင်းကုန်ဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များ ဆောင်ရွက်ရာတွင် မြန်ဆန်ချောမွေ့စေရန် တားမြစ်ချက်များ။

မည်သူမျှတားမြစ်ပိတ်ပင်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းများကို တင်ပို့ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်းခြင်း မပြုရ။

မည်သူမျှ ခွင့်ပြုချက်ရယူရန် သတ်မှတ်ထားသော ကုန်ပစ္စည်းများကိုခွင့်ပြုချက် ရယူခြင်း မရှိပဲ တင်ပို့ခြင်း သို့မဟုတ် တင်သွင်းခြင်း မပြုရ။

မည်သည့် ခွင့်ပြုချက် ရရှိသူမျှ ခွင့်ပြုချက်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း မပြုရ။

၂.၃၅ လျှပ်စစ်ဥပဒေ (၂၀၁၄)

လျှပ်စစ်ဥပဒေ(၂၀၁၄)ကို လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ၊ လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ လိုင်စင်ပြုလုပ်ခြင်းများ နှင့် အရည်သွေးကြီးကြပ်ခြင်းများ၊ ရောင်းဝယ်ဖြန့်ဖြူးခြင်း၊ တင်ပို့ခြင်း၊ တင်သွင်းခြင်း များနှင့် လျှပ်စစ်အခွန်ဆိုင်ရာများ၊ လျှပ်စစ်ဆိုင်ရာ ကန့်သတ်ချက်များ စသည်တို့ကို လျှပ်စစ်ဥပဒေ(၂၀၁၄)တွင် အစားထိုး ပြဋ္ဌာန်းထားသည်။

၂.၃၆ ဘွိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)

ဤဥပဒေအား ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်၏ အမိန့်ကြော်ငြာစာအမှတ် 39/2015 ဖြင့် 2015 ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁၄ ရက်ရက်နေ့တွင် ပြဋ္ဌာန်းခဲ့ပါသည်။

ဤဥပဒေ၏ရည်ရွယ်ချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်-

(က) မြန်မာနိုင်ငံစံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာစံချိန်စံညွှန်းများနှင့် ညီညွတ်သော ဘွိုင်လာများရရှိစေရန်၊

(ခ) ဘွိုင်လာမတော်တဆထိခိုက်မှု ဘေးအန္တရာယ်မှ ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်းဖြင့် နိုင်ငံတော်နှင့် အများပြည်သူတို့ နစ်နာဆုံးရှုံးမှု မဖြစ်ပေါ်စေရန်၊

(ဂ) နိုင်ငံတော်အတွင်း ဘွိုင်လာများအား မြန်မာနိုင်ငံစံချိန်စံညွှန်း သို့မဟုတ် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ အသုံးပြုစေရန်၊

(ဃ) ဘွိုင်လာနည်းပညာများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေရန်နှင့် ဘွိုင်လာများ ထုတ်လုပ်၊ ပြုပြင်၊ ကိုယ်တိုင်ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းနိုင်သော ကျွမ်းကျင်သူများကို တိုးတတ်ပေါ်ပေါက်စေရန်၊

(င) လောင်စာစွမ်းအင်ကို အကျိုးရှိထိရောက်စွာ အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ဘွိုင်လာများ စွမ်းရည်ပြည့် အသုံးပြုနိုင်စေရန်၊

(စ) ဘွိုင်လာများ သက်တမ်းကြာရှည်စွာ အသုံးပြုနိုင်စေရန်နှင့် ယင်းတို့ကြောင့် သဘာဝလူမှုကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုကို လျော့ချစေရန်

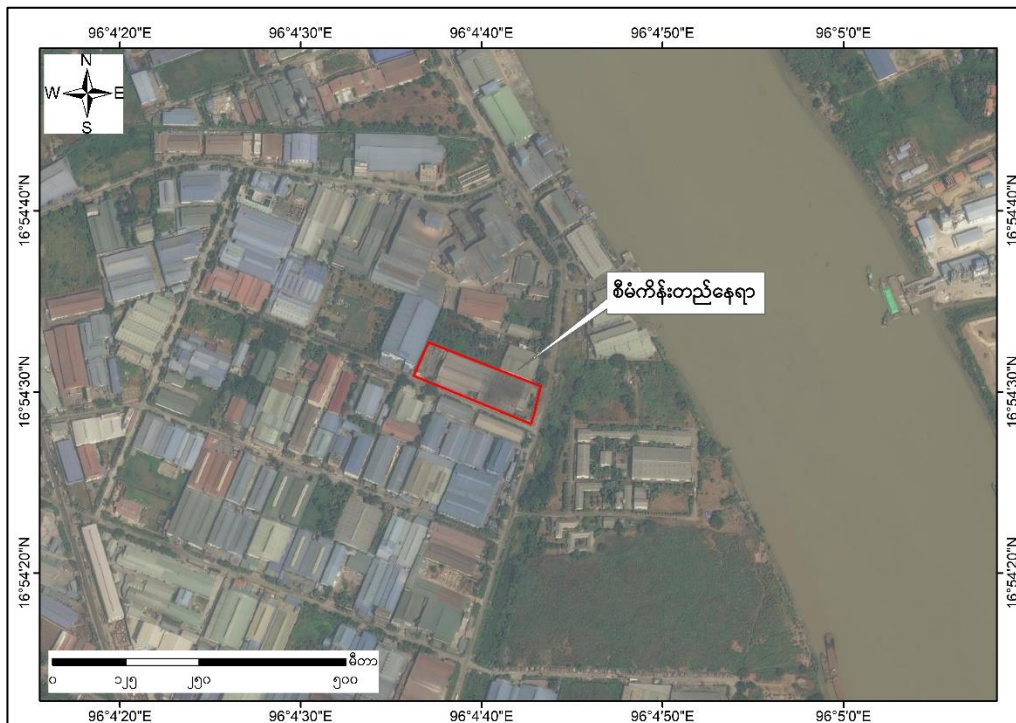
။

အခန်း (၃)

စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

၃.၁ စီမံကိန်းတည်နေရာ

ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄)တွင် တည်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအမျိုးအစားမှာ ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ စီမံကိန်းကို (၂၀၁၃) ခုနှစ်တွင် စတင်ခဲ့ပြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အမျိုးအစားမှာ ရာနှုန်းပြည့် မြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြစ်ပြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပမာဏမှာ ကျပ်ငွေ (၁၉၂.၈၂) သန်း ဖြစ်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သော အချက်အလက်အများကို နောက်ဆက်တွဲ (ခ) တွင် ပြည့်စုံစွာ ဖော်ပြထားပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရန်အတွက် အသင့်ဆောက်လုပ် ပြီး အဆောက်အအုံကို လစဉ်ပေးစနစ်ဖြင့် နှစ်သက်တမ်း(၃၀) ကြာမြင့်စွာ ဌာနရမ်း၍ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ စက်ရုံရုံ ဧရိယာမှာ ၁၃၈၀၀၀ စတုရန်းပေ ကျယ်ဝန်း၍ မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၄' ၃၀.၆၄" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၄' ၃၉.၇၈" တွင် တည်ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းတည်နေရာနှင့် စက်ရုံအဆောက်အအုံပုံကြမ်းကို ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၃-၁ စီမံကိန်း တည်နေရာပြမြေပုံ

၃.၂ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ရည်ရွယ်ချက်

စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ အဓိကရည်ရွယ်ချက်မှာ မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းရှိ ပြည်သူတို့၏ စားသောက်ကုန်နှင့် အခြား အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ ထုပ်ပိုးသည့်အခါ ဒီဇိုင်းသေသပ် လှပသော ပါကင်အိတ်များကို ပြည်တွင်း၌ပင် စိတ်တိုင်းကျအလွယ်တကူ ဈေးနှုန်းချိုသာစွာဖြင့် ဝယ်ယူ နိုင်ရန်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၃ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

၃.၃.၁ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းလိုအပ်ချက်နှင့် ရယူသုံးစွဲမှု ၊ သိုလှောင် ထားရှိမှု

စက်ရုံအတွက် အဓိက လိုအပ်သောကုန်ကြမ်းမှာ ပလတ်စတစ်အကြည်အချော၊ တံဆိပ် ရိုက်ရာတွင်အသုံးပြုသည့် ဓာတုပစ္စည်း(၅)မျိုးဖြစ်သည့် (တင်နာ၊ TE 02, EA, BA, ကော်ရည်, မှင်) တို့ဖြစ်ပြီး ထိုကုန်ကြမ်းများကို မြန်မာပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။ ကုန်ကြမ်း များကို ကုန်တွင်းသယ်ယူပို့ဆောင်ရေးစနစ်ဖြင့် ရယူပါသည်။ လိုအပ်သောကုန်ကြမ်းပစ္စည်း အမျိုးအစား များနှင့် ပမာဏကို ဇယား ၃-၁ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို အမှတ် (၃၃၆/B ၃၃၇) ဦးမှိုလမ်း၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုနဲ့ လှိုင်သာယာမြို့နယ် သီးခြားဂိုထောင်တခုတွင် စနစ်တကျ သိုလှောင်ထားရှိပြီး ထိုဂိုထောင်မှတစ်ဆင့် စီမံကိန်း လုပ်ငန်း လည်ပတ်လျက်ရှိသော လုပ်ငန်းခွင်သို့ တစ်နေတာသုံးစွဲမှုပမာဏကိုသာ သယ်ယူသုံးစွဲ ဆောင်ရွက်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် သွင်းကုန်ဆိုင်ရာ စာရွက်စာတမ်းများကို နောက်ဆက်တွဲ (ဂ) တွင် ပူးတွဲဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃-၁ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအမျိုးအစားများ

စဉ်	ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားအမည်	တစ်ရက်အသုံးပြုသည့် ပမာဏ	တစ်လသိုလှောင်မည့် ပမာဏ
၁။	Tinner (TE-02) (Toluene 8: Ethyl Acetate 2)	၃၀.၄၈ kg	၉၁၄ kg
၂။	Thinner (EA) Ethyl Acetate	၃.၆၄ kg	၁၀၉ kg
၃။	Thinner (BA)	၂.၁၆ kg	၆၄.၈ kg
၄။	Dow Chemical (899/C99)	၀.၉၆ kg	၂၈.၈ kg
၅။	Ink	၄.၈၆ kg	၁၄၅.၈ kg

အထက်ဖော်ပြပါ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းစဉ်အတွက် စနစ်တကျ သိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားနိုင်မှုနှင့် ပတ်သက်၍ ထိန်းချုပ်စာတု သိုလှောင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ကိုင် ခွင့် ခွင့်ပြုချက်များထောက်ခံချက်များ ရယူဆောင်ရွက်ထားရှိလျက်ရှိပြီး လမ်းညွှန်ချက်များ ဥပဒေများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။



ပုံ ၃-၂ စာတုပစ္စည်းများထားရှိမှု မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ

စာတုပစ္စည်းများအား သိုလှောင်သိမ်းဆည်းရာတွင် သက်ဆိုင်ရာဌာနများမှ ညွှန်ကြား သတ်မှတ်ချက်များ နှင့်အညီ သီးခြားအဆောက်အအုံ၌ သိုလှောင်ထားရှိခြင်း ၊ ဘေးအန္တရာယ် မဖြစ်စေရေးအတွက် သတ်မှတ်ထားသည့် ကိုင်တွယ်သုံးစွဲမှုလမ်းညွှန်ချက်များထားရှိခြင်း၊ သက်ဆိုင်ရာဌာနများ၏ အချိန်နှင့် တပြေးညီ စစ်ဆေးမှုအတွက် ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက် ထားရှိသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

စာတုပစ္စည်းများအား ကိုင်တွယ် ဆောင်ရွက်သူ ဝန်ထမ်းများ ဘေးအန္တရာယ်မဖြစ်စေရန် တစ်ကိုရေအကာအကွယ် ပစ္စည်းများကို လုံလောက်စွာ ထားရှိခြင်း၊ စာတုပစ္စည်းသုံးစွဲမှု ဆိုင်ရာအသိပညာပေး သင်တန်းဟောပြောမှုများလည်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃.၃.၂ ဝန်ထမ်းအင်အား

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံတွင် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော စုစုပေါင်းဝန်ထမ်းအင်အားကို အောက်ပါ ဇယား ၃-၂ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃-၂ ဝန်ထမ်းအင်အားပြစာရင်း

စဉ်	ဝန်ထမ်းဦးရေ		
	ကျား	မ	စုစုပေါင်း
၁။	၁၂၃	၆၀	၁၈၃

၃.၃.၃ အလုပ်လုပ်ချိန်

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံတွင် သတ်မှတ်ထားသော အလုပ်လုပ်ချိန်များမှာ တနင်္လာနေ့ မှ စနေနေ့ အထိတွင် အလုပ်လုပ်ချိန်မှာ နံနက် ၈:၀၀ နာရီမှ ညနေ ၄:၃၀ နာရီ အထိ သတ်မှတ်ထားပြီး ထမင်းစားနားချိန်မှာ နေ့လည် ၁၂:၀၀ နာရီ မှ ၁၂:၃၀ နာရီအထိ သတ်မှတ်ထားပါသည်။ အချိန်ပို အနေဖြင့် လတ်တလောကာလတွင် သတ်မှတ်ထားခြင်းမရှိပါ။

၃.၃.၄ ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်

ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ် လည်ပတ်ရန်အတွက် စက်တစ်ခုခြင်းစီအလိုက် ကျွမ်းကျင်သူများမှ လည်ပတ်မောင်းနှင်၍ လူအင်အားနှင့် စက်အင်အားကို ပေါင်းစပ်ဆောင်ရွက်စေပါသည်။ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် ဆောင်ရွက်ရသည့်အဆင့်များအား အောက်ပါအတိုင်း ဖော်ပြထားပါသည်။

အဆင့်(၁) ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းဝယ်ယူသိုလှောင်ခြင်း

ပထမဦးစွာ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများဖြစ်သည့် (တင်နာ၊ TE 02, EA,BA, ကော်ရည်, မှင်) အစရှိသည့်ပစ္စည်းများအား ပြည်တွင်းမှဝယ်ယူတင်သွင်း၍ စနစ်တကျသိုလှောင်သိမ်းဆည်း ထားပါသည်။



ပုံ ၃-၃ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများသိုလှောင်သိမ်းဆည်းထားခြင်း

အဆင့် (၂) ပလတ်စတစ်အလိပ်များအား တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ဆေး၊ တင်ဒါ စသည်တို့အား တံဆိပ်ရိုက်စက်တွင် အချိုးကျရောစပ် ထည့်သွင်း၍ ပလတ်စတစ်အလိပ်များအား တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပါသည်။





ပုံ ၃-၄ တံဆိပ်ရိုက်စက်များဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း

ဇယား ၃-၃ Printing Machine ၏ အသေးစိတ်အချက်အလက်များ

အမျိုးအစား	ဖော်ပြချက်
အမည်	HTYJMD-09-1050 ROTOGRAVURE PRINTING MACHINE
စွမ်းအင်	၁၆၂ ကီလိုဝပ်
စုစုပေါင်းအလေးချိန်	၄၈၀၀၀ ကီလိုဂရမ်
အမြန်နှုန်း	၃၅၀ M/Min
အရွယ်အစား	၂၄၇၀၀၀ x ၅၃၀၀ x ၄၀၀၀ မီလီမီတာ

အဆင့် (၃) ပထမအကြိမ်အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ပြီး ပလတ်စတစ်အိတ်များအားအရည်အသွေးစစ်ဆေးရေးဌာနတွင် ပထမအကြိမ် အရည်အသွေးစစ်ဆေးပါသည်။ ရရှိလာသော ပလတ်စတစ်အိတ်များကို မီးကပ်အားစမ်းခြင်း၊ မျက်နှာပြင်ချောမွတ်မှုစမ်းသပ်ခြင်း၊ ဆွဲဆန့်မှုအား စမ်းသပ်ခြင်းများ စမ်းသပ်စစ်ဆေးပါသည်။ အရည်အသွေး ပြည့်မီသော ပလတ်စတစ်အိတ်များကို စနစ်တကျထုပ်ပိုး၍ အတွင်းအသားကပ်ဌာနသို့ပေးပို့ပါသည်။

	
မီးကပ်အားစမ်းစက်	မျက်နှာပြင် ချောမွတ်မှုစမ်းစက်
	
ဆွဲဆန့်မှုအားစမ်းစက်	

ပုံ ၃-၅ အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

အဆင့် (၄) Limination လောင်းခြင်း

တံဆိပ်ရိုက်ပြီး ပလတ်စတစ်အိတ်များအား ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းပိုမိုကောင်းမွန်စေရန် Limination စက်ဖြင့် အတွင်းသား တစ်ထပ်အုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအားဆက်လက်ဆောင်ရွက်ပါသည်။



ပုံ ၃-၆ Limanation စက်ဖြင့် ပလတ်စတစ် အတွင်းသား တစ်ထပ်အုပ်ခြင်း

အဆင့် (၅) ကုန်ချောအသင့်ထုတ်ကုန်များ အပူးပေးအခြောက်ခံခြင်း နှင့် အနားသတ် ဖြတ်တောက်ခြင်း

Limination လောင်းပြီးရရှိသည့် အကြိုကုန်ချောအဆင့် ပလတ်စတစ်အလိပ်များအား ဘွိုင်လာသုံး၍ အပူချိန် ၃၅ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ် မှ ၄၅ ဒီဂရီစင်တီဂရိတ် အတွင်းထားရှိ၍ အပူချိန်ပေးအခြောက်ခံလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ပြီးနောက် တံဆိပ်ရိုက်ပလတ်စတစ်များရရှိပါသည်။

သေသပ်လှပစနစ်ကျသော ပြည်တွင်းအဆင့်မီ ထုတ်ကုန်များရရှိစေရန် တံဆိပ်ရိုက် အခြောက်ခံ ထားသော ပလတ်စတစ်များအား လိုအပ်ချက်အလိုက် အနားသတ် ဖြတ်တောက်ခြင်း လုပ်ငန်းအား ဆက်လက် ဆောင်ရွက်ပါသည်။

အဆင့်(၆) နောက်ဆုံးအဆင့်အရည်အသွေးစစ်ဆေးခြင်း

အိတ်တစ်ဖက်ပိတ် အနားသတ်ဖြတ်တောက်ပြီးသော ကုန်ချောအဆင့် ပလတ်စတစ် အိတ်များကို နောက်ဆုံးအဆင့်အရည်အသွေးစစ်ဆေးပြီးနောက် ပါကင်ထုပ်ပိုးပြီး ပြည်တွင်း ဈေးကွက်ထဲသို့ ဖြန့်ဖြူးပါသည်။

၃.၃.၅ ထုတ်လုပ်သည့်ကုန်ပစ္စည်း

အသင့်စာသုံးကုန်အမျိုးမျိုးနှင့် လူသုံးကုန်ပစ္စည်းအမျိုးမျိုးပါကင်ထုပ်ပိုးရန် ပလတ်စတစ် အိတ်များအား ဒီဇိုင်းအမျိုးမျိုးဖြင့်တံဆိပ်ရိုက်ထားသော တဖက်ပွင့် ပါကင်အိတ်လေးများကို ထုတ်လုပ်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှထုတ်လုပ်သော ကုန်ပစ္စည်းအမျိုးအစားကို အောက်ပါ ပုံ ၃-၇ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၃-၇ ကုန်ချောပစ္စည်းနမူနာအမျိုးအစား

၃.၃.၆ ထုတ်လုပ်မှုပမာဏ

ဂရိတ်ဝမ်း ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် လုပ်ငန်းမှ ထုတ်လုပ်သော ကုန်ချောပစ္စည်း အမျိုးအစား အမျိုးမျိုးအတွက် ထုတ်လုပ်မှု ပမာဏမှာ နေ့စဉ် (၀.၅) တန်ခန့် ဖြစ်ပါသည်။

၃.၃.၇ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလုပ်ရာတွင် အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းစာရင်း

စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် အဓိကအားဖြင့် HTY JMD-09-1050 Rotogravure Printing Machine (၂) လုံး၊ SLF 1000C အမည်ရှိ အတွင်းအသား တစ်ထပ်အုပ်သည့် စက် (၁)လုံး၊ အနားသတ်အချောပိတ်သည့် စက် (၁)လုံးဖြင့် ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည်။



ပလတ်စတစ်အလိပ်ဖြန့်စက်



တံဆိပ်ရိုက်စက် (ကာလာအဆင့်ဆင့်)



အတွင်းအသားကပ်စက်



အိတ်ပိတ်စက် (ကုန်ချောအဆင့်)

ပုံ ၃-၈ အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းများပုံ

၃.၃.၈ စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် အထောက်အပံ့ပြုသည့်စက်ပစ္စည်းများ

စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် အထောက်အပံ့ပေးရန်ထားရှိထားသော စက်ပစ္စည်းများအား အောက်ပါ ဇယား ၃-၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၃-၄ အထောက်အပံ့ပေးသည့်စက်ပစ္စည်းစာရင်း

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၁။	အရည်အသွေး စမ်းသပ်စက်	မီးကပ်အားစမ်းသပ်ခြင်း	
၂။	အရည်အသွေး စမ်းသပ်စက်	မျက်နှာပြင်ချောမွေ့မှုစမ်းသပ်ခြင်း	
၃။	အရည်အသွေး စမ်းသပ်စက်	ဆွဲဆန့်မှုအား စမ်းသပ်ခြင်း	
၄။	ထရန်စဖော်မာ	လျှပ်စစ်စွမ်းအင်ရရှိစေရန်	

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၅။	မီးစက်	အရေးပေါ်လျှပ်စစ်ရရှိစေရန်	
၆။	ရေသန့်စက်	ဝန်ထမ်းများသောက်သုံးရေ သန့်ရှင်းမှုရှိစေရန်	
၇။	ရေအေးငွေ့ပေးစက်	အခန်းတွင်း အပူချိန်လျှော့စေရန် နှင့် စူးရှသောရနံ့များ ပပျောက်စေရန်	
၈။	မီးအားထိန်းစက်	စက်ပစ္စည်းများ သုံးစွဲရာတွင် လိုအပ်သော လျှပ်စစ်ပမာဏအား ထိန်းညှိပေးရန်	

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၉။	ကုန်ပစ္စည်း သယ်ယူသည့်ဆက်	ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ယူရာတွင် အဆင်ပြေလွယ်ကူ စေရန်	
၁၀။	ရေအေးစက်	ဝန်ထမ်းများသောက်သုံးရန်	
၁၁။	လေဖိအားစက်	လေဖိအားလိုအပ်သော စက်များတွင် လိုအပ်သောဖိအား ရရှိစေရန်	
၁၂။	ရေစက်	ဝန်ထမ်းများအတွက် သုံးရေ ရရှိရန်	

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၁၃။	လေပူစုပ်စက်	စက်ရုံအတွင်းတွင်ရှိသော လေပူများ လျှော့ကျစေရန်	
၁၄။	ဖိအားပေးစက်	ထွက်ရှိလာသော အမှိုက်များအား ကျစ်လစ်မှုရှိပြီး စနစ်တကျ သိုလှောင်သိမ်းဆည်း ထုတ်ပိုးနိုင်ရန်	
၁၅။	အဲကွန်း	ရုံးဝန်ထမ်းများ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သက်တောင့်သက်သာ ရှိစေရန်	

၃.၃.၉ ဝန်ထမ်းများအတွက် စီစဉ်ထားရှိမှု

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ ဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အဆင်ပြေချောမွေ့မှုရှိစေရန် အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား ၃-၅ အတိုင်း စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။

ဇယား ၃-၅ ဝန်ထမ်းများအတွက် ထောက်ပံ့ထားရှိမှု

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၁။	စားသောက်ခန်း	ဝန်ထမ်းများ စားသောက်ရာတွင် အဆင်ပြေမှုရှိစေရန်	
၂။	ဝန်ထမ်းအဆောင်	ဝန်ထမ်းများ နေထိုင်ရန်	
၃။	တစ်ကိုယ်ရေ ကာကွယ်သုံးပစ္စည်းများ	ဓာတုပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ရာတွင် ထိခိုက်မှုမရှိစေရန်	
၄။	စာကြည့်ခန်း	ဝန်ထမ်းများ နားနေချိန်တွင် စာပေများ လေ့လာနိုင်ရန်	

စဉ်	အမျိုးအစား	အထောက်အပံ့ပေးမှု(ရည်ရွယ်ချက်)	မှတ်ချက်
၅။	ဆေးသတ္တာ	ထိခိုက်ဒဏ်ရာများရှိချိန်တွင် အရေးပေါ်အသုံးပြုရန်	
၆။	ယင်လုံ အိမ်သာ	ဝန်ထမ်းများ ဝမ်းရောဂါကူးစက်မှု မဖြစ်ပွားစေရန်နှင့်လုံလောက်စွာ အသုံးပြုနိုင်ရန်	

၃.၃.၁၀ စွမ်းအင်အသုံးပြုမှု

(က) ထရန်ဖော်မာ

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံတွင် စွမ်းအင်အသုံးပြုမှုအား စက်မှုဇုန်မှ ဓာတ်အားကို (354.9) KW ထရန်ဖော်မာဖြင့် ရယူသုံးစွဲပါသည်။ သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ သုံးစွဲခွင့်လိုင်စင်နှင့် စာရွက်စာတမ်းများကိုလည်း ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ ရယူထားပြီးဖြစ်ပါသည်။

(ခ) မီးစက်နှင့် ဒီဇယ်လောင်စာ

လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ပြတ်တောက်သွားချိန်နှင့် အရေးပေါ် သုံးစွဲရန်အတွက် (500) KVA မီးစက်ကို စီစဉ်ထားရှိပါသည်။ ဒီဇယ်လောင်စာဆီလိုအပ်ချက်အတွက် ရွှေလင်ဗန်းစီမံခန့်ခွဲရေး ကော်မတီသို့တင်ပြလျှောက်ထား၍ ကော်မတီ၏လမ်းညွှန်မှုဖြင့် Asia Energy (ပြည်တွင်း) ဆီဆိုင်မှ စနစ်ကျသော သယ်ယူပို့ဆောင်မှု၊ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဦးစားပေးစနစ်ဖြင့် သိုလှောင်ကန်အတွင်း ဆီဖြည့်သွင်းဝန်ဆောင်မှုဖြင့် ဝယ်ယူအသုံးပြုပါသည်။ ဒီဇယ်လောင်စာဆီ သုံးစွဲမှုမှာ တစ်နေ့လျှင် (၁၈၀) လီတာခန့် သုံးစွဲ၍၊ တစ်လလျှင် (၄၅၀၀)လီတာခန့်သုံးစွဲပြီး၊ တစ်နှစ်လျှင် လီတာ (၅၄,၀၀၀)ခန့် သုံးစွဲပါသည်။ ဒီဇယ်သိုလှောင်ကန်၏ ဝင်ဆံ့ပမာဏမှာ

(၁၆၀၀၀) လီတာဖြစ်ပြီး လောင်စာ(၃) လလျှင် တစ်ကြိမ်ခန့်ဝယ်ယူဆီကို အသုံးပြုလျက် ရှိပါသည်။



ပုံ ၃-၉ ဒီဇယ်ဆီသိုလှောင်မှု (၁၆၀၀၀ လီတာ)

(ဂ) ဘွိုင်လာနှင့် ကျောက်မီးသွေးလောင်စာ

ဆေးသားများ ခြောက်သွေ့စေရန် အပူပေးရာတွင် ကျောက်မီးသွေးသုံး ဘွိုင်လာကို အသုံးပြုပါသည်။ ကျောက်မီးသွေးလောင်စာအား တစ်နေ့လျှင် 100 kg ခန့်သုံးစွဲပါသည်။ ကျောက်မီးသွေးလောင်စာအား ရှမ်းပြည်နယ်မှ အဝယ်တော်များနှင့်ချိတ်ဆက်၍ ၎င်းတစ်ကြိမ် ခန့် ဝယ်ယူပါသည်။ ထိုကျောက်မီးသွေးလောင်စာအား အလျား ပေ ၂၀၊ အနံ ပေ ၃၀၊ အမြင့် ၄ပေ ရှိသော သိုလှောင်ကန်တွင် လေဝင်လေထွက်စနစ် ကောင်းကောင်း ထားရှိခြင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ မိုးရေထိတွေ့ခြင်း၊ ရေငွေ့ရိုက်အစိုပျံ့ဓာတ်ပြုခြင်းများမှ ကာကွယ်နိုင်ရန် အမိုးအလုံခြုံသော နေရာတွင် ထားရှိခြင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ ကျောက်မီးသွေးပွဲထွက်စ အမှုန်များ လေလွင့်မှုမရှိစေရန် စနစ်ကျသောစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုဖြင့်လည်းကောင်း သိုလှောင်ထားရှိပါသည်။ သိုလှောင်ထားရှိမှု ပြပုံကို ပုံ ၃-၁၀ ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၃-၁၀ ကျောက်မီးသွေးသိုလှောင်သိမ်းဆည်းမှုပြပုံ

(ဃ) ရေအသုံးပြုမှု

အဝီစိတွင်းမှ ရေကိုအဓိကထားပြီး အသုံးပြုပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအသုံးပြုရန်နှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရန် ဂါလံ (၁,၂၀၀) ဆန့်သော ရေတိုင်ကီကို ထားရှိအသုံးပြုပါသည်။ ဘွိုင်လာလည်ပတ်မှုတွင် တစ်နေ့ဂါလံ (၅၀)ခန့် အသုံးပြုပါသည်။ ရေအသုံးပြုမှု အများဆုံး နေရာမှာ စားဖိုဆောင်၊ ကန်တင်နှင့် အိမ်သာများတွင် ဖြစ်ပါသည်။ ရေသုံးစွဲမှုမှာ လုံလောက်မှု ရှိပါသည်။ သောက်ရေကို ရေသန့်စင်စနစ်အသုံးပြု၍ သောက်သုံးပါသည်။ လိုအပ်ပါက ရေသန့်ဗူးများ ဝယ်ယူ၍ သောက်သုံးပါသည်။

၃.၃.၁၁ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ပြန်လည်အသုံးပြုမှု

(က) ကျောက်မီးသွေးပြာ

ဘွိုင်လာလောင်စာအဖြစ် အသုံးပြုသည့် ကျောက်မီးသွေးမှ ထွက်ရှိလာသော (ကျောက်မီးသွေးပြာ) များအား စီမံကိန်း အဆိုပြုသူ၏ ပိုင်ဆိုင်သော စီမံကိန်းအနီးရှိ ခြံဝန်းအတွင်း မြေသားပြုပြင်မှု လုပ်ဆောင်နေသောနေရာ၌ မြေဖို့ခြင်းဖြင့် ပြန်လည်အသုံးပြုပါသည်။



ပုံ ၃-၁၁ ကျောက်မီးသွေးပြာများ

(ခ) ဖြတ်စရစ်ခွေ

စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် ထွက်ရှိလာသည့် မူလကုန်ကြမ်း ပလတ်စတစ်အလိပ်၏ အူတိုင်ပိုက်များအား ကုန်ချောအဆင့်ရောက်ရှိရန် အနားသတ်ဖြတ်တောက်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရမည့် ပလတ်စတစ်အပိုစ များအား စနစ်တကျသိမ်းဆည်းနိုင်ရန် ပြန်လည်ရစ်ခွေရာတွင် ၎င်းအူတိုင်ပိုက်များအား အသုံးပြုပါသည်။ အသုံးပြုမှုပုံစံအား အောက်ပါ ပုံ ၃-၁၂ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၃-၁၂ အူတိုင်ပိုက်ဖြင့် ဖြတ်စများ ရစ်ခွေပုံ

(ဂ) ကုလားထိုင် (သို့) စားပွဲခုံ

မူလကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို စီမံကိန်းလည်ပတ်ရာတွင် အသုံးပြုပြီးနောက် ၎င်းကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို ထိခိုက်မှုမရှိစေရန်နှင့် လွယ်ကူစွာ သယ်ဆောင်နိုင်ရန် အကူတပ်ဆင် ထားသော သစ်သားပြားများကို ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ ဝန်ထမ်းအရည်အချင်းမြင့် သင်တန်းများ တက်ရောက်ထားသော ဝန်ထမ်းများသည် သင်ယူထားသော ပညာရပ်များကို လက်တွေ့အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းဖြင့် ကုလားထိုင် (သို့) စားပွဲခုံများကို ပြုလုပ်၍ စက်ရုံအတွင်း ပြန်လည်အသုံးပြုပါသည်။ အသုံးပြုမှုပုံစံအား အောက်ပါ ပုံ ၃-၁၃ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

