



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-38, Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: + 95 09782662765 042 29250, 042 29252, Email: irischeng@bkc.com.hk



ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

Environmental Management Plan

(EMP)

Namh
22/6/2022

စာအုပ်အမှတ် : MKF/EMP/0097/2022

၇၈၆၃ - ၂၀၂၂ ခုနှစ် နှစ်စဉ် (၂၂) ခုနှစ်

U Thet Naing
Manager (Admin Dept)
Myanmar Knitting Factory Ltd.



ရောထုတ်တိုင်းဒေသကြီး

ပုသိမ်မြို့

မာတိကာ

စာတမ်းအကျဉ်း

၁။	နိဒါန်း	၁
၂။	ရည်ရွယ်ချက်	၁-၂
၃။	ကုမ္ပဏီနှင့်ပတ်သက်သည့်အချက်အလက်များ	၂-၅
	၃-၁ ကုမ္ပဏီတည်ထောင်ခြင်း	
	၃-၂ ကုမ္ပဏီမှစက်ရုံနှင့်ပတ်သက်၍ ရရှိထားသည့် ခွင့်ပြုမိန့်များ	
၄။	လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ	၅-၃၂
၅။	လုပ်ငန်းစီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့်အကြောင်းအရာများ	၃၃-၄၅
	၅-၁ လုပ်ငန်းစီမံချက်တည်နေရာ	
	၅-၂ ဝန်ထမ်းခန့်ထားခြင်း	
	၅-၃ တပ်ဆင်အသုံးပြုသည့်စက်ပစ္စည်းကိရိယာများစာရင်း	
	၅-၄ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့်	
	၅-၅ ကုန်းကြမ်းသုံးစွဲမှုနှင့်ကုန်ချောထွက်ရှိမှုပမာဏ	
	၅-၆ လုပ်ငန်းစီမံချက်အတွက်အထောက်အကူပြုဆောင်ရွက်ချက်များ	
	၅-၆-၁ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာရုပ်လက္ခဏာသွင်ပြင်များ	
	၅-၆-၂ ရေသုံးစွဲမှု	
	၅-၆-၃ လေအရည်အသွေး	
	၅-၆-၄ လျှပ်စစ်အသုံးပြုမှု	

- ၅-၆-၅ ရေငွေ့စက်အသုံးပြုမှု
- ၅-၆-၆ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံဆောင်ရွက်မှု
- ၅-၆-၇ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု
- ၅-၆-၈ မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ၄၅-၅၃

- ၆-၁ လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်မှုနှင့်လျော့ပါးစေရေးဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်
- ၆-၂ ဆူညံသံဖြစ်ပေါ်မှုနှင့်ထိန်းချုပ်မှုအစီအစဉ်
- ၆-၃ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုနှင့်လျော့ပါးစေရေးဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်
- ၆-၄ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုနှင့်ထိန်းချုပ်မှုအစီအစဉ်များ
- ၆-၅ အလုပ်ခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး
- ၆-၆ အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်မှုနှင့်ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်များ
- ၆-၇ လူမှုဘဝသာယာဝပြောရေးတာဝန်ယူမှု (CSR)
- ၆-၈ လိုက်နာစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်

၇။ နိဂုံး ၅၃

- ၈။ ကုမ္ပဏီနှင့်ပတ်သက်သည့်အချက်အလက်များ
 - ကောင်းကင်ပြိုင်တုဓာတ်ပုံများ
 - မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ

စာတမ်းအကျဉ်း

အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းသည် လုပ်သားများစွာလိုအပ်သဖြင့် ဒေသခံများ၏ အလုပ်အကိုင်ရမှုနှင့် ဝင်ငွေရရှိမှုကို အထူးသဖြင့် အမျိုးသမီးများအတွက် လုံခြုံထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်ပေးနိုင်ပါသည်။ အဆိုပါစက်ရုံတည်ထောင်ခြင်းများကြောင့် ဒေသအတွင်းနေထိုင်လျက်ရှိသည့် လူငယ်လူရွယ်များအနေဖြင့် အလုပ်အကိုင်များရရှိလာပြီးစားဝတ်နေရေးပြေလည်မှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်အကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်နံပါတ် (ပီ-၁)၊ ၅၂ တွင် တည်ရှိပြီး Cutting Manufacturing Packaging -CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကို ရာနှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ယခုကဲ့သို့စက်ရုံများ တည်ထောင်ခြင်းသည်နိုင်ငံတော်စီးပွားရေးအား ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုကိုဖြစ်ပေါ်စေသော်လည်း အဆိုပါလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ အဆိုပါထိခိုက်မှုများကြီးမားစွာမဖြစ်ပေါ်စေရေးနှင့် လျော့နည်းသွားစေနိုင်ရေးတို့အားရည်ရွယ်၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan -EMP) အားရေးဆွဲ ပြုစု၍ တင်ပြခြင်းဖြစ်ပါသည်။

ယခုစီမံကိန်းဆောင်ရွက်အကောင်အထည်ဖော်လျက်ရှိသည့် မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံ လီမိတက် (Myanmar Knitting Factory Limited) ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးရှိ ဒေသခံနေထိုင်သူများအတွက်ဝင်ငွေရရှိနိုင်မည့်အခွင့်အလမ်းကိုရရှိစေရန်၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းတွင် ထိရောက်သော စီမံခန့်ခွဲသောစနစ်များဖြင့် စီမံခန့်ခွဲရန်နှင့်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနည်းစဉ်များကို ရှာဖွေ၍ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊ ထိခိုက်မှုဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် နေရာများအားဖြေရှင်းပေးနိုင်ရန်နှင့် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် အချက်များအား ပြေလည်စွာဖြေရှင်းနိုင်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုအား လျော့နည်းသက်သာနိုင်ရန်၊ တိုင်းပြည်ဘဏ္ဍာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်အတွက် ဝင်ငွေခွန်၊ လုပ်ငန်းခွန်၊ ကုန်သွယ်ခွန်တို့အား တဖက်တလမ်းမှ ဖြည့်ဆည်းပေးရန်၊ ဒေသခံများအား တန်ဖိုးရှိသည့် နည်းပညာများအား သင်ကြားရယူနိုင်စေရန်၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးဝန်ကြီးချုပ်၏လမ်းညွှန်ချက်၊ အခြားသော ဆက်စပ်အစိုးရဌာနများ၏ အကြံပြုချက်နှင့်အညီ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းကို ရစေခြင်းဖြင့် ဆင်းရဲနွမ်းပါးမှုလျော့ပါးစေရန်တို့အား ရည်ရွယ်ပါသည်။

ကုမ္ပဏီမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဖွဲ့စည်းတည်ထောင်ခဲ့ခြင်းဖြစ်ပြီး ကုမ္ပဏီ၏ အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာအဖြစ် House-1, Custom Pass, 18 Fei Hgo Shan Road, Sai Kung,

Hong Kong တွင်နေထိုင်သည့် တရုတ်နိုင်ငံသား Mr, Wai Kuen Ng (Chinese P.P No. K 01853406) မှ လည်းကောင်း၊ ဒါရိုက်တာများအဖြစ် Room-2903, Block8, Tain Jiao Fengjing Garden, DongchengArea Dongguan, China တွင်နေထိုင်သည့်တရုတ်နိုင်ငံသား Ms. Huifang Wu (Chinese P.P No. G 32661632) နှင့် House-1, Custom Pass, 18 Fei Hgo Shan Road, Kwum Tong, Kowloon တွင်နေထိုင်သည့်တရုတ်နိုင်ငံသား Mr, Seott Sui Kwok Ng (Chinese P.P NoHA 1668937) တို့မှတာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်၍ မန်နေဂျာဖြစ်သူ ဦးသက်နိုင် တယ်လီဖုန်းအမှတ် ၀၉-၂၆၀၁၄၁၇၆၉ မှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ပါသည်။

ကုမ္ပဏီမှ Cutting Manufacturing Packaging -CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းအား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုငွေပမာဏအနေဖြင့် အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၇.၅၇၀ သန်းဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေ၊ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ၊ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းနည်း ဥပဒေ၊ ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ၊ နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုဥပဒေ၊ စက်မှုဇုန်ဥပဒေ၊ ကုန်သွယ်ခွန်ဥပဒေ၊ သဘာဝဘေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုဥပဒေ (၂၀၁၄)၊ အလုပ်ရုံများအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)၊ ဓာတုပစ္စည်းနှင့်ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှတားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ(၂၀၁၃)၊ ဘျိုင်လာဥပဒေ (၂၀၁၅)၊ အခကြေးငွေ ပေးချေရေးဥပဒေ(၂၀၁၆)၊ ခွင့်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက်များဥပဒေ(၁၉၅၁)၊ အလုပ်သမားလျော်ကြေးအက်ဥပဒေ(၁၉၅၁)၊ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေး ဥပဒေ(၁၉၇၂)၊ ပို့ကုန်သွင်းကုန် ဥပဒေ(၂၀၁၂)၊ တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့် ဥပဒေ(၂၀၁၅)၊ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းဥပဒေ(၂၀၁၁)၊ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ(၂၀၁၂)၊ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ (၂၀၁၃)၊ မော်တော်ယာဉ်နည်းဥပဒေ(၂၀၁၅)၊ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ(၁၉၉၃)၊ အလုပ်အကိုင် နှင့် ကျွမ်းကျင်မှုဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ၊ မြန်မာ့နိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေနှင့်ယခု ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်း နှင့် ဆက်နွယ်သည့်အခြားသက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများမှ လက်ခံရရှိထားသည့် ခွင့်ပြုမိန့်များပါလိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းချက်များကိုလည်း တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပါသည်။

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်အကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်နံပါတ် ၀-၁၅၅ တွင်တည်ရှိပြီး အနီးပတ်ဝန်းကျင်တွင် အထည်ချုပ်စက်ရုံများ ဝန်းရံလျက်ရှိပါသည်။ အလုပ်သမားလိုအပ်ချက်အနေ ဖြင့် စုစုပေါင်း ၂၂၀၀ ဦးဖြစ်ပါသည်။ ပထမအဆင့်တွင် ဝန်ထမ်း ၁၂၄၇ ဦးခန့်ထားပြီးဖြစ်ပါသည်။ နိုင်ငံခြားသားဝန်ထမ်း ၆၁ ဦးကိုလည်း ခန့်ထားပြီးဖြစ်၍ အဆိုပါဝန်ထမ်းများသည် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အရ သင်ကြားပြသပြီးပါက မိမိနိုင်ငံသို့ပြန်လည်တာဝန် ထမ်းဆောင်သည့်စနစ်ဖြင့်ခန့်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်၏ ပင်ရင်းကုမ္ပဏီဖြစ်သော " Blossom Wealthj Enterprises Limited" သည် ၁၉၈၃ ခုနှစ်တွင် ဟောင်ကောင်နိုင်ငံ၌တည်ထောင်ခဲ့သော သိုးမွေးထည် ပုံပိုးထုတ်လုပ်သော ထိပ်တန်းကုမ္ပဏီများတွင် တစ်ခုအပါအဝင်ဖြစ်ပြီး ကုမ္ပဏီလုပ်ငန်းစုသည် တရုတ်နိုင်ငံနှင့် မြန်မာနိုင်ငံတို့တွင် အထည်ထုတ်လုပ် တင်ပို့ရာတွင်နာမည်ကောင်းရရှိထားပါသည်။ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် အမျိုးသမီးဝတ်သိုးမွေးထည်၊ ဗွီပုံလည်ပင်း ပါသောအထည်၊ လက်ရှည်အင်္ကျီ၊ ခေါင်းစွပ်အင်္ကျီ၊ သဘောသားလည်ပင်း ပါသောအထည်၊ ခေါင်းစွပ် ပါသောလက်ရှည်အင်္ကျီစသည့် ချည်မျှင်ထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု အဆင့်ဆင့်အနေဖြင့်ပထမဦးစွာ ရရှိလာသည့်ကုန်ကြမ်းအား သိုးမွေးထိုးခြင်းဆောင်ရွက်ပါသည်။ ထို့နောက်ဝယ်ယူမှုမှာယူသည့် ပုံစံနှင့်အရေအတွက်အတိုင်း ချုပ်လုပ်ပါသည်။ ထွက်ရှိလာသည့်ချုပ်ထည်များအားတံဆိပ်တပ်ခြင်း၊ ရေလျှော်အခြောက်ခံခြင်းတို့ဆောင်ရွက်ပြီးမီးပူတိုက်ခြင်းအားဆောင်ရွက်ပါသည်။ ထို့နောက်နောက်ဆုံး ထပ်မံ၍ စစ်ဆေးပြီးထုတ်ပိုး၍ မှာယူသည့်တိုင်းပြည်သို့ပေးပို့ပါသည်။

လုပ်ငန်းစီမံချက်တည်ရှိရာနေရာ၏ ရာသီဥတုမှာ စိုစွတ်သမပိုင်း ရာသီဥတုဖြစ်သောကြောင့် နွေရာသီတွင်ပူအိုက်စွတ်စိုပြီး ရာသီအလိုက်မျှတမှုရှိပါသည်။ ကမ္ဘာ့မိုးလေဝသနှင့် ဇလဗေဒအဖွဲ့ကဲ့သို့သော ရာသီဥတုဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများက ဤဒေသတွင်အပူချိန်အပြောင်းအလဲရှိသည်ဟု သုတေသန အချက်အလက်များက ဖော်ပြထားပါသည်။

ပုသိမ်ခရိုင်၏အကျယ်အဝန်းမှာ ၁၀၈၉၉ စတုရန်းကီလိုမီတာ ဖြစ်ပါသည်။ ၂၀၁၄ ခုနှစ်တွင် လူဦးရေ ၁၆၃၀၇၁၆ ဦးရှိပါသည်။ စီးပွားရေး လုပ်ငန်းအနေဖြင့် စိုက်ပျိုးရေး၊ မွေးမြူရေး၊ သစ်တောနှင့် စက်မှုလုပ်ငန်းတို့ကို အဓိက မှီခိုအားထားလုပ်ကိုင်ပါသည်။ ပုသိမ်စက်မှုဇုန်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၏ မြေပြန့်ဒေသတွင် တည်ရှိပါသည်။

အဓိကအားဖြင့် ကိုယ်ပိုင်အစီစီတွင်းကိုမှီခိုအားထားပြီး ရေသုံးစွဲမှု ကိုအဓိကအားဖြင့် လျှော်ဖွတ်ခြင်းနှင့် မီးပူတိုက်ခြင်းအတွက် အသုံးပြုပါသည်။ ရေနွေးငွေ့စက် (၂)လုံးကို ရေနွေးငွေ့သုံး မီးပူတိုက်ခြင်းအတွက် တပ်ဆင်ထားပါသည်။ နေ့စဉ်ရေလိုအပ် ချက် ပမာဏမှာ ၂၀၀၀၀ ဂါလံဖြစ်ပြီး နှစ်စဉ် ရေလိုအပ်ချက်မှာ ၂၅၀၀၀၀၀ ဂါလံဖြစ်ပါသည်။ ဘွိုင်လာမှ သုံးစွဲထွက်ရှိသည့် ရေကိုပြန်လည် အသုံးပြုသည့်စနစ်ကိုလည်း အသုံးပြုပါသည်။

စက်ရုံအတွင်းမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်ရေများအား SGS (Mynamr), SGS (Thailand) တို့သို့ပေးပို့၍ Max Effluent Temper- ature, pH, Total Suspended Solid, Total Nitrogen (organic), Total Phosphorus, Oil & Grease, BOD, COD, Coliform, Color- Spectral, Absorption, @ Coefficient 436 nm*, @ Coefficient 525 nm*,@ Coefficient 620 nm*, Ammonia Nitrogen (NH₃-N), Chloride (Cl) တို့အား စစ်ဆေးခဲ့ရာ Guidelines အတွင်း ဝင်ရောက်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

စက်ရုံအတွင်း ဘွိုင်လာမှထွက်ရှိလာသည့် ထုတ်လွှတ်အစိုးငွေ့ အရည်အသွေးအား Air Measurement Point-1 (16°47' 40.57"N, 94°46'34.92"E) နှင့် Air Measurement Point -2 (16°47'40.64"N, 94°46'33.19"E) နေရာများတွင် KANE 900 Combustion analyzer ဖြင့် O₂(%), CO(mg/Nm³), CO₂(%), NO₂(mg/Nm³), SO₂(mg/Nm³)တို့အား တိုင်းတာ ခဲ့ရာ Emission Guidelines အတွင်းဝင်ရောက်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

