# **Environmental Management Plan**

# **Cho** Cho Industry Limited

Manufacturing and Distribution of Instant Noodles and Vermicelli



Prepared by HRD Environmental Training and Services Company Limited



February, 2022

# Environmental Management Plan (EMP) For

## Cho Cho Industry Limited

# Manufacturing and Distribution of Instant Noodles and Vermicelli

**Revised Version** 

February, 2022



Prepared by

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Room.3, Bdg.2, Quarter 3, Insein Road, Mayangon Township, Yangon, Myanmar

## ဝန်ခံကတိပြုလွှာ

- (က) ဤပတ်ဂန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို တိကျခိုင်မာမှုများနှင့် ပြည့်စုံစွာ ဆောင်ရွက် ထားပါသည်။
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ အပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများကို တိကျစွာလိုက်နာ၍ ဤပတ်ပန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားပါသည်။
- (ဂ) စီမံကိန်းသည် ဤပတ်ပန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျှော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝ အစဉ်အမြဲ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း ကတိကဝတ်ပြုပါသည်။
- (ဃ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့် ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့် ပတ်ဝန်း ကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာပါ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အားတိုးတက် နေသည့် နည်းပညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်း လိုအပ်ချက် အပေါ် မူတည်၍ ပိုမို ကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ဖြစ်စေရန်အတွက် ပြင်ဆင် ဖြည့် စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်ရှိလာပါက လိုက်နာဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်သူမှ ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရန်လိုပါက တင်ပြအတည်ပြုချက်ရယူ၍ ပြင်ဆင် ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။
- (c) စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းချိန်တွင်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုဝန်းကျင်အားထိခိုက်မှုအနည်းဆုံး ဖြစ်စေရန် စီမံဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

(လက်မှတ်)

Managing Director Cho Cho Industry Limited



HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Register Address: Room.3, Bdg.2,Quarter 3, Insein Road, Mayangon Township,Yangon Phone : +95 49201658, +95 9256036414 Email :, hrd.environment2019@gmail.com

အကြံပေးအဖွဲ့ အစည်း၏ဝန်ခံချက်

ဤပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်သည် တိကျခိုင်မာ၍ ပြည့်စုံ မှန်ကန်ကြောင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများကို တိကျစွာလိုက်နာ၍ မိမိတို့၏ ကျွမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်အလိုက် တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ခဲ့ကြသည်မှာ မှန်ကန်ကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

A.

Prof. Dr. Aung Lay Tin (Professor and Head of Mining Engineering Department, Yangon Technological University) Senior ESIA Team Leader HRD Environmental Training and Services Co., Ltd <u>Email.aunglaytin@gamil.com</u> Phone.09256036414

### **Table of Content**

Sr			Page
	ജന	ျဉ်းချုပ် အစီရင်ခံစာ	11-18
1.	EXE	ECUTIVE SUMMARY	19
	1.1	Introduction	19
	1.2	Objectives	19
	1.3	Policy and Regulatory Framework	19
	1.4	Project Description	19
	1.5	Description of the Surrounding Environment	21
	1.6	Key Potential Impact and Proposed Mitigation	21
	1.7	Public Consultation and Public Participation	23
	1.8	Environmental Management Plan	23
	1.9	Conclusion	23
2.	INT	RODUCTION	24
	2.1	Project Background	24
	2.2	Proposed Schedule for Implementation	24
	2.3	The Aim of the Project	24
	2.4	Brief of the Project Proponent	24
	2.5	Brief of the Environmental Assessment Practitioner	25
	2.6	Methodology	26
	2.7	Scope of the EMP	27
	2.8	Purpose of the EMP	27
3.	POL	ICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK	28
	3.1	Myanmar Regulatory Framework	28
	3.2	Corporate Environmental and Social Policies	28
	3.3	Myanmar Legislation Relevant to the Project	29
	3.4	International Agreements and Conventions	36
	3.5	International and National Guidelines and Standards	38
4.	PRC	DJECT DESCRIPTION	42
	4.1.	Type of Project	42
	4.2	Project Schedule for Implementation	42
	4.3	Location of the factory	42
	4.4	Factory Layout	42
	4.5	Proposed Project at a Glance	44
	4.6	Production Process	45
	4.7	Employment	47
	4.8	Production Rate	48
	4.9	Raw Materials Requirement	48
	4.10	Machinery and Equipment	53
	4.11	Power and Fuel Requirement	57
	4.12	Water Supply and Demand	58
	4.13	Steam Boiler	59
	4.14	Amount and Types of Waste	61

5.	DES	CRIPTION OF SURROUNDING ENVIRONMENT	66
	5.1	Geographical Study Limit	66
	5.2	Meteorology and Climatology	67
	5.3	Geology	68
	5.4	Soil Erosion	69
	5.5	Existing Air Quality	71
	5.6	Humidity, Temperature and Noise Level	77
	5.7	Wind Speed and Wind Direction	79
	5.8	Soil Quality	81
	5.9	Water Quality	84
	5.10	Socio-economic Resources	86
	5.11	Biodiversity	88
6.	ENV	IRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT AND MITIGATION MEASURES	89
	6.1	Impact Assessment Methodology	89
	6.2	Impact Assessment and Mitigation Measures for Operation Phase of Factory	90
	6.3	Identification of Hazards and Risk Assessment	92
		6.3.1. Natural Hazards and Disaster Risk	92
		6.3.2. Industrial Hazards	93
	6.4	Anticipated Impacts and Mitigation measures for Decommissioning Phase	95
	6.5	Evaluation and Impact Ratings for Proposed Factory	96
	6.6	Summery Potential Impacts and Proposed Mitigation Measures	98
7.	PUB	LIC CONSULTATION AND DEVELOPMENT PROGRAM	101
	7.1	Public Consultation	101
		7.1.1. Public Meeting	102
		7.1.2. Disclosure Process	106
	7.2	Implementation Program	106
		7.2.1 Trainings and Capacity Buildings	106
		7.2.2. Corporate Social Responsibility Plan	107
8.	ENV	IRONMENTAL MANAGEMENT PLAN	108
	8.1.	Environmental Management Plan for Noise Management	108
	8.2.	Environmental Management Plan for Lighting	110
	8.3.	Environmental Management Plan for Temperature	111
	8.4.	Waste Management	111
	8.5	Environmental Management Plan for Air Quality	112
	8.6	Management and Control of Water Consumption	113
	8.7	Management and Control of Energy Consumption	113
	8.8	Proposed Environmental Management Cell for Proposed Factory	114
	8.9	Environmental Monitoring	116
		8.9.1. Notifications for Environmental Monitoring	116
		8.9.2. Environmental Monitoring Plan	116
	8.10	Reporting Monitoring Results	118
	8.11	Implementation Budget and Schedule	119
	8.12	Occupational Health and Safety Management Plan	119
	8.13	Emergency Response Plan	122

CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS	126
9.1. Conclusions	126
9.2. Recommendations	126
STATEMENT OF COMMITMENTS	126
10.1 List of Commitments	127
APPENDIXES	128
	<ul> <li>CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS</li> <li>9.1. Conclusions</li> <li>9.2. Recommendations</li> <li>STATEMENT OF COMMITMENTS</li> <li>10.1 List of Commitments</li> <li>APPENDIXES</li> </ul>

#### List of Table

No	Title	Page
Table 3.1	Myanmar Legislation and Relevance to Project	29
Table 3.2	International Agreements and Conventions Relevant to the Proposed Project	36
Table 3.3	Community Health and Safety Contents	39
Table 3.4	Noise Level (NEQG)	40
Table 3.5	Effluent Levels (Food and Beverage Processing)	40
Table 3.6	NEQG of Air Emissions (General Guidelines)	41
Table 4.1	Statement of Employee in the Proposed Factory	47
Table 4.2	List of Goods by Yearly Development Plan	50
Table 4.3	List of Raw Materials Consumption by Good Items	52
Table 4.4	List of Machinery and accessories for the proposed factory	53
Table 4.5	List of Furniture and Fitting Needed	57
Table 4.6	Estimated electrical and water usage per year	58
Table 4.7	Specification of Steam Boiler	59
Table 5.1	Yearly Rainfall and Temperature of Mingalardon Township	67
Table 5.2	The location of air sample point of Project	71
Table 5.3	Recorded Parameter for Ambient Air Quality	72
Table 5.4	Ambient Air Monitoring Results at the sample point	74
Table 5.5	Relative Humidity and Temperature of Proposed Factory	77
Table 5.6	Average Values of Noise Level (dB) at the station point	78
Table 5.7	Wind speed and wind direction of proposed site	80
Table 5.8	Soil Quality Results	83
Table 5.9	Soil Quality Assessment	83
Table 5.10	Tube Well (SW1) Water Quality Testing Results	85
Table 5.11	Water Quality Testing Results (SW2-effluent water from project)	85
Table 5.12	Socio-Economic Condition of Mingalardon Township	86
Table 5.13	List of Fauna Species around the Project Site	88
Table 6.1	Summary of Impact Ratings in Operation Phase of Proposed Factory	97
Table 6.2	Summary of Impact Ratings in Decommissioning Phase of Proposed Factory	98
Table 6.3	Summary of Impacts and Mitigation Measures	99
Table 7.1	Description of the Interview	101
Table 7.2	Description of the Required Trainings	106
Table 7.3	Corporate Social Responsible Plan	107
Table 8.1	Environmental Management Plan for Noise Management	108
Table 8.2	IFC Guideline for lighting	110
Table 8.3	Structure of Environmental Management and Safety Team (EMST)	114
Table 8.4	Structure of Environmental Monitoring Team	114
Table 8.5	Environmental Monitoring Plan for Proposed factory	117
Table 8.6	Implementation Budget for EMP	119
Table 8.7	Program Strategy for Safety Management	122
Table 8.8	Some External Resources Contact Lists in Mingaladon Township	123
Table 8.9	Minimum Number of Exits for Occupant Loads	125
Table 10.1	Project Key Commitments	127

### List of Figure

No	Title	Page
Figure 4.1	Location of the Factory	43
Figure 4.2	Layout Plan of the Proposed Project	44
Figure 4.3	Manufacturing Flowchart of the Proposed Factory	47
Figure 4.4	Raw Materials Storage Room	49
Figure 4.5	Finish Goods Storage Room	49
Figure 4.6	Steam Boiler	60
Figure 4.7	Rice Husk Storage Room	61
Figure 4.8	Flowchart of Wastewater Water Treatment System	63
Figure 4.9	Wastewater Treatments Plant for Proposed Factory	64
Figure 4.10	Photos of Wastewater Treatments Plant	65
Figure 5.1	Geographical Study Limit Area of Project	66
Figure 5.2	Geological map of Yangon Area	69
Figure 5.3	Soil map of Yangon Division	70
Figure 5.4	Location of Air Survey Points	71
Figure 5.5	Record Photo for Air Monitoring	72
Figure 5.6	Record Photo for Noise Monitoring	78
Figure 5.7	Wind speed and wind direction of proposed site	80
Figure 5.8	Soil Sampling	81
Figure 5.9	Location Point of Soil Sampling	82
Figure 5.10	Location Points of Water Sampling	84
Figure 5.11	Record Photo for Water Sampling	85
Figure 7.1	Some Record Photo of the Interview	102
Figure 7.2	Some Record Photos during Public Meeting	103
Figure 8.1	Placing of General Fire Notice in and around the Factory	124
Figure 8.2	Fire Hose	125

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
°C	Degree Celsius
CCIL	Cho Cho Industry Limited
CSR	Corporate Social Responsibility
CV	Curriculum Vitae
ECD	Environmental Conservation Department
EIA	Environmental Impact Assessment
EMP	Environmental Management Plan
EMST	Environmental Management and Safety Team
EPAS	Environmental Perimeter Air Station
EPC	Electric Power Enterprise
HSE	Health, Safety and Environmental
HR	Human Resource
HRD	Human Resource Development
IFC	International Finance Corporation
MIC	Myanmar Investment Commission
MONREC	Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
NEQEG	National Emission Quality Guideline
NGO	Non-Governmental Organization
OHS	Occupational Health and Safety
PM	Particulate Matter
PPE	Personal Protective Equipment
QTY	Quantity
USD	United States Dollar
U.S. EPA	United States Environmental Protection Agency
VOC	Volatile Organic Compounds
WHO	World Health Organization
YCDC	Yangon City Development Committee

#### ABBREVIATION/ACRONYMS

## ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့်စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း

အတွက်

# ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

# အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

ဖေဖော်ဝါရီ၊ ၂၀၂၂

ချိုချိုစက်မှုလုပ်ငန်းလီမိတက်

### ၁။ အကျဉ်းချုပ် အစီရင်ခံစာ

### ၁.၁။ နိဒါန်း

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/ခ)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)၊ မြေဧက ၂.၁၅ ပေါ်ရှိ Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့်စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်း အား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် EMP လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ဤစီမံကိန်း လုပ်ငန်းအတွက် EMP ကို ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလတွင် စတင်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး လုပ်ငန်းများကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ(၂၀၁၂)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်ရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)၊ နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅)ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များအတိုင်း လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။

### ၁.၂။ ရည်ရွယ်ချက်

အဆိုပြု Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့် စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား တည်ဆဲ ဥပဒေနှင့် ညီညွတ်မှု ရှိ/မရှိအား အကဲဖြတ်ရန်၊ စီမံကိန်းတည်ရှိရာ ဒေသ၏ နောက်ခံ လူမူစီးပွား အခြေအနေများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို လေ့လာသုံးသပ်ရန်၊ စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို အများပြည်သူအား ထုတ်ဖေါ်ကာ ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းခြင်း၊ အကြံပြု့ချက်များရယူခြင်းဆောင်ရွက်ရန်၊ စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် နှင့်လူမူစီးပွားအပေါ်သက်ရောက်မူများကို လေ့လာတွက်ဆရန်နှင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မူများကို လျှော့ချကုစားရန်နည်းလမ်းများ၊ ကောင်းကျိုးသက်ရောက်မူများကို ဆပွားမြှင့်တင်ရန် နည်းလမ်း များ ရှာဖွေဖေါ်ထုတ်ရန်ဟူသည့် ရည်ရွယ်ချက်များဖြင့် ဤစီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ခဲ့ခြင်းဖြစ်ပါသည်။

## ၁.၃။ မူဝါဒနှင့်ကြီးကြပ်ရေးမှုဘောင်

စီမံကိန်းကို အမျိုးသားအဆင့်နှင့်ဒေသအဆင့် စံသတ်မှတ်ချက်များ၊ ဥပဒေနှင့်နည်းဥပဒေများတို့နှင့် အညီ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ ပြည်တွင်း စံချိန် စံညွှန်းများ နှင့် ဥပဒေများဖြစ်သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၄)၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း (၂၀၁၅) ထို့အပြင် Component အလိုက်လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်စံချိန်စံညွှန်းအဖြစ် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်းများ (NEQEG) (၂၀၁၅)၊ အပြည်ပြည် ဆိုင်ရာ ဘဏ္ဍာရေး ကော်ပိုးရေးရှင်း (IFC)၏ အထွေထွေ ပတ်ဝန်းကျင်၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးကင်းရေး (EHS) လမ်းညွှန်များ (၂၀၀၇) စသည့် စံညွှန်းများအတိုင်း ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး အသေးစိတ် အား ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ဆိုင်ရာ အစီရင်ခံစာ အခန်း(၃)တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

### ၁.၄။ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာ

အဆိုပြုစက်ရုံသည် ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့် စားသောက်ကုန် အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်းဖြစ်ပြီး လုပ်ငန်းစဉ်အကျဉ်းမှာ ပြည်တွင်းမှတင်သွင်းသောဆန်၊ ဆန်မှုန်၊ modified starch စသည့် ကုန်ကြမ်းများအား အချိုးအစားမှန်ကန်စွာ ရောစပ်ကြိတ်ခွဲခြင်း၊ ဆေးကြောခြင်း၊ ပေါင်းခံကျိုချက်၍ ခေါက်ဆွဲ နန်းဆွဲခြင်း၊ ခေါက်ဆွဲမျှဉ်အရွယ်အစား အလျားလိုက် ဖြတ်တောက်ခြင်း၊ ထုတ်ပိုးခြင်း၊ ဖြန့်ဖြူးခြင်းများသာ လုပ်ဆောင်ပါသည်။ စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် အကြောင်းအရာ အကျဉ်း ဖော်ပြချက်များမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်များ			
စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ	Cho Cho Idustry Ltd.		
စီမံကိန်းလုပ်ငန်းအမည်	ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့် စားသောက်ကုန်		
	အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူး ရောင်းချ		
	ခြင်း		
စီမံကိန်းတည်နေရာ	မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/ခ)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)၊		
	မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။		
ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှု	မြန်မာနိုင်ငံသား မှ ၁ဂ၀% ရင်းနှီးမြုပ်နှံသည်။		
ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုပမာဏ	ကျပ်သန်း (၄၀၀၀)		
ရင်းနှီးမြုပ်နှံမည့်အချိန်	၁၀ နှစ် ထပ်တိုး (၁၀+၁၀) နှစ်		
ထုတ်လုပ်နိုင်စွမ်း	တစ်နှစ်လျှင် ပါကင် box ၁.၇ သန်းခန့် (၁ ပါကင်လျှင်အထုပ် ၃၀)		
စက်သုံးဆီလိုအပ်မှု	တစ်နှစ် ဒီဇယ်ဆီ ၉၀၀၀ ဂါလံ		
လျှပ်စစ်ဓါတ်အားလိုအပ်မှု	တစ်နှစ်လျှင်၁၂၀,၀၀၀ ကီလိုဝပ်		
လျှပ်စစ်ဓါတ်အားအရင်းအမြစ်	မြန်မာ့လျှပ်စစ်ဓါတ်အားလုပ်ငန်း		
ရေလိုအပ်မှု	တစ်နှစ်လျှင် ၁,၂၀၀,၀၀၀ ဂါလံခန့်		
ရေအရင်းအမြစ်	အဝိဓိတွင်းရေ		
လိုအပ်သောကုန်ကြမ်းပစ္စည်းမျ	ပြည်တွင်းမှတင်သွင်းသော ဆန်၊ ဂျုံမှုန့်၊ ကော်မှုန့်များနှင့်		
ားနှင့် စက်ပစ္စည်းများ	ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံ ထုတ်လုပ်မှုဆိုင်ရာဆက်စပ်ပစ္စည်းများ		
	(စက်ပစ္စည်းများစာရင်းအား အခန်း ၄ တွင် ဖော်ပြထားပါသည်)		
စီမံကိန်း၏အကျယ်အဝန်း	၈၇၀၀.၇၄၉ sq m (၂.၁၅ ဧက)		
စီမံကိန်းနေရာမြေနေရာအသုံး	စက်မှုဇုန်မြေကွက်များ		
ପ୍ରାନ୍			
စီမံကိန်းလက်ရှိအခြေအနေ	လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေသည့်အနေအထား		
ရေစွန့်ထုတ်မှုစနစ်	စက်ရုံတွင်းရေမြောင်းစနစ် အသုံးပြု၍ လုပ်ငန်းသုံးရေ နှင့်		
	လူသုံးစွန့်ပစ် ရေများ ကို ရေသန့်စင်စနစ်သုံး၍စွန့်ထုတ်သည်။		

အမှိုက်စွန့်ပစ်မှုစနစ်	စက်ရုံမှ ထွက်ရှိလာမည့် စွန့်ပစ်အမှိုုက် သရိုက်များအား ရန်ကုန်
	မြို့တော် စည်ပင် သာယာရေး ကော်မတီနှင့် စက်မှုဇုန်
	ကြီးကြပ်ရေး ကော်မတီ တို့မှ ချမှတ်ထားသော အိမ်သုံးအမှိုက်
	စွန့်ပစ်ခြင်းဆိုင်ရာ နည်းလမ်းများ အတိုင်း စွန့်ပစ်သည်။
ဆက်သွယ်ရန်ပုဂ္ဂိုလ်	ဒေါ်ချိုနွယ်ဦး
	ဝ၉၅ဝ၆၂၉၈၆
	Email- chonweoo@chochoindustry.com
အလုပ်သမားဦးရေ	မြန်မာနိုင်ငံသား – ၃၆၀

## စီမံကိန်း၏ ရည်ရွယ်ချက်

(က) သယ်ယူပို့ဆောင်စရိတ် နည်းပါးစေခြင်း၊ ခေတ်ပေါက်ဈေးများအတိုင်း ရောင်းချနိုင်ခြင်း၊ အရသာကောင်းမွန်သော စားသုံးရန်အသင့် စားသောက်ကုန် ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဇံထုပ်များဖြန့်ဖြူး ရောင်းချစေခြင်း၊

(ခ) ဒေသခံများအား အလုပ်ခန့်အပ်နိုင်ပြီး တစ်နေ့တာ ဝင်ငွေများ တိုးပွားလာစေရန်

(ဂ) ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် လိုအပ်သည့်နေရာများတွင် အခါအားလျော်စွာ လှူဒါန်းမည်ဖြစ်သည်။

စီမံကိန်းဒါရိုက်တာ အဖွဲ့ ဂင်များ

•			
စဉ်	အမည်	နိုင်ငံသား	ရှယ်ရာပိုင်ဆိုင်မှု%
0	ဦးလင်း	မြန်မာ	၂၀
J	ဦးဝေဖြိုး	မြန်မာ	၄၄.၁၈
2	ဦးခင်မောင်လတ်	မြန်မာ	၁၅
9	ဦးခင်မောင်ထွေး	မြန်မာ	၁၅
ງ	ဒေါ်ညွှန်ညွှန်ရီ	မြန်မာ	၅.၈၈

## ၁.၅။ အနီးပတ်ဝန်းကျင်အကြောင်းအရာဖော်ပြချက်

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/ခ)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)၊မြေဧက ၂.၁၅ မြေကွက်ပေါ်တွင် Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံ စက်ရုံတည်ရှိပြီး စက်ရုံ၏ အရှေ့ဘက်တွင် အခြားစက်ရုံများ တည်ရှိပြီး တောင်ဘက်တွင်လည်း ကားလမ်းရှိကာ အနောက်ဘက်တွင် လူနေရပ်ကွက် တည်ရှိနေသည်။ စီမံကိန်းလုပ်ကွက်ရေိယာ၏ အခြေပြုသဘာဝ မြေမျက်နှာ သွင်ပြင်၊ ပတ်ဝန်းကျင်၊ လူမှုစီးပွား၊ ယဉ်ကျေးမှုနှင့် မြင်ကွင်းဆိုင်ရာ လက္ခဏာ တို့ကို ဤပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာအခန်း(၅)တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။ ဤအခန်းတွင် တင်ပြထားသည့် တဆင့်ခံ အချက်အလက်များ (secondary data)ကို ထုတ်ဝေပြီးသော သတင်းအချက် အလက်များ၊ လုပ်ငန်း ဖော်ဆောင်သူထံမှရရှိသော အချက်အလက်များနှင့် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ် အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေး ဦးစီးဌာနမှ ပြဌာန်းထားသော မြို့နယ်ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှ ရယူထားပါသည်။ မူလ လူမှုဆိုင်ရာ နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အခြေခံအချက်အလက်များ(primary data)ဖြစ်သည့် ဆူညံမှု တိုင်းတာခြင်း၊ လေ၊ ရေအရည်အသွေးတိုင်းတာခြင်းတို့ကို ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဇွန်လအတွင်း ကွင်းဆင်း ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။ ရရှိလာသော အရည်အသွေး ရလဒ်များသည် အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များနှင့် နှိုင်းယှဉ်ချက်များအရ စံသတ်မှတ်ချက်အတွင်း တည်ရှိနေသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ (အသေးစိတ်ကို အခန်း ၅ တွင် ဖတ်ရှုပေးပါရန်)

## ၁.၆။ သက်ရောက်မှူဖေါ် ထုတ်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ကုစားရန်နည်းလမ်းများ

စီမံကိန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှူစီးပွားသက်ရောက်များကို ဖေါ်ထုတ်ရန် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းစဉ်များကို သက်ရောက်ခံ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် ချိတ်ဆက်ကာ ဆက်စပ်ဖေါ်ထုတ် ထားပါသည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံသည် လုပ်ငန်းစတင်လည်ပတ်နေပြီဖြစ်သောကြောင့် စီမံကိန်း၏ လည်ပတ်ရေးကာလ၌ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော သက်ရောက်များကို အလေးပေးဖေါ်ထုတ်ခဲ့ပါသည်။

## (က) မြေထုပတ်ပန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု

စီမံကိန်းအကောင်ထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရန် မူလပေါက်ရောက်နေသော အပင်ငယ်များကို ခုတ်ထွင်ခြင်း၊ မြေနေရာရှင်းလင်းမှုမျိုးမပြုလုပ်ရပဲ အဆောက်အဦးပါမြေနေရာကိုသာ ဌားရန်းပြီး လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သောကြောင့် မြေသားပျက်စီးခြင်းနှင့် မြေထုအပေါ် သိသာသော သက်ရောက်မှုမရှိပါ။ လုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ လူသုံးအမှိုက်သရိုက်များ၊ လုပ်ငန်းသုံးစက်နှင့်ယာဉ်ယန္တရားများမှ စက်သုံးဆီအညစ်အကြေးစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ မစွန့်ပစ်ပါက မြေသားများအပေါ် ညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်စေနိုင်ပါသည်။ သက်ရောက်မှုကုစားရန် နည်းလမ်းများ

- လုပ်ငန်းသုံး စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ၊ လူသုံးအမှိုက်သရိုက်များကို သတ်မှတ်နေရာတွင် စွန့်ပစ်ပြီး မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီမှ သတ်မှတ်ထားသော နေရာတွင်သာ စွန့်ပစ်ရန်
- စက်သုံးဆီများကို အသုံးပြုရာတွင် မြေပေါ်သို့ မကျရောက်အောင် စနစ်တကျ သုံးစွဲရန်
- စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို ပစ္စည်းအမျိုးအစားအလိုက် သတ်မှတ်နေရာမျာတွင်သာ စနစ်တကျ စွန့်ပစ်ရန်

- အသံထွက်သော မီးစက်များ၊ အင်ဂျင်များတွင် အသံထိန်းစနစ် တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်
- သက်ရောက်မှု လျော့ချရန်/ ကုစားရန် အသံဆူညံသောနေရာ၌ လုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင် သတ်မှတ်နာရီအတွင်းလုပ်ဆောင် ရန်နှင့် အကာကွယ် နားကြပ်တပ်၍ လုပ်ဆောင်ရန်

နိုင်ပါသည်။

(ဃ) ဆူညံမှု လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလတွင် စီမံကိန်းစက်ရုံမှ လွန်ကဲသော ဆူညံသံ ထုတ်လွှတ်မှုများ ရှိနိုင်မည် မဟုတ်ပါ။ စက်လိုင်း ကိရိယာများနှင့် မီးစက်များမှ ဆူညံသံများ ထွက်ရှိနိုင်သော်လည်း တိုင်းတာမှု ရလဒ်များအရ လမ်းညွှန်ချက်တန်ဖိုးအတွင်းတွင် တည်ရှိပြီး အနီးကပ်လုပ်ဆောင်ရသော အလုပ်သမားများမှအပ ဝန်းကျင်လူထုအတွက်အရေးမပါသော ဆူညံမှုများအဖြစ် သတ်မှတ်

သက်ရောက်မှု လျော့ချရန်/ ကုစားရန် လုပ်ငန်းသုံးရေ နှင့် လူသုံးစွန့်ပစ် ရေများ ကို ရေသန့်စင်စနစ်သုံး၍ စနစ်တကျ စွန့်ထုတ်ရန်

စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေး အစီအစဉ်များကို ရေးဆွဲ ဖော်ဆောင် သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

(ဂ) ရေအရည်အသွေး လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလတွင် လုပ်ငန်းသုံးစွန့်ပစ်ရေများ၊ အလုပ်သမားများ၏ သန့်စင်ခန်းများ ထွက်ရှိလာသော မိလ္လာစွန့်ပစ်ရေများ၊ ကိုယ်လက်ဆေးရေများ၊ စားကြွင်းစားကျန်များ၊ ဓာတုပစ္စည်း မတော်တဆ ယိုဖိတ်မှုများနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ သိုလှောင်ထားခြင်း စသည်လုပ်ငန်းများအား စနစ်တကျမလုပ်ဆောင်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရေအရည်အသွေးအား ညစ်ညမ်းမှုများ ဖြစ်ပေါ် စေနိုင် ပါသည်။ လုပ်ငန်း လည်ပတ်ရေး လုပ်ငန်းများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရေထုများကို ထိခိုက်မှုများ မဖြစ်ပေါ် စေရန်အတွက် သင့်တင့်သော ပတ်ဂန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု များကို ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ပြီး

- လေထုထဲသို့ အနံသက်ဆိုးများ မရောက်နိုင်အောင် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို နေ့စဉ် ကြပ်မတ် ဆောင်ရွက်ရန်၊ မီးရှို့ဖျက်ဆီးခြင်းကိုမပြုလုပ်ရန်နှင့်သတ်မှတ်နေရာမျာတွင်သာစနစ်တကျ စွန့်ပစ်ရန်
- အသုံးပြုဘွိုင်လာတွင် filter များတပ်ဆင်ထားရန်
- စက်ရုံအဆောက်အဦးတွင် Funs & Exhaust Fans များတပ်ဆင်သုံးစွဲရန်

(ခ) လေထုပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် သက်ရောက်မှု စက်ရုံလည်ပတ်ရာမှ ထွက်ရှိမည့် အမှုန်အမွှားများ၊ အနံအသက်များ၊ ဘွိုင်လာနှင့်မီးစက်များ လည်ပတ်ခြင်းကြောင့်လည်းကောင်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များကြောင့်လည်းကောင်း ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအား ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ် နိုင်ပါသည်။ သက်ရောက်မှု လျော့ချရန်/ ကုစားရန်

အဆိုပြုစီမံကိန်းနှင့်စပ်လျင်း၍ ဒေသခံများနှင့်ပြုလုပ်သည့် public Consultation လုပ်ငန်းများကို ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ မေလ ၂၁ ရက်နေ့၌ နီးစပ်ပတ်ဝန်းကျင်ဖြစ်သော နွယ်ခွေကျေးရွာတွင် သဘောထား မတ်ချက် ဆန်းစစ်မှုများ ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။

# ၁.၇။ ဒေသခံပြည်သူများနှင့်တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်း

## ဖြစ်ပါသည်။

(ဆ) ကျန်းမာရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး စီမံကိန်းစက်ရုံလည်ပတ်ရေးကာလတွင် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ကျန်းမာရေး နှင့် ဘေးအန္တရာယ် သက်ရောက်မှုများမှာ လုပ်ငန်းခွင်သုံး စက်ပစ္စည်းကိရိယာများ အသုံးပြုမှု၊ လောင်စာဆီများ သိုလှောင်ထားရှိမှုများနှင့် လုပ်ငန်းသုံး ယာဉ်များသွားလာမှုများမှ ဖြစ်ပေါ် စေနိုင်ပါသည်။ ထို့အပြင် လုပ်သားများမှတဆင့် ကူးစက်သော ရောဂါများလည်း ပြန့်ပွားခြင်းများ ဖြစ်နိုင်ပါသည်။ အဆိုပါ မတော်တဆမူများအတွက် သင့်တော်သော အရေးပေါ် စီမံခန့်ခွဲမှုများ ရေးဆွဲဖော်ဆောင်ထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ ထို့အပြင် (၁၉–၄–၂၀၂၀) ရက်စွဲပါ စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံလုပ်ငန်းခွင်များ အတွက် ကျန်းမာရေးနှင့် အားကစားရေးရာ ဝန်ကြီးဌာမှ ထုတ်ပြန်ထားသော (COVID–19) ရောဂါ ကာကွယ်ရေးနှင့် ထိမ်းချုပ်ရေးနည်းလမ်းများအတိုင်း တိကျစွာ လိုက်နာဆောင်ရွက် သွားမည်

## ဥပဒေနှင့် အညီ စီမံအုပ်ချုပ်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

(စ) လူမူစီးပွားရေး စီမံကိန်းစက်ရုံလည်ပတ်ရေးကာလတွင် ဒေသခံပြည်သူလူထုများအတွက် အလုပ်အကိုင် အခွင့် အရေးများ ဖန်တီးပေးမည် ဖြစ်ပါသည်။ အလုပ်သမားအားလုံးကိုလည်း မြန်မာနိုင်ငံအလုပ်သမား

(င) စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှု အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများဖြစ်သော ကို စီမံကိန်းစက်ရုံထုတ်လုပ်ရေးမှ ထွက်ရှိသော အမှိုက်များနှင့် ဝန်ထမ်းများမှ စွန့်ထုတ်သော အမှိုက်များကို မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေး ကော်မတီ၏လမ်းညွှန်ချက် နှင့်အညီ စွန့်ပစ်ပါမည်။ စီမံကိန်းစက်ရုံတွင်လည်း စည်ပင်အမှိုက်ပုံးများကို အလုံအလောက် ထားရှိပါမည်။ လူသုံးစွန့်ပစ် ရေများနှင့် လုပ်ငန်းသုံးရေဆိုးများအား စက်ရုံရေနုတ်မြောင်းစနစ်သို့ မဖောက်ထုတ်မီ လုပ်ငန်းခွင်နေရာ မုစီးကျခြင်းနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစွန့်ထုတ်မှုများနှင့် ပတ်သတ်သော မြန်မာနိုင်ငံ NEQG နှင့်အညီ သန့်စင်ဆောင်ရွက်၍ စွန့်ပစ်ပါမည်။

အများပြည်သူနှင့် လူထုတွေ့ဆုံပွဲကို ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ Cho Cho Industry Company Limited ၏ အစည်းအဝေးခန်းမ၌ ၂၈ ရက်၊ မေလ ၊ ၂၀၁၉ခုနှစ် တွင်ကျင်းပခဲ့ပါသည်။ ပထမဦးစွာ Cho Cho Indurtry Company Limited ၏ မန်နေဂျာမှ နှုတ်ခွန်းဆက်စကား ပြောကြားခြင်း နှင့် စီမံကိန်းအချက်အလက်များ၊ ထုတ်လုပ်မှု အဆင့်ဆင့်များ၊ အမှိုက်စွန့်ပစ်မှု စနစ်များ စသည့် စီမံကိန်းအကြောင်းရှင်းလင်းတင်ပြပါသည်။ ထို့နောက် HRD ကုမ္ပဏီမှ မှ EIA/SIA Team Leader ဖြစ်သူ ဒေါက်တာအောင်လေးတင်မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများ အတွက် တွေ့ရှိချက်နှင့်လုပ်ဆောင်ထားမှု လုပ်ငန်းစဉ်များကို ရှင်းလင်းတင်ပြ၍ အစိုးရဌာနဆိုင်ရာ အဖွဲ့အစည်းများမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် ရပ်ရွာဒေသခံများ တတ်ရောက်ကြပါသည်။ ယခု ရေးသား ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီရင်ခံစာ တွင် အများပြည်သူနှင့် တွေ့ဆုံပွဲ ပြုလုပ်ခြင်း အကြောင်းအရာများ ကို အခန်း(၇)တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

### ၁.၈။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

အဆိုပြုစီမံကိန်း၏ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို လုပ်ငန်းများလည်ပတ် လုပ်ဆောင်သည့် ကာလအတွင်း တွေ့ရှိလာသော ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ထိခိုက်နိုင်မှု အချက် အလက်များကိုဆန်းစစ် အသုံးပြုခြင်း၊ စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ တို့နှင့် ဆွေးနွေးခြင်း၊ စီမံကိန်းတည်နေရာ အနီးပတ်ဝန်းကျင်၏ လူမှုစီးပွားအခြေအနေနှင့် အခြေပြု အရည်အသွေးဆိုင်ရာ အချက်အလက်များအတွက် စီမံကိန်းတည်နေရာသို့ ကွင်းဆင်းလေ့လာခြင်း၊ လက်တွေ့တိုင်းတာခြင်း စသည်တို့ဖြင့် ပြင်ဆင်ရေးဆွဲခဲ့ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် တွင် လျှော့ချရေးအစီအမံများ အကောင်အထည်ဖော်မူနှင့် အဓိကလျှော့ချရေး အစီအမံများ အကျဉ်းချုပ်တို့အတွက် တာဝန်သတ်မှတ်ခြင်းတို့ပါဝင်ပါသည်။ ဖြစ်နိုင်ချေရှိသော သက်ရောက်မှု များကို လျော့ပါးစေရန်ရည်ရွယ်သည့် လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုဆိုင်ရာ ထိန်းချုပ်မှုများနှင့် အခြား အစီအမံများ၏ ထိရောက်မှုကို အကဲဖြတ်ရန်နှင့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းသတ်မှတ်ချက်များ နှင့်အညီ လေးစားလိုက်နာစေရန် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှုကို ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမူ အစီအစဉ်၏ အသေးစိပ်အားအခန်း(၈)တွင် ဖော်ပြထား ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ် ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှု တွေ့ရှိချက်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် စီမံကိန်း၏လုပ်ဆောင်နိုင်မှုတို့ကို အစီရင်ခံတင်ပြရန် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှု အစီရင်ခံစာကို လုပ်ငန်းများလည်ပတ် လုပ်ဆောင်နေသည့် ကာလအတွင်း ခြောက်လ တစ်ကြိမ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြ ဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၁.၉။ နိဂုံး

နိဂုံးချုပ်အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်လေ့လာမှုတွင် အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များကို သတ်မှတ်ဖော်ပြ ထားပါသည်။

၁။ စီမံကိန်းဖော်ဆောင်သူသည် စီမံကိန်း လည်ပတ်ရာတွင် ခေတ်မီ အဆင့်မြင့်နည်းပညာများ အသုံးပြုပြီး အရသာကောင်းမွန်သော စားသုံးရန်အသင့် စားသောက်ကုန် ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံထုပ်များ ထုတ်လုပ်ဖြန့်ဖြူး ရောင်းချသွားမည်ဖြစ်သည်။

၂။ စီမံကိန်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မှု အဆင့်အလိုက် ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး တန်ဖိုးများကို လေ့လာဆန်းစစ်ပြီး အစီရင်ခံစာတွင် အသေးစိတ်ဖော်ပြထားပါသည်။

၃။ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းဘေးကင်းစေ၍ အရည်အချင်းပြည့်မီသော ဝန်ထမ်းများဖြင့် စီမံကိန်းကိုအဆိုပြု ထားသည့်အတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

၄။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပြည်သူလူထုသိရှိစေရန် ထုတ်ဖော် တင်ပြခြင်းနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးခြင်းများကို ပြုလုပ်ထားပြီး အများပြည်သူလူထု၏ ထင်မြင်ချက်၊ အကြံပြုချက်၊ မှတ်ချက်များကို တည့်သွင်းစဉ်းစားရေးဆွဲထားပါသည်။

ထို့ကြောင့် စီမံကိန်း အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သူသည် ပတ်ဝန်းကျင် စီခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် အစီအရင်ခံစာတွင်ပါရှိသည့် အဆိုပြုအချက်အလက်များကို အပြည့်အဝလိုက်နာဆောင်ရွက် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ဒေသတွင်း လူမှုစီးပွားရေး တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးစေမည် ဖြစ်ကြောင်း နှင့် နိုင်ငံတော်အတွက် အခွန်ဘဏ္ဍာများ တိုးတက်ရရှိစေမည်ဖြစ်ကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

#### **1. EXECUTIVE SUMMARY**

#### **1.1 Introduction**

The project proponent, Cho Cho Industry Ltd is conducted the Environmental Management Plan (EMP) study for the proposed project. The proposed project is located in Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township, Yangon Region, The type of project is manufacturing and distribution of Instant Noodles and Vermicelli on the land area of 2.15 acres. EMP study for this project was started in May, 2019 and compliance with the Environmental Conservation Law (2012) and Environmental Impact Assessment Procedures (2015).

#### 1.2. Objectives

The EMP report for Cho Cho Industry Ltd. project is prepared to:

- To assess whether it is in compliance with the existing law and regulation of Myanmar
- Assess the project's likely positive and negative, direct and indirect impacts to physical, biological, socioeconomic, and physical cultural resources in the project's area of influence;
- Describe the process undertaken during project design to engage stakeholders, and the planned information disclosure measures and the process for carrying out consultation with affected people and facilitating their participation during project implementation;
- Present a set of mitigation measures to avoid, reduce, mitigate, or compensate for adverse environmental impacts;
- Describe the monitoring measures and reporting procedures to ensure early detection of conditions that necessitate particular mitigation measures; and

Identify who is responsible for carrying out the mitigation and monitoring measures.

#### **1.3. Policy and Regulatory Framework**

The project will be undertaken in line with a number of national and local standards and laws. Local laws relating to EMP include but not limited to Environmental Conservation Law (2012), Environmental Conservation Rules (2014), and Environmental Impact Assessment Procedure (2015). Moreover guidelines for the project component which will also be considered in preparing the EMP includes National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015); International Finance Corporation (IFC) General Health and Safety (EHS) guideline (2007) and detail information are mentioned in Chapter 3.

#### **1.4. Project Description**

The proposed project is value added manufacturing and domestic distribution of all kinds of instant noodles and vermicelli. Brief product descriptions are following;

The right ratio of ingredients (rich, rice flour, modified starch, gluten, salt, oil etc.) are mixed, the dough is rolled out, cut into noodles, steamed, dried, fried for a minute or two for dehydration, cooled, and then packed into individual units.

The following is a brief description of the proposed project:

description				
Project Developer	Cho Cho Idustry Ltd.			
Type of Project	manufacturing and distribution of instant noodles and			
	vermicelli			
Location	Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township,			
	Yangon Region			
Investment types/Investor	100% Local investment			
Amount of investment	4000 Million in Kyat			
Investment Period	10 years, added (10+10) years			
Capacity	Approx; Instant Noodles and Vermicelli (1,746,000 box/year)			
Capacity	[one box = 30 pcs]			
fossil fuels	Approx- 9,000 gal/year			
Power Requirement	Approx- 120,000kW/year			
Source of Electrical Power	MEPE			
Water Requirement	Approx.: 1200,000 gal/year			
Source of Process Water	Underground (Tube Well), Two Tube Well Depth; 65m (200 ft-400ft)			
Raw materials	Rice, wheat flour, Glue powder and production accessories (list			
	of equipment is provided in Chapter 4)			
Land used	8700.749 sq m (2.15 Acre)			
Land used type	Industrial zone			
Current status of the project	Operation phase			
	Factory and Domestic effluent;			
Effluent	Wastewater treatment facilities will be provided for all			
	wastewater generated on site.			
Solid waste	Recyclable waste will be recycled. Other domestic waste will			
	be disposed of in a domestic waste disposal site as directed by			
	YCDC.			
Contact Person /	Daw Cho New Oo			
Degnongible person	Phone number +95 9 5062986			
Responsible person	Email: chonweoo@chochoindustry.com			
No. of Workers Used	360 employees			

#### The Aim of the Project

The aims and objectives of the proposed project are;

- (a) To produce the best delicious rice vermicelli and noodle in Myanmar and distribute with reasonable product price
- (b) To employ local people and increase their daily income and
- (c) To improve in local area by donations will be made from time to time where needed

List of	shareholder
---------	-------------

No.	Name	Citizenship	Share %
1	U Lin	Myanmar	20
2	U Wai Phyo	Myanmar	44.18

3	U Khin Maung Latt	Myanmar	15
4	U Khin Maung Htwe	Myanmar	15
5	Daw Nyunt Nyunt Yee	Myanmar	5.88

#### 1.5. Description of the Surrounding Environment

The Project area is situated at Plot No. (104), Block No. (528/B) Mingalardon Township, Yangon Region. There are other factories to the east of the factory, a road to the south and a residential area to the west. The baseline components of the project area including physical, biological, socio-economic, cultural and visual are described in the Section-5 of this report. The information provided in this section is based on data collected from primary and secondary sources. Secondary sources include a desktop review of published information, supplemented with information provided by project proponent and township profiles from official township data of Mingalardon Township. Primary social data and environmental onsite measurements (noise, air, and water quality) were collected in June 2019. Quality results are found the guideline in accordance with the NEQG.

#### 1.6. Key Potential Impact and Proposed Mitigation

The proposed factory is already built and initials operation state, so the study focused on the potential impacts associated with the operation of the project. To identify the potential environmental and social impacts of the project, project activities were correlated with environmental and social receptors and their interactions were identified for these potential impacts.

#### (a) Impact on Land Environment

Since the project leases only the land containing the building and operates, there is no significant impact on soil erosion and land mass. This is because the land is not cleared and cutting down the original planting to implement the project. Industrial wastes; domestic waste; Improper disposal of motor oil and waste from machinery and vehicles can cause soil pollution.

Mitigation measures

- All the waste is disposed in a domestic waste disposal site as directed by Township CDC
- Use fuel/oil properly to prevent it from falling to the ground
- Waste should be segregated at source by types of waste and systematically disposed into separate containers.

#### (b) Air Quality

Main impacts on air quality are dust generation and odour from the operation activities. Moreover, emissions from vehicles and other operation equipment such as boiler and generator are likely to impact the air quality. Mitigation measures

- Install sufficient ventilation/ exhaust fans must be used in factory building.
- Install filter in the boiler smoke stack and sufficient stack height
- Waste should be segregated at source by types of waste and systematically disposed into separate containers.

#### (c) Water Quality

The following activities can deteriorate the water quality during operation phase such as process wastewater, wastewater from domestic usage and septic tank, waste storage, leakage of fuel and chemical, if they are not properly managed.

Mitigation measures

- A wastewater treatment system will be constructed for the process and domestic effluent.
- Factory effluent should be treated to meet the Myanmar NEQG on Site Runoff and Waste Discharges before drained to the site drainage system.

#### (d) Noise

There will be less significant noise emission during operation phase. Noise can be generated from line equipment and generators, but the measurement results are within the guideline values as noise, which is insignificant to the surrounding community except for workers who are work closely.

Mitigation measures

- Give the sufficient time to rest for the workers working in noisy area and provide adequate ear protection (ear plugs or muffs) to workers
- Provide noise control measures for generator such as silencer and muffler

#### (e) Waste Management

Solid waste (Domestic wastes /factory waste) is disposed in a domestic waste disposal site as directed by Township CDC. The factory plant will also have sufficient temporary waste bins. Factory effluent (process and domestic wastewater) should be treated to meet the Myanmar NEQG on Site Runoff and Waste Discharges before drained to the site drainage system.

#### (f) Social Impacts

There will be more job opportunities for local people during operation phase. Due to the potential job opportunities, there will be more income that will improve their standard of living. All the workers will have to work under the Myanmar Labor Law.

#### (g) Health and Safety

During the operation phase, Health and safety of the workers and community can impact from the vehicle traffic as well as from the various operation activities include the use of workplace equipment and fuel storage. All workers will have to wear the relevant PPE whenever they are in workplace. Moreover, the communicable diseases are expected to transmit on both workers and local community. The appropriate management plan will be implemented systematically for health and safety issues. In addition, the proposed factory must follow the "Guideline for Prevention and Control of Coronavirus Disease 2019 (COVID-19), In factories, workplaces and construction sites" release date (19-4-2020) by the Ministry of Health and Sports.

#### 1.7. Public Consultation and Public Participation

Public consultations with local people regarding the proposed project were conducted social survey on 21 May 2019 in the nearby Nwe Khwe village. Public consultation meeting was held on 28<sup>th</sup> May 2019 with government officials, community leaders, and local people at Cho Cho Industry Ltd's meeting room, Mingalardon Township, Yangon Region. In which the Manager from Cho Cho Industry Ltd. gave an opening speech and about their project activities such as production steps and waste management. Then, Dr. Aung Lay Tin (EIA/SIA Team Leader) from HRD (consultant), also explained about the objective of EMP study, baseline data collection and prediction of environmental impact and effective impact mitigation measure and preparation of EMP plan including with Environmental Monitoring Plan and CSR plan etc. (See detail in Section-7 of this report)

#### 1.8 Environmental Management Plan

The Environmental Management Plan (EMP) of proposed project was prepared by using the finding of potential environmental impacts during operation phase, the current condition of environmental baseline data and surround area of project site, site visit activities at project site and discussion of project status with the proponent. The EMP includes a schedule and designation of responsibility for the implementation of mitigation measures of the project.

Monitoring will be conducted to ensure compliance with regulatory requirements as well as to evaluate the effectiveness of operational controls and other measures intended to mitigate potential impacts. The monitoring results of required parameters will be reported to Environmental Conservation Department (ECD) on every six months, during operation phase of the project. (See details in Chapter 8).

#### **1.9.** Conclusion

In conclusion, the Environmental Management Plan (EMP) study identifies the following:

- The project developer will use high technology to produce and distribute delicious instant noodles and vermicelli during the project's operation
- Environmental quality values for each project implementation phase are analyzed and detailed in the report.
- The project will be implemented in accordance with the proposed EMP with qualified staff for safe environment and workplace
- EMP was made public consultation and disclosure and focused on public opinion, suggestions and Comments.

Therefore, the project proponent will fully implement the proposals contained in the Environmental Management Plan report. It should be submitted that it will develop the socioeconomic development of the region and increase the revenue for the State.