	
စားပွဲခုံ	ကုလားထိုင်

ပုံ ၃-၁၃ သစ်သားပြားများအားပြန်လည်အသုံးပြုထားပုံ

(ဃ) ဆေးကျန်သိမ်း ဆေးပုံးများ

မူလဆေးအရည်များကို တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရန် အသုံးပြုပြီးနောက် ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရမည့် ဆေးပုံးအခွံများကို တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း လည်ပတ်ရာမှ ရရှိလာသည့် အခြားပိုလျှံနေသော ဆေးအရည်များအား ကာလာတူ သိမ်းဆည်းရာတွင် ပြန်လည်အသုံးပြုပါသည်။ အသုံးပြုမှုပုံစံအား အောက်ပါ ပုံ ၃-၁၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၃-၁၄ ဆေးပုံးများအား ပြန်လည်အသုံးပြုထားပုံ

အခန်း (၄)

အနီးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်လေ့လာခြင်း

၄.၁ နိဒါန်း

စီမံကိန်းနှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင်ဧရိယာကို လေ့လာမှုများပြုလုပ်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင် အနေအထားများအား ကြိုတင်လေ့လာခြင်း၊ လေ့လာမည့် ဧရိယာသတ်မှတ်ခြင်း၊ ဧရိယာအတွင်း ကွင်းဆင်းလေ့လာခြင်း၊ လိုအပ်သောပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းတို့ကို ပြုလုပ် ပါသည်။ စီမံကိန်းသည် လှိုင်သာယာမြို့နယ်အတွင်းတည်ရှိသည်ဖြစ်၍ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို လှိုင်သာယာမြို့နယ် အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနမှ ရယူ၍ ကိုးကား ဖော်ပြထားပါသည်။

၄.၂ ချဉ်းကပ်လေ့လာမှုသတ်မှတ်ခြင်း

စီမံကိန်းဧရိယာ၏ အနီးပတ်ဝန်းကျင်ကို လေ့လာရာတွင် အဓိကအချက်များဖြင့် လေ့လာပါသည်။

- (က) ရူပဆိုင်ရာပတ်ဝန်းကျင် လေ့လာခြင်း၊
- (ခ) လူမှုစီးပွားရေးဆိုင်ရာ လေ့လာခြင်း၊
- (ဂ) ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာနှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင် အနေအထားများကို လေ့လာခြင်းတို့ ဖြစ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အနေအထားများကို လေ့လာရာတွင် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ အနေအထား အရ (၅၀၀မီတာ) ပတ်လည်အတွင်း သတ်မှတ်၍ လေ့လာခဲ့ပါသည်။

(ဃ) အခြေခံပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးဆိုင်ရာ လေ့လာခြင်း

- လေအရည်အသွေး
- လေတိုက်နှုန်းနှင့် လေတိုက်ခတ်ရာလမ်းကြောင်း
- ရေအရည်အသွေး
- ဆူညံသံ
- အလင်းရောင်

- အပူချိန်
- တုန်ခါမှု

လေ့လာဆန်းစစ်မှုတွင်လေ့လာတွေ့ရှိချက်များကို ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အစီရင်ခံစာတွင် ထည့်သွင်းရေးသားဖော်ပြရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးနှင့် ပတ်သက်သောအချက်အလက်များကို ကွင်းဆင်းလေ့လာမှုများအပြင် ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်မှုများလည်း ထည့်သွင်းလေ့လာပါမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ထိခိုက်မှုအတွက် လေ့လာမှုနှင့် ကိုးကားမှု အခြေအနေများကို ဇယား ၄-၁ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုအတွက် လေ့လာမှုနှင့် ကိုးကားမှုပြဇယား

စဉ်	အမျိုးအစား	လေ့လာမှု	လေ့လာမည့်နည်းစနစ်
ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးညစ်ညမ်းမှု			
၁။	လေထုအရည်အသွေး	PM ₁₀ , PM _{2.5} , CO, CO ₂ , SO ₂ , CH ₄ , NO ₂ , O ₃ , VOCs	Haz-Scanner (လေထု အရည်အသွေး တိုင်းတာစက်) ဖြင့် တိုင်းတာခြင်း
၂။	အသံဆူညံသံ	ဆူညံမှုပမာဏ	Digital Sound Level Meter (ဆူညံသံ တိုင်းတာသည့် စက်)
၃။	ရေထုအရည်အသွေး	ဓာတုပိုင်းဆိုင်ရာ	ကွင်းဆင်းလေ့လာမှု၊ နမူနာကောက်ယူ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ခြင်း
ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး			
၄။	ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်	ဒေသတွင်းဖြစ်ပွားမှုရောဂါ	ကွင်းဆင်းလေ့လာမှု သက်ဆိုင်ရာဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော အချက်အလက်များ ကိုးကားခြင်း
၅။	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်နှင့် သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	ထိခိုက်နိုင်ခြေရှိသော ဘေးအန္တရာယ်	ကွင်းဆင်းလေ့လာမှု

၄.၃ ရူပဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်လေ့လာခြင်းများ

၄.၃.၁ လေ့လာမှုနယ်ပယ်ကို ခြုံငုံလေ့လာခြင်း

စီမံကိန်းသည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင် လမ်းထောင့် အမှတ် (၃၆၄)တွင် တည်ရှိပါသည်။ လှိုင်သာယာ

မြို့နယ်၏ နယ်ပယ်ကို ခြုံငုံသုံးသပ်ထားသည့် ဇယားကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၂ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၂ လှိုင်သာယာမြို့နယ် ခြုံငုံသုံးသပ်ချက်

အကြောင်းအရာ	အချက်အလက်များ
မြို့	လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
ရပ်ကွက်	၁၁
ကျေးရွာ	၉
လူဦးရေ စုစုပေါင်း	၂၂၀၅၁၄
အကျယ်အဝန်း	၁၂.၂၄ စတုရန်းမိုင်
နယ်နိမိတ် မြောက် အရှေ့ အနောက် တောင်	ရွှေပြည်သာမြို့နယ် လှိုင်သာယာ (အရှေ့ပိုင်း) မြို့နယ် ထန်းတပင်မြို့နယ် တွံတေးမြို့နယ်
မြောက်လတ္တီတွတ်	၁၆° ၄၇' မှ ၂၀° ၁၂'
အရှေ့လောင်ဂျီတွတ်	၉၆° ၁၂' မှ ၁၀၀° ၁၃'
တိုင်းရင်းသားများ	ကချင်၊ ကယား၊ ကရင်၊ ချင်း၊ ဗမာ၊ မွန်၊ ရခိုင်၊ ရှမ်း၊ အခြား
အဓိက စီးပွားရေး	စက်မှု၊ လက်မှု

ကိုးကား။ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ် (၂၀၂၀)

၄.၃.၂ ရာသီဥတုအခြေအနေ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ပူအိုက်စိုစွတ်သော ရာသီဥတုရှိပြီး အမြင့်ဆုံး အပူချိန်သည် (၄၀°C) နှင့် အနိမ့်ဆုံးအပူချိန်သည် (၁၆°C) ဖြစ်ပါသည်။ ခုနှစ်အလိုက် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့သောမိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်ကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၃ တွင် ဖော်ပြထားသည်။

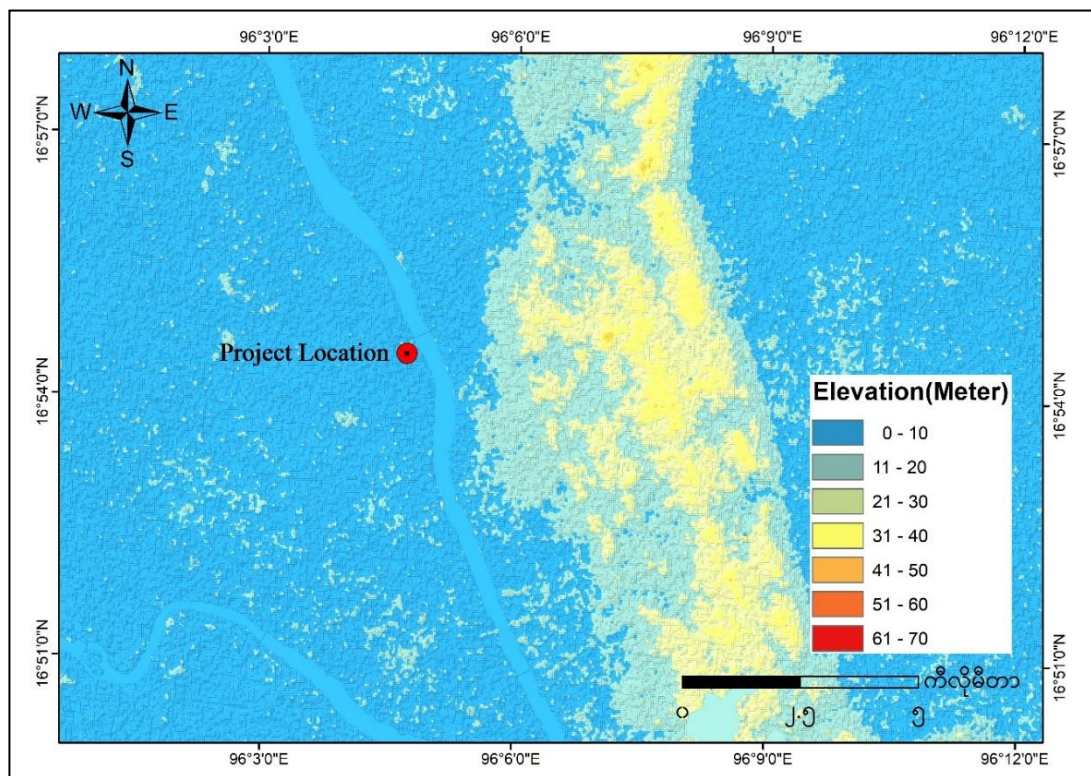
ဇယား ၄-၃ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ မိုးရေချိန်နှင့် အပူချိန်

စဉ်	ခုနှစ်	မိုးရေချိန်	အပူချိန်	နွေရာသီ အမြင့်ဆုံးအပူချိန်	ဆောင်းရာသီ အနိမ့်ဆုံးအပူချိန်
၁	၂၀၁၈ - ၂၀၁၉	၁၂၅	၁၂၈.၄၅	၄၁	၂၇
၂	၂၀၁၉ - ၂၀၂၀	၁၂၇	၁၃၅.၀၂	၄၀	၂၆

ကိုးကား။ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးမှူးရုံး၊ လှိုင်သာယာ မြို့နယ် (၂၀၂၀)

၄.၃.၃ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်အနေအထား

စီမံကိန်းတည်ရှိရာ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မှာ ညီညာပြန့်ပြူးပါသည်။ တောင်ကုန်း တောင်တန်းမြင့်မားခြင်း၊ တောထူထပ်ခြင်းမရှိပါ။ ပင်လယ်ရေမျက်နှာပြင်အထက် ၄မီတာ ခန့်တွင် တည်ရှိပါသည်။



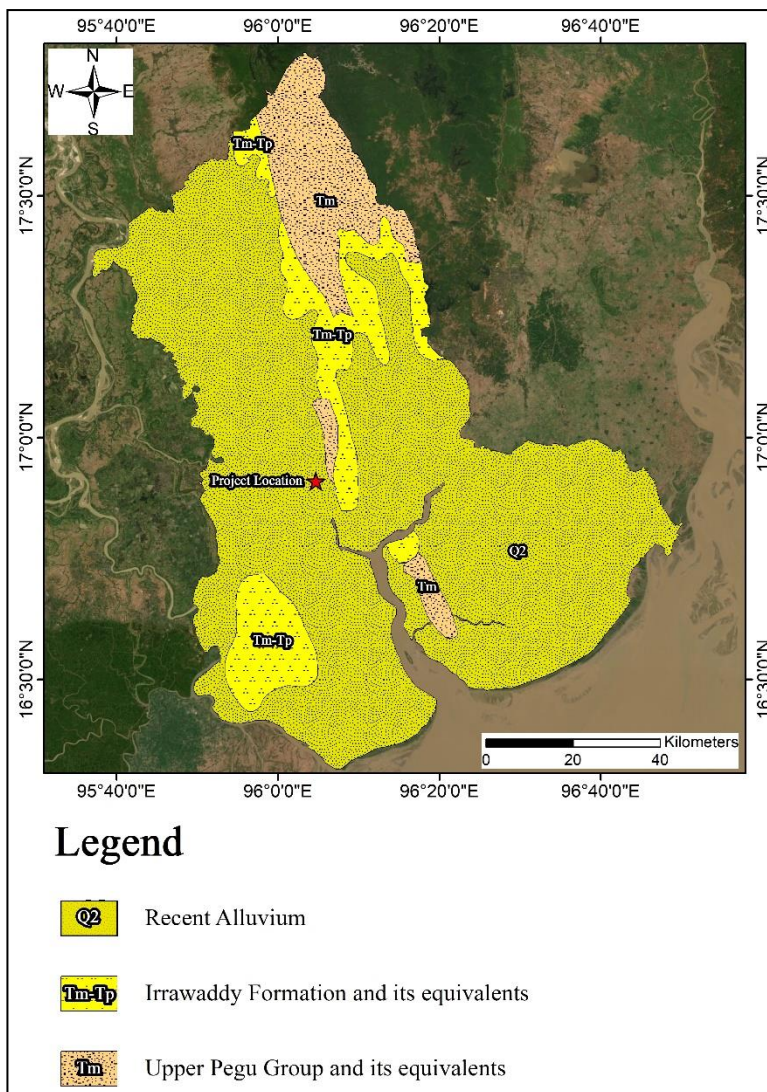
ပုံ ၄-၁ မြေမျက်နှာသွင်ပြင်မြေပုံ

၄.၃.၄ ရေဆင်းစနစ်

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ပန်းလှိုင်မြစ်သည် အနောက်မှ အရှေ့သို့ စီးဆင်းပြီး မြောက်မှတောင်သို့ စီးဆင်းသောလှိုင်မြစ်အတွင်းသို့ပေါင်းဆုံပါသည်။

၄.၃.၅ မြို့နယ်ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာအချက်အလက်

ရန်ကုန်ရှိ ကျောက်အမျိုးအစားသည် အဓိကအားဖြင့် ပျော့ပျောင်းသော ကျောက်တုံးများ ဖြစ်သည်။ ၎င်းတို့တွင်သဲကျောက်၊ ယှေလကျောက်၊ထုံးကျောက်နှင့် ကျောက်စရစ်များ ပါဝင် ပါသည်။ သက်နုမြေလွှာအနည်ပို့ချမှုတွင် လိပ်သဲကျောက်၊ ရွှံ့၊ သဲကျောက်နှင့် ဂဝံကျောက်များ ပါဝင်ပါသည်။ ယင်းကျောက်လွှာများသည် ပင်လယ်မျက်နှာပြင်အမြင့် ၃ မီတာမှ ၄.၆ မီတာ တွင်ရှိသော ဧရာဝတီဖော်မေးရှင်း၏ အပေါ်တွင် တည်ရှိသည်။ လှိုင်သာယာမြို့တွင် ပင်လယ်ပိုင်း အနည်ပို့ချသော ကျောက်လွှာများကိုလေ့လာတွေ့ရှိရပါသည်။ ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာ မြေပုံကို ပုံ ၄-၂ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၄-၂ ဘူမိဗေဒဆိုင်ရာမြေပုံ

၄.၃.၆ သဘာဝပေါက်ပင်များ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် သဘာဝအလျှောက်ပေါက်ရောက်သည့် သဘာဝပေါက်ပင်များမှာ လမုပင်၊ ခရာပင်၊ မြရာပင်၊ ဗန်ဒါပင်နှင့် ကုက္ကိုလ်ပင် တို့ဖြစ်ပါသည်။

၄.၃.၇ တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်

လှိုင်သာယာမြို့နယ် တွင် တောရိုင်းတိရစ္ဆာန်များမရှိပါ။

၄.၃.၈ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်လက်ရှိအခြေအနေ

ပန်းလှိုင်မြစ်နှင့် လှိုင်မြစ်အကြားတည်ရှိသည့်အတွက် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် စိမ်းလန်းစိုပြေ လျက်ရှိပါသည်။

၄.၄ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးလေ့လာခြင်း

၄.၄.၁ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင် မြေအသုံးချမှု

စီမံကိန်းဧရိယာ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိမြေအသုံးချမှုကို လေ့လာရာတွင် စုဆောင်းရရှိသော အချက်အလက်နှင့် ကွင်းဆင်းလေ့လာမှုမှရသော အချက်အလက်များကို ပေါင်းစပ်၍ ဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ကွင်းဆင်းလေ့လာမှုမှ စုဆောင်းရရှိသော အချက်အလက်များ၏ လိုအပ်ချက်ကို ဖြည့်စွက်ရန် အတွက် ဖြစ်ပါသည်။ မြေအသုံးချမှုအတွက် အောက်ပါ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်ခဲ့ပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ

GOOGLE EARTH PRO မှ မြေပုံ ထုတ်ယူခြင်း

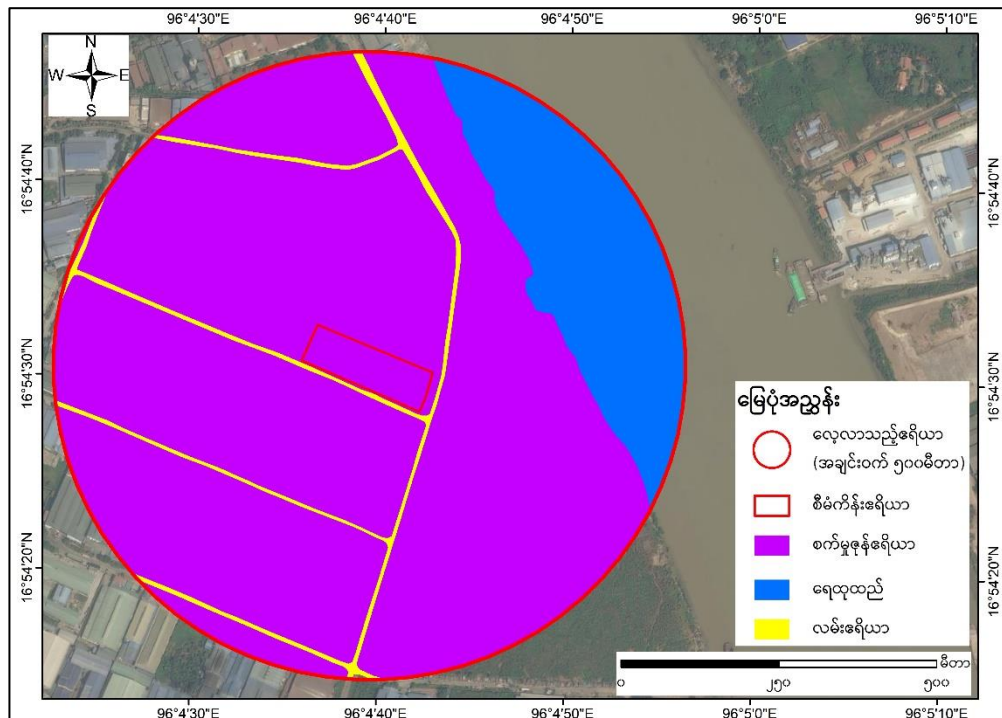
ArcGIS software အသုံးပြု၍ မြေပုံထုတ်ယူခြင်း တို့ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။

စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်း ကွင်းဆင်းလေ့လာမှုကို ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၂၃ ရက်နေ့ တွင် ပြုလုပ်ခဲ့ပြီး ကောင်းကင်မြေပုံကို အသုံးပြု၍ မြေအသုံးချမှု အချက်အလက်များကို ရယူခဲ့ပါသည်။ ရရှိသောရလဒ်များကို အခြေခံ၍ မြေအသုံးချမြေပုံတွင် အမျိုးအစားတစ်ခုချင်း အလိုက် ပြန်လည်စစ်ဆေးခြင်း၊ ပြန်လည်ကြည့်ရှုခြင်း နှင့် ပြုပြင်ပြောင်းလဲခြင်းများ ပြုလုပ်ခဲ့ပြီး မြေအသုံးချမြေပုံကို ပုံ ၄-၃ တွင် ပြသထားပါသည်။ စီမံကိန်းဧရိယာအနီးရှိ နယ်မြေအမျိုးအစား နမူနာဓာတ်ပုံများကို ပုံ ၄-၄ တွင် ပြသထားပါသည်။ ရရှိသောရလဒ်များအရ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်ရှိ မြေအသုံးချမှု အများဆုံးနေရာသည် လူနေနယ်မြေဖြစ်ပြီး မြေအသုံးချမှု အနည်းဆုံးနေရာသည်

စီးပွားဖြစ်ဧရိယာဖြစ်ပါသည်။ မြေအသုံးချမှုကို ရာခိုင်နှုန်း နှင့် ဧရိယာ တို့ဖြင့် ဇယား ၄-၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၄ မြေအသုံးချမှု

စဉ်	မြေအသုံးချမှုအမျိုးအစား	ရာခိုင်နှုန်း (%)	ဧရိယာ (ဟက်တာ)
၁	စက်မှုဇုန်ဧရိယာ	၈၅.၆၇	၆၄.၉၆
၂	ရေထုဧရိယာ	၁၄.၄၀	၁၁.၃၁
၃	လမ်းဧရိယာ	၂.၈၄	၂.၂၃
စုစုပေါင်း		၁၀၀	၇၈.၅



ပုံ ၄-၃ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်မြေအသုံးချမှုပြမြေပုံ

	
လမ်းဧရိယာ	စက်မှုနယ်မြေ

ပုံ ၄-၄ စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်အနီးရှိ နယ်မြေအမျိုးအစားနမူနာဓာတ်ပုံများ

၄.၄.၂ ရေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းရလဒ်

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်သည့် စက်ရုံအတွင်းရှိ ရေအရည်အသွေးကို ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၂၃ ရက်နေ့ တွင် စွန့်ထုတ်မြောင်း (မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၄' ၃၂.၄၃" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၀၄' ၃၇.၃၂") မှ ရေနမူနာယူ၍ ECO Lab ဓာတ်ခွဲခန်းသို့ ပို့ဆောင်ပြီး လေ့လာခဲ့ပါသည်။ ရရှိလာသော ရလဒ်အဖြေများကို အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ (National Environmental Quality (Emission) Guidelines) (NEQEG)၊ WHO Drinking Water Guideline (Geneva 1993) များနှင့် နှိုင်းယှဉ်၍ ကောက်ချက်ချထားပါသည်။ ရေနမူနာကောက်ယူနေသည့်ပုံနှင့် ရေနမူနာကောက်ယူသည့် နေရာပြမြေပုံတို့ကို ပုံ ၄-၅ နှင့် ပုံ ၄-၆ တွင် အသီးသီး ဖော်ပြထားပါသည်။

	
အဝီစိရေနမူနာကောက်ယူပုံ	စွန့်ထုတ်ရေမြောင်းမှရေနမူနာကောက်ယူပုံ

ပုံ ၄-၅ ရေနမူနာကောက်ယူနေသည့်ပုံ



ပုံ ၄-၆ ရေနမူနာကောက်ယူသည့်နေရာပြမြေပုံ

စွန့်ပစ်ရေ၏ ရလဒ်များသည်လည်း အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ အတွင်းတွင်ရှိသောကြောင့် ဘေးရှိ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အားထိခိုက်မှု မရှိနိုင် ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ အသေးစိတ်နှိုင်းယှဉ်ချက်များကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၅ တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။

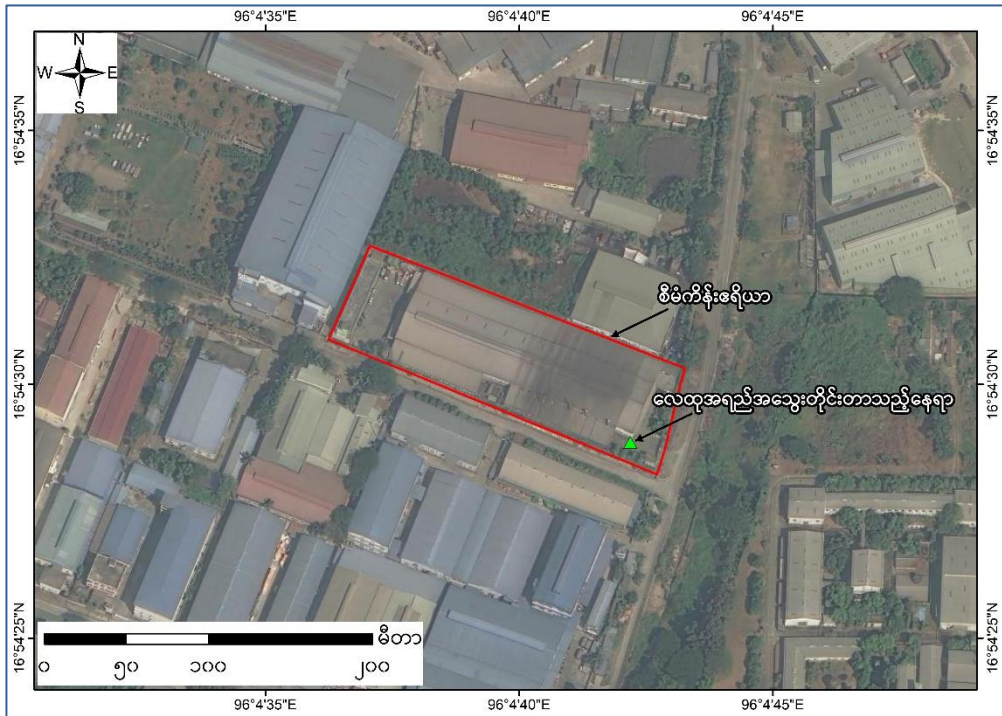
ဇယား ၄-၅ ဓာတ်ခွဲခန်းမှ ရေအရည်အသွေးရလဒ်များ

စဉ်	အမျိုးအစား	ရလဒ်	NEQEG စွန့်ရေစံနှုန်း	ယူနစ်
		စွန့်ပစ်ရေ (Waste Water)		
၁	pH	၅.၈	၆-၉	S.U
၂	Temperature	၂၃	-	°C
၃	Total Suspended Solids	၂၁	၅၀	mg/L
၄	Biochemical Oxygen Demand (BOD)	၁၅	၃၀	mg/L
၅	Chemical Oxygen Demand (COD)	<၃၀	၁၅၀	mg/L
၆	Total Phosphorous	၀.၃၉	၂	mg/L
၇	Cadmium	မရှိ	၀.၁	mg/L

စဉ်	အမျိုးအစား	ရလဒ်	NEQEG စွန့်ရေစံနှုန်း	ယူနစ်
		စွန့်ပစ်ရေ (Waste Water)		
၈	Copper	မရှိ	၀.၅	mg/L
၉	Iron	<၀.၁	၃	mg/L
၁၀	Lead (Pb)	မရှိ	၁	mg/L
၁၁	Cyanide (CN)	<၀.၀၁	၀.၂	mg/L
၁၂	Oil & Grease	၆	၁၀	mg/L
၁၃	Zinc	<၀.၀၂	၀.၅	mg/L
၁၄	Chromium (Hexavalent)	၀.၁၉	၀.၁	mg/L

၄.၄.၃ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းရလဒ်

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်သည့်စက်ရုံအတွင်းရှိ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာရာတွင် HAZSCANNER (EPAS) ဖြင့်တိုင်းတာပြီးအချက်အလက်များ စုဆောင်းခဲ့ပါသည်။ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာခဲ့သော ကိုဩဒိနိတ်အမှတ်မှာ မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၄' ၂၈.၈၄" အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၀၄' ၄၂.၁၈" တွင် တိုင်းတာမှုပြုလုပ်ပါခဲ့ပါသည်။ ယင်းကဲ့သို့ တိုင်းတာခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ စီမံကိန်းအနီးအနားရှိ လေအရည်အသွေး အခြေအနေကို ထုတ်ဖော်ပြရန် ဖြစ်ပါသည်။ လေအရည်အသွေး တိုင်းတာခြင်းတွင် ဖုန်မှုန့် ပမာဏ၊ ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ လေတိုက်နှုန်း၊ လေတိုက်ရာအရပ်၊ အပူချိန်နှင့် စိုထိုင်းဆ ကိုလည်း ထည့်သွင်း တိုင်းတာထားပါသည်။ ထိုတိုင်းတာမှုကို ၂၆-၄-၂၀၂၂ နေ့တွင် (၂၄) နာရီ ဆက်တိုက် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ရရှိလာလော ရလဒ်အဖြေများကို အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ (National Environmental Quality (Emission) Guidelines)၊ ACGIH (TLV), IFC Guidelines များနှင့် နှိုင်းယှဉ်၍ကောက်ချက်ချပါသည်။



ပုံ ၄-၇ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာသည့်နေရာပြမြေပုံ



ပုံ ၄-၈ လေအရည်အသွေးတိုင်းတာနေသည့်ပုံ

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ် အဆင့်ဆင့် ဆောင်ရွက်ရာတွင် ၎င်းလုပ်ဆောင်ချက်များမှ စီမံကိန်းအနီး ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ဖုန်မှုန့်နှင့် အခြားအမှုန်များ ပျံ့လွင့် နိုင်ပါသည်။ အမှုန်အမွှားများကို တိုင်းတာရာတွင် PM10 နှင့် PM2.5 နှစ်မျိုးဖြင့် တိုင်းတာ ဖော်ပြထားပါသည်။ ၎င်းတန်ဖိုးတို့သည် သတ်မှတ်ချက်အဆင့် (တန်ဖိုး) အတွင်း ရှိပါက

ဒေသခံများ၊ စက်ရုံအလုပ်သမားများနှင့် ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးကို ထိခိုက်မှုမရှိသော်လည်း သတ်မှတ်ချက် တန်ဖိုးထက် ကျော်လွန်ခဲ့ပါက ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ၊ အသုံးအဆောင်များ ဝတ်ဆင်ထားခြင်းမရှိပါက အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်ပါသည်။ စက်ရုံအတွင်း တိုင်းတာထားသော ရလဒ်အဖြေများအရ PM2.5 နှင့် PM10 နှစ်ခုလုံး၏ တန်ဖိုးသည် သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုးထက် လျော့နည်းနေသောကြောင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နှင့် စက်ရုံအလုပ်သမားများအား ထိခိုက်မှုများ မရှိနိုင်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ တိုင်းတာချက်များ အရ ဓာတ်ငွေ့များဖြစ်သော ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (CO_2)၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် (CO)၊ နိုင်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (NO_2)၊ အိုဇုန်း (O_3)၊ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ် (SO_2)၊ မီသိန်းနှင့် ညော်နံ (VOCs) ရလဒ်များမှာ NEQEG လမ်းညွှန်ချက်များ၏ သတ်မှတ်တန်ဖိုးအတွင်း ရှိသောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများနှင့် ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုများ ဖြစ်နိုင်ချေနည်းပါသည်။ အသေးစိတ် နှိုင်းယှဉ်ချက်များကိုအောက်ပါ ဇယား ၄-၆ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၆ လေအရည်အသွေးရလဒ်များ