စက်ရုံလည်ပတ်ရာ၌လျှပ်စစ်မီးပြတ်တောက်ချိန်တွင်လျှပ်စစ်အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက်လျှပ်စစ် ဓါတ်အားပေးစက်များ တပ်ဆင်အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပါစက်များအား စက်ရုံ၏ညာဖက်တွင် တည်ဆောက်ထားပြီး စက်ရုံတရုတ်လုံးအတွက် သုံးစွဲသွားရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။ ခွင့်ပြုလျှပ်စစ်အင်အားမှာ (၁၀၀၀+၁၀၀၀+၈၀၀) KVA Transformer (၃)လုံးဖြစ်ပြီးစွမ်းအင်ရရှိရေး အတွက် အသုံးပြုပါသည်။ စက်ရုံလည်ပတ်အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက် ဒီဇယ်သုံးစွဲမှုမှာလည်း တစ်နှစ်လျှင်ခန့်မှန်းလီတာ ၁၈၀၀၀၀၀ လီတာခန့် သုံးစွဲပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ နိုင်ငံတော်အစိုးရမှ ခွင့်ပြုထားသည့်လုပ်ငန်းကိစ္စရပ်များအား သက်ဆိုင်ရာဥပဒေစည်းကမ်းများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်နေသကဲ့ သို့ မိမိတို့ဆောင်ရွက်နေသည့်လုပ်ငန်းရပ်များကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုမရှိစေရေးအတွက် လုံလောက်သောလျော့ပါးစေရေး ဆောင်ရွက်ချက်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစား ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက်

ဖြစ်ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်မှ ဆောင်ရွက်လျက် ရှိသည့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းမှာ CMP (Cutting, Manufacturing and Packaging) စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်သဖြင့် ၎င်း၏သဘာဝအရ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ညစ်ညမ်းသောရေ၊ ဆိုးသောအနံ့၊ အဆိပ်အတောက်ဖြစ်စေသောရေတို့ကို သိသာစွာမဖြစ်ပေါ်စေသော်လည်း ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုများနှင့် ပတ်သက်၍ ဖြေရှင်းနိုင်ရေးတို့အား ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းမတော်တဆဖြစ်၍ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်းကျန်းမာရေး၊ ထိခိုက်ခြင်း၊ ပေါ့ဆမီး၊ တောမီးလောင်ခြင်း၊ ယာဉ်မတော်တဆဖြစ်ခြင်းနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ခြင်းတို့ကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလက်ငင်းဖြစ်ရပ် (Immediate Environmental Impact) ဟုသတ်မှတ်ပါသည်။ အရေးပေါ်အခြေအနေတွင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုနှင့်ဆုံးရှုံးမှုအနည်းဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်သွားစေပါမည်။ မမျှော်မှန်းနိုင်သောသဘာဝဘေးအန္တရာယ်သည်အချိန်မရွေးပေါ်ပေါက်နိုင်သဖြင့် အန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိုလည်း အလေးထားဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ ဝန်ထမ်းများအရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးလုပ်ငန်းများကိုဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းအဖွဲ့ကိုလည်းဖွဲ့စည်းဆောင်ရွက်သွားမည် ဖြစ်ပြီးလိုအပ်သောဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဝတ်စုံ၊ ကိရိယာတန်ဆာပလာများ၊ ဆေးဝါးများကြိုတင်စုဆောင်း ပြင်ဆင် ထားမည်ဖြစ်ပါသည်။ လိုအပ်ပါက အသုံးပြုနိုင်ရန်ယာဉ် ယန္တရားများ အသင့်ထားရှိဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ယာဉ်အားလုံးအရေးပေါ်အခြေအနေတွင် အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက်လိုအပ်ချက် များအားလုံးဖြည့်ဆည်းဆောင်ရွက်ထားပါမည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုဖြစ်ပေါ်လာပါက ပြန်လည်ကုစားနိုင်ရန်အတွက် အသုံးစရိတ် ငွေကျပ်သိန်းတစ်ရာတိတိအား ကျခံသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ထိခိုက်ပျက်စီးမှုပိုမိုပြင်းထန်၍သုံးစွဲရန်ငွေလုံလောက်မှုမရှိပါကထပ်မံဖြည့်ဆည်း၍ အနီးစပ်ဆုံး ပြန်လည်ကောင်းမွန်လာနိုင်သည်အထိ ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်သည် နှစ်(၃၀) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်စီမံထိန်းချုပ်မှု အစီအစဉ်နှင့်အတူပူးပေါင်းလူမှုတာဝန်ယူခြင်းအစီအစဉ်ကိုအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ လုပ်ငန်းစီမံချက်အစိတ်အပိုင်းအနေဖြင့် စက်ရုံစတင်လည်ပတ်သည့် ပထမနှစ်မှစ၍ ရရှိသောအသားတင်အမြတ်၏ ၂%ကို ပူးပေါင်းလူမှုတာဝန်ယူခြင်းအစီအစဉ်အတွက် အကောင်အထည်ဖော်ကျခံမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးကိုအလေးထားဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ စက်ရုံအတွင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝန်ထမ်းများအားစွမ်းရည်ပြည့်ဝလုပ်သားများအဖြစ်ပျိုးထောင် ပေးခြင်းဖြင့် စက်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းအပါအဝင် နည်းပညာပိုင်းဆိုင်ရာစွမ်းရည်မြှင့်တင်ပေးခြင်း၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအတွင်း ကျန်းမာရေးကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင်ပံ့ပိုးပေးခြင်း၊ စက်ရုံအတွင်းရှိ ဆေးပေးခန်း

တွင် ဆေးဝါးများပြည့်စုံစွာဖြည့်ဆည်းပေးခြင်း၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ကျန်းမာရေးအတွက် အချိန်ပိုင်း ဆရာဝန်နှင့် အချိန်ပြည့် သူနာပြုခန့်ထားခြင်း၊ အနီးကျေးရွာများနှင့် စက်ရုံဝန်ထမ်းများ အတွက် ဘာသာရေးဆောင်ရွက်မှုများ၊ ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာဆောင်ရွက်မှုများတွင် ပါဝင်လှူဒါန်းခြင်း၊ စက်ရုံ ဝန်ထမ်းများ၏ မိသားစုများ ပညာရေးအတွက် ပံ့ပိုးကူညီပေးခြင်း၊ အလုပ်သမားတို့၏ဘဝ အဆင်ပြေရေး၊ ပင်စင်ယူပြီးအဆင်ပြေရေးအစီအစဉ်များ၊ လူမှုဖူလုံရေး၊ သင်တန်းပေးခြင်း နှင့်ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်ရေးအတွက်ပံ့ပိုးကူညီခြင်း၊ မိဘမဲ့များအားလှူဒါန်းခြင်း၊ သဘာဝဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်လွယ်သော ဒေသများအားလှူဒါန်းခြင်း၊ ရေဘေးဒုက္ခသည်များအား လှူဒါန်းခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။ ၎င်းအပြင်အလုပ်သမားများအားနှစ်စဉ်သီတင်းကျွတ်၊ သင်္ကြန်ရုံးပိတ်ရက်များအတွင်း သုံးစွဲနိုင်ရန် အတွက် ငွေကြေးချီးမြှင့်မှုများကိုလည်း ဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်တာဝန်ရှိသူများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်၏ ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်ကိုဖော်ပြထားပါသည်။ ယင်းအဖွဲ့အနေဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများအား စဉ်ဆက်မပြတ် လေ့လာစောင့်ကြည့်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများလုံခြုံစွာနေထိုင်ရေး၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာပျော်ရွှင်စေရေး တို့ကို ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နှင့် ဆက်စပ်နေသော ဘာသာရေး၊ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ လူမှုဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့ကိုဆောင်ရွက်သွားရမည်။

စက်ရုံအနေဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းနှင့်ပတ်သက်၍ စာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက်များ အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံ ခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ လုပ်ငန်း များကိုလည်းတိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများကိုလည်း အားစိုက်ကူညီ ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာမည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုများကိုလည်းမဖြစ်ပေါ်စေရန် အလေးထားဂရုစိုက်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှုများနှင့်ကြုံတွေ့ပါက စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် အညီရောက်ရှိစေနိုင်ရေး အတတ်နိုင်ဆုံးပြန်လည်ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ပေးသွားပါမည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအတွင်း အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများလာပြီး လူမှုအဆင့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမရှိစေရန်ဂရုစိုက်ပြုမူဆောင်ရွက်လာခြင်းဖြင့်ကောင်းမွန် သော ပတ်ဝန်းကျင်ကောင်းတစ်ခုဖြစ်ပေါ်လာမည် ဖြစ်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေနှင့်လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများကို တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပြီး ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက် သည့် သန့်ရှင်းသောတိုင်းဒေသကြီးတစ်ခုဖြစ်စေရန် ကြိုးပမ်းသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၁။ နိဒါန်း

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံသည် ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်သော နိုင်ငံတော်ကြီး တည်ဆောက်ရန်ကြိုးပမ်းလျက်ရှိသော နိုင်ငံတော်တစ်ခုဖြစ်ပါသည်။ ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုးတိုးတက် လာသည်နှင့်အမျှ နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများမြန်မာနိုင်ငံအတွင်းသို့ ဝင်ရောက်လာခဲ့ကြပါသည်။ ထိုကဲ့သို့ ဝင်ရောက်လာခြင်းဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံ၏စီးပွားရေးအခြေအနေဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်၍ တိုင်းပြည် အတွင်းနေထိုင်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးလာနိုင်ခဲ့ပါသည်။ ထိုကဲ့သို့ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆောင်ရွက်လာသည့် လုပ်ငန်းရပ်များထဲတွင် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်သည့်စက်ရုံများတည်ထောင်ခြင်းလည်း ပါဝင်ပါသည်။

အထည်ထုတ်လုပ်ခြင်းသည် လုပ်သားများစွာလိုအပ်သဖြင့် ဒေသခံများ၏ အလုပ်အကိုင် ရမှုနှင့်ဝင်ငွေရရှိမှုကို အထူးသဖြင့် အမျိုးသမီးများအတွက် လုံခြုံထိရောက်စွာ အကောင်အထည် ဖော်ပေးနိုင်ပါသည်။ အဆိုပါစက်ရုံတည်ထောင် ခြင်းများကြောင့် ဒေသအတွင်းနေထိုင်လျက် ရှိသည့် လူငယ်လူရွယ်များအနေဖြင့် အလုပ်အကိုင်များရရှိလာပြီးစားဝတ်နေရေး ပြေလည်မှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်အကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်နံပါတ် (ပီ-၁)၊ ၅၂ တွင် တည်ရှိပြီး Cutting Manufacturing Packaging -CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကို ရာနှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ယခုကဲ့သို့စက်ရုံများ တည်ထောင်ခြင်းသည်နိုင်ငံတော်စီးပွားရေးအား ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုကိုဖြစ်ပေါ်စေသော်လည်း အဆိုပါ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ အဆိုပါထိခိုက်မှုများကြီးမားစွာမဖြစ်ပေါ်စေရေးနှင့် လျော့နည်းသွားစေနိုင်ရေးတို့အားရည်ရွယ်၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan -EMP) အားရေးဆွဲ ပြုစု၍ တင်ပြခြင်းဖြစ်ပါသည်။

၂။ ရည်ရွယ်ချက်

ယခုစီမံကိန်းဆောင်ရွက်အကောင်အထည်ဖော်လျက်ရှိသည့် မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံ လီမိတက် (Myanmar Knitting Factory Limited) ၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ

ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးရှိ ဒေသခံနေထိုင်သူများအတွက် ဝင်ငွေရရှိနိုင်မည့် အခွင့်အလမ်းကို ရရှိစေရန်၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းတွင် ထိရောက်သော စီမံခန့်ခွဲသောစနစ်များဖြင့် စီမံခန့်ခွဲရန်နှင့်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်းနည်းစဉ်များကို ရှာဖွေ၍ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်၊ ထိခိုက်မှု ဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် နေရာများအားဖြေရှင်းပေးနိုင်ရန်နှင့် ညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်သည့် အချက်များ အား ပြေလည်စွာဖြေရှင်းနိုင်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုအား လျော့နည်းသက်သာနိုင်ရန်၊ တိုင်းပြည်ဘဏ္ဍာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်အတွက် ဝင်ငွေခွန်၊ လုပ်ငန်းခွန်၊ ကုန်သွယ်ခွန် တို့အား တဖက်တလမ်းမှ ဖြည့်ဆည်းပေးရန်၊ ဒေသခံများအား တန်ဖိုးရှိသည့်နည်းပညာများအား သင်ကြားရယူနိုင်စေရန်၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးဝန်ကြီးချုပ်၏လမ်းညွှန်ချက်၊ အခြားသော ဆက်စပ် အစိုးရဌာနများ၏ အကြံပြုချက်နှင့်အညီ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းကို ရစေခြင်းဖြင့် ဆင်းရဲနွမ်းပါးမှုလျော့ပါးစေရန်တို့အား ရည်ရွယ်ပါသည်။

၃။ ကုမ္ပဏီနှင့်ပတ်သက်သည့်အကြောင်းအရာများ

၃-၁ ကုမ္ပဏီတည်ထောင်ခြင်း

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်ကို မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ (၁၉၁၄) အရ စီမံကိန်းနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများ ညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာနမှ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန်ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်အမှတ် ၂၅၆ အက်ဖ်စီ/ ၂၀၁၅-၂၀၁၆ ကို ၂၂.၆.၂၀၁၅ ရက်နေ့တွင် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ရရှိခဲ့ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်၏ ပင်ရင်းကုမ္ပဏီမှာ ဟောင်ကောင် အခြေစိုက်အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ အဝတ်အထည်ရောင်းဝယ်ထုတ်လုပ်သော Blossom Weath Enterprises လီမိတက်ဖြစ်ပြီး မြန်မာနိုင်ငံအတွင်း ဖွင့်လှစ်ထားရှိသည့် ရုံးခွဲတည်နေရာမှာဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်အမှတ် (ပီ-၁)၊ ၅၂ တွင်ဖွင့်လှစ်ထား ရှိပြီး ဆက်သွယ်ရမည့်တယ်လီဖုန်းနံပါတ်မှာ ၀၄၂-၂၉၂၅၀/၂၉၂၅၂/၂၉၂၅၃တို့ဖြစ်ပြီး Email လိပ်စာမှာ info@bkc.com.hk ဖြစ်ပါသည်။ ယခုရေးဆွဲပြုစုသည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်

(Environmental Management Plan -EMP) အစီရင်ခံစာအား ကုမ္ပဏီတွင် တာဝန်ထမ်းဆောင်နေသည့် နိုင်ငံခြားသား/မြန်မာနိုင်ငံသား လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်သူ အင်ဂျင်နီယာများမှ ပူးပေါင်း၍ ရေးဆွဲပြုစုခဲ့ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

ကုမ္ပဏီမှာ ရာနှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ဖွဲ့စည်းတည်ထောင်ခဲ့ခြင်းဖြစ်ပြီး ကုမ္ပဏီ၏ အုပ်ချုပ်မှုဒါရိုက်တာအဖြစ် House-1, Custom Pass, 18 Fei Hgo Shan Road, Sai Kung, Hong Kong တွင်နေထိုင်သည့် တရုတ်နိုင်ငံသား Mr, Wai Kuen Ng (Chinese P.P No. K 01853406) မှ လည်းကောင်း၊ ဒါရိုက်တာများအဖြစ် Room-2903, Block8, Tain Jiao Fengjing Garden, DongchengArea Dongguan, China တွင်နေထိုင်သည့်တရုတ်နိုင်ငံသား Ms. Huifang Wu (Chinese P.P No. G 32661632) နှင့် House-1, Custom Pass, 18 Fei Hgo Shan Road, Kwum Tong, Kowloon တွင်နေထိုင်သည့်တရုတ်နိုင်ငံသား Mr, Seott Sui Kwok Ng (Chinese P.P NoHA 1668937) တို့မှတာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ မန်နေဂျာဖြစ်သူ ဦးသက်နိုင် တယ်လီဖုန်းအမှတ် ၀၉-၂၆၀၀၄၁၇၆၉ မှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ပါသည်။