#### **2. INTRODUCTION**

#### 2.1 Project Background

Cho Cho Industry Ltd. was incorporated in Myanmar in the year 2001 under the Myanmar Citizen's Investment Law and started with 100% local investment. This report describes the findings of Environmental Management Plan (EMP) of the project of manufacturing and distribution of Instant Noodles and Vermicelli proposed by Cho Cho Industry ltd. This factory is situated at Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township, Yangon Region, Republic of the Union of Myanmar. The designated area for the factory will occupy 2.15 acres in total. The proposed project is to lease land on the building from the original owner and start a new business. Yathar Cho Industry Ltd's yun yun noodle business, which used to work here in the past, has nothing to do with the current proposed project.

According to the opinion of the Department of Environmental Conservation (ECD), Yangon Region, letter No.YaKa-1/3/4 (EIA) (506/2019) dated (26.3.2019), the environmental management plan (EMP) of the proposed project was implemented.

The EMP covers current Environmental and Social conditions nearby, to develop adequate mitigation measures and to keep residual impacts of the proposed project within acceptable limits in order to ensure successful operations, and Environment and Social Management Plan for the factory.

#### 2.2 Proposed Schedule for Implementation

The proposed schedule of project implementation is as follows:

- Period of capital to be brought in: within one year as soon as approval from Myanmar Investment Commission (MIC).
- Proposed Duration of Investment : 30 years
- Total lease period : 30 years (land + buildings)
- Construction/ installation Period: completed.
- Current State: oprtation phase

#### 2.3 The Aim of the Project

The aims and objectives of the proposed project are;

- (a) To produce the best delicious rice vermicelli and noodle in Myanmar and distribute with reasonable product price
- (b) To employ local people and increase their daily income and
- (c) To improve in local area by donations will be made from time to time where needed

#### 2.4. Brief of the Project Proponent

The followings are the brief of project proponent.

8 1	5 1 1
Company Name	Cho Cho Industry Ltd.
Type of Project	Manufacturing and Domestic Distribution of all Kinds of Instant Noodles and Vermicelli

Project Location	Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township, Yangon Region,
Project Developer	U Wai Phyo (Managing Director)
	Phone number ++95 9 5062986
	Email: waiphyo@chocho.biz
Contact person	Daw Cho New Oo
	Phone number +95 9 5062986
	Email: chonweoo@chochoindustry.com
Investment types	Local owned investment

#### Types of business organization to be formed:

One hundred percent : 100% Local Company

#### List of shareholder

No.	Name	Citizenship	Share %
1	U Lin	Myanmar	20
2	U Wai Phyo	Myanmar	44.18
3	U Khin Maung Latt	Myanmar	15
4	U Khin Maung Htwe	Myanmar	15
5	Daw Nyunt Nyunt Yee	Myanmar	5.88

#### Particulars relating to company incorporation

- (a) Authorized capital : Kyats 1,000,000,000
- (b) Type of share : Kyats 100,000
- (c) Number of share : 1700 no.

#### Particulars relating to capital of the investment business

- (a) Amount/percentage of local capital To be contributed
- Kyat/ US\$ (Millions) 4000 Millions in Kyat

(b) Amount/percentage of foreign capital To be brough in

```
Total
```

4000 (Millions in Kyat)

.....

\_

#### 2.5. Brief of the Environmental Assessment Practitioner

Below is the background information on HRD Environmental Training and Service Co., Ltd., (Third party) who will conduct the ESIA.

HRD Environmental Training and Service Co., Ltd.				
Company Name	HRD Environmental Training and Service Co., Ltd.			

Company Registration Number	117441881 3633/2016-2017 (Ygn)
TCR No.	00071
Contact Address	Room.3, Bdg.2, Quarter 3, Insein Road, Mayangon Township, Yangon
Telephone	+95 49201658, +95 9256036414
E-mail	hrd.environment2019@gmail.com, aunglaytin@gamil.com
Contact person	Prof. Dr. Aung Lay Tin Senior ESIA Team Leader 09256036414

#### Study Team

This EMP for the Cho Cho Industry Ltd. by HRD Environmental Training and Service Co., Ltd. The environmental study was carried out by the project listed below and following is a summary of team member's responsibilities during the study period. This EMP report represents the objectives, methodology and outcomes of in line with the Environmental Impact Assessment (EIA) Procedure. Below Table presents key team members for the preparation of this EMP.

Sr.	Name	Position	Responsibility
1.	Dr.AungLay Tin (TCR No. 10065)	Team Leader BE,ME ( Mining,YTU), Ph.D(Mining)(Env,YTU)	Management and Others/ Air and Noise
2.	Dr. Myint Aung	BE,ME, Mining,YTU, Ph.D (Mining,YTU)	Management and Others,
3.	Dr.Myo Min Htun	Ph.D ( Metallurgy )	EMP and Waste Management, Hazard
4.	Yuzana Moe Myint	Team Members , Bsc (Forest), 2014, Dip. in EIA & EMS	EMP and Biodiversity
5.	Daw Swe Mar Kyaw	Team Members , A.G.T.I (EP),Pyay, B.Sc (Phys;),2003, Dip.EIA/EMS,MS (EAM)	Socio-Economy
6.	Mg Kaung Set	BA(Geo) not finised	Air, Noise, HAZ operator
7.	U Si Thu	Team Members,	Public Consultations

#### 2.6 Methodology

The study on existing environmental resources in the project area focused on two main resources-physical and socio-economic resources. The physical resources such as quality of air, noise and water surround the project area are called the primary data which is collected from existing information during site visit in June 2019. This data collection was done by direct observation, interviews, and environmental quality assessment surveys. Meanwhile, the socio-economic data was collected from interviews.

Additionally, the secondary data are obtained from relevant ministries/bodies and research institutions as reference material for the preparation of the formulation of the EMP report.

#### 2.7 Scope of the EMP

The principal objective of this EMP is to satisfy local regulatory requirements, in particular, the requirements related to the project (value added manufacturing and domestic distribution of all kinds of instant noodles and vermicelli) in the EIA Procedure (2015). The EMP covers

- Description of the project activities;
- Provisions of the relevant environmental laws;
- The baseline environmental conditions of the study area;
- Identification and discussion of any adverse impacts to the environment anticipated from the project;
- Appropriate mitigation measures; and
- Provision of an Environmental Management Plan outline.

#### 2.8 Purpose of the EMP

This EMP aims to provide environmental and social management frameworks, management measures and monitoring programs. The purpose of the EMP is to:

- Integrate management and mitigation measures in order to reduce potential environmental and social impacts,
- Establish monitoring and mitigation system in order to meet statutory and compliance standards.
- Demonstrate compliance with the relevant Myanmar environmental legislation and best win Myanmar company policies and management systems.

#### 3. POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK

This section provides a brief summary of relevant national environmental legislations established by the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) and overview of current local and international environmental and social policies including related international or regional convention for the proposed project.

#### **3.1. Myanmar Regulatory Framework**

Myanmar has 25 ministries under the Office of the President as of February 2019. The leading ministries in-charge of environmental and social considerations are the Environmental Conservation Department (ECD) of the MONREC that was reorganized Ministry of Environmental Conservation and Forestry (MOECAF) on 30 March 2016.

#### **3.2.** Corporate Environmental and Social Policies

Cho Cho Industry Ltd has environmental policy of doing environmentally and socially responsible with minimal impact on the environment. It must follow all laws and regulations prescribed by the Republic of the Union of Myanmar over specified in environmental policy, laws, rules, regulations and other international guidelines.

The company is working with the local committees and government agencies, such as MONREC integrating the environment into its planning, operations and policy decisions. The first and foremost policy is to comply with laws, rules and regulations relating to the physical and social environment. Most of all, it will follow the rules and regulations set up by the ECD, the main agency responsible for environmental management of regional level. The company pledges to do the business that will be environmentally as practical as possible.

Environmental management of the Project/Factory needs to comply with legal requirements of the Environmental Management Plan prescribed in the Environmental Conservation Rules, Notification No. 50/2014 and the EIA Procedure, Notification No. 616/2015.

An EMP is a project document to be prepared according to the requirements and guidance of the Ministry of Natural Resources (MONREC) and Environmental Conservation Department. In order to refrain from, protect against, mitigate and monitor adverse impacts caused by the design, construction, implementation, operation, maintenance, termination, or closure of a project or business or activity; or after its closure, or by any other related cause [Environmental Conservation Rules, 50/ 2014, Chapter I, Articles (2g)]. An EMP should include programs to manage, implement activities, and monitor changes to the environmental context.

#### Corporate Environmental and Social Policies of Project Proponent

The main policy and commitment of Cho Cho Industry Ltd. can be identified in the following points:

- the protection of public safety, the health and safety of the workforce and the local communities
- the protection and promotion of human rights, the economic and social development of local communities;

- the protection of the environment and the conservation of biodiversity and ecosystems;
- the compliance with Myanmar laws, regulations and industrial standards regarding the environment, health, safety and hygiene at work in all of our operations
- visible and active leadership that promotes HSE excellence, which engages and motivates employees and contractors alike to succeed
- manage HSE in order to achieve our objective of incident free operations
- implementing sustainable development principles in our activities

#### Developer's Policies for Socio-economic Development of Local People

Cho Cho Industry Ltd. should actively participate in implementation of government schemes for welfare of the society of the Mingarlardon Township area. If the Contribution at random places with no records, that will have some social problem due to the lack of transparency. Therefore, we should have CSR program to contribute and manage CSR fund effectively.

Our policies for local socio-economic development are shown in the following table.

No.	Description	Company's Policy	
1	Local Community	Appoint local people with relevant skills as much as	
1.	<b>Development Policy</b>	possible	
2.	Corporate Social	Fund at least 2 percent of the annual not profit of	
	Responsibility (CSR)	taxes as CSP fund	
	Policy	taxes as CSK fund.	

#### 3.3 Myanmar Legislation Relevant to the Project

Laws relating to environmental and social issues related to the Project and hence their relevance to the EMP Study are included in Table 3.1. The project proponent commit to follow the laws and regulations stated in Table 3.1

Table 3.1. Myanmai	· Legislation	and Relevance	to Project
--------------------	---------------	---------------	------------

Laws and Regulations	Year	Purposes
Constitution of the Republic of the Union of Myanmar (Articles 24,45,349,359)	2008	<ul> <li>To conserve the natural environment,</li> <li>To prevent and upgrade the rights and lives of the workers</li> </ul>
Environmental Conservation Law (Law No.7(0), 14,15,23,25,32)	2012	<ul> <li>To enable to implement the Myanmar National Environmental Policy;</li> <li>To enable to lay down the basic principles and give guidance for systematic integration of the matters of environmental conservation in the sustainable development process;</li> </ul>
Environmental Conservation Rules (Rule 55, 69 (a), (b))	2014	- To implement correctly according to the environmental management plan
EIA Procedures	2015	- To develop the environmental impacts and to draw the

(Article 102 to 110, 113, 115, 117)		environmental management plan;
National Environmental Quality (Emission) Guidelines	2015	These national Environmental Quality (Emission) Guidelines (hereafter referred to as Guidelines) provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health.
Myanmar Investment Law (Law No. 50(d), 65( a)to(l )	2016	To develop responsible investment businesses which do not cause harm to the natural environment and the society for the benefit of the Union and its citizens
Myanmar Investment Rules (Rule No.202,203,206,212)	2017	To develop responsible investment businesses which do not cause harm to the natural environment and the society for the benefit of the Union and its citizens
The Export and Import Law (Section 5,6)	2012	To enable to implement the economic principles of the State successfully. To enable to lay down the policies relating to export and import that supports the development of the State. To cause the policies relating to export and import of the State and activities are to be in conformity with the international trade standards. To cause to be streamlined and speedy in carrying out the matters relating to export and import.
Myanmar Fire Brigade Law, (Law No. 25)	2015	According to section 25, Any factory, industry, bus stop, airport, port, hotels, motels, guest houses, high rise mixed used buildings, markets, offices, organizations, concerning fire risk owners or management person in accordance with fire department guidance :- - No one can default to compose reserved fire force. - No one can absence to place fire safety equipment
Labour Organization Law, (Law No. 1,7 to 11)	2011	This Law was enacted, to protect the rights of the workers, to have good relations among the workers or between the employer and the worker, and to enable to form and carry out the labour organizations systematically and independently
The Settlement of Labour Dispute Law, (Law No. 38, 39, 40, 51)	2012	The Pyidaungsu Hluttaw hereby had enacted this Law for safeguarding the right of workers or having good relationship between employer and workers and making peaceful workplace.
Employment and Skill Development Law, (Law No. 5, 14,	2013	<ul> <li>To facilitate employment which is appropriate to the age and ability of the job seeker</li> <li>To help workers obtain employment and to provide stability of employment and skills development for employees</li> </ul>

30(a,b))		- To help employers obtain appropriate employees
The Leave and Holiday Act, 1951 (Law Amended July, 2014)	2014	<ul> <li>To allow worker for leave and holiday allowances, religious or social activities with earn allowance, and benefits for Health allowances.</li> <li>Concerned workers: Daily wage workers/ temporary workers/permanent workers.</li> </ul>
Minimum Wages Law (Law No. 12, 13 (a to g), 18)	2013	This Law was enacted to meet with the essential needs of the workers, and their families, who are working at the commercial, production and service, agricultural and livestock breeding businesses and with the purpose of increasing the capacity of the workers and for the development of competitiveness,
Payment of Wages Act (Law No. 3,4, 5, 14, 8 with 7,10)	2016	<ul> <li>(a) Pay in local currency or foreign currency recognized by the Central Bank of Myanmar. This may be in cash, check or deposit into the bank account of Employee.</li> <li>(b) Moreover, pay can be in the means of</li> <li>(1) Totally in cash OR half the cash and half in things set according to the local price to those employees working in trade, manufacturing and service sectors.</li> <li>(2) Totally in cash OR half the cash and half in things set as local price according to local traditions or common agreement to those working in agriculture and livestock sectors. But, this must be for the sake of the employees and their families. And, it also must be reasonable/fair.</li> <li>(3) An employee shall receive the payment for 60 days when he/she is in Alternative Civil Service.</li> </ul>
The Myanmar Insurance Law (Law No. 15, 16)	1993	<ul> <li>(a) to overcome financial difficulties by effecting mutual agreement of insurance against social and economic losses which the people may encounter, due to common perils;</li> <li>(b) to promote the habit of savings individually by effecting life assurance, thus contributing to the accumulation of resources of the State;</li> <li>(c) to win the trust and confidence of the people in the insurance system by providing effective insurance safeguards which may become necessary in view of the social and economic developments.</li> </ul>
The Myanmar Insurance Rule (Rule No. 51a, 73, 203, 206)	2017	the investor must comply with the conditions of the Permit and other applicable laws when making an Investment and shall fully assist while negotiating with the Authority for settling the grievances of the local community that have been effected due to Investments in section 203. According to section 206, If the Investor is desirous to appoint a foreigner as senior management, technician expert or consultant according to section 51 (a) of the Law,
The Social Security Law (Law No.	2012	The employers and workers shall co-ordinate with the Social Security Board or insurance agency in respect of keeping plans for safety and health in order to prevent

9a,11(a), 15(a), 18(b), 48, 49, 75)		employment injury, contracting disease and decease owing to occupation and in addition to safety and educational work of the workers and accident at the establishment.
Workman's Compensation Act (1923)	2005	To protect personal injury caused to a workman by accident arising out of and in the course of his employment and to compensate in accordance with the provisions of Workman Compensation Act
The Protection of rights of National Race Law, (Law No. 5)	2015	Consists of four bills, as submitted to the legislature; Buddhist Women's Special Marriage Bill, Religious Conversion Bill, Monogamy Bill and Population Control Bill.
Law Amending the Factories Act 1951 (Pyidaungsu Hluttaw2016) Law No. 47	2016	This act deals with the provisions for the proper disposal of wastes and effluents in factories, treatment of wastewater, regulations for health and cleanliness in factories and prevention of hazards. First aid appliances related to factory are presented in Article 47
Private Industrial Enterprise Law ( No. 4, 13(b)(f) (g), 15(a)(b))	1990	<ul> <li>This law was described in section (4);</li> <li>(a) Any person desirous of conducting any private industrial enterprise;</li> <li>(b) Any person conducting any private industrial enterprise on the day this Law is enacted; by using any type of power which is three horsepower and above or manpower of ten wage-earning workers and above shall register under this Law.</li> <li>According to section 13, some more important duties of the entrepreneur are as follows -</li> <li>(b) shall abide by the terms and conditions of the registration certificate;</li> <li>(f) shall shift the place of enterprise, change the nature of enterprise, amalgamate enterprises and split up enterprises only with the approval of the Directorate;</li> <li>(g) shall abide by the orders and directives issued from time to time by the Ministry and the Directorate;</li> <li>(a) appointing foreign exports and technicians with the approval of the Ministry;</li> <li>(b) carrying out change of the name of enterprise, transfer of ownership, temporary suspension or permanent closing down of the Directorate</li> </ul>
Protection of Wildlife and Wild Plants and Conservation of Natural Areas Law (Law No. 39 (d,e)	2018	To protect wildlife, wild plants and conserve natural areas, to contribute towards works of natural scientific research, and to establish zoological gardens and botanical gardens.

Myanmar Public Health Law (Law No. 3, 5)	1972	To promote and safeguard public health and to take necessary measures in respect of environmental health.
Prevention and Control of Communicable Diseases Law (Law No. 3(a)(e), 4, 9, 11)	1995	<ul> <li>To prevent the outbreak of Communicable Diseases, by implementing following project activities:-</li> <li>(a) immunization of children by injection or orally;</li> <li>(b) immunization of those who have attained majority, by injection or orally, when necessary;</li> <li>(c) carrying out health educative activities relating to Communicable Disease.</li> </ul>
The Control of Smoking and Consumption of Tobacco Product Law (Law No. 9)	2006	<ul> <li>To convince the public that health can be adversely affected due to smoking and consumption of tobacco product and to cause refraining from the use of the same;</li> <li>To protect from the danger which affects public health adversely by creating tobacco smoke-free environment;</li> <li>To obtain a healthy living style of the public including child and youth by preventing the habit of smoking and consumption of tobacco product;</li> </ul>
Conservation of Water Resources and Rivers Law (Law No. 8(a), 11, 19, 21(b), 22, 24(b) 29, 30)	2006 amended in 2017	To conserve and protect the water resources and rivers system for beneficial utilization by the public; to prevent environmental impact. 8(a), No person shall: (a)carry out any act or channel shifting with the aim to ruin the water resources and rivers and creeks.
Underground Water Act	1930	The underground water act enacted on the date of 21st June in 1930 whereas it is expedient to conserve and protect underground sources of water supply in the Union of Myanmar. This act prohibits sinking of a tube for the purpose of obtaining underground water except under and in accordance with the terms of a license granted by the water officer. Township Officer or sub-divisional officer had power to close a license tube after exercising jurisdiction over the local area concerned and the expense of such closure shall be recoverable from the owner of the tube as if it were an arrear of land-revenue.
Protection and Preservation of Cultural Heritage Regions Laws (Law No. 13,15, 16, 22)	(1998) 2019	To implement the protection and preservation policy with respect to perpetuation of cultural heritage that has existed for many years; to protect and preserve the cultural heritage regions and the cultural heritage.

the Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Rules (Law No. 8,15,16,17, 20, 22, 23, 27)	2013	<ul> <li>Performing the sticking pictogram for being least the health impacts and accident injuries in the occupational area according to the prescribed standards and norms of the Globally Harmonized System GHS);</li> <li>Making the necessary arrangements to be safety of the occupational area and issuing orders and directives for preventing and decreasing the accident;</li> <li>Laying down the proliferation plans on knowledge, and safety of chemical and related substances to administrators, license holders, public and workers;</li> <li>Cooperating with local and foreign governmental departments, organizations and non-governmental organizations in respect of safety management for chemicals hazard.</li> </ul>
Myanmar Petroleum and Petroleum Products Law (No. 9(a)(e),10(e),11)	2017	<ul> <li>To carry out the petroleum and petroleum product businesses activities systematically in accordance with the provisions of the law, stipulated standards, procedures and conditions;</li> <li>To enable the petroleum and petroleum product business activities to carry out safely without environmental impact;</li> <li>To establish free and fair competition in carrying out petroleum and petroleum product business activities;</li> <li>To secure energy requirement and energy security of the Union;</li> </ul>
Automobile Law Pyidaungsu Hluttaw Law (No. 45)	2015	<ul> <li>For the safe driving of motor vehicles in public areas through registration according to official rules and regulations.</li> <li>To provide driving licenses for driving particular types of motorized vehicles after qualification checks.</li> <li>For the easy flow of road users and for the protection against road risks and vehicle perils.</li> <li>To avoid traffic congestion and to use high technology transportation systems efficiently in order to implement protection against road risks and vehicle perils.</li> <li>To reduce environmental pollution caused by motor vehicles.</li> </ul>
Law on Standard- ization (No. 17, 19, 26)	2014	<ul> <li>According to the section 17, the person who have acquired qualified certificate shall apply to the recognized department or organization of the government department. In section 19, if the qualified person who breaking any relevant certified including rules and disciplines was inspected, the committee could decide any following action.</li> <li>(a)Notification</li> <li>(b)Suspension by the limited of the qualified certificate</li> <li>(c)Decommission of the qualified certificates</li> </ul>
The Ethnic Right Protection Law	2015	This law was instructed to be informed, coordinated and performed with the relevant local ethnic groups in the case of development works, major projects, businesses and

Law no. Sec-5		extraction of natural resources will be implemented within the area of ethnic groups according to the section 5.
Consumer Protection Law (Sec-23)	2019	In section 23, it was described that the business owner must include the insurance of trades in the following facts- a. The consumer acceptable qualification. b. The quality of the products and actually right of weight c.Safety for consumer d.Suitable for the need of consumer e.Include the same described in Sample materials f.Getting Spare parts, renewable or exchangeable in the Insurance time or useful period g.Compatibility with description in the information of the product mark, advertisement, offer or promotion.
The Myanmar Engineering Council Law (Law No. 20,24,25, 31(a), 34, 37)	2013	<ul> <li>To uphold and upgrade the dignity, ethics and quality of the Myanmar citizen engineers, graduate technicians and technicians who are practicing engineering works;</li> <li>To explore using engineering technology and information technology combined the good methods, research and development activities by which the natural resources and human resources of the State may be beneficially applied with least impact environment;</li> <li>To carry out guidance and supervision, and to take necessary actions for fulfillment of the requirements of stipulated technical standard, proper method, free from danger, keeping ethic and being dutiful in the fields of engineering and technology education, researches and services;</li> <li>To service engineering and technology related functions and duties beneficial for the State assigned by the relevant Ministry and relevant organizations.</li> </ul>
Trademark Law (Sec-34)	2019	To seek protection for their products, companies can consider emphasizing trademark protection in Myanmar to protect their brand reputation and goodwill from illegal action related to their business. According to section 34, the trademark of term is to be 10 years to the day started Licence and should be renewed the licence for next term periods.
Inventive Patent Law (Sec-13, 14a Sub Sec1, 2, 8)	2019	<ul> <li>in section 13 in which the invention is need to fix with the following facts as not to infringe section 14, this patent of invention is protected invention. The following facts are</li> <li>(a)New invention</li> <li>(b)Including one of the fact inventions</li> <li>(c) applying the invention in industrial process</li> <li>Moreover, the following patent intervention was not protected it in section 14(a), subsection 1, 2 and 8.</li> <li>1. Exploration, scientific theory, and calculation of mathematics.</li> </ul>
		<ol> <li>Doing business, mentally behaviors, or playing games related to systems, disciplines or modals.</li> <li>Heavily damage invention and the invention which is prohibited to apply in the national area by the existing laws for the dignity of the public, staying the peace, being man, animal or plant, health and natural environment</li> </ol>
---	------	---
Occupational Health and Safety Law (Law No. Ch6-a, Ch8-26a,30a)	2019	The occupational health and safety law prescribed in chapter (6), sub-section (a), "Safety officer should appoint about the workplaces safety and health as a responsible person for safety workers by industry. Moreover, "the employer should manage and evaluate the necessary things in which machinery equipment hazards and dangerous measures," was directed in section 26(a) of chapter (8). Further, this law has shown in section 30 (a),"the employee should be used to right the personal protected equipment and its wearing according to regard of department for occupational safety and health by employer.
Industrial Design Intellectual Property Right Law (section 42)	2019	The aim of this law was described in to protect in line with law for the designer owner and right of creators, to support and improve of the design technology, mutually beneficial between the design user and creator about the technological knowledge and socioeconomic development. As a section 42, Industrial Design Intellectual Property Right is a 5 years term and it can be renewed as 5 years for two times.
Boiler Law (Law No. 3,4,13, 60,61, 62)	2015	This law was directed in section 6, it should be produced according to Myanmar or international rules and regulations. This law was prohibited in section 60, 61 and 62 in which Section 60: No one prepare to boiler not to have boiler preparation certificate. Section 61: No one maintain to the handle of boiler without the boiler maintenance certificate. Section 62: No one prepare and change the allowance pressure over the safety pressure cork to the own desirous or the duty from the owner.

## **3.4. International Agreements and Conventions**

In addition to the domestic laws listed above, Myanmar is also a signatory to the following international conventions, and these may have relevance to the proposed survey activities. Refer to the following table.

Table 3.2. International	Agreements a	nd Conventions	Relevant to	the Proposed	Project
1 doite 5.2. International	agreements a		Refevant to	the r roposed	110,000

International Agreements and Conventions	Stat us	Purposes
Vienna Convention for	1998	Aims at the protection of the ozone layer, including
the Protection of the		requirements for limiting the production and use of
Ozone Layer, 1985		ozone depleting substances.
Montreal Protocol on	1993	Aims at the protection of the ozone layer, including

Substances that Deplete		requirements for limiting the production and use of
the Ozone Layer, 1989		ozone depleting substances.
Basel Convention, 1989	2015	The Convention regulates the transboundary movements of hazardous wastes and provides obligations to its parties to ensure that such wastes are managed and disposed of in an environmentally sound manner.
United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC), New York, 1992 and Kyoto Protocol 1997	1995 and 2005	Provide a framework for intergovernmental efforts to tackle climate change. Recognises that the climate system is a shared resource whose stability can be affected by industrial and other emissions of carbon dioxide and other greenhouse gases.
Convention on Biological Diversity, Rio de Janeiro, 1992	1994	Aims to promote national policies for the conservation of wild flora, fauna and habitat that needs to be included in planning policies. The three main goals are: (1) the conservation of the biological diversity; (2) the sustainable use of its components; (3) fair and equitable sharing of the benefits.
Asia Least Cost Greenhouse Gas Abatement Strategy (1998 ALGAS)	1998	Develop national and regional capacity for preparation of GHG inventories. Assist in identifying GHG abatement options and preparation of a portfolio of abatement projects for each country.
United Nations Agenda 21	1997	Formed by the National Commission for Environmental Affairs (NCEA) in Myanmar. Provides a framework of programmes and actions for achieving sustainable development in the country. Building on the National Environment Policy of Myanmar, takes into account principles contained in the Global Agenda 21. Myanmar Agenda 21 also aims at strengthening and promoting systematic environmentalmanagement in the country.
<ul> <li>Relevant ILO Conventions <ul> <li>in force in Myanmar</li> <li>C14 Weekly Rest</li> <li>(Industry)</li> </ul> </li> <li>C17 Workmen's <ul> <li>Compensation</li> <li>(Accidents)</li> </ul> </li> <li>C19 Equality of <ul> <li>Treatment (Accident</li> <li>Compensation)</li> <li>C26 Minimum Wage</li> </ul> </li> </ul>		Sets out legal instruments drawn up by the ILO's constituents (governments, employers and workers) and setting out basic principles and rights for workers.

Fixing Machinery		
C29 Forced Labour		
Convention		
• C42 Workmen's		
Compensation		
• C52 Holidays with Pay		
Workmen's	1956	Entered in force 16 February 1956
Compensation		The Project has risks to occupational health and safety.
(Accidents) Convention,		
1925		
Workmen's	2016	Entered in force 30 Sept 1927; Revision entered in
Compensation		force 17 May 2016
(Occupational Diseases)		The Project has risks to occupational health and safety.
Convention		
1925 and its Revision		
1934		

## 3.5. International and National Guidelines and Standards

International policies, guidelines and standards relevant to environmental and social impacts of projects that are referred to by most countries are those issued by the National Environmental Quality (Emission) Guideline (NEQG), World Health Organization (WHO), the U.S Environmental Protection Agency (EPA), the World Bank, and the International Finance Corporation (IFC). The policies, guidelines and standards of the World Bank and IFC are cross-referenced and complementary as the IFC is an organization of the World Bank Group. They are also adopted by most development organizations such as the Asian Development Bank, and Japan Bank for International Cooperation. It should be noted that the guidelines and standards recommended by the World Bank and IFC, especially those related to environmental pollution, also provide due consideration to the guidelines and standards of U.S. EPA and WHO.

Only those international policies, guidelines and standards relevant to this Project are discussed herein.

## 3.5.1. IFC's Standards and Guidelines

IFC's standards and guidelines relevant to this project are described in two documents:

- Performance Standards on Environmental and Social Sustainability, January 1, 2012.
- Environmental, Health and Safety-General Guidelines, April 30, 2007.

The first document describes eight performance standards on environmental and social sustainability, which IFC requires its clients to apply throughout the project life cycle. The second document provides general guidelines for environmental, health and safety (EHS) for development projects.

## IFC EHS Guidelines

The EHS Guidelines<sup>1</sup> by IFC are technical reference documents with general and industry – specific examples of Good International Industry practice (GIIP), as defined in IFC's Performance Standard 3: Resources Efficiency and Pollution Prevention. The EHS Guidelines contain the performance levels and measures that are normally acceptable to IFC and that considered achievable in new facilities at reasonable costs by existing technology.

There are two kinds of guidelines, General EHS Guidelines and Industry Sector Guidelines. The General EHS Guidelines contain information on cross-cutting environmental, health, and safety issues potentially applicable to all industry sectors in the following section: (1) Environment, (2) Occupational Health and Safety, (3) Community Health and Safety and (4) Construction and Decommissioning. Table 3.3 shows the contents of the section of Community Health and Safety.

Contents	Brief Description
Water Quality and Availability	Drinking water sources should at all times be protected so that they meet or exceed applicable national acceptability standards or in their absence the current edition of WHO Guidelines for Drinking-Water Quality. Project activities should not compromise the availability of water for personal hygiene needs and should take account of potential future increases in demand. The overall target should be the availability of 100 liters per person per day.
Structural Safety of Project Infrastructure	Reduction of potential hazards is best accomplished during the design phase when the structural design, layout and site modifications can be adapted more easily. The following issues should be considered and incorporated. As appropriate into the planning, siting, and design phases. A project of (1) inclusion of buffer strips or other methods of physical separation around project sites to protect the public from major hazards associated with hazardous materials incidents or process failure. (2) incorporation of siting and safety engineering criteria to prevent failures due to natural risks posed by earthquakes, tsunamis, wind, flooding, landslides and fire, and (3) application of locally regulated or internationally recognized building codes, standards and regulations, and mitigation measures.
Traffic Safety	All project personnel should promote traffic safety during displacement to and from the workplace, and during operation of project equipment on private or public roads. Prevention and control of traffic related injuries and fatalities should include the adoption of safety measures that are protective of project workers and of road users, including those who are most vulnerable to road traffic accidents.
Transport of Hazardous Materials	Projects should have procedures in place that ensure compliance with local laws and international requirements applicable to the transport of hazardous materials.
Disease	Recommended interventions against the communicable diseases at the

 Table 3.3 Community Health and Safety Contents

Prevention	project level include (1) providing surveillance and active screening and treatment of workers. (2) preventing illness among workers in local communities by undertaking health awareness and education initiatives, training health workers in disease treatment and conducting immunization programs for workers, and (3) providing treatment through standard case management in on-site or community health care facilities.
Emergency preparedness and Response	All projects should have an Emergency preparedness and Response Plan that is commensurate with the risks of the facility. In addition, that includes the following basic elements: (1) Administration (policy, purpose, distribution, definitions, etc.) (2) Organization of emergency areas (command centers, medical stations, etc., (3) Roles and responsibilities, (4) Communication systems, (5) Emergency response procedures, (6) Emergency resources, (7) Training and updating, (8) Checklists (role and action list and equipment checklist), and (9) Business Continuity and Contingency.

Source: IFC, Environmental, Health, and Safety (EHS) Guidelines, General EHS Guidelines: Community Health and Safety (April 30.2007)

## 3.5.2. National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015 Dec, 29)

Objective of the guidelines are to provide the basis for regulation and control of noise and vibration, air emissions and effluent discharges from various sources in order to prevent pollution for purpose of protection of human health and ecosystem.

### Guidelines application to the project

The project environmental management plan during operation needs to comply with Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines (NEQG) and the others as appropriate. Guidelines for parameters relevant to the Project are shown in Table 3.4 toTable 3.6, as follows:

	One Hour LAeq (dBA) <sup>a</sup>		
Receptor	Daytime 07:00-22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)	Night time 22:00-07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)	
Residential, institutional, educational	55	45	
Industrial, commercial	70	70	

#### Table 3.4 Noise Level (NEQG)

a Equivalent continuous sound level in decibels

#### Table 3.5 Effluent Levels (Food and Beverage Processing)

Parameter	Unit	Guideline Value <sup>a</sup>
5-day Biochemical oxygen demand	mg/l	50
Active ingredients / Antibiotics	То	be determined on a case specific basis

Parameter	Unit	Guideline Value <sup>a</sup>
Chemical oxygen demand	mg/l	250
Oil and grease	mg/l	10
pH	S.U. <sup>a</sup>	6-9
Temperature increase	mg/l	<3 <sup>b</sup>
Total coliform bacteria	mg/l	400
Total nitrogen	mg/l	10
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50

a Standard Unit

b At the edge of scientifically established mixing zone which takes into account ambient water quality, receiving water use, potential receptors and assimilative capacity; when the zone is not defined, use 100 meters from the point of discharge

#### Table 3.6 NEQG of Air Emissions (General Guidelines)

Parameter	Averaging Period	Guideline Value µg/ m <sup>3</sup>
Nitrogen dioxide	1-year	40
	1-hour	200
Ozone	8-hour daily maximum	100
Particulate matter $PM_{10}^{a}$	1-year 24-hour	20 50
Particulate matter PM <sub>2.5</sub> <sup>b</sup>	1-year 24-hour	10 25
Sulphur dioxide	24-hour 10 -minute	40 500

<sup>a</sup> Particulate matter 10 micrometers or less in diameter <sup>b</sup> Particulate matter 2.5 micrometers or less in diameter

### Air Emission Levels (Food and Beverage Processing)

Emissions from food processing activities are principally associated with matter and odor. Particulate matter  $PM_{10}$  emissions should typically not exceed 50 mg/Nm<sup>3</sup>.

### 4. PROJECT DESCRIPTION

### 4.1. Type of Project

The proposed factory is the 100% local investment by Cho Cho Industry Ltd. with an estimated capital 4000 Million Kyat. The factory aims to value added manufacturing and domestic distribution of all kinds of instant noodles and vermicelli. The designated area for the factory will occupy 2.15 acres in total. The proposed project is to lease land included the buildings from the original owner and starts a new business.

## 4.2 Project Schedule for Implementation

The proposed project schedule is as follows:

- Period of capital to be brought in: within one year as soon as approval from Myanmar Investment Commission (MIC).
- Proposed Duration of Investment : 30 years
- Total lease period : 30 years (land + buildings)
- Construction/ installation Period: completed.
- Current State: oprtation phase

## **4.3 Location of the factory**

Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township, Yangon Region, Republic of the Union of Myanmar. The central coordinate point of the project site is at 17°01'23.83" N and 96°08'30.21" E. The factory location is shown in Figure 4 1.

### 4.4. Factory Layout

The total area of land is 2.15 acres. The factory is constructed by five buildings including office and production lines. Manufracturing process (Production lines and Packaging) will be carried out in the main production building. Finished goods will be stored in the area made by using partition in the main building. Raw materials will be stored in the building (II) and this factory layout plan is shown in Figure 4.2. The project area includes five building,

Building 1= (105 ft x 320 ft) Building 2= (50 ft x 110 ft) Building 3= (60 ft x 80 ft) Building 4= (73 ft x 60 ft) Building 5 (Boiler building) = (45 ft x 90 ft)



Figure 4.1. Location of the Factory



Figure 4.2 Layout Plan of the Proposed Project

4.5. Proposed Project at a Glance
-----------------------------------

Particular	Descriptions
Target products	Value Added Manufacturing and Domestic Distribution of All
Target products	Kinds of Instant Noodles and Vermicelli
Canacity	Approx; Instant Noodles and Vermicelli (1,746,000 box/year)
Capacity	[one box = $30 \text{ pcs}$ ]
Water Requirement	Approx.: 1200,000 gal/year
Source of Process	Underground (Tube Well), Two Tube Well Depth; 65m (200 ft-
Water	400ft)

Power Requirement	Approx- 120,000kW/year
Source of Electrical Power	MEPE
Auxiliary Power	Self Diesel Generator (2 Nos. $\times$ 270 kVA)
fossil fuels	Approx- 9,000 gal/year
Effluent	Domestic effluent; Sewage treatment facilities will be provided for all sewage generated on site. Factory effluent; wastewater treatment system before discharge
Solid waste management system	Recyclable domestic waste will be recycled. Other domestic waste will be disposed of in a domestic waste disposal site as directed by YCDC
No. of Workers Used	360 workers
No. of Working Days	288 days per year

## **4.6 Production Process**

Pre-weighed raw materials are mixed thoroughly followed by steam pre-conditioning in preconditioner. The raw material of the modified starch is a modified starch had elapsed. Such a starch has some special physical and chemical properties, can be added to the food after food formulations have better performance when processing or consumption. Passing of steam increases the temperature as well as moisture contents of the materials which help in thorough mixing of all the ingredients before extrusion. The preconditioned feed is again mixed with steam water in a mixer and edible oil is added. Feed is finally fed to the extruder and after processing in the machine, extruded product (Vermicelli & noodles) comes out which is cut with the help of a rotating knife in the required size. A fresh surface speed of the present invention, the speed fresh powder, fresh vermicelli -speed manufacturing method, comprising the following process steps

1) Rice/broken rice, modified tapioca starch, sticky rice powder was washing, soaking and water filtration at about 15 minutes, 15 minutes and 15 minutes respectively. Then fresh power by pulverizer:

2) 1000 kg of pulverized rice powder was added and the vacuum dough mixer, mixing for 15 minutes, the dough is made.

3) The vermicellis, dough adding special twin screw extrusion apparatus at  $120 \degree C_{-150} \degree C$  high temperature and high pressure environment, aged 2-3 minutes, and sterilized after molding.

3) Cooling the shaped vermicellis, cut and press the desired length.

4) Vacuum packaging and vacuum encapsulation.

5) Coupled with the package material, seasoning powder, seasoning oil into the outer bag after packaging. The cooking oil process for seasoning oil package, it was done in another factory of CCIL at Hlaing Thar Yar Industrial Zone.

6) The packaged products will finally be transported to finished storage room and stored in the preferred finished also at room temperature shelf life of 8 months.

Production process of the flow chat is shown in Figure 4.3.





Figure 4.3 Manufacturing Flowchart of the Proposed Factory

## 4.7 Employment

The operation time of proposed factory is 8 hours per day and about 288 days per year. Employment is estimated that 360 persons (skilled and unskilled) will be employed during operation of the proposed project. The statement of employee in the proposed factory is shown in the following table.

Sr No	Designation	No. of Employee
1	Director	2
2	Dy Director	2
3	GM	2
4	GM HR	1
5	Dy GM	2

Table 4.1 Statement of Employee in the Proposed Factory

6	Manager	18
7	Manager HR	2
8	Dy Manager	20
9	Dy Manager HR	3
10	Supervisor	20
11	Dy Supervisor	9
12	Driver	2
13	Grade- 1	20
14	Grade- 2	8
15	Grade- 3	25
16	Staff	49
17	Daily wages	175
	Total	360

Note: The normal working hours of the factory is from 7:30 am to 4:30 pm on Monday to Friday. The break time is 11:30 am to 12:30 pm.

## 4.8. Production Rate

Keeping in view the consumption requirement of the existing local food sectors and future expansion plans, the production target of instant noodles and vermicelli (19 items) will be (1,746,000 to 3,217,200) boxs in first two years and then 64 million boxs in twenty years onward up to lease period are shown in the following Table 4.2.

**Production Rate :** About 145500 boxs per month or 1,746,000 boxes per year. [one box = 30 pcs]

### 4.9 Raw Materials Requirement

Raw Materials Requirements for proposed project are show below

No.	Raw Materials	Unit	Requirements (per year)
1	Rice/broken rice	Tons	2,620
2	Modified starch	kg	158,200
3	Seasoning powder	kg	785,700
4	Seasoning oil	kg	523,800
5	Packing film	Yards	6,500

### Storage Conditions of Raw Materials and Finish Goods

The main raw materials such as rice/broken rice, modified tapioca starch are obtaining from local marketplace and then stored in raw materials storage room in the proper condition before sending to manufacturing section. The final packaged products are stored in finish goods storage room.



Figure 4.4 Raw Materials Storage Room



Figure 4.5 Finish Goods Storage Room

Sr	Particulars	Unit	1211913	Year 1			Year 2			Year 3			Year 4 - 5	
1	Politicalars .	Orm	Qty	ММК	Amount MMK	Qty	ММК	Amount MMK	Qty	MMK	Amount MMK	Qty	MMK	Amount MMK
Shi	n Shin Original Group					1. 1887 5					Town 15 - 20			
1	SCS (ကြာဇံပုဇွန်မလှိုင်ချဉ်စပ်အရသာ)	box	270,000	5,400	1,458,000,000	337,500	5,800	1,957,500,000	421,875	6,100	2,573,437,500	1,186,523	6,400	7,593,750,000
2	Moo Sabb (ပက်သားအရသာ)	box	138,000	5,600	772,800,000	151,800	5,800	880,440,000	166,980.0	6,100	1,018,578,000	385,724	6,400	2,468,632,320
3	Hot Pot (ဟော့ပေါ့အရသာ)	box		5,600	- 11		5,800		120,000	6,100	732,000,000	277,200.00	6,400	1,774,080,000
Cho	's Kitchen	1	4	hereine	111115536772	2.10		11.079364.68		331.155	Streets in		10.907	
4	Kyae Oo (၀က်ကြေးအိုးအရသာ)	box	117,000	5,600	655,200,000	122,850	5,800	712,530,000	128,992.50	6,100	786,854,250	278,688.78	6,400	1,783,608,200
5	Kaw Yay (ကော်ရည်ခေါက်ဆွဲအရသာ)	box	27,000	5,600	151,200,000	28,350	5,800	164,430,000	29,767.50	6,100	181,581,750	64,074.54	6,400	410,077,080
6	Coconut Noodle (အုန်းနိုအရသာ)	box	27,000	5,600	151,200,000	28,350	5,800	164,430,000	29,767.50	6,100	181,581,750	64.074.54	6,400	410.077.080
7	Nan Pya Thoat (နန်းပြားသုတ်အရသာ)	box	27,000	5,800	156,600,000	28,350	5,800	164,430,000	29,767.50	6,300	187,535,250	64,074.54	6,600	422,891,989
Non	n Nom													
8	Cha Shu (ပက်သားအရသာ)	box		5,800	-		6,000		120000	6,300	756,000,000	277,200.00	6,600	1.829,520,000
9	Duck Flavour (ວັ້ວວາະອາຄຸວວາ)	box	1000 ·	5,600			5,800	01/21/11/21	120000	6,100	732,000,000	277,200.00	6,400	1.774.080.000
10	Roast Chicken (ကြက်ကင်အရသာ)	box		5,600			5,800		120000	6,100	732,000,000	277,200.00	6,400	1.774.080.000
11	Mala (မာလအရသာ)	box	180,000	5,800	1,044,000,000	360,000	6,000	2,160,000,000	432,000	6,300	2,721,600,000	1,068,120.00	6,600	7.049.592.000
12	Tom Yum Shrimp (ပုဇွန်ချဉ်စပ်)	box	300,000	5,600	1,680,000,000	720,000	5,800	4,176,000,000	864,000	6,100	5,270,400,000	2,136,240.00	6,400	13,671,936,000
13	Tom Yum Creamy (မလိုင်ချဉ်စပ်)	box	300,000	5,600	1,680,000,000	480,000	5,800	2,784,000,000	576,000	6,100	3,513,600,000	1,424,160.00	6,400	9,114,624,000
	Kin Chi (ကင်ချီအရသာ)	box		5,600	Signa -	240,000	5,800	1,392,000,000	288,000	6,100	1,756,800,000	712,080.00	6,400	4,557,312,000
5	Si Kyet (ကြက်သားဆီချက်)	box	120,000	5,600	672,000,000	180,000	5,800	1,044,000,000	216,000	6,100	1,317,600,000	557,280	6,400	3,566,592,000
16	Fried Noodle (ခေါက်ဆွဲကြော်အရသာ)	box		5,600		90,000	5,800	522,000,000	120,000	6,100	732,000,000	283,800	6,400	1,816,320,000
17	Noodle Salad (ခေါက်ဆွဲသုတ်အရသာ)	box	. I.	5,600	Section of the	90,000	5,800	522,000,000	120,000	6,100	732,000,000	283,800	6,400	1,816,320,000
18	Mala Shan Gaw (မာလာရှမ်းကော)	box	120,000	5,800	696,000,000	180,000	6,000	1,080,000,000	216,000	6,300	1,360,800.000	557,280	6,600	3,678,048,000
19	Tom Yum Spicy (တုန်ယမ်းချဉ်စပ်)	· box	120,000	5,600	672,000,000	180,000	5,800	1,044,000,000	216,000	6,100	1,317,600.000	557,280	6,400	3,566,592,000
	Total		1,746,000		9,789,000,000	3,217,200		18,767,760,000	4,335,150	10000	26,503,968,500	10,732,000		69,078,132,669

## Table - continue

Cr. Daticulars		Init		Year 6 -	10	Year 11 - 20				
Sr	Particulars		Qty	MMK	Amount MMK	Qty	ММК	Amount MMK		
Shi	Shin Original Group			0	and the second second	1 March 1				
1	SCS (ကြာဇံပုဇွန်မလှိုင်ချဉ်စပ်အရသာ)	box	2,659,078	7,100	18,879,454,688	7,081,258	8,600	60,898,818,807		
2	Moo Sabb (ပက်သားအရသာ)	box	1,011,005	7,100	7,178,132,376	2,692,355.7	8,600	23,154,258,964		
3	Hot Pot (ဟော့ပေါ့အရသာ)	box	476,640	7,100	3,384,144,000	1,269,316	8,600	10,916,118,907		
Cho	's Kitchen	1								
4	Kyae Oo (ပက်ကြေးအိုးအရသာ)	box	777,038	7,100	5,516,966,516	2,069,289.81	8,600	17,795,892,402		
5	Kaw Yay (ကော်ရည်ခေါက်ဆွဲအရသာ)	box	179,030	7,100	1,271,116,213	476,767.05	8,600	4,100,196,600		
6	Coconut Noodle (အုန်းနိုအရသာ) ,	box	179,030	7,100	1,271,146,213	476,767.05	8,500	4,100,196,500		
7	Nan Pya Thoat (နန်းပြားသုတ်အရသာ)	box	179,030	7,600	1,360,631,439	476,767.05	8,800	4,195,550,009		
Nor	n Nom		A COLUMN STORE			1 Alexandre				
8	Cha Shu (ဝက်သားအရသာ)	box	476,640	7,600	3,622,464,000	1269316.152	8,800	11,169,982,138		
9	Duck Flavour (ဘဲသားအရသာ)	box	476,640	7,100	3,384,144,000	1269316.152	8,600	10,916,118,907		
10	Roast Chicken (ကြက်ကင်အရသာ)	box	476,640	7,100	3,384,144,000	1269316.152	8,600	10,916,118,907		
11	Mala (မာလအရသာ)	box	2,448,144	7,600	18,605,894,400	6,519,530	8,800	- 57,371,862,937		
12	Tom Yum Shrimp (ပုဇွန်ချဉ်စပ်)	box	4,824,288	7,100	34,252,444,800	12,847,320	8,600	110,486,953,362		
13	Tom Yum Creamy (မလိုင်ချဉ်စဝ်)	box	3,336,192	7,100	23,686,963,200	8,884,446	8,600	76,406,236,508		
14	Kin Chi (ကင်ရီျအရသာ)	box	1,488,096	7,100	10,565,481,600	3,962,874	8,600	34,080,716,854		
15	Si Kyet (ကြက်သားဆီချက်)	box	1,287,936	7,100	9,144,345,600	3,429,838	8,600	29,496,606,497		
16	Fried Noodle (ခေါက်ဆွဲကြော်အရသာ)	box	592,560	7,100	4,207,176,000	1,578,017	8,600	13,570,945,409		
17	Noodle Salad (ခေါက်ဆွဲသုတ်အရသာ)	box	592,560	7,100	4,207,176,000	1,578,017	8,600	13,570,945,409		
18	Mala Shan Gaw (မာလာရှမ်းကော)	box	1,287,936	7,600	9,788,313,600	3,429,838	8,800	30,182,574,090		
19	Tom Yum Spicy (တုန်ယမ်းချဉ်စပ်)	box	1,287,936	7,100	9,144,345,600	3,429,838	8,600	29,496,606,497		
	Total		24,036,420		172,854,454,244	64,010,187		552,826,699,806		