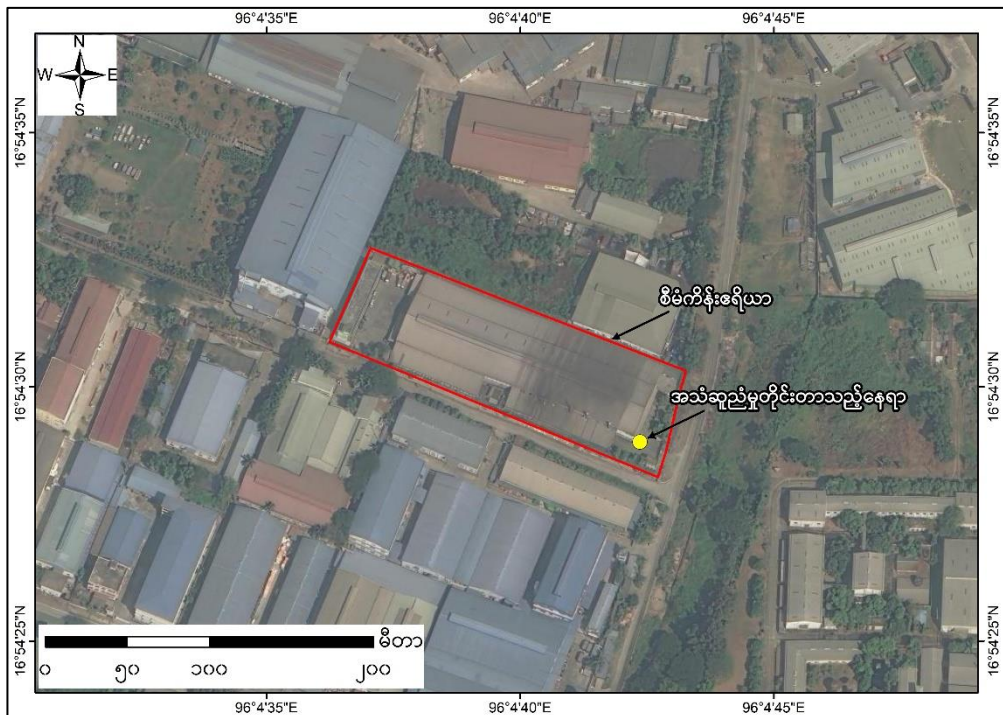
စဉ်	အမျိုးအစား	ရလဒ်	ယူနစ်	နမူနာ ယူသည့် ကြာချိန်	NEQEG လမ်းညွှန် ချက် တန်ဖိုး	ပျမ်းမျှ ကြာချိန်	မှတ်ချက်
၁။	ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် Carbon dioxide (CO_2)	299	ppm	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-
၂။	ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ် Carbon monoxide (CO)	202	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-
၃။	မီသိန်း Methane	143	ppm	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-
၄။	နိုင်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် Nitrogen dioxide (NO_2)	- 98	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	၁	နာရီ	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	၁-နှစ် 1-နာရီ
၅။	အိုဇုန်း Ozone (O_3)	3.94	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	8	နာရီ	100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	8-နာရီ တစ်နေ့ အများ ဆုံး
၆။	Particulate Matter (PM_{10})	26.11	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	၂၄	နာရီ	၅၀ $\mu\text{g}/\text{m}^3$	၂၄-နာရီ

စဉ်	အမျိုးအစား	ရလဒ်	ယူနစ်	နမူနာ ယူသည့် ကြာချိန်	NEQEG လမ်းညွှန် ချက် တန်ဖိုး	ပျမ်းမျှ ကြာချိန်	မှတ်ချက်
၇။	Particulate Matter (PM _{2.5})	12.53	μg/m ³	၂၄	နာရီ	25 μg/m ³	၂၄-နာရီ
၈။	ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ် Sulphur dioxide (SO ₂)	24	μg/m ³	၂၄	နာရီ	20 μg/m ³	10-မိနစ်
၉။	Volatile Organic Compound (VOCs)	60	ppb	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-
၁၀။	စိုထိုင်းဆ Relative Humidity	41.13	RH%	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-
၁၁။	အပူချိန် Temperature	34.2	°C	၂၄	နာရီ	စံနှုန်းမရှိ	-

၄.၄.၄ ဆူညံမှုတိုင်းတာခြင်းရလဒ်

စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်ချက်များကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ထိခိုက်ညစ်ညမ်းစေသော ဆူညံမှုများ သက်ရောက်မှု ရှိ၊ မရှိ သိစေရန် စက်ရုံအတွင်း နှင့် အပြင်ရှိ ဆူညံသံများကို Digital Sound Level Meter ဖြင့် (၂၄) နာရီတိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံဝင်းအတွင်း ဆူညံသံ တိုင်းတာခဲ့သည့် နေရာမှာ မြောက်လတ္တီကျု ၁၆° ၅၄' ၂၈.၈၆" နှင့် အရှေ့လောင်ဂျီကျု ၉၆° ၀၄' ၄၂.၃၄" ကြားတွင်တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ ဆူညံသံများသည် လူသားတို့လက်ခံနိုင်သော သတ်မှတ်ချက်ထက် ကျော်လွန်နေပါက ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံလူထုများ အပေါ် အကြားအာရုံနှင့် ပတ်သတ်သော ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုများ သက်ရောက်စေနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံလူထုများအပေါ် အကြားအာရုံနှင့် ပတ်သက်သော ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုများ ပစ္စုပန်ကာလနှင့် အနာဂတ်ကာလများတွင် မဖြစ်ပေါ်လာစေရန် ဆူညံမှုများကိုသိရှိရန် တိုင်းတာခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ထို့အပြင် စက်ရုံအတွင်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်သည့်အချိန်တွင်း (နားအကာအကွယ်နားအုပ် နှင့် နားကျပ်) များကို တပ်ဆင်ခြင်းတို့ဖြင့် အကြားအာရုံဆိုင်ရာ ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှုများကို လျော့နည်းသွားစေမည် ဖြစ်ပါသည်။ အလားတူ စက်ရုံ ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံလူထုများအပေါ် အကြားအာရုံ ပြဿနာရပ်များ မဖြစ်ပေါ်လာစေရန် စက်ရုံအတွင်းရှိစက်များအား အရည်အသွေးမြင့် စက်များကို အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ဒေသခံများ၏ အကြားအာရုံအပေါ် သက်ရောက်မှုများ လျော့နည်းသွား မည်ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံဝင်းအတွင်းတွင် ၂၆-၀၄-၂၀၂၂ တွင် (၂၄) နာရီဆက်တိုက် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာချက်များအရ (NEQEG) အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ

အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ သတ်မှတ်ချက်များနှင့် နှိုင်းယှဉ်သောအခါ လက်ခံနိုင်သော သတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုး အတွင်းရှိပါသည်။



ပုံ ၄-၉ ဆူညံသံတိုင်းတာသည့်နေရာပြမြေပုံ



ပုံ ၄-၁၀ စက်ရုံအတွင်းတွင် ဆူညံသံ တိုင်းတာနေသည့်ပုံ

ဇယား ၄-၇ အသံဆူညံခြင်းတိုင်းတာမှုရလဒ်များ

တိုင်းတာသည့် နေရာ	အမျိုးအစား	တစ်နာရီ LA _{eq} (dBA) ^a		မှတ်ချက်
		နေ့အချိန်	ညအချိန်	
စက်ရုံဝန်းအတွင်း	ဆူညံသံတိုင်းတာမှု	၅၅.၂၄	၄၈.၆	-
NEQEG* စည်းမျဉ်း	လူနေထိုင်ရာ၊ အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာ၊ ပညာရေးဆိုင်ရာ နေရာများ	၅၅	၄၅	
	စက်မှု နှင့် စီးပွားရေးဆိုင်ရာ နေရာများ	၇၀	၇၀	

နေ့အချိန် = မနက် ၇ နာရီ မှ ည ၁၀ နာရီ (အစိုးရရုံးပိတ်ရက်များတွင် မနက် ၁၀ မှ ည ၁၀ နာရီ)

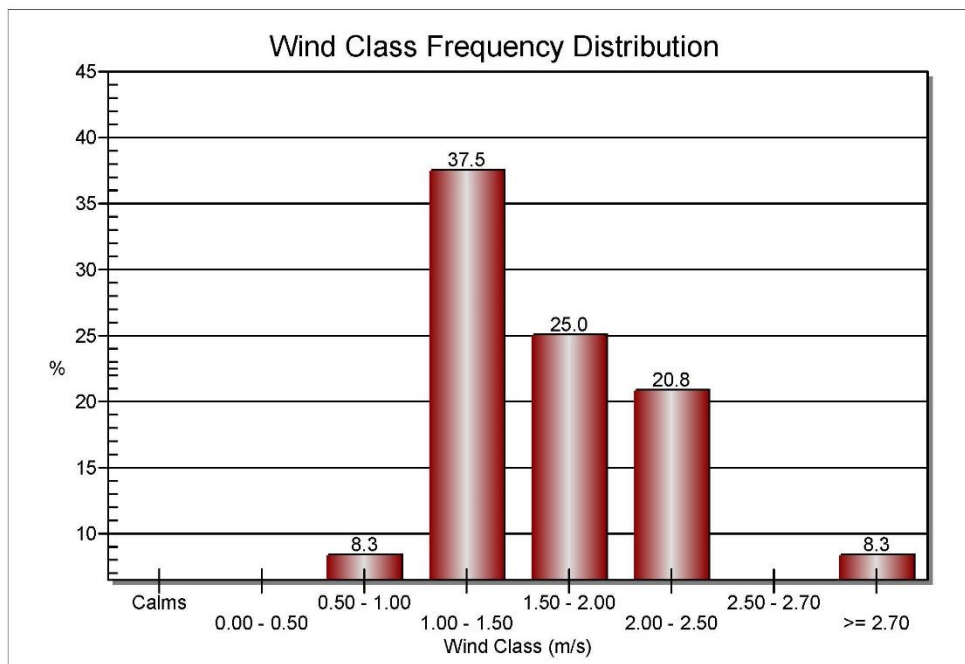
ညအချိန် = ည ၁၀ နာရီ မှ မနက် ၇ နာရီ (အစိုးရရုံးပိတ်ရက်များတွင် ည ၁၀ မှ မနက် ၁၀ နာရီ)

NEQEG = အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေးထုတ်လွှတ်မှု လမ်းညွှန်ချက်များ

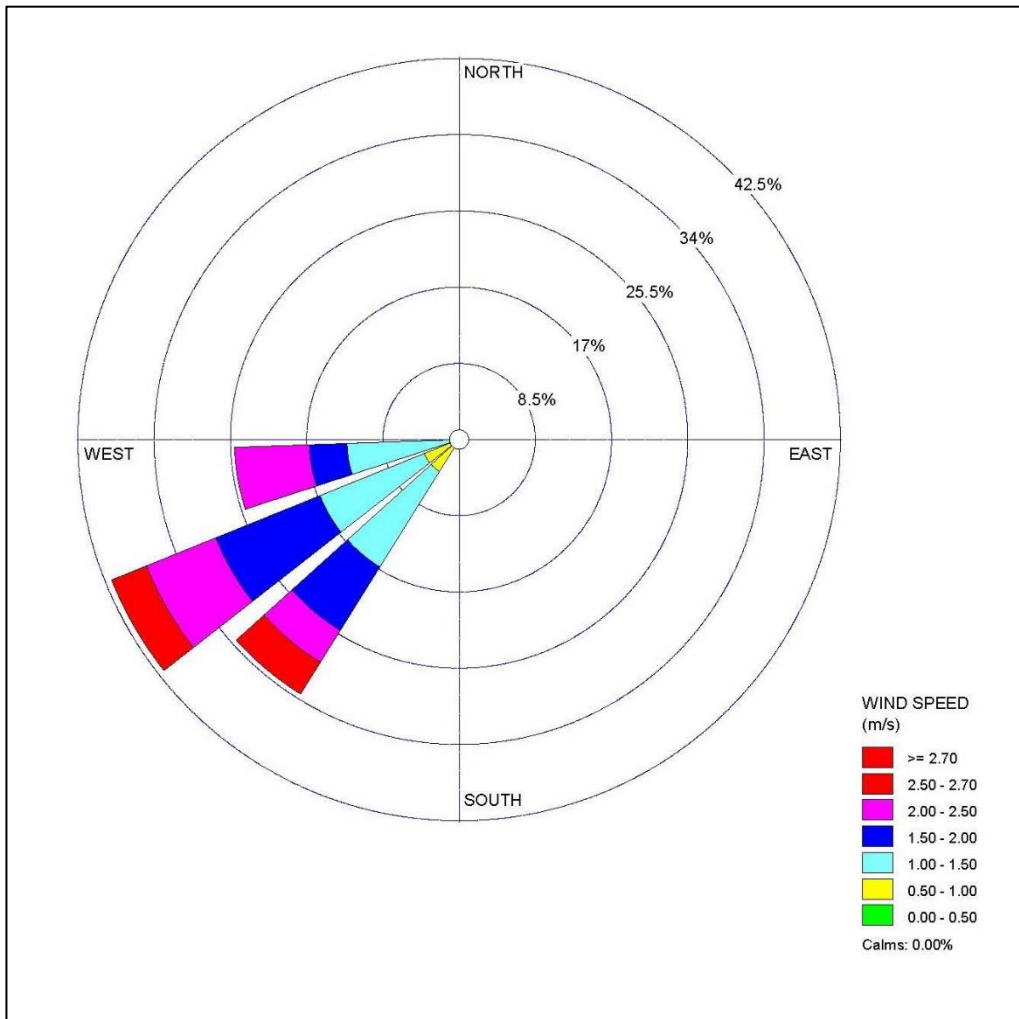
^a Equivalent continuous sound level in decibels

၄.၄.၅ လေတိုက်ရာအရပ်နှင့် လေတိုက်နှုန်း

လေတိုက်ရာအရပ်နှင့် လေတိုက်နှုန်းတိုင်းတာခြင်းသည် စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်ချက်များကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့ ထိခိုက်ညစ်ညမ်းစေသော ဖုန်မှုန့်များပျံ့လွင့်နိုင်မှုရှိပါက အနီးပတ်ဝန်းကျင်တွင် လေထုအရည်အသွေး ထိခိုက်မှုသက်ရောက်စေနိုင်မည့် အရပ်ကို သိရှိနိုင်ရန်နှင့် အခြားသက်ရောက်မှုများကြောင့် ပေါင်းစပ်ထိခိုက်နိုင်မှုများအား တွက်ဆနိုင်ရန် တိုင်းတာခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ထိုတိုင်းတာမှုကို ၂၆-၀၄-၂၀၂၂ နေ့တွင် (၂၄) နာရီဆက်တိုက် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။



ပုံ ၄-၁၁ လေတိုက်ရာအရပ်နှင့်လေတိုက်နှုန်းတွက်ထုတ်မှုရလဒ်



ပုံ ၄-၁၂ လေတိုက်ရာအရပ်နှင့်လေတိုက်နှုန်းပြပုံ

၄.၄.၆ စက်ရုံတွင်း အလင်းရောင်ရရှိမှု၊ အပူချိန် နှင့် တုန်ခါမှု

စက်ရုံအတွင်း လုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာများ၏ အလင်းရောင်ရရှိမှု၊ အပူချိန် နှင့် တုန်ခါမှု တို့ကို ၂၆-၀၄-၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။

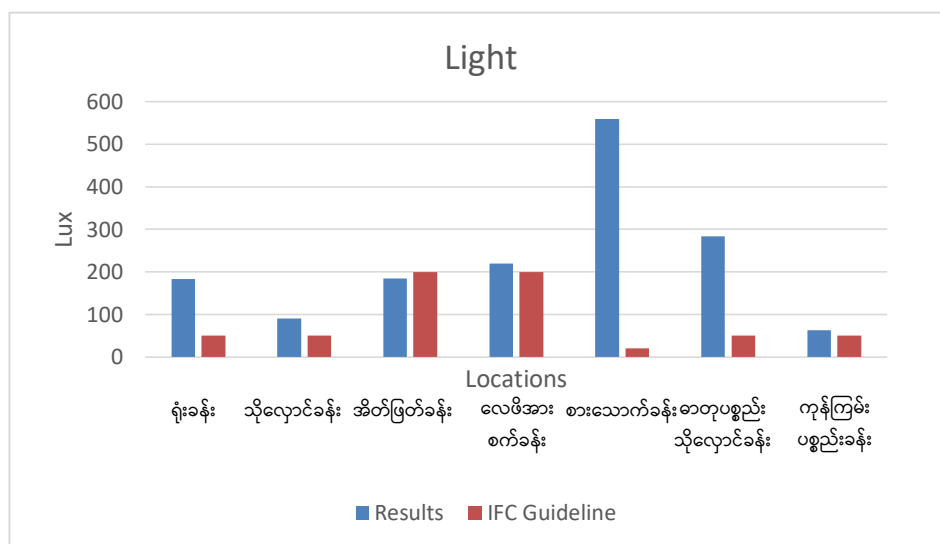
၄.၄.၆.၁ အလင်းရောင်ရရှိမှု

စက်ရုံအတွင်း ရုံးခန်း၊ သိုလှောင်ခန်း၊ အိတ်ဖြတ်စက် ၊ လေဖိအားစက်ခန်း၊ စားသောက်ခန်း၊ ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်ခန်း နှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်း တို့တွင် အလင်းရောင် တိုင်းတာမှုများကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ အလင်းရောင်လုံလောက်စွာရရှိမှုသည် လုပ်ငန်းခွင်ရှိ ဝန်ထမ်းများအတွက် အရေးပါပါသည်။ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို ဇယား ၄-၈ နှင့် ပုံ ၄-၁၃ တွင် ပြသထားပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင်တွင် အသုံးပြုသည့်စက်များသည် အော်တိုစနစ်ကို

အသုံးပြုသည်ကများသဖြင့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်း လမ်းညွှန်ချက်ဇယား အရ အနည်းငယ်အာရုံစိုက်ရသော အလုပ်များဟု ယူဆထားပါသည်။ ထို့ကြောင့် တိုင်းတာမှု ရလဒ်များသည် ၂၀၀ Lux အထိ ပြည့်မီမှုရှိမှသာ စံသတ်မှတ်ချက်အတွင်း ဝင်ရောက်မည် ဖြစ်ပါသည်။ တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်းလမ်းညွှန်ချက် (International Finance Corporation, IFC) များနှင့် နှိုင်းယှဉ်ကြည့်သောအခါ ရလဒ်များအားလုံး ၆၃ Lux အနည်းဆုံးရှိသည်ကိုတွေ့ရပါသည်။

ဇယား ၄-၈ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်များ

စဉ်	တိုင်းတာသည့်နေရာ	ရလဒ်	ယူနစ်
၁။	ရုံးခန်း	၁၈၃	Lux
၂။	သိုလှောင်ခန်း	၉၁	
၃။	အိတ်ဖြတ်ခန်း	၁၈၄	
၄။	လေဖိအားစက်ခန်း	၂၂၀	
၅။	စားသောက်ခန်း	၅၅၉	
၆။	ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်ခန်း	၂၈၄	
၇။	ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်း	၆၃	



ပုံ ၄-၁၃ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုရလဒ်



ပုံ ၄-၁၄ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများထားသည့်အခန်းတွင်အလင်းရောင်တိုင်းတာနေပုံ

ဇယား ၄-၉ အလင်းရောင်တိုင်းတာမှုအတွက် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးကော်ပိုရေးရှင်း
စံသတ်မှတ်ချက်များ

လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	စံသတ်မှတ်ချက်တန်ဖိုး (Lux)
အနည်းငယ်အာရုံစိုက်ရသောအလုပ်	၂၀၀
အာရုံစိုက်ရသောအလုပ်	၅၀၀
အလွန်အာရုံစိုက်ရသောအလုပ်	၁,၀၀၀-၃,၀၀၀

၄.၄.၆.၂ အပူချိန်

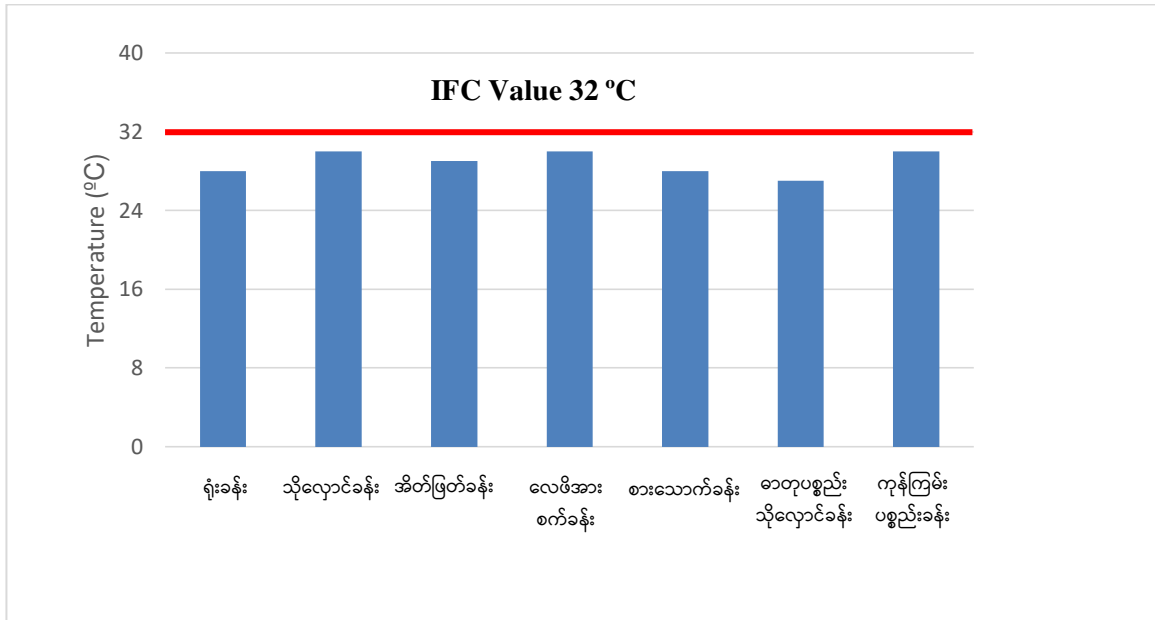
လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လုပ်ကိုင်နေသည့်ဝန်ထမ်းများအတွက် အခန်းအပူချိန်သည်လည်း အရေးပါ ပါသည်။ အပူချိန်ကို ရုံးခန်း၊ သိုလှောင်ခန်း၊ အိတ်ဖြတ်စက် ၊ လေဖိအားစက်ခန်း၊ စားသောက်ခန်း၊ ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်ခန်း နှင့် ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်းတို့တွင် တိုင်းတာခဲ့ ပါသည်။ ရလဒ်များကို အပူချိန်အတွက် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေး ကော်ပိုရေးရှင်း ၏ လမ်းညွှန်ချက် ဖြစ်သည့် ၃၂°C နှင့် နှိုင်း ယှဉ်သောအခါ ရလဒ်အားလုံး ၃၂°C အောက်တွင်ရှိသည်ကို တွေ့ရပါသည်။ အပူချိန်တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို ဇယား ၄-၁၀ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ အပူချိန်တိုင်းတာနေသည့်ပုံကို ပုံ ၄-၁၅ တွင် ပြသထားပြီး အပူချိန်တိုင်းတာမှု နှိုင်းယှဉ်ပြပုံကို ပုံ ၄-၁၆ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၄-၁၅ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်းတွင်အပူချိန်တိုင်းတာနေပုံ

ဇယား ၄-၁၀ အပူချိန်တိုင်းတာမှုရလဒ်များ

စဉ်	တိုင်းတာသည့်နေရာ	ရလဒ်	စံသတ်မှတ်ချက် °C
၁။	ရုံးခန်း	၂၈	၃၂
၂။	သိုလှောင်ခန်း	၃၀	၃၂
၃။	အိတ်ဖြတ်ခန်း	၂၉	၃၂
၄။	လေဖိအားစက်ခန်း	၃၀	၃၂
၅။	စားသောက်ခန်း	၂၈	၃၂
၆။	ဓာတုပစ္စည်းသိုလှောင်ခန်း	၂၇	၃၂
၇။	ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းအခန်း	၃၀	၃၂



ပုံ ၄-၁၆ အပူချိန်တိုင်းတာမှု နှိုင်းယှဉ်ပြပုံ

၄.၄.၆.၃ တုန်ခါမှု

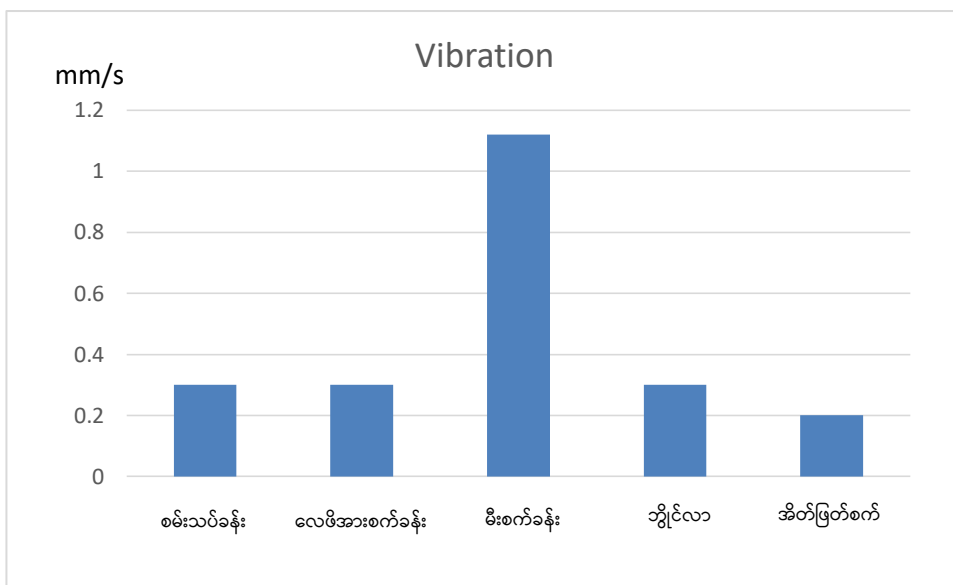
တုန်ခါမှုကို စီမံကိန်းဧရိယာအတွင်းရှိ စမ်းသပ်ခန်း၊ လေဖိအားစက်ခန်း၊ မီးစက်ခန်း၊ ဘွိုင်လာနှင့် အိတ်ဖြတ်စက် တို့တွင်တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာ သည့်ရလဒ်ကို VIBRATION SEVERITY PER ISO 10816 စံသတ်မှတ်ချက် နှင့် နှိုင်းယှဉ်ခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာရရှိသည့် တုန်ခါမှုရလဒ်များအားလုံး စံသတ်မှတ်ချက်အတွင်း ရှိသည်ကို တွေ့ရပါသည်။ VIBRATION SEVERITY PER ISO 10816 စံသတ်မှတ်ချက် ကို ပုံ ၄-၁၇ တွင် ပြသထားပါသည်။ တုန်ခါမှု တိုင်းတာခြင်းရလဒ်များကို ဇယား ၄-၁၁ တွင် ပြသထားပြီး တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်း နှိုင်းယှဉ်ပြပုံ တို့ကို ပုံ ၄-၁၈ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

VIBRATION SEVERITY PER ISO 10816					
Machine		Class I Small machines	Class II Small machines	Class III large rigid foundation	Class IV large soft foundation
In/s	mm/s				
Vibration Velocity Vrms	0.01	0.28			
	0.02	0.45			
	0.03	0.71	good		
	0.04	1.12			
	0.07	1.80			
	0.11	2.80	satisfactory		
	0.18	4.50			
	0.28	7.10	unsatisfactory		
	0.44	11.2			
	0.70	18.0			
	0.71	28.0	unacceptable		
	1.10	45.0			

ပုံ ၄-၁၇ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်းစံသတ်မှတ်ချက်

ဇယား ၄-၁၁ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်းရလဒ်များ

စဉ်	တိုင်းတာသည့်နေရာ	ရလဒ် (mm/s)
၁။	စမ်းသပ်ခန်း	၀၀.၃
၂။	လေဖိအားစက်ခန်း	၀၀.၃
၃။	မီးစက်ခန်း	၁.၁၂
၄။	ဘွိုင်လာ	၀၀.၃
၅။	အိတ်ဖြတ်စက်	၀၀.၂



ပုံ ၄-၁၈ တုန်ခါမှုတိုင်းတာခြင်း နှိုင်းယှဉ်ပြပုံ



ပုံ ၄-၁၉ လေဖိအားပေးစက်ခန်း၏တုန်ခါမှုကိုတိုင်းတာနေပုံ

၄.၅ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

၄.၅.၁ အိမ်ခြေနှင့် အိမ်ထောင်စု

လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ အိမ်ခြေနှင့် အိမ်ထောင်စု စာရင်းကို ဇယား ၄-၁၂ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁၂ လှိုင်သာယာမြို့နယ်အိမ်ခြေနှင့်အိမ်ထောင်စုစာရင်း

စဉ်	အကြောင်းအရာ	အိမ်ခြေ	အိမ်ထောင်စု	ရပ်ကွက်	ကျေးရွာအုပ်စု	ကျေးရွာ
၁	မြို့နေ	၂၅,၈၃၇	၃၃,၁၂၂	၁၁	-	-
၂	ကျေးရွာနေ	၃,၆၆၇	၅,၈၉၃	-	၄	၉
	မြို့နယ်ချုပ်	၂၉,၅၀၄	၃၉,၀၁၅	၁၁	၄	၉

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၂ လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျားမအချိုး

လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း) မြို့နယ်၏ ၂၀၂၀ ခုနှစ် လူဦးရေတိုးနှုန်းမှာ ၁.၉ ရာခိုင်နှုန်း ဖြစ်ပြီး အောက်ပါ ဇယား ၄-၁၃ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁၃ လူဦးရေတိုးနှုန်းနှင့် ကျား/မ အချိုး

စဉ်	ယခင်နှစ် လူဦးရေ	ယခုနှစ် လူဦးရေ	တိုးလာသည့်လူဦး ရေ	တိုးနှုန်း	ကျား/မအချိုး		
					ကျား	မ	အချိုး
၁။	၂၁၆,၂၉၄	၂၂၀,၅၁၄	၄၂၂၀	၁.၉	၁၀၄,၇၈ ၈	၁၁၅,၇၂ ၆	၁:၁:၁ ၀

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၃ ၁၈ နှစ်အထက်၊ ၁၈ နှစ်အောက်

လူဦးရေစာရင်း၏ ၁၈ နှစ်အထက်နှင့် ၁၈ နှစ်အောက်စာရင်းကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၁၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁၄ လူဦးရေ၏ ၁၈ နှစ် အထက်/အောက် ကျား/မ စာရင်း

လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	၁၈ နှစ်နှင့် အထက်			၁၈ နှစ်နှင့် အောက်		
	ကျား	မ	စုစုပေါင်း	ကျား	မ	စုစုပေါင်း
မြို့	၆၁,၈၀၄	၆၈,၈၅၁	၁၃၀,၆၅၅	၂၇,၁၁၅	၃၀,၇၃၄	၅၇,၈၄၉
ကျေးရွာ	၁၀,၄၅၂	၁၀,၅၆၈	၂၁,၀၂၀	၅,၄၁၇	၅,၅၇၃	၁၀,၉၉၀
စုစုပေါင်း	၇၂,၂၅၆	၇၉,၄၁၉	၁၅၁,၆၇၅	၃၂,၅၃၂	၃၆,၃၀၇	၆၈,၈၃၉

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၄ မွေးဖွားနှုန်း၊သေဆုံးနှုန်း၊ပြောင်းဝင်၊ပြောင်းထွက် လူဦးရေစာရင်း

မွေးဖွားနှုန်း၊သေဆုံးနှုန်း၊ပြောင်းဝင်၊ပြောင်းထွက် လူဦးရေစာရင်းအား ဇယား ၄-၁၅ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁၅ မွေးဖွားနှုန်း၊ သေဆုံးနှုန်း၊ ပြောင်းဝင်၊ ပြောင်းထွက် လူဦးရေစာရင်း

မြို့နယ်	မူလ လူဦးရေ	မွေးဖွား လူဦးရေ	သေဆုံး လူဦးရေ	ပြောင်းဝင် လူဦးရေ	ပြောင်းထွက် လူဦးရေ	လက်ရှိ လူဦးရေ
လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	၂၁၆,၂၉၄	၄,၁၀၃	၁,၂၆၈	၂,၅၇၇	၁,၁၉၂	၂၂၀,၅၁၄

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၅ ကျန်းမာရေးကဏ္ဍ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနမှ ဖော်ပြထားသော ဒေသဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၏ ၂၀၂၀ ခုနှစ် အတွက် ကျန်းမာရေး အချက်အလက်များအား အောက်ပါ ဇယား ၄-၁၆၊ ဇယား ၄-၁၇ နှင့် ဇယား ၄-၁၈ တို့တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။