ယခုအဆိုပြုလုပ်ငန်းစီမံကိန်းဆောင်ရွက်ရန်အတွက် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ စက်ရုံတည်ဆောက်ချိန် (၂)နှစ်ကာလနှင့်အတူ နှစ်ရှည် (နှစ် ၃၀) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံခွင့်ကို ၁၀.၇.၂၀၁၅ ရက်နေ့တွင်စတင်၍ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံခွင့်ရရှိခဲ့ပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ပုသိမ်စက်မှုဇုန်ရှိ မြေကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်အမှတ် (ပီ-၁)၊ ၅၂၊ 16°47'30.56" N, 94°46'47.30" E အား Delta Industrial Group Co.ltd မှ နှစ်(၃၀) ငှားရမ်း၍ စက်ရုံတည်ဆောက် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခဲ့ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်းတည်ဆောက်ထားရှိသည့် အဆောက်အဦများအနေဖြင့် Factory Building -1 (21600m²), Factory Building -2 (23770m²), Yarn Warehouse Building/Knitting Depeatment (2100m²), Finance/HR/ Security/ Clinic Building (470m²), Yarn Warehouse Building

(Under Preparation)(2925m²), Water Treatment Plant open type, Dormitory Building (2145m²), Boiler Building (1160m²), Chemical Storage Room (115m²), E.C.R Building (150m²), Generator Room(220m²), Needle bed Washing Room (110m²) တို့အား တည်ဆောက်၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

ကုမ္ပဏီမှ Cutting Manufacturing Packaging -CMPစနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ် လုပ်ငန်းအား ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီး ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုငွေပမာဏအနေဖြင့် အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၇.၅၇၀ သန်းဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါ သည်။

၃-၂ ကုမ္ပဏီမှစက်ရုံနှင့်ပတ်သက်၍ ရရှိထားသည့် ခွင့်ပြုမိန့်များ

မြန်မာ့သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းစီမံကိန်း ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် တည်နေရာမှာ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်၊ မြေကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်အမှတ် (ပီ-၁)၊ ၅၂ တွင် တည်ရှိပြီး အကျယ်အဝန်းနေဖြင့် ၂၀.၂၆ ဧက ကျယ်ဝန်းပါသည်။ လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေး ဦးစီးဌာနမှ ၂၇.၁၂.၁၈ ရက်နေ့တွင် လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစားဖြင့် စက်မှု မှတ်ပုံတင်အမှတ် ဧရ /ကြီး/ ၁၀၈၅ ဖြင့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း မှတ်ပုံတင် လက်မှတ် ရရှိခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။

မြန်မာ့သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်အနေ ဖြင့် စက်ရုံအတွင်းရှိ အဆောက်အဦများအတွက် ၁၀.၃.၂၀၁၇ ရက်နေ့တွင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ လာရောက်စစ်ဆေးခဲ့ပြီး မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက် များကိုပြည့်စုံစွာဆောင်ရွက် ထားသည့်အတွက် မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံ ချက်ကို ၃၀.၄.၂၀၁၇ ရက်နေ့နှင့် ၂၂.၅.၂၀၁၇ ရက်နေ့များတွင် လက်ခံရရှိခဲ့ပြီး ဖြစ်ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ အဆောက်အဦများအတွင်း လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများကို ၁၂.၁၀.၂၀၁၈ ရက်နေ့တွင် ဧရာဝတီတိုင်း ဒေသကြီး၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှလာရောက်စစ်ဆေးခဲ့ပြီး

စက်ရုံအတွင်း လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ်နှင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်အချက်များကို ၁၇.၁၀.၂၀၁၈ ရက်နေ့တွင် လက်ခံရရှိခဲ့ပါသည်။ စက်မှုဇုန်အတွင်း တည်ထောင်လုပ်ကိုင်ခြင်းဖြစ်သည့် အတွက် ယဉ်ကျေးမှုအမွေအနှစ်များဆိုင်ရာ သာသနိကအဆောက်အဦများနှင့် ပတ်သက်၍ ထိခိုက်ပျက်စီးနိုင်မှုမရှိနိုင်ပါ။

၄။ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်ဥပဒေ၊နည်းဥပဒေများ

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ(၂၀၁၂)

ပုဒ်မ ၁၄ ။ ညစ်ညမ်းမှုကိုစတင်ဖြစ်ပေါ်စေသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ညစ်ညမ်းမှုကို ဖြစ်စေသည့်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးစံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီသတ်မှတ်ချက်များ အတိုင်းသန့်စင်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်းနှင့် စုပုံခြင်းများ ပြုလုပ်ရမည်။

ပုဒ်မ ၁၅ ။ ညစ်ညမ်းမှုကိုစတင်ဖြစ်ပေါ်စေသည့်လုပ်ငန်း၊ ပစ္စည်း သို့မဟုတ် နေရာတစ်ခုခု၏ပိုင်ရှင် သို့မဟုတ် လက်ရှိဖြစ်သူသည် ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှု များကိုစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်၊ ထိန်းချုပ်ရန်၊ စီမံခန့်ခွဲရန်၊ လျော့ချရန် သို့မဟုတ် ပပျောက်စေရန်၊ လုပ်ငန်းခွင် အထောက်အကူပြုပစ္စည်း သို့မဟုတ် ထိန်းချုပ်ရေး ပစ္စည်းကိရိယာကိုတပ်ဆင်ခြင်းသို့မဟုတ်သုံးစွဲခြင်းပြုရမည်။ ယင်းသို့ဆောင်ရွက် ခြင်းမပြုနိုင်ပါက စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပတ်ဝန်းကျင်ကို မထိခိုက်စေသော နည်းလမ်းများနှင့်အညီ စွန့်ပစ်နိုင်ရန်စီစဉ် ဆောင်ရွက်ရမည်။

ပုဒ်မ ၁၆။ စက်မှုနယ်မြေရှိလုပ်ငန်းကိုဖြစ်စေ၊ အထူးစီးပွားရေးဇုန်ရှိ လုပ်ငန်းကို ဖြစ်စေ၊ ဝန်ကြီးဌာနကသတ်မှတ်သည့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစားဖြစ်စေ လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်သည့် ပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းသည်

- (က) စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲရေး၊ ပြုပြင်သန့်စင်ရေး အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးအတွက်သက်ဆိုင်ရာ စုပေါင်းအစီအမံတွင်

သတ်မှတ်သည့် ငွေ သို့မဟုတ်ပစ္စည်းထည့်ဝင်၍ဆောင်ရွက်ရန် တာဝန်ရှိသည်။

(ခ) သက်ဆိုင်ရာ စက်မှုနယ်မြေ၊ အထူးစီးပွားရေးဇုန်နှင့် လုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးအတွက်သတ်မှတ်သည့် အသုံးပြုခ သို့မဟုတ် စီမံခန့်ခွဲမှု ကုန်ကျစရိတ်ကို ထည့်ဝင်ရမည်။

(ဂ) သက်ဆိုင်ရာစက်မှုနယ်မြေ၊ အထူးစီးပွားရေးဇုန် သို့မဟုတ် လုပ်ငန်းအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးအတွက် ထုတ်ပြန်သော ညွှန်ကြားချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနည်းဥပဒေများ(၂၀၁၄)

အပိုဒ် ၁၃ ။ ကော်မတီသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုများ ဖြစ်ပေါ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးနိုင်သော အခြေအနေများ ဖြစ်ပေါ်ခြင်း တို့နှင့် စပ်လျဉ်း၍

(က) အစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းပိုင်လုပ်ငန်း၊ စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ လုပ်ငန်းဌာန၊ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် နေရာကြောင့် ဖြစ်ပေါ်ကြောင်း တွေ့ရှိ ပါကသက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းသို့ လည်းကောင်း၊ ပုဂ္ဂလိကပိုင်၊ ဖက်စပ်ကုမ္ပဏီ၊ စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ လုပ်ငန်းဌာန၊ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် နေရာကြောင့်ဖြစ်ကြောင်း တွေ့ရှိပါက သက်ဆိုင်ရာပိုင်ရှင်သို့လည်းကောင်း၊ ယင်းတို့အားလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန် ခွင့်ပြုချက်လိုင်စင်၊ ပါမစ်၊ ခွင့်ပြုမိန့်ထုတ်ပေးသော အစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းသို့လည်းကောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု မဖြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် သတ်မှတ်သည့် ကာလအတွင်း လိုအပ်သလို ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ရန် အကြောင်းကြားနိုင်သည်။

(ခ) နည်းဥပဒေခွဲ(က)အရ အကြောင်းကြားချက်ကို သတ်မှတ်ကာလအတွင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ယင်းလုပ်ငန်းကို ရပ်စဲသည်

အထိအရေးယူဆောင်ရွက်ရန် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်း
သို့ အကြောင်းကြားရမည်။

(ဂ) လိုအပ်ပါကပြည်ထောင်စုအစိုးရအဖွဲ့ထံမှမူဝါဒတောင်းခံဆောင်ရွက်
ရမည်။

အပိုဒ် ၄၁ ။ ဝန်ကြီးဌာနသည် စက်မှုလုပ်ငန်း၊ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း၊ ဓါတ်သတ္တု
တူးဖော်ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်း၊ တိရိစ္ဆာန်မွေးမြူရေးနှင့်ရေလုပ်ငန်း၊ အညစ်အကြေး
စွန့်ပစ်ရေးလုပ်ငန်းနှင့် အခြားလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓာတုပစ္စည်း
သို့မဟုတ် အခြားဘေးအန္တရာယ်ရှိသည့်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်သုံးစွဲရာမှ ထွက်ရှိ
လာနိုင်သော ဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်း၏ အမျိုးအစားနှင့် အတန်းအစားများ
ကို သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းနှင့် ညှိနှိုင်း၍သတ်မှတ်ရမည်။

အပိုဒ် ၄၃ ။ ဝန်ကြီးဌာနသည်

(က) စက်မှုနယ်မြေများ၊ အထူးစီးပွားရေးဇုန်များနှင့် အခြားလိုအပ်သော
နေရာများ၊ အဆောက်အအုံများတွင် စွန့်ပစ်အရည် သန့်စင်မှုစည်းကမ်း
ချက်များကိုလည်းကောင်း၊ စက်၊ ယာဉ်နှင့် ယန္တရားများက အစိုးရအဖွဲ့
ထုတ်လွှတ်မှုဆိုင်ရာ စည်းကမ်းချက်များကို လည်းကောင်းသတ်မှတ်နိုင်
သည်။

(ခ) စွန့်ပစ်သည့်ဘေးအန္တရာယ်ရှိ ပစ္စည်းကိုသိမ်းယူခြင်း၊ ထားသိုခြင်း၊
ဘေးကင်းမှုအစီမံများထားရှိခြင်း၊ သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်း၊ ပြည်တွင်းသို့
တင်သွင်းခြင်း၊ ပြည်ပသို့တင်ပို့ခြင်း၊ အဆိုပါပစ္စည်းကို ခေတ်မီ
နည်းပညာဖြင့် စီမံခြင်း၊ ပြုပြင်သန့်စင်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်းတို့ကို
ထိန်းသိမ်းကြီးကြပ်ရေးနည်းလမ်းများ သတ်မှတ်နိုင်သည်။

(ဂ) စွန့်ပစ် အစိုင်အခဲပစ္စည်းများအား ဖျက်ဆီးခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်း၊
ထားသိုခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်းတို့ ပိုမိုကောင်းမွန်စေရေးအတွက်
လိုအပ်သည့်အစီအမံများကို သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်း
များနှင့် ညှိနှိုင်းချမှတ်နိုင်သည်။

(ဃ) စက်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် ပိုမိုသန့်ရှင်းစွာ ထုတ် လုပ်နိုင်ရေးနည်းလမ်းများကိုလည်းကောင်း၊ သဘာဝအရင်းအမြစ် များနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအားပြန်လည်ပြုပြင်အသုံးပြုရေးနည်းလမ်းများ ကိုလည်းကောင်း ချမှတ်နိုင်သည်။

အပိုဒ် ၄၄ ။ ဦးစီးဌာနသည် စက်မှုလုပ်ငန်း၊ စိုက်ပျိုးရေးလုပ်ငန်း၊ ဓာတ်သတ္တု တူးဖော် ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းတိရိစ္ဆာန်မွေးမြူရေးနှင့်ရေလုပ်ငန်း၊အညစ်အကြေး စွန့်ပစ်ရေးလုပ်ငန်းနှင့် အခြားလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ဓာတုပစ္စည်း သို့မဟုတ် အခြားဘေးအန္တရာယ်ရှိသည့်ပစ္စည်းများ ထုတ်လုပ်သုံးစွဲရာမှ ထွက်ရှိ လာနိုင်သော စွန့်ပစ်သည့်ဘေးအန္တရာယ်ရှိပစ္စည်းအမျိုးအစားနှင့် အတန်းအစား များကို ဝန်ကြီးဌာန၏လမ်းညွှန်ချက် နှင့်အညီသက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရ အဖွဲ့အစည်းများနှင့်လည်းကောင်း၊ လိုအပ်ပါကသင့်လျော်သောအစိုးရမဟုတ် သော အဖွဲ့အစည်းများနှင့်လည်းကောင်း၊ ညှိနှိုင်းပြုစု၍ ဝန်ကြီးဌာနသို့တင်ပြရ မည်။

အပိုဒ် ၄၆ ။ ဦးစီးဌာနသည်

(က) စက်မှုနယ်မြေများ၊ အထူးစီးပွားရေးဇုန်များနှင့် အခြားလိုအပ်သော နေရာများ၊ အဆောက်အအုံများတွင် စွန့်ပစ်အရည်သန့်စင်မှု စည်းကမ်း ချက်များ ကိုလည်းကောင်း၊ စက်၊ ယာဉ်နှင့် ယန္တရားများက အခိုးအငွေ့ ထုတ်လွှတ်မှုဆိုင်ရာ စည်းကမ်းချက်များကိုလည်းကောင်း ပြုစု၍ ဝန်ကြီး ဌာနသို့တင်ပြရမည်။

(ဃ) ဝန်ကြီးဌာနက ချမှတ်သော စက်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် စီးပွားရေး လုပ်ငန်းများတွင် ပိုမိုသန့်ရှင်းစွာ ထုတ်လုပ်မှုနည်းလမ်းများ သဘာဝ အရင်းအမြစ်များနှင့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား ပြန်လည်ပြုပြင် အသုံးပြုရေး နည်းလမ်းများကို လိုက်နာကျင့်သုံးခြင်းရှိမရှိ စစ်ဆေး၍ ဝန်ကြီးဌာနသို့ အစီရင်ခံတင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၅၅ ။ ဤနည်းဥပဒေထုတ်ပြန်မီက တည်ထောင်ထားသော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန်တာဝန်ရှိသည့် စီမံကိန်း၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်း၊ ဝန်ဆောင်မှုသို့မဟုတ် လုပ်ဆောင်မှုဆောင်ရွက်သည့် အစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်း သို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်သည်

(က) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် အညီ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲ၍ ဝန်ကြီးဌာနသို့ တင်ပြရမည်။

(ခ) ဝန်ကြီးဌာနက စိစစ်သုံးသပ်ပြီး အတည်ပြုသည့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်နှင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သတ်မှတ်ချက်များကို ဝန်ကြီးဌာနကသတ်မှတ်သည့်အချိန်ကာလအတွင်း အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၆၉ (က)။ မည်သူမျှပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းစေသည့် ပစ္စည်းများကို လည်းကောင်း၊ ဥပဒေနှင့် ဤနည်းဥပဒေတစ်ခုခုအရ အမိန့်ကြော်ငြာစာဖြင့် ထုတ်ပြန်သတ်မှတ်ထားသောဘေးအန္တရာယ်ရှိစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကိုလည်းကောင်း အများပြည်သူအား တိုက်ရိုက်ဖြစ်စေ၊ သွယ်ဝိုက်၍ဖြစ်စေ ထိခိုက်စေနိုင်မည့် နေရာတစ်ခုခုတွင် တစ်နည်းနည်းဖြင့် ထုတ်လွှတ်ခြင်း၊ ထုတ်လွှတ်စေခြင်း၊ စွန့်ပစ်ခြင်း၊ စွန့်ပစ်စေခြင်း၊ စုပုံခြင်း၊ စုပုံစေခြင်း မပြုရ။