# Table 4.3- List of Raw Materials Consumption by Good Items

-		Rice Seasoning Powder			owder	Seasoning	Oil	Packing (F	ilm)	Packing (Paper)		Packing(Ca	rton)
No	Products	Consumption (Kg)	Cost per Box (Ks)	Consumption (Kg)	Cost per Box (Ks)	Consumption (Kg)	Cost per Box (Ks)	Consumption (Roll)	Cost per Box (Ks)	Consumption (Box)	Cost per Box (Ks)	Consumption (Box)	Cost per Box (Ks)
1	SCS	0.034297	968	0.235324	736	0.190770	279	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
2	Moo Sabb	0.031997	953	0.242024	746	0.268770	284	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
3	Kyae Oo	0.035397	978	0.235324	736	0.178770	269	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
4	Kaw Yay	0.034497	973	0.242024	746	0.169870	264	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
5	Coconut Noodle	0.034297	968	0.263024	756	0.168770	259	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
6	Nan Pya Thoat	0.063397	1,068	0.242024	746	0.301770	319	0.003802	520	1.000000	294	0.167000	173
7	Cha Shu	0.058397	1,053	0.282027	766	0.298770	304	0.003802	530	1.000000	294	0.167000	173
8	Duck Flavour	0.034297	968	0.235854	741	0.189770	274	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
9	Roast Chicken	0.034297	968	0.242024	746	0.178770	269	0.003802	490	r 1.000000	284	0.167000	163
10	Mala	0.055397	1,008	0.313024	796	0.332770	329	0.003802	520	1.000000	294	0.167000	173
11	Hot Pot	0.032197	963	0.282027	766	0.144143	254	0.003802	490	1.000000	284	0 167000	163
12	Tom Yum Shrimp	0.034297	968	0.263024	756	0.168770	259	0.003802	490	1.000000	284	0,167000	163
13	Tom Yum Creamy	0.031249	918	0.293024	771	0.278770	294	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
14	Kim Chi	0.031497	938	0.282027	766	0.190770	. 279	0.003802	490	000000.1	284	0.167000	163
15	Si Kyet	0.034297	968	0.233124	731	0.268770	284	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
16	Fried Noodle	0.034297	968	0.233124	731	0.268770	284	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
17	Noodle Salad	0.034297	968	0.235324	736	0.190770	279	0.003802	490	1.000000	284	0.167000	163
18	Mala Shan Gaw	0.057297	1,018	0.302024	786	0.332770	329	0.003802	520	1.000000	294	0.167000	173
19	Tom Yum Spicy	0.034297	968	0.270024	761	0.144143	254	0.003802	490	1.000000	284	0.167900	163

## 4.10 Machinery and Equipment

Table 4.4 lists of machineries and accessories for the proposed factory

No.	List of Item	HS Code	Unit	Qty	Unit Price	Total Value	Sc	ource
		(with 4 digist)			(USD)	(USD)	Local	Import
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Rice Screw Elevator	8438	unit	1	3,180	3,180		1
	(ဆန်သိုလှောင်ကန်)							
2	Dough Storage Feeder	8438	unit	1	3,190	3,190		1
3	Continuous Mixer	8438	unit	1	17,300	17,300		$\checkmark$
	(မုန့်ပေါင်းစက်)							
4	Dough Pellet Extruder	8438	unit	1	4,660	4,660		V
5	Pallet Steamer	8438	unit	1	6,850	6,850		V
	(မုန့်ဖတ်တင်စက်နင်္ဍသူစ်စက်)							
6	Pallet Screw Feeder	8438	unit	1	2,950	2,950		V
7	Storage and Double Feeder	8438	unit	1	5,510	5,510		V
8	Double Cylinder Vermicelli Extruder	8438	unit	1 .	23,500	23,500		1
9	Die Plate SUS 304	8438	unit	4	580	2,320	_	1
	(ကြာဇံအအေးခံစက်နှင့်ဖြတ်စက်)	8438						
10	Cooling Conveyor	8438	unit	1	5,860	5,860		V
11	Cutting and Conveyor	8438	unit	1	3,650	3,650		V
12	Pressure Cooking Vessel	8438	unit	4	8,950	35,800		1
13	Vermicelli Separator	8438	unit	4	3,250	13,000		V
	ကြာဇံအခြောက်ခံစက်							
14	Vertical Vermicelli Cake Running Dryer	8438	unit	1	253,500	253,500		1
15	Vermicelli Cakes Auto Shaping Press	8438	unit	1	10,560	10,560		1
16	Vermicelli Cake Auto – Falling Down Device	8438	unit	1	2,120	2,120		1
17	Vermicelli Cake Storing & Conveyor	8438	unit	1	4,860	4,860		1
18	Electric Control System	8537	unit	1	15,960	15,960		~
	SUB- TOTAL (A)			27		414,770		

## Table - continue

	1	2	3	4	5	6	7	8
	ဂျုံနှင့်ရေရောစက်							
19	Continuous Mixer	8438	unit	1	17,300	17,300		$\checkmark$
20	Dough Aging Conveyor	8438	unit	1	6,750	6,750		V
	(မုန့်အအေးခံနင့်အကြမ်းကြိတ်စက်)							
21	Initial Sheet Rolling Machine	8438	unit	1	14,500	14,500		V
	မုန့်ပြားကြိတ်စက်							
22	Continuously Sheet Rolling Machine	8438	unit	1	39,560	39,560		V
	မုန့်ဖောင်းစက်							
23	Multi-Layer Continuous Steamer	8438	unit	1	59,040	59,040		V
	မုန့်မျှင်စက်				*			
24	Cutting & Dividing Machine	8438	unit	1	11,860	11,860		$\checkmark$
	မုန့်ဖြတ်ခွဲစက်							
25	Noodle Falling & Forming Device	8438	unit	1	2,780	2,780		V
	ခေါက်ဆွဲအခြောက်ခံစက်							
26	Vertical Dryer	8438	unit	1	199,720	199,720		1
27	Noodle Cake Auto- Falling Down Device	8438	unit	1	2,120	2,120		1
28	Noodle Cake Storing & Conveyor	8438	unit	1	4,860	4,860		V
29	Electric Control System	7323	unit	1	13,800	13,800		1
	SUB- TOTAL (B)			11		372,290		

#### Table - continue

No.	List of Item	HS Code	Unit	Qty	Unit Price	Total Value	Sc	ource
		(with 4 digist)			(USD)	(USD)	Local	Import
	1	2	3	4	5	6	7	8
	Additional Machine							
30	Packing Machine (Single)	8422	unit	2	30,000	60,000		1
31	Packing Machine (multi)	8422	unit	1	40,000	40,000		1
	With JPY					226,823		
32	YS Machine အမှုန့်ထုတ်စက် ( JPY 2,600,000/unit)	8422		3				1
33	YS Machine အဆီထုတ်စက် ( JPY 4,700,000/unit)	8422		3	and the second second			1
34	YT Machine အမှုန့် ၂ထုတ်တွဲစက် ( JPY 3,700,000/unit)	8422		1				V
35	Frying Pan ဆီကြော်ဒယ်	7323	unit	1	54,500	54,500		V
36	Micro Lab	9027	unit	1	71,500	71,500		1
	SUB - TOTAL (C)			12		452,823		
	SUB - TOTAL (A)			27		414,770		
	SUB - TOTAL (B)			11		372,290		
	SUB - TOTAL (C)			12		452,823		
	GRAND TOTAL		1117 P	50		1,239,883		

#### Brand New, Made in China

Total Import Machine Value 1.2399 USD in million = 1897.0210 kyats in million

One USD = 1530 MMK (Central Bank of Myanmar 10.1.2019)

Table – continue

Equipment (To be import)

No.	List of Item	m HS Code		Qty	Unit Price	Total Value	Source	
		(with 4 digist)			(USD)	(USD)	Local	Import
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Spare Parts (for Vermicelli Line )	8438	Set	1	3,613	3,613		V
2	Spare Parts (for Noodle Line )	8438	Set	1	4,950	4,950		V
	TOTAL			2		8,563		

Brand New, Made in China

Total Import Equipment Value 0.0086 USD in million = 13.1014 kyats in million

One USD = 1530 MMK (Central Bank of Myanmar 10.1.2019)

Machine (Local Purchase)

No.	List of Item	HS Code	Unit	Qty	Unit Price	Total Value	Source	
		(with 4 digist)			(MMK)	(MMK)	Local	Import
	1	2	3	4	5	6	7	8
1.	ဆန်ရေစိမ်ကန်နှင့်ရေစစ်ဇကာ		unit	1	20,000,000	20,000,000	V	
2.	ဆန်မှုန့်ကြိတ်စက်, Pulverizer		unit	1	39,349,600	39,349,600	$\checkmark$	
3.	Grinding Machine		unit	2	11,264,000	22,528,000		
4.	Generator (270 KVA)		unit	2	104,000,000	208,000,000		
	TOTAL			6		289,877,600		

Kyats in million 289.8776

No	o List of Items		Qty	Source		
				Local	Import	
1	Air conditioner (2HP)	Pcs	18	$\checkmark$		
2	Stand fan	Pcs	10			
3	Laptop & computer	set	20	$\checkmark$		
4	Printer	no.	3	$\checkmark$		
5	Copier	no.	1	$\checkmark$		
6	Fax machine	no.	2	$\checkmark$		
7	Telephone	Pcs	5	$\checkmark$		
8	Staff table & chair	set	20	$\checkmark$		
9	Meeting table & chair	set	1	$\checkmark$		
10	BOD table & chair	set	3			
11	Cupboard	no.	10			
12	CCTV	unit	1			
13	Sofa settee	set	2	$\checkmark$		
14	Stationary	set	5	$\checkmark$		
15	Shelves	no.	10	$\checkmark$		
16	Saloon car (for Admin;)	no.	1	$\checkmark$		
17	Container box car	no.	2	$\checkmark$		
18	Light truck	no.	1	$\checkmark$		

 Table 4.5 List of Furniture and Fitting Needed

## 4.11. Power and Fuel Requirement

The proposed project is intended to get required electricity supply form township main grid line and connects to own transformers (380 kVA), which is situated within the factory compound. Two backup generators with the capacity each of 270 kVA is used when the electricity breaks down. The estimated consumption of fuel (diesel, petrol) is about 9,000 gallons per year. The estimated electricity meter unit is about 120,000kW per year. Fuel will be stored in Steel Tanks and constructed in accordance with the regulation issued by Ministry of Energy. Fire prevention activities must be arranged in accordance with instruction of Fire Fighting Department.





Fuel Room

## 4.12. Water Supply and Demand

The water requirement for the all operation activities and workers except drinking water will be supported from the tube wells; installed 2-inch diameter ( $\emptyset$ ) pipe.

There is one overhead tank existing near the staff quarter. This tank is meant for temporary storage of water during factory operation. The total estimated demand for water by the proposed factory during full operation is approximately about (1200,000 gallons) of water a year. Drinking water as purified water will be outsourced.

Estimated electrical and water usage are shown in the following table: Table 4.6 Estimated electrical and water usage per year

Utilities	Source	Consumption per year
Power/ Electricity	EPC Transformer / Generator	120,000kW
(Total)	380/220 V, 270KVA	
Water (Total)	- 2 tube wells	1200,000 gallon
	Water from tube well is stored in	
	overhead water storage tanks with	
	water storage capacity of 8000	
	gallons.	





Generators

Transformer

### 4.13. Steam Boiler

The factory has installed one boiler which specific to 8.0 ton (8,000kg). This boiler is combustible by rice husk. The fuel (rice husk) usage is 600 kg per hour. The necessary water for boiler operation is 8,500 gallons per day for steam and heat production. The boiler chimney is 21 meter (70 feet) in height and about 0.8 meter in diameter. The specification of steam boiler is shown in the following table.

Table 4.7- Specification of Steam Boiler

Description	Process
Output	Steam
Fuel consumption (rice husk)	600 kg/hr
Rated pressure	$1.03 \text{ Mpa} (10.55 \text{ kg/cm}^2)$
Thermal efficiency (%)	>80
Boiler water volume	6.5 m3
Water consumption	$\sim 4 m^3/hr$

The water use in steam boiler passes through the filtration system before use. The boiler chimney or stack is constructed to reduce and mitigate the fly ashes passed through under the stack spay watering and deposit the ashes and particles in the stack tank. Then the smoke emits in the air through the chimney. The blowdown water from the boiler is treated in a flash tank heat exchanger (Blowdown/Condensate tank). The Blowdown tank provides a safe method of collecting the blowdown water while allowing the flash steam generated to be safely vented to atmosphere. The water which remains in the blowdown tank is held in the tank until it cools to acceptable levels before it is discharged to drain. The wastewater

discharges from boiler  $(0.25m^3/hr)$  and it has no significant environmental negative impacts. The generated ashes from boiler is about (120 kg/hr).



Figure 4.6 Steam Boiler





Stack with water spaying sysyem



Chimney (Stack)



Figure 4.7 Rice Husk Storage Silo

### 4.14. Amount and Types of Waste

### 4.14.1. Solid Waste

### (a) Non-hazardous waste

From the production process, main solid waste generation will be due to production lines and packaging activities. Plastic scraps and packing material from activities of receiving raw materials and packaging finished goods will be collected and stored for further use. These waste generations are about 2 bags or 50 kilograms per day in the operation process. Domestic wastes are generated from the workers including from office and canteen. According to the IGES (2016), the estimated amount of waste generation from each person is 0.4 kg/person/day. Currently, there are 360 workers in the factory; the estimated waste generation is around 144 kg/day. To avoid overload and unsanitary bulk storage of wastes i.e., the factory is recommended to practice waste segregation into dry and wet waste with different color garbage bins.

Domestic wastes are generated from the workers including from office and kitchen. Temporary wastes are collected in the municipal waste bins and waste dump in the factory compound (at the coordinate (16°53'11.45"N 96°14'35.14"E). Domestic wastes are collected by YCDC once per week. Garbage bins and waste dump are shown in figure below.

### (b) Hazardous waste

The factory use generators which consume diesel as fuel and boiler which consume rice husk as fuel. Used or spill diesel and machine oil which can be hazardous will be stored in a separate storage container constructed in the factory compound. Additionally, the generated bottom ashes from boiler 960 kg/day are collected in a bag and sold back to the local buyer.

## 4.14.2. Liquid Waste

The main water usages are raw materials washing in production line, boiler water and domestic usages. The wastewater discharges from boiler  $(0.25m^3/hr)$  are low quantity and it has no significant environmental negative impacts. Based on the U.S EPA (1978)<sup>1</sup>, the average daily wastewater discharge for a worker is 15~20 liter/day/person. Therefore, the estimated wastewater discharge from the 360 workers will be around 7200 liter/day (7.2 m<sup>3</sup>). Currently, a clean and well-maintained septic tank is also provided sufficiently for the workers. The regular monitoring should be done along with cooperation with YCDC for regular disposal.



Waste Storage Room



Temporary Waste Dump



Waste Biins

Wastewater Sediment (Sludge)

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> U.S.EPA. (1978), Environmental impact statement phase II, Facility Plan Handover Country, Virginia 3<sup>rd</sup> Edition.

#### 4.14.3. Wastewater Treatment System

The total wastewater generated from the project site will be 25 m<sup>3</sup>/day. This wastewater generated will be treated in an on-site sewage treatment plant based on Biofiltration process upto tertiary level having total design capacity of 50 m<sup>3</sup>/day. Raw sewage from various

sources is subjected to following treatment to obtain the treated water quality.

Figure 4.8 indicates the flowchart of the process wastewater treatment plant. Wastewater will firstly be collected in the collection basin and then passed into the fine screen where large solids and trashes are screened out before entering the equalization tank. In the equalization tank, air diffusers are used for even mixing of the wastewater. The water is subsequently transferred via submersible pumps into the fast mixing tank where pH adjustment and chemical coagulation will be conducted. The sludge formed will be settled in the chemical sludge sedimentation tank while water will pass as overflow into the activated sludge aeration tank. In this tank, aerobic bacteria are used to digest organic matters to reduce the biological oxygen demand (BOD) with the aid of oxygen supplied through air diffusers. Next, the overflow will be passed into the second sedimentation tank where the sludge will be settled and transferred into the sludge tank while the water is forced through the membrane filter. Thereafter, the water will be passed through activated carbon filters to remove odour and colour and then temporarily stored in the effluent tank where water samples will be taken and analysed before being discharged into the pond next to the treatment facility.

During the operation phase, sanitation/ drainage system will be developed. The regular monitoring should be done along with cooperation with YCDC for regular disposal.

Make sure storage and disposal of waste are proper by contacting and cooperating with YCDC.



Figure 4.8 Flowchart of Wastewater Water Treatment System



Figure 4.9 Wastewater Treatments Plant for Proposed Factory



Pre Activation





Sediments Treatment SectionSediments (Sludge)Figure 4.10 Photos of Wastewater Treatments Plant

## 5. DESCRIPTION OF SURROUNDING ENVIRONMENT

This section describes the project sites baseline environmental and social conditions according to available sources of baseline information and qualitative assessments of the project site. The purpose of reviewing the baseline conditions is to present an understanding of the potential environmental and social sensitivities of the study area.

## 5.1 Geographical Study Limit

The geographical study limit is defined as the baseline data surrounding of the project site should be collected. The project site is located Mingaladon Township. The project study area refers to the area that needs to be studied in order to adequately understand and describe the baseline conditions likely to be affected by the project. At a minimum, the project study area will encompass the project footprint and around the 500-meter radius of the project site is the geographical study limit of the area of influence.



Figure 5.1. Geographical Study Limit Area of Project

The existing physical parameters of climatic, hydrological, geological, air quality and acoustic conditions of the proposed project are as follows:

### 5.2. Meteorology and Climatology

The dry season of the area in which the project lies starts in February and ends in May. The raining season starts in June and ends in September and the cold season follow with the cooler, drier months of October to January. The highest temperature is 39°C and the lowest temperature is 15.5°C. Yearly rainfall and temperature are shown in folling table.

No	Year	Rai	infall	Temperature		
INO.		Raining Day	Total Rainfall (in)	Highest (°C)	Lowest (°C)	
1.	2011	127	105.12	29	20	
2.	2012	130	101.85	30	23	
3.	2013	128	106.92	29	22	
2.	2014	110	108.39	31	23	
3.	2015	130	105.00	35	15.9	
4.	2016	126	104.00	38	15.7	
5.	2017	117	101.93	39	15.5	
6.	2018	116	104.8	39	15.5	

Table 5.1. Yearly Rainfall and Temperature of Mingalardon Township

Source: Mingaladon Township Profiles, General Administrative Department, (2018 version)



Source: www.worldweatheronline.com

Average Rainfall and Rainy Day over Project Area

### Temperature Trends

It was very clear from temperature trend analysis that the maximum temperature showed increasing trends and decreasing trend for minimum temperature over all parts of the years in the project site.



Source: www.worldweatheronline.com

Maximum and Minimum Temperature Deviation Trend over Project Area

### 5.3. Geology

Yangon area is underlain by alluvial deposits, the non-marine fluviatile sediments of Irrawady Formation, and hard, massive sandstone of Pegu Series. The alluvial deposits are composed of gravel, clay, silts, sand and laterite, which lies upon the eroded surface of Irrawady Formation at 4.6 m above mean sea level. The central part of Yangon area is occupied by the anticlinal ridge as a backbone, 30 m above mean sea level and covered with sands, sand rock, soft sandstones, shale, clays, and lateritic of Irrawady Formation. The hard compact sandstone and shale of Pegu series can be found at the northwest corner of Hlawga Lake with NNW–SSE strike dipping to the east. Alluvial deposits are found in the surrounding areas of the ridge whereas lateritic soils can be found along the ridge (Figure 5.2).

In the geological map, two anticlines can be seen trending NNW-SSE direction and are cut by NNE-SSW trending transverse fault (Aung, 2011). From the geological point of view, it can be concerned for the initial review of faster displacement possibility in some area such as in the eastern part of the city where the top soil is clays.



*Source: T* h e Geol ogy of B u rm a (H. L. Chhibber) Figure 5.2. Geological map of Yangon Area

## 5.4. Soil Erosion

The different varieties of the individual soil characteristics are Meadow and Meadow Alluvial Soil, Gley and Gley swampy soils, Swampy soils, Lateritic soils, Yellow brown forest soils, Dune forest & Beach sand, Mangrove forest soils and Salineswampy meadow gley soils. The meadow soils which occurnear the river plains with occasional tidal floods are noncarbonate.

They usually contain large amount of salts. Meadow Alluvial soils (fluvic Gleysols) can be found in the flood plains. They have the texture of silty clay loam and they have the neutral soil reaction and are rich in available plant nutrients. Meadow Gley soils (Gleysol) and Meadow swampy (Histic Gleysol) occur in the regions of lower depressions where the lands are inundated for more than 6 months in a year. The texture of these soils is clayey to clay and usually having very strong acid reaction, and contain large amount of iron. Dune forest and Beach sand can be found only at the coastal line of Myanmar. The areas of their occurrence are insignificant. The coastal line should be under wind and water erosion control. Mangrove forest soils occur in very small area along the coastal line of Myanmar, especially in the region of Ayeyarwady Delta. These are marine flat lowlands, which are affected by daily tides. Saline swampy meadow gley soils in Ayeyarwady Delta and along the river bands of the Gulf of Motama and the marine flat lowlands influenced by the tidal sea water, which is always salty.



Source: Land Use Division, Myanmar Agriculture Service



## 5.5. Existing Air Quality

Emission of air pollutants occur from the operational works since the sampling point is located in the compound of Cho Cho Industry Ltd. Factory. The project site is in the operation stage and the main sources of pollutants are from the operational works.

## 5.5.1 Air Quality Monitoring

Survey Item

The parameters for air quality survey were  $SO_2$ ,  $NO_2$ ,  $CO_2$ , CO,  $PM_{2.5}$ ,  $PM_{10}$ , Temperature, Relative Humidity, Wind Speed and Wind Direction. Continuous monitoring of  $NO_2$ ,  $SO_2$ ,  $PM_{2.5}$  and  $PM_{10}$  was undertaken over an 8-hour period at locations to provide an indication of ambient air quality. Ambient air quality data was collected in December 2020 at two survey points are located in the compound of the factory. The location of air quality survey points are presented in figures 5.4, 5.5 and table 5.2 below.

Date	Point	Coordinates		Location
		Latitude (N) Longitude (E)		
10.6.2019	AS 17° 1'24.58"N 96° 8'29.37"E		96° 8'29.37"E	between factory building and boiler room in the factory
				compound

Table 5.2 - The location of air sample point of Project



Figure 5.4 Location of Air Survey Point


Figure 5.5. Record Photo for Air Monitoring

# 5.5.2 Survey Method

Sampling and analysis of ambient air quality were conducted by referring to the recommendation of the United States Environmental Protection Agency (U.S. EPA). The Haz-Scanner Environmental Perimeter Air Station (EPAS) was used to collect ambient air survey data. Sampling rate or air quality data were measured automatically every one minute and directly read and recorded onsite for measured parameters (SO2, NO2, CO2, CO, PM10, PM2.5), as shown in following table.

Table 5.3. Recorded Parameter for Ambient Air Quality

No.	Parameters	Analysis Method
1.	Sulfur dioxide (SO2)	On site measuring
2.	Nitrogen dioxide (NO2)	On site measuring
3.	Carbon monoxide (CO)	On site measuring
4.	Carbon Dioxide (CO2)	On site measuring
5.	Particulate matter 2.5 (PM2.5)	On site measuring
6.	Particulate matter 10 (PM10)	On site measuring
7.	Wind Direction	On site measuring
8.	Wind Speed	On site measuring
9.	Temperature	On site measuring
10.	Relative Humidity	On site measuring

## Identification of Air Pollutants and Its Impacts

The proposed factory site is in the operation stage and the main sources of pollutants are from the operational works. Therefore, the site has to measure the surrounding air quality to know whether SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CO, PM<sub>2.5</sub> and PM<sub>10</sub> are exceeding the limiting amount of Guidelines or not. The impacts of pollutants are defined below.

**Carbon Monoxide** (**CO**) is a toxic gas that cannot be seen or smelled. All people are at risk for CO poisoning. Unborn babies, infants, the elderly, and people with chronic heart disease, anemia, or respiratory problems are generally more at risk than others. Breathing CO can cause headache, dizziness and vomiting nausea. If CO levels are high enough, unconscious or death may be become. Exposure to moderate and high levels of CO over long periods of time has also been linked with increased risk of heart disease.

**Carbon Dioxide** ( $CO_2$ ) is the primary greenhouse gas pollutant, accounting for nearly threequarters of global greenhouse gas emissions. Carbon pollution leads to long lasting changes in our climate, such as rising global temperatures, rising sea level, changes in weather and precipitation patterns and changes in ecosystems, habitats and species diversity. Children, older adults, people living in poverty may be at risk from the health impacts of climate change.

Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>) is a nasty-smelling gas. The main effect of breathing in raised levels of nitrogen dioxide is the increased likelihood of respiratory problems. Nitrogen dioxide inflames the lining of the lungs, and it can reduce immunity to lung infections. This can cause problems such as wheezing, coughing, colds, flu and bronchitis. Increased levels of nitrogen dioxide can have significant impacts on people with asthma because it can cause more frequent and more intense attacks. Children with asthma and older people with heart disease are most at risk.

**Sulfur Dioxide** (SO<sub>2</sub>) is an invisible gas and has a nasty, sharp smell. It reacts easily with other substances to form harmful compounds, such as sulfuric acid, sulfurous acid and sulfate particles. Sulfur dioxide affects human health when it is breathed in. It irritates the nose, throat and airways to cause coughing, wheezing, shortness of breath, or a tight feeling around the chest. The effects of sulfur dioxide are felt very quickly and most people would feel the worst symptoms in 10 or 15 minutes after breathing in. Those most at risk of developing problems if they are exposed to sulfur dioxide are people with asthma or similar conditions.

**Particulate matter (PM)** consists of microscopically small solid particles or liquid droplets suspended in the air. The smaller the particles, the deeper they can penetrate in to the respiratory system and the more hazardous they are to breathe. Long-term exposure to current ambient PM concentrations may lead to a marked reduction in life expectancy. The reduction in life expectancy is primarily due to increase cardio-pulmonary and lung cancer mortality. Increases are likely in lower respiratory symptoms and reduced lung function in children, and chronic obstructive pulmonary disease and reduced lung function in adults.

# Measurement of Air Quality Comparing with the Air Quality Standards and Guidelines

CO, CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, PM<sub>10</sub> and PM<sub>2.5</sub> are measured at the proposed factory site. The site is in the operation stage and the collected data shown below are due to the operational works. The standards for applicable to the possible air pollutants were determined from review of Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guideline and World Health Organization (WHO) Guideline and National Ambient Air Quality Standard (NAAQS). The average concentrations of pollutants at the sampling point, for about 8 hours are shown in the table below.

Sample point	Date/Time	Average Value Parameters										
	(10.6.2019)	CO <sub>2</sub> (ppm)	CO (ppm)	SO <sub>2</sub> (ppb)	NO <sub>2</sub> (ppb)	PM <sub>10</sub> (µg/ m <sup>3</sup> )	PM <sub>2.5</sub> (µg/ m <sup>3</sup> )					
Air Sample	9: 00 AM	342	3	1	15	18	11					
Point	10: 00 AM	442	4	1	12	43	9					
	11: 00 AM	388	2	1	6	29	16					
	12: 00 PM	375	2	1	4	8	12					
	13: 00 PM	413	1	2	7	30	18					
	14: 00 PM	411	2	1	8	37	20					
	15: 00 PM	362	2	2	4	29	17					
	16: 00 PM	353	1	2	2	21	10					

Table 5.4 Ambient Air Monitoring Results at the sample point

The chart below show that the concentration of Carbon Dioxide (CO<sub>2</sub>) measured in all the sampling times at sampling point was between the ranges of 342 ppm - 442 ppm.



The concentration of Carbon Dioxide measured in all the sampling times at sampling point was below the World Health Organization (WHO) Guidelines, which specifies 600 ppm for the limitation of  $CO_2$  concentration.  $CO_2$  concentration of 442 ppm was the highest and 342 ppm was the lowest at the proposed area.

The chart below show that the concentration of Carbon Monoxide (CO) measured in all sampling times at sampling point was between the ranges of 1 ppm - 4 ppm.



The concentration of Carbon Monoxide measured in all the sampling times at sampling point was below the National Ambient Air Quality Standard (NAAQS), which specifies 35 ppm for the limitation of CO concentration. CO concentration of 4 ppm was the highest and 1 ppm was the lowest at the proposed area.

The chart below show that the concentration of Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>) measured in all sampling times at sampling point was between the ranges of 1ppb - 2 ppb.



The concentration of Sulfur Dioxide measured was below the NEQG and (NAAQS) Guideline, which specifies  $20(\mu g/m^3)$  or 7.5 ppb for the limitation of SO<sub>2</sub> concentration. SO<sub>2</sub> concentration of 2 ppmb was the highest and 1 ppb was the lowest at the proposed area.

The chart below show that the concentration of Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>) measured in all sampling times at sampling point was between the ranges of 2 ppb - 11 ppb.



The concentration of Nitrogen Dioxide measured in all the sampling times at sampling point AS was below the (NEQG) and (NAAQS), which specifies 200 ( $\mu$ g/m<sup>3</sup>) or 100 ppb for the limitation of NO<sub>2</sub> concentration. NO<sub>2</sub> concentration of 15 ppb was the highest and 2 ppb was the lowest at the proposed area.

The chart below show that the concentration of Particulate Matter ( $PM_{10}$ ) measured in all sampling times at sampling point was between the ranges of  $42\mu g/m^3 - 2\mu g/m^3$ .



The concentration of Particulate Matter measured at sampling point was below the limit of (NEQG) Guideline which specifies  $50\mu g/m^3$  for the limitation of  $PM_{10}$  concentration.  $PM_{10}$  concentration of  $43\mu g/m^3$  was the highest and  $8\mu g/m^3$  was the lowest at the proposed area.

The chart below show that the concentration of Fine Particulate Matter (PM<sub>2.5</sub>) measured in all sampling times at sampling point was between the ranges of  $8\mu g/m^3 - 20\mu g/m^3$ .



The concentration of Fine Particulate Matter measured in all the sampling times at the sampling point was below the (NEQG) Guideline which specifies  $35\mu g/m^3$  for the limitation of PM<sub>2.5</sub> concentration. PM<sub>2.5</sub> concentration of  $20\mu g/m^3$  was the highest and  $9\mu g/m^3$  was the lowest at the proposed area.

## 5.6. Humidity, Temperature and Noise Level

Relative humidity and temperature of the proposed Factory were measured by using the Haz-Scanner Environmental Perimeter Air Station (EPAS). The noise levels for the proposed site were measured by TES-52A Advanced Sound Level Meter attached on Air Station (EPAS). Table 5.5 Relative Humidity and Temperature of Proposed Factory

RH %	RH %	RH%	Temp °C	Temp ° C	Temp° C
(Average)	(Max)	(Min)	(Average)	(Max)	(Min)
61	75	58	30	30	29



Figure: TES-52A Advanced Sound Level Meter

National Environmental Quality (Emission) Guideline (NEQG) for Noise Level

Receptor	Daytime	Nighttime
	07:00 - 22:00	22:00 - 07:00
	(10:00 - 22:00  for Public Holidays)	(22:00 – 10:00 for Public Holidays)
Residential,	55 dB	45 dB

institutional,	(one hour average)	(one hour average)
educational		
Industrial,	70 dB	70 dB
Commercial	(one hour average)	(one hour average)

# The location of Noise Monitoring point of the Project

Date	Sample Name	Coord	Location	
		Latitude (N)	Longitude (E)	
16-6-2019	(NS)	17° 1'24.58"N	96° 8'29.37"E	between factory building and boiler room



Figure 5.6. Record Photo for Noise Monitoring

Noise Sample Point	Date/Time (16-6-2019)	Noise Level
NS	9: 00 AM	55.8
	10: 00 AM	60.2
	11: 00 AM	61.5
	12: 00 PM	58.8
	13: 00 PM	63.1

Table F C Arranges	Values	of Maine	T areal (	$(\mathbf{JD})$	a4 41a a	atatian	
Table 5.6 Average	vanues	OF INOISE	Lever	авэ	aline	station	DOIL
1		0110100		(		0000001	P 0 1110

14: 00 PM	57.5
15: 00 PM	48.9
16: 00 PM	56.1





The observed values are compared with the National Environmental Quality (Emission) Guidelines which indicates the separate level for industrial points. The observed daytime and night time values of project site are lower than the National Environmental Quality (Emission) Guidelines.

## 5.7 Wind Speed and Wind Direction

Wind speeds and wind directions of proposed site had been measured by using EPAS for each 1 time per hour are as follows;

Sample	Date/Time	Wind Speed	Wind Direction	Wind Direction
point	(16-6-2019)	(km/h)	(degree)	(cardinal point)
Air Sample	9: 00 AM	5.6	61°	ENE
Point	10: 00 AM	7.3	81°	Е
	11: 00 AM	3.3	79°	Ε
	12: 00 PM	3.4	75°	ENE
	13: 00 PM	8.3	79°	E
	14: 00 PM	3.9	69°	ENE
	15: 00 PM	4.0	66°	ENE
	16: 00 PM	4.3	87°	E

Table 5.7 Wind speed and wind direction of proposed site



Figure 5.7 Wind speed and wind direction of proposed site

## 5.8 Soil Quality

#### **Forecast Item**

The item examined to forecast the situation and impact was as below;

-Current soil composition in the project area and soil contamination caused by waste water and solid waste in the operation phase.

## **Forecast Area**

The area examined to forecast the impact was set in near the project area and its surrounding liable potential area.

## **Forecast Period**

This investigation was done to forecast the impact of soil in the operation phase of the proposed project.

Date	Sample	Coord	Coordinates Locati			
	Name	Latitude (N) Longitude (				
16-6-2019	(SS)	17° 1'24.40"N	96° 8'28.33"E	beside the factory building		

The location of Soil sample point of the Project



Figure 5.8 Soil Sampling



Figure 5.9 Location Points of Soil Sampling

# **Results of Soil.**

#### Table 5.8 Soil Quality Results

Sr Sai No. p	Sample	ample Moisture plot % V	ture Soil : Water 1: 2.5	pH Texture Soil :			Organic	Humus	Total	CEC	Exchangeable Cation meq/100gm						Available N	Nutrients	
	plot			Sand %	Silt %	Clay %	Total %	Carbon %	%	N %	meq/ 100gm	Ca <sup>++</sup>	$Mg^+$	Na <sup>++</sup>	<b>K</b> <sup>++</sup>	$\mathbf{H}^{++}$	A1++	P ppm (Bray)	K <sub>2</sub> O mg/ 100gm
1	SS	4.93	5.7	31.85	50.7	15.50	98.05	0.32	0.54	0.09	5.73	2.72	2.01	Not detected	0.05	0.07	0.84	2.79	2.45

Table 5.9 Soil Quality Assessment

Sr	Sample	pH 7	Texture	Organic	Total	CEC	Available	Nutrients
No.				Carbon	Ν		Р	K <sub>2</sub> O
1	SS	Slightly Acid	Sandy Loam	Very low	Very low	Very low	Low	Low

# 5.9. Water Quality

#### Surface Water

This factory is situated at Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingalardon Township, Yangon Region. There is no Surface water in project area. So, Surface water samples were not collected from the project station.

Ground Water

The proposed factory have 2 tube wells for the factory process and domestic water purposes. The one tube is for firefighting. The other one tube wells are used for boiler water and domestic water for workers. The depth of these tube wells range from 200 ft to 400 ft. The ground water quality are tested in OSH Laboratory are shown in Table 5.10. The effluent water, from wastewater treatment plant in the project area was analyzed for their physiochemical properties in ISO-TECH laboratory and the results are as shown in following Table 5.11.

Date	Sampling	Coordinates		Location
		Latitude (N)	Longitude (E)	
16-6-2019	Ground Water	17° 1'25.41"N	96° 8'30.55"E	Tube well, beside the
	(WS1)			factory building
18.11.2021	effluent water	17° 1'25.39"N	96° 8'28.00"E	Treated Wastewater
	(WS2)			outlet

The location of Water sample points of the Project



Figure 5.10 Location Point of Water Sampling



Figure 5.11 Record Photo for Water Sampling

# Water Quality Results

Table 5.10 Tube Well (SW1) Water Quality Testing Results

Analyses	Results	Unit	WHO- Drinking Water Guideline
pН	7.2		6.5-8.5
Color (True)	1	TCU	15
Turbidity	0.1	NTU	5
Electro conductivity	150	µS/cm	
Total Hardness	50	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	500
Arsenic	0	mg/l	0.05
Fluoride	0	mg/l	1.5
Lead	0	mg/l	0.01
Nitrate	0	mg/l	50
Iron	0.72	mg/l	1
Total Dissolved Solid	80	mg/l	1000
Batcterial growth (Total Coliform)	0	CFU/100ml	0

Table 5.11 Water Quality Testing Results (SW2-effluent water from project)

Analyses	Results	Unit	NEQG/WHO-
	SW2		Guideline
pH	7.6		6.5-8.5

Iron	1.54	mg/l	3.5
Total Solid	318	mg/l	1500
Total Suspended Solid	162	mg/l	50
Dissolved Solid	156	mg/l	1000
Phosphate	1.3	mg/l	2
Temperature	25	C°	
Nitrate (N.NO <sub>3</sub> )	8	mg/l	50
Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> )	18.9	mg/l	
Ammonium Nitrogen (NH <sub>4</sub> )	19.9	mg/l	
Dissolved Oxygen (DO)	5.2	mg/l	
Chemical Oxygen Demand (COD)	128	mg/l	250
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	18	mg/l	50
(5 days at 20°C)	40	iiig/1	50
Calcium (Ca)	20	mg/l	
Magnesium (Mg)	12	mg/l	

## 5.10. Socio-economic Resources

(a) Population and communities

The Mingalardon township comprises 27 wards and 5 village tracts, having a total population of 331,586 with high population density.

<b>T</b> 11 <b>C</b> 10	а · п	• •	a 11.1	C N T	1 1 77	- 1·
Table 5.12.	Socio-Ec	conomic (	Condition	of Minga	lardon 1	ownship
						r

Socio-Economic Environment				
Project site location	Mingalardon Township, Yangon Region			
Type of local administration	Municipality			
Socio-economic Environment				
Population	331,586 people			
Number of households	66,303			
Economy	Skilled worker 24.5%			
	Trade/ seller 9.5%			
	Casual labor 9.8%			
	Permanent Job, employee 20.7%			
	Small business26.2%			
	Others 9.3%			
Industries	110 Factories (including warehouses)			
Labour Force (aged 15 – 64)	Labour force participation rate 64.9%			

Socio	Socio-Economic Environment				
	Unemployment rate 3.4%				
	Employment to population ratio 62.6%				
Average income/year (2017-2018)	2,155,650 kyats/year				
No. of schools	25 Primary schools				
	10Middle schools				
	8 High schools				
	2 University				
Education	BEHS - 7				
	BEHS (Extan)- 5				
	BEMS- 6				
	BEPS-34				
	Monastery school- 22				
	Preschool- 24				
Public Health facilities	Urban health care centers -5				
	Sub Rural health care centers -26				
	General hospital -5				

Source: Mingalardon Township Data, General Administrative Department, Mingalardon Township, Yangon Region, (2014 version).

## (b) Land Use

Predominant land use near the project area is mainly factories, residential and mixed residential and commercial. Total area of MingalardonTownship is 26681.60 acres comprising industrial zone 175 acres, farm land 4280 acres, protected forest area 7175 acres and village, urban and other land use are 15051.6 acres.

# (c) Transportation

The main mode of transportation within the project area is by road. Major roads running from north to south within the project area are: Highway Main Road No.1 and No.3 road. Main connecting to proposed factory is No.3 Set Thwe road.

## (d) Main Water Source

The main water source for the whole township is groundwater. Most of the households, factories and industries have their own tube wells for their own water supply.

# (e) Electricity Supply

Within Mingalardon Township, Yangon Electricity Supply Corporation (YESC) supplies electric power. Total demand of power in the Mingalardon Township exceeds 29 MW. (source: www.ubifrance.com). The project will also use the electricity distributed by YESC through its own transformer.

## 5.11. Biodiversity

Biodiversity is composed of diversity of ecosystems and types of habitat, species and communities of species, and the genotype of species and populations. These factors are important for adaptation of nature to environmental changes and essential for survival of life. The changing and lose of habitats is the most significant threat to biodiversity. Since the project site area is mixed residential and commercial, it is assumed that there is no significant impact on wildlife disturbance because the land for this project is already modified by human activities. There is physical disturbance caused by the plant operations. The project is 2.15 acres of land, there is no direct impact on biodiversity is limited to the use of this required area.

# Fauna Species

As project site location, some domestic animals are found near the project site. The most commonly found domestic animals are birds, dogs. Dogs also stay besides this project as a habitat. These animals play as receptor species in food web chain. The presence of fauna species was identified based on site observation and data were collected from local people as well. There are no threatened or endangered fauna at the project site and its surroundings. Inside the project area, there is no special living and breeding of the fauna species. So, there is only minor impact on wild fauna species due to the operation of the proposed factory. According to site surveying and baseline data collection, the animals found inside and near the project as observation data are shown in following table.

No.	Species	Local Names	Common name	Scientific name
1.	Snakes	မြွေ	Indochinese rat snake	Ptyas korros
2.	Frog	ທວະ	Indian cricket frog	Fejervarya limnocharis
3	Lizard	ပုတ်သင်	Garden fence lizard	Calotes versicolor
4	Butterfly	လိပ်ပြာ	Common Emigrant	Catopsija pomona
5	Dragonfly	ပုဇင်း	Ground Skimmer	Diplacodes trivialis
6	Birds	ခို	Rock dove	Columba livia
		ဆက်ရက်	Common myna	Acridotheres tristis
		စာကလေး	House sparrow	Passer domesticus
		ကျီးကန်း	House crow	Corvus splendens
7	Mouse	ကြွက်	House mouse	Mus musculus
8	Squirrel	ຄ2໌	Hoary-bellied Squirrel	Callosciurus pygerythrus

Table 5.13- List of Fauna Species around the Project Site

#### 6. ENVIRONMENTAL IMPACT ASSESSMENT AND MITIGATION MEASURES

This chapter provides an assessment of potential impact arising from the project. To identify and assess the magnitude of potential impacts of project activities of the proposed project, the study team will use professional judgment from specialists, fieldwork, desktop studies, modeling and analysis to identify potential impacts and their likely interactions. The methodological approach used for the project impact assessment is adapted from the impact assessment methods recommended by the Canadian Environmental Assessment Agency (1990), by the World Bank (1991) and by the International Finance Corporation (Dec. 1998).

#### 6.1. Impact Assessment Methodology

An impact can be defined as any change in the physical-chemical, biological, cultural and/or socio-economic environmental system that can be attributed to human activities. The significance of the aspects/impacts of the process were rated by using a matrix derived from Plomp (2004) and adapted to some extent to fit this process. These matrixes use the consequence and the likelihood of the different aspects and associated impacts to determine the significance of the impacts. The significances of the impacts were determined through a synthesis of the criteria below:

Assessment			Weighing		
	1 2 3		4	5	
Magnitude (M)	Insignificant	small and will have no effect on environment	Moderate and will result in minor changes on environment	High and will result in significant changes on environment	Very high and will result in permanent changes on environment
Duration (D)	0-1 year	2-5 year	6-15 year	Life of operation	Post Closure
Extent (E)	Limited to the site	Limited to the local area	Limited to the region	National	International
Probability (P)	Very improbable	Improbable	Probable	Highly probable	Definite

Then, the Significant Point (SP) is calculated by following formula. **Significant Point (SP) = (Magnitude + Duration + Extent) \* Probability** 

**Impact Significance**: Based on calculated significant point, impact significance can be categorized as following explanation;

Impact Significance	Point
Negligible	< 15
Low	15-29
Medium	30-44
High	45-59
Very high	> 60

#### 6.2. Impact Assessment and Mitigation Measures for Operation Phase of Factory

The proposed factory is already built since 2018 and so impact assessment for preconstruction and construction phases are not effective for this project. The following are the anticipated impacts during operation phase of proposed factory.

- (a) Impacts on Air Quality;
- (b) Impacts of Noise;
- (c) Impacts on Water Environment,
- (d) Impacts of Solid Waste, and
- (e) Impact on Human Environment

All of the impacts during operation phase are not affected directly to local communities. The resource utilization is an issue which should be seen from a sustainable development perspective, scarcity of water resources, combustion of fossil fuels, utilization of raw materials, emission of ozone depletion chemicals, etc.

# (a) Impact on Air Quality

During the operation phase, air pollution may cause by fugitive dust from loading and unloading of raw material, and cleaning floor. Emission of unpleasant odors from wsaterwater treatment facility. PM (fly ash) will be generated mainly from wood fired boiler. The project will involve the movement of vehicles for transportation of raws materials, goods and workers in the factory areas such as trucks and transportation farry etc., which will contribute to gases emissions from the combustion of fuel. The most prevalent gases emitted from wood fired boiler and vehicle exhaust by fuel combustion are CO, CO<sub>2</sub>, and NO<sub>2</sub>. In addition, emergency used of generator may generate particulate matters such as PM<sub>10</sub>, PM<sub>2.5</sub>, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, and CO<sub>2</sub>. However, it can be concluded, as the impact is not significant because the generator and vehicle movements will run only a short time.

## **Mitigation Measures**

## Activated by the proposed factory

- Install exhaust ventilation system at emission / release points of factory room
- Insignificant PPE shall be provided to workers such as facemasks with appropriate filters for dust removal and air purification
- Regular maintenance of equipment and machines.
- Install filter in the boiler smoke stack and sufficient stack height
- Retention tank is installed for cooling down the hot water from boiler blowup.

## Additional Measures

The following measures will be put in place for the project during operation to reduce air pollution:

- Proper ventilation for generator house.
- Use vacuum cleaner for cleaning the works place
- Regular maintenance for boiler operation controls.

## (b) Impact of Noise

Noise pollution can affect the environment and factory employees. Noise from boiler, diesel generator, transportation vehicals, and ferry car affect the near environment. The employees suffer the noise from process machines. According to the result of noise measurement, noise level of source at the operation area inside the factory is not exceeding the noise level of 70 dBA of NEQ (emission) guideline, so it can be assumed that it may not be affected occupational health and safety of employees and workers at production sector.

# Mitigation Measures for Noise

## Activated by the proposed factory

- Avoid the use of noise producing machines,
- Give the PPE for noise (earphone) working in noisy area,

## Additional Measures

At first, the factory should consider the working hour based on the noise level of working area. Avoid the noise pollution the factory should;

- Give the sufficient time to rest for the workers working in noisy area.
- Provide noise control measures for generator such as silencer and muffler.

## (c) Impact on Water

During the operational phase, wastewater generated from steam boiler blowdown, production process, and contaminated yard drains. In addition, another wastewater generated from domestic usage wastewater (sewage from the workers/staff toilets). If can not proper management of wastewater, they will cause the adverse effects to environment.

## **Mitigation Measures for Domestic Wastewater**

## Activated by the proposed factory

- Installation of the wastewater treatment facilities (WTF)
- Design drainage pipes and culverts for the controlled release of storm flows.
- The sewage from the entire plant area will be collected and treated in a sewage Tank.

## Additional Measures

The following measures will be put in place for the project during the operation phase:

- Regularly check (WTF) appropriate operation and maintenance
- Regularly check Effluent from both treatment plants will be treated to comply inline with Myanmar (NEQG) standard guidelines.

## (d) Impacts of Solid Waste

Solid wastes from the operation phase of the proposed factory will consist of factory process wastes and domestic wastes from workers.

## Solid waste from Factory

Solid wastes from factory at the operation process are rejected package paper, plastic pieces, Sediment (Sludge) from the wastewater treatment facilities (WTF) and boiler ash from boiler operation process.

#### Solid waste from Worker

During operation phase, solid wastes generated from the workers are plastic, paper, glass and food waste. The solid waste from workers in the project site and operation phase will cause the adverse effects to environment.

#### Mitigation Measures for Factory Process Wastes and Domestic Wastes

The solid waste will be collected in the site. If there will be valuable materials for recycling use such as valuable metals, the project proponent will sell those materials to third parties. The sediment from the purifying process is consisted by particulate of soil or sand mainly. It could be used as a material of construction or reclamation. Boiler ash and sediment from the sanitary fittings (sewage sludge) could be used as a fertilizer or cultivation soil. The remains of the solid waste which can not to be recycled will be disposed properly. The domestic waste will be disposed to the waste disposal site nearby the project site. The project proponent should obtain permission to dispose the domestic waste from YCDC before the operation.

#### Activated by the proposed factory

- Waste should be segregated at source by types of waste and systematically disposed into separate containers.
- Waste disposal facilities shall be sited and signposted throughout the site;

#### Additional Measures

- Use marked bins to segregate hazardous and non-hazardous wastes.
- 3R (reuse, refuse, recycle) should be promoted for employees by awareness-raising campaigns and environmental education program.

## (e) Impact on Socio-economic

#### Positive Socio-economic Impacts

The socio-economic impacts are considered as positive because more jobs opportunities is created during operation phases of the project. The factory workers comprising both skilled and unskilled will recruit from the local community. The project proponent will implement the following practices during operation phase:

- Ensure total compliance with national labor and employment laws;
- To avoid exploitation of child labor by contractor and sub-contractor;
- Promote the fair treatment, non-discrimination and equal opportunity for workers; and
- Promote safe and healthy working conditions.