ဇယား ၄-၁၆ ဒေသတွင်း အများဆုံးဖြစ်တတ်သော ရောဂါများ

ရောဂါအမျိုးအစား	လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	
	ဖြစ်ပွား	သေဆုံး
ဌာတ်ဖျား	-	-
ဝမ်းလျော	၃၈၂	-
တီဘီ	၃၁၅	-
ဝမ်းကိုက်	၃၄	-
အသည်းရောင်	-	-
HIV/AIDS	-	-

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၁၇ ကျန်းမာရေး ဝန်ဆောင်မှုနေရာများ

မြို့နယ်	ဆေးရုံ	ဆေးပေးခန်း	ကျေးလက်ကျန်းမာရေးဌာန/ခွဲ
လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	၁	၈၈	၄

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၁၈ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု ဝန်ထမ်း နှင့် လူဦးရေ

စဉ်	လူဦးရေ	ဆရာဝန်	ဆရာဝန် နှင့် လူဦးရေ အချိုး	သူနာ ပြုဦး ရေ	သူနာပြု နှင့် လူဦးရေအ ချိုး	လ/ထ ကျန်းမာ ရေးမှူး	လ/ထ ကျန်းမာရေးမှူး နှင့် လူဦးရေအချိုး
၁	၂၂၀,၅၁၄	၁၁	၁:၂၀,၀၄၆	၂၂	၁:၁၀,၀၂၃	၁	၁:၂၂၀,၅၁၄

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၆ အဓိက စီးပွားရေးဆိုင်ရာအချက်အလက်

လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း) မြို့နယ်သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအတွင်း တည်ရှိပြီး စီးပွားရေးအခြေအနေအရ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအသင့်တင့်ရှိသောမြို့နယ်တစ်ခုဖြစ်သည်။ မြို့နယ်အတွင်းရှိ ဒေသခံပြည်သူလူထုသည် ဝန်ထမ်းအနည်းငယ်သာရှိပြီး အများစုမှာ စက်မှုအလုပ်သမားများအဖြစ် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ကြပါသည်။ မွေးမြူရေးတစ်ပိုင်တစ်နိုင်သာမွေးမြူကြပါသည်။ မြို့နယ်သည် ရန်ကုန်-ပုသိမ် လမ်းမကြီးပေါ်တွင် တည်ရှိပြီး လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေးကောင်းမွန်ကာ မြို့နယ်၏ အဓိကထွက်ကုန် မရှိသော်လည်း ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးမှ တင်ပို့ကုန်များကို တဆင့်ခံရောင်းချ ပေးခြင်းရှိပါသည်။

ဇယား ၄-၁၉ အလုပ်လုပ်နိုင်သူနှင့် အလုပ်လက်မဲ့ လူဦးရေ

စဉ်	မြို့နယ်	အလုပ်လုပ်နိုင်သူဦးရေ	လုပ်ငန်းခွင်ရှိလုပ်သားဦးရေ	အလုပ်လက်မဲ့	အလုပ်လက်မဲ့ရာခိုင်နှုန်း
၁	လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	၁၃၁,၀၀၀	၁၂၀,၀၀၀	၁၁,၀၀၀	၈.၃၉

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၇ ပညာရေးကဏ္ဍ

လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း) မြို့နယ်တွင် တည်ရှိသော ပညာရေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၂၀၊ ဇယား ၄-၂၁၊ ဇယား ၄-၂၂ နှင့် ဇယား ၄-၂၃ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၂၀ မြို့နယ်အချုပ်ပညာရေးဝန်ဆောင်မှုစာရင်း

စဉ်	အမျိုးအစား	ဝန်ဆောင်မှု	ကျောင်းသားဦးရေ	ဆရာ/ဆရာမဦးရေ	ကျောင်းသားနှင့်ဆရာ/ဆရာမအချိုး
အဆင့်မြင့်ပညာ					
၁။	အနောက်ပိုင်းတက္ကသိုလ်	၁	၁၁,၃၄၀	၄၀၂	၁: ၂၈.၂
အခြေခံပညာ					
၂။	အ.ထ.က	၁၁	၂၇,၇၄၁	၇၀၀	၁: ၃
၃။	အ.ထ.က (ခွဲ)	၃	၄,၄၃၅	၁၂၁	၁: ၃
၄။	အ.မ.က	၁၆	၈,၇၃၂	၁၈၅	၁: ၄၇

၅။	ဘုန်းတော်ကြီးကျောင်း	၁၁	၆,၇၅၂	၁၈၁	၁: ၃၇
----	----------------------	----	-------	-----	-------

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၂၁ ကျောင်းနေအရွယ်ကလေးများကျောင်းအပ်နှံမှု

စဉ်	(၅)နှစ်ပြည့်ကလေး			ကျောင်းအပ်နှံမှု			ကျောင်းအပ်နှံမှု (%)
	ကျား	မ	ပေါင်း	ကျား	မ	ပေါင်း	
၁။	၂,၆၆၇	၂,၆၆၈	၅,၃၃၅	၂,၆၆၇	၂,၆၆၈	၅,၃၃၅	၁၀၀

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၂၂ တက္ကသိုလ်ဝင်တန်းအောင်မြင်မှု

စဉ်	၂၀၁၈-၂၀၁၉				၂၀၁၉-၂၀၂၀			
	စာရင်းရှိ	ဖြေဆို	အောင်မြင်	%	စာရင်းရှိ	ဖြေဆို	အောင်မြင်	%
၁.	၂,၄၉၈	၂,၃၄၉	၄၇၉	၂၀.၃၉	၄,၈၆၂	၄,၄၁၆	၁,၂၅၀	၂၆.၃၁

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၂၃ စာတတ်မြောက်မှုရာခိုင်နှုန်း

စဉ်	မြို့ပြလူဦးရေ	(၁၅)နှစ်အထက်လူဦးရေ	စာတတ်မြောက်ဦးရေ	စာတတ်မြောက်မှုနှုန်း
၁	၂၂၀,၅၁၄	၁၆၃,၇၈၄	၁၆၃,၇၈၄	၁၀၀%

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၅.၈ အခြေခံအဆောက်အအုံများ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင်တည်ရှိသော အခြေခံအဆောက်အအုံများကို အောက်ပါ ဇယား ၄-၂၄၊ ဇယား ၄-၂၅ နှင့်ဇယား ၄-၂၆ တို့တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၄-၂၄ ဘဏ်များ

စဉ်	မြို့နယ်	အမည်	အစိုးရ	ပုဂ္ဂလိက	စုစုပေါင်း
၁။	လှိုင်သာယာ	ကမ္ဘောဇဘဏ်	-	၂	၂
၂။	(အနောက်ပိုင်း)	ဧရာဝတီဘဏ်	-	၁	၁
စုစုပေါင်း					၃

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၂၅ ဟိုတယ်နှင့်ခရီးသွား

စဉ်	အမျိုးအစား	အစိုးရ	ပုဂ္ဂလိက
၁။	ဟိုတယ်	-	၁
၂။	မိုတယ်	-	၁
၃။	အင်း	-	-
၄။	တည်းခိုခန်း	-	၁၁
စုစုပေါင်း		-	၁၃

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

ဇယား ၄-၂၆ ဈေးနှင့်ကုန်တိုက်

စဉ်	အမျိုးအစား	အရေအတွက်	မှတ်ချက်
၁။	ဈေး	၅	အစိုးရ
၂။	ကုန်တိုက်	-	-

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

၄.၆ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်ဆိုင်ရာလေ့လာခြင်း

၄.၆.၁ ဗုဒ္ဓဘာသာဆိုင်ရာ အဆောက်အဦများနှင့် သာသနာဝင်ပုဂ္ဂိုလ်များ

လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင်တည်ရှိသော သာသနိက အဆောက်အဦများမှာ ဇယား ၄-၂၇ အတိုင်းဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၄-၂၇ သာသနိက အဆောက်အဦများ

မြို့နယ်	ဘုရား	စေတီ	ပုထိုး	ဘုန်းကြီးကျောင်း	သီလရှင်ကျောင်း	ဓမ္မာရုံ
လှိုင်သာယာ (အနောက်ပိုင်း)	-	၂	-	၁၃၇	၅	-

ကိုးကား: လှိုင်သာယာမြို့နယ်အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန (၂၀၂၀)

အခန်း (၅)

ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုများနှင့်လျော့နည်းစေရန် ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများ

၅.၁ ရည်ရွယ်ချက်

ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း၏ အဓိက ရည်ရွယ်ချက်မှာ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင် ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို သိရှိနိုင်ရန်၊ ၎င်းလုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းဧရိယာအတွင်းနှင့် ၎င်းလုပ်ငန်း၏ အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင် ပေါ်တွင် ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာနှင့် လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ အပေါ်သက်ရောက်နိုင်ခြေများကို အကဲဖြတ် လေ့လာဆန်းစစ်သွားရန် ဖြစ်ပါသည်။

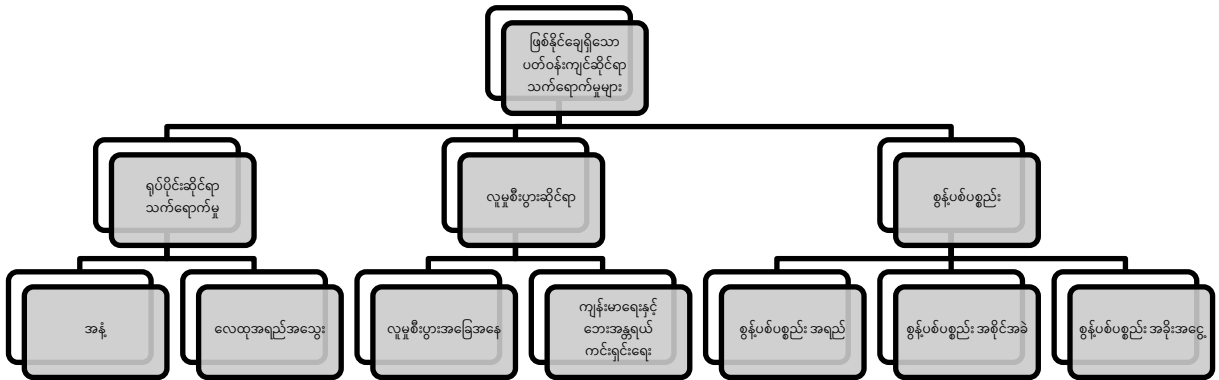
၅.၂ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း၏ အချိန်ကာလများ

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဝန်ထမ်းများအပေါ် သက်ရောက်မှုကို သိရှိနိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့် (နှစ်ဆင့်) ဖြင့် ပိုင်းခြားသတ်မှတ်၍ လေ့လာဆန်းစစ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ လုပ်ငန်း လည်ပတ်ခြင်း ကာလနှင့် ပိတ်သိမ်းခြင်းကာလတို့ ဖြစ်ပါသည်။

၅.၃ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် လုပ်ဆောင်ချက်များကို အခြေခံ၍ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ၎င်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းဧရိယာနှင့် လုပ်ငန်းဧရိယာ အနီးတွင်ရှိသော ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေနှင့် လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ အခြေအနေများအား ပြောင်းလဲမှုများကို ဖြစ်ပေါ်လာစေနိုင်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဝန်ထမ်းများအပေါ်တွင် ကောင်းကျိုးနှင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိတ်

တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက် ခြင်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများကို ပုံ ၅-၁ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။



ပုံ ၅-၁ ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှု

၅.၄ ချဉ်းကပ်နည်းလမ်းများ

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဝန်ထမ်းများအပေါ် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ချေရှိသော သိသာထင်ရှားသည့် သက်ရောက်မှုများကို အကဲဖြတ် တိုင်းတာရာတွင် ဆိုးကျိုးများအပြင် ကောင်းကျိုးရှိသော သက်ရောက်မှုများကိုပါ ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်လိုအပ်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော သက်ရောက်မှုများကို အောက်ပါအတိုင်း အဆင့် (၆) ခွဲ၍ အမျိုးအစားခွဲခြား သတ်မှတ်ထားပါသည်။

- ၁) A-: သိသာထင်ရှားသော ဆိုးကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။
- ၂) A+: သိသာထင်ရှားသော ကောင်းကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။
- ၃) B-: အချို့သော ဆိုးကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။
- ၄) B+: အချို့သော ကောင်းကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။
- ၅) C: သက်ရောက်မှုများကို ယခုအချိန်တွင် ရှင်းလင်းစွာ သတ်မှတ်နိုင်ခြင်း မရှိသေးပေ (သို့) ဆက်လက် လေ့လာသွားရန် လိုအပ်သည်။ သို့ရာတွင် ထိုသက်ရောက်မှုများမှာ ဆိုးရွားသော သက်ရောက်မှုများ မဖြစ်နိုင်ပါ။
- ၆) D: သက်ရောက်မှုမရှိ (သို့) မပြောပလောက်သော သက်ရောက်မှု၊ ဆက်လက်လေ့လာ ရန် မလိုအပ်ပေ။

အထက်ပါအတိုင်း ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုများကို အကဲဖြတ်ရာ၌ သတ်မှတ်ထားသော လမ်းညွှန်ချက်များ၊ ပြဋ္ဌာန်းထားသော ဥပဒေများနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်၏ ဆုံးဖြတ်သတ်မှတ်ချက် တို့ပေါ်အခြေခံ၍ သတ်မှတ်သည်။

၅.၄.၁ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးအပေါ်သက်ရောက်နိုင်မှု သိသာထင်ရှားမှုအား ဆန်းစစ်ခြင်း

ပလတ်တစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်လာနိုင်ခြေရှိသော သိသာထင်ရှားသည့် သက်ရောက်မှုများကို အကဲဖြတ်တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များနှင့် ၎င်း၏ အတိုင်းအတာများဖြစ်သော သက်ရောက်မှု ပြင်းအား/ပမာဏ၊ အတိုင်းအတာ၊ ကြာမြင့်ချိန်နှင့် ဖြစ်နိုင်ခြေများကို အခြေခံ၍ လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ချဉ်းကပ်လေ့လာသည့် နည်းလမ်းများကို အောက်ပါ ဇယား ၅-၁ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်-

ဇယား ၅-၁ သက်ရောက်မှုကို အကဲဖြတ်တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များနှင့် ၎င်း၏ အတိုင်းအတာများ

အကဲဖြတ် နည်းလမ်း	အတိုင်းအတာများ				
	၁	၂	၃	၄	၅
ပမာဏ (Magnitude-M)	အထူနည်း	နည်းပါး	အသင့် အတင့်	မြင့်မား	အလွန်မြင့်
ကြာမြင့်ချိန် (Duration-D)	၀-၁ နှစ်	၂-၅ နှစ်	၆-၁၅ နှစ်	၁၅ နှစ် အထက်	အမြဲတမ်း
အတိုင်းအတာ (Extent-E)	စီမံကိန်း ဧရိယာတွင်း	နယ်မြေတွင်း	ဒေသတွင်း	နိုင်ငံတွင်း	နိုင်ငံရပ်ခြား
ဖြစ်နိုင်ခြေ (Probability-P)	ဖြစ်နိုင်ခြေမရှိ	ဖြစ်နိုင်ခြေ နည်း	ဖြစ်နိုင်ခြေ အသင့် အတင့်	ဖြစ်နိုင်ခြေ မြင့်	သေချာ

သိသာထင်ရှားသောအမှတ်ကို တွက်ချက်ရာတွင် အောက်ပါပုံသေနည်းဖြင့် တွက်ချက် ခဲ့ပါသည်-

$$\text{သိသာထင်ရှားသောသက်ရောက်မှု} = (\text{ပမာဏ} + \text{ကြာမြင့်ချိန်} + \text{အတိုင်းအတာ}) \times \text{ဖြစ်နိုင်ခြေ}$$

သိသာထင်ရှားသောသက်ရောက်မှု၏ တွက်ချက်မှုကို အခြေခံ၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှုသိသာထင်ရှားမှုကို အောက်ပါအတိုင်း သတ်မှတ်ထားပါသည်-

ဇယား ၅-၂ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှုသိသာထင်ရှားမှုသတ်မှတ်ချက်

သိသာထင်ရှားသက်ရောက်မှု	သက်ရောက်မှုအဆင့်
၆၀ အထက်	အလွန်ပြင်းထန်
၄၅-၅၉	ပြင်းထန်
၃၀-၄၄	အသင့်အတင့်
၁၅-၂၉	နည်းပါး
၁၅ အောက်	လျစ်လျူရှု

အကဲဖြတ်ခြင်းနည်းလမ်းအရ သက်ရောက်မှုအဆင့် နည်းပါးနှင့် လျစ်လျူရှုသည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်ပါ။ သက်ရောက်မှုအဆင့် အသင့်အတင့်သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှု အနည်းငယ်ရှိနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့်ယင်းအဆင့်တွင် လျော့ချရမည့်နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်ရန်လိုအပ်ပါသည်။ သက်ရောက်မှုအဆင့် ပြင်းထန်နှင့် အလွန်ပြင်းထန်သည် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုနှင့် ထိခိုက်မှုရှိနိုင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် ယင်းအဆင့်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအတွက် လျော့ချရမည့်နည်းလမ်းများကို စီမံကိန်းအတွင်း ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။

၅.၅ သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုများကို ဆန်းစစ်ခြင်း နှင့် ထိခိုက်မှုများ လျှော့ချ/လျော့ပါးရေးအစီအစဉ် (လည်ပတ်ကာလ)

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်းအတာ	ဖြစ်နိုင်ခြေ	သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၁။	လေအရည်အသွေး	ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ရာတွင် မော်တော်ယာဉ်များ အသုံးပြုခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ဆာလဖာဒိုင် အောက်ဆိုဒ် ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၃	၁	၄	၂၈	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်းစက်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ- ဘွိုင်လာ၊ မီးစက်) လည်ပတ်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ် ဓာတ်ငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	Voltine Organic Compound ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၅	၂၅	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း လေအေးပေးစက်များ အသုံးပြုခြင်း	လေအေးပေးစက်များမှ ကမ္ဘာကြီးပူနွေးစေသည့် ဓာတ်ငွေ့များ စိမ့်ထွက်ခြင်း	၂	၁	၁	၂	၈	လျစ်လျူရှု

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
		စက်ရုံအတွင်း ကြမ်းပြင်သန့်ရှင်းခြင်း	အမှုန်အမွှားများ ပြန့်လွှင့်နိုင်ခြင်း	၂	၄	၁	၄	၂၈	နည်းပါး
၂။	အနံ့	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီ အနံ့များ ထွက်ရှိခြင်း	၂	၃	၁	၃	၁၈	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ် မောင်းနှင်ခြင်း	စက်ပစ္စည်းများမှ ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီအနံ့များနှင့် မီးခိုးငွေ့အနံ့များ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	Voltine Organic Compound ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၂	၁	၁	၅	၂၀	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်သူများ၏ အိမ်သာများနှင့် စားသောက်ဆောင်များမှ အနံ့အသက် များ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး
၃။	ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆူညံသံများထွက်ရှိနိုင်ခြင်း တုန်ခါမှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း	၂	၁	၁	၂	၈	လျစ်လျူရှု

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
		ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများတွင် အသုံးပြုသော စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းနှင့် ဒီဇယ်နှင့် ဓာတ်ဆီအသုံးပြု သော မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်း	စက်ပစ္စည်းများလည်ပတ်ခြင်းကြောင့် ဆူညံသံများနှင့် တုန်ခါမှုများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
၄။	ရေအရည်အသွေး	မိုးရေများစီးဆင်းခြင်း	စက်ရုံအတွင်း မိုးရေများ၊ စွန့်ပစ်ရေများ ရောနှော၍ စီးဆင်းခြင်းကြောင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင် ရေထု ညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း၊ အက်စစ်ဓာတ်များပြားစေခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းနေထိုင်သူများမှ စွန့်ပစ်သည့် မိလ္လာရေနှင့် သုံးစွဲပြီးရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
၅။	မြေအရည်အသွေး	စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း	အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် ဘေးန္တရယံရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျစုပုံမှု မရှိခြင်း၊	၃	၄	၂	၂	၁၈	နည်းပါး
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းနေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်နေထိုင်သူများမှ စားကြွင်းစားကျန်၊ ပလတ်စတစ်အိပ်များ၊ သံဘူးခွံများ စွန့်ပစ်ခြင်း ကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းအိမ်ယာများတွင် မိလ္လာစနစ်မကောင်မွန်မှု ကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်းနှင့် မြေအောက်ရေညစ်ညမ်းခြင်း၊	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၆။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	ကုန်ချောထုတ်ကုန်အိတ်များ ထုတ်ပိုးခြင်း	ကတ်ထူဖြတ်စများ၊ ပလတ်စတစ်အိပ်များနှင့် တိပ်ဖြတ်စ စသည်များထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
		ဝန်းထမ်းများစားဖိုဆောင်	စားဖိုဆောင်နှင့် Cateen များမှ စားကြွင်း/စားကျန် များ၊ အိမ်သုံးအမှိုက်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၇။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အရည်)	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆီမတော်တဆဖိတ်စင်နိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၂	၁၈	နည်းပါး
		စက်ကိရိယာများ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် ဆေးကြော သန့်စင်ခြင်း	စက်ကိရိယာများ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် ဆေးကြောသန့်စင် ခြင်းတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့် ဒီဇယ်ဆီများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်း	ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်းမှ ထွက်ပေါ်လာသော Blown Down ရေ	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		စက်ရုံအတွင်း အိမ်သာများ	မိလ္လာရေဆိုးများနှင့် သုံးစွဲပြီးစွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၈။		လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ် မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်များ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့်	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (ထုတ်လွှတ်အခိုးအ ငွေ့)		ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်းနှင့် ဆီမတော့တဆ ဖိတ်စင်ခြင်းမှ အခိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း						
		ပလတ်စတစ်အိတ် ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် တံဆိပ်ရိုက်ခြင်း	VOC များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၁	၃	၂၄	နည်းပါး
		ဘွိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းနှင့် မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်၊ ကာဗွန်မိုနောက်ဆိုဒ်နှင့် အနံ့အသက်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၉။	မီးဘေးအန္တရာယ်	ကုန်ကြမ်းနှင့်ကုန်ချောပစ္စည်းများ သိမ်းဆည်းခြင်း/သိုလှောင်ခြင်း	ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ စနစ်တကျ သိမ်းဆည်း/ သိုလှောင်ခြင်း မရှိပါက မီးဘေးအန္တရာယ်များ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း	၅	၃	၂	၃	၃၀	အသင့် အတင့်
		စက်ရုံအတွင်းလျှပ်စစ်သွယ်တန်း ခြင်း	အရည်အသွေးမကောင်းသော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard, Breaker	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
			များ အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ဝါယာ ရှေ့များဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း						
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်နေထိုင်သူများ၏ ပေါ့လျော့ခြင်းကြောင့် မတော်တဆ မီးလောင်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
		ဓာတ်ဆီ/ဒီဇယ်ဆီ သိုလှောင်ခြင်း	မတော်တဆ မီးလောင်မှု ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
၁၀။	သဘာဝဘေး အန္တရာယ်	စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	ရေကြီးရေလျှံမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊ ငလျင်လှုပ်ခြင်းနှင့် မမျှော်မှန်းနိုင်သော သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ပေါ်ပေါက်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၃	၂	၂၂	နည်းပါး
	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်သွားလာမှုကြောင့် မတော် တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
		စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း မတော်တဆထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း ဘေးအန္တရာယ်ရှိသောဓာတုဆိုင်ရာ အရည်၊ အခိုးအငွေ့များ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး
		စက်ရုံလုပ်ငန်းခွင်ဧရိယာ	လေဝင်လေထွက်မကောင်းခြင်း အလင်းရောင်လုံလောက် စွာမရရှိခြင်း လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း သတ်မှတ်ထားသော အပူချိန်ထက် ကျော်လွန်နေခြင်း အစားအသောက်များ မသန့်ရှင်းခြင်း ရောဂါပိုးရှိသူနှင့် ထိတွေ့ဆက်ဆံနေရခြင်း	၄	၄	၁	၃	၂၇	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက် ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာထင် ရှားသော သက် ရောက်မှု	
			မသန့်ရှင်းသော အလုပ်ပတ်ဝန်းကျင်တွင် လုပ်ကိုင် နေခြင်း						
		လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်ခြင်း	တစ်ကိုယ်ရေ သန့်ရှင်းရေး၊ သောက်ရေနှင့် ယင်လုံအိမ်သာ များ စနစ်တကျ ပြုလုပ်ထားမှု မရှိပါက ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၄	၂	၃	၂၇	နည်းပါး
၁၁။	လူမှုစီးပွားရေး အခြေအနေ	အလုပ်အကိုင် ဝင်ငွေနှင့် အခွန်အခများ ရရှိခြင်း	ဒေသခံများအတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့် အလမ်းများ တိုးတတ်လာနိုင်ခြင်း နိုင်ငံတော်၏ဘဏ္ဍာငွေ၊ အခွန်အခများ ရရှိ လာနိုင်ခြင်း စီးပွားရေးတိုးတက်လာနိုင်ခြင်း လူမှု အကျိုးတူ ပူးပေါင်းပါဝင်မှု (CSR) အစီအစဉ်များ ပြုလုပ်ခြင်းဖြင့် လူမှုဝန်းကျင် အပေါ် ကောင်းကျိုးများ ရရှိစေခြင်း	ကောင်းကျိုး					

၅.၆ စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်း/ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော သက်ရောက်နိုင်မှုများ

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာဏ	ကြာမြင့်ချိန်	အတိုင်းအတာ	ဖြစ်နိုင်ခြေ	သိသာထင်ရှားသော သက်ရောက်မှု	
၁။	လေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၂	၄	၂၄	နည်းပါး
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ကာဗွန်မို နောက်ဆိုဒ်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၂။	အနံ့	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီ အနံ့များ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၁	၂	၄	၂၄	နည်းပါး
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များမှ အနံ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၂	၁	၁	၂	၈	လစ်လျူရှု

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာ ထင် ရှား သော သက် ရောက် မှု	
၃။	ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှုများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၂	၁	၂	၄	၂၀	နည်းပါး
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များကြောင့် ဆူညံသံများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၄။	ရေအရည်အသွေး	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များမှ ညစ်ညမ်းရေ များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး
		သိုလှောင်ထားသည့် စွန့်ပစ်ရေများကို စွန့်ထုတ်ခြင်း	ညစ်ညမ်းရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်းနှင့် ရေအရည်အသွေး ပြောင်းလဲနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၃	၁၅	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာ ထင် ရှား သော သက် ရောက် မှု	
၅။	မြေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆီမတော့်တဆ ဖိတ်စင်ခြင်းမှ မြေထုညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း	၂	၁	၂	၂	၁၀	လစ်လျူရှု
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များ ယင်းလုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မြေထုအတွင်း စွန့်ပစ်ခြင်းကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်း	၃	၁	၂	၃	၁၈	နည်းပါး
၆။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း	ဖျက်သိမ်းပစ္စည်းများ ထွက်ရှိခြင်း	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာ ထင် ရှား သော သက် ရောက် မှု	
၇။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အရည်)	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	ဆီမတော့်တဆ ဖိတ်စင်နိုင်ခြင်း	၂	၁	၂	၂	၁၀	လစ်လျူရှု
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းစဉ်များမှ စွန့်ပစ်ရေများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး
၈။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (ထုတ်လွှတ်အဆိုး အငွေ့)	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	အမှုန်များ၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင် ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်းနှင့် ဆီမတော့်တဆ ဖိတ်စင်ခြင်းမှ အဆိုးအငွေ့များ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၂	၄	၂၄	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာ ထင် ရှား သော သက် ရောက် မှု	
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	အမှုန်အမွှားများ၊ နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်၊ ကာဗွန် မိုနောက်ဆိုဒ်နှင့် အနံ့အသက်များထွက်ရှိနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၉။	မီးဘေးအန္တရာယ်	ဖျက်သိမ်းရေးပစ္စည်းများ စုပုံခြင်း	စနစ်တကျ စုပုံထားခြင်းမရှိပါက မီးလောင်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၁	၂	၃	၁၈	နည်းပါး
၁၀ ။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းသည့် ယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း	လုပ်ငန်းတည်ဆောက်/ ဖျက်သိမ်းသည့်ယာဉ်များ လည်ပတ် သွားလာမှုကြောင့် မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး
		တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်း များ ဆောင်ရွက်ခြင်း	မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း တည်ဆောက်/ဖျက်သိမ်းရေးလုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ် ပစ္စည်းများကြောင့်	၃	၁	၁	၄	၂၀	နည်းပါး

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အချက်အလက် များ	စီမံကိန်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များ	သက်ရောက်နိုင်မှုများ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု သိသာချက်					သိသာ ထင်ရှား သော သက်ရောက်မှု အဆင့်
				ပမာ ဏ	ကြာမြင့် ချိန်	အတိုင်း အတာ	ဖြစ် နိုင် ခြေ	သိသာ ထင် ရှား သော သက် ရောက် မှု	
			ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း						
		ယာယီဝန်ထမ်းများ ခန့်ထားခြင်း	ပဋိပက္ခများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း	၃	၁	၁	၃	၁၅	နည်းပါး
၁၁။	လူမှု-စီးပွားရေး အခြေအနေ	လူမှုရေး ပဋိပက္ခများ ဖြစ်ပေါ်စေ နိုင်ခြင်း	ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်မှု အားနည်းခြင်း နစ်နာကြေးပေးအပ်မှုမရှိခြင်း အစားထိုးအလုပ်အကိုင် ရှာဖွေမပေးခြင်း	ဆိုးကျိုး					

၅.၇ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများအားလျော့ချမည့်နည်းလမ်းနှင့် နည်းပညာများ

ပလတ်စတစ်အိပ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရာတွင် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေ ရှိသော သက်ရောက်မှုများအပေါ်တည်ပြီး သိသားထင်ရှားသော သက်ရောက်မှုအဆင့် များကို အထက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ထို့ကြောင့် သက်ရောက်မှု အဆင့်အလိုက် လုပ်ဆောင်မှု တစ်ခုချင်းစီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများကို အခြေခံ၍ လျော့ချစေမည့် နည်းလမ်းများအား ထည့်သွင်းစဉ်းစားကာ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိပ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း အတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် လျော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို အောက်တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

၅.၇.၁ စီမံကိန်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ

၅.၇.၁.၁ လေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် လေအရည် အသွေး သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါ လျော့ချရမည့်နည်းလမ်း များကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည်-

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုခြင်းနှင့်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- ယာဉ်သုံးစွဲမှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရေး စီမံဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက် ခြင်း၊
- အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊
- အမှုန်အမွှားများထွက်ရှိမှုနည်းပါးစေရန် စီမံကိန်းအတွင်း ရေဖြန်းခြင်း၊
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့မှု မပြုလုပ်ခြင်း၊

၅.၇.၁.၂ အနံ့

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် အနံ့သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါလျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊
- အရည်အသွေးပြည့်မီသည့်လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့မှု မပြုလုပ်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျတည်ဆောက်ခြင်း၊

၅.၇.၁.၃ ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါလျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- အရေအသွေးပြည့်မီသော လောင်စာဆီများအား အသုံးပြုခြင်း၊
- ဂျင်နရေတာအား အသံလုံသည့်အခန်းတွင် ထားရှိခြင်း၊

၅.၇.၁.၄ ရေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် ရေအရည်အသွေး သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါလျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- ရေစီးဆင်းစနစ် လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းနှင့် မြောင်းများတူးဖော်ပေးခြင်း၊
- မြေအောက်ရေအား ထုတ်ယူ၍ ရေသိုလှောင်ကန်တွင် သိုလှောင်ပြီး စနစ်တကျ သုံးစွဲခြင်း၊
- ပြန်လည်အသုံးပြု၍ ရနိုင်သောရေများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊

- ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ၌ သွယ်ယူထားသော ပိုက်လိုင်းများကို စနစ်တကျ ပြန်လည် ဖြုတ်ယူခြင်းနှင့် ပြန်လည်အသုံးပြုစေခြင်း၊
- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊

၅.၇.၁.၅ မြေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် မြေအရည်အသွေး သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါလျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊
- အမှိုက်ပုံများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း၊

၅.၇.၁.၆ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ၊ အရည်နှင့် ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့)

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ၊ အရည်နှင့် အခိုးအငွေ့) သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါ လျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးပေးခြင်း၊
- ကောင်းမွန်သည့် စက်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုခြင်း၊
- အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများကို အသုံးပြုခြင်း၊
- အမှိုက်ပုံများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသောဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊

- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း၊
- ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြိုဖျက်ခြင်းကြောင့် ရရှိလာသော ဖြိုဖျက်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စုပုံထားရှိခြင်းနှင့် လိုအပ်သောနေရာတွင် ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊
- ရေစီးဆင်းစနစ် လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းနှင့် မြောင်းများတူးဖော်ပေးခြင်း၊
- ပြန်လည်အသုံးပြု၍ ရနိုင်သောရေများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊
- အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊

၅.၇.၁.၇ မီးဘေးအန္တရာယ်

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် မီးဘေးအန္တရာယ်သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါလျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန်များ ထားရှိခြင်းနှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် ပတ်သက်သည့် ဆိုင်ဘုတ်များ တပ်ဆင်ပေးခြင်း၊
- လျှပ်စစ်ဝါယာကြိုးများအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း
- တည်ဆောက်ရေးကာလတွင် တည်ဆောက်ရေးပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ သိမ်းဆည်းသိုလှောင်ခြင်းနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖျက်သိမ်းခြင်းမှ ထွက်ရှိသော ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စုပုံခြင်း၊
- မီးသတ်ဌာနနှင့်ဆက်သွယ်၍ စီမံကိန်းရှိဝန်ထမ်းများအား သင့်လျော်သည့် သင်တန်းများ ပေးအပ်ခြင်း၊
- အရေးပေါ်မီးသတ်ဌာနနှင့် သက်ဆိုင်သော ဆက်သွယ်ရမည့် ဖုန်းနံပါတ်များနှင့် လိပ်စာများဖော်ပြထားရှိခြင်း၊

၅.၇.၁.၈ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး သက်ရောက်မှု လျော့နည်းစေရန်အတွက် အောက်ပါ လျှော့ချမည့် နည်းလမ်းများကို လုပ်ဆောင်သင့်ပါသည် -

- သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်ပေးခြင်းနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေး အသုံးဆောင်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုစေခြင်း၊
- အလုပ်ချိန် အလှည့်ကျစနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊
- အမှိုက်ပုံးများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်ယာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊
- ကူးစက်ရောဂါများ မပြန့်ပွားရေးအတွက် ပညာပေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- အရေးပေါ်သုံးဆေးဝါးများနှင့် ဆေးသေတ္တာများအား လက်လှမ်းမှီရာတွင် ထားရှိခြင်း၊
- ဝန်ထမ်းများအတွက် သောက်သုံးရေကို လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း

၅.၇.၂ စီမံကိန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလ

၅.၇.၂.၁ လေအရည်အသွေး

ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ သယ်ဆောင်ရာတွင် မော်တော်ယာဉ်များ အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ထွက်ရှိလာသော ဖန်လုံအိမ်ဓာတ်ငွေ့များ စက်သုံးလုပ်ငန်း လည်ပတ်ရာ၌ ထွက်ရှိသော ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများ၊ ဒီဇယ်၊ ဓာတ်ဆီ Generator များ မောင်းနှင်ရာမှ ထွက်ရှိသော အခိုးအငွေ့များ၊ စက်ရုံအတွင်း သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသော ဖုန်မှုန့်၊ အမှုန်အမွှားများ၊ စက်ရုံအတွင်း လေအေးပေးစက်များ အသုံးပြုခြင်းကြောင့် စိမ့်ထွက်လာသော ကလိုရို ဖလူရို ကာဗွန်ဓာတ်ငွေ့များ၊ အနံ့များသည်

လေထုညစ်ညမ်းမှုကို အဓိကဖြစ်စေသော အရင်းအမြစ် များဖြစ်ပြီး ၎င်းတို့အား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားမည်ဖြစ်သည်-

- လေအေးပေးစက်များတပ်ဆင်ရာတွင် အိုဇုန်းလွှာထိခိုက်သောစေသော R410 ဓာတ်ငွေ့များအစား အိုဇုန်းလွှာထိခိုက်မှုနည်းစေသော အစားထိုး ဓာတ်ငွေ့များအား အသုံးပြု၍ တပ်ဆင်ခြင်းနှင့် စက်ရုံအတွင်း ကောင်းမွန် စေသော လေဝင်လေထွက်စနစ် တပ်ဆင်ပေးခြင်း
- အမှုန်စုပ်စက် (Dust Collector) ၊ လေမှုတ်ထုတ်သည့်စက် (Exhaust Fan) နှင့် လေသန့်စင်သည့်စက် (Roof Ventilator) များ တပ်ဆင်ခြင်း၊
- VOC ဖမ်းယူနိုင်သည့် Activated Carbon Filter များ တပ်ဆင်ခြင်း၊
- မီးခိုးထွက်ရှိသော စက်ပစ္စည်းများတွင် NOx ထွက်ရှိမှု နည်းပါးသော နည်းပညာများဖြင့် စက်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း၊
- စက်ပစ္စည်းများအား ရေရှည်အသုံးပြုနိုင်ရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်းစသည့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်း များကို ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၅.၇.၂.၂ အနံ့

လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များလည်ပတ် မောင်းနှင်ခြင်း၊ စက်ရုံအတွင်း စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ် မောင်းနှင်ခြင်းနှင့် ထွက်ရှိသော ဓာတ်ဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီအနံ့များနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း နေထိုင်သူများ၏ ယာယီအိမ်ယာများနှင့်စားသောက်ဆောင်များမှ ထွက်ရှိသော အနံ့အသက် များသည် လုပ်ငန်းခွင်နှင့် ဘေးပတ်ဝန်းကျင်အား အနံ့အသက်များ ဆိုးရွားစွာဖြစ်ပေါ်စေကာ ကျန်းမားရေးဆိုင်ရာပြဿနာများ ပေါ်ပေါက်စေနိုင်သောကြောင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါ နည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည် ဖြစ်သည်-

- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊
- အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ (ပလတ်စတစ်၊ စက္ကူများနှင့် အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ) အား မီးရှို့မှု မပြုလုပ်ခြင်း၊

- စက်ရုံဝန်းအတွင်း ရေမြောင်းဖုံးများအား လုံခြုံစွာပိတ်၍ အနံ့အသတ်ဆိုးများ မထွက်ရှိအောင် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်ခြင်း။

၅.၇.၂.၃ ဆူညံသံနှင့်တုန်ခါမှု

လုပ်ငန်းသုံယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း၊ ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများတွင် အသုံးပြုသော စက်ပစ္စည်းများ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်းနှင့် ဒီဇယ်၊ ဓာတ်ဆီ အသုံးပြုသော မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်းများကြောင့် စက်ရုံလုပ်ငန်းခွင်တွင် ခံနိုင်ရည်ထက်ကျော်လွန်သော ဆူညံသံများနှင့်တုန်ခါမှု ပေါ်ပေါက်စေနိုင်သဖြင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည် ဖြစ်သည်-

- ဆူညံမှုများသော နေရာများတွင် ဝန်ထမ်းများအား လုံလောက်သော နားကြပ်နှင့်နားအဆို့အကာများ ထောက်ပံ့ပေးထားခြင်း
- ဆူညံမှုနှင့် တုန်ခါမှုများမဖြစ်ပေါ်စေရန် စက်ပစ္စည်းကိရိယာများအား ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- ဆူညံသံများသော နေရာတွင် လုပ်ကိုင်သော လုပ်သားများကို အလှည့်ကျ လုပ်ကိုင်စေခြင်း၊
- ဘေးပတ်ဝန်းကျင်သို့ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများမဖြစ်ပေါ်စေရန် အဆိုပါ ဆူညံသံထွက်ရှိရာ နေရာများအား လုံခြုံစွာကာရံထားခြင်း၊
- စက်ရုံဝန်းအတွင်း သစ်ပင်၊ ပန်းပင်များ စိုက်ပျိုးထိန်းသိမ်းခြင်း၊

၅.၇.၂.၄ မြေအရည်အသွေး

မြေအရည်အသွေးနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရာတွင် အစိုင်းအခဲ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စုပုံမှုမရှိခြင်း၊ ခွဲခြားစွန့်ပစ်မှုမရှိခြင်းကြောင့် မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းစေနိုင်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွင် နေထိုင်သူများမှ စားကျွင်းစားကျန်၊ ပလတ်စတစ်အိတ်များ၊ သံဘူးခွံများ စွန့်ပစ်ခြင်းကြောင့် မြေထုညစ်ညမ်းနိုင်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းအိမ်သာများတွင် မိလ္လာစနစ်မကောင်းမွန်မှုကြောင့် မြေထု

ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်းနှင့် မြေအောက်ရေညစ်ညမ်းခြင်းများအထိ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သဖြင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါ နည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည် ဖြစ်သည်-

- အမျိုးအစားတူ စွန့်ပစ်အမှိုက်များအား စုပုံထားရှိခြင်း၊
- ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သော အမှိုက်များကို ခွဲခြားပြီး ရောင်းချခြင်း၊
- အမှိုက်ပုံများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာအတွင်း စွန့်ပစ်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျတည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း၊

ဒီဇယ်ဆီသိုလှောင်သုံးစွဲရာတွင် မြေပြင်သို့ကျရောက်၍ မြေထူညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေရန်နှင့် ယိုဖိတ်မှုမရှိစေရန်တို့အတွက် မီးစက်သို့ သံပိုက်လိုင်းဖြင့် သွယ်တန်း၍ ဘားအပိတ်/အဖွင့် တပ်ဆင်သုံးစွဲခြင်း၊ Secondary Containment ထားရှိခြင်း တို့အား ထပ်မံဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၅.၇.၂.၅ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ၊ အရည်၊ ထုတ်လွှတ်အနီးအငွေ့)

စီမံကိန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့် ပက်သက်၍ ဖြတ်စ၊ ညှပ်စများ၊ ပလတ်စတစ်အိပ်များနှင့် တိပ်ဖြတ်စများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း၊ အရည်နှင့် ပက်သက်၍ ဆီမတော်တဆ ဖိတ်စင်နိုင်ခြင်း၊ စက်ကိရိယာများ ပြင်ဆင်ခြင်းနှင့် ဆေးကြောသန့်စင်ခြင်းတို့မှ စက်ဆီ၊ ချောဆီနှင့် ဒီဇယ်ဆီများ ထွက်ရှိနိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း၊ ဘွိုင်လာလည်ပတ်ခြင်းနှင့်မီးစက်များ မောင်းနှင်ခြင်းများကြောင့် အမှုန်အမွှားများနှင့် ကမ္ဘာကြီး ပူနွေးမှုဖြစ်ပေါ်စေသော ဖန်လုံအိမ်အာနိသင်ဓာတ်ငွေ့များ ဖြစ်သည့် ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုဒ်၊ နိုက်ထရိုဂျင်အောက်ဆိုဒ်နှင့် ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုဒ်များထွက်ရှိနိုင်သဖြင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည်ဖြစ်သည်-

- စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သော ပစ္စည်း၊ စွန့်ပစ်ရန်ပစ္စည်း များနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဟူ၍ ခွဲခြားစွန့်ပစ်ခြင်း၊
- စွန့်ပစ်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်း (YCDC) အား ဆက်သွယ်ပြီး စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ခြင်း၊

- YCDC သန့်ရှင်းရေးဌာနအား နေ့စဉ်အကြောင်းကြားပြီး သိမ်းဆည်းစေခြင်း၊
- ကောင်းမွန်သောစက်ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီး အရည်အသွေး ပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊
- လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စစ်ဆေး ကြည့်ရှုခြင်း၊
- ဘွိုင်လာမောင်းနှင်ရာတွင် လေထုထဲသို့ အခိုးအငွေ့ထွက်ရှိမှု နည်းပါသော စပါးခွံလောင်စာတောင့်များ အသုံးပြုခြင်း၊
- အခိုးအငွေ့ထွက်ရှိသောနေရာများအား မီးခိုးခေါင်းတိုင်မြင့်မြင့် တည်ဆောက်၍ စွန့်ထုတ်ခြင်း၊
- ဘွိုင်လာမောင်းနှင်မှုကြောင့် အခိုးအငွေ့များ ပတ်ဝန်းကျင်လေထု ညစ်ညမ်းမှု မဖြစ်ပေါ်စေရန် ရေဖျန်းစနစ်၊ Cycleone System နှင့် Scrubber များ တပ်ဆင်ခြင်း၊
- အစိုင်အခဲ၊ အရည်နှင့် အခိုးအငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုတိုင်းအား အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့်ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊

၅.၇.၂.၆ မီးဘေးအန္တရာယ်

ကုန်ကြမ်း/ကုန်ချောပစ္စည်းများ စနစ်တကျ သိမ်းဆည်း/ သိုလှောင်ခြင်းမရှိပါက မီးဘေးအန္တရာယ်များ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ အရည်အသွေးမကောင်းသော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard Braker များကို အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ဝါယာရှော့များ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နေထိုင်သူများ၏ ပေါ့လျော့ခြင်းကြောင့် မတော်တဆ မီးလောင်မှုများ ဖြစ်ပေါ် စေနိုင်သဖြင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည်ဖြစ်သည်-

- မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန်များ ထားရှိခြင်းနှင့် မီးဘေး အန္တရာယ်နှင့် ပတ်သက်သည့် ဆိုင်ဘုတ်များ တပ်ဆင်ပေးခြင်း၊
- အရည်အသွေးကောင်းမွန်သော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard များ အသုံးပြုခြင်း၊

- အပူချိန်လွန်ကဲသော စက်ယန္တရားများမောင်းနှင်ရာ နေရာများတွင် အပူချိန် တိုင်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားခြင်း၊
- မီးသတ်ဌာနနှင့်ဆက်သွယ်၍ စီမံကိန်းရှိဝန်ထမ်းများအား မီးဘေးအန္တရာယ် နှင့် မီးသတ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများအား လေ့ကျင့်ပေးခြင်း၊
- မီးသတ်ပေးစနစ်၊ မီးသတ်စနစ်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ အရေးပေါ် တခါးပေါက်၊ လှေကားနှင့် အရေးပေါ်စုရပ်များအား ထားရှိပေးခြင်း၊
- အရေးပေါ်ဖြစ်ပွားလျှင် ဆေးကုသရေးနှင့် မီးသတ်ဌာန၊ အစိုးရဌာနများသို့ ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များအား စက်ရုံအတွင်း အလွယ်တကူ မြင်သာသည့် နေရာများတွင် ချိတ်ဆွဲထားခြင်း၊
- မီးစက်သုံး ဒီဇယ်ဆီအား သိုလှောင်သုံးစွဲရာတွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရန် အတွက် ဆီသိုလှောင်ကန်ဖြင့် အမိုးအောက်၌ သိုလှောင်ထားရှိပြီး၊ မီးဘေး အန္တရာယ် မဖြစ်ပေါ်စေရန်နှင့် ယိုဖိတ်မှုမရှိစေရန်တို့အတွက် မီးစက်သို့ သံပိုက် လိုင်းဖြင့် သွယ်တန်း၍ ဘားအပိတ်/အဖွင့် တပ်ဆင်သုံးစွဲခြင်း၊ မီးသတ်ဆေးဘူး များ ထားရှိခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်ခြင်း။

၅.၇.၂.၇ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာတွင် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း မတော်တဆထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊ ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော ဓာတုဆိုင်ရာအရည်၊ အခိုးအငွေ့များ ကိုင်တွယ် အသုံးပြုခြင်းကြောင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင် ဧရိယာအတွင်း လေဝင်လေထွက်မကောင်းခြင်း၊ အလင်းရောင် လုံလောက်စွာ မရရှိခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း မလိုလားအပ်သော ကျန်းမာရေးပြဿနာများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင် သဖြင့် ၎င်းတို့အား အောက်ပါနည်းလမ်းများဖြင့် လျှော့ချသွားရမည် ဖြစ်သည်-

- အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအား ကိုင်တွယ်အသုံးပြုရာတွင် တစ်ကိုယ်ရေသုံး ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ (PPE) အပြည့်အစုံဖြင့် စနစ်တကျဝတ်ဆင်ခြင်း၊
- အပူရှိန်များသော နေရာများတွင် လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်စေရန် Ventilation System နှင့် Air Flow System များတပ်ဆင်ပေးခြင်း၊

- လုပ်သားများအား ပုံမှန်ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုပေးခြင်း၊
- စက်ရုံအတွင်း အရေးပေါ်ပြုစုရန် ဆေးပေးခန်းထားရှိခြင်း၊
- ကူးစပ်ရောဂါဖြစ်ပွားနေသော လုပ်သားများအား လုပ်ငန်းခွင်မှ အနားပေးခြင်း၊
- ဝန်ထမ်းများအား လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား စေလွှတ်၍ စက်ရုံတွင် ဆင့်ပွားသင်တန်းများ ပြုလုပ် ပေးခြင်း၊

၅.၇.၂.၈ လူမှုစီးပွားရေးအခြေအနေ

အဆိုပါစီမံကိန်းမှ လူမှုစီးပွားအပေါ် သက်ရောက်မှုအများစုသည် ကောင်းကျိုးများ ဖြစ်ပါသည်။ စက်ရုံလုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတွင် အနီးပတ်ဝန်းကျင် ဒေသခံ ပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့်အလမ်းများ တိုးတက်လာနိုင်ခြင်း၊ အရည်အချင်း ရှိသော ဝန်ထမ်းများဖြစ်လာရန် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း၊ နိုင်ငံတော် ဘဏ္ဍာငွေ၊ အခွန်အခများ ရရှိလာနိုင်ခြင်း၊ လူမှုအကျိုးတူပူးပေါင်းပါဝင်မှု (CSR) အစီအစဉ်များပြုလုပ် ခြင်းဖြင့် လူမှုဝန်းကျင်အပေါ် ကောင်းကျိုးများရရှိစေခြင်းတို့ဖြစ်ကြသည်။

အခန်း (၆)

ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၆.၁ နိဒါန်း

ဂရိတ်ဝမ်း ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း ကုမ္ပဏီလီမိတက် အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များတွင် အဓိကားအားဖြင့် စက်ရုံလုပ်ငန်းကြောင့် ထိခိုက်နစ်နာနိုင်မှုများအား လျော့ပါးသက်သာစေရေးကို အစဉ်တစိုက် အလေးပေးဂရုပြု ဆောင်ရွက်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းသို့ ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်၊ သယံဇာတနှင့်သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ပြဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။

ထို့ကြောင့် ဂရိတ်ဝမ်း ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။ ယင်းပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင် အောက်ပါ အစီအစဉ် (၅) ခု ရေးဆွဲထားပါသည်။

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှု လျော့ချရေး/ ကာကွယ်မှု အစီအစဉ်၊
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အစီအစဉ်၊
- (ဂ) ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအစီအစဉ်၊
- (ဃ) အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်၊
- (င) ဝန်ထမ်းများအတွက် အသိပညာပေးနှင့် သင်တန်းအစီအစဉ်၊
- (စ) လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်ယူမှုအစီအစဉ်၊

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်အနေဖြင့် အဆိုပါ အစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သည့်အပြင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မှုအား ကြီးကြပ်ရန်နှင့် စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုရန် တာဝန်ရှိပါသည်။ ယင်းအစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း အားဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြေ ရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လျော့နည်းစေနိုင်

မည်ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သည့် တာဝန်ရှိသူများအနေဖြင့်လည်း ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် စက်ရုံလည်ပတ်နေသည့် ကာလ တစ်လျှောက်လုံး ပုံမှန်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခြင်းပြုလုပ်ရမည်။ ယင်းအစီအစဉ်များကို အောက်ပါ ဇယား ၆-၁ တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားသည်-

ဇယား ၆-၁ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုများကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည့် ဦးဆောင်အဖွဲ့

စဉ်	အဓိကတာဝန်ယူမည့်သူများ	ရာထူး	အဓိကဆောင်ရွက်ရမည့် အစီအစဉ်	အဖွဲ့ဝင် (ဦးရေ)
၁။	ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ	စက်ရုံမှူး	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	၅
၂။	ဦးမျိုးသန်းနိုင်	ဒုစက်ရုံမှူး	လေအရည်အသွေးနှင့် ရေအရည်အသွေး စီမံခန့်ခွဲမှု	၅
၃။	ဦးငြိမ်းချမ်းအောင်	ဒုစက်ရုံမှူး	စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ စီမံခန့်ခွဲမှု	၅
			ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု (စက်ပစ္စည်းပြုပြင်ထိန်းသိမ်းရေး)	၅

၆.၂ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး အစီအစဉ်

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံအနေဖြင့် ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေစဉ် ကာလတစ်လျှောက်တွင် တာဝန်ထမ်းဆောင် နေသော ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ မတော်တဆထိခိုက်မှု မဖြစ်ပွားစေရေး တို့အတွက် ဦးစားပေး ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်း မတော်တဆထိခိုက် ဒဏ်ရာရမှုများကို လျှော့ချရေး၊ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော အန္တရာယ်များကို ဖယ်ရှားပေးရေးနှင့် လိုအပ်သော အကာအကွယ်များ ပြုလုပ်ပေးရေး၊ အသိပညာပေးခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရေး၊ ဝန်ထမ်းများ ကျန်းမာသန်စွမ်းပြီး လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းများ အောင်မြင်တိုးတက်စေရေးနှင့် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းသော လုပ်ငန်းခွင်တစ်ခုအဖြစ်

ထိန်းသိမ်းထားနိုင်ရေးအတွက် လုပ်ငန်းခွင် ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး စီမံချက် ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။

စီမံချက်အား အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်ရာတွင် တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ညွှန်ကြားချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပြီး အထူးသဖြင့် ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးဥပဒေနှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဥပဒေတို့အား လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်သည်။

လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုစနစ် လုပ်ဆောင်သည့် အဖွဲ့များအနေဖြင့် အောက်ပါအချက်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်-

- လုပ်ငန်းခွင်အား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင် မတော်တဆထိခိုက်မှု၊ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ရောဂါခံစားမှုနှင့် အခြားထူးခြားသည့် အခြေအနေဖြစ်ပွားပါက ချက်ချင်းစုံစမ်းခြင်း၊
- ကော်မတီအစည်းအဝေး တစ်လလျှင် တစ်ကြိမ်ကျင်းပ၍ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအခြေအနေ၊ လုပ်ငန်းခွင် စစ်ဆေးခြင်းနှင့် မတော်တဆ ထိခိုက်မှု စုံစမ်းခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် တွေ့ရှိရသည့် အခြေအနေနှင့် ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ရန် ကိစ္စရပ်များကို ဆွေးနွေးခြင်း၊
- အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်များကို စီမံခန့်ခွဲရေးသို့တင်ပြ၍ အကောင် အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အသိစိတ်ဓာတ် မြှင့်တင်ရေး သင်တန်းနှင့် ဆွေးနွေးပွဲများ ဆောင်ရွက်ခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်စစ်ဆေးခြင်း၊ မတော်တဆထိခိုက်မှု စုံစမ်းစစ်ဆေးခြင်း မှတ်တမ်းများ၊ အစည်းအဝေး ကျင်းပခြင်းမှတ်တမ်းများ အစရှိသည်တို့ကို ပြုစုထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- စီမံကိန်းအတွက် ရေးဆွဲထားသော လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး စီမံခန့်ခွဲမှု စနစ်ကို ဝန်ထမ်းများအား ကောင်းစွာသိရှိနားလည်ခြင်း၊

- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အမြဲမပြတ် လိုက်လံစစ်ဆေးလျက် အန္တရာယ်ရှိသော အခြေအနေများကို ဖော်ထုတ်ကာ ၎င်းတို့ကို အန္တရာယ်ကင်းသည့် အခြေအနေရောက်ရှိရန် ပြင်ဆင် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊
- လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ပတ်သက်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေတို့နှင့် ကိုက်ညီ စေရန် လုပ်ငန်းခွင်အား ထိန်းသိမ်းထားခြင်း၊
- ဝန်ထမ်းများအား ၎င်းတို့ကိုင်တွယ်နေသော စက်ကိရိယာများနှင့် ပတ်သက်၍ သင်တန်းများ ပေးခြင်း၊
- လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် ဝတ်ဆင်ရန်လိုအပ်သည့် တစ်ကိုရည်ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်များအား ထောက်ပံ့ပေးခြင်း၊

ထို့အပြင် လုပ်ငန်းခွင်အား အမြဲမပြတ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုလျက် လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အခြေအနေကို အမြဲတိုးတတ်စေရန် ဆောင်ရွက်သင့်ပြီး လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဖြစ်ပေါ်နိုင် သည့် အန္တရာယ်များ၊ ဖြစ်ပွားခဲ့သော အန္တရာယ်များအား ကော်မတီအနေဖြင့် အောက်ပါအတိုင်း အကဲဖြတ်ရန် လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။

အန္တရာယ်များကို စူးစစ်ရှာဖွေခြင်း (Hazard Identification)။

အလုပ်၏သဘောသဘာဝ၊ ကြုံတွေ့ နိုင်သည့် အန္တရာယ်များ၊ မမြင်နိုင်သည့် အန္တရာယ်များ စသည်တို့ကို သင့်တော်သည့် နည်းလမ်းများဖြင့် စူးစစ်ရှာဖွေပြီး ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့ဝင်များ တိုင်ပင်ဖော်ထုတ်ရမည်။ မိမိတို့လုပ်ငန်းသာမက အခြား ပြင်ပ ပယောဂကြောင့် ရရှိမည့် အန္တရာယ်များကိုပါ ထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်။

အန္တရာယ်အကဲဖြတ်ခြင်း (Risk Evaluation)။ ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့အနေဖြင့်

သက်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများတွင် အန္တရာယ်နည်းသည် (သို့) များသည်ကို အောက်ပါအတိုင်း အကဲဖြတ်ပါမည်-

ဖြစ်နိုင်ခြေ ပြင်းအား	ဖြစ်တောင့်ဖြစ်ခဲ	တစ်ခါတစ်ရံဖြစ်	မကြာခဏဖြစ်
အသက်အန္တရာယ်ရှိ	အန္တရာယ် အတန်အသင့်ရှိ	အန္တရာယ်များ	အန္တရာယ်များ
ဒဏ်ရာပြင်းထန်	အန္တရာယ်နည်း	အန္တရာယ် အတန်အသင့်ရှိ	အန္တရာယ်များ
မပြောပလောက်	အန္တရာယ်နည်း	အန္တရာယ်နည်း	အန္တရာယ် အတန်အသင့်ရှိ

အန္တရာယ်ကိုထိန်းချုပ်ခြင်း (Risk Control)။ ကြီးကြပ်ရေးအဖွဲ့အနေဖြင့်

အန္တရာယ်အကဲဖြတ် ဇယားတွင် အန္တရာယ်ဦးစားပေးအဆင့်ကို သတ်မှတ်လိုက်ပြီးနောက် ထိုအန္တရာယ်များကို လျော့နည်း ကျဆင်းစေရန် (သို့) ပပျောက်သွားစေရန် အောက်ပါ ထိန်းချုပ်မှုနည်းလမ်းများဖြင့် ဆောင်ရွက်ရမည်-

- ဖျောက်ဖျက်ခြင်း (Elimination)
- အစားထိုးခြင်း (Substitution)
- အင်ဂျင်နီယာနည်းဖြင့် ထိန်းချုပ်ခြင်း (Engineering Control)

အုပ်ချုပ်ရေးပိုင်းမှ ထိန်းချုပ်ခြင်း (Administrative Control)

၆.၃ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းမှု လျော့ချရေး/ ကာကွယ်မှု အစီအစဉ်

ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုနှင့် ထိခိုက်နိုင်မှုများ လျော့နည်းစေရန်အတွက် စီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလအဆင့်အလိုက် (တည်ဆောက်ခြင်းကာလ၊ လည်ပတ်ခြင်းကာလနှင့် ဖြတ်သိမ်းခြင်းကာလ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ချရေးအစီအစဉ်များကို အောက်ပါ ဇယား ၆-၂ တွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားသည်-

တည်ဆောက်ခြင်းကာလ။ ။ ယင်းကာလတွင် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များလည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း၊ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများလုပ်ဆောင်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံးစက်ပစ္စည်းများ တပ်ဆင်ခြင်းများ ပါဝင်ပါသည်။

ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ။ ။ ယင်းကာလတွင် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း၊ ဖျက်သိမ်းရေး လုပ်ငန်းများလုပ်ဆောင်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းသုံး စက်ပစ္စည်းများ ဖျက်သိမ်းခြင်းများ ပါဝင်ပါသည်။

ဇယား ၆-၂ တည်ဆောက်ရေးနှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေး အစီအစဉ်များ

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
၁။	လေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ယာဉ်သုံးစွဲမှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေရေး စီမံဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ အရည်သွေးပြည့်မီသည့် လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ အမှုန်အမွှာများထွက်ရှိနေမှုနည်းပါးစေရန် စီမံကိန်းအတွင်း ရေဖြန်းခြင်း၊	၁,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့ခြင်း မပြုလုပ် ခြင်း၊				
၂။	အနံ	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေး ခြင်း၊ အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်ဆာဆီ များ အသုံးပြုခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့ခြင်း မပြုလုပ် ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာ များ စနစ်တကျ တည်ဆောက်ခြင်း၊	၂၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း
၃။	ဆူညံသံမှုနှင့် တုန်ခါမှု	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုခြင်းနှင့် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်ဆာဆီ များ အသုံးပြုခြင်း၊ ဂျင်နရေတာအား အသံလုံသည့်အခန်းတွင် ထားရှိခြင်း၊	၅၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း
၄။	ရေအရည်အသွေး	ရေစီးဆင်းစနစ်လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းနှင့် မြောင်းများတူးဖော်ခြင်း၊ မြေအောက်ရေအားထုတ်ယူ၍ ရေသိုလှောင်ကန်တွင် သိုလှောင်ပြီး စနစ်တကျ သုံးစွဲခြင်း၊	၄၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		ပြန်လည်အသုံးပြု၍ ရနိုင်သည့်ရေများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ၌ သွယ်ယူထားသော ပိုက်လိုင်းများကို စနစ်တကျ ပြန်လည်ဖြုတ်ယူခြင်းနှင့် ပြန်လည်အသုံးပြုစေခြင်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊				
၅။	မြေအရည်အသွေး	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ အမှိုက်ပုံများ ထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊	၁၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း
၆။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ ကောင်းမွန်သည့် စက်ပစ္စည်းများကို အသုံးပြုခြင်း၊	၁,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
	အရည်နှင့် ထုတ်လွှတ် အခိုးအငွေ့)	အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်ဆာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ အမှိုက်ပုံများ ထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊ ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလတွင် ဖြိုဖျက်ခြင်းကြောင့် ရရှိလာသော ဖြိုဖျက်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ စုပုံထားရှိခြင်းနှင့် လိုအပ်သော နေရာတွင် ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ ရေစီးဆင်းစနစ်လုပ်ဆောင်ပေးခြင်းနှင့် မြောင်းများ တူးဖော်ပေးခြင်း၊ ပြန်လည်အသုံးပြု၍ရနိုင်သော ရေများအား ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊				