အပိုဒ် ၆၉ (ခ)။ အများပြည်သူအကျိုးဌာ သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက် အရမှတစ်ပါးဂေဟစနစ်နှင့်ယင်းစနစ်ကြောင့်ဖြစ်ပေါ်ပြောင်းလဲနေသော သဘာဝ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုထိခိုက်ပျက်စီးစေနိုင်သည့်ပြုလုပ်မှုများကိုမည်သူမျှဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုရ။

ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်း(၂၀၁၅)

အပိုဒ် ၃ ။ သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာန၊ အစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်း၊ ကော်ပိုရေးရှင်း၊ ဘုတ်အဖွဲ့၊ စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီနှင့်စည်ပင်သာယာရေး အဖွဲ့အစည်း၊ ဒေသ ဆိုင်ရာအစိုးရ သို့မဟုတ် လုပ်ပိုင်ခွင့်ရှိသူ၊ ကုမ္ပဏီ၊

သမဝါယမအဖွဲ့အစည်း၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်း၊ အသင်း၊ အစုစပ်လုပ်ငန်း သို့မဟုတ် တစ်သီးပုဂ္ဂလိကတစ်ဦးဦးကလုပ်ဆောင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန်လိုအပ်သည့် စီမံကိန်းအမျိုးအစား သို့မဟုတ် ကနဦး ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း ပြုလုပ်ရန်လိုအပ်သည့် စီမံကိန်းအမျိုးအစားနှင့် စီမံကိန်းတိုးချဲ့ခြင်းသည် ဥပဒေ ပုဒ်မ ၂၁ နှင့် နည်းဥပဒေ ၆၂အရဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်ကြေညာသော ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ရယူရန် လိုအပ်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးကိုထိခိုက်စေနိုင်သောလုပ်ငန်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နေရာ သို့မဟုတ် စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ အမျိုးအစားများတွင် ပါဝင်ပါက ဥပဒေပုဒ် ၂၁၊ နည်းဥပဒေ ၅၂၊ ၅၃နှင့် ၅၅ တို့အရ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့်အညီ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ်ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းသို့မဟုတ်ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ရေးဆွဲအကောင်အထည်ဖော်ခြင်း ပြုလုပ်ရမည်။ ထို့အပြင် င်းစီမံကိန်းအားလုံးသည်ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့်အညီပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ် ရယူရမည်။

အပိုဒ် ၁၂။ ဝန်ကြီးဌာနသည် စီမံကိန်း သို့မဟုတ် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအား ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း ဆောင်ရွက်ရန် လို/မလို သတ်မှတ်ခြင်း မပြုရသေးမီ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေး အပေါ်ထိခိုက်မှု မရှိနိုင်သည့် အစပျိုးလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုများကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် ကြိုတင်စည်းကမ်းချက်များ သတ်မှတ်၍ ဆောင်ရွက်စေနိုင် သည်။

အပိုဒ် ၁၃ (က)။ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် ၃၄၊ ၅၀၊ ၆၁ အရ ကနဦး ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်၏ အဆင့်အားလုံးတွင် အများပြည်သူနှင့် သင့်လျော်သော တိုင်ပင်ဆွေးနွေးမှုများကို စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၇၇။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို အပိုဒ် ၆၃ (ဇ)ပါဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သည့်ပုံစံဖြင့်အောက်ပါအချက်အလက် များ မှန်ကန်ကြောင်း အတည်ပြုဝန်ခံချက်နှင့်အတူ မြန်မာဘာသာဖြင့်ဖြစ်စေ၊

အင်္ဂလိပ် ဘာသာဖြင့်ဖြစ်စေ မြန်မာဘာသာနှင့် အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့်ဖြစ်စေ ဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကိုစာရွက်စာတမ်း အပြည့်အစုံဖြင့်လည်းကောင်း၊ ဒီဂျီတယ်ပုံစံဖြင့်လည်းကောင်း ဦးစီးဌာနက သတ်မှတ်သည့် ဝန်ဆောင်ခပေးသွင်းစေ၍ ဦးစီးဌာနသို့ တင်သွင်းရမည်-

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်သည် တိကျခိုင်မာကြောင်းနှင့် ပြည့်စုံ ကြောင်း၊
- (ခ) ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင်သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများကိုတိကျစွာ လိုက်နာ၍ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို ရေးဆွဲထားကြောင်း၊
- (ဂ) စီမံကိန်းသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ ကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျှော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များ ကိုအပြည့်အဝအစဉ်အမြဲလိုက်နာဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း။

အပိုဒ် ၈၇။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် သက်ဆိုင်ရာအခွင့်အမိန့်ရ အဖွဲ့အစည်း ထံမှ စာဖြင့်ခွင့်ပြုချက်ကို လက်ခံရရှိသည့်အခါ စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မှု လုပ်ငန်းများ ကိုပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်အပါအဝင် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ်ပါ စည်းကမ်း ချက်များနှင့်အညီ ဝန်ကြီးဌာန ကသတ်မှတ်သည့်အချိန်အတွင်း တိကျစွာ စတင်ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၉၅ ။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်စီမံကိန်းအကောင်အထည်ဖော်မှုကို မည်သည့်အတွက်ကြောင့် စတင်နိုင်ခြင်းမရှိကြောင်းနှင့် စတင်အကောင်အထည် ဖော်နိုင်ရန် အချိန်ကာလမည်မျှလိုအပ်ကြောင်းကိုအကျိုးအကြောင်း ဖော်ပြ၍၊ ထိုလိုအပ်သည့် ကာလအတွက် အချိန်တိုးပေးရန်တင်ပြချက်အရ ဝန်ကြီးဌာနက အချိန်တိုးပေးသည့် ကိစ္စမှတစ်ပါး ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ်ရရှိပြီး (၂)နှစ်အတွင်းစီမံကိန်းကိုထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော်မှုအား စတင်ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုလျှင် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်

ဆန်းစစ်ခြင်း သို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းအား အသစ်ပြုလုပ် တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၉၆။ စီမံကိန်း၏အရွယ်အစား၊ နယ်ပယ်အတိုင်းအတာ၊ တည်နေရာ၊ အခင်းအကျင်း၊ နည်းပညာ၊ ကြိုတင်မျှော်မှန်းနိုင်သောဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု ကြောင့် ဖြစ်လာသည့် အန္တရာယ်၊ ထုတ်လုပ်မှုနည်းလမ်း သို့မဟုတ် ညစ်ညမ်းမှု တားဆီးရန် သို့မဟုတ် လျှော့ချရန်ဆောင်ရွက်မှုတို့တွင် အဓိကပြောင်းလဲခြင်း သို့မဟုတ် ညစ်ညမ်းမှုတားဆီးရန် သို့မဟုတ် ဒုတိယအဆင့်တိုးချဲ့ဆောင်ရွက် ရန် အဆိုပြုခြင်း ဖြစ်ပါက စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် သတ်မှတ်ထားသော အချိန်ဇယားအတွင်း ပြောင်းလဲမှုများ၏ သတင်းအချက်အလက်များနှင့်အတူ ဝန်ကြီးဌာနသို့တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၀။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်ကိစ္စရပ်တစ်ခုချင်းစီအလိုက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ၊တည်ဆောက်ဆဲကာလပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် သို့မဟုတ်လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်သည့်ကာလ ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်တွင်ဖော်ပြထားသော သက်ဆိုင်ရာ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်း ရေးဆိုင်ရာကတိကဝတ်များနှင့် လိုအပ်ချက်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှုသက်သေခံလက်မှတ်ပါ စီမံကိန်း၏ အစိတ်အပိုင်း တစ်ရပ်ရပ်နှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ထုတ်လွှတ်မှုကန့်သတ်ချက်ပမာဏ၊ ပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေးစံချိန်စံညွှန်းတို့ကိုစီမံကိန်း၏အသေးစိတ်ပုံစံများ၊တည်ဆောက်ရေး စာချုပ်၏သီးသန့်သတ်မှတ်ချက်များနှင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်ဆောင်ရွက် ရန်စာချုပ်များတွင် ထည့်သွင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၂။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်-

- (က) မိမိကိုယ်တိုင်ကြောင့်ဖြစ်စေ မိမိကိုယ်စားဆောင်ရွက်ရန် ခန့်ထားခြင်း သို့မဟုတ် ဌားရမ်းခြင်း သို့မဟုတ် အခွင့်အာဏာပေးခြင်း ပြုထားသည့် ကန်ထရိုက်တာ၊ လက်ခွဲဆောင်ရွက်ပေးသူ ဆပ်ကန်ထရိုက်တာ၊ အရာရှိ၊ အလုပ်သမား၊ ကိုယ်စားလှယ် သို့မဟုတ် အတိုင်ပင်ခံများ၏ ပြုလုပ်မှု

သို့မဟုတ် ပျက်ကွက်မှုကြောင့်ဖြစ်စေ ပေါ်ပေါက်သည့်ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများ အားလုံးတို့အတွက် တာဝန်ရှိသည်။

(ခ) စီမံကိန်းကြောင့်ထိခိုက်ခံစားရသူများအားလက်ရှိ သို့မဟုတ်စီမံကိန်း မဆောင်ရွက်မီ ကာလထက် မနိမ့်ကျသော လူမှုစီးပွားရေး တည်ငြိမ်ခိုင်မာမှု ရရှိသည်အထိ ဆောင်ရွက်ပေးရန်နှင့် သက်မွေးဝမ်းကျောင်းလုပ်ငန်း များ ပြန်လည်တည်ထောင် ရေးနှင့် ပြန်လည်နေရာချထားရေးအစီအစဉ် များကို စီမံကိန်းကြောင့် ထိခိုက်ခံစားရသူများ၊ သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများ၊ အခြားသက်ဆိုင်သူများနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေး၍ လိုအပ်သလိုပံ့ပိုးပေးရန် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၃။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ စီမံကိန်း ကတိကဝတ်အားလုံးနှင့် စည်းကမ်းချက်များကိုအပြည့်အဝ အကောင်အထည်ဖော်ရမည့်အပြင်ယင်း၏ ကိုယ်စားစီမံကိန်းကို ဆောင်ရွက်ပေးသူ ကန်ထရိုက်တာနှင့် လက်ခွဲဆောင်ရွက်ပေးသူ ဆပ်ကန်ထရိုက်တာများ အားလုံးကစီမံကိန်းအတွက် လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရာတွင် သက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် နှင့် စည်းကမ်းချက်များအားလုံးကိုအပြည့်အဝလိုက်နာ ဆောင်ရွက်စေရန် တာဝန်ရှိသည်။

အပိုဒ် ၁၀၄။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ်၊ သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် စံချိန်စံညွှန်း တို့တွင်ပါရှိသော လိုအပ်ချက်များ အားလုံးအတွက် တာဝန်ရှိသည့်အပြင် ယင်းတို့ကို အပြည့်အဝ ထိရောက်စွာ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၅။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်အဆိုပြုစီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ဆိုးကျိုး သက်ရောက်မှုများကိုဖော်ထုတ်သတ်မှတ်၍ သတင်းအချက်အလက် အပြည့်အစုံကို ဝန်ကြီးဌာနသို့အချိန်နှင့်တစ်ပြေးညီစာဖြင့် အသိပေးတင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၆။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် အကြိုတည်ဆောက်ခြင်း၊ တည်ဆောက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းရပ်စဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်း၊ လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းပြီးကာလ ဟူသည့် စီမံကိန်း အဆင့်ဆင့်အားလုံးတွင် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှု အားလုံးအတွက် စီမံကိန်းနှင့် ဆက်စပ်ဆောင်ရွက်မှုများ အားမိမိကိုယ်မိမိ ဘက်စုံစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်းကို စဉ်ဆက်မပြတ် လက်တွေ့ဆောင်ရွက်ရမည့်အပြင် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများ၊ နည်းဥပဒေများ၊ ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် စံချိန်စံညွှန်းများ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု သက်သေခံလက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ပါအချက်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၇။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ယင်း၏ တာဝန်များပျက်ကွက်မှု သို့မဟုတ်အခြားလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရန်ပျက်ကွက်မှုသို့မဟုတ် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဆိုင်ရာလိုက်နာဆောင်ရွက်မှုသက်သေခံ လက်မှတ်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား လိုက်နာဆောင်ရွက်မှုများကို ဖြစ်နိုင်သမျှ ဆောလျှင်စွာစာဖြင့် အသိပေးတင်ပြရမည်။ ပျက်ကွက်မှုတစ်ခုခုကြောင့် အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်မှု ဖြစ်လာနိုင်သည့် ကိစ္စ သို့မဟုတ်ဝန်ကြီးဌာနက အမြန်သိရှိရန်လိုအပ်သည့်ကိစ္စကို ၂၄နာရီအတွင်း လည်းကောင်း၊ အခြားကိစ္စများအားလုံးတွင်စီမံကိန်းအဆိုပြုသူက ယင်းဖြစ်စဉ် ဖြစ်ရပ်ကို စတင်သိရှိသည့် အချိန် (၇)ရက်အတွင်း လည်းကောင်း ဝန်ကြီးဌာန သို့အသိပေးတင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၀၈။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏ ဇယားပါ အတိုင်း စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမှုအစီရင်ခံစာကို ဝန်ကြီးဌာနသို့ (၆) လ တစ်ကြိမ် သို့မဟုတ် ဝန်ကြီးဌာနက သတ်မှတ်သည့် အတိုင်းတင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၁၃။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည်-

- (က) စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရန်နှင့် စစ်ဆေးရန်အလို့ငှာ စစ်ဆေးရန် တာဝန်ရှိသူအား သာမန်အလုပ်ချိန်အတွင်း ဝင်ရောက်ခွင့်ပြုရမည်။

(ခ) ဝန်ကြီးဌာနက အကြောင်းအားလျော်စွာ လိုအပ်လာသည့်အခါ စီမံကိန်း၏ ရုံးများနှင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းခွင်နှင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများ သို့မဟုတ် စီမံကိန်းနှင့်သက်ဆိုင်သောလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် အခြားနေရာများသို့ အချိန်မရွေး ဝင်ရောက်ခွင့်ပြုရမည်။

ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေ

ပုဒ်မ ၄။ မြင်းကောင်ရေသုံးကောင်အားနှင့် အထက်ရှိသော အားတစ်မျိုးမျိုးကို အသုံးပြု၍ ဖြစ်စေ၊ လုပ်ခစာ အလုပ်သမားတစ်ဆယ်ဦးနှင့်အထက်ဖြစ်စေ

(က) ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်းတစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်လိုသူ၊

(ခ) ဤဥပဒေပြဋ္ဌာန်းသည့်နေ့တွင် ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်း တစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်နေသူသည်ဤဥပဒေအရမှတ်ပုံတင်ရမည်။

ပုဒ်မ ၁၃။ လုပ်ငန်းရှင်၏တာဝန်များမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်

(က) ဦးစီးဌာနက သတ်မှတ်ထားသော မှတ်ပုံတင်ကြေး၊ မှတ်ပုံတင် အသစ် လဲလှယ်ကြေးနှင့် အခြားပေးဆောင်ရန်ရှိသော အခွန်အခများကို ပေးဆောင် ရမည်။

(ခ) မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာရမည်။

ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ

အပိုဒ် ၄။ ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းသည့်နေ့တွင် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းတစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင် နေသူသည် ဤလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ထုတ်ပြန်သည့် နေ့မှရက်ပေါင်း ၁၂၀ အတွင်း မှတ်ပုံတင်လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၆။ ရက်ပေါင်း ၁၂၀ ကျောက်လွန်ပြီးမှ ပုဂ္ဂလိက စက်မှုလုပ်ငန်း မှတ်ပုံတင် လျှောက်ထားသူများသည် မှတ်ပုံတင်ခွင့်မရရှိသေးမီကာလအတွင်း လုပ်ငန်းကို ရပ်ဆိုင်း ထားရမည်။

အပိုဒ် ၇။ ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းသည့်နေ့ နောက်ပိုင်း ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း တစ်ရပ်ရပ်ကို လုပ်ကိုင်လိုသူသည်မှတ်ပုံတင်ခွင့်ရရှိမှသာ လုပ်ငန်းကို စတင်လည်ပတ်လုပ်ကိုင်ရမည်။