#### 6.3. Identification of Hazards and Risk Assessment

There are various factors, which can cause hazards in the factory. These hazards are as follows:

- (1) Natural Hazards and Disaster Risk
- (2) Industrial Hazards.

## 6.3.1. Natural Hazards and Disaster Risk

Typical natural hazards in Myanmar include river floods, storms and cyclones, droughts, landslides, and earthquakes.

Although there was no natural disaster in the project area according to the secondary data collection, flood and storms hazards can be considered as the most possible natural disaster.

## 6.3.2. Industrial Hazards

## (i) Fire Outbreak Risk

Fire could start due to many reasons. Potential fire hazard could be from poor electrical connections, improper fuel storage and throwing of smoking cigarettes. Potential sources of fire can be from neighboring factories. Fire in the factory can spread quickly if fire extinguishers or sprinklers are not adequately provided.

#### **Management and Mitigation Measures**

The workplace should be designed to prevent the start of fires through the implementation of fire codes applicable to industrial settings. Other essential measures include:

• Equipping facilities with fire detectors, alarm systems, and fire-fighting equipment. The equipment should be maintained in good working order and be readily accessible. It shall be adequate for the dimensions and use of the premises, equipment installed, physical and chemical properties of substances present, and the maximum number of people present. • Provision of manual firefighting equipment that is easily accessible and simple to use

 $\cdot$  Fire and emergency alarm systems that are both audible and visible

## (ii) Occupational Health and Safety

#### (a) Physical Hazards

Physical hazards include exposure to same-level fall hazards due to slippery conditions, the use of machines and tools, and collisions with internal transport equipment, such as forklift trucks and containers.

#### **Management and Mitigation Measures**

- Maintain walking and working surfaces clean and dry by preventing spillages through equipment design and operation, providing workers with anti slip footwear where still necessary
- Maintenance of safety devises (including the proper use of machine safety devises) and personal protective equipment (PPE), such as hearing protection, and gloves, aprons etc. to avoid cuts, amputations, and other sharp instrument traumas;
- Ensure that the process layout reduces opportunities for process activities to cross paths, thus avoiding collisions and falls;
- Demarcate transport corridors and working areas and ensure the proper placement of handrails on platforms, ladders, and stairs;
- Prevent ingress of water;
- Ground all electrical equipment and installations;
- Prepare emergency plans and train staff for emergency situations.

## (b) Biological Hazards

Exposure to biological and microbiological agents may be associated with inhalation and ingestion of dust and aerosols. Dust from the ingredients used in noodles and vermicelli processing and high levels of humidity may cause skin irritation or other allergic reactions.

#### Management and Mitigation Measures

the prevention and control of exposures to biological hazards specific to noodles processing include the following:

- Avoid dust- and aerosol-generating activities (such as use of compressed air or highpressure water for cleaning) and, where they cannot be avoided, provide proper ventilation of enclosed or semi-enclosed areas to reduce or eliminate exposure to dust and aerosols;
- Install exhaust ventilation equipped with filters, cyclones, etc., at sources of dust;
- Provide workers with PPE that is appropriate for the process activity, e.g. masks and gloves;
- Ensure physical segregation of work and welfare facilities to maintain worker personal hygiene.

#### Lighting and temperature

Factory will use light tubes for general lighting purposes. This includes space lighting and task lighting. Activities of the workers in the operating sector depend on the quality of light; thus, it is important to provide sufficient lighting to those areas.

- Adjustment of work and rest periods according to temperature stress, depending on the temperature and workloads
- Providing temporary shelters to protect against the elements during working activities or for use as rest areas
- Use of protective clothing

## (iii) Community Health and Safety

Increased incidence of communicable and vector-borne diseases attributable to factory operation activities represents a potentially serious health threat to factory workers and residents of local communities. The potential health risk may occur in workplaces for transmission of communicable diseases, e.g., Covid-19, respiratory and sexually transmitted infections resulting from the influx of factory labor.

Factory operation activities may result in a significant increase in movement of vehicles for the transport of raw materials and workers increasing the risk of traffic-related accidents and injuries to personnel and local communities.

## Management and Mitigation Measures

Impacts on community health and safety can be mitigated through good practices and close cooperation between the Project managers, contractors and local authorities, as below:

- An EHS Management Plan will be developed to reduce potential impacts of operation activities to nearby communities.
- Ensuring health check-ups of all laborers employed at the project site to screen preexisting communicable diseases.
- The prevention and control of communicable and vector-borne diseases also applicable to operation phase activities

• Prepare and implement a Traffic Management system through a combination of education and awareness-raising, and the adoption of Traffic Safety procedures with in order to reduce risk to the local communities.

# To prevnt communicable diseases like current health risk of covide 19

• The proposed factory must follow the "Guideline for Prevention and Control of Coronavirus Disease 2019(COVID-19), In factories, workplaces and construction sites" release date (19-4-2020) by the Ministry of Health and Sports.

## 6.4. Anticipated Impacts and Mitigation measures for Decommissioning Phase

Although, the proposed project is expected to have an operational life, decommissioning of the project would occur at the end of its lifespan. The goal of project decommissioning will be to remove the concrete and steel structures and equipment for proposed project as a whole and return the site to a condition as close to a pre-construction state as feasible. The physical removal of the structures and equipment will be the reversal of the construction process. All areas disturbed by the proposed project would be restored to pre-project conditions and/or to conditions acceptable to the YCDC. During decommissioning phase, all concrete and steel structures and equipment would be dismantled and removed. The major activities that will be required for the decommissioning of proposed project are:

- (a) Machine, Equipment and electrical system removal
- (b) Building and Steel structures removal, and
- (c) Concrete foundation removal

Impacts during decommissioning are expected to be limited to workers on site. No impacts are anticipated to nearest residences or businesses because all decommissioning activities will be expected to take place during daytime and will only use small number of machineries. Potential environmental impacts due to the decommissioning activities will include the following:

- (a) Impacts on air quality;
- (b) Impacts of noise
- (c) Impacts on soil and ground water environment; and
- (d) Impacts on socio-economic

# (a) Impacts on Air Quality during Decommissioning Phase

During decommissioning some localized increase in dust levels will be unavoidable. The sources gases of dust generation will be vehicle movement and demolishing of buildings. The activities for demolishing process could be considered as a small-scale work. Therefore, the negative impact of air pollution by dust emission cannot be a not major significant impact on the environment.

## Mitigation Measures

- Sprinkle water around the project site and roads.
- Prohibiting the burning of waste or vegetation on site
- Avoidance of intensive operation of demolition machineries

## (b) Impact of Noise

During decommissioning phase, the use of equipment (steel cutter, hand grinder etc) for structure building demolition works will inevitably generate noise. Another source of noise generation is resulting from the transportation vehicles. These noises may create a nuisance to the surrounding. However, this negative impact will be a temporary or short-term and is not much affected to the environment or local communities in the industrial zone.

## **Mitigation Measures**

- Provide adequate ear protection (ear plugs or muffs) to workers working in the excessive noise areas.
- Avoid running demolition machineries at the same time; and also to avoid working at night
- Adoption of good site practices such as well-maintained equipment to be operated onsite, shut down or throttled down between work periods for machines and plant items (e.g. trucks) that may be in intermittent use, reduce the number of equipment operating simultaneously as far as practicable, etc.

# (c) Impacts of Waste

Improper disposal of decommissioning debris such as concrete blocks, steel pieces cabling, scrap metal and drainage from solid waste dump can have potential to soil and ground water pollutions.

## **Mitigation Measures**

All the solid and liquid waste produced during decommissioning phase have to disposed according to the rule and regulations of YCDC and a Waste Management Plan (WMP) for the project should be developed and implemented covering different aspects of waste management including waste generation, storage, recycling, treatment, transport and disposal.

## (d) Impacts on Socio-economic during Decommissioning Phase.

In the event of the project closure, there will be potential negative impacts resulting in loss of jobs and indirect employment depending on the garment factory and of associated business enterprises as well as loss of revenues for the government.

## Mitigation Measures

The project proponent, Cho Cho Industry Ltd will have a plan not to close the entire project totally and intend to use another business purposes to retain the loss of job for local people and to keep the revenues for the Government.

Cho Cho Industry Ltd will provide and recommend their employees in applicable jobs at other factories in the region if feasible. If it is not feasible to appoint in other factories, extensive and comprehensive warning to employees to allow them to source alternative livelihood will be taken early and will pay compensation according to the national labour rules and regulations.

## 6.5. Evaluation and Impact Ratings for Proposed Factory

The summary of evaluation and prediction of significant impacts in operation and decommissioning phase of proposed factory before without proper mitigation is shown in Table below:

#### Table 6.1. Summary of Impact Ratings in Operation Phase of Proposed Factory

Potential Impacts	Activities and Source	Components		Duration	Extent	Probability	Points	Significant
Operation Phase	Operation Phase							
Air	raw materials handling, boiler operation, diesel generator and vehicle movement	Dust, odour, PM, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO,	2	4	2	4	32	Medium
Noise	Factory machines, Emergency use of diesel generator	Noise	2	4	2	3	24	Low
Water	Process and Domestic wastewater	Organic Matter in wastewater	2	4	2	4	32	Medium
Solid Waste	Factory process waste Domestic waste	Production waste Office waste and human waste	2	4	1	4	28	Low
Human Environment	Workers' health and safety	Infectious disease; such as AIDS/HIV, Covid-19, Hepatitis B/C, etc. and other physical injuries	2	4	3	4	36	Medium
Risk	Fire/ Flood/ Earthquake	Damage and loss of Asset	4	4	2	2	16	low

#### Table 6.2. Summary of Impact Ratings in Decommissioning Phase of Proposed Factory

Potential Impacts	Activities and Source	Components	Magnitude	Duration	Extent	Probability	Points	Significant
Decommissioning Phase								
Air	Building demolishing and vehicle movement	Dust, PM,	2	1	2	3	15	Low
Noise	Equipment and machines, used for structural removal	Noise	2	1	1	3	12	Low
Waste	Improper disposal of decommissioning debris	Solid & liquideWaste	2	1	1	2	8	Low
Socio- economic	Factory close	loss of jobs and government revenues	3	4	2	4	36	Medium

#### 6.6. Summery of Potential Impacts and Proposed Mitigation Measures

Table 6.3, demonstrates the major potential impacts which might be happened by the project activities, and recommended suitable mitigation measures in order to minimize the impacts on the environment and society around the proposed factory.

Potential Impacts	Summary of Mitigation Measures of EMP	Impact Significance <sup>1</sup>	Residual Impact Significance <sup>2</sup>
<b>Operation Phase</b>			
Air Quality	<ul> <li>Install exhaust ventilation system at emission / release points of factory room</li> <li>Insignificant PPE shall be provided to workers such as facemasks with appropriate filters for dust removal and air purification</li> <li>Regular maintenance of equipment and machines.</li> <li>Install filter in the boiler smoke stack and sufficient stack height</li> <li>Retention tank is installed for cooling down the hot water from boiler blow up.</li> </ul>	Medium	Low
Noise	<ul> <li>Avoid the use of noise producing machines,</li> <li>Give the PPE for noise (earphone) working in noisy area</li> <li>Give the sufficient time to rest for the workers working in noisy area.</li> <li>Provide noise control measures for generator such as silencer and muffler.</li> </ul>	Low	Negligible
Water Quality	<ul> <li>Installation of the wastewater treatment facilities (WTF)</li> <li>Design drainage pipes and culverts for the controlled release of storm flows.</li> <li>The sewage from the entire plant area will be collected and treated in a sewage Tank.</li> <li>Regularly check Effluent from both treatment plants will be treated to comply inline with Myanmar (NEQG) standard guidelines.</li> </ul>	Medium	Low
Soil Waste	- A Waste Management Plan (WMP) for the Project should be developed and implemented covering different aspects of waste management including waste generation, storage, recycling, treatment, transport and disposal.	Low	Negligible
Workers' health and safety	<ul> <li>Implement controls and mitigation measures according to World Bank Group Environmental, Health and Safety (WBG EHS) Guidelines for Food and Beverage Processing (2007) for physical hazards and lifting operations.</li> <li>Submission of the procedure and supporting PPE and OHS documentation (e.g. safety plan, procedures, work instructions)</li> <li>Follow the "Guideline for Prevention and Control of Coronavirus Disease 2019 (COVID-19), In factories, workplaces and construction sites" release date (19-4-2020) by the Ministry of Health and Sports</li> <li>Prepare and implement a Traffic Management system through a combination</li> </ul>	Low	Negligible

# Table 6.3 Summary of Impacts and Mitigation Measures

	of education and awareness-raising, and the adoption of Traffic Safety procedures with in order to reduce risk to the local communities.		
Risk (Fire/ Flood/ Earthquake)	<ul> <li>Prepare and implement an Emergency Response Plan with All onsite and off- site emergency issues have been identified and an effective preparedness plan is in place. The plan meets the local regulatory requirements and the local industry best practices.</li> </ul>	Low	Low
Decommissioning Phase	e		
Air Quality	<ul> <li>Sprinkle water around the project site and roads.</li> <li>Prohibiting the burning of waste or vegetation on site</li> <li>Avoidance of intensive operation of demolition machineries</li> </ul>	Low	Negligible
Noise	<ul> <li>Avoid running demolition machineries at the same time; and also to avoid working at night</li> <li>Adoption of good site practices such as well-maintained equipment to be operated on-site, shut down or throttled down between work periods for machines and plant items (e.g. trucks) that may be in intermittent use, reduce the number of equipment operating simultaneously as far as practicable, etc.</li> </ul>	Low	Negligible
Waste Disposal	- A Waste Management Plan (WMP) for the Project should be developed and implemented covering different aspects of waste management including waste generation, storage, recycling, treatment, transport and disposal.	Low	Negligible
Socio-economic	- Cho Cho Industry Ltd will provide and recommend their employees in applicable jobs at other factories in or near the industrial zone if feasible. If it is not feasible to appoint in other factories, extensive and comprehensive warning to employees to allow them to source alternative livelihood will be taken early and will pay compensation according to the national labour rules and regulations.	Medium	Low

<sup>1</sup>before implementation of Mitigation and Management Measures <sup>2</sup> after implementation of Mitigation and Management Measures

# 7. PUBLIC CONSULTATION AND DEVELOPMENT PROGRAM

#### 7.1. Public Consultation

Public consultation is one part of the Environmental Management Plan to familiar the local people or stakeholder with the project. The consultation helped the Project to gather information on potentially affected people and on potential data gaps and informed the project activities.

The consultative meeting was organized with the representation from stakeholders and local people. Social team interviewed the people who are representative from Nwe Khway Village. As the result of the interview, most of their concerns about proposed project are the odour, ash dust and wastewater release. Structured in-depth interviews were conducted on May 21, 2019.

Focus Group Discussion: refers to a discussion carried out amongst a group of people (3-5) from a similar background/profile on a specific topic while being guided by a moderator. The primary purpose of such discussions is to gather an insight into the thought process of the group in regards to a particular issue working in factory. Structured in-depth interviews were held with key employees in the factory.

The details of the interviews are described in Appendix B. Table7.1. Description of the Interview

Village Name	Most Public Needs	Most Pubic Concerns
Nwe Khway	<ul> <li>Give job opportunities for the local people</li> <li>Supporting for health care facilities, water supply and electricity</li> </ul>	<ul> <li>Odour</li> <li>Fly ash/Dust</li> <li>Wastewater release</li> <li>Increased in traffic</li> </ul>







Figure 7.1 Some Record Photo of the Interview

## 7.1.1 Public Meeting

Public meeting was held on (28.5.2019) at factory hall of Cho Cho Industry Ltd, Mingaladon Township. There were about 80 people from government officials, supporting committees for Indrustrial zone, NGO's, community leaders, and local people who are directly or indirectly affected by the proposed project are attended in this meeting. Attendance list, suggestion letters of public meeting and key discussions during the meeting are shown in Appendix C.





Figure 7.2 Some Record Photos during Public Meeting

The Public meeting was held in following agenda;

- 1. Opening Ceremony
- 2. Opening Remark and Presentation about Project Planning by U Myint Tin, factory Manager of Cho Cho Industry Ltd.
- 3. Presentation of Environmental Management Plan (EMP) by Dr. Aung Lay Tin, EIA/ESIA Team Leader, HRD Environmental Training and Services Co.Ltd.
- 4. Recommendation and Suggestion by Attendees.
- 5. Closing Ceremony

(1) The opening ceremony was announced at 2:00 pm.

(2) <u>U Than Tun</u>, (factory Manager of Cho Cho Industry Limited) Mingalarbar to all, the hads of relevant government departments and organizations, local elders and attendees. First of all, I would like to explain a little bit about the history of the company regarding our company limited. Our company is a local citizen company and will be investing in this project for 30 years. Yathar Cho Industry Ltd's yun yun noodle business, which used to work here in the past, has nothing to do with the current proposed project. Our company will manufacture and distribution of instant noodles and vermicelli with Shin Shiin brand. We will use local raw materials such as rice, rice flour and modified starch. Noodles and vermicelli will be produced with clean and healthy. Cooking seasoning oil process, it was done in Hlaing Thar Yar Industrial Zone instead of at the factory site so smell will not come out to environment. The wastewater from the factory will be treated in wastewater treatment system and discharged through a pipeline only after the wastewater is purified. We will do our best to prevent environmental pollution in line with words and deeds. In order to apply for a business license for distribution, the process involves local people and factory workers; Workers' health amd Safety; Environmental and socio-economic impact assessments; The Environmental Conservation Department (ECD) has instructed all local people to meet and comment and apply again. Therefore A public meeting was held to define the field of socioeconomic and environmental impact assessment of local people. At present, we are providing training for the safety of workers in our factory. Our company must not harm the environment. I would like to say that we will do our best to ensure safety. I would like all the dignitaries to come and give suggestions.

(3) Dr. Aung Lay Tin, (EIA/ESIA Team Leader, HRD) Mingalarbar to all. Dr. Aung Lay Tin. Thank you all for giving your time and attending this meeting. Our organization is HRD Environmental Training and Services Co.Ltd (HRD). Our organization is neither on the side of the company nor the side of the government, but a Third Party. We are coming to assess the advantages and disadvantages associated with the project. The main purpose of our organization is to assist as a third party in assessing and evaluating the development activities with the aim of minimizing the impact on the environment in developing the economy of the project developers and also in developing the socio-economic life of the local people. The survey will identify potential environmental and socio-economic impacts of the environment and local communities. It is necessary to find and monitor ways to mitigate or remedy as little as possible. According to the environmental survey, the Cho Cho Industry factory is located within the restricted area (eg forest areas, restricted areas for the preservation of cultural heritage, etc.). It is found that the environment is being minimized despite the dense population in the surrounding area were held. We will test the quality of air, water and soil. It takes 8 hours for testing ambient air especially to know the particulate matters and other parameters. The water and soil samples have to be collected and analysize at officially registered laboratories in Yangon. During the long term operation the project proponent and the local community will be in contact and there is a need to have good understanding and good relation.

(4) According to the program schedule, the questions and answers shown the following;

#### (i) <u>U Than Tun</u> (Nwe Khway village administrator)

*Question*: Thank you Dr. Aung Lay Tin for the complete explanation. How to prevent wastewater from coming out? I would like to know how this matter is planned. I also thanked the factory for explaining the project. Welcome it's a pleasure to be able to share this with the public at work.

#### Factory Manager:

*Answer*: Wastewater from our factory will be treated with water treatment with Biological method. So residents can come and study. Water spraying method will be used to prevent boiler ash before escaping from the stack. Garbage will be disposed of in large quantities after temporary collection at the disposal tank at our factory, once every 15 days or once a month in accordance with the instructions / regulations in accordance with the instructions and regulations in the designated area in accordance with the municipality.

#### (ii) Daw Khin San Wai (Nwe Khway village)

*Question*: The power lines connected to the factory may collide with the poles and cause wires to break. I was discussed that the cables connected to the factory should be made away from residential areas.

#### Factory Manager:

*Answer*: If our factory uses only 1000 KV cable, it will be installed away from residential areas. It is explained that the wires will be double shielded and thick and strong wires will be used to prevent the wire from falling.

#### (iii) <u>U Than Myint</u> (Nwe Khway village)

*Question*: Dispose of waste only where appropriate. Dispose of wastewater only after thorough inspection. Provide job opportunities for local people. We request for fire safety.

#### Factory Manager:

*Answer*: Our factory will collect and sell recyclable plastic waste. Solid waste will be disposed of in designated areas in accordance with the municipality. Workers for factory will be hired locally and recruitment will begin in July. The best fire prevention has been carried out.

#### (iii) Daw Yee Yee Khaing (Nwe Khway village)

Question: How to prevent ashes from falling into houses?

#### Factory Manager:

*Answer*: Previously, it was covered with thick green cloth. It will now be covered with a 20-foot-high galvanized sheet. The air flow will be smooth with slope to prevent it from falling back into the factory.

(iii) <u>U Kyi Khaing</u> (Nwe Khway village)

Question: Odors can be harmful to our health. I would like to know how to deal with any damage.

Factory Manager:

*Answer*: Cooking oil process, it was done in Hlaing Thar Yar Industrial Zone instead of at the factory site so odors will not come out to environment. The factory has a 24-hour dispensary. In case of health damage, our factory will take responsibility.

(iii) <u>U Kyi Khaing</u> (Nwe Khway village)

*Question*: I would like to know how the cars/ferry coming to the factory are parked on the side of the road because the road is narrow.

Factory Manager:

*Answer*: CAR Parking has been expanded to accommodate vehicles within the factory premises. Do not worry about it. Roads will not be disturbed by ferry.

(5) Closing Ceremony

Factory Manager: Thank you all for giving your time for attendance.

#### **7.1.2. Disclosure Process**

As per the requirements of the EIA Procedure, CCIL has disclosed information on the project on their office at Plot No. (104), Block No. (528/B), Mingaladon Township. Hard copies of the EMP report will be made available at Cho Cho Industry Ltd office in Mingaladon.

#### 7.2. Implementation Program

## 7.2.1 Trainings and Capacity Buildings

Training and development programs are essential to capacity building within organizations. To promote products and services, the organization must develop the training and development programs for their employees. Competent employees are valuable and the factory is probably depends on them. Providing training can help to improve the efficiency and productivity of employees. Employees remain up to date with new technology and thus use existing ones in a better way. Employee training includes awareness and competency with respect to:

- Environmental and social impacts that could potentially arise from their activities.
- Roles and responsibilities to achieve that conformity, including with regarded as emergency response.

Manager (HR) and Occupational Health and Safety Officer (OHS Officer) should take responsible for the coordinating training maintaining employee-training records, and ensuring that monitored and reviewed on a regular basis. Some training requirements are also listed in the following table.

Table 7.2. Description of the Required Trainings

No.	Description	Time	Responsible	Remark
1.	Basic Fire Fighting	1 Time/year	Manager (HR)	Collaborate with

	training			Local Fire Brigade
2	Emergency response	1 Time/year	Manager (HR) &	
۷.	training	1 Time/year	OHS Officer	
3.	Machines Safety &	2 Time/year	OHS Officer	
	PPE Training	2 Time/year	Ons onnen	
4.	First Aid Training	2 Time/year	OHS Officer	

## 7.2.2 Corporate Social Responsibility

The CSR is defined as applying core values consistently and effectively, responding to the expectations of community and continually improving our social, economic and environmental performance.

The vision of sustainable development is to engage with local community ethically to have lasting achievements which benefit to them in sectors of social, environmental, economic aspects. The environmental fund should be allocated in accordance with the monitoring plan. Knowledge and information of environmental conservation should be disseminated to employees and local people. Training programs should be done for factory workers and staff to meet the environmental performance.

Through the CSR activities, Company should be considered any socio economic challenges facing to community and stand firmly as a constructive partner for local populace.

The project proponent will implement CSR plan by using 2% of net profit of the project after tax with the policy of capacity building for factory employees to enhance industrial development. A CSR plan formulated by the Cho Cho Industry Limited for the proposed project can be seen in following Table.

No.	Activity	Responsibility Party	% of
			Contribution
1	For local community development	Cho Cho Industry Limited	30% of CSR
2	For health care sector development	Cho Cho Industry Limited	20% of CSR
3	For natural disaster prevention	Cho Cho Industry Limited	10% of CSR
4	For social welfare development	Cho Cho Industry Limited	20% of CSR
5	For education sector development	Cho Cho Industry Limited	20% of CSR

Table 7.3 Corporate Social Responsible Plan
# 8. ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN

EMP is a site specific plan developed to ensure that the project is implemented in an environmental sustainable manner where all contractors and subcontractors, including consultants, understand the potential environmental risks arising from the proposed project and take appropriate actions to properly manage that risk.

EMP also ensures the project implementation is carried out in accordance with the design by taking appropriate mitigation actions to reduce adverse environmental impacts during its life cycle. EMP for proposed project will include the following essential parts.

# 8.1. Environmental Management Plan for Noise Management

# Purpose

People can feel permanent hearing loss due to disease, aging, sudden loud noise and a longterm noise. The following table describes the management workplace noise levels to help prevent workers from experiencing work-related hearing loss.

Activity Item	Monitoring and Correcting Action/ Implementation	Requirements
Noise Management	Training, Rules & Record Keeping	<ul> <li>Factories must identify workers who work in areas with noise levels that are higher than 85 decibels. These workers must wear hearing protection and be trained on the proper use of hearing protection and the health and safety risks of not wearing hearing protection.</li> <li>Factories must supply workers with the necessary hearing protection (ear plugs, ear muffs). Factories must keep written records that show this training has been completed.</li> <li>Factories must meet legal requirements to test workers' hearing to determine whether they have experienced any hearing loss.</li> <li>Factories must conduct noise hazard evaluations each year to identify any areas where noise levels exceed 85 decibels.</li> <li>Factories must first attempt to reduce noise levels that are higher than 85 decibels through proper maintenance of equipment and engineered noise controls.</li> <li>Workers in areas where noise levels are higher than 85 decibels should have an audiometric test to determine if hearing loss has occurred. This test should be conducted at 2000, 3000, and 4000 Hz</li> </ul>
		frequency range for both ears.

Table 8.1. Environmental Management Plan for Noise Management

	• Warning signs should be posted in areas where			
	noise levels exceed 85 decibels, telling workers			
	(and visitors) that the area is a "Mandatory			
	Hearing Protection" area. • Factories should keep			
	records of noise monitoring results.			
	• Noise levels within buildings should be			
	monitored each year to determine which areas (if			
Hazard Assessment	any) exceed 85 decibels.			
	• Noise output on new equipment should be			
	evaluated and engineered controls used to reduce			
	noise.			
	• Where noise levels are higher than 85 decibels,			
	factories should provide workers with hearing			
	<ul> <li>Warning signs should be posted in areas where noise levels exceed 85 decibels, telling workers (and visitors) that the area is a "Mandatory Hearing Protection" area. • Factories should keep records of noise monitoring results.</li> <li>Noise levels within buildings should be monitored each year to determine which areas (if any) exceed 85 decibels.</li> <li>Noise output on new equipment should be evaluated and engineered controls used to reduce noise.</li> <li>Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should provide workers with hearing protection, such as earplugs or ear muffs with a noise reduction ratio of 20. Workers should be trained and required to wear the hearing protection.</li> <li>Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should use engineered controls to reduce noise levels, including:</li> <li>Rubber padding to reduce machine vibration -Sound barriers - Sound insulation</li> <li>Noise curtains, -Sound-absorbing materials, -Enclosures</li> </ul>			
	<ul> <li>noise levels exceed 85 decibels, telling workers (and visitors) that the area is a "Mandatory Hearing Protection" area. • Factories should keep records of noise monitoring results.</li> <li>• Noise levels within buildings should be monitored each year to determine which areas (if any) exceed 85 decibels.</li> <li>• Noise output on new equipment should be evaluated and engineered controls used to reduce noise.</li> <li>• Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should provide workers with hearing protection, such as earplugs or ear muffs with a noise reduction ratio of 20. Workers should be trained and required to wear the hearing protection.</li> <li>• Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should use engineered controls to reduce noise levels, including:</li> <li>- Rubber padding to reduce machine vibration</li> <li>- Sound barriers - Sound insulation</li> <li>• Noise levels should not exceed a 140-decibel peak sound pressure level at any time.</li> <li>- Noise curtains, -Sound-absorbing materials, - Enclosures</li> </ul>			
	trained and required to wear the hearing protection.			
	<ul> <li>noise levels exceed 85 decibels, telling workers (and visitors) that the area is a "Mandatory Hearing Protection" area. • Factories should keep records of noise monitoring results.</li> <li>Noise levels within buildings should be monitored each year to determine which areas (if any) exceed 85 decibels.</li> <li>Noise output on new equipment should be evaluated and engineered controls used to reduce noise.</li> <li>Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should provide workers with hearing protection, such as earplugs or ear muffs with a noise reduction ratio of 20. Workers should be trained and required to wear the hearing protection.</li> <li>Where noise levels are higher than 85 decibels, factories should use engineered controls to reduce noise levels, including:</li> <li>Rubber padding to reduce machine vibration</li> <li>Sound barriers - Sound insulation</li> <li>Noise levels should not exceed a 140-decibel peak sound pressure level at any time.</li> <li>Noise curtains, -Sound-absorbing materials, -Enclosures</li> </ul>			
Hazard Control	factories should use engineered controls to rec			
	noise levels, including:			
	- Rubber padding to reduce machine vibration			
	-Sound barriers - Sound insulation			
	• Noise levels should not exceed a 140-decibel			
	peak sound pressure level at any time.			
	-Noise curtains, -Sound-absorbing materials,			
	-Enclosures			

Program strategy for Noise Management

Plan	Evaluate the noise levels throughout the factory. Identify any areas where noise levels exceed 85 decibels and workers who work in these areas. Provide the training				
	these workers to wear hearing protection.				
Do	The workers working with an areas of noise levels greater than 85 decibels. Workers				
	in these areas must provide the hearing protection equipment (ear muffs, ear plugs).				
	Reducing the working hours. Provide the sufficient time for rest. Use the sound				
	proof machine and engineered controls to reduce the noise levels in an areas where				
	noise levels are greater than 85 decibels.				
Check	Monitor the noise levels in the factory. Check the workers to wear the hearing				
	protection. Medical check for workers working in the noising areas.				
Act	Re-train and/or discipline workers who don't wear required hearing protection.				

Dueation per day, hour	Sound level dBA slow response
8	90
6	92
4	95
3	97
2	100
1 1/2	102
1	105
1/2	110
1/4 or less	115

# **Permissible Exposure Levels**

Source: Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

#### 8.2. Environmental Management Plan for Lighting

#### **Purpose**

Heavy and scattered light affect the workers' visible eyes and poor lighting or a complete lack of lighting may prevent workers from seeing possible hazards and more emphasized the work for seeing. The purpose of this section is to describe requirements for workplace and emergency lighting to help provide a safe working environment for all factory workers.

The factory provide the 1300 lighter for the employees in the workplace. The factory should be required the following requirements;

1. Factories that have night shifts or low natural lighting levels must provide emergency lighting in case of a power failure.

2. Lighting must meet the following required lux levels in the workplace

Table 8.2. IFC Guideline for lighting

Location	Light Intensity
Emergency light	10 lux
Outdoor non working areas	20 lux
Simple orientation and temporary visits (machine storage,	50 lux
garage, warehouse)	
Workspace with occasional visual tasks only (corridors,	100 lux
stairways, lobby, elevator, auditorium, etc.)	
Medium precision work (simply assembly, rough machine	200 lux
works, welding, packing, etc.)	
Precision work (reading, moderately difficult assembly,	500 lux
sorting, checking, medium bench and machine works, etc.),	
offices.	
High precision work (difficult assembly, sewing, color	1000-3000 lux
inspection, fine sorting etc.)	
Source: IFC World Bank	

Source: IFC, world Bank

# 8.3. Environmental Management Plan for Temperature

# Purpose

The heat from the sun directed towards the factory's window and door which cause the arising the temperature in the factory. The workers may be caused fainting and heat stress by arising the temperature. The following table shows the temperature degree in workplace.

Work/rest periods	Light work	Moderate work	Heavy work
Continuous work	30.0°C	26.7°C	25.0°C
70% work:25% rest	30.6°C	28.0°C	25.9°C
50% work:50% rest	31.4°C	29.4°C	27.9°C
25%work:75%rest	32.2°C	31.1°C	30.0°C

Source: Guideline from American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)

The factory have 20 exhaust air fans in the factory to reduce the temperature. In hottest summer season, the factory should be provided the following requirements;

1. The factory provide air coolers to reduce the temperature in workplace.

2. There is no tree beside the factory and so the sunshade materials cover beside the factory to reduce the exposure of sun light.

3. The factory provide enough for drinking water.

# 8.4. Waste Management

A waste management plan will be developed for the project outlining the type and nature of waste arising from the project and means of managing the storage and handling of waste to minimize opportunities for accidental release. The production of waste will be minimized through good design (for instance, of use of pre-assembled units) and management procedures wherever practicable. All waste is managed in accordance with the Waste Management Procedure (WMP) prepared for the project.

# (i) Solid Waste

From the production process, main solid waste generation will be due to packaging activities. Plastic pieces, paper, bags packing material from activities of receiving raw materials and packaging finished goods will be collected and stored for further use. Reusable waste will be collected and sold back to the supplier as the supplies will be purchased from local supplier. The sediment from the purifying process is consisted by particulate of soil or sand mainly. It could be used as a material of construction or reclamation. Boiler ash and sediment from the sanitary fittings (sewage sludge) could be used as a fertilizer or cultivation soil. The remains of the solid waste which can not to be recycled will be disposed properly. The domestic waste will be disposed to the waste disposal site nearby the project site. The project proponent should obtain permission to dispose the domestic waste fromYCDC before the operation.

To avoid overload and unsanitary bulk storage of wastes i.e., the factory is recommended to practice waste segregation into dry and wet waste with different color garbage bins and cooperation with YCDC for regular disposal at sanitary landfill of YCDC.

Used diesel and machine oil which can be hazardous will be stored in a separate storage container constructed in the factory compound, and then contact with local recycler for proper disposal.

# (ii) Liquid Waste

Rain water/storm water will drain from the roofs through the rain water drain pipes into the external main drainage. Wastewater from factories plots, boiler and domestic plots will be collected through buried pipe lines at the road side to wastewater treatment plant. The plant will treat wastewater and which will be constructed at south west corner of proposed project land. Industrial and sanitary waste water treatment design comprises the application of Biological Anaerobic Bio-filter System. Treated water will be disposed off at the back drainage which leads to main drainage line. During the operation phase, sanitation/ drainage system will be developed. The regular monitoring should be done along with cooperation with YCDC for regular disposal.

# 8.5. Environmental Management Plan for Air Quality

# Purpose

The purpose of this section is to control gases emission and generating less dust will be adopted as far as possible.

Activity Item	Monitoring and	Requirements
	Correcting Action/ Implementation	
	Assessment	Use vacuum cleaner for cleaning the works place. Provide enough PPE to employee Install filter in the boiler smoke stack and sufficient stack height Retention tank is installed for cooling down the hot water from boiler blow up Factories must use ventilation that directs air flow away from workers operation area. Air quality within factory area should be monitored twice a year
	Hazard Control	Metain and proper inspection at boiler and generator. In dry period, regular spraying water will be carried out at the road and factory compound as per required Factory should never discharge contaminated air flow close to (or at the same level as) a heating, ventilation, or air conditioning vent or an open area where exhausted fumes might be drawn back into the building through a make-up air unit, by fans, etc. Factory ventilation systems should use mechanical or electronic air filters to remove particles, and activated charcoal filters to remove gases and vapors.

#### 8.6. Management and Control of Water Consumption

As the proposed factory uses ground water for boiler process, cleaning and domestic uses, water conservation measures need to be taken. The reduction in the amount of water consumed in a factory will have several environmental and economic benefits, including conservation of water resources, and consequently, lower wastewater discharge volumes. Water conservation during operation phase of proposed factory plant can be conducted as follows:

- (a) Typical record keeping of daily quantity of water consumption
- (b) Reducing cleanup water use, and
- (c) Minimizing domestic water consumption.

Domestic water consumption will be minimized by implementing water efficient fixtures such as 3 litres WC flushing cistern, standard qualities of urinals and taps to minimize the wastage of water together with other water conservation measures. Furthermore, to ensure ongoing water conservation, an employee education and awareness programme will be introduced for the employee of the factory plant. Dry type urinals will also be used selectively. The following are specific measures:

- Use of water efficient plumbing fixtures (ultra flow toilets and urinals,). Water efficient plumbing fixtures use less water with no marked reduction in quality and service. Install water less W.C. and urinals which will help in conserving sufficient quantity of water leak detection and repair techniques;
- Awareness campaign to disseminate knowledge on strategies and technologies that can be used for water conservation;
- New employees will be issued a standard water information packet. The information should include water conservation plans, water conservation methods being adopted in the complex and a list of essential and non-essential water uses;
- Office manager will periodically remind the staff of water conservation efforts and notify staff of recurring problems with compliance or any changes in policy. As new conservation efforts are implemented, the manager will communicate these changes to the employees;
- Proper methods of water use will be placed in the toilets and other areas of water consumption.

# 8.7. Management and Control of Energy Consumption

The proposed factory processes can account for substantial electricity demand. Reduction in energy consumption is an important consideration in a pollution prevention program and in lowering the operational cost. While energy conservation measures reduce the amount of pollution created in the production or use of energy, pollution prevention measures reduce the energy requirements for waste handling and treatment.

# **Conservation of Electricity**

Electricity conservation during operation phase of proposed factory plant can be conducted as follows:

(a) Install energy and water meters to measure and control consumption throughout the facility;

- (b) Implementing good housekeeping measures such as turning off equipment and lights when not in use;
- (b) Use LED lights and/or lower wattage lamps;
- (c) Using more efficient equipment when replacing old equipment (such as motors and Sewing machine units);
- (d) Installation of computerized controllers to better regulate motor output;
- (e) Installation of timers and thermostats to control heating and cooling; and
- (f) Preventative maintenance of operational processes and pipes so as to improve efficiency and minimize losses.

#### 8.8. Proposed Environmental Management Cell for Proposed Factory

The proposed project has a duty the organization to monitor the environmental and social impacts of the proposed project. This organization will audit the proposed project to compliance the Environmental Management Plan (EMP). The environmental management and safety team (EMST) consist as follow

No.	Monitoring Team members	Position	No. of	Remark
			member	
1.	Managing Director	Chairman	1	CCIL
2.	Factory Manager	Team leader	1	CCIL
3.	Environmental Officer	Member	1	To be appointed
4.	OHS Officer	Member	1	Doctor (CCIL)
5.	HR Officer	Member	1	CCIL
6.	Supporting staff	Member	>2	CCIL

 Table 8.3. Structure of Environmental Management and Safety Team (EMST)

The environmental monitoring team should consist as follow.

 Table 8.4. Structure of Environmental Monitoring Team

No.	Monitoring Team members	Position	No. of	Remark
			member	
1.	Managing Director	Chairman	1	CCIL
2.	Factory Manager	Team leader	1	CCIL
3.	Environmental Officer	Member	1	To be appointed
4.	OHS Officer	Member	1	Doctor (CCIL)
5.	Industrial zone Authorizes person	Member	1	(Yangon Industrial zone)
6.	Local Authorizes person	Member	2	(New Khway Village)
7.	Supporting staff	Member	2	CCIL

#### **Roles and Responsibilities**

#### Managing Director

Duties and responsibilities of a managing director include formulating policies, managing daily operations, and planning the use of materials and human resources

# Factory Manager

The major duties and responsibilities of the project manager of proposed factory should be as given below:

- Setting up tools and standards for managing the program;
- Planning, tracking, and reporting on outputs and outcomes;
- Information and logistics management;
- Financial planning and tracking ;
- Risk and Issue tracking;
- Cross-project interdependency management;
- Setting quality control standards and tracking implementation;
- Setting and tracking change control procedures;
- Developing stakeholders' map, defining the interest of each group; and
- Planning and executing communication plans to stakeholders.

# Roles and Responsibilities of Environmental Officer (EO)

The Environmental Officer (EO) of the proposed factory should report directly to the Board of Members of the company. The EO should also be a member of technical team of proposed factory and should be responsible for all environmental matters pertaining to the day to day operation of the factory. The main responsibilities and duties of the EO include:

- (a) To implement the environmental management plan,
- (b) To assure regulatory compliance with all relevant rules and regulations,
- (c) To ensure regular operation and maintenance of pollution control devices,
- (d) To minimize environmental impacts of operations by strict adherence to the EMP.
- (e) To initiate environmental monitoring as per approved schedule.
- (f) To assess the compliance of the operation of the factory with environmental quality objectives;
- (g) To monitor and evaluate the effectiveness of mitigation or control measures in achieving environmental protection;
- (h) To carry out and monitor environmental awareness within the plant personnel;
- (i) To recommend amendments in procedures or remedial actions in the event that performance is unsatisfactory;
- (j) To establish and promote good relations with local communities (industrial, residential, etc.) on matter pertaining to environmental protection; and
- (k) Review and interpretation of monitored results and corrective measures in case monitored results are above the specified limit.
- (1) Maintain documentation of good environmental practices and applicable environmental laws as ready reference.
- (m)Maintain environmental related records.
- (n) Coordination with regulatory agencies, external consultants, monitoring laboratories.
- (o) Maintain of log of public inconvenience and the action taken.
- (p) Ready to solve any complaints from local people about environmental and social issues.

# Occupational Health and Safety Officer (OHS Officer)

The major duties and responsibilities of the OHS officer or person-in-charge for workplace occupational safety and health of proposed factory should be as given below:

- (a) To prevent accidents, injuries and work-related illnesses in the workplace.
- (b) To create and implement health and safety policies in accordance with the latest legislation and to ensure that these policies are implemented by management and employees.
- (c) To draw health and safety policy in place and to create this document and ensure it's regularly updated to reflect any changes to the law.
- (d) To ensure ensure that each member of staff is aware of and adheres to this policy.
- (e) To ensure regular inspections and risk assessments, and ensuring that any hazards or defects are rectified immediately. They will also keep an accident book and must record and thoroughly investigate any accident, recommending any improvements in safety standards if required.
- (f) To train all staff in safety issues, and advising them on protective clothing and equipment where necessary. They also act as a key point of contact for any member of staff who has a query or concern regarding the safety of the workplace.
- (g) To safegurad machinery, fire safety, occupational health, noise, control of hazardous substances, manual handling, working with display screen equipment, and environmental health.

# 8.9 Environmental Monitoring

# 8.9.1. Notifications for Environmental Monitoring

# (i) Monitoring Frequency

If monitoring results show constantly (3 consecutive years) and significantly (e.g. less than 75 percent) better than the required levels, frequency of monitoring can be reduced. (IFC, World Bank, 2007)

# (ii) Monitoring Guidelines and Standards

As specified in the EIA Procedure, projects shall be responsible for the monitoring of their compliance with the following standard parameters from Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines, December 2015. Detail parameters values are showed in the previous section 3.5. Projects shall engage in continuous, proactive and comprehensive self-monitoring of the project and comply with applicable guidelines and standards.

# 8.9.2. Environmental Monitoring Plan

Monitoring frequency should be sufficient to provide representative data for the parameter being monitored. Monitoring data should be analyzed and reviewed at regular intervals and compared with the operating standards so that any necessary corrective actions can be taken.

The parameters to be monitored, location of the monitoring sites, frequency and duration of monitoring and responsibilities for each of the monitoring parameters are presented in the following Tables. The monitoring results will be submitted to MONREC. The period for submission of monitoring report is biannually during operation and Decommissioning phase.

# Table 8.5 - Environmental Monitoring Plan for Proposed factory

Impact Source	Monitoring Item	Monitoring Means	Proposed Monitoring Locations	Frequency	Responsibility	Roughly estimated cost (USD)
<b>Operation</b> Pha	se					
Air Quality	NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , CO <sub>2</sub>	Site Measurement	Between boiler and factory building (17° 1'24.58"N 96° 8'29.37"E)	Every six months	CCIL	USD 1,200 / survey
Noise	Noise level in dB(A)	Site Measurement	At workplace inside the factory (17° 1'24.27"N 96° 8'29.85"E)	Every three months	CCIL	USD 250 / survey
Water Quality (Treated effluent of factory)	Biological Oxygen Demand (BOD), Chemical oxygen demand, Oil and Grease, pH, Total Coliform Bacteria, Total Nitrogen, Total Phosphorous, Total suspended solids	Site Measurement & analysis in Lab	(factory) effluent of final outlet (17° 1'25.39"N 96° 8'28.00"E)	Every six months	CCIL	USD 150 / survey
Soil Quality	TOC, N, P, K, EC, Na, Mg, Ca, Pb, Zn,	Site Measurement & analysis in Lab	In factory compound (17° 1'24.40"N 96° 8'28.33"E)	Every six months	CCIL	USD 150 / survey
Accident	Record of information sharing of factory works for safety Record of awareness rising activities for safety Record of traffic accidents	Check records	at factory and along access road to factory transporation	Weekly	CCIL	-
Utilities consumption	Record of water & fuel used	Check records	-	Monthly	CCIL	-

Impact Source	Monitoring Item	Monitoring Means	Proposed Monitoring Locations	Frequency	Responsibility	Roughly estimated cost (USD)
Decommission	Decommissioning Phase					
Air Quality	NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , PM <sub>10</sub> , PM <sub>2.5</sub> , CO <sub>2</sub>	Site Measurement	At demolition works (17° 1'24.27"N 96° 8'29.85"E)	Every six months	Contractor/ CCIL	USD 1,200 / survey
Noise	Noise level in dB(A)	Site Measurement	At demolition works (17° 1'24.27"N 96° 8'29.85"E)	Every three months	Contractor/ CCIL	USD 250 / survey

#### 8.10. Reporting Monitoring Results

Results of recorded in files to monitor and audit monitoring will be carried out strictly as required by the related national regulations. According to the environmental impact assessment procedure, 2015, Article 108, the monitoring results of required parameters will be reported to Environmental Conservation Department (ECD) every six months, as provided in a schedule in the EMP, or periodically as prescribed by the Ministry.

#### 8.11. Implementation Budget and Schedule

The project must implement the proposed management programme and monitoring plan for the proposed project. The estimated annual cost for mitigation measures are as follow;

Table 8.6 Implementation Budget for EMP

Item	<b>Estimated Annual Cost</b>	
	(US <b>D</b> )	
Management and Mitigation Measures	8,000 USD	
Environmental Monitoring	5,000 USD	
Emergency Disaster Prevention	2,000 USD	
Total Estimated Cost	15,000 USD	

The total estimated annual cost is 15,000 USD. If these budgets are not sufficient for the implementation of the EMP, Cho Cho Industry Ltd (CCIL) will supplement it.

#### 8.12. Occupational Health and Safety Management Plan

For the proposed factory, workers are subjected to various types of occupational hazards during operation phase. In most of the cases, injuries are results to unsafe working practices, reluctance to use proper protective clothing and personal protective clothing and personal protective appliances, improper house-keeping, improper guarding of machinery, improper working environment, e.g. poor ventilation and lighting, noise etc, and above all lack of awareness of the employees and workers.

Safety management program for proposed factory include the following:

- (a) Emergency and first-aid procedures;
- (b) Medical precautionary measures;
- (c) Maintenance and troubleshooting Precautions;
- (d) House keeping;
- (e) Safety awareness;
- (f) Safety training; and
- (g) Safety guidelines.

#### (a) Emergency and First-aid Procedures

First aid is immediate, temporary treatment given in the event of accident or illness.

**Inhalation:** Workers with symptoms of exposure to fumes and gases should go to an uncontaminated area and inhale fresh air or oxygen and call a physician. Administer oxygen by mask if the person is breathing. If breathing has stopped, administer cardiopulmonary resuscitation (CPR), preferably with simultaneous administration of oxygen. Call for emergency assistance.

**Eye:** Contact lenses, if worn, should be removed. Irrigate the eyes immediately with large amounts of water for 15 minutes. Occasionally hold the eyelids apart to insure complete irrigation. Apply a dry protective dressing. Call for emergency medical assistance. Don't remove dust from the eyes yourself. Get medical assistance.

For "flash burns" cover the eye with cold (preferably iced) compresses for 5 to 10 minutes; then repeat. Apply a dry protective dressing. Call a physician. Don't rub the eye. Don't use ointments or drops unless prescribed by a physician.

**Skin:** For skin contact with irritants, flush the areas with large amounts of water, and then wash with soap and water. Remove contaminated clothing. If mucous membranes are irritated, flush with water. Wash cuts and scrapes with mild soap and water. Avoid contamination. Apply a dry sterile dressing.

For thermal bums, cold water is an effective first aid measure. If skin is not broken, immerse bum part in clean cold water or apply clean ice to relieve pain. Do not disturb or open blisters. Prevent contamination. Bandage loosely with a clean dry dressing. Call for emergency medical assistance.

**Electrical Shock and Electrical Burns:** Disconnect and turn off power. Remove victim from contact. Use no conducting materials if the rescuer must resort to pulling the victim from the live contact. The rescuer must first protect himself by use of insulated materials such as gloves. If not breathing, administer CPR as soon as electrical contact is broken. Call for emergency medical assistance. Continue CPR until spontaneous breathing has been restored or until a physician arrives. Administer oxygen. Keep comfortably warm. Keep horizontal until there is no further evidence of shock. Treat electrical burns as thermal burns. For electrical burns apply clean, cold (iced) compresses. Prevent contamination. Cover with a clean, dry dressing. Call for emergency medical assistance.