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
၇။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန်များ ထားရှိခြင်းနှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် ပတ်သက်သည့် ဆိုင်းဘုတ်များတပ်ဆင်ခြင်း၊ အရည်အသွေးကောင်းမွန်သော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard များအသုံးပြုခြင်း၊ အပူချိန်လွန်ကဲသော စက်ယန္တရားများ မောင်းနှင်ရာ နေရာများတွင် အပူချိန်တိုင်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားခြင်း၊ မီးသတ်ဌာနနှင့်ဆက်သွယ်၍ စီမံကိန်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား မီးဘေး အန္တရာယ်နှင့် မီးသတ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများအား လေ့ကျင့်ပေး ခြင်း၊ မီးသတိပေးစနစ်၊ မီးသတ်စနစ်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ အရေးပေါ် တံခါးပေါက်၊ လှေကားနှင့် အရေးပေါ်စုရပ်များအား ထားရှိပေးခြင်း၊ အရေးပေါ်ဖြစ်ပွားလျှင် ဆေးကုသရေးနှင့် မီးသတ်ဌာန၊ အစိုးရဌာန များသို့ ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များအား	၅၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ် (တစ်ကြိမ်)	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		စက်ရုံအတွင်း အလွယ်တကူမြင်သာသည့် နေရာများတွင် ချိတ်ဆွဲထားခြင်း၊				
၈။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	သတိပေးဆိုင်းဘုတ်များတပ်ဆင်ပေးခြင်းနှင့် တစ်ကိုယ်ရည် ကာကွယ်ရေး အသုံးအဆောင်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုစေခြင်း၊ အလုပ်ချိန် အလှည့်ကျစနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်စေခြင်း၊ အမှိုက်ပုံးများထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ ကူးစက်ရောဂါများ မပြန့်ပွားရေးအတွက် ပညာပေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်း။ ဝန်ထမ်းများအတွက် သောက်သုံးရေကို လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးခြင်း၊	၁,၅၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

မှတ်ချက်။ ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်အား တွက်ချက်ထားသော်လည်း ခေတ်အလိုက်ပြောင်းလဲလာသည့် ဈေးနှုန်းများနှင့် ကိုက်ညီစေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

လည်ပတ်ခြင်းကာလ။ ။ ယင်းကာလတွင် လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များ လည်ပတ်မောင်းနှင်ခြင်း၊ ကုန်ကြမ်းနှင့် ကုန်ချောပစ္စည်းများ သိမ်းဆည်းခြင်း / သိုလှောင်ခြင်း၊ စက်ရုံးအတွင်း ယာဉ်၊ ယန္တရားများ လည်ပတ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းနေထိုင်ခြင်း၊ စက်ရုံလုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဆောင်ရွက်မှုများ အားလုံး ပါဝင်ပါသည်။

ဇယား ၆-၃ လည်ပတ်ခြင်းကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ်များ

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျှော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
၁။	လေအရည်အသွေး	လေအေးပေးစက်များတပ်ဆင်ရာတွင် အိုဇုန်းလွှာထိခိုက်စေသော R410 ဓာတ်ငွေ့များအစား အိုဇုန်းလွှာထိခိုက်မှု နည်းစေသော အစားထိုးဓာတ်ငွေ့များ အား အသုံးပြု၍ တပ်ဆင်ခြင်း၊ VOC ဖမ်းယူနိုင်သည့် Activated Carbon Filter များတပ်ဆင်ခြင်း၊ မီးခိုးထွက်ရှိသော စက်ပစ္စည်းများတွင် NOx ထွက်ရှိမှု နည်းပါးသော နည်းပညာများဖြင့် စက်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း၊ ဖုန်စုပ်စက်(Dust Collector)၊ လေမှုတ်ထုတ်စက် (Exhaust Fan)၊ လေသန့်စင်သည့်စက် (Roof Ventilator) များ တပ်ဆင်ခြင်း၊	၂,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		စက်ပစ္စည်းများ ရေရှည်အသုံးပြုနိုင်ရန် ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ စဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်းစသည့် လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ				
၂။	အနံ	လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်များအား ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ အရည်အသွေးပြည့်မီသည့် လောင်ဆာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား မီးရှို့ခြင်း မပြုလုပ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်ခြင်း၊	၄၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း
၃။	ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှု	ဆူညံမှုများသော နေရာများတွင် ဝန်ထမ်းများအား လုံလောက် သော နားကြပ်နှင့် နားအဆို့အကာများ ထောက်ပံ့ပေးထားခြင်း၊ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရန် စက်ပစ္စည်းကိရိယာများ အား ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ဆူညံသောနေရာများတွင် လုပ်ကိုင်သော လုပ်သားများကို အလှည့်ကျလုပ်ကိုင်စေခြင်း၊	၁,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		ဘေးပတ်ဝန်းကျင်သို့ ဆူညံသံနှင့် တုန်ခါမှုများ မဖြစ်ပေါ်စေရန် အဆိုပါဆူညံသံထွက်ရှိရာ နေရာများအား လုံခြုံစွာကာရံထားခြင်း၊ စက်ရုံဝင်းအတွင်း သစ်ပင်၊ ပန်းပင်များ စိုက်ပျိုးထိန်းသိမ်းခြင်း၊				
၄။	ရေအရည်အသွေး	မိလ္လာစနစ်နှင့် ရေမြောင်းများအား ပုံမှန်သန့်ရှင်းရေး ပြုလုပ်ခြင်း၊ လုံလောက်သော မိလ္လာကန်စနစ်များ ထားရှိခြင်း၊ ရေနှုတ်မြောင်းများအားရေစီးရေလာကောင်းရန် ပုံမှန်စစ်ဆေးခြင်း၊ အမှိုက်များနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ရေဆင်းမြောင်းထဲသို့ စွန့်ပစ်မှုကို တားမြစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ရေအား ရန်ကုန်မြို့ စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း၊	၈၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
၅။	မြေအရည်အသွေး	အမျိုးစားတူ စွန့်ပစ်အမှိုက်များအား စုပုံထားရှိခြင်း၊ ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သော အမှိုက်များကို ခွဲခြားပြီး ရောင်းချခြင်း၊ အမှိုက်ပုံများ ထားရှိပေးခြင်းနှင့် သတ်မှတ်ထားသော ဧရိယာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ယာယီယင်လုံအိမ်သာများ စနစ်တကျ တည်ဆောက်၍ လုံလောက်စွာထားရှိပေးခြင်း၊	၂၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း
၆။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ၊ အရည်နှင့် ထုတ်လွှတ် အခိုးအငွေ့)	စက်ရုံတွင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သော ပစ္စည်း၊ စွန့်ပစ်ရန်ပစ္စည်းများနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ရှိသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ ဟူ၍ ခွဲခြားစွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း (YDCD)အား ဆက်သွယ် ပြီး စနစ်တကျစွန့်ပစ်ခြင်း၊ (YDCD) သန့်ရှင်းရေးဌာနအား နေ့စဉ်အကြောင်းကြားပြီး သိမ်းဆည်းစေခြင်း၊	၂,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		ကောင်းမွန်သော စက်ပစ္စည်းများတပ်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီး အရည်အသွေးပြည့်မီသော လောင်စာဆီများ အသုံးပြုခြင်း၊ လုပ်ငန်းသုံးယာဉ်ယန္တရားများနှင့် စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန် စစ်ဆေးကြည့်ရှုခြင်း၊ ဘွိုင်လာမောင်းနှင်ရာတွင် လေထုထဲသို့ အခိုးအငွေ့ထွက်ရှိမှု နည်းပါးသော စနစ် အသုံးပြုခြင်း၊ အခိုးအငွေ့ထွက်ရှိသော နေရာများအား မီးခိုးခေါင်းတိုင် မြင့်မြင့် တည်ဆောက်၍ စွန့်ထုတ်ခြင်း၊ ဘွိုင်လာမောင်းနှင်မှုကြောင့် အခိုးအငွေ့များ ပတ်ဝန်းကျင် လေထု ညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်ပေါ်စေရန် ရေဖြန်းစနစ် တပ်ဆင်ခြင်း၊ အစိုင်အခဲ၊ အရည်နှင့် အခိုးအငွေ့များအား အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လုပ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်စေရန် လိုအပ်သည့် ကိရိယာများ တပ်ဆင်ဆောင်ရွက် ခြင်း၊				

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
၇။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ မီးသတ်ရေသိုလှောင်ကန်များ ထားရှိခြင်းနှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် ပတ်သက်သည့် ဆိုင်းဘုတ်များတပ်ဆင်ခြင်း၊ အရည်အသွေးကောင်းမွန်သော လျှပ်စစ်မီးကြိုးများ၊ Safeguard များအသုံးပြုခြင်း၊ အပူချိန်လွန်ကဲသော စက်ယန္တရားများ မောင်းနှင်ရာ နေရာများတွင် အပူချိန်တိုင်းကိရိယာများ တပ်ဆင်ထားခြင်း၊ မီးသတ်ဌာနနှင့်ဆက်သွယ်၍ စီမံကိန်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား မီးဘေး အန္တရာယ်နှင့် မီးသတ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများအား လေ့ကျင့်ပေး ခြင်း၊ မီးသတ်ပေးစနစ်၊ မီးသတ်စနစ်၊ မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ အရေးပေါ် တံခါးပေါက်၊ လှေကားနှင့် အရေးပေါ်စုရပ်များအား ထားရှိပေးခြင်း၊ အရေးပေါ်ဖြစ်ပွားလျှင် ဆေးကုသရေးနှင့် မီးသတ်ဌာန၊ အစိုးရဌာန များသို့ ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များအား	၁,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

စဉ်	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှုများ	အဆိုပြုထားသော လျော့ချရေး/ တိုးတက်စေရေး နည်းလမ်းများ	ကုန်ကျစရိတ်	ကြွင်းကျန် သက်ရောက်မှု	တာဝန်ရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းများ	
					အကောင်အထည် ဖော် ဆောင်ရွက်သူ	ကြီးကြပ်မှု တာဝန်ခံ
		စက်ရုံအတွင်း အလွယ်တကူမြင်သာသည့် နေရာများတွင် ချိတ်ဆွဲထားခြင်း၊				
၈။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	အန္တရာယ်ရှိသောပစ္စည်းများအား ကိုင်တွယ်အသုံးပြုရာတွင် တစ်ကိုယ်ရည်သုံး ကာကွယ်ရေးသုံးပစ္စည်းများ(PPE) အပြည့်အစုံ ဖြင့် စနစ်တကျ ဝတ်ဆင်ခြင်း၊ အပူရှိန်များသော နေရာများတွင် လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန် စေရန် Ventilation System နှင့် Air Flow System များ တပ်ဆင် ပေးခြင်း၊ လုပ်သားများအား ပုံမှန်ကျန်းမာရေးစစ်ဆေးပေးခြင်း၊ ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုပေးခြင်း၊ စက်ရုံတွင် အရေးပေါ်ပြုစုရန် ဆေးပေးခန်းထားရှိပေးခြင်း။ ကူးစက်ရောဂါပြန့်ပွားနေသော လုပ်သားများအား လုပ်ငန်းခွင်မှ အနားပေးခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများအားစေလွှတ်၍ စက်ရုံတွင် ဆင့်ပွားသင်တန်းများ ပြုလုပ်ပေးခြင်း၊	၁,၀၀၀,၀၀၀	လျစ်လျူရှု	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်	စီမံကိန်းနှင့် သက်ဆိုင်သည့် ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်း

မှတ်ချက်။ ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်အား တွက်ချက်ထားသော်လည်း ခေတ်အလိုက်ပြောင်းလဲလာသည့် ဈေးနှုန်းများနှင့် ကိုက်ညီစေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၆.၄ ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်သည် ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးစံနှုန်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ထားမှုကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း လုပ်ငန်းပုံစံဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီအစဉ်များသည် အောက်ပါဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်သော အချက်အလက်များကို ထောက်ပံ့ပေးပါသည်-

- ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးဆိုင်ရာ လမ်းညွှန်ချက်များအား ဖြည့်ဆည်းပေးနိုင်ခြင်း ရှိ/မရှိ ကို စစ်ဆေးရန်၊
- အမှန်တကယ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများကို အတည်ပြုစစ်ဆေးရန်၊
- ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးထိခိုက်မှုများအား လျော့ချရေးနည်းလမ်းများ၏ ထိရောက်မှုကို ဆုံးဖြတ်ရန်၊

ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ် လုပ်ဆောင်ခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်မှာ ပတ်ဝန်းကျင်အစိတ်အပိုင်းတစ်ခု၏ အရည်အသွေး (သို့မဟုတ်) ပမာဏသည် လူသားတို့၏ လုပ်ဆောင်ချက်ကြောင့် သတ်မှတ်ထားသော စံနှုန်း (သို့မဟုတ်) လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးများထက် ကျော်လွန်၍ ပြောင်းလဲသွားခြင်း မရှိကြောင်း သေချာစေရန်ဖြစ်ပါသည်။ ယင်းစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်များကို လုပ်ဆောင်ရာတွင် စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ (ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်)၊ ဒေသခံပြည်သူများ၊ ဒေသခံအာဏာပိုင်များ၊ ဌာနဆိုင်ရာများ၊ အနီးပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ဒေသခံအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်းကို ပြုလုပ်သင့်ပါသည်။ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်းစီမံကိန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များကို အောက်ပါဇယား ဇယား ၆-၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်-

ဇယား ၆-၄ ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်များ

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
(က)	စက်ရုံတည်ဆောက်ခြင်းကာလနှင့်ဖျက်သိမ်းချင်းကာလ						
၁။	လေအရည်အသွေး	Temperature, Relative Humidity, PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , CO ₂ , CO, NO ₂ , VOC	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး တာဝန်ခံ
၂။	ဆူညံသံ	ဆူညံမှု	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	
၃။	ရေအရည်အသွေး	Temperature, pH, BOD, COD, Total Dissolved Solid, Total Suspended Solid, Total Coliform, Total Phosphorous, N ₂	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	ရေသုံးစွဲသည့် အရင်းအမြစ်	၄၀၀,၀၀၀	
၄။	မြေအရည်အသွေး	ဆီမတော့တဆီဖိတ်စင်ခြင်းနှင့် မိလ္လာကန်စနစ်	-	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁၀၀,၀၀၀	
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ခွဲခြား၍ စွန့်ပစ်ခြင်း	-	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
၆။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်မည့် အခြေအနေ	မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၅၀၀,၀၀၀	
၇။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများနှင့် ရောဂါ ကူးဆက်မှု အခြေအနေ	-	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၅၀၀,၀၀၀	
(ခ)	စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်းကာလ						
၁။	လေအရည်အသွေး	Temperature, Relative Humidity, PM ₁₀ , PM _{2.5} , SO ₂ , CO ₂ , CO, NO ₂ ,VOC	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	စက်ရုံတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတတ်၊ ကျန်းမားရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး တာဝန်ခံ
၂။	ဆူညံသံ	ဆူညံမှု	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်နှစ် တစ်ကြိမ်	စက်ရုံတွင်း	၃၀၀,၀၀၀	
၃။	ရေအရည်အသွေး	Temperature, pH, BOD, COD, Total Dissolved Solid, Total Suspended Solid, Total Coliform, Total Phosphorous, N2	အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ	တစ်ကြိမ်	ရေစိုးစွန့်ထုတ် သည့် နေရာ အဝီစိတွင်းရေ	၄၀၀,၀၀၀	

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
၄။	မြေအရည်အသွေး	ဆီမတော့တဆဖိတ်စင်ခြင်းနှင့် မိလ္လာကန်စနစ်	-	တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁၀၀,၀၀၀	
၅။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်း (အစိုင်အခဲ)	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ခွဲခြား၍ စွန့်ပစ်ခြင်း	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁,၂၀၀,၀၀၀	
		စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်အသုံးပြုခြင်း				(၁လ	
		စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြုပြင်၍ အခြားနည်းဖြင့် သုံးစွဲခြင်း				၁၀၀,၀၀၀)	
၆။	မီးဘေးအန္တရာယ်	မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်ခြေနှင့် တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်မည့် အခြေအနေ		တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	
		မီးဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းမှု အခြေအနေ	မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ မီးဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်				
		လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းမှု အခြေအနေ	စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ လျှပ်စစ် အန္တရာယ်				

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်အချက်များ	စစ်ဆေးမည့်စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	ခန့်မှန်းကုန်ကျ စရိတ် (ကျပ်)	တာဝန်ခံ
			ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်				
၇။	ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး	မတော်တဆထိခိုက်မှုများနှင့် ရောဂါကူးစက်မှု အခြေအနေ လူမှုရေး ပဋိပက္ခများ	-	လစဉ်	စက်ရုံဧရိယာတွင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀	

မှတ်ချက်။ ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်အား တွက်ချက်ထားသော်လည်း ခေတ်အလိုက်ပြောင်းလဲလာသည့် ဈေးနှုန်းများနှင့် ကိုက်ညီစေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၆.၅ စက်ရုံအတွင်း စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၆.၅.၁ စွန့်ပစ်ရေစီမံခန့်ခွဲမှု

စီမံကိန်းတွင် ဝန်ထမ်းစုစုပေါင်း ၁၈၃ ယောက်ရှိပါသည်။ U.S EPA (1978)² သက်မှတ်ချက်အရ လူတစ်ယောက်၏ တစ်နေ့ပျမ်းမျှ ရေသုံးစွဲမှုနှုန်းမှာ (၁၅၀) လီတာခန့်ရှိပါသည်။ ထို့ကြောင့် ဝန်ထမ်း (၁၈၃) ယောက်၏ တစ်နေ့ပျမ်းမျှရေသုံးစွဲမှုနှုန်းမှာ ၂၇,၄၅၀ လီတာခန့် ရှိပါသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းတွင် ဘွိုင်လာအတွက် ရေသုံးစွဲခြင်းမှ လွဲ၍ အခြားမည်သည့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများ၌ ရေသုံးစွဲခြင်းမရှိပါ။ ထို့ကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ စွန့်ပစ်ရေ သိသိသာသာ ထွက်ရှိခြင်းမရှိပါ။ သို့သော် စွန့်ပစ်ရေ ထွက်ရှိနိုင်သည့် စားသောက်ခန်း၊ လက်ဆေးဘေစင်များမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ရေများအား ကောင်းစွာစီးဆင်းနိုင်ရန် ရေမြောင်းများအား ထားရှိပါသည်။

၆.၅.၂ စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ စီမံခန့်ခွဲမှု

စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲ စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်နှင့် ဝန်ထမ်းများမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်ဟူ၍ နှစ်မျိုးရှိပြီး လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များမှ အချို့ကို ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်ရန် အစီအမံများထားရှိပါသည်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာမှထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်အမှိုက်များနှင့် ဝန်ထမ်းများမှ ထွက်ရှိသောစွန့်ပစ်အမှိုက်များကို ယာယီအမှိုက်ပုံးများထားရှိပြီး ၎င်းမှတစ်ဆင့် အမှိုက်ကန်များအတွင်းသို့ စွန့်ပစ်ပြီး လှိုင်သာယာမြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့် ချိတ်ဆက်ပြီး လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါသည်။

၆.၅.၃ အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်

သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်းနှင့် ထိခိုက်မှုလျှော့ချခြင်း အခန်းကဏ္ဍတွင် အဖွဲ့အစည်းအတွင်းရှိ အလုပ်သမားများ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ပါဝင်ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်သည်။ ထို့အပြင် အလုပ်သမားအားလုံးသည် အရေးပေါ်အခြေအနေများကို မည်သို့ကာကွယ်၊ တုံ့ပြန်ရမည်ကို သိရှိထားသင့်သည်။ လုပ်ငန်းရှင် အနေဖြင့် လုံခြုံစိတ်ချရသော လုပ်ငန်းခွင်၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးကျဆင်းခြင်းနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေများကို ကာကွယ်နိုင်ရန် သင့်လျော်သော

² U.S.EPA. (1978), Environmental impact statement phase II, Facility Plan Handover Country, Virginia 3rd Edition.

နည်းပညာအရင်းမြစ်များ ပံ့ပိုးပေးရပါမည်။ ၎င်းအရင်းအမြစ်ဆိုသည်မှာ အရေးပေါ်အခြေအနေများကို တုံ့ပြန်နိုင်ရန်အတွက်သင်တန်းများကိုဆိုလိုခြင်း ဖြစ်ပါ သည်။

ထို့အပြင် အလုပ်သမားများအား သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း အချက်အလက်များ၊ မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ခြင်း နှင့် ဘေးအန္တရာယ်များကို လုံခြုံစိတ်ချမှု အရှိဆုံး နည်းလမ်းများဖြင့် တုံ့ပြန်နိုင်ရန်၊ ၎င်းတို့နှင့် ပတ်သက်၍ သင်တန်းများ၊ နည်းလမ်းများ ပို့ချသင်ကြားပေးရပါမည်။

၄. မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများ အားသင်တန်း များစီစဉ်သင်ကြားမှုများ အဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

၅. အရေးပေါ်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ကာကွယ်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် ရှေ့ဦးသူနာပြု ပြုစုနည်းဆိုင်ရာ သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအားသင်တန်း များစီစဉ်သင်ကြားမှုများ အဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

၆. ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် အခြေခံထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ခြင်း သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်းရှိ ဝန်ထမ်းများအား သင်တန်းများစီစဉ်သင်ကြားမှုများ မဖြစ်မနေလုပ်ဆောင်ပေးရန်။

လုပ်ဆောင်ရာတွင် လုပ်ငန်းရှင် (ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း) သည် မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့် အခြားအရေးပေါ်အခြေအနေ များအတွက် အောက်ပါ အတိုင်း စီစဉ်ထားရှိပါမည်။

- အန္တရာယ်ရှိသော ပစ္စည်းများအား သတ်မှတ်ထားရှိပြီး သတ်မှတ်ထားသော လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း ကိုင်တွယ်သိုလှောင်ထားရှိခြင်း၊
- မီးလောင်လွယ်သော ပစ္စည်းများအား ခွဲခြားထားရှိပြီး သတ်မှတ်ထားသော မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ ချမှတ်ထားသော လုပ်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအတိုင်း ထိန်းချုပ်ခြင်း၊
- ထိခိုက်မှုများမှ ကာကွယ်ရန် လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ် ပစ္စည်းများ နှင့် နည်းလမ်းများအား ဖော်ပြထားရှိခြင်း၊
- မီးဘေးအန္တရာယ်မှ ကာကွယ်ရန်အတွက် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရန် နှင့် အကာအကွယ် ပစ္စည်းများ ထိန်းသိမ်းရန်အတွက် တာဝန်ရှိသူအား သတ်မှတ်ထားရှိခြင်း၊

- အရေးပေါ်တုံ့ပြန်မှု သင်တန်းများအား လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း၊
- လောင်ကျွမ်းလွယ်သော ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ခန်းအား လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်စွာ ထားရှိခြင်း နှင့် လောင်ကျွမ်းစေနိုင်သော အရာများနှင့် အဝေးတွင် ထားရှိခြင်း၊
- ပစ္စည်းကိရိယာများကို သေသပ်စွာထားရှိပြီး၊ ပုံမှန်စစ်ဆေး ထိန်းသိမ်းခြင်း၊
- အပူပေးစနစ်တိုင်းတွင် safeguard များတပ်ဆင်ခြင်း။
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း၊ ဖုန်မှုန့်များ၊ Plastic အစရှိသည်တို့ ကင်းရှင်းစေရန် ထားရှိခြင်း။
- ဝါယာကြိုးတပ်ဆင်မှုလိုအပ်လျှင် အပိုသုံးကြိုးခွေနှင့် မသုံးသင့်၊ စက်ကိရိယာများ တစ်ပြိုင်နက် အလုပ်လုပ်ခြင်းအား ရှောင်ကြဉ်ခြင်း၊
- စက်များအသုံးမပြုပါက ပိတ်ထားခြင်း။

၆.၅.၄ သဘာဝဘေးအန္တရာယ်တုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်

စီမံကိန်းအတွင်း သဘာဝဘေးအန္တရာယ် အရေးပေါ်အခြေအနေများဖြစ်ပေါ်လာပါက တုံ့ပြန် ဆောင်ရွက်ရမည့် အစီအစဉ်၊ ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှုများနှင့် လေ့ကျင့်သင်ကြားမှု အစီအစဉ်များကို အောက်တွင်ဖော် ပြထားပါသည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ်များ (ငလျင်၊ မီးဘေး၊ ရေဘေး၊ လေဘေး) အစရှိသည် တို့သည် ရုတ်တရက် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့်အတွက် ၎င်းတို့ဖြစ်ပွားပါက မည်ကဲ့သို့ လုပ်ဆောင် တုံ့ပြန်ရမည်ကို အစီအစဉ် ထားရှိပါသည်။

သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပွားပါက-

- လေပွေတိုက်ခတ်ပါက ပြတင်းပေါက်များ မရှိသော နေရာတွင် ခိုလှုံပါ။
- ငလျင်လှုပ်ခတ်ပါက ခိုင်ခံ့သော ပရိဘောဂအောက်တွင် ဝပ်၍ဖြစ်စေ၊ တံခါးဘောင် အောက်တွင် ရပ်ပါ။
- မီးလောင်မှု ဖြစ်ပွားပါက နီးရာတံခါးမှ အပြင်သို့ ထွက်ပါ။
- မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားအချိန်၌ နီးစပ်ရာတံခါးသို့ ဝမ်းလျားမှောက်၍သွားပါ အဘယ်ကြောင့် ဆိုသော မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားအချိန်အတွင် အောက်ဆီဂျင်အများဆုံး ရှိသောနေရာ ဖြစ်သောကြောင့်ဖြစ်ပါသည်။

- မီးလောင်မှု ဖြစ်ပွားပါက နီးစပ်ရာတွင် မီးချိတ် မီးကပ်များ၊ သဲများ နှင့် ရေများ အလုံအလောက်ထားရှိပါ။
- မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်များထားရှိပါ။
- မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေး သင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်း ရှိဝန်ထမ်းများအား အမြဲသင်တန်း ပေးရှိရန်။
- ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းများအား စက်ရုံအတွင်း ရှိဝန်ထမ်းများအား အမြဲသင်တန်း ပေးရှိရန်။
- လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာအသိပညာပေးဆိုင်ရာလုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် သင်တန်းများအား လုပ်ဆောင်ပေးရန်။
- ရေကြီးမှု ဖြစ်ပွားပါက ခေါင်မိုး (သို့) မြင့်သောနေရာ သို့ တက်ပါ။
- ဖုန်းအား အရေးပေါ် ခေါ်ဆိုမှုမှ လွဲ၍ အခြားအသုံးပြုခြင်း ကို ရှောင်ကျဉ်ပါ။
- အသံချဲ့စက် (သို့) ရေဒီယို မှ ဖြန့်ဖြူးလာသော လုပ်ဆောင်ချက်အတိုင်း လိုက်၍ လုပ်ဆောင်ပါ။
- Emergency Kit အား ပြင်ဆင်ထားပါ။
- ရေဘေး ဖြစ်ပေါ်ချိန်တွင် လျှပ်စီးမှုအား ကာကွယ်ရန် မီးများ ဖြတ်တောက်ထားပါ။
- ရေကြီးမှု ဖြစ်ပွားသည်နှင့် မရွေ့မပြောင်းနိုင်သော လူများ၊ ကလေးများ၊ အမျိုးသမီးများကို အရင်ဆုံး မြင့်ရာသို့ ရွှေ့ထားပါ။
- သောက်သုံးရေအား သန့်စင်မှုရှိပြီ ဟု မသေချာမချင်း ကြိုချက်သောက်ပါ။
- မုန်တိုင်းတိုက်ခတ်နေစဉ်တွင် ကား၊ အိမ်၊ လှေ ပြင်ပသို့ မုန်တိုင်းမရပ်စဲမချင်း မထွက်ပါနှင့်။
- မုန်တိုင်းတိုက်ခတ်နေစဉ် ပြင်ပတွင်ရှိနေပါက နီးစပ်ရာ ခိုင်ခံ့သော အဆောက်အဦ ထံသို့သွားရောက်ပါ။ သစ်ပင်အောက်သို့ မဝင်ပါနှင့်။ ခိုလှုံစရာနေရာမတွေ့ပါက မြေပြင်တွင် ပြားပြားဝပ်နေပါ။

- လျှပ်စီးမုန်တိုင်းတိုက်ခတ်ပါက ပြတင်းပေါက်များ၊ တံခါးပေါက်များ၊ လျှပ်ကူးပစ္စည်း ရှိသော နေရာများနှင့် အဝေးတွင်နေပါ။ လျှပ်ကူးပစ္စည်း မှန်သမျှအား ဖြတ်တောက် ထားပါ။
- ငလျင်လှုပ်ခတ်ပါက တည်ငြိမ်စွာ တုန့်ပြန်ပါ။ ငလျင်လှုပ်ခတ်စဉ် အိမ်အတွင်းရှိပါက အိမ် အလယ်တွင် နေပါ။ အပြင်တွင်ရောက်ရှိနေပါက အဆောက်အဦများ၊ လျှပ်စစ် ကေဘယ်လ် ကြိုးများ ပျက်ကျလာခြင်းမှ ရှောင်ကြဉ်နိုင်ရန် ၎င်းတို့နှင့် အဝေးတွင်နေပါ။ ကားပေါ်တွင် ရှိနေပါက တံတားများ၊ အဆောက်အဦများမှ ဝေးသော အနီးဆုံး စိတ်ချ ရသော နေရာတွင် ရပ်ထား၍ ကားပေါ်တွင် နေပါ။

၆.၆ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းများအတွက်ဘဏ္ဍာငွေလျာထားခြင်း

စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြည့်ခြင်းများ အတွက် လုံလောက်သောဘဏ္ဍာငွေလျာထားမှု အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲထားရမည်ဖြစ်သည်။ စီမံကိန်း ဖော်ဆောင်သူအနေဖြင့် လေ့လာတွေ့ရှိထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြည့်ရေးလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေချိန်မှ ပိတ်သိမ်းချိန်များအထိ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များအတွက် ကုန်ကျစရိတ် များကို ရေးဆွဲထားရန်လိုအပ်ပါသည်။

နှစ်စဉ်လည်ပတ်ခြင်းတွင် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းအတွက် စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူမှ သုံးစွဲမည့် ခန့်မှန်းအသုံးစရိတ်များကို အောက်ပါ ဇယား ၆-၅ တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။

ဇယား ၆-၅ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအတွက် ပြုလုပ်မည့် အစီအစဉ်များနှင့် နှစ်စဉ်ခန့်မှန်း အသုံးစရိတ်များ

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးအတွက်ပြုလုပ်မည့်အစီအစဉ်များ	နှစ်စဉ်ခန့်မှန်းအသုံးစရိတ်(ကျပ်)
ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ		
၁။	တည်ဆောက်ဆဲကာလ နှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု လျှော့ချခြင်း	၅,၂၀၀,၀၀၀
၂။	တည်ဆောက်ဆဲကာလ နှင့် ဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း	၃,၈၀၀,၀၀၀
၃။	လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု လျှော့ချခြင်း	၉,၀၀၀,၀၀၀

၄။	လုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်တွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း	၄,၉၀၀,၀၀၀
၅။	သက်ဆိုင်ရာသင်တန်းများပို့ချခြင်း	၁,၀၀၀,၀၀၀
၆။	အရေးပေါ်အခြေအနေ	၂,၀၀၀,၀၀၀
ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးန္တရယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ		
၇။	ကျန်းမာရေး အထောက်အပံ့	၁,၀၀၀,၀၀၀
၈။	မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်မှု	၁,၀၀၀,၀၀၀
၉။	လုပ်ငန်းခွင်သုံးကာကွယ်ရေးပစ္စည်း	၁,၀၀၀,၀၀၀

၆.၇ လူမှုစီးပွားတာဝန် သိတတ်မှုအစီအစဉ်

လူမှုစီးပွား တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်သည် ကုမ္ပဏီဝန်ထမ်းများနှင့်၊ စီမံကိန်းအနီးအနား ဧရိယာရှိ လူထု၏ လူနေမှုအဆင့်အတန်း၊ အလုပ်အကိုင်ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ရေးအတွက် ထည့်သွင်း စဉ်းစား ရန်လိုအပ်ပါသည်။ ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း လုပ်ငန်းရှင်အနေဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ လူမှုစီးပွားသိတတ်မှု အစီအစဉ်အား အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ပါမည်။ လူမှုစီးပွားအကျိုးပြုပုံ မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများကို နောက်ဆက်တွဲ (င) တွင် ဖော်ပြ ထားပါသည်။ လူမှုစီးပွား တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်အား အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရန် အတွက် တစ်နှစ်လျှင် ရရှိလာသော အကျိုးအမြတ်များမှ ကျပ် သိန်း(၃၀) ကို လှူဒါန်း အကောင်အထည် ဖော်ရန် စီစဉ်ထားရှိမှုကို အောက်ဖော်ပြပါ ဇယား ၆-၆ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