အပိုဒ် ၂၂။ လုပ်ငန်းရှင်သည် မှတ်ပုံတင်သက်တမ်း ကုန်ဆုံးပြီးနောက် ရက်ပေါင်း ၆၀ အတွင်း မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းတိုးမြှင့်ပေးရန် လျှောက်ထားခြင်း ဖြစ်ပါက မှတ်ပုံတင်သက်တမ်း တိုးမြှင့်ကြေးအပြင် သတ်မှတ်ထားသော ဒဏ်ကြေးကိုလည်း ပေးဆောင်ရမည်။

အပိုဒ် ၂၄။ လုပ်ငန်းရှင်သည် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပျောက်ဆုံးလျှင် မှတ်ပုံတင် လက်မှတ်မိတ္တူကို ထုတ်ပေးရန် ပြည်နယ် သို့မဟုတ်တိုင်းဦးစီးဌာနမှူးထံ ခိုင်လုံသော အထောက်အထားများနှင့်အတူ လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၂၆။ လုပ်ငန်းရှင်သည် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပျက်စီးလျှင် သို့မဟုတ် မထင်မရှား ဖြစ်လျှင် မူရင်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်နှင့် ပူးတွဲလျက် သက်ဆိုင်ရာ ပြည်နယ် သို့မဟုတ် တိုင်းဦးစီးမှူးထံ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် မိတ္တူထုတ်ပေးရန် လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၂၉။ လုပ်ငန်းရှင်သည်မိမိ၏လုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် ပြောင်းလဲခြင်း၊ လုပ်ငန်းအချင်းချင်းပေါင်းစပ်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွဲခြမ်းစိတ်ဖြာခြင်း ကိုဆောင်ရွက်လိုလျှင် သက်ဆိုင်ရာပြည်နယ် သို့မဟုတ် တိုင်းဦးစီးဌာနမှူးထံ ခွင့်ပြုချက်ရရှိရေး အတွက် လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၃၁။ လုပ်ငန်းရှင်သည် မိမိ၏လုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ လုပ်ငန်း အမည်ပြောင်းခြင်း၊ ပိုင်ဆိုင်မှုလွှဲပြောင်းခြင်းကို ဆောင်ရွက်လိုလျှင် မှတ်ပုံတင်ကြေး၏ ၂၅ ရာခိုင်နှုန်းနှင့် ညီမျှသော ဆောင်ရွက်မှု အခကြေးငွေကို သတ်မှတ်သည့် နည်းလမ်းအတိုင်း ပေးသွင်း၍ သက်ဆိုင်ရာပြည်နယ် သို့မဟုတ် တိုင်းဦးစီးမှူးထံ လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၃၂။ လုပ်ငန်းရှင်သည် မိမိ၏လုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ လုပ်ငန်းခေတ္တ ရပ်ဆိုင်းခြင်း၊ အမြဲပိတ်ခြင်းကို ဆောင်ရွက်လိုလျှင် သက်ဆိုင်ရာ ပြည်နယ်

သို့မဟုတ်တိုင်းအတွင်းရှိစည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၊ အလုပ်ရုံနှင့်အလုပ်သမား ဥပဒေ စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန၊ ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန၊ မြန်မာ့လျှပ်စစ် ဓာတ်အားလုပ်ငန်းနှင့် လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့တို့၏ သဘောထား မှတ်ချက်များနှင့် အတူ လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၃၅။ လုပ်ငန်းရှင်သည် ဥပဒေပုဒ်မ ၁၄နှင့် ပုဒ်မ ၁၅ ပုဒ်မခွဲ(က)ပါ လိုအပ်ချက်များကို ကူညီပံ့ပိုးပေးရန်အတွက် ဦးစီးဌာန၏ သတ်မှတ်ချက်များနှင့် အညီ သက်ဆိုင်ရာပြည်နယ် သို့မဟုတ် တိုင်းဦးစီးဌာနမှူးထံ လျှောက်ထားနိုင် သည်။

အပိုဒ် ၄၅။ မှတ်ပုံတင်ထားသော ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းတစ်ခုခုကို စစ်ဆေး သည့်အခါ လုပ်ငန်းရှင်သို့မဟုတ် စီမံအုပ်ချုပ်သူသည် စစ်ဆေးခြင်းကို ခံယူရ မည်။

အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်များ (၂၀၁၅)

အပိုဒ် ၁.၁။ အခိုးအငွေထုတ်လွှတ်မှု များပြားပြီး ထိတွေ့ဝန်းကျင်၏ လေထုအရည် အသွေးပေါ်တွင် သိသာထင်ရှားသော အကျိုးသက်ရောက်ရန် အလားအလာရှိသည့် လုပ်ငန်းစီမံကိန်းများအနေဖြင့်

(က) လုပ်ငန်းစီမံကိန်းများမှ ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေသိပ်သည်းပါဝင်မှု ပမာဏသည် ချမှတ်ထားသည့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင် အရည်အသွေး ဆိုင်ရာလမ်းညွှန်ချက်များနှင့်စံချိန်စံညွှန်းများ သို့မဟုတ် ၎င်းအမျိုးသား စံချိန်စံညွှန်း တို့မရှိခဲ့လျှင် ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ အောက်ဖော်ပြပါ တည်ဆဲလေထုအရည် အသွေးဆိုင်ရာလမ်းညွှန်ချက်များ သတ်မှတ် ထားသည့်သိပ်သည်းပါဝင်မှုပမာဏ အဆင့်သို့ ရောက်ရှိခြင်း သို့မဟုတ် ကျော်လွန်ခြင်းမရှိစေရ။လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်စေသည့်အရာများအတွက် ကမ္ဘာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏ ဥရောပဆိုင်ရာ လေထုအရည်အသွေး လမ်းညွှန်မှုကို ညွှန်းဆိုအသုံးပြုရမည်။

(ခ) တူညီသော လေထုဝန်းကျင် (Air Shed) အတွင်း အနာဂတ် စဉ်ဆက်မပြတ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု ဖြစ်ပေါ်စေရန်အလို့ငှာ စီမံကိန်း လုပ်ငန်းများမှထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာသောညစ်ညမ်းမှု သည် ထိတွေ့ဝန်းကျင်လေထုအရည်အသွေးလမ်းညွှန်ချက်များသို့မဟုတ် စံချိန်စံညွှန်းများ၏ သိသာသောအစိတ်အပိုင်းတစ်ခု မဖြစ်စေရ (ဆိုလိုသည်မှာ စံချိန်စံညွှန်း၏ ၂၅ ရာခိုင်နှုန်းအထက် ကျော်လွန်ခြင်း မရှိစေရ)။

အပိုဒ် ၁.၂။ လုပ်ငန်းစီမံကိန်းများ လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေစဉ်ကာလအတွင်း တိုက်ရိုက် သို့မဟုတ် သွယ်ဝိုက်၍ စွန့်ထုတ်လိုက်သော စွန့်ပစ်ရေများအတွက် သက်ဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များကို လိုက်နာရမည်။ သန့်စင်မှုမပြုဘဲ စွန့်ထုတ်သော မိလ္လာရေပိုက်များအတွင်းသို့ စွန့်ထုတ်သည့် လုပ်ငန်းဆိုင်ရာစွန့်ပစ်ရေများအတွက် လည်းအကျုံးဝင်သည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း လည်ပတ်နေစဉ်ကာလအတွင်း စွန့်ပစ်ရေ ဆိုရာတွင် လုပ်ငန်းစဉ်မှ ထွက်ရှိ စွန့်ပစ်ရေ၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုများမှ ထွက်ရှိသော စွန့်ပစ်ရေ၊ လုပ်ငန်းစဉ်နှင့် သိုလှောင်ကန်ဧရိယာများမှ လျှံတက်စီးဆင်းရေ ဓာတ်ခွဲခန်း နှင့် စက်ပစ္စည်း ပြင်ဆင်ထိန်းသိမ်းမှုလုပ်ငန်းစဉ်များမှ စွန့်ပစ်ရေတို့ပါဝင်သည်။ လုပ်ငန်းစဉ် စွန့်ပစ်ရေ၊ မိလ္လာရေ သို့မဟုတ် စီးဆင်းရေများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့် စီမံကိန်း လုပ်ငန်းများသည် ၎င်းတို့မှတစ်ဆင့် ဖြစ်ပေါ်နိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူသားတို့၏ ကျန်းမာရေး၊ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး သို့မဟုတ်ပတ်ဝန်းကျင် တို့အား ထိခိုက်စေမှုများကို ရှောင်ရှားနိုင်ရန်၊ အနည်းဆုံးဖြစ်စေရန်၊ ထိန်းချုပ်နိုင်ရန်အတွက်လိုအပ်သော ကြိုတင်ကာကွယ်မှုများကို ထည့်သွင်း ဆောင်ရွက်ရမည်။ စွန့်ပစ်ရေစွန့်ထုတ်မှုကို လုပ်ငန်းဆိုင်ရာအလေ့အကျင့် ကောင်းများနှင့်အညီ သက်ဆိုင်ရာလုပ်ငန်းကဏ္ဍအလိုက် လမ်းညွှန်ချက်များကို လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအားလုံးက လိုက်နာကျင့်သုံးရမည်။

အပိုဒ် ၁.၃။ လုပ်ငန်းစီမံကိန်းအားလုံးသည် လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေစဉ်ကာလ အတွင်း ထွက်ပေါ်သည့်ဆူညံသံတားဆီးကာကွယ်ခြင်းနှင့်လျှော့ချခြင်း ပြုလုပ်

ရမည်။ စီမံကိန်းလုပ်ငန်း၏ အပြင်နေရာတွင်ရှိသော အနီးဆုံးလက်ခံရရှိမည့် နေရာတွင် နောက်ခံဆူညံမှု အဆင့်သတ်မှတ်ချက် ၂ dBA ထက်ကျော်လွန် စေခြင်းမရှိစေရ။

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ

ပုဒ်မ ၃၆ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နည်းဥပဒေများတွင် ဖော်ပြထားသော အောက်ပါ လုပ်ငန်းများအား ကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုချက်တင်ပြစေပြီး ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိမှသာ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံရမည်-

- (ဂ) သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့်ဒေသခံလူထုအပေါ် ကြီးမားသော သက်ရောက်မှုဖြစ်စေနိုင်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ၊
- (ဃ) နိုင်ငံတော်ပိုင်မြေနှင့် အဆောက်အဦများအသုံးပြုသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ၊

ပုဒ်မ ၃၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ပုဒ်မ ၃၆ပါလုပ်ငန်းများမှတစ်ပါး အခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများနှင့် ပတ်သက်၍ ကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုချက်တင်ပြရန် မလို။ သို့ရာတွင် ဤဥပဒေ၏အခန်း(၁၂) မြေအသုံးပြုခွင့်နှင့် ပုဒ်မ ၇၅၊ ၇၇ နှင့် ၇၈ ပါကင်းလွတ်ခွင့်၊ သက်သာခွင့် တစ်ရပ်ရပ်ကိုဖြစ်စေ၊ တစ်ရပ်ရပ်ထက် ပို၍ဖြစ်စေ၊ အားလုံးကိုဖြစ်စေ ခံစားနိုင်ရန်အလိုငှာ သတ်မှတ်ပုံစံဖြင့် အတည်ပြု လျှောက်ထားလွှာကို ကော်မရှင်ရုံးသို့တင်ပြရမည်။

ပုဒ်မ ၅၀ (ခ) ။ နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် အစိုးရ သို့မဟုတ် အစိုးရ အဖွဲ့အစည်း များထံမှဖြစ်စေ၊ ပုဂ္ဂလိကမြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အအုံပိုင်ရှင်ထံ ဖြစ်စေ ကော်မရှင် ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့် ရရှိသည့်နေ့မှစ၍ ကနဦး နှစ် (၅၀)အထိ သက်မှတ်ချက်နှင့်အညီ မြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အအုံ ငှားရမ်းနိုင်သည်။

ပုဒ်မ ၅၀ (ဂ) ။ အထက်ဖော်ပြပါ ပုဒ်မခွဲ(ခ)အရ ခွင့်ပြုထားသော မြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အအုံ ဌာနရမ်းကာလ သို့မဟုတ် မြေသို့မဟုတ်

အဆောက်အအုံအသုံးပြုခွင့်ကာလ သက်တမ်းကုန်ဆုံးပြီးနောက် ကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့်တစ်ဆက်တည်း သက်တမ်းတိုးခွင့် ၁၀နှစ်နှင့် ယင်းသက်တမ်း ကုန်ဆုံးပြီး ထပ်မံ၍ ၁၀နှစ် သက်တမ်းတိုးမြှင့်နိုင်သည်။

ပုဒ်မ ၅၀ (ဃ) ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် မြေငှားရမ်းခြင်းစာချုပ်အား စာချုပ်စာတမ်း မှတ်ပုံတင်ခြင်းအက်ဥပဒေနှင့်အညီ စာချုပ်စာတမ်း မှတ်ပုံတင်ရုံး တွင် မှတ်ပုံတင်ရမည်။

ပုဒ်မ ၅၁ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည်-

(က) နိုင်ငံတော်အတွင်း၎င်း၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတွင်သတ်မှတ်အရည် အချင်းကိုက်ညီသည့်မည့်သည့်နိုင်ငံသားကိုမဆိုအကြီးတန်း စီမံခန့်ခွဲမှုနည်းပညာ၊ လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်သူနှင့်အကြံပေး အဖြစ် ဥပဒေများ နှင့်အညီ ခန့်အပ်နိုင်သည်။

(ဂ) ကျွမ်းကျင်မှုမလိုသော လုပ်ငန်းများတွင် နိုင်ငံသားများ ကိုသာ ခန့်ထားရမည်။

(ဃ) နိုင်ငံခြားသားနှင့် နိုင်ငံသားကျွမ်းကျင်သူအလုပ်သမားများ၊ အတတ်ပညာရှင်များနှင့် ဝန်ထမ်းများခန့်ထားရာတွင်အလုပ် သမားဆိုင်ရာ ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများနှင့်အညီ အလုပ်ခန့် ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်စာချုပ်ကို အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားတို့ နှစ်ဦးနှစ်ဖက်လက်မှတ်ရေးထိုး၍ ခန့် ထားရမည်။

(င) အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်စာချုပ်ပါ အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ်သမားတို့၏အခွင့်အရေးနှင့် တာဝန်များ ကိုလည်းကောင်း၊ အလုပ်အကိုင်ဆိုင်ရာစည်းကမ်းချက်များ ကိုလည်းကောင်းသတ်မှတ်ရာ၌ အနည်းဆုံးလုပ်ခလစာ၊ ခွင့်ရက်၊ အလုပ်ပိတ်ရက်၊ အချိန်ပို လုပ်ခ၊ နစ်နာကြေး၊ အလုပ်သမားလျော်ကြေး၊ လူမှုဖူလုံရေးနှင့် အလုပ်သမား

များနှင့်သက်ဆိုင်သည့် အခြားအာမခံထားရှိခြင်း တို့အပါအဝင် အလုပ်သမားဆိုင်ရာဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများပါ အခွင့်အရေးများရရှိရေးအတွက် ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

(စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတွင် အလုပ်ရှင်အချင်းချင်း၊ အလုပ်သမားအချင်းချင်း၊ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမား၊ အလုပ်သမားနှင့် အတတ်ပညာရှင် သို့မဟုတ် ဝန်ထမ်းတို့အကြား ပေါ်ပေါက်လာသည့် အငြင်းပွားမှုများကို တည်ဆဲဥပဒေများနှင့် အညီဖြေရှင်းရမည်။

ပုဒ်မ ၅၆ ။ နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများသည် ဤဥပဒေအရ ဆောင်ရွက်သည့်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့် ဆက်နွယ်လျက်ရှိသည့် အောက်ပါ ဘဏ္ဍာငွေများကို ပြည်ပသို့ လွှဲပြောင်းနိုင်သည်-