# (b) Medical Precautionary Measures

The following medical precautionary measures are recommended for the proposed factory.

- a) Periodic health examinations are recommended with the cooperation with Public Health Office (Mingaladon).
- b) An effective educational, training, and industrial hygiene program would be instituted. The program covers the following: (i) the nature and potential hazards; (ii) proper and safe use of equipment; and (iii) emergency and first aid procedures.
- c) Medical personnel would be available on-site or by phone for advice and consultation. Emergency phone numbers would be posted near the telephones.
- d) The following would be readily available: (i) first aid supplies approved by a physician; (ii) stretchers and blankets for transportation; (iii) oxygen inhalation equipment; and (iv) approved instant acting eye washes and showers.
- e) Good personal hygiene practices are very important. Employees should wash their face and hands before eating, and it is recommended they are not be permitted to eat, drink, or smoke in the work area. Food and beverages would not be stored in the work area. Contaminated clothing would be changed.
- f) Protection against skin conditions, such as chemical burns, rashes, and dermatitis can be provided by appropriate protective clothing and equipment, as well as the use of protective creams or lotions.

#### (c) Maintenance and Troubleshooting Precautions

Faulty or improperly maintained equipment can cause property damage, physical injury, or possibly death by fire or electrical shock. Here is a list of some important items to check when troubleshooting or maintaining equipment.

- (a) Stop operating immediately if equipment is malfunctioning.
- (b) Do not perform any maintenance unless you are qualified to perform such work.
- (c) Make test readings carefully.
- (d) Protect the equipment from heat, excessive wet conditions, oil or grease, corrosive atmospheres, and inclement weather.
- (e) Replace parts only with manufacturer's recommended replacement parts.
- (f) Keep all protective devices and covers in position.

#### (d) House Keeping

The following measures shall be practiced at the proposed factory.

- (a) Regular cleaning of the floors with service water.
- (b) Keeping all de-dusting systems in perfect working conditions to avoid dust accumulation inside and outside the plant.
- (c) Avoid dumping of wastes, damaged equipment and items anywhere inside the plant affecting aesthetics and increasing risk of fire and other hazards.
- (d) Keeping ventilation systems of premises in perfect working condition to avoid ingress of dust inside the pressurized room.
- (e) Maintaining hygienic conditions in areas like canteens, near drinking water sources and toilets.
- (f) Maintaining green belt along the factory boundaries to suppress noise, fugitive dust and to improve the aesthetics.
- (g) Developing a positive outlook in the employees for improving the working place, both in factory and office or laboratory clean and well maintained.

#### (e) Safety Awareness

Safety awareness must be promoted among project managers and employees by:

- (a) Imparting regular training.
- (b) Installing/displaying safety caution boards and safety posters mentioning Do's & Don'ts at different vulnerable locations.
- (c) Arranging safety & housekeeping competition etc.
- (d) To procure and maintain personal protective equipment in good working condition.

# (f) Safety Training

Training programs in safety and accident prevention will be organized at all levels of employees with a view to familiarize them with the general safety rules, safety procedures in various operational activities and to update their knowledge in safety and accident prevention, industrial hygiene and emergency equipment. These training programmes will be conducted periodically in a planned manner to refresh their knowledge by safety officer. Training shall be imparted for:

- (a) Safe working and maintenance practices.
- (b) Use of proper tools and tackles.

- (c) Use of personal protective equipment.
- (d) Handling emergency situation.

# (g) Safety Guidelines

The factory has the HSE Officer or Physician and Environmental Management and Safety Team (EMST) (show above Section 8.8) to can identify and correct factory health and safety issues, increase safety awareness, and improve workers' job satisfaction. The EMST provides to describe the requirements for employees safety and health in good working condition. The purpose of the EMST is to promote a safe working environment and reduce the accidents in working places. The factory provides the required PPE.

Table 8.7. Program Strategy for Safety Management

Plan	<ul> <li>EMST Mission Statement.</li> <li>EMST approves Mission Statement, appoints Leaders.</li> <li>Leaders prepare meeting agendas.</li> </ul>
Do	EMST team meets at least once a month to discuss factory safety issues. EMST provides written record of meetings to management & posts a copy that worker population can easily access. Keep records of team meetings for at least five years. Members are trained to inspect factory areas, conduct incident investigations, prioritize and follow-up on corrective actions. EMST conducts the activities described in its Mission Statement and reports to factory management regularly.
Check	Management reviews EMST activities and performance and recommends changes, as necessary.
Act	EMST changes procedures, adopts new tools, etc. to respond to management's feedback and improve its performance.

#### 8.13. Emergency Response Plan (ERP)

EMP focused on emergency preparedness and management. The main emergencies arising from the proposed project may be because of an accidental fire. Fire protection systems would be conducted with priority levels for the buildings of factory and office considering the heights, and required suitable provisions and good housekeeping would be done for firefighting. There is also very low probability of an earthquake and the protection of factory is taken care of through the structural design complying with International Standard.

Emergency prevention through good design, operation, maintenance and inspection can reduce the probability of occurrence and consequential effect of such outcomes. Environmental Management and Safety Team (EMST) lead to practice Emergency Response Plan by combining resources of Company and outside services to achieve the followings:

- Localize the emergency
- Minimize effects on property and people

- Effective rescue and medical treatment
- Evacuation

#### Contact List

The ERP needs to include information on reportable incident notification, contact information and activation of alarms. Moreover, contain the contact telephone number of fire department, nearest hospital, fire services, etc.

Table 8.8 Some External Resources Contact Lists in Mingaladon Township

No.	Name	phone
1.	General Administration Department (Mingaladon)	01 639 501, 01 639 503
2.	Myanmar Police Force (Mingaladon)	09 430 83340
3.	Public Health and Medical Services (Mingaladon)	095068607, 0943083572
4.	Htauk Kyant Fire Station (Mingaladon)	019437178
5.	Pale Volunteer Fire Brigade [PVFB] (Mingaladon) Ambulance Services, Fire Stations	09-962233772 09-775533383 09-43180200

The ERP contain instructions for support relating to:

- Medical emergencies procedures;
- Social Emergencies Procedures (i.e., protests, vehicle accidents);
- Heavy weather/storms / flood events;
- Chemical substances Spill Emergency Plan;
- Any other emergency response plan required by Myanmar authorities. (e.g. Fire Emergency Plan)

Emergency Response Plan is written documents which include the action to be taken by all staff in the event of fire and the arrangements for calling the fire brigade. General Fire Notice for small premises could take the form of a simple fire action signs which are posted in positions where staff and relevant persons can read it and become familiar with its contents. Staff Fire Notice for high fire risks or large premise will be need more detailed Emergency Response Plan which take account of the findings of the risk assessment. In addition notices giving clear and concise instructions of the routine to be followed in case of fire should be prominently displayed.

In certain cases should nominate persons to implement the fire action plan and give them adequate training in firefighting and evacuation procedures. The following items would be considered where appropriate:

- Fire evacuation strategy
- Action on hearing the fire alarm
- Calling the fire bridge
- Power/process isolation
- Identification of key escape routes

- Fire wardens
- Places of assembly and roll call
- Firefighting equipment provided
- Training required

It needs to consider how to arrange the evacuation of the premises in the light of risk assessment and the other fire precautions. The plan should instruct all personnel upon on hearing the fire alarm to act in accordance with the agreed strategy. The Fire Service should also be informed immediately when person discovering fire, depend on conditions (Work time or other time). In premises, the key escape routes must be identified including schematic drawings and most importantly emergency escape and exist-signs.



Figure 8.1 Placing of General Fire Notice in and around the Factory

# Training and Updating

The emergency preparedness facilities and emergency response plans require maintenance, review, and updating to account for changes in equipment, personnel, and facilities. Training programs and practice exercises provide for testing systems to ensure an adequate level of emergency preparedness. Programs include:

- (i) Identify training needs based on the roles and responsibilities, capabilities and requirements of personnel in an emergency
- (ii) Develop a training plan to address needs, particularly for flood control, fire fighting, spill response, and evacuation. Conduct annual training, at least, and perhaps more frequent training when the response includes specialized equipment, procedures, or hazards, or when otherwise mandated
- (iii)Provide training exercises to allow personnel the opportunity to test emergency preparedness, including:
  - Desktop exercises with only a few personnel, where the contact lists are tested and the facilities and communication assessed.
  - Response exercises, typically involving drills that allow for testing of equipment and logistics and what aspects require improvement.
  - Update the plan, as required, after each exercise. Elements of the plan subject to significant change (such as contact lists) should be replaced.
  - Record training activities and the outcomes of the training.

#### Activated by the proposed factory

The factory installed with modern fire hydrant system effectively fighting fires of various proportions and of all classes of fire risks. As the proposed project is a manufacturing factory, fire can be a very serious risk. The risk of fire is to be reduced as sufficient numbers of fire extinguishers are installed: 24 in the production building and 2 fire pump. The fourty Emergency exit doors, 14 fire alarm systems, signs and posters for directions for evacuation routes and emergency contact numbers are well placed in case of fire. All rooms and spaces within each story shall be provided with and have access to the minimum number of approved independent exits as required by the following table based on the occupant load. The emergency exist doors enough for the number of workers according to the following table.

Occupant Load	Minimum number of Exits
1-500	2
500-1000	3
More than 1000	4

Table 8.9- Minimum Number of Exits for Occupant Loads

To prevent electric shock hazards, two electrical maintenance staffs (handyman) are to be assigned to do regular inspections and take preventive measures.

For the health of the employees, one room in the building is to be used for clinic that has one doctor and one nurse. First aid kits will be provided in all of the buildings in the project area. First aid training is given for the employees.



Figure 8.2 Fire Hose

#### 9. CONCLUSION AND RECOMMENDATIONS

#### 9.1. Conclusions

This EMP has assessed the potential environmental impacts of the proposed Cho Cho Industry Ltd (Value Added Manufacturing and Domestic Distribution of all Kinds of Instant Noodles and Vermicelli) Project. The project will cause some minor environmental impacts, which will be both positive and negative. The impacts resulting from the Project include (a) fly ash and re suspension of dust, (b) wastewater effluent, (c) increased growth in the economy of the region, (d) employment opportunities, and improved living conditions in project area. Implementation of appropriate mitigation measures during operation phases will minimize the negative impacts of the project to acceptable levels. Regarding health and safety impacts, there are some risks such as fire, accidents, occupational health and electrical hazards during the operational activities. There are preventive measures already planned to reduce the risk of fire and also the machines to be provided are new with high technology including machine guards. Therefore, the probability of accidents and electrical shocks are low. There are a number of actions to be done to mitigate the risks such as providing safety awareness training, first aid, free medicine, transport to the nearest hospitals in case of emergency, and personal protective equipment.

To summarize, it can be concluded that all of the anticipated adverse impacts of the project can be minimized by the proper mitigation measures described in this report. The proposed factory can be allowed to operate with increasing employment opportunities for local people as well as resulting in government revenues if the project proponent will do all of the mitigation and enhancement measures described in this report.

#### 9.2. Recommendations

The EMP commitments should be followed by Cho Cho Industry Limited.

Further training programs should be done for factory workers and staff to meet the environmental performance.

Follow the comments and suggestions made by ECD after reviewing this EMP report.

In addition, the Cho Industry Limited should monitor air, noise, and water quality, and waste management at every six months to ensure these in line with the National Environmental Quality (Emissions) Guidelines.

# **10. STATEMENT OF COMMITMENTS**

CCIL and HRD hereby confirm that:

- The EMP Report is accurate, consolidated and complete;
- This report has been conducted in accordance with relevant laws, including the EIA Procedure (2015).
- The Project will fully follow the commitments, mitigation measures and plans set out in this EMP Report.
- Enhance existing EMP with advanced technologies, system to become better EMP during operation if there is any instruction from Environmental Conservation

Department (ECD) and try to get permission when project proponent wants to edit and revise EMP.

• Comply damage control plan on environmental and social conditions in the closure stage

#### **10.1 List of Commitments**

A consolidated summary list of environmental and social impacts and mitigation measures commitments that Cho Cho Industry Ltd. shall be expected to adopt in order to manage and mitigate potential impacts associated with the project development is provided below in Table 10.1

Commitment	No.	Description	Source
Policy, Legal and	1	Cho Cho Industry Ltd shall follow applicable	EMP Report,
Institutional		legislations, laws, rules and the legal	Chapter 3,
Framework		framework of environmental issues past and	
		present environmental legislation of	
		Myanmar.	
Project Description	2	Cho Cho Industry Ltd shall follow the	EMP Report,
		content of the project including waste	Chapter 4,
		management and discharged.	
implement mitigation	3	Cho Cho Industry Ltd shall implement	EMP Report,
measures		mitigation measures for Potential	Chapter 6
		Environmental Impacts and Risks during the	
		Project Operation.	
Environmental	4	Cho Cho Industry Ltd. shall develop	EMP Report,
Management Plan		Environmental Management Plan and Sub	Chapter 8
		plan in EMP during the Project Operation.	
Environmental	5	Cho Cho Industry Ltd shall develop	EMP Report,
Monitoring Plan		Environmental Monitoring Plan and	Chapter 8
		biannually monitoring report with monitoring	
		data shall be submitted to the Environmental	
		Conservation Department for renewing the	
		Environmental Clearance Certificate	
Corporate Social	6	Cho Cho Industry Ltd agrees to contribute	EMP Report,
Responsibility		about 2% of net profit as CSR fund for local	Chapter 7
		community development.	

Table 10.1 Project Key Commitments

(Signature)

Name ·

Position -

# APPENDIXES

# APPENDIX A Relevant Documents

စြည်ထောင်**သေမှုအဖြ**န်မာနိုဗ်ငံကော် နိုင်ငံတော်သမ္မတ၏ ဂုဏ်ထူးစောင်လက်မှတ် ပြည်ထောစ်စုသမ္မတဖြန်ခေနိုင်ငံလော် နိုင်ငံလော်လမ္မတသည် နိုင်ငံတော် တည်ငြိန် အောက္ခမ်ားစောက်ောက်ောက်ကို ကုမ္ပင်းမှာ ရှိခြံလေးကာက်စောက်ော်အတွက် နိုင်ငံရေး ဖွစ်ဖြေားရမှတ်၍ ပြည်သူတို့နှင့်အတွ လက်တွဲကြီးပမ်း အကောင်အထည်ဖော် စတာင်ရွက် လျက်ရှိပါသည်။ ထိုသို့ကြီးမမ်းအောင်ခွက်စာသွင် နိုင်ငံခော်အခြီးနေခိုအတူ ဘစ်ဖက်<mark>တစ်လမ်းမှ</mark> မူးပေါင်းပါဝင်အောင်ရွက်နေသည့် နေကုန်လိုင်းစသေကြီးေ ဦးခေါ်ခုံ - ဆိုရှိအသင့်စား ကြားစံကုစ်ငန်း သည် တန်စိန်မြင့်ထုတ်ကုန် ထုတ်လုပ်ခောင်းချင်းလုပ်ငန်းကို လုပ်ငန်းရှင် တစ်ဦးအနေဖြင့် ကိုယ်ရောစိတ်ပါ ကြီးပမ်းဆောင်ရက် လူတီလုပ်စောင်းရောက်စိပါသဖြင့် ဦးစဝဖြီး၊ ရှိ၍အသင့်စားကြားဝေလဝဝန်း အား တန်စိုးဖြင့်ထုတ်ကုန် ထူးစွန်ထုတ်လပ် စရာဝီးချနိုင်သည့် စီးမွှားစနေလုပ်ငန်းရှင် အဖြစ် နို**စ်စတာ်သမ္မဝာ၏ ဂုက်ထူး**တော်င် လက်မှတ် ဂှိ ရီးဖြင့်လိုက်သည်။ 25, 25 \$660090038 ලියරිගෙත**රිගයාමූහාශි**රියාදීරියගෙරි ဂိဂခ ( ၁၀) ပာမစ ၊ ဖိခခု ၉၀၀ ( ။ ၊ ရွိလီဂရ နရာ၊ ၊ နေပြည်တော်







Boiler Authorization Letter

ကြပ်ရေးနှင ဘွိုင်လာယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် { လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အဝိုဒ် ၆ အဝိုဒ်ခွဲ (ဆ) } 000-1010 (000) (000) ထုတ်လုပ်သည့်ဘွိုင်လာအမှတ်.....ပါသော သို့မဟုတ်ဘွိုင်လာမှတ်ပုံတင်အမှတ် မ.စ..*ငူ*့ရာ႖ု.၇.....ဖြစ်သော.ဘာညာရည်ရှာသို့ ......ဘွိုင်လာကို ခွင့်ပြုဖိအား..၁.ရ..၅.၅.kg.Lc.ကင်း.....ဖြင့်လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်နေ့မှ (၆)လအသုံးပြုခွင့်ရှိသည်။ ယင်းကာလအ၀ိုင်းအခြားကျော်လွန်သည့်အခါ ထုတ်ပေးထားသည့် ဤယာယီအသုံးပြုခွင့်လက်မှတ် ပျက်ပြယ်စေရမည်။ **ဒုတိယညွှန်**တြားရေးမျ (ဘွိုင်လာစစ်ဆေးရေး) ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ။ ဘွိုင်လာဥပဒေပုဒ်မ ၁၅ ပါပြဋ္ဌာန်းထားသည့် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဋ္ဌာန အဖွဲ့အစည်းက မှတ်ချက် ။ လိုအပ်၍တောင်းဆိုသည့်အခါ ဤလက်မှတ်ကို တင်ပြရမည်။

CHO CHO INDUSTRY LTD.



	အထက်အကြောင်	အရာကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍	ချိုချိုစက်မှုလုပ်ငန်းလီမိတက်
အမှတ် (၁၀၄)၊ မြေထွက်အမှတ် (	၅၂၈/ခ)၊ ဗိုလ်ဗထူးဂ	ာမ်း၊ နွယ်ခွေစံပြကျေးရွာ၊	မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ် အတွက်ပတ်
ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊	ညွှန်ကြားရေးမှူးရုံး၊	တနင်္သာရီတိုင်းဒေသကြီး	ရုံး မှ ပြင်ဆင်ဖြည့်ဆွတ်ရန်
လိုအပ်သည့် ( သုံးစွဲမည့် ဓာတုပဒု	စ္စည်း အနက် Lactic A	\cid )ကို ဤစက်ရုံမှ သုံးစွဲ	ခြင်း မရှိပါကြောင်း နှင့် လိုအပ်
သော အထောက်အထားများအား	ပူးတွဲပေးပို့အပ်ပါသဥ	ည်။	

လေးစားခြင်းဖြင့်

Sh

0h

Document No.:	CCI/HR(OPR)/CF/25/01/2015	Authorization Person:	Dy-GM	Department: HR(Operation)
C	ONFIDENTI	AL 🔐	This document is so ily and shall not b authorized persons	iely intended for the authorized person re viewed or shared by any means to *

Signatur

# Laboratory Result

Sample Name: Drinking Water				Received Date: 18.6.2019
sumpre reame. U	a maring war	er		Reported Date: 23.6.2019
Address: H	IRD Environi ervices Co	mental Training an	d	Reg no: 005/2019
Site Name: a	tion and Boys	1		
C. 11			_	
Analyses	Ref: value	Unit	Result	t Method
Color	15	*TCU	1	Platinum Cobalt Method
Turbidity	5	*NTU	0.1	Absorption Method
Arsenic	0.05	mg/L	0	Arsenator
Fluoride	1.5	mg/L	0	SPADNS Method
Lead	0.01	mg/L	0	Inductively Coupled Plasma- Optic Emission Spectrometric Method
Nitrate	50	mg/L	0	Diazotization Method
Total Hardness	500	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	50	Unit Dase Vials Method
Iron	1	mg/L	0.72	Bipyridyl Method
pH	6.5 - 8.5		7.2	Ion selected Electrode Method
Total Dissolved Solid	1000	mg/L	80	Ion selected Electrode Method
			1223	
Bacterial Growth (Total Coliform)	0	*CFU/100ml	0	Compact Dry Plate
Bacterial Growth (Total Coliform) Electro conductivity *TCU – True Color Ur	0 - nits, *NTU-	*CFU/100ml µS/cm Nephelometric Turi	0 150 bidity Unit	Compact Dry Plate Ion selected Electrode Method
Bacterial Growth (Total Collform) Electro conductivity *TCU – True Color Ur *1 MPN (Most Prob Reference: National Tested by	0 	*CFU/100ml µ5/cm Nephelometric Turk r) = 1 CFU { Coliforn iter Quality Standa ecked by	0 150 bidity Unit n Forming rd	Compact Dry Plate Ion selected Electrode Method Unit) Signed by
Bacterial Growth (Total Colliform) Electro conductivity *TCU – True Color Un *1 MPN (Most Prob Reference: National Tested by	0 	*CFU/100ml µS/cm Nephelometric Turk r) = 1 CFU ( Coliforn ter Quality Standa ecked by wellin	0 150 bidity Unit n Forming rd	Compact Dry Plate Ion selected Electrode Method Unit) Signed by
Bacterial Growth (Total Collform) Electro conductivity *TCU – True Color Ur *1 MPN (Most Prob Reference: National Tested by	0 	*CFU/100ml µS/cm Nephelometric Turk r) = 1 CFU ( Coliforn iter Quality Standa ecked by well is this Aus This	0 150 bidity Unit n Forming rd	Compact Dry Plate Ion selected Electrode Method Unit) Signed by
Bacterial Growth (Total Collform) Electro conductivity *TCU – True Color Ur *1 MPN (Most Prob Reference: National Tested by Vin- OH (Lab)	0 	*CFU/100ml µS/cm Nephelometric Turn r) = 1 CFU { Coliforn riter Quality Standa ecked by Mye Aye Thinn retory Officer	0 150 bidity Unit n Forming rd	Compact Dry Plate Ion selected Electrode Method Unit) Signed by Dr. Kay thine Aye Decuty Director





WTL-RE-001

Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 1 of 2

Laboratory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung B.Sc Engg: (Civil), Dip S E(Delft) Locturer of YIT (Retd). Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001. Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WW1021 013

#### WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

Client	HRD Co.,Ltd.	
Nature of Water	Wastewater (Effluent)	
Location	Mingaladon Township	
Date and Time of collection	18.11.2021	
Date and Time of arrival at Laboratory	18.11.2021	
Date and Time of commencing examination	19.11.2021	
Date and Time of completing	24.11.2021	

#### **Results of Water Analysis**

pH	7.6		
Colour (True)		тси	
Turbidity		NTU	
Conductivity		micro S/cm	
Total Hardness		mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Calcium Hardness		mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Magnesium Hardness		mg/I as CaCO <sub>3</sub>	
Total Alkalinity		mg/l as CaCO3	
Phenolphthalein Alkalinity		mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Carbonate (CaCO <sub>3</sub> )		mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Bicarbonate (HCO <sub>3</sub> )		mg/l as CaCO <sub>3</sub>	
Iron	1.54	mg/l	
Chloride (as CL)		mg/l	
Sodium Chloride (as NaCL)		mg/l	1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-
Sulphate (as SO <sub>4</sub> )		mg/l	
Total Solids	318	mg/l	
Total Suspended Solids	162	mg/l	
Total Dissolved Solids	156	mg/l	25
Manganese		mg/l	
Phosphate	1.3	mg/l	
Phenolphthalein Acidity		mg/l	
Methyl Orange Acidity		mg/l	
Salinity		ppt	
Remark: This certificate is is Tested by Signature: Name:	sued only for the receipt of Keit <sup>(1)</sup> Zaw item Oo- <u>B.Sc (Chemistry)</u> Sr Chemist	the test sample. Approved by Signature: Name:	Thingar Theint Filein B.E(Civil) Assistant Technical Offic
division of WEG Co., Ltd.)	O TECH Laboratory		ISO TECH Laboratory

No. 18. Lanthit Road, Namhargone Guarter, insen formar, enail: isotechiaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-30339681, 01-644506, E-mail: isotechiaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com





atory Technical Consultant: U Saw Christopher Maung B.Sc Engg: (Civil), Dip S.E(Delft) Lecturer of YIT (Retd). Consultant (Y.C.D.C), LWSE 001. Former Member (UNICEF, Water quality monitoring & Surveillance Myanmar)

WW1021 013

#### WTL-RE-001 Issue Date - 01-12-2012 Effective Date - 01-12-2012 Issue No - 1.0/Page 2 of 2

#### WATER QUALITY TEST RESULTS FORM

HRD Co.,Ltd.	
Wastewater (Effluent)	
Mingaladon Township	100000000000000000000000000000000000000
18.11.2021	
18.11.2021	
19.11.2021	
24.11.2021	
	HRD Co.,Ltd.           Wastewater (Effluent)           Mingaladon Township           18.11.2021           18.11.2021           19.11.2021           24.11.2021

#### **Results of Water Analysis**

Temperature (*C)		*C	
Fluoride (F)		mg/l	
Lead (as Pb)		mg/l	
Arsenic (As)		mg/l	
Nitrate (N.NO <sub>3</sub> )	8.0	mg/l	
Chlorine (Residual)		mg/l	
Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> )	18.9	mg/l	
Ammonium Nitrogen (NH <sub>4</sub> )	19.9	mg/i	
Dissolved Oxygen (DO)	5.2	mg/l	
Chemical Oxygen Demand (COD)	128	mg/l	
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	48	mg/l	
(5 days at 20 °C)			
Cyanide (CN)		mg/l	
Zinc (Zn)		mg/l	
Copper (Cu)		mg/l	
Calcium (Ca)	20	mg/l	
Magnesium (Mg)	12	mg/l	
Silica (SiO <sub>2</sub> )		mg/l	1.00

Remark: This certificate is issued only for the receipt of the test sample.

Tested by Approved by et Signature: Signature: Zaw incin Uo Thinyar Theint Theint Name: Name: B.Sc (Chemistry) B.E(Civil) Sr.Chemist Assistant Technical Officer ISO TECH Laboratory **ISO TECH Laboratory** 

(a division of WEG Co.,Ltd.)

No.18. Lanthit Road, Nanthargone Quarter, Insein Township, Yangon, Myanmar. Ph: 01-640955, 09-73225175, 09-30339681, 01-644506, E-mail: isotechlaboratory@gmail.com, Website: weg-myanmar.com

# APPENDIX B

# InterView Questionnaires in New Kway SanPya Village

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. PUTCHS Addry a.No.472, Aung Myrc Thar Street, Guarter 2, mann Mayangs Township, Tangan, Myanmar Phone - 98 92603 (614), 495 9445070010, -95 9492010 against this period corri day Stakeholders Consultation Questionnire BORSEROUS. Che Che Enderby Colon 3005 Hunz Zayos Wint မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဗြေဆိုသည့်နေရာ..... Environmental and Social Impacts 02 (Yes/NO) Comments on Project ထစ်မြစ်ချက် ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ 3දීරීවට \3දීරීව ယစစိမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဖြည့်စက်အကြံပြုံမှုက်များ 0 Yes ဆိုးကိန္မႈများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလေး ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ noma OSI Goys May be Styr ) အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား out o' 1 g & I serious / 1) ကက်ရမ်းကြောင့် ကိုလောင် သဘာဝဆန်အမြစ်များကို P Yes ထိနိုက်နိုင်ပါသလား rogori pars 1 gays: ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို 9 Yas ထိခိုက်နိုင်ပါသလား Boiles 4 Qng f. w: ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခဲမှ၊ 90: 5] Yes yahapan y (1 was 1 (3)) ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊ ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမူစီးပွားရေး G Yes Rich & American Succes ခိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား Wight & month ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 No. သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအစေသက်အအုံများကို ပိုမို A troboble ပြတ်သိမ် ကြမ်သွားနိုင်ပါသလား Maybe ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းျင်နေထိုင်သူများကို 0 ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား သမိုင်ကိုန်ကကြာန် တက်ပန်းကျင်ဆွကိုင်သူများကိ Reisig & weight 8 may be Bang pe (All Boiler Poiscoste) Bang 23, 188 AU: BOID : Add years အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား 

	Teres d annual availabilitation (Leono	, davectoriarianigo	O 75 tigens (Léces)
	Stakeholders Consultation	on Questionnire	
හංව	S. Awnz Zayos Wind Burgsizer	S. Cha. Cha. S	Ladustry Lft
မေမြ	န်းသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	¢.	ig2.1+.6.019
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
-	ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မှုများ	පිදීරීවය / පිදීරීව	දහළයිබුරිග
0	ပာစစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကွင်ခနတိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May be	<u>ခြည်စွက်အကြံပြ</u> ုချက်များ ခေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေ့ထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	398802890
Ŷ	သခုစီခံကိန်ကြောင့် ဤဒေသက် သဘာဝအခုစ်အမြစ်များကို သိခိုက်နိုင်ပါသလား	May be	entry cutore
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	May be	AlaccollE!
0	ယခုစိပ်တိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	May be	Generalized, impact
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ငိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	alegander og & way a
9	ယခုစိပ်ကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့စောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအစောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	Colorador Deposition
Q	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Pes	at seems to welcome,
Θ	ာဗုစီဝံကိန်းစကြာင့် ဝက်ဝန်းကျွင်စနဝဗိုင်ဘူးမွား၏ အလုဝ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	No	cleve to local improvemend.
	Signature ( လက်မှတ်)	2.0 0 3	
Addr	ess ( နေရပ်လိပ်စာ ) ေ( ) နားနိုင်နဲ့ ) ၊ က က က က က က က က က က က က က က က က က က	1924 Z.S. CS S	ivem c
	spice as a spice of the second	500	***********************************
	0 0	00	

	Stakeholders Consultati	ion Questionnire	
පො	5Aunz Leyes Wist	es. Cho Cho	Industry Utd-
କେଦ୍ୱି	န်းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	နော့ရွ	
02	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
-	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မှုများ	පිරිදිරි/ ඉලිරිදිරි	දුරුම්දිනාගර
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May be	ဖြည့်စွက်အကြံပြုံရက်ရား ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစိပ်ကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	Pasifive impact	and region be
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသဆိ သဘာဒအခုမ်းအမြန်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	อร์กู่ หรืะ สุขยุธิมุษก: ภาะ
9	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	May be	er Ederen: ut reden: de
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	nggs ron.	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုငိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	NG	
9	ယစုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြက်လို၊ ကြောဘာနိုင်ပါသည်။	23 24196 1999 1999 1999 1999 1999 1999 1999	
Ø	မြဟယ္ ကြာလွှာနှင့်ဝင်လင်း ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းဂျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆီးကိုးများမပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသူလား	estiony	
e	ယခုစီပံလိန်းကြောင့် ယခုစီပံလိန်းကြောင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အဆောင်ကာယက်မြစ်သေါကတော	No	
0 E	မြတ်သိပ်ကြည်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား ယင်ဂစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား Signature ( လက်မှတ်)	m:323222	

# EMP for Manufacturing and Distribution of Instant Noodles and Vermicelli

	HRD Environm Service Haman Resource Develops and Service Address No.472, Asing My Mayango Townsh Phone: + 9256035414	ental Traini es Co., Ltd. ment Environment a in Thir Stratt, Guarter 2.1 http://segon.Mytenmar -95.9445070015, +08.941	ng and I Training main Road, Moletop
<del>కాంద్ర</del>	Stakeholders Consultatio Aမာင္Zayorဟူး။ စီမံကိန်းအမႏ အသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ	on Questionnire ည်	Industry Ud. 21. S. M.
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားစရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලුතිදිරි/	Comments on Project ဝဝင်မြင်ချတ်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	ဖြည့်စွက်အကြံပြုံရွက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	No	กราชสาเกรี เริ่าน
9	ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် ကိုဒေသဆံ သဘာကခုစ်အမြစ်များကို လခိုတ်နိုင်ပါသလား	Yes	(NUS: 67. Ferry 25) Trucks entry whos
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတီပန်းကျင်ကို ထိခိုတ်နိုင်ပါသလား	May be	went new: er: 00 of 1
9	ယစုစိပ်ကိန်းစကြာင့် အသံရာညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	No	Public concern 2 8000
G	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုနိုကောင်းဖွန်လာနိုင်ပါသလား	Positive import	enscondi
9	ယစုစီမံကိန်းစကြာင့် သယ်ယူပို့ောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	Thatfic Cside parking Dumazic to near calt:	5)
ଜ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ထိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes:	
Θ	ထင္ဂလိဂံကိန်းကြားဦး တာလန်းကျင်စနတိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	No.	
Addr	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )ကို ဖြဆ်ဖြ ress ( နေရပ်လိပ်စာ )ကမ္ <i>က်ရာ ။</i> ဗိုဂါ ဗုဒ္ဓာမ. ခွဲC.စက်ဖြာ့မျက်ချာချင်း အိ	VO 1. mr E 1. g. 45 mg d Jony; . gr. J.E. 2	

#### EMP for Manufacturing and Distribution of Instant Noodles and Vermicelli

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Address No.472, Aung Myin Ther Street, Quarter 2, Insein Ru Mayango Township, Yangon, Myanmur Phone : +95 9256036414, +95 9445070016, +95 949201650 Email - Aurig lavelual goog II com. da wohnma raun go O'Taligmai Stakeholders Consultation Questionnire 30425 Aunt Eager Wist Luctry Itdaso 2(. F. 09 မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို ့) ဗြေဆိုသည့်နေရာ..... oS Environmental and Social Impacts (Yes/NO) Comments on Project ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ පිදුලින්ත / පුදුලින් දිරුයුරිබාරි ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်ခနတိုင်သူမျာအတွက် 3 ဖြည့်စွက်အကြံမြုံရက်များ ရှိးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား Steady ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ 878: 8790: 8-4 Sm glow? J 14 အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား သခုစီခံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လဘာဝအခုန်းအမြန်များကို 9 4 ထိနိုက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတိဝန်းကျင်ကို 9 ထိခိုက်နိုင်ပါသလား n ယခုစိပ်ကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တွန်ခါမှ၊ များ 57 -ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊ ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး C 38.80 စိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို 96888 ပြတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းျင်နေထိုင်သူများကို 6 196822 ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဘု ထင်ပါသလား လူမှုလူမှုလူမှုလူမှုလ ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ Ē အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို 26834 အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား Signature ( സന്ഗാര്)..... 

#### EMP for Manufacturing and Distribution of Instant Noodles and Vermicelli

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. VIC+5 Address No.472, Aung Myin Thar Street, Gourter 2, Insuin Go Mayango Township, Yengon, Myenmar Phone +95 9256030414, +95 9445070016, +95 949201550 ung lave ung lave ung lave and a solution of the lave a Stakeholders Consultation Questionnire 8008\$13005 Che Che Inductory UL 396by 050 21. 5, 2019 မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို့) ဗြေဆိုသည့်နေရာ..... Comments on Project (Yes/NO) Environmental and Social Impacts 30 දිතුවෙටුරිග ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ පිරිදිරිව / පිරිදිරිව ဖြည့်စွက်အကြံမြို့ရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည် ယစုစီဖံကိန်းသည် ပတိဂန်းကျင်ခနထိုင်သူမျာအတွက် 2 3 3 3 2 2 200 ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား wards more and & F ယစစီမံကိန်းရကြာင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ 1 အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား ကားစီမံကိန်းကြောင့် ကိုအောက် ဘာကာအခိုးအမြစ်များကို whenyersh 362000 Ŷ လိနိုက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတီဂန်းကျင်ကို 3, Engallis 9 5 ထိခိုက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ 61 ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊ ယခစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး 6 V ဝိုနိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 6488 9 သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအလောက်အအုံများကို ပိုမို manoEngen မြတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို 262 000 S ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဘု ထင်ပါသလား and a start and a start and should be E အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား Signature ( හාරාගේ)..... Address ( apploson ) ...... marsh war to a share a for the former and the former currens gred (200) county ourse gl 13-382 jan ( croping 2) pro ) 21 50094 2 500
(	HRD HIS	A State	HRD Et Iuman Reso Address Phone : mail : <u>annele</u>	NUTEON Serv mce Dev No.472, Au Mayango T +95 92560	Ices C elopment I ag Myin Ther ownship.Yang 36414, +9594 ILcom, dawe	dil CO. Envi Stree pon,M 45070	Ltd. ronmenta c.Quarter 2, lysnmar asi6, +95 94	il Tra Insein 92016 (@@V	ining Rosd, SB
08	General Id	entificatio	GG	းမြန်းသူ (	Interrogato	r) -			
12500	Sich8:( Div	ision)	ale ( District	:)	Bigos ( Ti	owns	ship)	607	ap (Village)
alboart I					0.0				
ကျောင်း	း( မူ၊လယ်၊ဒ	ာထက) ဖ	ဆေးရုံ၊စဆေးခန်၊		အဓိကစ်းပွ	ວະເອດ	1	N2:	
Name Şi	မိသားစုဝင်ရ (Socio-co	များ၏ လူမှု	စီးပွားဆိုင်ရာ nditions of fa	အချက်အc mily mem	လက်များ bers)				
	<u>ං</u> දි	လူဦးခရ	ကျား/ မ	ශාරා	အလုပ်အလ	දිදි	ပညာအရ အရင်း	8	နေထိုင်ခဲ့သော ကာလ
					1000	-	12	-	
		ခြုက်များ (	Advices and	Comment	s)	-			
၄။ဆွေ	108139[0][0			Basna	88.00	ulla	n ogt	inc	i of age
ଦ୍ୟବକ୍ଷ ଜ୍ୟୁ ଜ୍ୟୁ	15/02 ~		colores.	N 60 2/5	in a man	in	raenn	ø	fa minan

and Further	HRD HRD	HIF and Ema	RD Er an Resol Services Address Phone : il : <u>aungia</u>	ND.472, Aur Mayango To +95 925603	ices C elopment E ng Myin Thar S Swinship,Yangi 6414, +95 944 Leom, dawo	al O., Envir Street DR, My \$5070	Quarter 2, 1 yanmar 816, +95 945 araung007	I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	ning losd, ' 8 ailcom
			GU	းမြန်းသူ ( ]	Interrogato	r) -			
වා (C	ioຈິຣິະ( Divis	tification ion) දේදි	( District	:)	ဖြုံ့နယ် ( To	owns	hip)	6076	କ୍ସ୍ ( Village )
	. C		Socool S		အဓိကစီးဟ	ວະເວດະ		လူဦး	ရေ ( ကျား၊မ )
အကျာင်း	မူ၊လယ၊အ၀		9-8		easing an	1010	àri	n Lo	(4900/2000)
AGOM Name	ကောက်နာင် က	မီသားစုပုံစံ Family Ty	pe	Religion	ာ ကိုးကွယ် ကိုးကို ကို	Nat	Sur tionlity いいつ		မိသားစုလင်ဦးဖရ Family Members ၎လောဂ ~<
511 Degel	များ နိသားစုဝင်များ (Socio-econ	ား၏ လူမှု၊စီးပွ iomic condi	ကားဆိုင်ရာ tions of fa	အချက်အင mily mem	လက်များ ibers)	38	ບວນເຮັດ	S	နေထိုင်ခဲ့သော
	02	လူဦးရေ	မ ကျား/	33000	3200000		නබුරිා		ທາແດ
		g	210		Delfer.	Je .	roon	8	and (Ins)
Greeg	දෛානාලිලිල	ျက်များ ( Ad	ivices and	Comment	s)			0_	2
o a uya	re flux.	~ ~ ~ e	w en	NEI EI M	med	0 78	each u	y s a	3027E

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Provide Structure Structure Structure Counter 2, Insuin Rocal, Mayange Township, Yangon, Mayanmar Phone, 1 - 95 0256036414, +95 0246070016, +95 0246050 strag avtingigmentLeom, dawotumnara.uxg0 CP Stakeholders Consultation Questionnire 8008\$13005. Cho Cho Industry Itd. အမည်..... asp. 21-5-2014 မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို ့) ဖြေဆိုသည့်နေရာ..... as Environmental and Social Impacts (Yes/NO) Comments on Project ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မှုများ පිදීර්වු / රිදීර්වු දිරාලප්ටුර්ග ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် under 11 Entronant Gauge Store 3 ဆိုးကိျးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ဝါသလား ດຊະວາກະຊີຣົບໃວວຸວຸຣິ ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်း ဘျင်နေ့ထိုင်သူများ၏ Alle adding another wager အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား Jok childred and လာနစီခံကိန်အကြာင် တို့စေသဆို သူကျားနိုင်ငံစီခံရပ Ŷ eleverly engoing ထိနိုက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ကျ်ဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို 9 38 miserialing ထိခိုက်နိုင်ပါသလား usedavar & ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ 5] Can ephlemun ဖြစ်နိုင်ပါသလား 4 an is C ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး magine chesos engol africanthe ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 under worden warder fo သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအသောက်အအုံများကို ပိုမို ပြတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား 3 fraza adding ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းဂျင်နေထိုင်သူများကို ø and so grean 7 20 1000 ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား လင်္ဂစီမံကိန်စကြာင့် မဟာ်ပန်စ ချင်နေ့ကိုင်ဘူမူတ იიგინი აგიხინი კიდი of Siges ê sand E အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို 8 2 18 18 an grange အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား manging american Signature ( လက်မှတ်)..... Address ( နေရဝ်လိဝ်စာ )..... ..... A (angeg, when E. of. who 25 of )

	Address No.472, Aung My May ngs Towns Phone - +5 2250 5250 51614	vin Thar Street, Ober ter Nin, Yengon, Myenmar I. + 95 5445070016, +95 5 G. dawohumaraungol	it di 1 i oloring 2. Inseln Roed. 249201000 0 79855556 Lators	
200	Stakeholders Consultati စီမံကိန်းအမ	on Questionnire 28ChoCh	a Industry Ltd.	
000	န်းသည်နေရာ ( သို ) ကြောဘာသားက	ဇန	212 D. 2 CALS	
05	Environmental and Social Impacts	(Vest NO)		
~	ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိတ်မများ	( Yes/ NO)	Comments on Project	
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်္နေထိုင်သူမျာအတွက် ရားကျွံးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Contagones	ထင်မြင်ချီတ ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်ရော၊	
J	ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	कल्ट हु	မရေးသားနှင်ပါသည်	
9	သခုစီခံကိန်းကြောင့် ကျံဒေသခံ သဘာဝအခုမ်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	escar 88	Generances	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	392000	Control of	
9	ယခုစတေနးကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	33200		
5	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	39200		
7	ယစုစိမ်ကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့ပော့တ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အဆုံများကို ပိုမို ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	nat le		
>	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	38200		
	တင်္ဂလိမ်ကိန်ကြောင့် အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	wash		
idre	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် ) <u>ရှိ.ဇးက ဇြင်း</u> SSS ( နေရပ်လိပ်စာ )	5. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.	15 2 J	

21	General I	dentificat	ion	မေးမြန်းသူ (	(Interrogato	r) -		
<u>Ges</u> ec	S.088:( D	ivision)	စရိုင် ( Distr	ct)	ဖြံနယ် ( To	wnship)	နုတ္ရ	ළතු ( Village )
ကျောင်	း( မူလယ်	ജന്ന)	ဆေးရုံ၊ဆေးခ	\$:	အဓိကစီးပွာ	ଜ୍ଞା	్దరి	ແດຊ ( ດາງກະເບ )
	စဉ်	လူဦးရေ	တျား/ မ	anniy mem නොරා	အလုပ်အကို	රි	25	နေထိုင်ခဲ့သော ကာလ
01000			àrivicas and	Commonw	4			
Anash	( stay	Idlessellse (	~ gleo	un On	w Englin	elandor	act	condering

	HRD Environn Service AddressNo.472, Along M Meyangs Towns Phone +95 9256036414 Email ansalarthor group Loop	vin The Street Quarter a Min The Street Quarter a Min The Street Quarter a Min, Yengan, Mysenmar 1, +95 944 to 7 kU 16, +95 s m. dawahamara ungot	Ting and tal training R. Insels Road, Responses D'Agmailtean
ంటన్ర	Stakeholders Consultat ອິຍັດຈິຊີາສາຍ	ion Questionnire చి	
ନ୍ଦ୍ର	းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	Gģ	§
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစိမံကိန်းသည် ပတိုဂန်းကူင်ဖနုထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	on o Franktag	ထငမြင်ချက် စြည့်ခွက်အကြံ့ပြုရက်များ
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	3620	anternative company
9	ယခုစိပ်ကိန်းကြောင့် ဤဒေသခန် သဘာဟာခုခု <del>င်ခန့်မြန်များကို</del> ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	1 Proces 3 ar	Ste COURS ATE
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ <mark>ပါတ်ဝန်းကျင်ကို</mark> ထိန်က်နိုင်ပါသလား		
9	ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	39200	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	0588	
2	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် သသိယူပို့စောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအစောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	38700	
Q	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်း ျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးထိုင်ရာ ဆိုးကိုူးများပေးနိုင်သည် ၇ ထင်ပါသလား	arge Cesty	3118
3	ယရက်ပံကိန်အကြာင့် ဝတ်ဝန်ကျော်ဝန္နကိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	neve de	
ddre	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် ) ess ( နေရပ်လိပ်တ )	rt Burner Court & 2	Earchard )

	Alternan Resource Develop and Services Advertees Mayange Towns Phone + 95 925603614 Email aung/avthatemail.com	His Content ment Environment his Street, Goarter 2 Rip Vangan, Mysnmer 6 +95 945070016, +95 9 G. dawohumaraung00	al Francing Historia Road, 49201658 17425grounile care
නයෝ	Stakeholders Consultati ອີບໍດຈິຊີະອາຍ	ion Questionnire දුරි	
କେମ୍ବି	န်းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	webs	g
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မှုများ	රිදීර්වය / රිදීර්ව	ထင်မြင်ချက်
0	ပာခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကူးဇ်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	664598	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်း ဘျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အဂဒိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	24200	wethy apecast
7	ကခ်ရွက်နှံးကြောင့် ထိုသောဖွဲ့ ဘသာဝအရင်းအပြစ်များကို ထွန်လွန်စပြဘလား	ed rounds light	ensterne strange
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	calogfor	
9	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလာ။	averte	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Curte	
9	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	aetz	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းဂျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	arde	
e	ယဂုစိပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့ထိုင်သူတွာ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	38200	
Addr	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )ဂရဲ.ၾကလ် ess ( နေရဝ်လိဝ်စာ )		
	Low Some	conno	*****

	HRD Environm Service Human Resource Developm and Services Address No.472, Anne Ma	ental Train os Co., Ltd. ment Environment	ing and
	Mayango Townsh Phone : +95.9256038414. Email: aurg/artibalignoll.com	19. Yangen, Myanmur +95 9445070016, +95 94 , dawolinima ratin g007	agoiste Tilligna i Leonn
ఇంచ్	Stakeholders Consultatio စီဖံကိန်းအမည	on Questionnire გ	
ရမပြန်	းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	စ်နှစ်	
ంస్ట్	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင်လမစီးပွားရေးအပေါ် ထိရိက်မများ	( Yes/ NO) ලිතිදිරි ( මිතිදීරි	Comments on Project තරේශ්රිතුරෝ
0	ယခ္စစီစံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်ခနထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	8 /2 200	ဖြည့်စွက်အကြံပြုရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီပံံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	38000	200334 0 @ F 003
9	သခုစီခံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအနော်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	selver og 3 3 2	erconst. uceaa
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘၤဂ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	s facu	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလာ။	38200	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	aste	
9	ယစုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူ၇ို့စောင်ရေးလမ်းစကြာင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအစောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	SPROX	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုူးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	3gz on	
(i)	ယဂုစီမံတိန်းကြောင့် မတ်ဝန်းကွင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အရွှင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်မြှစ်စေပါသလား		
	Signature ( 0005405)		
Acida	Name (	Bearfier.	
, second	Syster silve	might mil Eug	7

	Stakeholders Consultation	on Questionnire	
තපථ	ို စီမံကိန်းအမဉ	£	
00	န်းသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	କଳ୍ପ	g
og	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
_	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	ලිනිදිරි/ මලිනිදිරි	දරාවේශ්රිත
0	ယခုစိမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကွင်ခနတိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May be	ဖြည့်စွက်အကြံပြုံရက်များ ရေသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	No	Sately for Boiley
9	သခုဂိမ်ကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာသာခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	may be	Onge I meron
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	May be	
ອ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	No	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ကျိဒေသအိ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုခိုတောင်းနွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့စောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအစောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
ົດ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May be	
e	ယင္ <sup>ရမီလံကိန္</sup> က်က္ခ်ာင္ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NO	
Vddre	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် ) 255 ( နေရပ်လိပ်စာ )	ຊີ.ຄ.	

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Midreas No.472, Aung Myin Tine Street, Doarter S, In ann Mayange Township, Yangon, Mysomar Phone +95 9256036414, +95 9445020118, +95 9492010 une lave bioriginaliteren, davennoma saurgo Cross Stakeholders Consultation Questiognire soups. The cha Industry asi 21-5-2019. မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဇြေဆိုသည့်နေရာ..... os Environmental and Social Impacts (Yes/NO) Comments on Project ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ පිදිරිවට \3දිරිව තර්ශිරිබාරා ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် 6 May be ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီဖံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ J No Chat water is up အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား ကစ်စွက်မှုအကြာ၌ ထို့ဒေသခု ဘဘာဂအခန်းအခြစ်များကို F Safely For botter, NO ထိနိက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို nophi 9 Yes ထိခိုက်နိုင်ပါသလား ယစုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ 1 poor Yes යේදීරධනානය ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ 6 လူမှုစီးပွားရေး Yes Any be ဂိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူစို့စောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို No ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို 0 May be ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား လက္ခရီလက်နီးကြောန် ပတ်ဂန်းကွန်ခန္နဝနိုင်ကုပ္ပား၏ E အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို Yes အနောက်အယူကိုဖြစ်စေပါသူကား Signature ( സന്റെത്)..... 