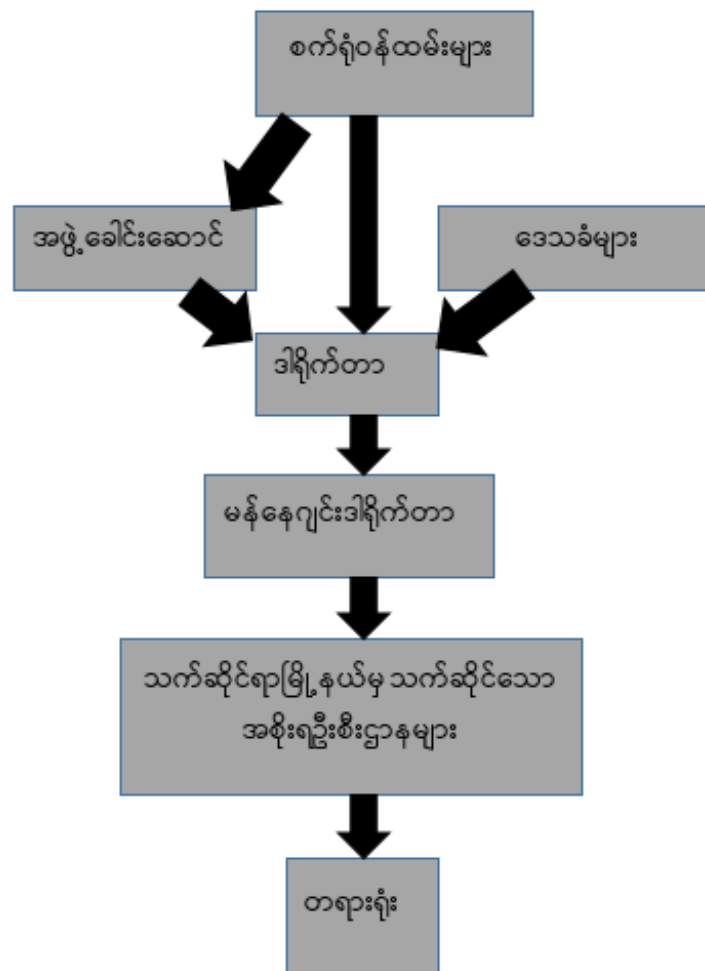
ဇယား ၆-၆ လူမှုစီးပွားသိတတ်မှုအစီအစဉ်များ

စဉ်	လုပ်ဆောင်ချက်	တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်	လျာထားငွေ	ကြာမြင့်ချိန်
၁	အလုပ်သမားများအား အခမဲ့ အရေးပေါ် ကျန်းမာရေးကုသမှုများ၊ နှစ်စဉ် ကျန်းမာရေး စစ်ဆေးမှုများ ထောက်ပံ့ခြင်း၊ အလုပ်သမား များနှင့် အတူနေမိသားစုများအား ဆေးဝါး ထောက်ပံ့ခြင်း၊	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၁,၀၀၀,၀၀၀	(၁) နှစ် (၁) ကြိမ်
၂	ဝန်ထမ်းစွမ်းရည် မြှင့်တင်မှု စီမံချက်များ၊ ဝန်ထမ်းများအား အားလပ်ရက် ခရီးစဉ်များ စီစဉ်ပေးခြင်း၊	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၅၀၀,၀၀၀	(၁) နှစ် (၁) ကြိမ်

	ကျန်းမာရေးနှင့် ညီညွတ်သော အစားအသောက်များ ထောက်ပံ့ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများ၏ လူနေမှုအဆင့်အတန်း မြှင့်တင်ခြင်း။			
၃	ဒေသဖွံ့ဖြိုးမှု နှင့် လူမှုစီးပွားတိုးတက်ရေး အတွက် တတပ်တအား ပါဝင်ထောက်ပံ့ခြင်း	ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက်	၁,၀၀၀,၀၀၀	(၁) နှစ် (၁) ကြိမ်

၆.၈ မကျေလည်မှုများဖြေရှင်းဆောင်ရွက်မည့်အစီအစဉ်

ဂကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် စက်ရုံအနီးအနားရှိ ဒေသခံပြည်သူများ လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကြောင့် မကျေနပ်မှုများ တစ်စုံတစ်ရာရှိလာပါက အောက်ဖော်ပြပါ အဆင့်များအတိုင်း အဆင့်ဆင့်တိုင်ကြား၍ မြန်မာနိုင်ငံရှိ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ကျေနပ်သည်အထိ ဖြေရှင်းပေးပါမည်။ တိုင်ကြားမှုများကို နှုတ်ဖြင့်ပြောဆို၍ သော်လည်းကောင်း၊ စာဖြင့်ရေး၍သော်လည်းကောင်း တိုင်ကြားနိုင်ပါသည်။ မှတ်တမ်းတင်သူများမှလည်း စာရွက်စာတမ်းများအသုံးပြု၍ (သို့မဟုတ်) အသံသွင်းထားခြင်းဖြင့် မှတ်တမ်းတင်ထားရပါမည်။ မကျေနပ်မှုများကိုဖြေရှင်းပေးရမည့်အချိန်အတိုင်းအတာမှာ (၁၅) ရက်အတွင်းဖြစ်သည်။ နောက်ဆုံးအဆင့်မှာ တရားရုံးဖြစ်သည်။



ပုံ ၆-၁ မကျေနပ်မှုများ ဖြေရှင်းပေးမည့်အစီအစဉ်

၆.၉ ပတ်ဝန်းကျင် စဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်၊ အစီရင်ခံစာနှင့် ပက်သက်၍
ကတိပြုလွှာ

ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ၏ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ရေးဆွဲထားသည့် ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင် ပါရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးစေရေး လုပ်ငန်းများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းလုပ်ငန်းများကို လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်မှ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်ပြုပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ

ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ

၀၉ - ၄၅၀၅၇၈၄၇၈

၆.၁၀ စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူ၏ ကတိပြုလွှာ

ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအဖွဲ့မှ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ ရေးသားပြုစုထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာသည် အောက်ပါ အချက်များနှင့် ပြည့်စုံကြောင်း ကတိကဝတ် ပြုအပ်ပါသည်။

- ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်သည် တိကျခိုင်မာကြောင်းနှင့် ပြည့်စုံကြောင်း၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများကို တိကျစွာလိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားကြောင်း၊
- စီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝအစဉ်အမြဲ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊
- လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တိုးတက်နေသည့် နည်းပညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အပေါ် မူတည်၍ ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် ဖြစ်စေရန်အတွက် ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်ရှိလာပါက ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သူမှ ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်လိုပါက တင်ပြအတည်ပြုချက် ရယူ၍ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊
- စက်ရုံပိတ်သိမ်းမည်ဆိုပါက ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာများ မထိခိုက်စေရန် အစီအစဉ်များ ချမှတ် ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း

အကယ်၍ ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်း နှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာကိစ္စရပ် (သို့) ပြဿနာ တစ်စုံတစ်ရာရှိခဲ့ပါက ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်မှ ပြဌာန်း ထားရှိသော တည်ဆဲ ဥပဒေများအတိုင်း အရေးယူဆောင်ရွက်ပါရန်နှင့် ယခုတင်ပြပါသော ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီရင်ခံစာတွင် ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ စံချိန်စံညွှန်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လျော့ချရေး နည်းလမ်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အစဉ်အမြဲ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိပြုပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ

ဂရိတ်ဝမ်း စက်ရုံ

၀၉ - ၄၅၀၅၇၈၄၇၈

အခန်း (၇)

အများပြည်သူနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း

၇.၁ လူထုတွေ့ဆုံပွဲပြုလုပ်ရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်

အများပြည်နှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင် လိုအပ်သော အခန်းကဏ္ဍ တစ်ခုဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းအရွယ်အစားအလိုက် ဌာနအလိုက် အဖွဲ့အစည်းများ၊ အမှန်တကယ်ထိခိုက်ခံစားရသည့် ဒေသခံပြည်သူများနှင့် တွေ့ဆုံ၍ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ စီမံကိန်းအကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော အကြောင်းအရာများ၊ စီမံကိန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ လေ့လာမှု၊ အရည်အသွေးတိုင်းတာမှုများနှင့် ရလဒ် များ၊ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် ကောင်းကျိုးဆိုးကျိုးများ နှင့် လျှော့ချမည့်နည်းလမ်းများကို ရှင်းလင်း တင်ပြ ဆွေးနွေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ တွေ့ဆုံပွဲသို့တက်ရောက်လာကြသော သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်ရာများ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနနှင့် အနီးပတ်ဝန်းကျင် ပြည်သူလူထု၏ အကြံပေးချက်များ၊ လိုအပ်ချက်များကိုရယူပြီး အစီရင်ခံစာတွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြရန် ပြုလုပ်သည့်ပွဲဖြစ်ပါသည်။

၇.၂ လူထုတွေ့ဆုံပွဲပြုလုပ်ပုံအဆင့်ဆင့်

လူထုတွေ့ဆုံပြုလုပ်ရန် ချဉ်းကပ်ခဲ့သည့် နည်းလမ်းအဆင့်ဆင့်ကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

၁။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သူတာဝန်ခံနှင့် ပြင်ပ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်တို့သည် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကျင်းပနိုင်ရန် ဆွေးနွေးတိုင်ပင်ညှိနှိုင်းကြပါသည်။

၂။ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံမှ သက်ဆိုင်ရာဌာနဆိုင်ရာများနှင့် စီမံကိန်းအနီးဝန်းကျင်တွင် နေထိုင်သူများကို (၁၇) ရက်၊ မေလ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် လူထုတွေ့ဆုံပွဲအတွက် ဖိတ်စာကို ဖိတ်ကြားခဲ့ပါသည်။

၃။ လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲကို (၂၄)ရက်၊ မေလ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်တွင် သံချပ်ဝန် ဦးညွန့်လမ်းနှင့် အတွင်းဝန် ဦးချိန်လမ်းထောင့်) စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီရုံး၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်တွင် ကျင်းပခဲ့ပါသည်။

၄။ လူထုတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင်တင်ပြထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ နှင့် ပတ်သက်သည့် အကြောင်းအရာအချက်အလက်များနှင့် တက်ရောက်လာသူများမှ သိလိုသော မေးခွန်းမေးမြန်းမှု၊ ဆွေးနွေးအကြံပြုမှုတို့အား ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ စီမံကိန်း၏ အစီရင်ခံစာ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သူ တာဝန်ခံနှင့် ပြင်ပအကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်တို့မှ အပြန်အလှန် ဆွေးနွေးမှုများပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။

၇.၃ လူထုတွေ့ဆုံပွဲအကျဉ်းချုပ်

လူထုတွေ့ဆုံပွဲတွင် လူမှုဖူလုံရေးဦးစီးဌာန(စက်မှုဇုန်)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး)၊ ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးဦးစီးဌာန (စက်မှုဇုန်)၊ ရွှေလင်ဗန်းစီမံခန့်ခွဲရေးဌာန၊ မီးသတ် ဦးစီးဌာန(စက်မှုဇုန်)၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေး ဦးစီးဌာနတို့မှလည်းကောင်း၊ ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ ဝန်ထမ်းများ၊ အနီးဝန်းကျင်စက်ရုံများနှင့် ဒေသခံများမှ တက်ရောက်ခဲ့ကြပါသည်။

သက်ဆိုင်ရာဌာနအဖွဲ့အစည်းများနှင့် တက်ရောက်ဆွေးနွေးမှုများ၏ အကြံပေးချက် များကို အောက်တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲအခမ်းအနား အစီအစဉ်များအား အောက်ပါ ဇယား ၇-၁ တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၇-၁ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနား အစီအစဉ်များ

စဉ်	အခမ်းအနားအစီအစဉ်	အချိန်ဇယား
၁။	အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူများစာရင်းကောက်ယူခြင်း	၉း၀၀ မှ ၉း၁၅
၂။	အဖွင့်အမှာစကားပြောကြားခြင်း	၉း၁၅ မှ ၉း၂၅
၃။	ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ၏ တာဝန်ရှိသူမှ မိတ်ဆက်စကားပြောကြားခြင်း	၉း၂၅ မှ ၉း၃၅
၄။	ပလတ်စတစ်အိတ်တံဆိပ်ရိုက်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဆွေးနွေးတင်ပြခြင်း	၉း၃၅ မှ ၁၀း၀၅
	အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူများထံ မှ သဘောထားမှတ်ချက်၊ အကြံပြုချက်များ ရယူခြင်း	၁၀း၀၅ မှ ၁၀း၅၀

၇.၄ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာရေးဆွဲခြင်းအကြောင်းရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း

အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲတွင် ဒေါ်သန္တာဆွေ မှ အစီအစဉ်တင်ဆက်သူအဖြစ် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီမှ ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ (စက်ရုံမှူး) က အဖွင့်အမှာစကား ပြောကြားပြီး စီမံကိန်း၏ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများနှင့် ဝန်ထမ်းများအတွက် စီမံထားရှိမှုများကို ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပါသည်။ ထို့နောက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီရင်ခံစာအကြောင်းကို ဦးထက်သီဟဖုန်းမြင့် (ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ပြင်ပ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်) က ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပါသည်။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲအခမ်းအနားတွင် ပလတ်စတစ်အိတ် တံဆိပ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် အကျိုးသက်ရောက်မှုများကို တင်ပြ ဆွေးနွေးပြီးနောက် အစည်းအဝေးတက်ရောက်လာသူများနှင့် အပြန်အလှန် ဆွေးနွေးအကြံပေး ခြင်းများကို အောက်ပါ ဇယား ၇-၂ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၇-၂ ဆွေးနွေးအကြံပြုချက်များ

အမည်/ရာထူး/ဌာန	အကြံပြုဆွေးနွေးချက်များ	မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ
ဦးမျိုးဇော်ဝင်း လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန (ရန်ကုန်)	• အစီရင်ခံစာတွင် နည်းပညာ အချက်အလက်ဖြင့် အသုံးပြုထားသော မြေပုံများ ထည့်သွင်းဖော်ပြ ပေးရန်၊ • ရေအရည်အသွေးအား လှိုင်မြစ်နှင့် နှိုင်းယှဉ် လေ့လာထားသင့်ကြောင်း၊ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေနှင့်အညီဆောင်ရွက် ရေးသားရန်၊ • ကျောက်မီးသွေးနှင့် မိုးရေထိတွေ့လျှင် ဖြစ်နိုင်တဲ့ အကျိုးဆက် ကို ကာကွယ်နိုင်ရန် ဆောင်ရွက်ထားရှိသင့်ကြောင်း၊ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ်၆၃ (ဇ)၏ အပိုဒ်ခွဲ ၅နှင့် ၆ တွင်ပါရှိသော သတ်မှတ်ချက်အတိုင်း အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားရန် • စောင့်ကြည့်လေ့လာမှုအတွက် အဖွဲ့အစည်းဖွဲ့စည်းထား ရှိရန်၊	

အမည်/ရာထူး/ဌာန	အကြံပြုဆွေးနွေးချက်များ	မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ
ဦးမြင့်စိုး လက်ထောက်ကြီးကြပ်ရေးမှူး ရန်ကုန်မြို့တော် စည်ပင်သာယာရေးဦးစီးဌာန (ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်)	• ရေစီးရေလာကောင်းမွန်စေရန် ရေနုတ်မြောင်းများ စနစ်တကျ ထားရှိစေလိုကြောင်း၊ • စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စွန့်ပစ်ရာတွင် ဇုန်စည်ပင်နှင့် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်စေလိုကြောင်း၊	
ဦးအောင်ငွေ ရုံးအဖွဲ့မှူး ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်	• လူထုအကျိုးတူပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုအား ထိထိရောက်ရောက် ဆောင်ရွက်ပေးစေလိုပါကြောင်း၊ • ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေးများကို ကဏ္ဍအလိုက် ချီးမြှင့် ထောက်ပံ့ပေးစေလိုကြောင်း၊	

အမည်/ရာထူး/ဌာန	အကြံပြုဆွေးနွေးချက်များ	မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ
ဦးမင်းနောင် စခန်းမှူး မီးသတ်ဦးစီးဌာန (ရွှေလင်ဗန်းစက်မှုဇုန်)	• Thinner သုံးစွဲမှုရှိသည့် အတွက် မီးဘေးအန္တရာယ် အထူးစိုးရိမ် ရသောကြောင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်မှုကို အထူးအလေးထား ဆောင်ရွက်စေချင် ပါကြောင်း၊ • ဝင်ထွက်လွယ်ကူသော လမ်းပန်းဆက်သွယ်ရေးရှိရန် ဆောင်ရွက်ထားစေလိုကြောင်း၊ • ဇုန်ရုံးမီးသတ်အနေဖြင့် တတ်နိုင်သမျှ ဆောင်ရွက် ပေးရန် အသင့်ရှိနေပါကြောင်းနှင့် စက်ရုံမှပူးပေါင်း ဆောင်ရွက် ပေးစေလိုပါကြောင်း၊ • ဆီသိုလှောင်မှုအား စနစ်တကျဆောင်ရွက် စေချင်ကြောင်း၊	
ဒေါ်သင်းသင်းဆွေ စက်ရုံမှူး ဂရိတ်ဝမ်းစက်ရုံ	• ရေစီးရေလာကောင်းမွန်စေရန် ရေနုတ်မြောင်းများ စနစ်တကျ ဆောင်ရွက်ထားရှိကြောင်း၊ • စွန့်ပစ်အမှိုက်များ စွန့်ပစ်ရာတွင် ဇုန်စည်ပင်နှင့် ဆက်သွယ် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ • လူထုအကျိုးတူပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုအား ထိထိရောက်ရောက် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ • ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေးများကို ကဏ္ဍအလိုက် ချီးမြှင့် ထောက်ပံ့ပေးသွားပါမည်၊	

အမည်/ရာထူး/ဌာန	အကြံပြုဆွေးနွေးချက်များ	မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ
	• Thinner သုံးစွဲမှုရှိသည့်အတွက် မီးဘေးအန္တရာယ် အထူးစိုးရိမ်ရသောကြောင့် မီးဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ်မှုကို အထူးအလေးထား ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကြောင်း၊ • ဇုန်ရုံးမီးသတ်အနေဖြင့် တတ်နိုင်သမျှ ဆောင်ရွက် ပေးရန် အသင့်ရှိနေပါသောကြောင့် ဝမ်းသာမိပါကြောင်းနှင့် စက်ရုံမှ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ • ဆီသိုလှောင်မှုအား စနစ်တကျဆောင်ရွက် ထားရှိပြီး ဖြစ်ကြောင်း၊	
ဦးထက်သီဟဖုန်းမြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာပြင်ပ အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်	• အစီရင်ခံစာတွင် နည်းပညာအချက်အလက်ဖြင့် အသုံးပြုထားသော မြေပုံများ ထည့်သွင်းဖော်ပြသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊ • ရေအရည်အသွေးအား လှိုင်မြစ်နှင့် နှိုင်းယှဉ် လေ့လာထားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေနှင့်အညီဆောင်ရွက် ရေးသားသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ • ကျောက်မီးသွေးနှင့် မိုးရေထိတွေ့လျှင် ဖြစ်နိုင်တဲ့ အကျိုးဆက်ကို ကာကွယ်နိုင်ရန် ဆောင်ရွက် ထားရှိ သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊ • ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံး လုပ်နည်း အပိုဒ် ၆၃ (ဇ)၏ အပိုဒ်ခွဲ ၅ နှင့် ၆ တွင် ပါရှိသော	

အမည်/ရာထူး/ဌာန	အကြံပြုဆွေးနွေးချက်များ	မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံများ
	သတ်မှတ်ချက်အတိုင်း အစီရင်ခံစာပြုစု ရေးသားထားကြောင်း၊ စောင့်ကြည့်လေ့လာမှုအတွက် အဖွဲ့အစည်း ဖွဲ့စည်း ထားရှိသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊	

အများပြည်သူတွေ့ဆုံပွဲသို့ စုစုပေါင်း ၃၀ ယောက် တက်ရောက်ပါသည်။ ရာခိုင်နှုန်းဖြင့် ဖော်ပြရလျှင် ဌာနဆိုင်ရာများမှ ၄၀ ရာခိုင်နှုန်း၊ ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီ ဝန်ထမ်းများမှ ၅၀ ရာခိုင်နှုန်း နှင့် ဒေသခံပြည်သူများမှ ၁၀ ရာခိုင်နှုန်းတက်ရောက်ကြပါသည်။ အစည်းအဝေး တက်ရောက်သည့် ရာခိုင်နှုန်းကို အောက်ပါ ဇယား ၇-၃ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

ဇယား ၇-၃ အစည်းအဝေးတက်ရောက်သည့် ရာခိုင်နှုန်း

အဖွဲ့အစည်း	အစည်းအဝေးတက်ရောက်သူအရေအတွက်	ရာခိုင်နှုန်း
ဌာနဆိုင်ရာ	၁၂	၄၀
ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီမှ ဝန်ထမ်းများ	၁၅	၅၀
ဒေသခံပြည်သူများ	၃	၁၀
စုစုပေါင်း	၃၀	၁၀၀

အခန်း (၈)

နိဂုံးချုပ်နှင့်အကြံပြုချက်

၈.၁ နိဂုံးချုပ်

ဤပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာမှာ ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ တင်သွင်းပြီး ဂရိတ်ဝမ်းကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး လေ့လာစောင့်ကြည့်ရေးအဖွဲ့မှ သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၊ အမိန့်ကြေငြာစာ အမှတ် (၀၃/၂၀၁၈) အရ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ရေးဆွဲရမည့် ဦးစားပေး စက်မှုလက်မှု ကဏ္ဍ (၉) ခု အတွက် သတ်မှတ်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့်အညီ၊ မြန်မာနိုင်ငံ၏ (၂၀၁၅) ခုနှစ်တွင် ပြဌာန်းထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လမ်းညွှန်ချက် များနှင့်အညီ ရေးသားပြုစုခဲ့သည်။

ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပလတ်စတစ် တံဆိတ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ ရေးသားရာတွင် ချဉ်းကပ် နည်းလမ်းများ အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်ဝန်ထမ်းများအပေါ် သက်ရောက်နိုင်မှုများကို အကဲဖြတ်တိုင်းတာသည့် သတ်မှတ်ချက် ဘောင်များနှင့် အခြေခံ၍ လေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ဤလေ့လာဆန်းစစ်ခြင်းကို အခြေခံ၍ ထိခိုက်အကျိုးသက်ရောက်မှုပမာဏ အဆင့်သတ်မှတ်ချက် အနည်းငယ်ကို လုပ်ငန်း၏ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း အချိန်ကာလတွင် တွေ့ရှိရပါသည်။ အောက်ဖော်ပြပါဇယားကွက်အတွင်းရှိ (A-) (A+) (B-) (B+) (C) (D) အကြိမ်အရေအတွက်များ၏ အကျယ်ရှင်းလင်းချက်များကို အခန်း (၅) ခေါင်းစဉ်ခွဲ (၅.၄) တွင် ရှင်းလင်းဖော်ပြထားပါသည်။ ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ ပလတ်စတစ် တံဆိတ်ရိုက် ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ စက်ရုံအတွင်း၌ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ပြီးစီး သွားသည်ဖြစ်သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ချရေးအစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှု အကြိမ်အရေအတွက်များအား ထည့်သွင်းရေးသား ဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

ဇယား ၈-၁ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုအကြိမ်များ

သက်ရောက်မှု ပြင်းအား	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ် မဆောင်ရွက်မီ	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးအစီအစဉ် ဆောင်ရွက်ပြီး
	အကြိမ်အရေအတွက်	အကြိမ်အရေအတွက်
A-: သိသာထင်ရှားသော ဆိုးကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။	၁	
A+: သိသာထင်ရှားသော ကောင်းကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။	-	-
B-: အချို့သော ဆိုးကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။	၈	၂
B+: အချို့သော ကောင်းကျိုးများ သက်ရောက်နိုင်သည်။	၂	၂
C: သက်ရောက်မှုများကို ယခုအချိန်တွင် ရှင်းလင်းစွာ သတ်မှတ်နိုင်ခြင်းမရှိသေးပေ (သို့) ဆက်လက်လေ့လာသွားရန် လိုအပ်သည်။ သို့ရာတွင် ထိုသက်ရောက်မှုများမှာ ဆိုးရွားသော သက်ရောက်မှုများ မဖြစ်နိုင်ပါ။	-	၇
D: သက်ရောက်မှုမရှိ (သို့) မပြောပလောက်သော သက်ရောက်မှု၊ ဆက်လက်လေ့လာရန် မလိုအပ်ပေ။	၁၅	၁၅

ထိခိုက်အကျိုးသက်ရောက်မှုများကို လျှော့ချရန်အတွက် လုပ်ငန်း၏ အချိန်ကာလ အဆင့်အလိုက် ရေးဆွဲထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးအစီအစဉ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် စဉ်ဆက်မပြတ် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်၊ အရေးပေါ်အခြေအနေတုံ့ပြန်မှု အစီအစဉ်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာတာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်များကို ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက် အနေဖြင့် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရပါမည်။ ထိုအစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ခြင်းအားဖြင့် လုပ်ငန်းအတွင်းရှိသော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဝန်ထမ်းများပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုကို လျော့နည်းစေနိုင်ပြီး ကောင်းကျိုးသက်ရောက်မှုကို ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်မည် ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းအပြင် ထိုအစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးနိုင်ရန်အတွက် ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက် အနေဖြင့် လုပ်ငန်းအတွင်းတွင် တာဝန်ခံတစ်ဦးကို ခန့်အပ်ထားရှိရပါမည်။ ၎င်းအပြင် စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်သည့် တာဝန်ရှိသူများအနေဖြင့် ယင်းအစီအစဉ်များကို တစ်နှစ်တစ်ခါ ပုံမှန်

စစ်ဆေးခြင်းနှင့် စီမံကိန်းလုပ်ဆောင်နေသည့် ကာလတစ်လျှောက် လုံးပုံမှန် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခြင်းကို ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက် အနေဖြင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ တာဝန်သိတတ်မှု အစီအစဉ်ကို နှစ်စဉ်ဆောင်ရွက်သင့်ပါသည်။

၈.၂ အကြံပြုချက်များ

- ❖ ဓာတုပစ္စည်းများနှင့် မီးလောင်လွယ်သော ပစ္စည်းများကို သီးခြားစီ သိုလှောင်ရန်
- ❖ ဓာတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်သည့်အခါ၌ ဓာတုပစ္စည်းများထိမိကိုင်မိပါက အမြန်ဆုံး ရေဆေးပါ။ ခန္ဓာကိုယ်သို့ဓာတုပစ္စည်းများထိသည့် ပမာဏများပါက ထိခိုက်မိသူအား စက်ရုံမှတာဝန်ရှိသူမှ နီးစပ်ရာဆေးခန်းသို့အမြန်ဆုံးပို့ဆောင်ပေးရန်၊
- ❖ လောင်စာဆီများကို ယိုဖိတ်မှုမဖြစ်စေရန် သတိထား ဆောင်ရွက်ရန်
- ❖ အမှိုက်များအား အမှိုက်စို၊ အမှိုက်ခြောက် သီးခြားစီ ခွဲ၍ ထုတ်ပိုး စွန့်ပစ်ရန်
- ❖ လုပ်ငန်းခွင် အတွင်း သန့်ရှင်းသေသပ်မှု ရှိစေရန်အတွက် အမှိုက်ပုံးများ အရောင်ခွဲပြီး အမှိုက်ပစ်စေရန်
- ❖ လုပ်ငန်းခွင် နေရာများကို သီးခြားစီ အကန့်များဖြင့် ထားရှိရန်
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဆူညံသံများကြောင့် အကြာအာရုံကိုထိခိုက်စေသည့်အတွက် နားအကာအကွယ် ပစ္စည်းများအား စက်ရုံအတွင်းတွင် Box ပုံးလေများဖြင့် ထားရှိ ပေးရန်
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း First Aid Kit ပစ္စည်းများအား စက်ရုံအတွင်းတွင် သေတ္တာပုံးလေး များဖြင့်ထားရှိပေးရန်
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း မီးဘေးသတိပေးဆိုင်းဘုတ်များ၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အသိပေးဆိုင်းဘုတ်များကို စက်ရုံအတွင်းတပ်ဆင်ရန်
- ❖ ဝန်ထမ်းများအား မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင်ကာကွယ်ရေး သင်တန်းများ တက်ရောက်စေရန်
- ❖ မီးသတ်ဆေးဘူးများနှင့် မီးသတ်ရေကန်ကို ပုံမှန်စစ်ဆေးရန်
- ❖ ဝန်ထမ်းများအား လူမှုအကျိုးပြု (CSR) အစီအစဉ်များတွင် ဝင်ရောက်ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်စေရန်

ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ (ရေအရည်အသွေး၊ လေအရည်အသွေး)၊ ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေနှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုအစီအစဉ်နှင့် အညီ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားမည့် အစီရင်ခံစာများကို ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်း သိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ (၆) လ (၁) ကြိမ်တင်ပြရန်။

ယခုတင်ပြထားရှိသော အစီအစဉ်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်။ ဂရိတ်ဝမ်း ကုမ္ပဏီ လီမိတက် အနေဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ဝန်ထမ်းများအပေါ် ထိခိုက်နိုင်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး နိုင်ငံတော်၏ တည်ဆဲဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များ၊ စံချိန်စံညွှန်းများ၊ သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဝန်ကြီးဌာနမှ ချမှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ စနစ်တကျလိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၈.၃ ကိုးကားချက်များ

Environmental Impact Assessment Procedure. (2015). Nay Pyi Taw. The Government of the Republic of the Union of Myanmar, Ministry of Natural Resource and Environmental Conservation

International Finance Corporation (IFC). (2016). Environmental, Health and Safety (EHS) Guideline (Complete Version). Retrieved from

International Finance Corporation (IFC). (2012). Performance Standard on Environmental and Social Sustainability. Retrieved from

National Environmental Quality (Emission) Guideline (NEQEG). (2015). Nay Pyi Taw. The Government of the Republic of the Union of Myanmar, Ministry of Natural Resource and Environmental Conservation

Regional Data of Hlaing Thar Yar Township. (2020). General Administration Department of Hlaing Thar Yar township

နောက်ဆက်တွဲ (က)

အဆောက်အဦးဌာနရမ်းသည့် အထောက်အထား



"နှစ်ချုပ်ဖြင့်ငှားရမ်းခြင်းကတိစာချုပ်"

ပိုင်ရှင်: ဦးကျော်စိုး (ခ)လီစိုး (၉/မမန(နိုင်)၀၃၉၃၉၆)

အမှတ် (364) ဒေါ်စွာရှင်လမ်းနှင့်ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းထောင့် ရွှေလင်တန်းစက်မှုလုပ်ငန်း၊ ရန်ကုန်မြို့

ငှားရမ်းသူ: ဦးအောင်စိန် (၁၃ / ကန (နိုင်) ၀၅၀၆၉၀)

အမှတ်(၂၁၃) ဥပဒေ ၈၁၈၈၂ ကြား မဟာအောင်မြေမြို့နယ် မန္တလေး

အထက်ပါပိုင်ရှင်ပိုင်ဆိုင်သော အမှတ် (၃၆၄) ဒေါ်စွာရှင်လမ်းနှင့်ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းထောင့် ရွှေလင်တန်းစက်မှုလုပ်ငန်းသာယာမြို့နယ် ကိုတစ်လလျှင် ကျပ် ၁၅၀၀၀၀/- (ကျပ် တစ်ဆယ့်ငါးသိန်း တိတိ) ဖြင့် ငှားရမ်းသူအား () လ သို့ (၁၀) နှစ်ဖြင့် သုံးစွဲခွင့်ပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါ ဦးအောင်စိန် ကို နှစ်ချုပ် (သို့) () လချုပ်ဖြင့်ငှားရမ်းသူသည် (၂၀၁၂) မှ (၂၀၂၂) နေ့ရက်အထိသာလျှင် သုံးစွဲခွင့်ပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