- (က) မြန်မာနိုင်ငံတော်ဗဟိုဘဏ်မှ ချမှတ်ထားသည့် မတည်ရင်းနှီးငွေစာရင်းဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ သတ်မှတ်ထားသည့် မတည်ရင်းနှီးငွေများ၊
- (ခ) ဤဥပဒေအရ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုမှ ထွက်ပေါ်လာသော အကျိုးအမြတ်များ၊ အခြေပစ္စည်းမှ အမြတ်အစွန်းများ၊ အစုပေါ်အမြတ်များ၊ ခိုင်ကြေးများ၊ မူပိုင်ခများ၊ လိုင်စင်ကြေးများ၊ နည်းပညာအကူအညီထောက်ပံ့မှုနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ အခကြေးငွေများ၊ အစုရှယ်ယာနှင့် အခြားလက်ရှိဝင်ငွေများ၊
- (ဂ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတစ်ခု၏ စုစုပေါင်းရောင်းချမှု သို့မဟုတ် တစ်စိတ်တစ်ပိုင်း ရောင်းချမှု သို့မဟုတ် လုပ်ငန်းတစ်ခုခု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ဆက်စပ်သည့် ပိုင်ဆိုင်မှုစာရင်းရှင်းလင်းဖျက်သိမ်းခြင်းတို့မှ ထွက်ပေါ်လာသည့် အမြတ်အစွန်းများ၊
- (ဃ) ချေးငွေသဘောတူစာချုပ်အပါအဝင် ပဋိညာဉ်စာချုပ်အရ ပေးချေရမည့်ငွေများ၊

- (င) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းခြင်းမှ ထွက်ပေါ်လာသည့် ပေးချေငွေများ၊
- (စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု သို့မဟုတ် ပစ္စည်းသိမ်းယူခြင်းတို့မှ လျော်ကြေး အဖြစ်ရရှိသည့် ငွေကြေးများ၊ အခြားလျော်ကြေးငွေများ၊
- (ဆ) နိုင်ငံတော်အတွင်းဥပဒေနှင့်အညီခန့်အပ်ထားသည့် နိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်သူဝန်ထမ်း၏ လုပ်ခလစာနှင့်ဝင်ငွေ။

ပုဒ်မ ၅၇ ။ ချေးငွေလွှဲပြောင်းခြင်းသို့မဟုတ်ချေးငွေရယူခြင်းတို့နှင့်စပ်လျဉ်း၍ သတ်မှတ်စည်းမျဉ်းများနှင့်အညီ မြန်မာနိုင်ငံတော်ဗဟိုဘဏ်၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် လွှဲပြောင်း သို့မဟုတ် ရယူရမည်။

ပုဒ်မ ၅၉ ။ ဘဏ္ဍာငွေလွှဲပြောင်းမှုများ အားလုံးသည် လွှဲပြောင်းမည့် ပမာဏ အပေါ်မူတည်၍ သတ်မှတ်ထားသည့် အခွန်ဆိုင်ရာဥပဒေများနှင့်အညီ အခွန် ထမ်းဆောင်ပြီးမှသာ လွှဲပြောင်းရမည်။

ပုဒ်မ ၆၀ ။ တရားဝင်ခွင့်ပြုမိန့်ဖြင့် အလုပ်လုပ်ကိုင်သော နိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်သူဝန်ထမ်းများသည် ဝင်ငွေခွန်ဥပဒေအရ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် အခွန် ထမ်းဆောင်မှုဆိုင်ရာ ဝတ္တရားများအရ လွှဲပြောင်းမည့် ငွေကြေးပမာဏအပေါ် မူတည်၍ အခွန်အခများပေးဆောင်ပြီးသောငွေကို မည်သည့်နတ်ယူခြင်းမျှမရှိဘဲ နိုင်ငံတော်အတွင်းရှိ နိုင်ငံခြားဘဏ်လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိသော ဘဏ်များမှ တစ်ဆင့် ငွေလွှဲနိုင်သည်။

ပုဒ်မ ၆၁ ။ နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများသည် ပုဒ်မ ၅၆ တွင် ဖော်ပြ ထားသည့် ဘဏ္ဍာငွေများလွှဲပြောင်းခြင်းပြုလုပ်ရာတွင် နိုင်ငံခြားသုံးငွေ စီမံခန့်ခွဲ မှုဥပဒေ၏ ငွေလုံးငွေရင်းစာရင်း သို့မဟုတ် သာမန်စာရင်းတွင် အကျုံးဝင်သည့် ငွေများကို နိုင်ငံတော်အတွင်းရှိ နိုင်ငံခြားဘဏ်လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိသော ဘဏ်များမှ တစ်ဆင့်နိုင်ငံခြားသုံးငွေစီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေအရ လွတ်လပ်စွာ သုံးစွဲနိုင်သည့် ငွေကြေးဖြင့် လွှဲပြောင်းနိုင်သည်။

အခန်း (၁၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ၏ တာဝန်ဝတ္တရားများ

ပုဒ်မ ၆၅ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည်-

(က) မှ (ထ) ထိ

ပုဒ်မ ၆၈ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ခွင့်ပြုကာလမကုန်ဆုံးမီ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ရပ်စဲပါက ၎င်း၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအတွက် အကောက်ခွန်နှင့် အခြားပြည်တွင်း အခွန်အကောက်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် သို့မဟုတ် နှစ်မျိုးစလုံး တို့ဖြင့် ပြည်ပမှ တင်သွင်းခဲ့သော စက်ယန္တရားများ၊ ပစ္စည်းကိရိယာများ၊ မော်တော်ယာဉ်များနှင့် ပြည်ပမှ တင်သွင်းခဲ့သည့် ပစ္စည်းများအားလုံး ရောင်းချခြင်း၊ ပြန်လည်တင်ပို့ခြင်း၊ စီမံခန့်ခွဲခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်ရာတွင် ကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်နှင့်အညီ တင်သွင်းစဉ်က ခံစားခဲ့သော အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် (သို့မဟုတ်) သက်သာခွင့် (သို့မဟုတ်) နှစ်မျိုးစလုံးကို ပြန်လည်ပေးဆောင်ပြီး မှသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

ပုဒ်မ ၆၉ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ကော်မရှင်မှခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့်ရရှိပြီးမှသာသက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းတစ်ခု သို့မဟုတ် အဖွဲ့အစည်းများနှင့်လိုအပ်သည့် ပဋိညာဉ်စာချုပ်များအားချုပ်ဆိုခြင်း၊ လက်မှတ်ရေးထိုးခြင်းနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများအား ဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည်။

ပုဒ်မ ၇၃ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နိုင်ငံတော်အတွင်း အာမခံလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိသည့် အာမခံလုပ်ငန်းတစ်ခုခုတွင် နည်းဥပဒေ၌ ဖော်ပြသတ်မှတ်ထားသော အာမခံအမျိုးအစားများကို အာမခံထားရှိရမည်။

ပုဒ်မ ၇၉ ။ နိုင်ငံခြားသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများသည် ၎င်းတို့၏ ဝင်ငွေအပေါ် တွင်ပြည်တွင်းနေနိုင်ငံသားများပေးဆောင်သည့် ဝင်ငွေခွန်နှုန်းထားများအတိုင်း ဝင်ငွေခွန်ပေးဆောင်ရမည်။

ပုဒ်မ ၈၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ကော်မရှင်၊ သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းသို့ ပြုစုတင်ပြသော အဆိုပြုချက်၊ စာရင်းဇယားများ၊ စာချုပ်စာတမ်းအထောက်အထားများ၊ ငွေရေးကြေးရေး၊ အလုပ်သမားခန့်ထားရေးဆိုင်ရာ အထောက်အထားများ စသည်တို့ကို မရိုးမဖြောင့်သော သဘောဖြင့်

မမှန်ဖော်ပြကြောင်း သို့မဟုတ် ထိမ်ချန်ကြောင်း ခိုင်လုံသော သက်သေခံ အထောက်အထားများ ပေါ်ပေါက်လျှင် ပြစ်မှုကြောင်းအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

ပုဒ်မ ၈၈ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ပုဒ်မ ၄၁ ပါ တားမြစ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံ မှုလုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ခြင်း အပါအဝင် ဤဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက် တစ်ရပ်ရပ်ကိုလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်ပျက်ကွက်လျှင် သို့မဟုတ်ဖောက်ဖျက်လျှင် ဤဥပဒေအရ အရေးယူမည့်အပြင် လိုအပ်ပါက တည်ဆဲဥပဒေ တစ်ရပ်ရပ်အရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနည်းဥပဒေ

အပိုဒ် ၉ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ၎င်း၏ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအား စတင် ဆောင်ရွက်ချိန်တွင် ခွင့်ပြုမိန့်.ရယူရန်မလိုအပ်သော်လည်း ၎င်းတို့၏ ရင်းနှီး မြှုပ်နှံမှုပုံစံကိုပြောင်းလဲခြင်းကြောင့်ခွင့်ပြုမိန့်.ရယူရန်လိုအပ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဆိုင်ရာသတ်မှတ်ချက်များနှင့် အကျုံးဝင်သွားပါက ယင်းပြောင်းလဲမှု မဆောင်ရွက်မီ ကော်မရှင်ထံသို့ အဆိုပြုချက်တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၃၄ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ကော်မရှင်မှတောင်းခံသည့် အချက်အလက် များကို တောင်းခံသည့် နေ့မှစ၍ အလုပ်လုပ်ရက် ၁၀ ရက်အတွင်း သို့မဟုတ် ကော်မရှင်မှ ထပ်မံတိုးမြှင့်သည့် အချိန်ကာလအတွင်း ပေးအပ်ခြင်းမရှိပါက လျှောက်ထားလွှာအား ပယ်ဖျက်နိုင်သည်။

အပိုဒ် ၃၉ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းအဖြစ် ဥပဒေအရ မဖွဲ့အစည်းရသေးလျှင် ယင်းကဲ့သို့ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းအဖြစ် ဥပဒေအရ ဖွဲ့စည်းရန် တာဝန်ရှိသည့် ပုဂ္ဂိုလ်သည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူအဖြစ် အဆိုပြုချက်ကို တင်ပြနိုင်သည်။ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းအဖြစ် ဥပဒေအရဖွဲ့စည်းခြင်းသည် ခွင့်ပြုချက်ထုတ်ပေးရန်အတွက်စည်းကမ်းချက်ဖြစ်ပြီး ဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထား သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူတစ်ဦး၏ တာဝန်ဝတ္တရားများအား ပြောင်းလဲခြင်းမရှိစေရ။

အပိုဒ် ၈၀ ။ ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့်ရရှိထားသူ သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့်သို့မဟုတ် အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာအား လျှောက်ထားဆဲဖြစ်သည့်

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ဥပဒေပုဒ်မ ၇၅၊ ၇၇ နှင့် ၇၈ ပါ ကင်းလွတ်ခွင့်နှင့် သက်သာခွင့်များ ခံစားလိုပါက အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် လျှောက်ထားလွှာကို တင်ပြနိုင်သည်။

အပိုဒ် ၈၁ ။ ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့် ရရှိထားသူ သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာအား လျှောက်ထားဆဲ ဖြစ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နိုင်ငံတော်အတွင်း မတည်ရင်းနှီးငွေများ ထပ်မံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံလျှင် အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်သည် ယင်းသို့ ထပ်မံပြုလုပ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်သာ သက်ဆိုင်ရမည်။

အပိုဒ် ၈၂ ။ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်လျှောက်ထားလွှာ အား အဆိုပြုချက် သို့မဟုတ် အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာနှင့်အတူ တင်ပြ လျှောက်ထားနိုင်သည်။ ဥပဒေပုဒ်မ ၇၇ နှင့် ပုဒ်မ ၇၈ အရ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်အား နောက်ဆက်တွဲအနေဖြင့် လျှောက်ထားတင်ပြ နိုင်သည်။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ၎င်းခံစားလိုသည့် အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်ကို လျှောက်လွှာတွင် တိကျစွာဖော်ပြပေးရမည်။

အပိုဒ် ၈၄ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ဥပဒေပုဒ်မ ၇၇ (က) နှင့် (ဃ) အရ အကောက်ခွန်နှင့် အခြားပြည်တွင်းအခွန်အကောက်များကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်လျှောက်ထားလျှင် အခြားအချက်အလက်များ တောင်းခံခြင်းကို ကန့်သတ်ခြင်းမပြုဘဲ အောက်ဖော်ပြပါ အချက်အလက်များအားပေးအပ်ရမည်-

- (က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတည်ဆောက်ရေး သို့မဟုတ်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း ပြင်ဆင်ရေးအတွက်တင်သွင်းမည့်စက်ပစ္စည်းများ၊ အသုံးအဆောင် တန်ဆာပလာများ၊ စက်ကိရိယာအစိတ်အပိုင်းများ၊ စက်အရန် ပစ္စည်းများ၊ လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်းများစာရင်းနှင့် ကုန်ပစ္စည်းစာရင်း အသေးစိတ်အား HS Code အခန်းတွင် ပါရှိသည့် ဂဏန်း လေးလုံး ဖြင့်ဖော်ပြရန်၊

(ခ) အကောက်ခွန်ဖြစ်စေ၊ အခြားပြည်တွင်းအခွန်အကောက်များ ဖြစ်စေ ပါဝင်သည့် အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် လျှောက်ထားလိုသည့် တင်သွင်းမည့် ကုန်ပစ္စည်းများအားလုံး၏ စုစုပေါင်း တန်ဖိုးတွက်ချက်မှု။

အပိုဒ် ၁၁၂ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့် ရရှိထားသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအတွက် ဥပဒေပုဒ်မ ၇၇ (က) နှင့် (ဃ) အရ တင်သွင်းလိုသည့် ပစ္စည်းများအား ကိုယ်တိုင်တင်သွင်းခြင်းမပြုဘဲ မိမိ ကိုယ်စား လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခွင့်ရှိသည့် ကုမ္ပဏီ သို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်အား တင်သွင်းစေလိုပါက ၎င်းကုမ္ပဏီ သို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်၏ အမည်ကို ဖော်ပြပြီး ကော်မရှင်ထံတင်ပြ၍ ခွင့်ပြုချက် ရယူရမည်။

အပိုဒ် ၁၁၃ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ဥပဒေပုဒ်မ ၇၅ နှင့် ၇၈ အရ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် အကျိုးကျေးဇူးကိုခံစားမီ သက်ဆိုင်သည့် အခွန်စည်းကြပ်နှစ်အတွက် အခွန်စည်းကြပ်မှုခံယူရန်ပြည်တွင်း အခွန်များဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထားရမည်။

အပိုဒ် ၁၁၅ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် လိမ်လည်၍လည်းကောင်း၊ တမင်မမှန် မကန်ဖော်ပြ၍ လည်းကောင်း ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် တို့နှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ခွင့်ပြုချက်ကို ရယူခဲ့ခြင်း သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအားလျှောက်ထားလွှာနှင့်အညီဆောင်ရွက်ခြင်း မရှိဟု ကော်မရှင်မှ ထင်မြင်ယူဆပါက ကော်မရှင်သည် ခွင့်ပြုချက်ကို ရုပ်သိမ်းနိုင်သည်။ အခြားသက်ဆိုင် ရာဥပဒေများကို ကန့်သတ်ခြင်းမပြုဘဲ ခွင့်ပြုချက် ရုပ်သိမ်းခံရသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အတွက် ခံစားခွင့်ရရှိထားသော အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်များကို ပြန်လည်ပေးဆောင်ရမည်။

အပိုဒ် ၁၆၆ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းအတွက် ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ်အတည်ပြုမိန့် ရရှိထားသူ သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ်

အတည်ပြုမိန့်အား လျှောက်ထားဆဲဖြစ်သူ ဖြစ်ပါက မြေအသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားလွှာတင်ပြနိုင်သည်။

အပိုဒ် ၁၂၂ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နည်းဥပဒေ ၁၂၁ အရ တောင်းခံခံရသည့် နေ့မှစ၍ အလုပ်လုပ်ရက် ၂၀ ရက်အတွင်း သို့မဟုတ် ကော်မရှင်က သတ်မှတ်သည့်အချိန်ကာလအတွင်းတင်ပြနိုင်ခြင်းမရှိပါက မြေအသုံးပြုခွင့်လျှောက်ထားလွှာအား ငြင်းပယ်နိုင်သည်။ ငြင်းပယ်ခြင်းခံရသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် မြေအသုံးပြုခွင့် ရရှိလိုပါက မြေအသုံးပြုခွင့် လျှောက်ထားလွှာကို ထပ်မံတင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၂၉ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေများနှင့် ကော်မရှင်မှ သတ်မှတ်သည့်အခြေအနေများအရ မြေအသုံးပြုခွင့်ရရှိပြီးသည့်အခါ မြေအသုံးပြုခွင့် ရရှိစေရန် စတင်ခံစားနိုင်သည်။ သက်ဆိုင်ရာအခွင့်အာဏာရှိသည့် အဖွဲ့အစည်းသည် ဤနည်းဥပဒေအား အကျိုးသက်ရောက်စေရန် ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

အပိုဒ် ၁၃၅ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း၏ အစိတ်အပိုင်းအဖြစ် ဆောင်ရွက်ရန် အောက်ဖော်ပြပါ အခြေအနေများနှင့် အကျုံးဝင်သော အခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူထံမှ မြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အအုံများကို တစ်ဆင့်ငှားရမ်းရန် အဆိုပြုလျှင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် သီးခြားမြေအသုံးပြုခွင့် လျှောက်ထားရန်မလိုဘဲ ကော်မရှင်ထံသတ်မှတ်သည့်ပုံစံဖြင့် အကြောင်းကြားစာ ပေးပို့ကာ ဥပဒေ ၅၀ အရ ပြဋ္ဌာန်းထားသော ကာလထက် မကျော်လွန်သော ကာလအတွက် မြေသို့မဟုတ် အဆောက်အအုံများကို နှစ်ရှည်ငှားယူနိုင်ပြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် မှတ်ပုံတင်ရန် တာဝန်အပါအဝင် တစ်ဆင့်ငှားရမ်းယူခြင်းနှင့် သက်ဆိုင်သော အခြားဥပဒေများ အားလုံးကို လိုက်နာရမည်-

(က) မြေနှင့်အဆောက်အအုံအတွက် မြေအသုံးပြုခွင့် ယခင်ကပင် ရရှိခဲ့ခြင်း၊

(ခ) မြေအသုံးပြုခွင့်ပါ စည်းကမ်းများကို လိုက်နာခြင်း၊

(ဂ) မြေနှင့်အဆောက်အအုံများတွင် အကျိုးစီးပွားပါရှိသော အစိုးရ
ဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်း၏ခွင့်ပြုချက်သို့မဟုတ် မြေအသုံးပြုခွင့်
အရ မြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အအုံများကို တစ်ဆင့်ငှားရမ်းရန်
အခွင့်ရှိခြင်း။

အပိုဒ် ၁၃၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ခွင့်ပြုမိန့်၊ အတည်ပြုမိန့်၊ အခွန်
ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် သို့မဟုတ် မြေအသုံးပြုခွင့်
ပြောင်းလဲရန် သို့မဟုတ် ခွင့်ပြုမိန့်၊ အတည်ပြုမိန့်၊ အခွန် ကင်းလွတ်ခွင့်
သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် သို့မဟုတ် မြေအသုံးပြုခွင့်၏ အခြေအနေတစ်ရပ်ရပ်
အား ပြောင်းလဲရန်အတွက် လျှောက်ထားလွှာအား လျှောက်လွှာကြေးပေးသွင်း
ကာ စာဖြင့်ရေးသား၍ ကော်မရှင်ထံအကြောင်းကြားတင်ပြနိုင်သည်။

အပိုဒ် ၁၄၁ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် သတ်မှတ်ထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း
တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ပြင်ဆင်မှုကာလအတွင်းခိုင်လုံသည့် အကြောင်းကိစ္စ
ကြောင့် တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများပြီးပြတ်ခြင်းမရှိပါက နှောင့်နှေးကြန့်ကြာ
ရသည့် အကြောင်းရင်းကို ဖော်ပြ၍ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းတည်ဆောက်မှု
သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှုကာလတိုးမြှင့်ပေးရန် မူလသတ်မှတ်
ထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
လုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှု မကုန်ဆုံးမီ အနည်းဆုံးရက်ပေါင်း ၃၀ ကြိုတင်၍ ကော်မရှင်
သို့ လျှောက်ထားရမည်။ ကော်မရှင်သည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူက ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
လုပ်ငန်းတည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း ပြင်ဆင်မှုကာလကို
တိုးမြှင့်ပေးရန်တင်ပြလျှင် လိုအပ်သည့် စိစစ်မှုများဆောင်ရွက်၍ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
လုပ်ငန်း တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှုကာလကို
တိုးမြှင့်ပေးသင့်ကြောင်း ခိုင်လုံသည့်အခြေအနေရှိပါက မူလခွင့်ပြုခဲ့သည့်
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်း
ပြင်ဆင်မှုကာလ၏ ၅၀ ရာခိုင်နှုန်းထက်မပိုသောကာလအထိ တိုးမြှင့်ပေးနိုင်
သည်။

အပိုဒ် ၁၄၅ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်း ပြင်ဆင်ကာလကို ထပ်မံတိုးမြှင့်ခွင့်ရရှိပါက ယင်းသို့တိုးမြှင့်ရရှိ သည့်ကာလအတွင်း တည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် လုပ်ငန်း ပြင်ဆင်မှုတို့ကိုပြီးစီးအောင်ဆောင်ရွက်ရမည်။ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းတည်ဆောက်မှု သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းပြင်ဆင်မှုကာလကုန်ဆုံးသည့်နေ့မှ ရက်ပေါင်း ၃၀ အတွင်း လုပ်ငန်း ပြီးစီးကြောင်းကို ကော်မရှင်သို့တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၄၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည်အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်သို့မဟုတ်သက်သာခွင့် ရရှိပြီးပါက စာရင်း၊ ပြေစာ၊ မှတ်တမ်း၊ စာအုပ်စာတမ်းများ အခြားစာရွက်စာတမ်း များ ကွန်ပျူတာမှတ်တမ်းများ၊ အခြားသော အီလက်တရောနစ်နည်းပညာဖြင့် ပြုစုထားသော ကုန်သွယ်မှုဆိုင်ရာ မှတ်တမ်းများအား အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့် ခံစားပြီးသည့် အခွန်စည်းကြပ်နှစ်နောက်-

(က) ၇ နှစ်သို့မဟုတ်

(ခ) အခြားသက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေအရ သတ်မှတ်သည့် အချိန်ကာလ၊ ယင်းအချိန်ကာလ (၂)ရပ်အနက် ပိုမိုကြာမြင့်သည့် အချိန်ကာလ အထိ သိမ်းဆည်းရမည်။

အပိုဒ် ၁၅၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နည်းဥပဒေ ၁၅၅အရ တိုင်းဒေသကြီးနှင့် ပြည်နယ် ကော်မတီများမှအတည်ပြုမိန့် ထုတ်ပေးပိုင်ခွင့်ရှိသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများအတွက် အတည်ပြုလျှောက်ထားလွှာအား တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ကော်မတီအပြင် ကော်မရှင်ထံသို့လည်း လျှောက်ထားနိုင်သည်။

အပိုဒ် ၁၇၄ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ အချင်းချင်းအကြား ဖြစ်ပွားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆိုင်ရာ အငြင်းပွားမှုကို ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူများ အချင်းချင်း ချုပ်ဆိုထားသော သဘောတူညီချက်၊ စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ငြိမ်းချမ်းစွာဖြေရှင်းရမည်။ ထိုသို့ဖြေရှင်း၍ ပြေလည်မှုမရရှိမှသာ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဆိုင်ရာအငြင်းပွားမှုကိုတရားရုံး သို့မဟုတ် အနုညာတရုံးတို့တွင် တရားစွဲဆို နိုင်သည်။

အပိုဒ် ၁၈၉ ။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လူမှုရေးထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ချက်များ ဆောင်ရွက်မှုအခြေအနေများ လိုအပ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိ ပြီးနောက် ၎င်းတို့လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေသည့် ကာလတစ်လျှောက်လုံး လိုအပ် သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုနှင့် လူမှုရေးထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ချက်များ ဆောင်ရွက် မှုအခြေအနေများကို ကော်မရှင်သို့ တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၉၇ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်နေစဉ်အတွင်းလုပ်ငန်းအစီရင်ခံစာကို သုံးလလျှင်တစ်ကြိမ်ကော်မရှင် က သတ်မှတ်တောင်းခံသည့် ပုံစံဖြင့် တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၁၉၉ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နည်းဥပဒေ ၁၉၆ အရ တင်ပြသော နှစ်စဉ် အစီရင်ခံစာ၏အကျဉ်းချုပ်ကိုကော်မရှင်ထံတင်ပြသည့်နေ့မှစ၍ သုံးရက်အတွင်း ယင်း၏ ဝက်ဘ်ဆိုဒ်တွင်ဖြစ်စေ၊ ကော်မရှင်၏ ဝက်ဘ်ဆိုဒ်တွင်ဖြစ်စေ အများ ပြည်သူသိရှိစေရန် ထုတ်ပြန်ရမည်။ ယင်း၏ ဝက်ဘ်ဆိုဒ်တွင် ထုတ်ပြန်ပါက ဝက်ဘ်ဆိုဒ်လိပ်စာကို ကော်မရှင်သို့ အကြောင်းကြားရမည်။

အပိုဒ် ၂၀၀ ။ မြေအသုံးပြုခွင့်ရရှိသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည်-

- (က) မြေအသုံးပြုခွင့်နှင့် အကျုံးဝင်သက်ဆိုင်သော မြေ သို့မဟုတ် အဆောက်အဦငှားရမ်းခြင်း စာချုပ်ချုပ်ဆိုရမည်ဖြစ်ပြီး အသေးစိတ် အချက်အလက်များကို ကော်မရှင်ထံ တင်ပြရမည်၊
- (ခ) မြေအသုံးပြုခွင့်နှင့် အကျုံးဝင်သက်ဆိုင်သော မြေသို့မဟုတ် အဆောက်အဦငှားရမ်းခြင်း စာချုပ်ကို သက်တမ်းတိုးမြှင့်ပါက အသေးစိတ်အချက်အလက်များကို ကော်မရှင်ထံ တင်ပြရမည်။
- (ဂ) မြေအသုံးပြုခွင့်နှင့် အကျုံးဝင်သက်ဆိုင်သော မြေအသုံးချမှု ပြောင်းလဲခြင်းအတွက် သက်ဆိုင်ရာ အစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့ အစည်းထံမှ ခွင့်ပြုချက်ရယူရမည်ဖြစ်ပြီး သက်ဆိုင်ရာ စာရွက် စာတမ်းမိတ္တူကို ကော်မရှင်ထံ တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၂၀၂ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သည့် အခါ ခွင့်ပြုမိန့်နှင့် အခြားသက်ဆိုင်သည့် ဥပဒေများတွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် စည်းကမ်းချက်များအားလုံးကို လိုက်နာရမည်။

အပိုဒ် ၂၀၃ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု စီမံကိန်းများကြောင့် ထိခိုက် နစ်နာရသူ များအတွက် သက်ဆိုင်ရာအစိုးရဌာန၊ အစိုးရအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ညှိနှိုင်းမှုလုပ်ငန်းစဉ်များဆောင်ရွက်ရာတွင် အပြည့်အဝကူညီဆောင်ရွက်ပေးရ မည်။

အပိုဒ် ၂၀၆ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်သူအား ဥပဒေ ပုဒ်မ ၅၁ (က) အရ အကြီးတန်း စီမံခန့်ခွဲမှု၊ နည်းပညာ၊ လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်သူ သို့မဟုတ် အကြံပေးအဖြစ်ခန့်အပ်လိုပါက အဆိုပါနိုင်ငံခြားသား ကျွမ်းကျင်သူ ၏ နိုင်ငံကူးလက်မှတ်၊ ကျွမ်းကျင်မှုအထောက်အထား သို့မဟုတ် ဘွဲ့လက်မှတ် နှင့် ကိုယ်ရေးအချက်အလက်အကျဉ်းတို့နှင့်အတူ ကော်မရှင်ရုံးသို့ တင်ပြ လျှောက်ထား၍ ခွင့်ပြုချက်ရယူရမည်။

အပိုဒ် ၂၁၈ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် နည်းဥပဒေ ၂၁၇ အရ ထုတ်ပြန်သည့် အကြောင်းကြားစာအား ပြန်လည် ဖြေရှင်းတင်ပြရာတွင် မိမိ၏ ဖောက်ဖျက်မှု အတိမ်အနက်နှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုပြစ်ဒဏ် မျှတမှု ရှိမရှိ ကိုဖြစ်စေ၊ မိမိ၏ ဖောက်ဖျက်ခြင်းကို ကုစားရန်ကော်မရှင်မှ သတ်မှတ်သည့် လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့် ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း ကတိဝန်ခံချက်ကိုဖြစ်စေ ဖော်ပြလျက် အကြောင်းကြားစာတွင် သတ်မှတ်ထားသည့် အချိန်ကာလအတွင်း ကော်မရှင်ထံ တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၂၃၅ ။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုသည် ဤဥပဒေအရ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်များကို ခံစားပြီးဖြစ်ပါက ဤဥပဒေ အရ အခွန်ကင်းလွတ်ခွင့် သို့မဟုတ် သက်သာခွင့်များကို ထပ်မံခံစားခွင့် မရှိစေရ။

အပိုဒ် ၂၃၇ ။ နည်းဥပဒေ ၂၃၆ အရ မည်သို့ပင်ဆိုစေကာမူ ဤနည်းဥပဒေများ အကျိုးမသက်ရောက်မီ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်း သို့မဟုတ် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းအားစတင်ဆောင်ရွက်ပြီးဖြစ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းအား ပြောင်းလဲမှုများပြုလုပ်ပြီး အဆိုပါ ပြောင်းလဲမှုသည် မူလရင်းနှီး မြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းနှင့် သီးခြားဖြစ်ပြီး ခွင့်ပြုမိန့်ရယူရန်လိုအပ်သည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံ မှုတွင် အကျုံးဝင်ပါက ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူသည် အဆိုပါပြောင်းလဲမှုများမပြုလုပ်မီ ခွင့်ပြုမိန့် ရယူရန် အဆိုပြုချက်တင်ပြရမည်။

အပိုဒ် ၂၃၈ ။ ခွင့်ပြုမိန့် သို့မဟုတ် အတည်ပြုမိန့်ရရှိထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံ မှုလုပ်ငန်းကို မြန်မာနိုင်ငံသား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုမှ နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုသို့ ပြောင်းလဲရာတွင်ဖြစ်စေ၊ နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုမှမြန်မာနိုင်ငံသားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု သို့ ပြောင်းလဲရာတွင်ဖြစ်စေ ကော်မရှင်သို့ အဆိုပြုချက်သို့မဟုတ် အတည်ပြု လျှောက်ထားလွှာတင်ပြရန်မလို။

၎င်းအပြင် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ၊ စက်မှုဇုန်ဥပဒေ၊ ကုန်သွယ်ခွန်ဥပဒေ၊ သဘာဝဘေးဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှု ဥပဒေ (၂၀၁၄)၊ အလုပ်ရုံများအက်ဥပဒေ (၁၉၅၁)၊ ဓာတုပစ္စည်းနှင့်ဆက်စပ်ပစ္စည်းများ အန္တရာယ်မှတားဆီးကာကွယ်ရေးဥပဒေ(၂၀၁၃)၊ ဘျိုင်လာဥပဒေ(၂၀၁၅)၊ အခကြေးငွေ ပေးချေရေးဥပဒေ(၂၀၁၆)၊ ခွင့်နှင့်အလုပ်ပိတ်ရက် များဥပဒေ(၁၉၅၁)၊ အလုပ်သမား လျော်ကြေးအက်ဥပဒေ(၁၉၅၁)၊ ပြည်သူ့ကျန်းမာရေး ဥပဒေ(၁၉၇၂)၊ ပို့ကုန်သွင်းကုန် ဥပဒေ(၂၀၁၂)၊ တိုင်းရင်းသားလူမျိုးများ၏ အခွင့်အရေးကာကွယ်စောင့်ရှောက်သည့် ဥပဒေ(၂၀၁၅)၊ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ(၂၀၁၁)၊ လူမှုဖူလုံရေးဥပဒေ(၂၀၁၂)၊ အနည်းဆုံးအခကြေးငွေဥပဒေ(၂၀၁၃)၊ မော်တော်ယာဉ်နည်းဥပဒေ(၂၀၁၅)၊ မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေ(၁၉၉၃)၊ အလုပ်အကိုင် နှင့် ကျွမ်းကျင်မှုဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ၊ မြန်မာ့နိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဥပဒေနှင့် ယခု ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းနှင့် ဆက်နွယ်သည့်အခြားသက်ဆိုင်ရာ ဥပဒေများ၊ အစိုးရ အဖွဲ့အစည်းများမှ လက်ခံရရှိထားသည့် ခွင့်ပြုမိန့်များပါလိုက်နာရမည့် စည်းကမ်းချက် များကိုလည်း တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် မူဝါဒများအား ချမှတ်ဆောင်ရွက်ထားခြင်းမရှိသော်လည်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် ပတ်သက်၍ ချမှတ်ထားသည့် ဥပဒေပိုင်းဆိုင်ရာညွှန်ကြားချက်များအား လိုက်နာသွား မည်ဖြစ်ခြင်း၊ စီးပွားရေးဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာမည့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများအားလည်း ဖြေရှင်းပေးခြင်း၊ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ခန့်အပ် ထားသည့် လုပ်ငန်းပိုင်းဆိုင်ရာ ဆောင်ရွက်နေသည့် ဝန်ထမ်းများအား မိသားစုသဖွယ် ကာကွယ်စောင့်ရှောက်ပေးခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ညစ်ညမ်းမှုများအား တားဆီးခြင်း၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား လျော့ချခြင်းနှင့် သဘာဝသယံဇာတအရင်းအမြစ်များအား အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် သုံးစွဲသွားခြင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဆိုင်ရာ အသိအမြင် များနှင့်ဝန်ထမ်းများ၏အရည်အသွေးတိုးတက်စေရန်အတွက် ဝန်ထမ်းများအား ပညာရေး ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ လုပ်ငန်းပိုင်းဆိုင်ရာ၊ အပြုအမူပိုင်းဆိုင်ရာတို့အား ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်းဖြင့် မိမိတို့၏ စီးပွားရေး အောင်မြင်မှုရရှိအောင် လေးစားလိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၅။ လုပ်ငန်းစီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်သည့်အကြောင်းအရာများ