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Address No.472, Aung Myin Thai Street, Guarter 2, Intein Ros Mayango Township,Yangon,Myanmar Phone : +95 9256036414, +95 9445070016, +95 949201859 forall aung layting igns il.com. da wohnena ravo g0127# Stakeholders Consultation Questionnire Bunssissups ... The Dedistry Ut 996pS..... မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ..... (Yes/ NO) Comments on Project Environmental and Social Impacts os ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိရိုက်မှများ ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင် ထင်မြင်ချက် မာဇာနာရှိ ငြည်းက်အကြံမြူးရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်ခုနထိုင်သူမျာအတွက် 0 ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများအိ marce 6 my E. Donoon J အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား abounded core ကာခုမိရဲအဆိုနှစေလာဘာ စီလေခေါ်က ဂိုက်ကြမနိုင်ငံမိန်လ 9 තිදිගරිදීරිගිනගො ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတီဝန်းကျင်ကို 9 ထိခိုက်နိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ prise REany 9 ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊ usion weaters. ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး G 36200 စိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 38200 သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား OsfElnozheane, ) ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို 0 ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား သခုမီတံကိန်းကြောင့် ၀က်ဝန်းကျင်ခန့်တိုင်သူများ၏ E 36200 အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား Signature ( იარყინ)..... Address ( နေရပ်လိပ်စာ )..... Sured rice of strender

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Address No.472, Anng Myin This Street Cluerter 2, Insuin R Mayange Township, Yangon, Myanmar Phone : +95 9256036414, +95 9445070016, +95 949201658 moglavinationall.com. da wohnma zaun g007az Stakeholders Consultation Questionnire 3028 Awing Lagon Winf Bungsissups Che Che July 141 မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ..... oS Environmental and Social Impacts (Yes/NO) Comments on Project ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ මර්ෂීර්/ යමර්ෂීර් ထင်မြင်ချက် ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် 0 les (Air/G. Water) Estenson Bennham ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီပံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ Positive impact agos E ages 1 solen J အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား ကရာမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ ကဘာဂအခန်းအမြစ်များကို Grofig uben 95 2 Les ထိနိုက်နိုင်ပါသလား 28. 53 88.007, ယခုဆီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို May be 9 ထိန်က်နိုင်ပါသလား 878251 ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ 5 Les (Boilen / Raw input) ဖြစ်နိုင်ပါသလား B ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမူစီးပွားခရး les ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 9 May be သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအဆောက်အဆုံများကို ပိုမို ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းျင်နေထိုင်သူများကို 0 May be ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား 3000003800000 ဝတ်ဝန်း ချင်စနတိုင်ဘူများ၏ ê အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို No အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား Signature ( സന്ഗ്രന്)..... 

	HRD Environn Service Internet Resource Develop and Services Alter as Ro.472, Aung Ma Mayangs Towns Prom 1950 2560 35612 Town	vin Ther Street Quarter 3 http://www.street.guarter 3 http://www.street.guarter 3 http://www.street.guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.guarter.gov guarter 4 http://www.street.gov guarter 4	hing and tal training traing training training training t
නඉදර	Stakeholders Consultati	ion Questionnire చర్	§
000	န်းသည့်နေရာ ( သို ့) ဖြေဆိုသည့်နေရာ	1	
65	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	မာစိမံကိန်းသည် မက်ဂန်းကုန်သွေးကိုင်သူဟာကက်	ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Cole56500
	ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	39400	<u>ဗြည့်စွက်အက်နံမ</u> ျှရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	39 mad	NLEOVEJane
8	ကမ္မာကေန်းချက္နား ကျာဒေသ၏ သဘာဒခနားအမြာများကို ထိန်တိန်င်ပါသလား	ango geres of	action
9	ယခုစတေနးကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိုခိုက်နိုင်ပါသလား	2 surgeres and	strander is course
0	ယခုစ်ပကန်းကြောင့် အသံဆူည်မှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	37000	was rige do ger from
6	ယခုစီမကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	38 are es	acan manuna
9	ယခုစမကန်းကြောင့် သယ်ယူပို့္ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအသောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	37200	maarcore on 8
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	v	ourosiggie
E	ားခုမီလံကိန်ကြောင့် ဝတ်ဝန်ကျော်စနတိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	v	
Addre	Signature ( సంస్థలాన్) Name ( ఇంచ్రా )కున్నార్.ఒక ess ( క్ర్యూల్స్ క్రింగ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రామ్ క్రింగ్ క్రామ్ క్రింగ్	ביותן. בייתו הפינקב	

	Human Resource Developm and Services Advestige Townsh Phone: +95 9256034414, Email: autoplayting/remail.com	entai Trair es Co., Ltd ment Environmen o The Street, Goarter 95 9445070016, +95 9 dawohumaratung00	tal Yeanning tal Yeanning Eilinsen Roed, Marzoiese 2702gostallerem		
2005	Stakeholders Consultatio	on Questionnire			
206	န်းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	<u>م</u> ه	§		
02	Environmental and Social Impacts	(Yes/ NO)	Comments on Project		
0	ပာခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်ခန့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျွံးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May be	ထင်မြင်ချက် ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်များ		
J	ယခုဆိပံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	No	မေးသားနှင်ပါသည် စနေသားနှင်ပါသည်		
9	ားစုနှစ်လျှန်းကြောင့် ထို့ဒေသခန့် ဘသာဝအရင်းအမြစ်များကို ထိုနီလုန်နိုင်ပါသလား	Muy be			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	Yes			
อ	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	No			
G	ယခုစိမ်ကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	and the second		
2	ယစုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုံလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	Yes			
۵	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား				
Ξ	သင့္ ကိုလ်ကိန်းကြောင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား				
\ddin	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )ကို. နိုင်နိုင် ess ( နေရပ်လိပ်စာ )	e35			

## Appendix C

## Attendance list of Public Meeting

CCI ຊໍາຊາຍ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເປັນ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເພື່ອຍູ່ ເປັນ ເພື່ອຍູ
တ္သေးေးဖတ္စက္ထူးရွာ
ခိုူခိုူစက်မှုလုပ်ငန်းလီမိတက်မှ အကောင်အထည်ဖေါ် ဆောင်ရွက်မည့် "Shin Shin Instant Rice Vermicelli" လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် ရေးဆွဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းအတွက် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်များကို ရှင်းလင်းတင်ပြပြီး လူကြီးမင်းတို့၏ အကြံပြုချက်များ ရယူလိုပါသဖြင့် အောက်ပါအစီအစဉ်အတိုင်း ကြွရောက်ပေးပါရန် လေးစားစွာဖိတ်ကြားအပ်ပါသည်။
နေ့ရက် ။ ။ 28-5-2019 (Tuesday) အချိန် ။ ။ နေ့လည် (၂)နာရီ နေရာ ။ ။ အမှတ် (၁၀၄), နွယ်ခွေ ထောက်ကြံ့၊ မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်။





- (	HRU HRU HRU HRU HRU HRU HRU HRU HRU HRU	D Environm Service Resource Developr vices ddress:No.472, Aung My Mayango Townsh hone : +95 9256036414, uunglaytin@gmsil.com	ental Trainin es Co., Ltd. nent Environmental T n Thar Street, Quarter 2, Inse 19, Yangon, Myanmar +95 9445070816, +95 949201 , dawohumaraung007@g	g and raining in Road, 1658 gmaileom
	రిలిగిန్:300	ha Industry	ca Hd.	
-00°	మ్రోజుల <del>్ కార్రాలు 18</del>	1.2. Como . I como al	منابع بالج صحدا	
			(ပူထုတွေ့ဆုံရွသုံ့ (	ဘကဓရာကလာသူမျ
5	အမည်	ရာထူးဌာန	ကျေးရွားမြို့၊ ရပ်ကွက်	လက်မှတ်
2	631630:200		20200	ALO
١.	63122286		6.0	Į.
2.	ARADUS		K .	Y.i
1	Biog: 5BI			Lin
lut.	Share and Ste	DSO / ESD	6 cm E do	Q:
(s	Simu SE		"	the start
2.	Q: 22 md .	Dy. Direkon	0.0-0-	
5	PREG.:		423	- Eng
	2 263;			A
5	26861			Q4
0	20 6 00 4		100	600'
L	60006:60 1		1 petmet.	0000
2	Samilandar	2	4 10 1800	
	Bancad"		Beres	×.
1	CAR COROSI		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	(3 77.
-	a l'I'		- M	0

(	HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Address:No.472, Aung Myin Thar Street, Quarter 2, Insein Road, Mayango Township, Yangon, Myanmar Phone : +95 9256036414, +95 9445070816, +95 949201658 Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> , dawohmmaraung007@gmail.com			raining in Road, mailcom
-	రిపినిန်းအမည် <u>cho</u>	Cho Industry	Ca Hd.	
0	ည်နေရာ- <u>ခင်မှုတ် (၁၀ ၄ )၊ န</u> ွ	wage coord for 1	محمصوالد بهدا	
			လူထုတွေ့ဆုံပွဲသို့ ဂ	ဘက်ရောက်လာသူမျ <u>.</u>
ş	အမည်	ရာထူး၊ဌာန	ကျေးရွာ၊မြို့၊ ရပ်ကွက်	လက်မှုနှာ်
2	Fine Car		20002	
	3 meners (		n .	the
3	Biossi and			RA
	\$1081384:		h	burlen 9
	2-001 020	- Bind	10	Gent-"
3	3:227:000	reg se zionof	à	33
L	5 25 g 21 00		of1 a) (G)	quaj
n	ash shall		4	AL
3	Frond of Se		ay	neste
0.	ester: or: comb	G.M. Finance	ecī	£.
A	100 100 100 100	Manape	HR	"Ou
2	26 Borloge		и	Leen
3.	6399969		И	N
1	er. 20060		U U	Str.
-	Stor Co.		И	loe to
5	- lov			





Appendix.D လူထုတွေ့ ဆုံပွဲအခမ်းအနား အမေးအဖြေများ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/ခ)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)၊မြေစက ၂.၁၅ ပေါ်ရှိ Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲ၊ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့်စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်း<u>စပ်လျဉ်း၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု</u> ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှ ( EMP )လုပ်ငန်းအတွက် ကျင်းပပြုလုပ်သည့် လူထုတွေ့ဆုံပွဲအခမ်းအနား

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံ မြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/၈)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)၊မြေဧက ၂.၁၅ ပေါ်ရှိ Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့်စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်းဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်း လုပ်ငန်းအား ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ဤစီမံကိန်းလုပ်ငန်းအတွက် ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ မေလတွင် စတင်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး လုပ်ငန်းများကို ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဥပဒေ ၂၀၁၂၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်ရေးနည်းဥပဒေ(၂၀၁၄)၊ မြန်မာနိုင်ငံ ရင်နှီးမြုပ်နှံမှဥပဒေ နှင့် ၂၀၁၅ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်ရေးနည်းဥပဒေ(၂၀၁၄)၊ မြန်မာနိုင်ငံ ရင်နှီးမြုပ်နှံမှဥပဒေ နှင့် ၂၀၁၅

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) လုပ်ငန်း အတွက် သက်ဆိုင်ရာ အစိုးရဌာနများမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ရပ်ရွာဒေသခံများနှင့် ကျင်းပပြုလုပ်သည့် လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနားကို ၂၀၁၉ခုနှစ်၊ မေလ (၂၈) ရက်နေ့ နေ့လည် ( ၂ း ၀၀ ) နာရီ အချိန်၌ Cho Cho Industry Company လီမိတက်၏ အစည်းအဝေးခန်းမတွင် ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ဤလူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနားကို အောက်ပါ အစီအစဉ်များအတိုင်း ကျင်းပပြုလုပ် ခဲ့ပါသည်။

၁။ အခမ်းအနားဖွင့်လုစ်ကြောင်းကြေငြာခြင်း

၂။ Cho Cho Indurtry Company Limited မန်နေဂျာမှ နှုတ်ခွန်းဆက်စကားပြောကြားခြင်း နှင့်စီမံကိန်းအကြောင်းရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း

၃။ HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. မှ EIA/SIA Team Leader ဖြစ်သူ ဒေါက်တာအောင်လေးတင်မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် အတွက် လုပ်ငန်းစဉ်များကို ရှင်းလင်းဆွေးနွေးခြင်း

- ၄။ တက်ရောက်လာကြသူများမှ သိရှိလိုသည်များကို မေးမြန်းဆွေးနွေးခြင်း နှင့် တာဝန်ရှိသူတို့မှ ပြန်လည်ဖြေကြားခြင်း
- ၅။ အခမ်းအနားပြီးစီးကြောင်း ကြေငြာခြင်း

၁။ နေ့လည် (၂းဂဂ)နာရီအရှိန်တွင် အခမ်းအနားဖွင့်လှစ်ကြောင်း ကြေညာပြီး အခမ်းအနားကို စတင်ကျင်းပခဲ့ပါသည်။

၂။ ဆက်လက်၍ အခမ်းအနားအစီအစဉ် အရ Cho Cho Industry Ltd၏ စက်ရုံ မန်နေဂျာမှ နူတ်ခွန်းဆက်စကား ပြောကြားရာတွင် သက်ဆိုင်ရာ အစိုးရဌာနအဖွဲ့ အစည်းများမှ အကြီး အကဲများ၊ ဒေသခံရပ်မိရပ်ဖများနှင့် တက်ရောက်လာကြသူအားလုံးအား မင်္ဂလာနူတ်ခွန်းဆက် စကား ပြောကြားပါသည်။ လူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနားတွင် ယခုလို နူတ်ခွန်းဆက်စကား ပြောကြားခွင့်ရသည့် အတွက် ဝမ်းမြောက်ဝမ်းသာ ဖြစ်မိပါကြောင်း၊ ပထမဦးစွာ မိမိတို့ကုမ္ပကီလီမိတက်နှင့် ပတ်သက်၍ ကုမ္ပကီ၏ ရာဇဝင် သမိုင်းကြောင်းအား အနည်းငယ် ရှင်းပြလိုပါကြောင်း၊ မိမိတို့ကုမဏီသည် ပြည်တွင်းနိုင်ငံသားပိုင် ကုမဏီဖြစ်ပြီး ယခုစိမံကိန်း အတွက် နစ် ၃၀ ရင်းနီးလုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့ကုမ္ပဏီသည် ယခုဆောင်ရွက် လုပ်ဆောင်မည့် လုပ်ငန်းစဉ်များသည် ယခင်က ဤနေရာတွင် လုပ်ဆောင် သွားသော Yum Yum ခေါက်ဆွဲလုပ်ငန်းနှင့် မည်သို့မျ မသက်ဆိုင်ပါကြောင်း၊ မိမိတို့ကုမ္မဏီသည် အသစ်ဖြစ်သော Shin Shiin ခေါက်ဆွဲများကို ထုတ်လုပ်မှာ ဖြစ်ကြောင်း၊ ပြည်တွင်း ကုန်ကြမ်းများဖြစ်သောဆန်၊ ဆန်မှုန်၊ modified starch စသည့်တို့အား အသုံးပြု၍ သန့်ရှင်းပြီး ကျန်းမာရေးနှင့်အညီ၊ ခေါက်ဆွဲနှင့်ကြာဇံများ ထုတ်လုပ်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ဆီကျော်သည့် လုပ်ငန်းကို ယခုစက်ရုံနေရာတွင် မလုပ်ပဲ လိုုင်သာယာ စက်မှဇုံရှိစက်ရုံတွင် ပြုလုပ်ကာ အခြောက်ခံမှုကိုသာ နွယ်ခွေ ချိုချိုစက်ရုံတွင် ပြုလုပ်မှာ ဖြစ်ကြောင်း၊ ကြာဇံဆေးကြောရေ စွန့်ပစ်ရေများကို သန့်စင်ပြီးမှသာ မြောင်းထဲသို့ ပိုက်လိုင်းဖြင့်သွယ်ကာ စွန့်ပစ်မှာ ဖြစ်ပါကြောင်း၊ အနံအသက်လုံးဝ မထွက်ကြောင်း၊ ဒေသခံများလည်း လေ့လာ ဆောက်ကြည့်ပေးကြပါ၊ အပြောနှင့်အလုပ်ညီအောင် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု မရှိအောင် အကောင်းဆုံး ဆောင်ရွက်သွာမည် ဖြစ်ပါကြောင်း ဆွေးနွေးရှင်းပြပါသည်။ ဖြန့်ချိရောင်းချ နိုင်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်လိုင်စင် လျှောက်ထားရာတွင် လုပ်ငန်းစဉ်အရ ပတ်ဝန်းကျင်မှဒေသခံများ နှင့် စက်ရုံမှဝန်ထမ်းများ၊ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုစီးပွားဘဝထိခိုက်နိုင်မှု အခြေအနေကို သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ အဖွဲ့ အစည်းများ၊ ဒေသခံများ အားလုံးနှင့် တွေ့ဆုံဆွေးနွေးပြီး မှတ်ချက်ရယူ၍ ပြန်လည်လျောက်ထား တင်ပြပါရန် ပတ်ဝန်းကျင် သဘောထား ထိန်းသိမ်းရေးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြားထားခြင်းကြောင့် ယခုကဲ့သို့ ဒေသခံများ၏ လူမှုစီးပွားဘဝနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ နယ်ပယ်တိုင်းတာ သတ်မှတ်ခြင်းနှင့် ကူထုတွေ့ဆုံပွဲ အခမ်းအနား ပြုလုပ်ရခြင်းဖြစ်ပါကြောင်း၊ ယခုလည်း မိမိတို့စက်ရုံတွင် အလုပ်သမားများ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက် သင်တန်းများ ပေးနေပြီဖြစ်ပါကြောင်း၊ မိမိတို့ကုမ္ပဏီ အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်မှုမရှိစေရေး၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကို အတတ်နိုင်ဆုံး လုပ်ဆောင်သွားမည် ဖြစ်သည့်အတွက် တက်ရောက်လာကြသော လူကြီးမင်းများအနေဖြင့် ဝိုင်းဝန်းပြီးအကြံပြု ဆွေးနွေးပေးကြစေလိုပါကြောင်း၊ မေတ္တာရပ်ခံအပ်ပါကြောင်း ပြောကြား ခဲ့ပါသည်။



Cho Cho Industry Company လီမိတက်မှ ဒုတိယစက်ရုံမူး မန်နေဂျာမှ နှုတ်ခွန်းဆက်စကား ပြောကြားစဉ်

ဆက်လက်ပြီး HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. မှ EIA/SIA ၃။ Team Leader ဖြစ်သူ ဒေါက်တာအောင်လေးတင်မှ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းစဉ် များကို Power Point ဖြင့် ရှင်းလင်းပြောကြားပါသည်။ ပထမဦးစွာ တက်ရောက်လာကြသော ဌာန ဆိုင်ရာ တာဝန်ရှိပုဂ္ဂိုလ်များ၊ ရပ်မိရပ်ဖများနှင့် Consultants အင်ဂျင်နီယာများအားလုံးအား မင်္ဂလာနုတ်ခွန်းဆက်စကားပြောကြားပြီး၊ မိမိအနေဖြင့် HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. တတိယအဖွဲ့ အစည်းအကြောင်း နှင့် ဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများနှင့် ပတ်သက်ပြီး ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာလုပ်ငန်းစဉ်များအကြောင်း လုပ်ဆောင်ရမည့် နင့် ယင်းနှင့်ဆက်စပ်သည့် ဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ စည်းမျဉ်း/ စည်းကမ်းများအကြောင်း၊ မည်သည့်ရည်ရွယ်ချက်ကြောင့်လုပ်ရသည်၊ မည်သည့်အကြောင်းအရာအတွက်လုပ်ရသည်ကို ရှင်းလင်းပြောကြားလိုပါကြောင်း၊ HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. အကြောင်းကို အကျဉ်းချုပ်ရှင်းလင်း ပြောကြားလိုပါကြောင်း၊ မိမိတို့အဖွဲ့အစည်း၏ အဓိက ရည်ရွယ်ချက်မှာ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းများ လုပ်ဆောင်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ စီမံကိန်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သူ (Project Developer) များ၏ စီးပွားရေးကို ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက် အောင်လုပ်ဆောင်သည့်နေရာတွင် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုအလျော့နည်းဆုံးဖြစ်စေရန် နှင့် လူမှုစီးပွားဘဝကိုလည်း ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင် လုပ်ဆောင်ရမည်ဟူသော ဒေသခံများ၏ မျှော်မှန်းချက်ဖြင့် လေ့လာဆန်းစစ် အကဲဖြတ်ပေးသည့် တတိယအဖွဲ့ အစည်းအနေဖြင့် အကူ အညီပေးနိုင်ရန် ဖြစ်ပါကြောင်း၊ လေ့လာဆန်းစစ်မှု ပြုလုပ်သည့်နေရာတွင် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် နင့် ဒေသခံများ၏ လူမူစီးပွားဘဝအပေါ် သက်ရောက်လာနိုင်သည့် ဆိုးကျိုးများအား

ရှာဇွေဖော်ထုတ်ပြီး၊ လျော့နည်းနိုင်သမှု၊လျော့နည်းအောင် ပြန်လည်ကုစား နိုင်မည့်နည်းလမ်းများ ရှာဇွေဖော်ထုတ်ခြင်းနှင့် စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်း လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ရပါကြောင်း၊ မိမိတို့ HRD အဖွဲ့မှ ယခု Cho Cho Industry Company နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် လေ့လာ ဆန်းစစ်ချက်များအရ ၄င်းစက်ရုံသည် တားမြစ်စရိယာများ (ဥပမာ- သစ်တောကြိုးဝိုင်းများ၊ ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များ ထိန်းသိမ်းစောင့်ရှောက်ထားသည့် ကန် သတ်နယ်မြေများ စသည်ဖြင့်) အတွင်းတွင် တည်ရှိ မနေဘဲ လွတ်ကင်း တည်ရှိနေပါကြောင်း၊ ဘေးပတ်ဝန်းကျင်တွင်လည်း လူနေအိမ်များ ထူထပ်စွာရှိ နေသော်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိုနိက်မှနည်းပါးအောင် လုပ်ဆောင် နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်တွင် နေထိုင်သောသူများထံသို့သွားရောက်ပြီး ၄င်းတို့၏ သဘောထားအမြင်များ၊ လူမှုစီးပွားဘဝ အခြေအနေများကို ကောက်ယူခြင်း၊ မေးမြန်းဆွေးနွေးခြင်းများ ပြုလုပ်ခဲ့ပါကြောင်း၊ မိမိတို့အနေဖြင့် လေ၊ ရေနှင့် မြေဆီလွှာ အရည်အသွေးကို စမ်းသပ်ပါမည်။ အထူးသဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်လေအတွင်း အမှုန်အမွှားနှင့် ခရြာနမူနာများကို ကောက်ယူပြီး တရားဝင်မှတ်ပုံတင်ထားသော ဓာတ်ခွဲခန်းသို့ ပို့ဆောင်ဓာတ်ခွဲမည်ဖြစ်ပါကြောင်း ရေရှည်လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုအတွင်း စီမံကိန်းအဆိုပြုသူနှင့် ဒေသခံလူထု ထိတွေ့ဆက်ဆံရမည်ဖြစ်ပြီး နားလည်မှုနှင့် ကောင်းမွန်သောဆက်ဆံရေးရှိရန် လိုအပ်ပါ ကြောင်း ရှင်းလင်းပြောကြားပါသည်။



HRD Environmental Training and Services Co.,ltd မှ အကြံပေးပညာရှင် ဒေါက်တာအောင်လေးတင်မှ ရှင်းလင်းပြောကြားစဉ်

၄။ အခမ်းအနားအစီအစဉ်အရ အခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်လာကြသူများမှ သိရှိလို သည်များအား မေးမြန်းဆွေးနွေးခြင်းနှင့် တာဝန်ရှိသူတို့မှ ပြန်လည်ဖြေကြားခြင်း အစီအစဉ်ဖြစ် သည့်အတွက် ဆွေးနွေးမေးမြန်းခြင်းများပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ ဆွေးနွေးမေးမြန်းမှု အကြောင်းအရာ အသေးစိတ်မှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

(၁) ပါဝင်ဆွေးနွေးမေးမြန်းသူ၏အမည် -ဦးသန်းထွန်း



အကြောင်းအရာ - ယခုလို ဆရာ ဒေါက်တာအောင်လေးတင်မှ ပြည့်ပြည့်စုံစုံ ရှင်းလင်းသွားသည့်အတွက် ကျေးဇူးတင်ပါကြောင်း၊ ထွက်လာတဲ့ရေဆိုးကို ဘယ်လိုကာ ကွယ်ပေးမလဲ၊ ပြာများရော မထွက်နိုင်ဘူးလား ယင်းကိစ္စကို မည်သို့စီစဉ် ဆောင်ရွက်ထားသည်ကို သိရှိလိုပါကြောင်း မေးမြန်း ဆွေးနွေးလိုပါတယ်။ ယခုကဲ့သို စီမံကိန်းအကြောင်း သေရာ ရှင်းပြပေးတဲ့ စက်ရုံကိုလည်း ကျေးဇူးတင်ပါကြောင်း၊ ကြိုဆိုပါကြောင်း၊ အလုပ်လုပ်သည့်အခါ ယခုကဲ့သို့ လူထုကို ရပြပေးသည့် အတွက် ဝမ်းမြောက်ပါကြောင့် ဆွေးနွေးပါသည်။



ရှင်းလင်းဖြေကြားသူ - ဒုစက်ရုံမျူး

စက်ရုံမှူးမှ ဖြေကြားချက်- မိမိတို့စက်ရုံမှ Domestic များကို Waster Water သိုလှောင်ကန်မှာ စုစည်းထားပြီး water treatment with Biological နည်းဖြင့် သန့်စင်ကာ ပြုလုပ်မှာ ဖြစ်တဲ့အတွက် ရပ်မိရပ်ဖများ လာရောက်လေ့လာနိုင်ပါကြောင်း ၊ ခေါင်းတိုင်ထဲမှာလည်း ပြာများကို အပြင်သို့ မထွက်နိုင်အောင် ရေဖြန်းစနစ် Water Spraying Method ကို အသုံးပြုမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း ၊ဒေသခံများအတွက်လည်း မစိုးရိမ်ရပါကြောင်း ၊ အမှိုက်များကိုလည်း မိမိတို့စက်ရုံရှိစွန့်ပစ်ကန်တွင် ယာယီစွန့်ပစ် စုဆောင်းပြီးမှ ပမာဏများလျင်များသလို ၁၅ ရက်တစ်ကြိမ် (သို့မဟုတ်) တစ်လတစ်ကြိမ် စည်ပင်နှင့်ညိုနိုင်း၍ သတ်မှတ်ထားသောနေရာ၌ သတ်မှတ်ထားသော နည်းလမ်းများဖြင့် ညွှန်ကြားချက်များ/ စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ဖျက်ဆီးပစ်ပါကြောင်း၊ ထိုသို့ ဖျက်ဆီးရာတွင် မိမိတို့စက်ရုံမှ တာဝန်ရှိသူတစ်ဦး လိုက်ပါလျက် စည်ပင်မှ တာဝန်ရှိသူများနှင့်အတူ ဆောင်ရွက် လုပ်ကိုင်ကြခြင်းဖြစ်ပါကြောင်း ပြန်လည် ရှင်းလင်း ဖြေကြားထားပါသည်။

သုံးစွဲမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း ရှင်းလင်းတင်ပြပါသည်။

စက်ရုံသို့သွယ်တန်းထားသော ပြုလုပ်စေလိုကြောင်း ဆွေးနွေးပါသည်။





ဓါတ်မီးတိုင်ကြိုးများသည် သစ်ကိုင်များနှင့်တိုက်မိကာ ဝါယာရှော့များ ဖြစ်နိုင်ကြောင်း၊

စီမံကိန်းစက်ရုံမှူးမှ ဖြေကြားရာတွင်-ကျွန်တော်တို့စက်ရုံအနေဖြင့် ၁၀၀၀ KV ကြိုးသာ သုံးဖြစ်မယ်ဆိုရင် လူနေအိမ်နဲ့ဝေးရာမှာ တပ်ဆင်ပေးမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ဝါယာရော့မဖြစ်အောင် ကြိုးများကို အကာ နစ်ထပ်ပါပြီး ထူထပ်ကာ ခိုင်ခံ့တဲ့ကြိုးများကို

ကြိုးများကို လူနေအိမ်များနှင့်ဝေးရာတွင်သာ





စက်ရုံမှ ဖြေကြားရာတွင်- မိမိတို့စက်ရုံအနေဖြင့် ပြန်လည်သုံးလို့ရတဲ့ ပလပ်စတစ် အမှိုက်များကို စုစည်းကာ ရောင်းချသွားမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း၊ အမှိုက်များကို စည်ပင်နှင့်ညိုကာ သတ်မှတ်နေရာများတွင်သာ စွန့်ပစ်မှာ ဖြစ်ပါကြောင်း၊ အလုပ်သများကိုလည်း ဒေသခံများကို ဦးစားပေခန့်အပ်သွားမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ဇူလိုင်လဆိုလျင် အလုပ်သမားများကို စတင်ခေါ် ယူမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း ဆွေးနွေးပါသည်။ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးကိုလည်း အကောင်းဆုံးဆောင်ရွက်ထားပါကြောင်း၊ ရှင်းလင်းတင်ပြပါသည်၊

# ပါဝင်ဆွေးနွေးသူ-ဒေါ်ရီရီခိုင်

မေးမြန်းချက်- ပြာမှန့်တွေ အိမ်တွေထဲသို့မကျရောက်အောင် မည်ကဲ့သို့လုပ်ထားပါသလဲ



စက်ရုံမူးမှ ဖြေကြားရာတွင်- အရင်က ဖျင်အထူ ပိတ်စအစိမ်းဖြင့်ကာထားပါတယ်။ ယခုတော့ သွပ်ပြားဖြင့်ကာကာ အမြင့်ပေ ၂၀ မြင့်တဲ့ အကာဖြင့်ကာပေးထားမှာပါ။ Air Flow ကိုလည်း ရပ်ကွက်ထဲ မသွားအောင် စက်ရုံဘက်သို့ ပြန်ကျအောင် ဆင်ရေျရော Slope ဖြင့် ပြုလုပ်ပေးထားမှာပါ။

# ဆွေးနွေးသူအမည်- ဦးကြည်ခိုင် ( နွယ်ခွေ )

မေးမြန်းသည့်အကြောင်အရာ- အညှော်နံ့တွေကြောင့် ကျန်းမားရေးထိခိုက်နိုင်ပါတယ်၊ ထိခိုက်မှ ရှိခဲ့ရင်လည်း ဘယ်လိုလုပ်ပေးမှာလည်း သိလိုပါတယ်



# စက်ရုံမှ ဖြေကြားချက်- ဦးသန်းထွန်း

မိမိတို့စက်ရုံမှာ ဆီကြော်ကန်မထားလို့ ညှော်နံ့မထွက်ပါဘူး၊ ကြော်တဲ့လုပ်ငန်းကို လိုင်သာယာစက်မှဇုံတွင်သာ ပြုလုပ်ပြီး ယခုစက်ရုံမှာတော့ ကြာဇံကို အခြောက်ခံတဲ့စက်တစ်မျိုးသာ ရှိပါကြောင်း၊ စက်ရုံမှာ ၂၄ နာရီဆေးပေးခန်း ရှိပါကြောင်း၊ ကျန်းမာရေး ထိခိုက်မှ ဖြစ်လျင်လည်း မိမိတို့စက်ရုံအနေဖြင့် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပေးမှာ ဖြစ်ပါကြောင်း ရှင်းလင်းတင်ပြပါသည်။

မေးမြန်းသူ- ဦးသိန်းဝင်း( နွယ်ခွေကျေးရွာ )

မေးမြန်းချက်- စက်ရုံသို့လာသည့်ကားများမှာ လမ်းဘေးမှာ ရပ်ထားလျှင် လမ်းကျဉ်းသွားသည့်အတွက် မည်ကဲ့သို့ဆောင်ရွက်ထားပါသလဲ သိလိုပါတယ်



ဦးသိန်းဝင်းမေးမြင်းဆွေးနွေးစဉ်

စက်ရုံမှ ဖြေကြားချက်- မော်တော်ယဉ်များနှင့်ပက်သက်ပြီး စက်ရုံဝန်းထဲမှာ ထားနိုင်အောင် CAR Parking များကို တိုးချဲ့ဆောင်ရွက်ထားပါတယ်။ အဲဒီအတွက်တော့ မစိုးရိမ်ပါနဲ့။ လမ်းကို အနောက်အယှက်မဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်သွားမှာ ဖြစ်ပါတယ်။

#### Suggestion Letters from Public Meeting

	Email : aunglaytin@gmail.com	, +95 9445070816, +95 9 j. dawohumaraungOC	49201.558 77@gmail.com
පෙත්	Stakeholders Consultation	on Questionnire	MBES: 2800
ංදි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	ဗြပ္စ္လင္/ မဖြစ္မွန္ရင	ထငမြင်ရက် ဇြည့်စွက်အကြံမြရက်မျှ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	12 80	Jag enstated
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဟာခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	12 8 51	a fraduced
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	68 J	ia. ayous any
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	JE BO	and we where
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုဓိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	10801	wanger
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	& BBM	com sol of
Ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	are anonar	non se ile
C	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် တာ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	astractor along	gara or gra
	Signature ( opperfs)	Astr	

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address.No.472, Aung Mylin Novago Townshi Phone : +95 9256036414, - Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. Thert Environment. Ther Street, Duarter 2, Strangon, Myanma 95 9445070816, +95 94 dawohnmaraung00	ing and Inseln Road, 9201658 Wgmailcom
ంటన్	Stakeholders Consultatio ອີບໍດີຊີ້ແລະບຸດ ອີບັດດີຊີ້ແລະບຸດ ທີ່ມີ ອີບັດດີຊີ້ແລະບຸດ	n Questionnire	Sign Josef and And State
ంస్	Environmental and Social Impacts	( Yes/ NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ရှိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	3638 a	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	46696	
9	ယခုစီမံကိန်အကြာဉ် ဤဒေသ၏ သဘာပအခုခ်အမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	Social State	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	06620	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	12/28/	
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုနိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	0000	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	665	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	6880	
e	လာစုစီခံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကူးစီနာတိုင်သူများ <del>အိ</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို	Sight	

( p.) 385 52 year ( Ap.)

အမည်	EL OF ART. BUNSton	as. Allena	www.compenser
_		C GA	§
ပေပြ	န်းသည့်နေရာ ( သို့) ဗြေဆိုသည့်နေရာခဲ့က္ကာက ၄၉	93. 2. 18 war	
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	ලිරිදිරි/ මෙරිදිරි	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက်		ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြရက်မျာ
	ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား		ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	စထိခိုတ်နှိုပေါ.	၁.ထိမ္မာ ဖို့မှားသော စေန
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဝအခင်းအဖြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	ઌૹ૾૱ૢઌૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢૢ	405/69237 WD2 02
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	ાઢક <u>ે</u> જુદેજી લ	Sallas case
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	08289. 30% go	2005 1 505 200 20
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားခေး ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	ems: 187 ମିଟାର୍ମ ଶ	1- ig 8: ( b) 27:
2	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို	ဂျိမ္၊ ေမါးသြဟာဦး ယားလြန္းမျပားသူးမွ	හ භ නිහායිමා මෙ මිළ යු අදි 4
	မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	60 ບົ້າງກາຊິຣ	De el el
Ð	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	નજી સુખ્ય સુદ છે.	န. ဘိုးခွဲ စည့် ယားမျ
e	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ဟာ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို	ନ୍ମୋଟ୍ଟି-ମୁ-	35 2 4 66 69
	အနောက်အယူကိုဖြစ်စေပါသလား	Dar 5.19	8000 QU20000

	Human Resource Developm and Services Address-No.472, Aung Mylin Phane : +95 9256016414, • Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	A Co., Ltd. Ient Environment Thar Street Quarter 2 orangon, Myanmar oras 9445070816, +95 b daw-ahamaraung00	al Training , Insein Roett, 49201658 17@gmail.com
ంలన్ సందర్భ	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို ) စစြဆိုသည့်နေရာ <i>ဂသာ (၁၄၅ ကျ</i>	n Questionnire S	Jo ho lidoro
වේ	Environmental and Social Impacts ບລາວໂຄດລາວເຮັດວາມອື່ມສາຍອາຊາວອດທີ່ເວັ້ອດວາມພາຍ	( Yes/ NO) ເຈລີ\$ຣິ/ ຜູເອລີ\$ຣິ	Comments on Project ထင်မြင်ခတ်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Caspe.	မြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	elle entre	* 808, 601026
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	liacetes.	oloa onece. deel
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျွင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	on he	mile - nor as of - by
9	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် အသံဆူင္ဘာမူ၊ ကုန်စိမ္မ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	18000	1 10 00 00 co :
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Upe Plo.	soary . St no a
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ခရးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဂိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	make	1610 aproval 84
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	mappe.	und of ingle de an
e	ယစုစိပ်ကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနထိုင်သူများ၏ အလုစ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	rollog by	1902 . 002 m 201 . 40 1902 . 102 m 201 . 40 1902 . 102 m 201 . 40
	Signature ( လက်မှတ်)	Fra.	
	HRD Environme Services Addressino.472, Aung Mylin Mayango Townshil Phone : +95 9256036414, • Email : aunglaytin@gnuil.com	ental Train s Co., Ltd. The Street Quarter 2, yangon, Monama 55 54450 20816, +95 94 dawohumaraung90	ing and al Training Inseln Road. 9201658 7@gmail.com
----------------	--	--	--
కాలచ్ ఆర్మి	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ ကာတ္တော်ကြီး လူ႔က	n Questionnire S. A. R.	Long - Jane
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိမိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිඩ්දීරි/ මලිඩ්දීරි	Comments on Project ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	• Mo	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	· No,	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	. No,	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	· No,	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	. Ng	
G	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes.	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	Ng	
0	ယခုစီပံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာဓေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Mg	
e	လခုစီခံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်စနုတိုင်သူများ <del>အိ</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	Hg	
	Signature ( လက်မှတ်)	1 m	

_	Service Human Resource Developm and Services Adversishb.472, Aung Myli Mayango Townshi Phone   +95 956036314, Email   <u>aunglaytin@gmail.com</u>	s Co., Ltd. hent Environment a n Thar Street, Quarter 2, 1 n, Yangan, Myanmar +95 9445070016, +95 945 dawohnmaraun g007	l Training nuin Road, izo1658 @gmail.com
ာမည် ခမည် စဉ်	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည းသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ <u>ကာမ ကျောက</u> Environmental and Social Impacts	on Questionnire کی معلق کو معلق محمد المستخطر الم ( Yes/ NO)	28. h. 2019 28. h. 2019 Houk Ky wit Comments on Project
5	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	ලිරිදිරි/ මලිරිදිරි	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NERRE	ဖြည့်စွက်အကြံပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	NERE	
۶	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအဖြစ်များကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	10 GE ALE	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ဖါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	12 GSALS	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Go Ris	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Earle: 3 fullos	
2	ယစုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	S. F. Bor	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	10 GE RE	
e	ယခုစီဂံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်ခနုထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်မြစ်စေပါသလား	1066972	
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )	no G	

	Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Advange Township, Vangen, Mysmer Phone : 45 93630414, 495 945070816, 495 949201658 Email : <u>sunglaytin@gmail.com</u> . dawohumaraung007@gmail.com				
	Stakeholders Consultation	n Questionnire S	1 Jan ag Jare		
ං <u>වි</u>	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project		
0	ပတပန္းကျငန္နင္ လူမှုစးပွားရေးအပေ၊ ထခုကမှများ ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Parter allere	မြည့်စွက်အကြံန်မြှုရက်မျ ရေးသားနိုင်ပါသည်		
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	Salat Sur			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်မူားကို ထိုနိုက်နိုင်ပါသလား	Col-	a source and		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိုရိက်နိုင်ပါသလား	-	eg: sar noge		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	ucalen.	Rembudeer		
G	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ပိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	and alm all	3 Sur cares ud Je		
٩	ယစုစီဖံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအထောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	~@~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	1023 al more a con a		
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား		aon of the o		
e	ယခုစီဝံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	ାବଙ୍କ ବ୍ୟ-	and a constant		
Addr	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် ) ress ( နေရပ်လိပ်တ )ရိရိ	ALE.	1. 20 50 Mg		

	Service Human Resource Developm and Services Adress No.472, Aung Myi Mayang Townshi Phone 1 + 9 92560 36434, Email : aunglaytin@gnail.com	S CO., Ltd. nent Environmenta n Thar Street, Quarter 2, 1 g. Yangon, Myanmar 195 9445070816, 945 945 dawohoma raung007	l Training nsein Road, 1201658 @gmsilcom
ාංදා ර	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည် သည်နေရာ ( သိ ) ခြေဆိုသည်နေရာငို့မျက်	on Questionnire ນີ້	15. J. Jana
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင်လမစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි/ මලිනිදිරි	Comments on Project ထင်မြင်ရက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	(6,300er	ဗြည့်စွက်အကြံမြှုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများအိ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	34266	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအခင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	3222600	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	1300 205 208	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	36828	
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Ganfer 3000	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူဖြူလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	Er 3 Ja Barr	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးထိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	606888	
8	ယစုစိမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့ထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	Rish Conter	
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )	signed and a second	

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address No.472, Aung Myla Mayango Townshi Phone : 95 9756736314, - Email : aunglaytin@gmail.com.	da wohnma raun goo	Ing and al Training Insele Rosd, 19201658 7@gmail.com
ంలచ్	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည် န်းသည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာအားဖတ္တာ	n Questionnire § <i>အခြင်ဆင်ကြ</i> နေ့နို	2555 - 102 C.
οۇ	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Bodel allete	ဖြည့်စွက်အတြံ့ပြုချက်များ ရသွစ္စက်အတြံ့ပြုချက်များ
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	202	E
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဟာခုင်းအမြစ်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	1+8554	£
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	128Ford	F
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	HGS H	
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	asale	1. J.
q	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	10 (40 9)	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Wast	
e	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဟာ်ဝန်းကျင်စနုထိုင်သူများ <del>၏</del> အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	15(48 9)	te .
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )	24. 27. 29.	

	HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Address/Nag Township, Yang Bu, Myanmar Phone : +95 9256016414, +95 9445070816, +95 949201858 Email : <u>aunglavtin/2 gmail.com</u> . dawohnmaraung007@gmail.com				
ంలన్ సంధిక్	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ <u>စီသူဗ္ဘလ် (၂၃၀၄</u>	n Questionnire S & Ale and Ale eff	555-526-55 10-65-10.20 565		
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිරි\$ිරි/ මලිරි\$ිරි	Comments on Project		
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	4000	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်		
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	and source	6		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအမြစ်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	and and			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာပ ပါတ်ပန်းဂချင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	Lang gould	C.		
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	12664			
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	emers Call	CA .		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	6 9101			
0	ယခုစီဖံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား				
e	ယခုစီဝံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျွင်စနှထိုင်သူမျာ <del>း၏</del> အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလ <mark>မ်းများကို</mark> အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	ତ୍ତ୍ର କିଣ୍ଣ -			
	Signature ( လက်မှတ်)	6.			
Addr	ess ( apporton )		Service Production		

	Human Resource Develops and Services Address:No.477, Aung My Meyengo Townsh Phone : +95 9256036414, Email : aunglayting@gmail.com	nent Environment in Ther Street, Quarter 2, in Yangon, Myanmer +95 9445070816, +95 94 1, dawohumaraung00	al Training Insela Road, 19201658 7@gmaileom
ంటన్ ఇంద్రిక్	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမှ သည့်နေရာ ( သို ) ဇြေဆိုသည့်နေရာ	on Questionnire ည် ချင်ချင်ခြင် ကျော် ရောရိသာအရ	26622000 10.910000
ංදි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် စိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	ရာနိုင်/ မမြာနိုင် ကျေးရွာ နာမာက ကျေးရွာ နာမာက	ထင်မြင်ချက် ဇြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	ပြင်္ချိုင်ကိုလ်လ ကြင်္ချိုင်ကိုလ်လ	စက္မ၊ ရွာ လွ ခ်မျှင်ရာ ()
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြှစ်မူားကို ထိနိုက်နိုင်ဖါသလား	စစ်နိုင်းရှိရှိက မထိနိုင်းနိုင်ပါ	de pour ogn
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ မိတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်မဲသလား	અબ્લિટ્ટેફ્સિંગલ	5008 53 \$ E1 13
ອ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	PER 2201	စ ကုန်ကောင်းနိုင်
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	and as no solar	010025
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	1000 000 00000000000000000000000000000	
0	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	and a state all	ලාපත
e	ယခုစီမံကိန်အကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်ခုနတိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အရွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယွက်ဖြစ်စေပါသလား	ଜଡିଥିକେମ୍ବ	
	Signature ( సంగర్భంన్) Name ( ఇంచ్ )	tis 2.	

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address/No.472, Aung Myle Mayango Townshil Phone : +95 9256036414, Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. Thet Environment Thet Street,Quarter 2, Yangon,Myanmer 95 9445070016, +95 94 dawohnmaraung00	ing and al Training Inseln Road, 19201558 7@gmaileom
ణఆည్	Stakeholders Consultatio	n Questionnire S	nearly confidences
ပေပြန်	းသည့်နေရာ ( သို့) ဗြေဆိုသည့်နေရာ?သန္နာလွဲ(၂၀၀, နှ	)	and fasi
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි/ මලිනිදිරි	Comments on Project ထင်မြင်ရုက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုူများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	0, 0,	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ဖါသလား		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊		
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား		
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကွင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား		
e	ယန်စီပံကိန်းစကြာင့် ဟာပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အဆောက်အယွက်မြစ်စေပါသား။		

	HRD Environn Service Human Resource Develop and Services Address Novaga Towns Phone : +25 925603614 Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. ment Environment in Thar Street, Querter 2 (b, Yangon, Mvanmer +95 9465020116, +95 9 b, dawohumaraung00	aing and ai Training , insele Road, 49201658 97@gmailcom
	Stakeholders Consultati	on Questionnire	5500 0
ణం <u>న</u> ు లాల్		ည. အားနား ကာ . နွှေးရ	3
ంస్ర్	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိက်မများ	( Yes/ NO) ( Ses/ NO) ශිරිနိုင်/ ශ්ලිර්දිද්	Comments on Project ගර්ගිර්බාරා
0	ယခုစီဖံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျွင်နေ့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးဂဒို့များပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	600Eg.	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိဗိုက်နိုင်ပါသလား	અર્જ્સ્ટ્રેલ્ફ્ફિંડી	584899002
٩	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသာ၏ သဘာပအခင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	અ <b>ક્ર</b> ેફ્સ ફેંદગ∙	39083900823908
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	અસ્ક્રિસ કૃદળ	8000 ngg ng 2000
ງ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား	ନ୍ତି କୁମ୍ବେ	all be by a long
6	ယနစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	entrefapor.	
9	ယစုစိမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူမြူလုဝ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုဓို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	୬ <u>ଜ</u> ିଟ୍ଟେମ୍ବ-	တောက်ခဲ့ပါသည် ၊
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	N300W	
e	ယနစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနတိုင်သူများ <del>အိ</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို ဘာသာင်ကမ္ဘာက်ကြင်စခု ဖို့အတာ	ender of the series	

Signature ( സന്ഗാര്)...... 

	Email : aunglavtin@email.com	- 95 9445070016, +95 9 dawohumaraung00	4920165# 97@gmail.com
కాలచ్ లంద్రిక్	ာက္ခ်က္က ကို ကို ကြေဆိုသည့်နေရာ	n Questionnire Ss. generation cap	10-9-602
စဉ်	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိမိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනි\$ිදි/ මලිනිදිදි	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိန္ဒများမေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	rlo	ဇြည့်စွက်အကြံမြှုရှက်မူ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	and 1 gr traje 1 ge.
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်အမြန်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	way ant past
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	Sign and
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	No	Parter contr.
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းရွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	optimet gut is
9	ယခုဗီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုဘ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	anegalar 2/35
0	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန္မာများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	
e	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ဝတ်ဝန်းကျင်ခန့တိုင်သူများ <del>အိ</del> အလုဝ်အကိုင်အရွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	No	Emegnicont on
	Signature ( സന്ഗായ്) Name ( කුදුනු )	2	

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address, No.472, Aung Myl Phone 1 + 75 9756036414. Email : aunglayting@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. Int Environment The Station August Nangon, Myanmar Station August dawohnmaraung C	al Training Inseln Road, 49201558 77@gmail.com
ంఆన్ర ంఆర్మిక్	Stakeholders Consultatio စီစံကိန်းအမဥ သည့်နေရာ ( သိ ) ဖြေစိုသည်နေရာ	n Questionnire S	nen ageria Stancast.
ంస్	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ပတ်လန်းကျင်နှင့်လူမှုစာတွက်ရေးအမေ၊ ထခုကမှများ ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်လန်းကျင်နေ့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Bote ABote	ထင်မြင်ရက် ဇြည့်စွက်အကြံ့ပြုရက်မှာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအခြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျွင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	NO	
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	-
9	ယနစီမံကိန်းကြောင့် သထိယူဂို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုဝ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	NO	
۵	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးထိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	150	
e	ယခုစီခံကိန်းခကြာင့် ပတ်ပန်းကျင်ခန့တိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုစ်အခွင့်အလမ်းများကို	201.0	

Signature ( လက်မှတ်)...... Name ( 3000 ). Bussens fresher

......

.....

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address:No.472, Aung Mylin Mayango Townshi Phome : +95 9356036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	ental Trair s Co., Ltd ent Environment Thar Street, Quarter 2 Nangon, Myanmer Stanson, Myanmer Stanson, Myanmer dawohnmaraung00	tal Training tal Training 2, Insein Road, 202201658 27@gmail.com
	Stakeholders Consultatio	n Questionnire	
ာမည်	စီပံကိန်းအမည	S	angentin in allons.
-		0ş	8.28-5-2019
eo la	းသည့်နေရာ ( သို ) ဗြေဆိုသည့်နေရာဗိဝ္ပန္ကဏဲ. ( သို )	.1	ခင်္သေစြာ
<b>0</b> 2	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	( Yes/ NO) ବ୍ରିବିနိုင်/ ଜବ୍ଗିବିနိုင်	Comments on Project ထင်မြင်ချတ်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	N°	ဇြည့်စွက်အကြံမြူချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုခိုက်နိုင်ပါသလား	NO	Sone Seal : Sur Sur
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်အမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	HO	your of of and sy
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	in the of the
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	Yes	al sall serve all
6	ယခုစီပံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	yes	endinoris a sub
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုခို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	g end : Joan alig
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုူးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	Charles and the state
e	ယခုစီခံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူများ <del>အို</del> အလုပ်အ <b>ကိုင်အရွင့်</b> အလမ်းများကို	No	

Signature ( ເບດົ່ອຸດ໌).....ອີ້ອອສເ 

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address-No.472, Aung My Marage Townsh Phone 1 +95 9256036414, Email 1 Aunglaycin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. nent Environmenta n Thar Street,Quarter 2, NYSngan,Mysngar +95 9445070816, +95 94 , dawahamaraung00	ing and al Training Insein Road, 9201658 7@gmail.com
ఇఆည్	Stakeholders Consultatio	on Questionnire ა. <i>ფ. ფ. იალ</i> იგგ	Jan Bride Road
ပေပြန်	န်းသည့်နေရာ ( သို့) ဖြေဆိုသည့်နေရာဒို့စွဲအသိ	.).1.8102 A.B.1.600	and the second s
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Comments on Project ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	- 69 D	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	n 4	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအခင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	- 11	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	n 1 .	
ອ	ယခုဗီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှး များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊		
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	องการีเหตุรีได้	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား		
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား		
e	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနုတိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို	constancy of	

Signature ( လက်မှတ်).....

.....

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address:No.472, Aung Mylin Mayanga Townshi Phone : +95.9256036614, Email : aunglaytin@gnail.com	ental Train s Co., Ltd. tent Environment Ther Street, Quarter 2, 0,Yangon, Myanmar 195, 9445070016, +95, 94 dawohnmaraung00	al Training al Training Inseln Road, 19201658 7@gmail.com
ంఆమ్	Stakeholders Consultatio	n Questionnire S	0
οۇ	Environmental and Social Impacts	(Yes/ NO)	Comments on Project
0	ပတပနားကျငနှင့်လူမှုစ်းပွားရေးအပေ၊ ထခိုကဲမှများ ယခုစိမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	yor offer	ထင်မြင်ရက် ဇြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂအခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	100	N1. 500 8. 000
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	Mo	monora
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Yes	3 4 600535 650 0
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	Art and
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျွင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	
e	ယနစီခံကိန်းကြောင့် ဝတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူများ၏ အလုပ်အ <b>ကိုင်အခွင့်အလမ်းများ</b> ကို	10.60	

Address ( နေရပ်လိပ်စာ ).....

......

	HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Address ND.472, Aung Myin Ther Street, Quarter 2, Insein Road, Mayango Township, Yangon, Myanmar Phone: +95 9256036414, +95 9445070816, +95 949201658 Emsil: aunglaytin@gmail.com, dawohumaraung007@gmail.com				
පෙදුර පෙදුර	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည န်းသည့်နေရာ ( သို့) ဖြေဆိုသည့်နေရာရိသမ္မတွေ် ( သို့ ) ဖြေဆိုသည့်နေရာရိသမ္မတွေ် ( သို့ )	n Questionnire S. Shin Shin Or 2	Tretant Rice Verr 8 28-5-19 Ce		
ංචි	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိရိက်မှများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි/	Comments on Project ထင်မြင်ရုတ်		
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုျများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	140	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်		
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	พรีเมษ์อกร์ก่อง		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	NO	なのものなかっとれ		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	No	dos en nor not		
9	ယခုစီမံကိန်းခကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ မြစ်နိုင်ပါသလား၊	No	noto not alos min		
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုမီးပွားရေး ပိုမိုကောင်းမွန်လာနိင်ပါသလား	Yos	eving for the		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအထောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	NO	m GEI 1 20 60 8 20 60 181 60 1 F GEI GEEN (4) Nomme 80 2 6 1 9		
Ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျွင်နေတိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No			
e	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကွင်နေလိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အခောက်ကာယာင်ပြင်စွေပါသာဘာ	NO	ကာက် မှတ္က သောက်ကြ မက် မှတ္က သောက်ကြီး		

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address:ND.472, Aung My Mayango Towmsh Phone : +95 9256036414, Emsil : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Trair s Co., Ltd nent Environment n Thar Street, Quarter 9, Yangan, Myanmar +95 9445070816, +95 9 dawohumaraung00	Lal Training 2, insein Road, 19201658 D7@gmail.com
ంఆమ్	Stakeholders Consultatio	on Questionnire S <del>Malana ya</del> oş	2
စည် စည်	နးသည့်နေရာ ( သို.) ဗြေဆိုသည့်နေရာကို ျွှစ်သို့.(ညရှာန Environmental and Social Impacts		Comments on Project
L	ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	6686/ w6686	කර්ෂිරිමත්
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	ဖြစ်နိုင်	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	<u>୍ୱାର</u> ୁ କଥିଚ	pozi:OLGL
9	ယခုဗီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	6596	ရို ေလို႔မှ တွက်လာ
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	હિર્ફ્ટિક	620 Buigp: m
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	68 <sup>9</sup> 8	aleisi
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအ် လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	લઈ કુંદ	of i Lover "
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြဝ်သွားနိုင်ပါသလား	હિઈટ્ટેક	
Ð	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	ဖြစ် မိုန	
e	ယခုစီပံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနုထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို	328219	

Signature ( ເບດຈິບຸດຈິ)......ລຸລ \$..... 

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address No.472, Aung Myl Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, - Email : aunglayting@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. ent Environment of Street, Quarter 2 p, Yangon, Myanmar 95 9445070816, +95 9 dawohnmaraun g00	al Training al Training Insuin Road, 19201658 17@gmail.com
ంటచు ఇంట్	Stakeholders Consultatio	n Questionnire	and a
ంస్	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	ရည့်စွက်အကြံမြူချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအမြှစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	Yes	&E 02 (2) m2:
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	Yes	ကိုလူနေ အိမ်များ
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Yes	6
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	3ª. 60; 60; 60;
2	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိဝ် ကြဝ်သွားနိုင်ပါသလား	Yes	22224
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာခရေဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	
e	ယခုစီဗံကိန်အကြာင့် ဝတ်ဝန်းကူင်ခန့လိုင်သူမျာ <del>းကို</del> အလုဝ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အသင်္ခရာကိုင်အချောက	No	

and and

-	HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Address:No.472, Aung Myin Thar Street, Quarter 2, Insein Road, Mayango Township, Yangon, Myanmar Phone : +95 9256036414, +95 9445070016, +95 949201658 Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> , dawohnmaraung007@gmail.com					
ంఆమ్ ంఆధిక	Stakeholders Consultatio စီပံကိန်းအမည န်းသည့်နေရာ ( သို ) ရြေဆိုသည့်နေရာ	n Questionnire S And	1. Jan			
ంస్	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි/ මලිනිදිරි	Comments on Project ထင်မြင်ချတ်			
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ဖါသလား	Befe	ဖြည့်စွက်အကြံပြုချက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်			
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	3 કે હેશ્યુલ				
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	ලුළිදීව	్లుర్ లక్రి: ఆర్రి: ల			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဂ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	ලබදිව	3161 moje			
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ နှူဖြစ်နိ်ပ်ပါသလား၊	હાઈ નેંદ	သာသ&တော်			
G	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	હક ફેદ	Saces.			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့တောင်ရေးလမ်းစကြာင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	હઈટ્ટ				
Ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန္မာများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	ଓଛିବିହ				
e	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကူင်နေ့တိုင်သူမျာ <del>းအိ</del> အလုစ်အတိုင်အခွင့်အလမ်းများကို	96996				

Signature ( സന്ഗാത്)..... ..... .....

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address: No.472, Aung Myli Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. ient Environment o Thor Street, Duarter 2 n,Yangan, Myanmar 95 9445070816, +95 9 dawohnmaraun g00	al Training al Training Insein Road, 49201658 97@gmailcom
පොති	Stakeholders Consultatio	n Questionnire S	
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි/ මලිනිදිරි	Comments on Project ගර්ශ්රිකාර
0	ယခုစိမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	IVO	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုန်ကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Ves	-
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	
e	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အ <mark>ခွင့်အလမ်းများ</mark> ကို	tVo,	

Signature ( လက်မှတ်).....မိုးမှာ Name ( အမည် )....နေးနိုင္ငင်္သာနိုင်င်င်္ Address ( နေရပ်လိပ်စာ )......န္တယ္ကန္တြေ....နက္ကရက် ( ၂၂၇၂) ရှိလ်လာလူလမ်း

	HRD Environme Services Address No.472, Aug Myin Mayango Townshi Phone : +95.9256036414, - Email : <u>aumglaytin@gmail.com</u> .	ental Train s Co., Ltd. Thai Street, Quarter 2, arangon, Myanmar 95 9445070816, 495 94 dawohnmaraun g00	ing and af Training Inseln Road, 19201658 17@@mail.com
ာမည် ခမင်္ခြ	Stakeholders Consultatio ອັດດີຊີສາວຍຊ ອີນດີຊີສາວນຊີຣຣດ	n Questionnire S	andagi andraad
ංදි	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ශිරිနිරි/ ශ්ලිරිနිරි	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	yes.	ဖြည့်စွက်အကြံ့မြှုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအမြစ်များကို ထိုမိုက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဂ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	nos	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံရာူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	yes-	
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသအ် လူမှုစီးပွားခရာ ဝိုနိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	NIO'	40
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းစကြာင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြဝ်သွားနိုင်ပါသလား	NØ.	
ຄ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	
e	ယခုစိဝံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကူင်ခန့တိုင်သူမျာ <del>းဖ</del> တလင်အဆိန်အသင်သားစိ	0.101	

Signature ( സന്കാം)...... 

.....

Prepared by HRD Environmental Training and Services Co., Ltd

	Service Human Resource Developm and Services Address No.472, Aung Myi Mayango Townshi Phone 1 + 95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	s Co., Ltd. Ient Environment That Streat, Quarter 2 p.Yangon, Myanmar +95 9445070816, +95 9 dawohnmaraungOC	al fraining , insein Road, 49201658 27@gmsilcom
ාංදර පෙල්	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည န်းသည့်နေရာ ( သို့) ဖြေဆိုသည့်နေရာ	n Questionnire S	28.15.2019
စဉ်	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင်လှမစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မများ	( Yes/ NO) ଜୁରିଛିରି/ ଜୁଜିନିଛିରି	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဟာခုင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	NIO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းဖကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	NID	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား		ŧ
9	ယခုစိမံကိန်းစကြာင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းစကြာင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြှတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	NO	
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	VAG	
e	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေ့ကိုင်သူများ <del>၏</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NO	
	Signature ( လက်မတ်)	<i>a</i> r	

.....

200

·····

-	HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Human Resource Development Environmental Training and Services Address No.472, Aung Myin Thar Street, Quarter 2, Insein Roed, Mayango Township, Yangon, Myanmar Phons : +95 9256036414, +95 9445070816, +95 949201658 Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> , dawohmmaraung007@gmail.com				
පෙ ත් ත්	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမ န်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဖြေဆိုသည့်နေရာနံသူမှုစစ်မ္ဘာက Environmental and Social Impacts	on Questionnire	20 29 - 20 - 20 1 9 0 - 98 - 41 - 70 1 9 0000 00		
-E	ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုရိုက်မှုများ	(16) NO) 6886/ 6688	comments on Project		
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့ထိုင်သူမျာအကွက် ဆိုးကိုျမွားပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	359 696	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရွက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်		
J	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	and for a for			
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဝအခင်းအမြင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	3 ff rafeau	- anon way of		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	22.5.28	AND AND OF		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Coegle	1300 15 pr. 9;		
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားခရာ ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Cooffe .	anin prices		
2	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုခို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	Ceefe	Gingingon G.G		
0	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူးများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Gaszle	1 00 00 4		
e	ယခုစီစံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့ထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	10 (9 S Z E			
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )??	12 p.			

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address. No.472, Aug. Mvl Mayango Townshi Phone : +95 9256034414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Train s Co., Ltd. hent Environment DYangon, Myanmar 195 545070816, +95 9 dawohnmaraungOC	al Training al Training insein Road, 49201658 ?@gmail.com
පොති	Stakeholders Consultatio	n Questionnire SShim ShimI Copi	mstand Rice Versi 3.2.8.5.1.9
oβ	Environmental and Social Impacts	( Yes/ NO)	Comments on Project
5	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	66886/ 06688	කර්ෂිර්මාරු
0	ယခုစီဖံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	NO.	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	No.	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	NI	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	NO	
G	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခုေ ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိင်ပါသလား	Ves	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Wo	
e	လခုစီခံတိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူမျာ <del>းအိ</del> အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို		

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address Address Address Address Address Address Mayango Townshi Phone : +95 92560366314, Email : <u>aunglaytin@pmail.com</u> ,	ental Train s Co., Ltd. hent Environment hTher Street. Quarter 2 h7 sngo. Mysnmsr h75 9445070816, +95 9 dawohnmarsung00	al Training , Insein Road, 49201558 27@gmail.com
පෙති	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမဉ န်းသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည်နေရာအဖွာ့တွင်င္ဇာတ္တ	n Questionnire S <i>Halans yan</i> caj	5
ంస్	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනිදිරි මලිනිදිරි	Comments on Project කර්ශිර්දාහරි
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	MO	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများအိ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာတာခုင်းအမြစ်များကို ထိုနိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	NO	
6	ယခုစီမံကိန်းခကြာင့် ဤဒေသအိ လူမှုစီးပွားခရာ ဂိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူ၇ို့ထောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	NO	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	MO	
e	ယခုစီဗံကိန်အကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူမျာ <del>းအိ</del> အလုပ်အကို <mark>င်အနွင့်အလမ်းများကို</mark>	NO	

Signature ( സന്ഗ്ഗര്) 

	HRD Environme Service Address No.472, Aung Myl Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd n Thar Street, Quarter P, Yangon, Myanmar +95 9445070816, +95 1 dawohnmaraung00	tal Training 2, insein Road, 149201658 07@gmnil.com
නපෙකි පෙට්	Stakeholders Consultatio ອັດກິຊີເສຍຊ ອີດກິຊີເສຍຊ	n Questionnire S	g. Jan mallan
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	ලිරිදීරි/ යලිරිදීරි	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိ <del>ူးများ</del> ပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO	ဇြည့်စွက်အကြံမြူချက်မ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	NO	22222000000000000000000000000000000000
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	MO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	MO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	No	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	
2	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO	
e	ယခုစီခံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	10/0	
	Signature ( လက်မှတ်)	0,08.	

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address (No.472, Aung My) Mayangs Townshi Phone : +95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Irain s Co., Ltd. ment Environment n Thar Street, Quarter 2 ip, Yangon, Myanmar +95 9445070016, +95 9 , dawohnmaraun g00	al Training Insein Rosd, 49201658 17@gmail.com
ంలచ్ సంద్ర్	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည န်းသည့်နေရာ ( သို.) ဖြေဆိုသည့်နေရာဒီကမ္ဘာခော်ငံခာရ.	on Questionnire S	545-282280255 10.19.2028
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ଭୂରି\$ି / ଜୁଭିଚି\$ି	Comments on Project ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်ခနုထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No.	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုံရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုနိုက်နိုင်ပါသလား	Ц	
9	သခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဟာခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	и	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	и	
9	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	ц	
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Y228-	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	N	
Ð	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	0	
e	ယခုစီခံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်ခနုတိုင်သူများ၏ အလုဝ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	u Ri	
	Signature ( လက်မှတ်)	Xe Se	



Address ( နေရပ်လိပ်စာ )..... 410 was onin a con dis pride

	HRD Environme Service Address.No.472, Aung Myl Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Train s Co., Ltd. ent Environment n Thar Street, Quarter 2 p.Yangon, Mysamer 195 9445070816, +95 9 dawohnmaraung00	al Training , Insein Road, 49201658 ??@gmail.com
ంటచ్	Stakeholders Consultatio စီစံကိန်းအမဥ သည်နေရာ ( သိ ) ဖြေရိသည်နေရာ အာဖက္ ၄၁၉	n Questionnire S. S. h. m. S. h. c eşi	1 Instant Rice 4
oβ	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	66886/ 466886	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရွက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိမ်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	NA	
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	No	
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	
q	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ခရးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူမြူလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြူတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	
Ð	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	
e	ယနစီခံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်နေ့ထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NA	
	Signature ( സന്ഗ്രാഗ്)		

_	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address No.472/Aung Myin Marango Townshi Phone 1 +95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Train s Co., Ltd. Tent Environment n Thar Streat, Quarter 2 Py angon, Myanmar +95 9445070816, +95 9 dawohnmarsung00	al Training al Training , Insein Road, 49201658 07@gmail.com
	Stakeholders Consultatio	n Questionnire	0
ంటన	రింగిఫిణులు	§	1. 28 5 2010
000	န်းသည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာဘူးကာက ကျော	GA	and a land
ංචි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	ලිරිදීරි/ මලිරිදීරි	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	(G8ZE	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	68687E	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိရိက်နိုင်ပါသလား	66578	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	65zE	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	657E	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအ် လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	068 <i>2</i> E	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	255 De	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	68398	
C	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယက်ဖြစ်စေပါသူလား	65PF	

-	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address: ND.472, Aung Mylin Phone: +95.9256036414, Emsil: aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. ent Environment Thar Street Quarter 2, Stangen, Mysemar 95 9445070016, +95 94 dawohmmaraung00	ing and al Training Insels Road, 19201658 7@gmail.com
ణఆమ్	Stakeholders Consultatio	n Questionnire S. <u>M.M.</u> off	Shim
မေမြ စဉ်	န်းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဗြေဆိုသည့်နေရာ <u>ဘိုးမှာက</u> ေးသည့် Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိရိက်မှများ	52t. <u>β</u> ματορ ( Yes/ NO) φδξεε/ ωφδξε	Comments on Projec කර්ශුරිකුරා
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုနာများမေနိုင်သည်ဟု ထင်မါသလား	[45{PE	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်မှု ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	66598	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	56298	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	66878	-
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	BEPE	
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	GEPE	
9	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြုတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	ગ્ફિલ્સુલ	
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုူးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	#BSPE	
e	ယခုစီပံကိန်အကြာင့် ပတ်ဂန်းကျင်ခနုတိုင်သူမျာ <del>းအို</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို	මෙළුණිදිද	

Signature ( လက်မှတ်)
Name ( 3000 )
Address ( နေရပ်လိပ်စာ )
0 0000

_	Human Resource Developm and Services Address: No.472, Aung Myi Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, Emsil : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	5 CO., LLU. noent Environment n Thar Street, Quarter 2 p.Yangon, Myanmar +95 9445070816, +95 9 dawohnmaraungOC	al Training . Insein Road, 49201658 27@gmail.com
ణలచ్ లంచ్	Stakeholders Consultatio ອື່ຜູ້ກິຊີເສຍຊ ສະວນວັດຣອກ ( ວໍ ) ອຸໂອສົວນວັດຣອກ	n Questionnire S. A. A. A. B. S	28 5: 2019
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မများ	( Yes/ NO) ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေ့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	afte ant	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုရုက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုနိုက်နိုင်ပါသလား	12.2	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာပအခုင်းအဖြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	p.p-	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	10 fr	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊		
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ပိုနိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	3 A Empl	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	10.3	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	E gent	
e	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဂန်းကျင်စနုတိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	12 3	
	Signature ( လက်မှတ်)မို Name ( အမည် )	£ s	

HRD Environmental Training and Services Co., Ltd. Address:No.472, Aung Myin Thor Street,Quarter 2, Insein Ro-Mayango Township,Yangon,Myanmar Phone : +95 9356036414,+95 9445070836,+95 949201658 Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>. dawohnmaraung007@gmail.com Stakeholders Consultation Questionnire အမည်..... GED 28 . 5 . 2019 မေမြန်းသည့်နေရာ ( သို ) ဗြေဆိုသည့်နေရာ...ခြားမှာက ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် ကြောက် Environmental and Social Impacts စဉ် (Yes/NO) Comments on Project ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ ရစ်နိုင်/ မရစ်နိုင် ထင်မြင်ချက် ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် 0 ဇည်စွက်အကြံပြာရက်များ ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား Yes ရေးသားနိုင်ပါသည် ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ J အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား NO ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအိ သဘာဝအခင်းအဖြစ်များကို 9 ထိနိက်နိုင်ပါသလား NO ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို 9 ထိခိုက်နိုင်ပါသလား NO ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခဲမှ up: ງ ရစ်နိုင်ပါသလား NO ယခုစီမံကိန်းကြောင့် 6 ന്ദാര് လူမူစီးပွားခရး **ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား** NO ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဗို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း 2 သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို NO ပြတ်သိစ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို 0 ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား Yes ယခုစီဖက်န်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေတိုင်သူများ၏ E အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား NO h Signature ( സറ്റ്റെ)..... Address ( နေရပ်လိပ်တ ).....

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address: No.472, Aung Myl Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u>	ental Train s Co., Ltd. Int Environment o The Street, Duarter 2 9, Yangon, Myanmar 195 9445070016, +95 9 dawohnmaraung 90	al Training al Training Insein Road, 49201558 97@@mail.com
~లద్రీ. సింద్రికి	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို ) ဖြေဆိုသည့်နေရာ	n Questionnire S	1
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိရိက်မှုများ	( Yes/ NO) ලිනිදීරි/	Comments on Project කරිශුරිකුත්
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်ခန့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	·/e &	ဗြည့်စွက်အကြံမြူချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိနိက်နိင်ပါသလား	NO	
9	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား	NO	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဂိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	NO	-
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	NO	
Ð	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးထိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Ves	
e	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဟာ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NO	

Address ( နေရပ်လိပ်တ ).....

_	Konstanting Konstantin Konstantin Konstantin Konstantin Konstantin	In Thar Street, Quarter 2 10, Yangon, Myanmar 195 945070816, 195 9 1, dawohnmaraung00	All Training In Iraining I, Inswin Roed, 49201658 07@gmail.com
ణంచ్ లంద్ర్ లన్	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို.) ဖြေဆိုသည့်နေရာဘဲအာက် Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	on Questionnire හි දෙද දෙද දෙද ( Yes/ NO) ශිහි&ිරි/ ශ්ශිර්&ිරි	28.5.2019 Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	(65 fr	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရွက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	665 95	1 1
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသာ။ သဘာပအခင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	किछ मुह	အခေရက်းများက
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိဒိုက်နိင်ပါသလား	665 WF	eleemmp
ອ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	65 RF	y may : m
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	339 BD	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို့ တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြဝ်သွားနိုင်ပါသလား	uce fr	an e en mjess
Ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိုူးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	66 75	0.1
e	ယဗုစိဝံကိန်းစကြာင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယွက်မြစ်စေပါသလား	see for	50:10/10
	Signature ( സරාදන) Name ( කුදුනු )	P.2.85	•

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address (No.472, Aung Mylin Marango Townshi Phone : +95 9256036414, Email : <u>aunglaytin@email.com</u> .	ental Train s Co., Ltd. nent Environment n Ther Street, Quarter 2 p.Yangon, Myanmar +95 944 5070816, +95 9 dawohnmarsung0C	al Training , Insein Roed, 49201658 17@gmail.com
ణలమ్ ంలమ్	Stakeholders Consultatio ອິຍດາຊິສາລາວ ອິຍດາຊິສາລາວໂດຍເຫຼືອງ ( ລາງ ) ດອກຕາວໂດຍເຫຼ	n Questionnire ၆ရှိရှိရှိ နေ	and the second
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	( Yes/ NO) [ඉතිදීරි/ මෙතිදීරි	Comments on Project කරිශ්රිතුන්
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	GEFE	ဖြည့်စွက်အကြံမြူချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	ogepe	3121 2000-50
۶	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိုခိုက်နိုင်ပါသလား	065,82	2 2 mailing
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	ලේදි	502062
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Coffer	Hermi Oco
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	ନ୍ତର୍ଛ୍ଟେ	40. Thank
2	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	୶ନ୍ତିହିନ୍ତି	601:5/18 602 E
0	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာနေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	6598	DEDDONS,
e	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ပန်းကျင်နေ့တိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို	39330	

..... 

.....

	Human Resource Develops and Services Address: No.472, Aung My Mayango Townsh Phone : +55 9256034614, Emsil : aunglaytin@gnail.com	es Co., Ltd. ment Environment in Ther Street, Quarter 2 lip, Vangon, Myanmar +95 9445070816, +95 9 4, dawohnmaraung00	cal Training c, Insuin Road, 49201658 D7@gmail.com
ంఆన్ర	ອີເວລາຂີອີຊ໌ ອີເວລາຂີອີຊ໌ ອີຍໍດາໃຊ້ເສຍຜູ້ ອີຍຸດອີຊີ ອີເວລາວິຊະຊາ ( ນີ ) ອີຊີສີນນຸລິຊະຊາ	on Questionnire S.S. hin. Shin. I Vermicelli og Shin. 28-12	nstant Rice 8 28.5 - 2019
ංදි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	13 60 8 2 8	ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုစိုက်နိုင်ပါသလား	10 66 28	0.29+\$:\$6250
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	10 6 6 8 2	36. Nor of m E22
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိုခိုက်နိုင်ပါသလား	10 6 8 2 5	のどのいうのようよの
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	のからい としつか	10G 2 on 2 20 2
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိင်ပါသလား	6692	2050\$:m)E2.9
q	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို့ ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဂိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	10688	3000 200 200 2000 2000 2000 2000 2000 2
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	3
e	ယစုစီခံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ခနတိုင်သူများ၏ အလုဝ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	1261688	
	Signature ( လက်မှတ်)	20-	
HRD Environme Service Human Resource Development Address: No.472, Aung Mylin Phone : +95.925603614, + Email : aunglaytin@gmail.com	ental Train s Co., Ltd. tent Environment Thar Street Quarter 2 Nangon, Myanmar os 5445070b16, +959 dawohumaraung00	al Training al Training , Instein Road, 49201658 D7@gmail.com	
---	---	--	
Stakeholders Consultatio နိမ်ကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို့ ) ဗြေဆိုသည့်နေရာ	n Questionnire 5	ษะชิอาจมีให้กลา อิ.ปลาเญิ.เปลวอ	
Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ලුඩිදීරි/	Comments on Project ထင်မြင်ချက်	
သခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ထိုးကိုမှုများမေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO	ဗြည့်စွက်အကြံမြှုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်	
သခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	NO	22222255: (vala	
သခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းခမြစ်များကို သိခိုက်နိုင်ပါသလား	NO	1 april and 1 and	
ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို သိရိက်နိုင်ပါသလား	NO	Bogen Bogen	
ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	NO	- Bench Prod	
ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး )မိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	- 1000 mile of Band	
သခုစီမံကိန်းကြောင့် သသိယူဝို့ထောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ဖွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	MO	Stores and the solar and the s	
ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန္ဒိများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO		
ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ ခလုစ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NO	Bornes -	
	HRD Environmed Service Prove Developm Antress Resource Developm Antress Resource Developm Antress Resource Developm Prove 1 + 95 9356036414. Email : aunglavtino@anail.com. Stakeholders Consultatio Stakeholders Consultatio USS Stakeholders Consultatio Stakeholders Consultatio Stakeholts Stakeholders Consultatio Stakeholts S	HRD Environmental Train Services Co., Ltd.   Environment Environment Environment Intervices Statestime Events and the statestime of the	

East Ban angelerad

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address: No.472, Aung Myli Mayango Townshi Phone : +95 9256036434, Email : aunglaytin@gmail.com.	ental Train s Co., Ltd. nent Environment n Ther Street, Quarter 2 n.Yangon, Myanmar 195 944 5070016, +95 9 dawohumaraung00	al Training Inseln Roed. 49201658 97@gmail.com
	Stakeholders Consultatio	n Questionnire	
မည်	Ei Thaw Lin 8008\$13002	S Alexandra	astan Sing Comp
		GĄ	28-5-2019
မပြန်	းသည့်နေရာ ( သို ) ဗြေဆိုသည့်နေရာဒိုက္ကစစ္စဆီင်.ခ.န	A.J. A. Busia B.L.	a farma and farm
စဉ်	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	ලිරිදීරි/ යලිරිදීරි	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	N10	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	NIO	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဟာခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	
ฏ	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံရာညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Yes	
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသအ် လူမှုစီးပွားရေး ဂိုနီကောင်းရွန်လာနိုင်ပါသလား	No	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	Yes	
0	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	
e	ယခုစီပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနှထိုင်သူများ၏ အလုစ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယက်မြားရပ်သား။	No	

ഡന്ഗ്ലത്)..... Signature (

Name ( 3002) ... Fi Thaw Tim. Address ( apploador) ... Shere Ryi Thar Town ship.

..... ..... .....

	Human Resource Developm and Services Address No.472, Aung Myl Mayang Townsh Phone : +95 52603614, Email : <u>aunglavtin@gmail.com</u>	n Thar Street, Querter 2, p. Yangan, Myanmar • 55 945070816, • 55 94 • 64 wohnmaraun g00	al Training Insein Roed, 19201658 7@gmail.com
<b>జుల్</b> ల	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမဥ	on Questionnire	na g. j. j. p. e.
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) [98886/ 06886	Comments on Project ගර්පර්ෘත්
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်ဓနုထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	10 (00) 4)4	ဇြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိစိုက်နိုင်ပါသလား	10 65 दी	
۶	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	1568.90	sos nja
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	10605-41	8 8003 m
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	1267 al.	mont a long
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	080 g 2	Wards was
9	ယစုစိမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	1862598	60, 68m.4
Ó	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	120004	6ª J69 -
e	သနဗီဗံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ <del>ဖိ</del> အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	15600315	
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )	-G15	

_	Service Human Resource Develops and Services Address No.472, Aung Myt Mayango Townsh Phone : +95 926636414, Email : <u>Aunglaytin@umail.com</u>	n The Street, Quarter 19.5 Yangon, Myanmar 19.5 Yan	tal Training 2, Insein Road, 94920165# O7@gmail.com
සංක් පෙල්	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို.) ဖြေဆိုသည့်နေရာဒီဥက္ကာသို့င်နေရာ	on Questionnire <u>ນີ້. ສະຊາດສະລະຈະຊາ</u> ອະ ເວີເ.ສີມສະດີຊາມຄາ	8. Jan. g Jan. e 8. Jan. g Jan. e
စဉ်	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုဖျား	( Yes/ NO) ලිනිදීරි/ මෙනිදීරි	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	May Be	ဖြည့်စွက်အကြံ့ပြုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	No	စိန္ဒက္ရန္းစသစ် ရေဘုန
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအဖြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	May Be	စလုပ်ကိုနော့နေသည်း
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	Yes	- ထို့ဖောက်ဖွန့်လင့်ပေး နှင့် ဖြစ်မော်လင် ပါတယ် ။
9	ယခုစီခံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်စါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	Yes	1.2
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	
٩.	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့ဟေုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	May Be	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	
e	ယခုစီခံကိန်းစကြာင့် ဝတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	No	
	Signature ( လက်မှတ်)	56	ï

	HRD Environme Services Addressibo.472, Aung Mvin Mayenga Tawanshi Phone : +95 9256036414 + Email : <u>sumplaytin@gmail.com</u>	ental Traini s Co., Ltd. ent Environmental Ther Street, Querkert 2. In Strengen, Myanmar 95 9445070816, +95 949 dawohnmaraung007	ng and I Training nuin Rost, 201658 @gmail.com
ంఆమ్ ఆంద్రిక్	Stakeholders Consultation စီပံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို့ ) ဗြေဆိုသည့်နေရာဒိုဂျမ္မာခြားလာရန္.	n Questionnire தி <i>.தட்சும் சொன்கு ஒ</i> சுல் பி.கும் தொகை பல்லை	25.aq 508.k. 80.80 J. J. J. Jase M
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Comments on Project ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျွင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျွံများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	essoff J	ဖြည့်စွက်အကြံပြုချက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	и	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအမြစ်မွားကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	4	MERIDER
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	6	9 Sgran wight
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	u	20: 20200 2001
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ပိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	ч	3) as ar or or of a
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	te	හා හැගේ හෝ හ තර වි හි කොත් තර වි කාත් තර කාත් කත් හත් කත් කත් කත් කත්
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	U	
e	ယခုစိပံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်စနထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	N	
	Signature ( လက်မှတ်)		

అమ్.	Stakenoiders Consultation	S. Augu Barrangen	un infrancial francis
	Sand Bar Canada and San	Call Call	and and and and
eggs en	းသည့်နေရာ ( သု ) ဗြေရာသည့်နေရာမြန္မာေလးနဲ့။ Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
E.	ပတ်ပန်းကျင်နှင်လမှစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မများ	6886/ 66886	ထင်မြင်ရက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	~ 2400 10300	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိရိုက်နိုင်ပါသလား	いっとうしんちょうの	- er 2: 81. 2007
9	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ဤဒေသး၏ သဘာဝအခုင်းခြော်များကို ထိနိတ်နိင်ပါသလား	3 En Erley	2 means
9	ယနစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	yel & Light	1/20525:01000
9	ယနာဗီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလာ။	C335122	-stranolla of
6	ယခုစိမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	newy: Exy	in up atorio
9	ယနစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	13~: 520) 290. Con 123 200	4. 95 av or
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	- Cyce B 200	-periodiz
e	ယခုစီဂံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကွင်နေထိုင်သူဟူး <del>၏</del> အလုပ်အကိုင် <mark>အခွင့်အလမ်းများကို</mark> အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	ACZEON-	25:02 - 200
	Signature ( సంగర్భంర్) Name ( కులన్ )	/ ////////////////////////////////////	- 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

	HRD Environme Services Address-No.472, Aung Myin Mayango Township Phone : +95 9256036414, + Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	ther Street Quarter 2, Nort Environment 4, Nort Street Quarter 2, Norther 2, Norther Street Quarter 2, Norther	ing and al Training Insein Road, 9201658 7@gmail.com
సార్ సార్మ్ లర్గ్	Stakeholders Consultation စီမံကိန်းအမည် းသည့်နေရာ ( သို့ ) ဇြေဆိုသည့်နေရာ <u>ကက္ကက်မှ ကက္</u> Environmental and Social Impacts	n Questionnire S. an al a S. 410 off KLwey Kfau ( Yes/ NO)	La Jose k Ky ant Comments on Project
-	ပတ်ပန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိခိုက်မှများ	පිරිදිර/ පලිරිදිර	ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	39600	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	0 3 2 3 2	1000 EM1801
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအခုင်းအမြစ်များကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား		Supplie
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိင်ပါသလား	40895	- 2 1 1 5 F.
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊		1003 UP 100
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးျားရေး ဝိုမိုကောင်းခွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	2000 5090
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	wag by	es al e al anora
0	ယမူစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများဖေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	= (963E	
e	ယခုစီဝံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေ့တိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလ <mark>မ်းများကို</mark> အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	11 25536	
	Signature ( လတ်မှတ်)	FF	

\*

Prepared by HRD Environmental Training and Services Co., Ltd

	Human Resource Developm and Services Address:No.472, Aung Myin Mayango Township Phone (= +95.9260316414, + Email ; <u>aunglaytin@gmail.com</u> ,	al Training , Insein Roud, 49201658 37@gmail.com	
ంటన్ర.	Stakeholders Consultation ຍໍດໍດີຊໍະສາຍວ່	n Questionnire	and a good
စဉ်	ဆည့်နေရာ ( သု ) ဖြေဆုသည့်နေရာ Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိန်က်မှုများ	( Yes/ NO) စြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Comments on Project කරිශ්රිඛුන්
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကွင်ခန့ထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုများမေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	150 ZE	ဗြည့်စွက်အကြံမြှုချက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	કર્ક છે છે છે	24 6 02- 3 05 6 3 3 (
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအဖြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	[w.s.ze	orgin of now
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိနိုက်နိုင်ပါသလား	မဖြစ်နိုင်	255025525
9	ယခုစီမံကိန်းခကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	660ge	up: 17 cosesso
6	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	140 fe	ulon 05.
٩	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူပို့တောင်ရေးလမ်းကြောင်း သိုမဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	6 [y 5 }2	(120) 22 4 60 2 4 60 2 E
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	19 6 2 E	6000 200
e	ယခုစီဖံကိန်းကြောင့် ဟာပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NBOJE	Son and and a stand

2	Human Resource Developm and Services Address No.477, Aung Myln Mayango Townshi Phone : +95 9256036414, • Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	dawohumaraungoo	al Training , insein Road, 49201658 D7@gmail.com
පොති	Stakeholders Consultatio စီမံကိန်းအမည် မြန္နင်း သည်နေရာ ( သိ ) ဖြေစိသည်နေရာ ကုန္ကေနဖွဲ့ ကုန္တ	n Questionnire S.a.J. St. a. S. g. 8 2 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 2	on yn Natal 8 19 9 1020 eure Ryart
<u>වේ</u>	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ပတပနားကျငနှင့်လူမှုစားပွားရေးအပေ၊ ထခုကမှများ ယခုစီဖံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများမေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	BORCI OGORC	ထငမြင်ရက ဇြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	06800	minos énges
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအခုင်းအမြစ်များကို ထိုရိက်နိုင်ပါသလား	Big Baya	= w1:80 088-
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိုရိုက်နိုင်ပါသလား	· Desgo .	are us - arous us
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	98840	00. Bloce apoel
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရာ ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	6856	30 custor of a store
q	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ပိုမို ပြွတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	9 Je Caylor	खिःश ० १९ ९८ टिख क्र भी हे पीटलि
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	106888	
e	ယစုစီမံကိန်းကြောင့် ဟာ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုစ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	10 E0 8 8 .	
	Signature ( လက်မှတ်)	m	

Prepared by HRD Environmental Training and Services Co., Ltd

\*\*\*\*\*\*\*\*\*

-----

_	HRD Environme Services Address.No.472, Aung Myin Mayango Townshi Phone : +95 9256316414. + Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	Antal Train s Co., Ltd. ent Environment Thur Street, Guarter 2 Synapse, Mysamar 95 945070816, +95 9 dawohnmarsung00	al Training , Insulo Road, 49201658 97@gmail.com
ణంన్ర అంద్రిక్	Stakeholders Consultation နိမံကိန်းအမည် သည့်နေရာ ( သို ) ဇြေဆိုသည့်နေရာ အခုနှန်က ကျော်	n Questionnire S. S. S. S. J C. K. H	ant Color Color
စဉ်	Environmental and Social Impacts ပတ်ဂန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိမိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ဖြစ်နိုင်/ မဖြစ်နိုင်	Comments on Projec ထင်မြင်ချက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကူင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	NO	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်မျ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	gubag grandig
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဟာခုင်အမြစ်များကို ထိုနိုက်နိုင်ပါသလား	No	ap \$ 88 4 2 a
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဂ ပါတ်ဂန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	and surface
9	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိင်ပါသလား၊	No	and she and
6	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသအ် လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	No	ma: 3,88 %
2	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် သယ်ယူဂို့ ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အတူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	No	Gong stoup
ø	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	
e	ယခုဗီမံကိန်းစကြာင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ <del>အိ</del> အလုစ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	NO	
	Signature ( လက်မှတ်) Name ( အမည် )ဦးေရာက္က	- A	

	HRD Environme Services AddressNo.472, Aung Myin Mayango Townshil Phone : +95 9256036414, + Email : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	ental Traini s Co., Ltd. ent Environmenta Thar Street, Guarder ?, 1, ysangon, Myanmar 95 9445070016, +95 94 dawohumnaraung007	ng and I Training Insels Roed, 9201658 @gmail.com
ංචෝ පෙට්රි	Stakeholders Consultation စီမံကိန်းအမည် သည်နေရာ ( သိ ) ဖြေဆိုသည်နေရာ	n Questionnire S	Jan J. Jose
වේ	Environmental and Social Impacts ပတ်ဝန်းကျင်နှင်လူမှုစီးပွားရေးအပေါ် ထိုခိုက်မှုများ	( Yes/ NO) ବ୍ରିବିနိုင်/ ଜବ୍ରିବିနိုင်	Comments on Project ထင်မြင်ရုတ်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	୍ୟିକ୍ଟିକାର	ဗြည့်စွက်အကြံ့ပြုရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	ur.	ano pomen (
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပအရင်းအမြစ်များကို ထိနိက်နိုင်ပါသလား	А	7ps
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား		
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	4	
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုဓိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	¢	
٩	ယခုစိမံကိန်းစကြာင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးလမ်းစကြာင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို ပြွတ်သိပ် ကြင်သွားနိုင်ပါသလား	/	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျွန်းမာရေးရာိုင်ရာ ဆိုးကိန်းများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	u	
e	ယခုစီခံကိန်းကြောင့် ဝတ်ဝန်းကျင်စနဝိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို	i.	

Address ( ക്ലൈസ്റ്റ് വി. ക്ലോഗ് പ്രാവായിക്കുന്നത്. പ്രാവായിക്കുന്നത

_	HRD Environme Services Address-No.472, Aung Myin Mayango Township Phone : +95.9256036414, + Emsil : <u>aunglaytin@gmail.com</u> .	Than Street, Ltd., ent Environment Thar Street, Duarter 2 a, Yangon, Myanmar 195 9445070816, +95 9 (Iswohnmaraung)	al Training , Insein Roed, 49201658 27@@msil.com
లల్లు అద్రక	Stakeholders Consultation စီပံကိန်းအပည် သည့်နေရာ ( သို ့) ဖြေဆိုသည့်နေရာဗိ၃.မ္ဘာက် ( သို ့)	n Questionnire 5 <i></i>	guzzyzaź <i>lkanna</i> g
වේ	Environmental and Social Impacts ບວນຊະດາປະຊຸດແມ່ນ	( Yes/ NO) ବ୍ରିବିଛିର୍ଚି/ ଭବ୍ରିବିଛିର୍ଚି	Comments on Project ထင်မြင်ရက်
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	No	ဗြည့်စွက်အကြံမြူရက်ရာ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	Og. gr on jange
۹	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအရင်းအမြစ်များကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	on 8, 31,621 30
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာပ ပါတ်ပန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	No	age CD and Er ala
9	ယခုစီဖံကိန်းကြောင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ခါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	yes	C all and a contract of a cont
G	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားခရး ဝိုမိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	Yes	non: = = 022
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဂို ဆောင်ခရးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဂိုမို ပြုတ်သိပ် ကြပ်သွားနိုင်ပါသလား	No	อกว่า อาเอา เอแ ไ เปอาเอาแ
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	Yes	D machine 60862
e	ယခုဗီဝံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုစ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများကို အနောက်အယှက်ဖြစ်စေပါသလား	No	260 9 61 2 2 4 9 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	Signature ( സന്ഗായ്)	5 L.C.M	100000 x 3000000 00 000 x 100000 x

	HRD Environme Service Human Resource Developm and Services Address No.472, Aung Myin Mayango Townshi Phone 1 - 959563444, Email 1 aunglaycing2gmail.com	ental Train s Co., Ltd. Internet Environment The Street, Querter 2, a Yangon, Myenmer 95 9445070816, +55 94 dawohnmaraun g00	ing and al Training Insels Roed, 19201658 17@gmail.com
ంలచ్ లంధ్రిక్	Stakeholders Consultatio	n Questionnire § ခန့်	211.28 28 5 2019
ංදි	Environmental and Social Impacts	(Yes/NO)	Comments on Project
0	ယခုစီမံကိန်းသည် ပဘ်ဂန်းကျင်နေထိုင်သူမျာအတွက် ဆိုးကိုမှုများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	OG4	ဖြည့်စွက်အကြံမြူရက်များ ရေးသားနိုင်ပါသည်
J	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် အနီးအနားပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်များကို ထိုစိုက်နိုင်ပါသလား	5059E	
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝအခုင်းအဖြစ်ဖွားကို ထိုရိက်နိုင်ပါသလား	0525	6A
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ဤဒေသ၏ သဘာဝ ပါတ်ဝန်းကျင်ကို ထိခိုက်နိုင်ပါသလား	0.682	Gansiles
9	ယခုစီပံကိန်းစကြာင့် အသံဆူညံမှ၊ တုန်ဓါမှ၊ များ ဖြစ်နိုင်ပါသလား၊	36300	I SIGOT
G	ယခုစီမံကိန်းစကြာင့် ဤဒေသ၏ လူမှုစီးပွားရေး ဝိုခိုကောင်းမွန်လာနိုင်ပါသလား	OFE	G mm. cool
9	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် သယ်ယူဝို့ဆောင်ရေးလမ်းကြောင်း သို့မဟုတ် အထောက်အကူပြုလုပ်ငန်းအဆောက်အအုံများကို ဝိုမို မြွတ်သိစ် ကြစ်သွားနိုင်ပါသလား	worke	
0	ယခုစီမံကိန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နေထိုင်သူများကို ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ဆိုးကျိုးများပေးနိုင်သည်ဟု ထင်ပါသလား	062E	
e	သခုစိမ်ကိန်းကြောင့် ပတ်ပန်းကျင်နေထိုင်သူများ၏ အလုပ်အကိုင်အစွင့်အလမ်းများကို	wohle	

Signature ( იარყინ)..... 