တစ်လလျှင် ကျပ် တစ်ဆယ့်ငါးသိန်းတိတိ /- ဖြစ်၍ () လ / (တစ်) နှစ် (၁) အတွက် ကျပ် သိန်းတစ်ရာရှစ်ဆယ် တိတိ ကို ပိုင်ရှင်အားပေးအပ်ရာ ပိုင်ရှင်မှ လက်ခံရရှိပါသည်။

နှစ်ချုပ်(သို့) () လချုပ်ဖြင့် ငှားရမ်းသူအား မိမိ မိသားစု () ဦးမှ အပ အခြားသူတို့အား တစ်ဆင့်ငှားရမ်းခြင်း မပြုလုပ်ရပါ။

အထက်ပါ () အား နှစ်ချုပ်ငှားရမ်းသူသည် () နှစ် (သို့) () လ မပြည့်မှီ တစ်ပတ် အတွင်းပေးရန်သဘောတူညီကြပါသည်။

အထက်ပါငှားရမ်းခြင်း စာချုပ်ကို နှစ်ဦးနှစ်ဖက် သဘောတူညီစွာဖြင့် ချုပ်ဆိုကြခြင်းဖြစ်ပါသည်။

ပိုင်ရှင် အသိသက်သေများ

ငှားရမ်းသူ

သို့ အမည် ဦးကျော်စိုး

သို့ အမည် ဦးအောင်စိန်

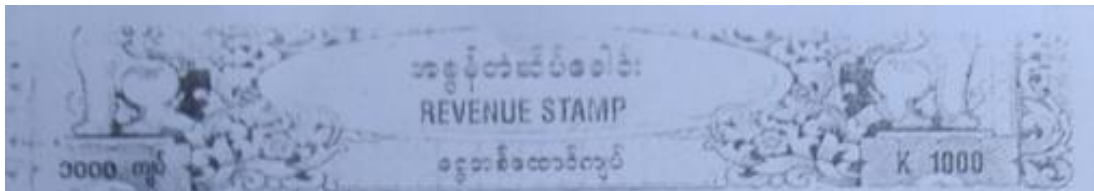
မှတ်ပုံတင် ချ/သက်သေ (နိုင်) ၀၄၃၆၁၃

မှတ်ပုံတင် ၁၂/သက်သေ (နိုင်) ၁၁၇၇၄၇၉

နေရပ်လိပ်စာ ၁၃၅၀၀၀ (မှတ်/သ) မင်းဥက္ကဋ္ဌလမ်း၊

နေရပ်လိပ်စာ ၂၁၂ ဇွန်ဆန်းသာလမ်း၊

ကပ်ကပ်၊ မိသားစု ၁၆၂



“ နှစ်ချုပ်ဖြင့်ငှားရမ်းခြင်းကတိစာချုပ် ”

ပိုင်ရှင် : ဦးကျော်လှ (၀၃ / လ ရ န (နိုင်) ၀၅၀၆၆၆)

အမှတ်- တ/၀၉၉ ဟိုမွန်ရပ်ကွက်၊ မူဆယ်မြို့

ငှားရမ်းသူ : ဦးစောဝင်းစိန် (၀၃ / က ခ န (နိုင်) ၀၅၀၆၉၀)

အမှတ် (၂၀၃) ပလိလမ်း ၈၁x၈၂ ကြား မဟာစောဝင်းမြေမြို့နယ် မန္တလေး

အထက်ပါပိုင်ရှင်ပိုင်ဆိုင်သော အမှတ်(၃၃၆-၃၃၇) မြေတောင်ဝန်ကြီးဦးပျိုလမ်း၊ ခရွှေလင်ဇနီးခက်မှူးရွာ၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ် ကိုတစ်လလျှင် ကျပ် ၁၅၀၀၀၀/- (ကျပ် ဆယ်ငါးသိန်း တိတိ) မြင့် ငှားရမ်းသူအား () လ သို့ (၀၀) နှစ်ဖြင့် သုံးစွဲခွင့်ပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

အထက်ပါ ဦးစောဝင်းစိန် ကို နှစ်ချုပ် (သို့) () လချုပ် ဖြင့်ငှားရမ်းသူသည် (၂၀၁၂) မှ (၂၀၂၂) နေ့ရက်အထိသာလျှင် သုံးစွဲခွင့်ပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

တစ်လလျှင် ကျပ် ဆယ်ငါးသိန်း /- မြင့် () လ / (တစ်) နှစ် () အတွက် ကျပ် သိန်းတစ်ရာရှစ်ဆယ် တိတိကို ပိုင်ရှင်အားပေးအပ်ရာပိုင်ရှင်မှလက်ခံရရှိပါသည်။

နှစ်ချုပ် (သို့) () လချုပ်ဖြင့် ငှားရမ်းသူအား မိမိ မိသားစု () ဦးမှအပ၊ အခြားသူတို့အားတစ်ဆင့်ငှားရမ်းခြင်း မပြုလုပ်ရပါ။

အထက်ပါ () အား နှစ်ချုပ်ဖြင့်ငှားရမ်းသူသည် () နှစ် (သို့) () လ မပြည့်မှီတစ်ဝက်အတွင်း ပေးရန်သဘောတူညီကြပါသည်။

အထက်ပါငှားရမ်းခြင်းစာချုပ်ကိုနှစ်ဦးနှစ်ဖက်သဘောတူညီစွာဖြင့် ချုပ်ဆိုကြခြင်းဖြစ်ပါသည်။

ပိုင်ရှင်
ဦးကျော်လှ
၀၃/လ၇၄ (၄၆၆)၀၅၁၆၆၆
အသိသက်သေများ

ငှားရမ်းသူ
ဦးစောဝင်းစိန်
၀၃/ကခန (နိုင်) ၀၅၀၆၉၀

ဝါအမည်

ဝါအမည်

မှတ်ပုံတင် ၅၂ ပမန (၇) ၀၀၂၄၂၆

မှတ်ပုံတင် ၁၂/၇၂၇ (၁၃) ၀၀၀၂၇၇

နေရပ်လိပ်စာ ၆၇ (၁၃/၇) ၁၆၇၇၇၇, Kattun Park

နေရပ်လိပ်စာ NO. ၅၄, MINN-NU

နောက်ဆက်တွဲ (ခ)

စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သောစာရွက်စာတမ်း



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် ရက်/ဦး/၄၇၄၈ ရက်စွဲ ၁၃. ၉. ၂၀၁၇

လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစား ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် ရန်ကုန်

အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (ဂ)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။

၁။ လုပ်ငန်းအမည် Great One ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း

၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် လူသုံးပစ္စည်းလုပ်ငန်း

၃။ အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် တံဆိပ်ရိုက်ပြီး ပလတ်စတစ်အလိပ်

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ အမှတ်(၃၃၆/B၊ ၃၃၇) ဦးပို့လမ်း၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ မြောက်ပိုင်းခရိုင်

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား တစ်ဦးတည်းပိုင်

၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် ဦးအောင်စိန် (ခ) လိကျိန်ဆင်

၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် ၁၃/ကခန(နိုင်)၀၅၀၆၉၀

၈။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်) ၁၁၂. ၅၀ သန်း တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၁၇

၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ မြင်းကောင်ရေ ၁၀၇၃ HP

၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ ၁၄ ဦး

၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် ၃၀. ၉. ၂၀၁၈



[Signature]

အေးအေးဝင်း

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်



ကျန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်

၂၀၁၈ခုနှစ်၊ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးဥပဒေပုဒ်မ- ၁၇၃၊ ၁၇၆၊ ၁၈၁ တို့အရ အများပြည်သူတို့အား ကျန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေတတ်သော လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင် ဥပဒေပါစည်းကမ်းချက်များနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါလုပ်ငန်းအား အများပြည်သူအတွက် ကျန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်အမည် : ဦးစောဇော် (၃) လီဗျီနီဇင် ၃

လုပ်ငန်းအမျိုးအစား : စာအုပ်နှိပ်နှိပ်ခြင်း

လုပ်ငန်းလိပ်စာ : ၁၆၄ - ၁၆၄ ကမ္ဘာ့သာယာရေး၊ ၁၆၄ ကမ္ဘာ့သာယာရေး၊ ၁၆၄ ကမ္ဘာ့သာယာရေး (၈၈၈၈၈၈) မြို့နယ်

ထောက်ခံချက်အမှတ် : ၂၀၂၁-၂၀၂၂-၂၀၂၂ ကြီးကြပ်

ထုတ်ပေးသည့်ရက်စွဲ : ၂၀၂၁ ခုနှစ် ၁၁ လ ၁၆ ရက်

ထောက်ခံချက်လက်မှတ်သက်တမ်း : ဘဏ္ဍာရေးနှစ်(၁) အတွက်သာ (၁-၁-၂၀၂၁) (၁-၁-၂၀၂၂) ဖြစ်သည်။

(က) အသင့် ပြုပြင်ဆင်ခြင်မှု (ခ) အသင့် ပြုပြင်ဆင်ခြင်မှု (ဂ) အသင့် ပြုပြင်ဆင်ခြင်မှု (ဃ) အသင့် ပြုပြင်ဆင်ခြင်မှု

ဌာနမှူး (ကိုယ်စား)

ပြည်သူ့ကျန်းမာရေး

ပြည်သူ့ကျန်းမာရေးနှင့်ဈေးများလုပ်ငန်းတာဝန်ခံအဖွဲ့
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ

0260910

No. _____

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရ
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ
စီမံရေးရာဌာန



၃၄၂၀၂၀၀၆၆

(၀-၀၀-၂၀၂၁ မှ ၃၀-၄-၂၀၂၂ ထိ) ကြားကာလ(၆)လ
လုပ်ငန်းလိုင်စင်

(စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ သို့မဟုတ်ရုံသုံးစုံရန် အထောက်အကူပစ္စည်းထုတ်လုပ်ခြင်း၊
ရောင်းချခြင်း၊ တည်ဆောက်ခြင်း၊ ပြန်လည်ဆောက်လုပ်ခြင်း၊ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း၊ အခြားလုပ်ငန်း)

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၊ စီမံခန့်ခွဲရေးခရိုင်ရာ နည်းဥပဒေ၊ အခန်း (၂)
နည်းဥပဒေ ၃(ဈ)အရ အောက်အမည်ပါသူတို့အား လိုင်စင်နှုန်း ၃၀၀၀၀၀/- ကျွမ်း (စာဖြင့်၊ ကျပ်
သုံးသိန်းကျပ်တိတိ) ပေးသွင်းစေပြီး လိုင်သာယာ(အစေ့ပိုင်း) မြို့နယ်၊ ဓမ္မလင်ပန်းစက်မှုရန်ကုန်
၊ မိတ်ကမ်းသာ လမ်း၊ အမှတ် ၃၆၄၊ အခန်းအမှတ် - တွင် ဝန်ထုပ်ဝန်ပိုး အမည်ပါ ထံမိတ်ချက်နှိပ်ခြင်း
ဆိုင်/လုပ်ငန်းအား လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြု၍ ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

ရက်	အမည်	လိုင်သာယာစီမံခန့်ခွဲမှု တာဝန်ရှိသူအမည်	လိပ်စာ
၁။	ဦးစောစော(ခ)လီလီအောင်	၀၃/၀၁/၁၉၈၀(၂၆)၀၅/၁၆၉၀	၃၆၄၊ မိတ်ကမ်းသာလမ်း၊ ဓမ္မလင်ပန်းစက်မှုရန်၊ လိုင်သာယာ(အစေ့ပိုင်း)မြို့နယ်။

ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်သည် ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ မတ်လ ၃၀ ရက်နေ့တွင် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည်။

ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်အား ပြင်သာသောနေရာတွင် မှန်ဘောင်ဖြင့် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။



*ပူးတွဲပါလိုင်စင်စည်းကမ်းများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ
လိုင်သာယာ(အစေ့ပိုင်း)မြို့နယ်

၇. ၂

နောက်ဆက်တွဲ (ဂ)
သွင်းကုန်ဆိုင်ရာ စာရွက်စာတမ်း

GREAT ONE ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းအတွက်ပါကင်ထုတ်လုပ်ခြင်း

No.364,Coner of Seikanthar St & Daw Phwar Shin St,Shwe Lin Ban Industrial Zone
 Hlaing Thar Yar Township , Yangon , Myanmar.Phone No.09788799616

ရက်စွဲ။ ။ 0
 စာအမှတ်။ ။ G1/

သို့.

စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ
 ရွှေလင်းပန်းစက်မှုဇုန်
 လှိုင်သာယာအရှေ့ပိုင်းမြို့နယ်

အကြောင်းအရာ။ ။ စက်ရုံ/ အလုပ်ရုံများအတွက် ဒီဇယ်ဆီဝယ်ယူခွင့် တင်ပြလျှောက်ထားရန်။

၁။ ရွှေလင်းပန်းစက်မှုဇုန်၊ စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီက စက်ရုံ/အလုပ်ရုံတို့၌ နေ့စဉ်သုံးစွဲနေရသော ဒီဇယ်ဆီ၊ ဝယ်ယူခွင့်အတွက် သက်ဆိုင်ရာသို့ စုစည်းတင်ပြသွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၂။ ဤပါ၍ ဝယ်ယူလိုသည့် စက်ရုံ/အလုပ်ရုံတို့မှ အောက်ပါဇယားနမူနာအတိုင်း ဖြည့်စွက်၍ (ရက်နေ့အရောက် ပြုစုပေးပို့ကြရန် အကြောင်းကြား အသိပေးအပ်ပါသည်။

စဉ်	စက်ရုံအမည်/ Contact person	လုပ်ငန်း အမျိုးအစား	ဆီသုံးရန်လိုအပ်သည့် စက်ပစ္စည်းစာရင်း အမျိုးအမည်/ အရေအတွက်	Consumption	ဒီဇယ်ဆီ/ တစ်လအတွက် လိုအပ်ချက်	ဝယ် ဆီခ
၁	Great One ဒေါ်သင်းသင်ဆွေ ၀၉-၇၈၈၇၉၉၆၁၆	တံဆိပ်ရိုက် ပုံနှိပ်လုပ်ငန်း	500/400	(23) g (1) hour *180 =4140 gl	4140 gl	Asia

မိတ္တူကို
 - ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ

လက်မှတ်
 အမည်
 ရာထူး

ဒေါ်သ
 စက်ရုံ

GREAT ONE ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း

No.(336), Mya Taung Wun Gylli U Hmo St, Shwe Lin Ban Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar. Phone No.09788799616

Great One ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း မှ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်သည့် နေရာတွင် အသုံးပြုမည့် ဓာတုပစ္စည်း (၅)မျိုး ၏ တစ်လလျှင် သိုလှောင်ခန့်မှန်း ပမာဏ။

ရက်စွဲ။ 08.03.2022

စဉ်	ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားအမည်	တစ်လသိုလှောင်မည့် ခန့်မှန်းပမာဏ(ကီလိုဂရမ်)	အသုံးပြုသည့် လုပ်ငန်း	မှတ်ချက်
၁။	Thinner (TE-02) (Toluene 8 : Ethyl Acetate 2)	914 Kg	တံဆိပ်ရိုက်	
၂။	Thinner (EA) Ethyl Acetate	109 Kg	တံဆိပ်ရိုက်	
၃။	Thinner (BA) Butyl Acetate	64.8 Kg	တံဆိပ်ရိုက်	
၄။	Dow Chemical(899 , C99) Solvent Free Adhesive (ကော်ရည်)	28.8 Kg	တံဆိပ်ရိုက်	
၅။	Ink (မှင်)	145.8 Kg	တံဆိပ်ရိုက်	

အထက်ဖော်ပြပါ အချက်အလက်များ အားမှန်ကန်စွာ ဖြည့်စွက်ထားပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

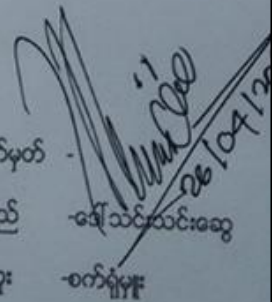
မှတ်ချက်။ ။လုပ်ငန်း လိုအပ်ချက်အပေါ် မူတည်၍ အသုံးပြုသည့် ပမာဏ အတိုး အလျော့ ရှိနိုင်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

လက်မှတ် -

အမည် -

ရာထူး -


26/04/22

GREAT ONE ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း

No.(336),Mya Taung Wun Gyii U Hmo St, Shwe Lin Ban Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar. Phone No.09788799616

Great One ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်းတွင် ဓာတုပစ္စည်း (၅)မျိုး၏ တစ်ရက်လျှင် အသုံးပြုမည့်ခန့်မှန်းပမာဏ(ကီလိုဂရမ်)

ရက်စွဲ။ ။ 08.03.2022

စဉ်	ဓာတုပစ္စည်းအမျိုးအစားအမည်	တစ်ရက်အသုံးပြုသည့် ပမာဏ (ကီလိုဂရမ်)	အသုံးပြုသည့်လုပ်ငန်း
၁။	Thinner (TE-02) (Toluene 8 : Ethyl Acetate 2)	30.48 kg	တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
၂။	Thinner (EA) Ethyl Acetate	3.64 Kg	တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
၃။	Thinner (BA) Butyl Acetate	2.16 Kg	တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
၄။	Dow Chemical (899/C99) Solvent Free Adhesive (ကော်ရည်)	0.96 Kg	တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
၅။	Ink (မှင်)	4.86 Kg	တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း
စုစုပေါင်းပမာဏ (ကီလိုဂရမ်)		42.1 Kg	

အထက်ဖော်ပြပါအချက်အလက်များအားမှန်ကန်စွာဖြည့်စွက်ထားပါကြောင်းတင်ပြအပ်ပါသည်။

မှတ်ချက်။ ။လုပ်ငန်း လိုအပ်ချက်အပေါ် မူတည်၍ အသုံးပြုသည့် ပမာဏ အတိုး အလျှော့ ရှိနိုင်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

လက်မှတ် -

အမည်

ရာထူး

-ဒေါ်သင်းသင်းဆွ
-စက်ရုံမှူး



ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပုံစံ(၂၁)

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့်စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသောဆေးဝါးများအန္တရာယ်
တားဆီးကာကွယ်ရေးဗဟိုအဖွဲ့

ပြည်နယ်၊ တိုင်း၊ မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့်စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသော ဆေးဝါးများအန္တရာယ်တားဆီးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့

ရန်ကုန် တိုင်းဒေသကြီး

ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်း သိုလှောင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ရန်

ခွင့်ပြုချက်

(နည်းဥပဒေ-၃၆)

ခွင့်ပြုချက်အမှတ်၊ ၁/၂၀၂၂

ရက်စွဲ၊ ၁၁.၁.၂၀၂၂

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသော ဆေးဝါးများအန္တရာယ်
တားဆီးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့သည် ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်း သိုလှောင်ထိန်းသိမ်းခြင်း လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ရန် ထိန်းချုပ်
ဓာတု ပစ္စည်းကြီးကြပ်ရေးဆိုင်ရာ နည်းဥပဒေများ၏ နည်းဥပဒေ ၃၆ အရ အောက်ပါလုပ်ငန်းဌာန၊ ကုမ္ပဏီ၊ အဖွဲ့
အစည်း၊ ပုဂ္ဂိုလ်အား ခွင့်ပြုချက်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

၁။ ခွင့်ပြုချက်ရရှိသည့် လုပ်ငန်း၊ ဌာန၊ ကုမ္ပဏီ၊ အဖွဲ့အစည်း၊ ပုဂ္ဂိုလ်၏ အမည်နှင့်လိပ်စာ
Great One ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း၊ ဦးအောင်စိန်(ခ) လီကျိန်ဆင်၊ ဒါရိုက်တာ၊ အမှတ်(၃၆၄)
ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့်၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်
တိုင်းဒေသကြီး၊ အမှတ်(၃၃၆/B၊ ၃၃၇)၊ ဦးမှိုလမ်း၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်
တိုင်းဒေသကြီး၊ ၀၉-၇၈၈၇၉၉၆၁၆၊ thinthins771@gmail.com

၂။ သိုလှောင်ထိန်းသိမ်းရန် ခွင့်ပြုသည့် ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းများ

စဉ်	အမျိုးအမည် (ဓာတုအမည်)	တံဆိပ် အမှတ် အသား	ပုံသဏ္ဌာန် (အရည်၊ အခဲ၊အမှုန့်)	ထုပ်ပိုးပုံ၊ အထုပ်၊အရေ အတွက်	တစ်ယူနစ် အလေးချိန် ပမာဏ	စုစုပေါင်း အလေးချိန် ပမာဏ	မှတ်ချက်
၁။	Thinner TE-02 (Toluene 80 % + Ethyl Acetate 20%)	-	အရည်	စည် (ပေပါ)	179 kg	625927Kg	ပလတ်စတစ် တံဆိပ်ရိုက် လုပ်ငန်းတွင် အသုံးပြုရန်
၂။	Thinner EA (Ethyl Acetate)	-	။	။	180 kg	74995Kg	
၃။	Thinner BA - Butyl Acetate)	-	။	။	180 kg	44928Kg	

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
ပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ရုံးဝန်ကြီးဌာန
မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသော ဆေးဝါးများ အန္တရာယ်
တားဆီးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့

ခရိုင်မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့်စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသောဆေးဝါးများ အန္တရာယ်
တားဆီးကာကွယ်ရေးဗဟိုအဖွဲ့
ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်
ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းကို လက်ဝယ်ထားပြီး အသုံးပြုခြင်းအတွက်
ခွင့်ပြုချက်
(နည်းဥပဒေ ၄၆)

ခွင့်ပြုချက်အမှတ်၊ ၅/၂၀၂၂

ရက်စွဲ၊ ၇.၁.၂၀၂၂

ခရိုင်မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသောဆေးဝါးများ အန္တရာယ်တားဆီးကာကွယ်
ရေးအဖွဲ့သည် ခွင့်ပြုချက်ရယူရန်လိုအပ်သော ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းကို လက်ဝယ်ထားပြီး အသုံး
ပြုခြင်းအတွက် ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းကြီးကြပ်ရေးဆိုင်ရာ နည်းဥပဒေများ၏ နည်းဥပဒေ ၄၆ အရ
အောက်ပါ လုပ်ငန်း၊ ဌာန၊ ကုမ္ပဏီ၊ အဖွဲ့အစည်း၊ ပုဂ္ဂိုလ်အား ဤခွင့်ပြုချက်ကိုထုတ်ပေးလိုက်သည်။
၁။ ခွင့်ပြုချက်ရရှိသည့် လုပ်ငန်း၊ ဌာန၊ ကုမ္ပဏီအဖွဲ့အစည်း၊ ပုဂ္ဂိုလ်၏အမည်နှင့် လိပ်စာ
ဦးအောင်စိန်(ခ)လီကျိန်ဆင်၊ ဒါရိုက်တာ၊ Great One ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း၊ အမှတ်
(၃၆၄)၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်း၊ ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့်နှင့် အမှတ်(၃၃၆ / B၊ ၃၃၇) မြတောင်ဝန်ကြီး
ဦးမှီလမ်း၊ ရွှေလင်ပန်း စက်မှုဇုန်၊ လှိုင်သာယာ (အရှေ့ပိုင်း) မြို့နယ်၊ ဖုန်းနံပါတ် ၀၉-၇၈၈၇၉၉၆၁၆၊
Email- thinthins771 @gmail.com

၂။ လက်ဝယ်ထားပြီး အသုံးပြုခွင့်ရသော ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းများ-

အ မှတ် စဉ်	အမျိုးအစား (ဓာတုအမည်)	တံဆိပ် အမှတ် အသား	ပုံသဏ္ဌာန် (အရည်၊ အခဲ၊ အမှုန့်)	တစ်ယူနစ် အလေးချိန် ပမာဏ	စုစုပေါင်း အလေးချိန် ပမာဏ	အသုံးပြု မည့်ကိစ္စ	မှတ် ချက်
၁	Thinner TE-02 (Toluene 80%+Ethyl Acetate 20%)	-	အရည်	179 Kg	625927 Kg	ပလတ်စတစ် တံဆိပ်ရိုက် လုပ်ငန်း	
၂	Thinner EA(Ethyl Acetate)	-	အရည်	180 Kg	74995 Kg		
၃	Thinner BA (Butyl Acetate)	-	အရည်	180 Kg	44928 Kg		

- ၃။ လက်ဝယ်ထားပြီး အသုံးပြုခွင့်ရရှိသူက လိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းချက်များ
- (က) ခွင့်ပြုချက်ကို လက်ဝယ်ထားသည့် နေရာတွင် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။
 - (ခ) လက်ဝယ်ထားပြီး အသုံးပြုခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ လစဉ်မှတ်တမ်းများကို ပုံစံ(၃၀)ဖြင့် ပြုစုရမည်။
 - (ဂ) လစဉ်မှတ်တမ်းများကို (၃)လတစ်ကြိမ် စုစည်း၍ ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်း ကြီးကြပ်ရေး ကော်မတီသို့ပုံစံ(၅)ဖြင့် တင်ပြအစီရင်ခံပြီး မိတ္တူကို သက်ဆိုင်ရာ ခရိုင်၊ မြို့နယ် မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသော ဆေးဝါးများအန္တရာယ်တားဆီးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့သို့ ပေးပို့ရမည်။
 - (ဃ) ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်းကို တရားမဝင်သော လမ်းကြောင်းသို့ ပြောင်းလဲပြီး အသုံးပြုခြင်းမရှိစေရန် အထူးဂရုပြု၍ လက်ဝယ်ထားအသုံးပြုရမည်။
 - (င) မူးယစ်ဗဟိုအဖွဲ့ကဖြစ်စေ၊ ထိန်းချုပ်ဓာတုပစ္စည်း ကြီးကြပ်ရေးကော်မတီဖြစ်စေအခါအား လျော်စွာ သတ်မှတ်သော စည်းကမ်းများကို လိုက်နာရမည်။



ဇွဲကွေ

(သန့်ဇင်၊ ပ/၅၀၂၄)

ခရိုင်မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့်စိတ်ကိုပြောင်းလဲစေသော
ဆေးဝါးများအန္တရာယ်တားဆီးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့
ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်

ရုံးတံဆိပ်

မှတ်ချက်။ မလိုလားသည့်စာသားကို ဖျက်ရန်။



မြို့နယ် စီမံအုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့
 လှိုင်သာယာ (အရှေ့ပိုင်း) မြို့နယ်
 စာအမှတ် ၊ ၃ / ၅ - ၄၂ / ဦး ၆
 ရက်စွဲ ၊ ၂၀၂၂ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၁၁ ရက်

ခရိုင်စီမံအုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့

ရန်ကုန်မြောက်ပိုင်းခရိုင်၊ အင်းစိန်မြို့

အကြောင်းအရာ။ လက်ဝယ်ထားရှိအသုံးပြုခွင့် လျှောက်ထားလာခြင်းကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက်။ GREAT ONE (ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း)၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်
 လှိုင်သာယာ (အရှေ့ပိုင်း)မြို့နယ်၏ (၂၇.၁၂.၂၀၂၁)ရက်စွဲပါတင်ပြစာ

လှိုင်သာယာ(အရှေ့ပိုင်း)မြို့နယ်၊ ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ မြေတောင်ဝန်ကြီးဦးမှိုလမ်း၊ အမှတ်
 (၃၃၆/B/၃၃၇)နှင့် ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် ၊ အမှတ်
 (၃၆၄)ရှိ GREAT ONE (ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း)မှ လုပ်ငန်းတွင်းအသုံးပြုသော ထိန်းချုပ်
 ဓါတုပစ္စည်းများအား လက်ဝယ်ထားရှိအသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားလာခြင်းအပေါ် မြို့နယ်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး၊
 မြို့နယ်ရဲတပ်ဖွဲ့မှူး၊ ဗိုလ်မှူးကြည်သာဇော်(မြို့နယ်စီမံအုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့ဝင်)၊ မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီး
 ဌာန၊ မြို့နယ်စည်ပင်သာယာအုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့တို့ပါဝင်သော ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးရေးအဖွဲ့ဖြင့်
 (၁၁.၁၂.၂၀၂၁)ရက်နေ့၊ နံနက်(၀၈၀၀)နာရီအချိန်တွင် ကွင်းဆင်း၍စစ်ဆေးဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး စစ်ဆေး
 တွေ့ရှိခဲ့မှုအခြေအနေအား သိရှိညွှန်ကြားမှုပြုနိုင်ပါရန် တင်ပြအပ်ပါသည်။

ပူးတွဲ- ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးချက် (၁) ရွက်
 မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံ (၂) ပုံ


 ဦးကျော်နှစ်
 (ခိုင်မင်းကို၊ ၀/၄၀၈၈)

မိတ္တူကို

- ရုံးလက်ခံ
- မျှောစာတွဲ

၁။ စစ်ဆေးရေးအဖွဲ့

- (က) မြို့နယ်စီမံအုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့
- (ခ) မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ
- (ဂ) မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန

၂။ အောက်ပါအတိုင်းစစ်ဆေးတွေ့ရှိပါသည်-

- (က) ပိုင်ရှင်အမည် - ဦးအောင်စိန်(ခ)လီကျိန်ဆင်
- (ခ) လုပ်ငန်းအမည် - GREAT ONE (ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း)
- (ဂ) တည်နေရာ - ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ မြတောင်ဝန်ကြီးဦးမို့လမ်း၊ အမှတ် (၃၃၆/BI၃၃၇)နှင့် ရွှေလင်ပန်းစက်မှုဇုန်၊ ဆိပ်ကမ်းသာလမ်းနှင့် ဒေါ်ဖွားရှင်လမ်းထောင့် ၊ အမှတ်(၃၆၄)၊ လှိုင်သာယာ(အရှေ့ပိုင်း)မြို့နယ်

- (ဃ) သိုလှောင်မှုပစ္စည်း - Thinner TE-02 ,Thinner EA,Thinner BA
အမျိုးအစား

- | | | | |
|----------|---|---------------|---------------|
| (င) ပမာဏ | - | Thinner TE-02 | - (625927) kg |
| | | Thinner EA | - (74995) kg |
| | | Thinner BA | - (44928) Kg |

- (စ) ခွင့်ပြုချက်ရှိ/မရှိ - -

- (ဆ) သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက် - -

- (ဇ) သက်တမ်းတိုးခွင့်ပြုသည့်နေ့ရက် - -

၃။ ကွင်းဆင်းစိစစ်တွေ့ရှိချက်

- (က) GREAT ONE (ပလတ်စတစ်တံဆိပ်ရိုက်လုပ်ငန်း)လုပ်ငန်းအနေဖြင့် ထိန်းချုပ်ခါတုအမျိုးအစား(၃) မျိုးအတွက် လျှောက်ထားလာကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။
- (ခ) ထိန်းချုပ်ခါတုအမျိုးအစား(၃)မျိုးအား စနစ်တကျသိုလှောင်ထားရှိကြောင်း စိစစ်တွေ့ရှိရပါသည်။
- (ဂ) မီးငြိမ်းသတ်ရေးပစ္စည်းကိရိယာများ လုံလောက်စွာထားရှိပြီး ခါတုပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ သိုလှောင်ထားရှိကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရပါသည်။

နောက်ဆက်တွဲ (ဃ)

မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက်စီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု မှတ်တမ်းဇယားပုံ





နောက်ဆက်တွဲ (c)

လူမှုအကျိုးပြုမြှင့်တင်မှု: ဓာတ်ပုံများ





နောက်ဆက်တွဲ (စ)

ဝန်ထမ်းများအတွက် စိတ်အပန်းပြေစေရန် ဆောင်ရွက်ရှိမှု

သင်္ကြန်ကာလမှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ



အားကစားပြိုင်ပွဲမှတ်တမ်း



နောက်ဆက်တွဲ) ဆ(
ဝန်ထမ်းများအတွက် သင်တန်းပို့ချခြင်း



နောက်ဆက်တွဲ (ဇ)

စီမံကိန်းအနီး စိမ်းလန်းစိုပြေစေရန် ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု