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (၅၂၈/ခ)၊ မြေကွက်အမှတ် (၁၀၄)တွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက် ရှိသည့် Cho Cho Industry Ltd. ၏ ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဇံ စသည့်ပစ္စည်းများအား အသင့်စားသောက်ကုန်အဖြစ် တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းနှင့် ပြည်တွင်း ဖြန့်ဖြူးရောင်းချခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် တင်ပြထားသော ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP)အစီရင်ခံစာ အပေါ် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ စီစစ်တွေ့ရှိချက်နှင့်သဘောထားမှတ်ချက်များအပေါ် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ချက်များ

စဉ်	သဘောထားမှတ်ချက်	ပြန်လည်ဖြည့်စွက်ထည့်သွင်းချက်အကျဉ်း	စာမျက်နှာ
JI	အတိုကောက်စာလုံးများနှင့် အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုချက်များ		
	အထူးသဘောထားမှတ်ချက်ပေးရန်မရှိပါ		
၂။	အစီရင်ခံစာအကျည်းချုပ်		
	ပတ်ဂန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်တွင် ပါဝင်သော အခန်းများအား	ပြန်လည်ပြင်ဆင် ရေးသားဖော်ပြထားပါသည်။	၁၁ မှ ၂၃
	တစ်ခန်းချင်းခေါင်းစဉ်ခွဲများဖြင့်ဖော်ပြပြီး တစ်ခန်းချင်းစီ၏		
	အဓိက အချက်များပေါ် လွင်အောင် ရေးသားဖော်ပြရန်		
	ယခုသဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားစာအရ ထပ်မံဖြည့်စွက်ရေး	ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရေးသားဖော်ပြထားပါသည်	၁၁ မှ ၂၃
	သားရမည့် အခန်းများရှိပါက ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရေးသားဖော်ပြရန်		
	စာမျက်နှာ(၂၃)၊	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ထားပါသည်။	_
	မြို့နယ်အုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့များ၊ နယ်ခြားစောင့်တပ်များဖြင့်		
	ပူးပေါင်းကာ တရားမဝင်ငါးဖမ်းလုပ်ငန်းများကို တားဆီးကာ		
	ကွယ်ရန်ဟူသော ဖော်ပြချက်သည် စီမံကိန်းနှင့် မည်ကဲ့သို့		
	သက်ဆိုင်သည်ကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
511	နိဒါန်း		
	စီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရသည့် ရည်ရွယ်ချက်အားဖော်ပြရန်	Section 2.3 တွင် စီမံကိန်း၏ရည်ရွယ်ချက်ဖော်ပြထားသည်။	J۶

	–စီမံကိန်း၏နောက်ခံအကြောင်းအရာဖော်ပြရာတွင် စီမံကိန်း	Section 2.1 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	J۶
	သည် အသစ်တည်ဆောက်ခြင်း သို့မဟုတ် လက်လွှဲရယူခြင်း		
	အစရှိသည့် တည်ဆောက်ခြင်းဆိုင်ရာအကြောင်းအရာများကို		
	ဖော်ပြရန်		
	–EMP ရေးသားရခြင်း၏နောက်ခံအကြောင်းအရာကိုဖော်ပြရန်		
	–ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းအမျိုးအစားအသေးစိတ်ဖော်ပြရန်	Section 2.4 တွင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းအမျိုးအစား၊	၂၄၊ ၂၅
	–စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၏ အကြောင်းအရာဖော်ပြရာတွင်	တာဝန်ခံပုဂ္ဂိုလ်၊ စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူနှင့် ပတ်သတ်သော	
	အီးမေးလ်နှင့် ဖုန်းနံပါတ် ဖြည့်စွက်ဖော်ပြရန်	အချက် အလက်များကိုဖော်ပြထားပါသည်။	
	–စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သည့် တာဝန်ခံ၏		
	အမည်၊ လိပ်စာ၊ အီးမေးလ်နှင့် ဖုန်းနံပါတ် ဖော်ပြရန်		
	အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားသူများသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု	Section 2.5 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	၂၅၊ ၂၆
	ဆန်းစစ်ခြင်း ကြားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူ မှတ်ပုံတင်		
	(TCR) ရယူထားပါက ဖော်ပြရန်		
۶۳	ကတိကဝတ်	•	
	ကတိကဝတ်အား EMP အစီရင်ခံစာ၏ အခန်းတစ်ခန်းအနေဖြင့်	Chapter 10 တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	
	သီးသန့်ဖော်ပြရန်		
	စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ ကတိကဝတ်ပြုလက်မှတ်ရေးထိုးဖော်ပြရန်	စာမျက်နှာ (၂)နှင့် Chapter 10 တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	၂၊ ၁၂၇
	အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားသူမှ အစီရင်ခံစာပါအကြောင်းအရာများ	စာမျက်နှာ (၃) တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	2
	သည် တိကျမှန်ကန်ကြောင်းနှင့် ပြည့်စုံကြောင်း၊ သက်ဆိုင်ရာ		
	ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် အညီရေးသား		
	ထားကြောင်း ကတိကဝတ်ပြုလက်မှတ်ရေးထိုးဖော်ပြရန်		

	စီမံကိန်းအဆိုပြုသူနှင့် အစီရင်ခံစာပြုစုရေးသားသူတို့သည်	စာမျက်နှာ (၂၊ ၃) တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	۶ ال
	ကတိကဝတ်ပြုလက်မှတ်ရေးထိုးရာတွင် လက်မှတ်၊ အမည်၊		
	ရာထူး၊ စည်းတံဆိပ်များပြည့်စုံစွာပါရှိရန်		
၅။	မူဝါဒ၊ ဥပဒေနှင့် အဖွဲ့အစည်းဆိုင်ရာမူဘောင်		
	ကုမ္ပဏီ၏ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာမှုဝါဒအား ဖော်ပြရန်	Section 3.2 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	၂၈၊ ၂၉
	ဥပဒေနှင့်နည်းဥပဒေများကို သက်ဆိုင်ရာအခန်း၊ ပုဒ်မ၊ ပုဒ်မခွဲဖြင့်	သဘောထားမှတ်ချက်ပါ ဥပဒေနှင့်နည်းဥပဒေများကို	၂၉ မှ ၃၆
	ပြန်လည်ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်	သက်ဆိုင်ရာအခန်း၊ ပုဒ်မ၊ ပုဒ်မခွဲဖြင့် Section 3.3 တွင်	
		ပြန်လည်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	
	ပြည်တွင်းဥပဒေနှင့်နည်းဥပဒေများအားဖော်ပြရာတွင် EMP	Section 3.3 တွင် ပြန်လည်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	JG
	Study Team မှ review နှင့် apply ဟူသောစကားလုံးအစား		
	စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါမည်ဟူသော စကား		
	လုံးမျိုးဖြင့်ပြင်ဆင်ဖော်ပြရန်		
	–Nepal နိုင်ငံနှင့် ADB တို့၏ ဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် လမ်း	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်	-
	ညွှန်ချက်များအားဖော်ပြရာတွင် EMP Study အစား စီမံကိန်း	ထားပါသည်။	
	အဆိုပြုသူဟု ပြင်ဆင်ဖော်ပြရန်		
	–မည်သည့်အတွက်ကြောင့် Nepal နိုင်ငံနှင့် ADB တို့၏ ဥပဒေ၊		
	လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် လမ်း ညွှန်ချက်များအား ရွေးချယ်အသုံးပြုရ		
	သည်ကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
	စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် နိုင်ငံတကာ ကွန်ဗန်းရှင်းများအား	Section 3.4 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	၃၆ မှ ၃၈
	ဖော်ပြရန်		
	–စီမံကိန်းကြောင့်အဓိကဖြစ်ပေါ်နိုင်မည့် သက်ရောက်မှုအပေါ်	အစီရင်ခံစာ Section 3.5 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	၃၆ မှ ၄၁

	အခြေခံ၍ စီမံကိန်းပိုင်ရှင်မှ လက်တွေ့တွင်လိုက်နာနိုင်သည့် သို့မ	ဖော်ပြထားပါသည်။	
	ဟုတ် လိုက်နာသင့်သည့် ပြည်တွင်းနှင့် ပြည်ပမှ အရည်အသွေး		
	ဆိုင်ရာ စံချိန်စံညွှန်းများကို ဖော်ပြရန်နှင့် ထိုသို့ဖော်ပြရာတွင် စီမံ		
	ကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သည့် လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်		
	(Industrial or Sectoral Specific Guideline) ပါ တိုင်းတာရ		
	မည့် Parameter များနှင့် ၎င်းတို့၏ လမ်းညွှန်တန်ဖိုးများ		
	(Guideline Value) အားရေးသားဖော်ပြရန်		
	–NEQEG ဆိုလျှင် လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် ဇယားများအား		
	ဖော်ပြရန်		
	–WHO နှင့် IFC Guideline များဖော်ပြထားပါသောကြောင့်		
	၎င်းလမ်းညွှန်ချက်များအား ဖော်ပြရာတွင် စီမံကိန်းမှလိုက်နာ		
	ဆောင်ရွက်မည့် Parameter များနှင့် ၎င်းတို့၏လမ်းညွှန်တန်ဖိုး		
	Guideline Value များအားတိကျစွာရေးသားဖော်ပြရန်နှင့် မည်		
	သည့်အတွက်ကြောင့် WHO နှင့်   IFC တို့အားရွေးချယ်ရသည့်		
	အကြောင်းအရင်းအား ဖော်ပြရန်		
	သယံဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန၏	ပြန်လည်ပြင်ဆင် ထားပါသည်။	-
	အင်္ဂလိပ်အမည်စာလုံးအတိုအား MNREC ဟုဖော်ပြထားပါသော		
	ကြောင့် သေချာစွာပြင်ဆင်ရေးသားဖော်ပြရန်		
၆။	စီမံကိန်းအကြောင်းအရာဖော်ပြချက်		
	စီမံကိန်း၏နောက်ခံအကြောင်းအရာဖော်ပြရာတွင် စီမံကိန်း	အစီရင်ခံစာ Section 4.1, 4.2 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	۶J
	သည် အသစ်တည်ဆောက်ခြင်း သို့မဟုတ် လက်လွှဲရယူခြင်း	ဖော်ပြထားပါသည်။	

အစရှိသည့် တည်ဆောက်ခြင်းဆိုင်ရာအကြောင်းအရာများကို		
ဖော်ပြရန်		
–စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မည့်ကာလကိုဖော်ပြရန်		
Page 43 တွင်ဆောက်အဦ (၄)လုံးဟုဖော်ပြထားသော်လည်း	အစီရင်ခံစာ Section 4.4, Figure 4.2 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	وی ال
Page 41 Building Layout Plan တွင် Factory နှင့် Cafeteria	ဖော်ပြထားပါသည်။	
(၂)မျိုးသာဖော်ပြထားပါသောကြောင့် ပြည့်စုံစွာဖော်ပြရန်နှင့်		
Land Area သည် (2.05) သို့မဟုတ် (2.15)ဧကရှိသည်ကိုသေချာ		
စွာဖော်ပြရန်		
ကုန်ကြမ်းရယူသည့် အရင်းအမြစ်၊ အသုံးပြုသည့်ပမာဏ (၁ရက်၊	အစီရင်ခံစာ Section 4.9, တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	၄၈၊ ၄၉
၁လ၊ ၁နှစ်) သိုလှောင်မည့်အစီအစဉ် (ဖြစ်နိုင်ပါကမှတ်တမ်း	ဖော်ပြထားပါသည်။	
ဓာတ်ပုံဖြင့်ဖော်ပြရန် ) များဖော်ပြရန်		
ကုန်ချောထွက်ရှိမှု အသုံးပြုသည့်ပမာဏ (၁ရက်၊ ၁လ၊ ၁နှစ်)	အစီရင်ခံစာ Section 4.8, 4.9 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	၄၈၊ ၄၉
သိုလှောင်မည့်အစီအစဉ် (ဖြစ်နိုင်ပါကမှတ်တမ်း ဓာတ်ပုံဖြင့်	ဖော်ပြထားပါသည်။	
ဖော်ပြရန် ) များဖော်ပြရန်		
Page 47 တွင် ကုန်ချော ltem 19 မျိုးအား ပထမ (၂)နှစ်အတွက်	အစီရင်ခံစာ Section 4.8 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	၄၈
18767 million boxs နှင့် ငှားရန်းမည့်အချိန်ကာလနှစ်(၂၀)အ	ဖော်ပြထားပါသည်။	
တွက် 552826 million boxes ဟုဖော်ပြထားသောလည်း Page		
48 နှင့် Page 49 တို့တွင် ၎င်းကိန်းဂဏာန်းများသည် Amount		
MMK ဟုဖော်ပြထားပါသောကြောင့် သေချာစွာစိစစ်၍ ပြန်လည်		
ဖော်ပြရန်		
–ဒီဇယ်အင်ဂျင် (၂)လုံးအတွက် သုံးစွဲမည့်လောင်စာဆီများ သို	Section 4.11 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	၅၇၊ ၅၈

လှောင်ထားရှိမှုအားဖော်ပြရန်		
–သုံးစွဲမည့် ဓာတုပစ္စည်းများ၏ (ဥပမာ– Lactic Acid စသည်)	မှားယွင်းဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်ပါသည်၊ ဓာတုပစ္စည်းများအသုံးပြု	
အမျိုးအစား၊ ပမာဏနှင့် သို လှောင်ထားရှိမှုအားဖော်ပြရန်	ခြင်းမရှိပါ၊	
အသုံးပြုမည့် ဘွိုင်လာအရေအတွက်၊ လောင်စာအမျိုးအစား၊	Section 4.13 တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။ ဘွိုင်လာအသုံးပြုခွင့်	၅၉၊ ၆၀
ပမာဏ၊ သို လှောင်ထားရှိမှု၊ Boiler Stack High၊ အမှုန်ပျံ့လွင့်မှု	လက်မှတ်အား နောက်ဆက်တွဲတွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	
လျှော့ချသည့်ကိရိယာများတပ်ဆင်ထားမှုနှင့် စက်မှုကြီးကြပ်ရေး		
နှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ ထုတ်ပေးသော ဘွိုင်လာအသုံးပြုခွင့်		
လက်မှတ်ဖော်ပြရန်		
–Page 47 တွင် အလုပ်ချိန်သတ်မှတ်ခက်အား from 8:30am to	အစီရင်ခံစာ Section 4.7 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	59
4:30pm ဟုဖော်ပြထားပါသောကြောင့် မြန်မာနိုင်ငံတွင် တရား	ဖော်ပြထားပါသည်။	
ဝင်သတ်မှတ်ချက်များအရ အလုပ်သမားတစ်ဦး တစ်ရက် အလုပ်		
ချိန်သည် ၈ နာရီသာခွင့်ပြု ထားပါသောကြောင့် ပိုနေသောမိနစ်		
၃၀ သည် ထမင်းစားချိန် သို့မဟုတ် အနားယူချိန်ဖြစ်သည်ကို		
ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
–Page 47 တွင် The operation time of proposed factory is		
24 hours per day ဟုဖော်ပြထားပါသောကြောင့် မည်သည့်		
အတွက်ကြောင့် အလုပ်လုပ်ချိန်သည် ၂၄ နာရီလည်ပတ်လုပ် ကိုင်		
သည်ကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအဆင့်တွင် ဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းများ	စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်းအဆင့်တွင် ဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းများ	၉၅
အားဖော်ပြန်	အား Section 6.4 တွင် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။	
Page 56 စွန့်ပစ်အစိုင်အခဲထွက်ရှိမည့် အမျိုးအစားများကိုဖော်ပြ	အစီရင်ခံစာ Section 4.14 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထား	၆၁

	ထားသောလည်း တစ်ရက်၊ တစ်လ သို့မဟုတ် တစ်နှစ်တွင်	ပါသည်။	
	ထွက်ရှိမည့် ပမာဏ ဖော်ပြရန်လိုအပ်ပါသောကြောင့်ဖော်ပြရန်		
	နှင့် ၎င်းတို့အားနောက်ဆုံးစွန့်ပစ်သည့်နေရာအား အမှတ်များဖြင့်		
	ညွှန်ပြထားသည့်မြေပုံအားဖော်ပြရန်		
	အခိုးငွေ့ နှင့် ဆူညံသံထွက်ရှိမှုများအားဖော်ပြရန်	အစီရင်ခံစာ Section 5.5, 5.6 တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	၇၁ မှ ၇၉
	–Page 57 တွင် Figure 2.5 ဟုရေးသားထားသော်လည်း Figure	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်	ଌୄୖ
	2.5 အားဖော်ပြထားမှုမရှိပါသောကြောင့် ဖော်ပြရန်	ထားပါသည်။	
	–Page 5, List of Figure တွင်လည်း Figure 2.5 ဖော်ပြထားမှု		
	မရှိပါသောကြောင့် သေချာစွာစိစစ်ရေးသားဖော်ပြရန်		
	–Page 56 စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမည့် အမျိုးအစားများနှင့် တစ်ရက်	အစီရင်ခံစာ Section 4.14.2 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	၆၂
	ထွက်ရှိမှုပမာဏအား ဖော်ပြထားသောလည်း ၎င်းတို့အား နောက်	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	ဆုံးစွန့်ပစ်သည့်နေရာအား အမှတ်များဖြင့် ညွှန်ပြထားသည့် မြေပုံ		
	အားဖော်ပြရန်		
	–Page 57 ရှိ wastewater Treatment with Sediment Ponds	အစီရင်ခံစာ Section 4.14.3 တွင်ပြင်ဆင် ထည့်သွင်း	ତିର୍ଧ ନ୍ର
	အားယခုထက်ပို၍ Label များ၊ ပုံများ၊ အဆင့်များဖြင့် သေချာရှင်း	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	လင်းစွာဖော်ပြရန်		
၇။	လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေ		
	လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေအား လေ့လာမည့် နည်းစနစ်၊	အစီရင်ခံစာ Section 5.1 တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။	ତତ
	လေ့လာမည့်ဧရိယာနှင့် ဧရိယာသတ်မှတ်ရသည့် အကြောင်း		
	အရင်းကိုဖော်ပြရန်		
	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအချက်အလက်များအား Secondary Data	အစီရင်ခံစာ တွင် Secondary Data ၏ Source များ	-

ဖြင့်ကောက်ယူရရှိခဲ့ပါက ရည်ညွှန်းကိုးကားသည့် reference အား	ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	
ဖော်ပြရန်		
– လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေအား ဖော်ပြရာတွင် မြေအရည်	လေ အရည်အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး နှင့် မြေအရည်	၇၁ မှ ၈၆
အသွေး၊ ရေအရည်အသွေး နှင့် လေအရည်အသွေးတို့အား	အရည်အသွေးတို့အား အစီရင်ခံစာ Section 5.5, 5.8, 5.9	
တိုင်းတာပြီး ရလဒ်များအား ပြည်တွင်း သို့မဟုတ် ပြည်ပရှိ စံချိန်	တို့တွင် အသီးသီးပြင်ဆင်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	
စံညွှန်း သို့မဟုတ် လမ်းညွှန်ချက် တစ်ခုခုဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြရန်		
နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြမည့် စံချိန် စံညွှန်း သို့မဟုတ် လမ်းညွှန်ချက်		
အား မည်သည့်အတွက်ကြောင့် ရွေးချယ်ရသည်ကို ရှင်းလင်း		
ဖော်ပြရန်၊		
–ထိုသို့ဖော်ပြရာတွင် ရလဒ်များသည် စံချိန် စံညွှန်း သို့မဟုတ်		
လမ်းညွှန်ချက်ပါGuideling Value ထက်ကျော်လွန်နေပါက		
မည်သည့်အတွက်ကြောင့် ကျော်လွန်နေသည်ကိုရှင်းလင်းဖော်		
ပြရန်		
–ရေ၊ လေ၊ မြေ နမူနာကောက်ယူသည့် တည်နေရာများ		
(Coordinate အမှတ်များ) နှင့် နေ့ရက်အားဖော်ပြရန်		
–စွန့်ထုတ်အရည် အရည်အသွေး၊ ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့ နှင့်ဆူညံ		
သံတို့အား တိုင်းတာပြီးရလဒ်များအား ပြည်တွင်း သို့မဟုတ်	အစီရင်ခံစာ Section 5.5, 5.6, 5.9 တို့တွင်	၇၁ မှ ၈၆
ပြည်ပရှိ စံချိန် စံညွှန်း သို့မဟုတ် လမ်းညွှန်ချက် တစ်ခုခုဖြင့် နှိုင်း	အသီးသီးပြင်ဆင်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	
ယှဉ်ဖော်ပြရန် နှင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြမည့် စံချိန် စံညွှန်း သို့မဟုတ်		
လမ်းညွှန်ချက်အား မည်သည့်အတွက်ကြောင့် ရွေးချယ်ရသည်ကို		
ရှင်းလင်း ဖော်ပြရန်၊		

	–ထိုသို့ဖော်ပြရာတွင် ရလဒ်များသည် စံချိန် စံညွှန်း သို့မဟုတ်		
	လမ်းညွှန်ချက်ပါGuideling Value ထက်ကျော်လွန်နေပါက		
	မည်သည့်အတွက်ကြောင့် ကျော်လွန်နေသည်ကိုရှင်းလင်းဖော်		
	ပြရန်		
ଶା	ထိခိုက်မှုနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်နိုင်ခြေ ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့်လျော့နည်း	စေရေးနည်းလမ်းများ	
	–စီမံကိန်းကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်ခြင်း သက်ရောက်မှု	အစီရင်ခံစၥ Chapter 6, Section 6.1, 6.2, တို့တွင် အသီးသီး	
	နယ်ပယ်အားဖော်ပြရန်	ပြင်ဆင်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	၈၉၊ ၉၀
	– စီမံကိန်းကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်ခြင်း ဆန်းစစ်သည့်		
	နည်းလမ်းအားဖော်ပြရန်		
	–ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုအား သိသာထင်ရှားစွာ ထိခိုက်မှု	အစီရင်ခံစၥ Chapter 6, Section 6.2, 6.3, 6.4, 6.5 တို့တွင်	၀၀င မှ ၁၀၀
	နှင့် သာမန်ထိခိုက်မှုတို့အား စိစစ်ရာတွင် လုပ်ငန်းတစ်ခုချင်းအ	ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	
	လိုက် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်မှုကိုဖော်ပြရန်		
	–သဘာဝဘေးအန္တရာယ်နှင့် စက်ရုံလည်ပတ်ခြင်းကြောင့် ဖြစ်နိုင်		
	ခြေရှိသော စက်မှုဆိုင်ရာအန္တရာယ်များအားဖော်ပြရန်		
	–စက်ရုံလုပ်ငန်း၏ လည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း လုပ်ငန်းအဆင့်	Air Quality နှင့်ပတ်သက်၍ Boiler မှ ထွက်ရှိနိုင်မည့် ပြာ၊	၉၀၊ ၉၁
	အတွက် သက်ရောက်မှုနှင့် လျှော့ချမှု အစီအစဉ်များအား ဖော်ပြ	မီးခိုးနှင့် ညှော်နံ့များအတွက် Proposed Mitigation အား	
	ထားသော Page 88 တွင် Air Quality နှင့်ပတ်သက်၍ Boiler မှ	Section 6.2(a) တွင် လည်းကောင်း၊ Liquid waste from	
	ထွက်ရှိနိုင်မည့် ပြာ၊ မီးခိုးနှင့် ညှော်နံ့များအတွက် Proposed	cleaning raw material and sewerage system (toilets)ല്പാഃ	
	Mitigation ဖော်ပြရန်	အတွက် Proposed Mitigationအား Section 6.2(c) တွင်	
	–Page 88 တွင် Waste နှင့်ပတ်သက်၍ Liquid waste from	လည်းကောင်း၊ Section 6.6 Table (6.5)တွင်လည်းကောင်း	
	cleaning raw material and sewerage system (toilets)ല്പാഃ	အသီးသီးပြင်ဆင်ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။	

အတွက် Proposed Mitigation ဖော်ပြရန်		
–Page 64, Impact of Air Quality တွင် Asahi factory ဟုရေး	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်	-
သားထားပါသောကြောင့် သေချာစွာစိစစ်ဖော်ပြရန်	ထားပါသည်။	
လေထုအရည်အသွေးနှင့်ပတ်သက်၍ CO $_2$ , CO, SO $_2$ , PM $_{10}$ , PM $_{2.5}$	အစီရင်ခံစာ Chapter 5, Section 5.5, တွင် ပြင်ဆင်ထည့်သွင်း	၇၁ မှ ၇၇
Parameter များအားတိုင်းတာ၍ WHO Guideline၊ NO2	ဖော်ပြထားပါသည်။ တိုင်းတာခြင်းရလဒ် NO <sub>2,</sub> SO <sub>2</sub> , PM <sub>10</sub> ,	
Parameter အား NEQEG တို့ဖြင့်နှိုင်းယှဉ်ထားပါသောကြောင့် ထို	PM <sub>2.5</sub> Parameter များအား NEQEG ဖြင့်နှိုင်းယှဉ်ထားပြီး ၎င်း	
ကဲ့သို့ WHO Guideline နှင့် NEQEG တို့ဖြင့် နှစ်ခုခွဲ၍ နှိုင်းယှဉ်ရ	Guideline တွင်မပါသော CO₂, CO Parameter များအား WHO	
သည်ကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်	Guideline ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။	
–Page 72, Noise Level တိုင်းတာခြင်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဝန်ကြီး	ပြန်လည်စိစစ်၍ ပြင်ဆင်ဖော်ပြထားပါသည်။	
ဌာနမှ ထုတ်ပြန်ကြေညာထားသော အမည်မှာ National		
Environmental Quality (Emission) Guideline – NEQEG ဖြစ်		
ပါ၍ စာမျက်နှာထိပ်ဇယားခေါင်းစဉ်အား သေချာစွာဖော်ပြရန်		
–တိုင်းတာရရှိထားသော ဆူညံသံဆိုင်ရာ ရလဒ်များအား NEQEG	အစီရင်ခံစာ Chapter 5, Section 5.6, တွင် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံ	
ပါ Guideline Value များဖြင့်နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြရန်နှင့် တိုင်းတားနေ	နှင့်အတူထည့်သွင်း ဖော်ပြထားပါသည်။	୧୯୮ ୧୯
သည့် မှတ်တမ်းဓာတ်ပုံဖော်ပြရန်		
–မြေအောက်ရေ နမူနာယူနေသည့်ပုံအားရှင်းလင်းစွာဖော်ပြရန်	– Chapter 5, Section 5.9, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၈၅
–အဝီစိတွင်းရေ၏ ရေအရည်အသွေးအား တိုင်းတာပြီးရလဒ်များ	– အဝီစိတွင်းရေ၏ ရေအရည်အသွေးအား တိုင်းတာပြီးရလဒ်	
အား WHO–Drinking Water Guideline ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထား	များ အား WHO–Drinking Water Guideline ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်	
သောလည်း page 121, APPENDIX A တွင် National Drinking	ပြထားပါသည်။ APPENDIX တွင် National Drinking Water	
Water Quality Standard ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထား	Quality Standard ဖြင့် နှိုင်းယှဉ်ဖော်ပြထားခြင်းသည်	
ပါ သောကြောင့် မည်သည့်အတွက်ကြောင့်အသုံးပြုသည့်	သက်ဆိုင်ရာ Occupational and Environmental Health	

Guideline နှင့် Standard ကွဲလွဲနေသည်ကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်	Laboratory ၏ အသုံးပြုသောနှိုင်းယှဉ် Reference Standard	
	ဖြစ်ပါသည် ၊ အဓိကမှာ ဓာတ်ခွဲရလဒ်အဖြေများသာ ရယူခြင်း	
	ဖြစ်ပါသည်	
Page 121 ဧယားတွင် Suspended Solid နှင့် Manganese	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်	၈၅
စသည့် Parameter (၂)မျိုးစမ်းသပ်ဖော်ပြမထားသော်လည်း	ထားပါသည်။	
Page 81		
မည်သည့်ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ထားသည်ကို ရှင်းလင်း		
ဖော်ပြရန်		
မြေအောက်ရေအရည်အသွေးအား တိုင်းတာဖော်ပြထားသော်	Chapter 5, Section 5.9, တွင် စက်ရုံမှသန့်စင်ပြီးနောက်ဆုံး	၈၅
လည်း လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်ရေ	စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေး တိုင်းတာဖော်ပြချက်များအား	
အရည်အသွေးနှင့် သန့်စင်ပြီးသည့် စွန့်ပစ်ရေ အရည်အသွေး	ဖြည့်စွက် ဖော်ပြထားပါသည်။	
တိုင်းတာဖော်ပြချက်များအားဖြည့်စွက်ဖော်ပြရန်		
–Page 84, Biodiversity တွင်စီမံကိန်းနေရာသည် စက်မှုဇုန်	စီမံကိန်းနေရာသည် မင်္ဂလာဒုံမြို့နယ်ရှိ ရန်ကုန်စက်မှုဇုန်	
အတွင်း တည်ရှိကြောင်းဖော်ပြထားသ်ေလည်း ရှေ့အခန်းများ	ဧရိယာအတွင်းတည်ရှိပါသည်၊	
တွင်စီမံကိန်းသည် စက်မှုဇုန် အတွင်း တည်ရှိကြောင်းဖော်ပြ		
မထားသည့်အတွက် ရှင်းလင်း ဖော်ပြရန်	Chapter 5, Section 5.11, တွင် ဖြည့်စွက် ဖော်ပြထားပါသည်။	ຄຄ
–စီမံကိန်းသည် မြေ (၈)ဧကရှိကြောင်း ဖော်ပြထားသော်လည်း		
ရှေ့အခန်းများ တွင် မြေဧရိယာ (၂.၁၅)ဧကသာရှိကြောင်းဖော်ပြ		
ထားသောကြောင့် သေချာရှင်းလင်းစွာဖော်ပြရန်		
Table 6.8, Fauna Species များကိုဖော်ပြရာတွင် a Yat ဟူသော		
ငှက်၏ Local Name အားသေချာစွာဖော်ပြရန်		

	ဤအခန်းတွင်ဖော်ပြထားသော လေ၊ စိုထိုင်းဆ၊ အပူချိန်၊ အသံ၊	အစီရင်ခံစာ Chapter 5, တွင် အသီးသီး ပြင်ဆင်ထည့်သွင်း	-
	လေတိုက်နှုန်းနှင့် တိုက်ခတ်ရာအရပ်၊ မြေ၊ ရေ၊ ကျန်းမာရေးနှင့်	ဖော်ပြထားပါသည်။	
	လုံခြုံရေး၊ ၆၀မျိုးစုံမျိုးကွဲ၊ လူမှုစီးပွား၊ အမွေအနှစ်နှင့်ယဉ်ကျေးမှု၊		
	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအစရှိသည်တို့အား လက်ရှိပတ်ဝန်းကျင်ခြေအနေ		
	အခန်းတွင် ရေးသားဖော်ပြရန်		
Gı	ဒေသခံပြည်သူများနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေးခြင်း		
	–Appendix C, Page 199 တွင် EMP အားပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု	ပြန်လည်စိစစ်၍ ပြင်ဆင်ဖော်ပြထားပါသည်။	-
	ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုဟု ဘာသာပြန်ဆိုထားသည်ကို		
	တွေ့ရှိရပါသောကြောင့် ဝန်ကြီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော ElA		
	Procedure တွင်ဘာသာပြန်ဆို ဖော်ပြထားသကဲ့သို့သာဖော်ပြရန်		
	–ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ ထွက်ရှိသည့်ခုနှစ်		
	အား ၂၀၁၃ ဟုဖော်ပြထားပါသောကြောင့် သေချာစွာစိစစ်၍ ပြန်		
	လည်ဖော်ပြရန်		
	–လူထုတွေ့ဆုံပွဲအစိအစဉ်(၂)အရ ကုမ္ပဏီ မန်နေဂျာမှ ရှင်းလင်း	Chapter 7, Section 7.1.1, တွင် ပြန်လည်စိစစ်၍	၁၀၄
	ပြောကြားရာတွင် စက်ရုံစတင်တည်ဆောက်ခြင်းမှစ၍ ရှယ်ယာ	ပြင်ဆင်ဖော်ပြထားပါသည်။	
	အနေအထား၊ သက်တမ်း၊ ကုန်ကြမ်းရယူသိုလှောင်ပုံ၊ ကုန်ချော		
	ထုတ်လုပ်ပုံ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းနှင့် သန့်စင်မှု၊ ထုတ်လွှတ်မှု အစရိ		
	သည်ဖြင့် လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ အသေးစိတ်အစအဆုံး ရှင်း		
	လင်းပြောကြားရန် လိုအပ်ပါသောကြောင့် ပြန်လည်ဖော်ပြရန်		
	ကုမ္ပဏီ မန်နေဂျာမှ ရှင်းလင်း ပြောကြားရာတွင် ဤစက်ရုံနေရာ	Yum Yum ခေါက်ဆွဲလုပ်ငန်းနှင့် ဆက်စပ်သက်ဆိုင်ခြင်းမရှိပါ	-
	တွင် ယခင်က Yum Yum ခေါက်ဆွဲလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခဲ့သည်ကို		

	သိရှိရပါသောကြောင့် အဆိုပါလုပ်ငန်းထံမှ စက်ပစ္စည်း၊ မြေ၊		
	အဆောက်အဦ၊ လုပ်သား လွှဲပြောင်းရယူမှုများ ရှိခဲ့ပါက သက်		
	ဆိုင်ရာရှေ့အခန်းများတွင်ဖော်ပြရန်		
	ကုမ္ပဏီမန်နေဂျာမှ ရှင်းလင်း ပြောကြားရာတွင် ဆီကြော်လုပ်ငန်း	Chapter 4, Section 4.6, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထားပါသည်။	୨୭
	အကြောင်း ပြောကြားထားသည်ကို တွေ့ရှိရပါသောကြောင့် Page		
	44, Production Process နှင့် Page 45, Rice Vermicelli		
	Process Flow Chat တို့တွင် အခြားစက်မှုဇုန်တွင် ပြုလုပ်၍		
	ဤနေရာသို့ယူဆောင်အသုံးပြုသည့် အကြောင်းအရာနှင့်ပတ်		
	သတ်၍ သင့်လျော်သလို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
	တတိယအဖွဲ့အစည်းမှ ရှင်းလင်းပြောကြားရာတွင် တတိယအဖွဲ့	Chapter 7, Section 7.1.1, တွင် ပြန်လည်စိစစ်၍	၁၀၄၊ ၁၀၅
	အစည်း၏ လုပ်ဆောင်ချက်များအားလုံးကို ရှင်းလင်းပြောကြား	ပြင်ဆင်ဖော်ပြထားပါသည်။	
	ရန်လိုအပ်ကြောင်း၊ ဆန်းစစ်သည့်နည်းလမ်းများ၊ ဆန်းစစ်သည့်		
	ဧရိယာများ၊ ရေ၊ မြေ၊ လေ၊ အသံ၊ အနံ့၊ လူမှု စီးပွားအခြေအနေ		
	များ Data ကောက်ယူတိုင်းတာခဲ့သည့် ရလဒ်များနှင့် နှိုင်းယှဉ်		
	ချက်များအား ချပြရှင်းလင်းရန်လိုအပ်ကြောင်းစိစစ်တွေ့ရှိရပါ		
	သောကြောင့် ပြန်လည်ဖြည့်စွက်ဖော်ပြရန်		
	Page 199 မှ 209 အထိအကြောင်းအရာများအား Appendix ဖြင့်	Chapter 7, Section 7.1.1, တွင် ဖော်ပြထားပါသည်။	၁၀၃ မှ ၁၀၆
	ဖော်ပြခြင်းအပြုဘဲ ဤအခန်းအတွင်း ပင်မစာမျက်နှာများတွင်		
	ဖော်ပြရန်		
00	ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	•	
	Proposed EMP အား Table 5.2 တွင်ဖော်ပြထားသည်ဟု ရေး	မှားယွင်းဖော်ပြထားပါသဖြင့် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်	-

သားထားသောလည်း Page 62 ရှိ Table 5.2 သည် Socio–	ထားပါသည်။	
Economic of Mingaladon Township အကြောင်းအရာကိုသာ		
ဖော်ပြထားသည်ကို တွေ့ရှိရပါသောကြောင့် သေချာစွာစိစစ်၍		
ရှင်းလင်းစွာဖော်ပြရန်		
–Page 100, ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့အား ဖော်ပြရာ	– Chapter 8, Section 8.8, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၁၁၄
တွင် should သို့မဟုတ် can ဟူသောအကြံပေးခြင်း၊ ဆွေးနွေး	– Structure of Monitoring Team တွင်ပါဝင်သူများ ၏	
ခြင်း စကားလုံးများအစား စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ လိုက်နာဆောင်	အမည်များမပါရှိခြင်းမှာ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလ	
ရွက်ပါမည် ဟူသော ကတိကဝတ်ပြုသည့် အဓိပ္ပာယ်မျိုး သက်	တစ်လျေက် လူပုဂ္ဂိုလ်အနေဖြင့် အပြောင်းအလဲဖြစ်နိုင်သော	
ရောက်သည့် စကားလုံးမျိုးဖြင့် ရေးသားဖော်ပြရန်	ကြောင့်ဖြစ်ပါသည်။ သို့ရာတွင် ဝန်ကြီးဌာနသို့ Monitoring	
–Page 100, Structure of Monitoring Team တွင်ပါဝင်သူများ	Report တင်ပြချိန်၌မူ ၎င်းအဖွဲအစည်းတွင် ပါဝင်ဆောင်ရွက်သူ	
၏ အမည်များအား ဖော်ပြရန်နှင့် Authorized Person from	များ၏ လူပုဂ္ဂိုလ် အမည်များနှင့်တစ်ကွ တင်ပြအစီရင်ခံသွား	
Envitonmental Conservation Department ဟုထည့်သွင်း	မည်ဖြစ်ပါသည်။	
ဖွဲ့စည်းထားပါသောကြောင့် သက်ဆိုင်ရာ ECD ၏ခွင့်ပြုချက်		
ရရှိပြီးမှသာလျှင် ထည့်သွင်းဖွဲ့စည်းသင့်ကြောင်း		
Page 97, Permissible Exposure Level ဖော်ပြထားသော	Section 8.1, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၁၁၀
ဇယား၏ Source အားဖော်ပြရန်		
စွန့်ပစ်ပစ္စည်း စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု	အစီရင်ခံစာ Chapter 8, Section 8.4 တွင် ပြင်ဆင် ဖော်ပြထား	200
ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၆၃(ဇ)၊ အပိုဒ်ခွဲငယ်	ပါသည်။	
(၆)ပါအချက်များနှင့်အညီ ရေးသားဖော်ပြရန် နှင့် ထိုသို့ဖော်ပြရာ		
တွင် အသေးစိတ် တိတိကျကျဖော်ပြရန်		
–Page 104, ဧယားတွင် Air Quality and Odour ၌ PMA နှင့်	Section 8.9.2, Table 8.5 တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၁၁၆၊ ၁၁၇

PMB ဟုဖော်ပြထားသောကြောင့် ၎င်းတို့သည်မည်သည်ကို		
ရည်ညွှန်းကြောင်းကို ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်		
–Page 104, ဧယားရှိ Frequency of Monitoring တွင် Once		
every Quarter သည် နှစ်တစ်နှစ်၏ quarter သို့မဟုတ် စီမံကိန်း		
သက်တမ်းတစ်လျှောက်လုံး၏ quarter မည်သည့် quarter ကို		
ဆိုလိုကြောင်း ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်နှင့် တိကျစွာဖော်ပြရန်		
–Page 104, ဧယားရှိ Frequency of Monitoring တွင် for 5		
Years သည်မည်သည်ကိုဆိုလိုကြောင်း ရှင်းလင်းဖော်ပြရန်နှင့်		
တိကျစွာဖော်ပြရန်		
–Page 104, ဧယားရှိ Water Quality ၏ Location တွင်စီမံကိန်း		
မှ စွန့်ပစ်သည့်ရေနှင့် စွန့်ပစ်ရေအား သန့်စင်ပြီးရေတို့အားထည့်		
သွင်းဖော်ပြရန်နှင့် အဆိုပါရေတို့၏ ရေအရည်အသွေးအား တိုင်း		
တာဖော်ပြမည့် Parameter များထည့်သွင်းဖော်ပြရန်		
-Page 105, Occupational Health and Safety Management	Section 8.12, တွင် ပြန်လည်စိစစ်၍ ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား	၁၁၉ မှ ၁၂၂
Plan နှင့်ပတ်သက်၍ ရေးသားဖော်ပြသော စာပိုဒ်များတွင်	ပါသည်။	
Should ဟူသောအကြံပေးခြင်း၊ ဆွေးနွေး ခြင်း စကားလုံးများ		
အစား စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ လိုက်နာဆောင် ရွက်ပါမည် ဟူသော		
ကတိကဝတ်ပြုသည့် အဓိပ္ပာယ်မျိုး သက် ရောက်သည့် စကား		
လုံးမျိုးဖြင့် ရေးသားဖော်ပြရန်		
–Page 109, Program Strategy for Safety Management တွင်	Section 8.12, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၁၂၂ (၁၁၄)
Factory Management နှင့် Safety Committee တို့တွင် ပါဝင်		

မည့်သူများ၏ အမည်၊ ရာထူးများအားဖော်ပြရန်		
–Page 109, Emergency Response Plan နှင့်ပတ်သက်၍ ရေး	Section 8.13, တွင် ပြင်ဆင်ဖော်ပြထား ပါသည်။	၁၂၂ မှ ၁၂၅
သားဖော်ပြသော စာပိုဒ်များတွင် Should ဟူသောအကြံပေးခြင်း၊		
ဆွေးနွေး ခြင်း စကားလုံးများ အစား စီမံကိန်းလုပ်ငန်းမှ လိုက်နာ		
ဆောင် ရွက်ပါမည် ဟူသော ကတိကဝတ်ပြုသည့် အဓိပ္ပာယ်မျိုး		
သက် ရောက်သည့် စကား လုံးမျိုးဖြင့် ရေးသားဖော်ပြရန်		
−အရေးပေါ် အခြေအနေတုန့်ပြန်မှု အစီအစဉ်အား အကောင်အ		
ထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် အဖွဲ့ ဖွဲ့စည်းရန်၊ အဖွဲ့ဝင်များ၏		
အမည်၊ ရာထူး၊ ဆောင်ရွက်မည့် တာဝန်များ၊ ကုန်ကျ မည့်အသုံး		
စရိတ်၊ လိုအပ်သောပစ္စည်းကိရိယာများ (ဥပမာ– မီးဘေး		
အန္တရာယ်အတွက် Fire Extingushers အရေအတွက်, Fire Hose		
Reel အရေအတွက်, Fire Alarm System တပ်ဆင်မည့် အခြေ		
အနေ၊ မီးသတ်ရေကန်၊ ရှေးဦးသူနာပြု အထောက်အပံ့ပစ္စည်း		
များ၊ အရေးပေါ်ဆေးပေးခန်းနှင့်အရေးပေါ် ယာဉ်)၊ အရေးပေါ်		
အခြေအနေ ဖြစ်ပွားပါက ဆက်သွယ်ရမည့်လိပ်စာများ နှင့်		
ကြိုတင်လေ့ကျင့်သင်ကြားမှု အစီအစဉ်များအားဖော်ပြရန်		
-Page 112, Estimated cost for mitigation measure and	Section 8.11, တွင် ပြန်လည်ဖယ်ရှားပြင်ဆင်ထားပါသည်။	၁၁၉
monitoring		
တစ်ပတ်၊ တစ်လ၊ တစ်နှစ် မည်သည့်အတွက်ကို ဆိုလိုကြောင်း		
ဖော်ပြရန်		

၁၁။	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့် အစီအစဉ်		
	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်အားအခန်းတစ်ခန်းအနေဖြင့်	အစီရင်ခံစာ Chapter 8, Section 8.9 တွင် ပြင်ဆင် ဖော်ပြထား	၁၁၆
	ဖော်ပြရန်	ပါသည်။	
	–လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်းအဆင့်အတွက် အောက်ဖော်	အစီရင်ခံစာ Chapter 8, Section 8.9 တွင် ပြင်ဆင် ဖော်ပြထား	၁၁၆၊ ၁၁၇
	ပြပါ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များဖော်ပြရန်–	ပါသည်။	
	ဆူညံသံ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊ စွန့်ထုတ်အရည်နှင့် စွန့်ပစ်ရေ၊ လေအ		
	ရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့)၊ အနံ၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာ		
	ရေးနှင့် ဘေးကင်းလုံခြုံရေး၊ အရေးပေါ် အခြေအနေတုန့်ပြန်ရေး		
	–စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်အား ဖော်ပြရာတွင် အသေး		
	စိတ် တိတိကျကျဖော်ပြရန်။ (ဥပမာ– စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်လျာ		
	ထားသည့်နေရာ (ဘယ်နှစ်နေရာ၊ Coordinate အမှတ်များဖြင့်)၊		
	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှစစ်ဆေးမည့် Parameter များ၊ တိုင်းတာမည့်		
	အကြိမ်ရေ၊ လျာထားအသုံးစရိတ်၊ ဆောင်ရွက်မည့်သူ၊ တင်ပြ		
	မည့်အစီအစဉ်)		
၁၂။	ကတိကဝတ်ပြုချက်ဇယား (List of Commitment)		
	–စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှ အစီရင်ခံပါအခန်းတစ်ခန်းချင်းစီအလိုက်	အစီရင်ခံစာ Chapter 10, Section 10.1. တွင် ထည့်သွင်း	၁၂၆၊ ၁၂၇
	အောက်ပါကတိကဝတ်ပြုချက်ဇယားပုံစံဖြင့်ဖော်ပြရန်–	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	ကတိကဝတ်၏ အမှတ်စဉ် ကတိကဝတ်အား အစီရင်ခံပါ		
	အတိုချုပ်အ ရှင်းလင်းဖော်ပြ ရည်ညွှန်းချက်		
	မည် ချက် အခန်း		

၁၃။	နိဂုံးသုံးသပ်ချက်		
	အစီရင်ခံစာတစ်အုပ်လုံးတွင် ပါဝင်သောအကြောင်းအရာများကို	အစီရင်ခံစၥ Chapter 9, Section 9.1. တွင် ထည့်သွင်း	၁၂၆
	ပြန်လည်သုံးသပ်၍ ဤစီမံကိန်းအား ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုဆိုင်ရာ	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	သိသာထင်ရှားသော ထိခိုက်မှုများ မဖြစ်ပေါ် စေဘဲ အကောင်အ		
	ထည်ဖော်နိုင်မည် သို့မဟုတ် မဖော်နိုင်မည်ကို နိဂုံးသုံးသပ်ချက်		
	တွင်ဖော်ပြရန်		
	Page 114 တွင်ဖော်ပြထားသော Corporate Social Responsible	အစီရင်ခံစၥ Chapter 7, Section 7.2.2. တွင် ထည့်သွင်း	၁၀၇
	Plan အား ဒေသခံပြည်သူများနှင့်တိုင်ပင်ဆွေးနွေး ခြင်းအခန်း	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	တွင်ဖော်ပြရန်		
၁၄။	အထွေထွေ		
	ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း	အစီရင်ခံစာနှင့်အတူ အဆိုပါအစီရင်ခံစာ၏ Soft Copy အား	-
	အပိုဒ် (၇၇)အရ အစီရင်ခံစာတင်ပြသည့်အခါ အစီရင်ခံစာနှင့်အ	ပူးတွဲတင်ပြပါမည်။	
	တူ အဆိုပါအစီရင်ခံစာ၏ Soft Copy အားပူးတွဲတင်ပြရန်		
	စီမံကိန်းအကြောင်းအရာများနှင့်ပတ်သက်၍ အများပြည်သူသိရှိ	အစီရင်ခံစာ Section 7.1.2 တွင် ထည့်သွင်း ဖော်ပြထား	၁၀၆
	နိုင်ရန်အလို့ငှာ သင့်တော်သည့်နည်းလမ်းဖြင့် ဆောင်ရွက်မည့်	ပါသည်။	
	အစီအစဉ်များထည့်သွင်းဖော်ပြရန်		
	အစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြထားသော အချက်အလက်များနှင့်	အစီရင်ခံစာ Chapter 2, Section 2.4. တွင် ထည့်သွင်း	<u>၂</u> ୧୮ ၂၁
	စီမံကိန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များကို ဆက်စပ်ဖြေကြားနိုင်မည့်	ဖော်ပြထား ပါသည်။	
	တာဝန်ခံပုဂ္ဂိုလ် (Contact Person/ Communication Officer/		
	Project Controller)များ၏ အမည်၊ ဖုန်းနံပါတ်နှင့် အီးမေးလ်များ		
	ပါဝင်သော လိပ်စာအပြည့်အစုံအား ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်		

–ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (၂၀၁၃)ဟုရေးသားထား	စာလုံးပေါင်းသတ်ပုံများသေချာစွာစီစစ်ပြင်ဆင်ရေးသား တင်ပြ	-
သောကြောင့် စာလုံးပေါင်းသေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်ဖော်ပြ	ထားပါသည်။	
ရန်		
–မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုတ်နှံမှုဥပဒေ ဟုရေးသားထား သောကြောင့်		
စာလုံးပေါင်းသေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်ဖော်ပြ ရန်		
– အလုပ်အသားအငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရမည့်ဥပဒေကို ပြင်ဆင်သည့်		
ဥပဒေ (၂၀၁၄)ဟုရေးသားထား သောကြောင့် စာလုံးပေါင်း		
သေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်ဖော်ပြရန်		
–စည်ပင်သာယာကိုပြင်ဆင်သည့်ဥပဒေ (၁၉၉၇)ဟုရေးသားထား		
သောကြောင့် စာလုံးပေါင်းသေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်ဖော်ပြ		
ရန်		
– မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တတ်ဖွဲ့ဥပဒေ (၂၀၁၂)ဟုရေးသားထား		
သောကြောင့် စာလုံးပေါင်းသေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်ဖော်ပြ		
ရန်		
– ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ (2016)ဟုရေးသားထား		
သောကြောင့် စာလုံးပေါင်းသေချာစွာ စစ်ဆေး၍ ပြန်လည်		
ဖော်ပြရန်		
– စာလုံးပေါင်းသတ်ပုံများသေချာစွာစီစစ်ရေးသားဖော်ပြရန်		
EMP အစီရင်ခံစာသည် လုပ်ငန်းရှင်မှ ၎င်း၏လုပ်ငန်းစီမံကိန်းနှင့်	အစီရင်ခံစာတွင် ပြင်ဆင်သုံးနှုန်းရေးသား တင်ပြထားပါသည်။	-
ပတ်သက်၍ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်အကြောင်းအရာ		
များကို ရေးသားဖော်ပြရခြင်းဖြစ်သည့်အတွက် လိုအပ်သောစာ		

ကြောင်းများ၏အဆုံးတွင် သင့်သည်၊ ရှိသင့်သည်ဟူသော အကြံ	
ပေးသည့် ဆွေးနွေးသည့်သဘောမျိုးရေးသားခြင်းမပြုဘဲ ကတိ	
ကဝတ်ပြုသကဲ့သို့ ပါမည်၊ လိုက်နာပါမည်၊ ဆောင်ရွက်ပါမည်ဟု	
သာ သုံးနှုန်းဖော်ပြရန်	