၅-၁ လုပ်ငန်းစီမံချက်တည်နေရာ

မြန်မာ့သိုးမွှေးစက်ရုံလီမိတက်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ် မြို့နယ်၊ စက်မှုဇုန်အကွက်အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇၊ ၃၈ ဘလောက်နံပါတ် ပီ-၁၊၅၅ တွင်တည်ရှိပြီး အနီးပတ်ဝန်းကျင်တွင် အထည်ချုပ်စက်ရုံများ ဝန်းရံလျက်ရှိပါ သည်။

၅-၂ ဝန်ထမ်းခန့်ထားခြင်း

လုပ်ငန်းစီမံချက်အရ အဆင့်(၃)ဆင့်ဖြင့် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွား မည်ဖြစ်သဖြင့် အလုပ်သမားလိုအပ်ချက်အနေဖြင့် စုစုပေါင်း ၂၂၀၀ ဦးဖြစ်ပါ သည်။ ပထမ အဆင့်တွင် ဝန်ထမ်း ၁၂၄၇ ဦးခန့်ထားပြီးဖြစ်ပါသည်။ နိုင်ငံခြား

သားဝန်ထမ်း ၆၁ ဦးကိုလည်း ခန့်ထားပြီးဖြစ်၍ အဆိုပါဝန်ထမ်းများသည် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အရ သင်ကြားပြသပြီးပါက မိမိနိုင်ငံသို့ပြန်လည်တာဝန် ထမ်းဆောင်သည့်စနစ်ဖြင့်ခန့်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ဒေသခံလုပ်သား လိုအပ်ချက် အနေဖြင့်အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်းလိုအပ်သဖြင့် ခန့်ထားဆောင်ရွက်ထားပါသည်။

စဉ်	ရာထူး	အရေအတွက်
၁။	ထုတ်လုပ်မန်နေဂျာ	၁
၂။	စီမံမန်နေဂျာ	၂
၃။	စာရင်းကိုင်	၈
၄။	အခြားဝန်ထမ်း	၂၄
၅။	ကြီးကြပ်ရေးမှူး	၂၀
၆။	လက်ထောက်ကြီးကြပ်ရေးမှူး	၃၀
၇။	ခေါင်းဆောင်	၂၀
၈။	ကျွမ်းကျင်လုပ်သား	၆၅၀
၉။	အတော်အသင့်ကျွမ်းကျင်လုပ်သား	၄၀၀
၁၀။	ကျွမ်းကျင်မှုမရှိသောလုပ်သား	၄၃၀
၁၁။	အရည်အသွေးထိန်းချုပ်သူ	၂၅၀
၁၂။	အပြီးသတ်ဆောင်ရွက်သူ	၃၀၀
၁၃။	စက်/လျှပ်စစ်	၃၅
၁၄။	သန့်ရှင်းရေးလုပ်သား	၂၀
၁၅။	လုံခြုံရေးဝန်ထမ်း	၁၀
စုစုပေါင်း		၂၂၀၀

ဝန်ထမ်းများအတွက် အလုပ်လုပ်ချိန်မှာ တနင်္လာနေ့မှ သောကြာနေ့အထိ နံနက် ၇:၃၀ နာရီမှ ညနေ ၄:၀၀ နာရီအထိလည်းကောင်း၊ စနေနေ့တွင် နံနက် ၇:၃၀ နာရီမှ နေ့လည် ၁:၃၀ နာရီအထိလည်းကောင်း ပုံမှန်အလုပ်လုပ်ချိန် အဖြစ်သတ်မှတ်ထားရှိပါသည်။ တနင်္ဂနွေနေ့ အား အလုပ်ပိတ်ရက်အဖြစ် သတ်မှတ်ထားပါသည်။ လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အရ အချိန်ပို

ဆင်းရပါက အချိန်ပိုကြေးအား သတ်မှတ်ပမာဏအတိုင်းစနစ်တကျပေးပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ခလစာမှာ ငွေ ၆၅၀၀၀/- ကျပ်မှ ငွေ ၅၀၀၀၀၀/- ကျပ်အထိ ရရှိပါသည်။ နေ့လည်ထမင်းစားချိန်ကိုလည်း နေ့လည် ၁၁:၃၀ နာရီမှ ၁၂:၀၀ နာရီထိ ၃၀ မိနစ်ခန့် သတ်မှတ်ထားရှိပြီး ထမင်းစားသည့်အဆောင်ကိုလည်း စနစ်တကျသန့်ရှင်းသပ်ရပ်အောင် ဆောင်ရွက်ထားရှိပါသည်။ အမှိုက်စွန့်ပစ်ရန်အမှိုက်ပုံးများကိုလည်း စနစ်တကျထားရှိပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအသုံးပြုသည့်သန့်စင်ခန်းများကိုလည်းသန့်ရှင်းအောင်ဆောင်ရွက်ထားရှိပါသည်။ ထမင်းစားဆောင်နှင့် သန့်စင်ခန်းများအား သန့်ရှင်းမှုရှိစေရန်သန့်ရှင်းရေးဝန်ထမ်း (၇)ဦးခန့်အပ်ထားရှိဆောင်ရွက်ပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးအတွက်လုပ်ငန်းချိန်အတွင်း နှာခေါင်းစည်း (mask) များတပ်ဆင်အသုံးပြုစေပါသည်။ ဝန်ထမ်းများကျန်းမာရေးအတွက် လူမှုဖူလုံရေးအသင်းဝင်ထားသည့် အပြင်ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှုအတွက် စက်ရုံအတွင်း၌လည်း ဆေးပေးခန်းဖွင့်လှစ်ထားရှိပြီး အချိန်ပိုင်း ဆရာဝန်တစ်ဦးနှင့် သူနာပြုတစ်ဦးထားရှိ၍ အထောက်အကူပြု ဆေးဝါးများထားရှိပါသည်။ ဝန်ထမ်းများမှ လုပ်ငန်းများအပေါ်တွင် စိတ်ပါဝင်စားစွာ အာရုံစူးစိုက်မှုရှိစေရန် ကျွမ်းကျင်မှုအလိုက်နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ပေးသည့် လစာနှုန်းအပြင် အပိုဆုကြေးများကိုလည်းပေးအပ်ပါသည်။ ဝန်ထမ်းများလစဉ်ရုံးတက်ရက်မပျက်ဘဲလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ပါက အပိုဆုကြေးငွေ ကျပ် ၂၀၀၀၀/- ကိုလည်း ဆုကြေးအဖြစ်ပေးအပ်ပါသည်။ ဝန်ထမ်းများ၏ သာရေးနာရေးအတွက် ဝန်ထမ်းကြီးကြပ်မှုအဖွဲ့ထားရှိပြီး လိုအပ်သလို စီမံဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။

၅-၃ တပ်ဆင်အသုံးပြုသည့် စက်ပစ္စည်းကိရိယာများစာရင်း

စက်ရုံအတွင်း လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါ စက်ပစ္စည်းကိရိယာများအား တရုတ်နိုင်ငံမှတင်သွင်း၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

Machine Type	Brand	Specification	No. Of Machine	Total
Computer Knitting Machine	Stoll	E7	81	511 Sets
	Stoll	E6.2	198	
	Stoll	E7.2	202	
	Stoll	E12	30	

Linking Machine	Meon	6G	50	1000 Sets
	Meon	8G	146	
	Meon	10G	92	
	Meon	12G	104	
	Meon	16G	569	
	Meon	18G	13	
	Meon	20G	26	
Cup Seamer (Linking Machine)	Noki		39	39 Sets
Hanging System	Euratex	OTK-E3000 (V4.5)	12	12 Sets
Winding Machine			4	4 Sets
		CKCJ-383DB	4	4 Sets
Inspection Light			59	59 Sets
Industrial Dehumidifier	Parkoo	CFT30KT	2	2 Sets
2 In 1 Washer	Dacheng	120 LBS	8	8 Sets
Tumble Dryer	Tai Yat	120 LBS	12	12 Sets
Hemming Machine	Juki	LBH- 17905/NC601	8	8 Sets
	Pegasus	M752	4	4 Sets
Presser			120	120 Sets
Vacuum Suction Pressing Machine	Tai Yat		100	100 Sets
Sewing Machine	Jack	A5	70	70 Sets
Covering Stitch Machine	Juki	MF-7823	12	12 Sets
Buttoning Machine	Juki	LK-1903-ASS	4	4 Sets
Buttoning Hole Machine	Juki	LBH-783	4	4 Sets
Thread End Cleaning Machine			3	3 Sets

Brushing Machine			4	4 Sets
Needle Detector			1	1 Sets
Computer Knitting Machine	Beworth	A252C	30	1156 Sets
	Stoll	E4	48	
	Stoll	E3.5.2	220	
	Stoll	E7	69	
	Stoll	E6.2	144	
	Stoll	E7.2	63	
	Beworth	A252C	582	
Linking Machine	Meon	6G	141	1364 Sets
	Meon	8G	235	
	Meon	10G	94	
	Meon	12G	94	
	Meon	16G	800	
Cup Seamer (Linking Machine)	Noki		52	52 Sets
Hanging	Euratex	OTK-E3000 (V4.5)	14	14 Sets
Inspection Light			80	80 Sets
2 In 1 Washer	Dacheng	120 LBS	10	10 Sets
Tumble Dryer	Tai Yat	120 LBS	18	18 Sets

၅-၄ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့်

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်၏ ပင်ရင်းကုမ္ပဏီဖြစ်သော " Blossom Wealthj Enterprises Limited" သည် ၁၉၈၃ ခုနှစ်တွင် ဟောင်ကောင်နိုင်ငံ၌ တည်ထောင်ခဲ့သော သိုးမွေးထည်ပုံပိုးထုတ်လုပ်သော ထိပ်တန်းကုမ္ပဏီများတွင် တစ်ခုအပါအဝင်ဖြစ်ပြီး ကုမ္ပဏီလုပ်ငန်းစုသည် တရုတ်နိုင်ငံနှင့် မြန်မာနိုင်ငံ တို့တွင် အထည်ထုတ်လုပ်တင်ပို့ရာတွင် နာမည်ကောင်းရရှိထားပါသည်။

ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် အမျိုးသမီးဝတ်သုံးမွှေးထည်၊ ဗွီပုံလည်ပင်းပါသော အထည်၊ လက်ရှည်အင်္ကျီ၊ ခေါင်းစွပ်အင်္ကျီ၊ သဘောသားလည်ပင်း ပါသောအထည်၊ ခေါင်းစွပ် ပါသောလက်ရှည်အင်္ကျီစသည့် ချည်မျှင်ထည်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအဆင့်ဆင့်အနေဖြင့် ပထမဦးစွာရရှိလာသည့် ကုန်ကြမ်းအား သုံးမွှေးထိုးခြင်းဆောင်ရွက်ပါသည်။ ထို့နောက်ဝယ်ယူမှုမှာယူသည့်ပုံစံနှင့်အရေအတွက်အတိုင်းချုပ်လုပ်ပါသည်။ ထွက်ရှိလာသည့်ချုပ်ထည်များအား တံဆိပ်တပ်ခြင်း၊ ရေလျော်အခြောက်ခံခြင်းတို့ ဆောင်ရွက်ပြီးမီးပူတိုက်ခြင်းအား ဆောင်ရွက်ပါသည်။ ထို့နောက်နောက်ဆုံးထပ်မံ၍ စစ်ဆေးပြီး ထုတ်ပိုး၍ မှာယူသည့် တိုင်းပြည်သို့ပေးပို့ပါသည်။

လုပ်ငန်းတစ်ခုချင်းစီအနေဖြင့် သုံးမွှေးထိုးခြင်းနှင့် စက်ချုပ်ခြင်းအဆင့်တွင် ချည်မျှင်အား ကွန်ပျူတာသုံးမွှေးထိုးစက်များ ဖြတ်တောက်ဖယ်ရှားပေးနိုင်သော Meon 8G, 10G, 12G, 16G နှင့် 18G ကဲ့သို့သော အထည်ဆက်စက်များဖြင့် သုံးမွှေးထိုးခြင်း၊ အထည်ဆက်ခြင်းတို့အားပြုလုပ်ပါသည်။ ဤသို့ဆောင်ရွက်ရာတွင် ခေတ်မီလျှပ်စစ်ချိတ်ဆွဲစနစ်သည် အထည်ဆက်ခြင်းကို ၂၀-၂၅% အထိ တိုးတက်စေပါသည်။ ဝန်ထမ်းများအနေဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းတွင် ပင်ပန်းခက်ခဲမှုမရှိနိုင်ပါ။ ထို့နောက်အထည်၏အစိတ်အပိုင်း အားလုံးအား ကွန်ပျူတာထိန်းချုပ်အပ်ချုပ်စက်ဖြင့် အပြီးသတ်ချုပ်လုပ်ပါသည်။ ထို့နောက် အထည်များအား စက်ရုံသုံးအဝတ်လျှော်စက် (၈)လုံးဖြင့် လျှော်ဖွတ်၍ စက်ရုံသုံး အခြောက်ခံစက် (၁၂) လုံးဖြင့် အထည်များကို အခြောက်ခံပါသည်။ ထွက်ရှိလာသည့် အထည်များကိုဖိစက်ဖြင့်ဖိခြင်း၊ အပူပေးခြင်း၊ စိုထိုင်းဆေးခြင်းတို့ ပြုလုပ်ပြီး မီးပူတိုက်ခြင်းဆောင်ရွက်ပါသည်။ နောက်ဆုံးတွင်အထည်များအား ဝယ်ယူသူ၏ လိုအပ်ချက်အလိုက်အရည်အသွေးထိန်းချုပ်နိုင်ရန် ထပ်မံစစ်ဆေးမှု ပြုလုပ်ပါသည်။ အပြီးသတ်အချောထည်များကို ပုံစံနှင့် အရွယ်အစားအလိုက် သိုလှောင်ထားရှိပြီး နိုင်ငံခြားသို့တင်ပို့ရန် ထုတ်ပိုးပါသည်။ ဤနည်းလမ်းဖြင့် လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်အား ဆောင်ရွက်ပါသည်။

၅-၅။ ကုန်ကြမ်းသုံးစွဲမှုနှင့် ကုန်ချောထွက်ရှိမှုပမာဏ

စက်ရုံအတွင်းအသုံးပြုလျက်ရှိသည့် တနှစ်ကုန်ကြမ်းသုံးစွဲမှုနှင့်ကုန်ချောထွက်ရှိမှု၊
နိုင်ငံခြားငွေရရှိမှုတို့မှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

တနှစ်ကုန်ကြမ်းသုံးစွဲမှုလျာထားချက်

စဉ်	အမျိုးအမည်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်
1	Thread	Kg	678500.00
2	Lining	Yard	4060.00
3	Button	G	9960.00
4	Lables	Dz	9460.00
5	Stickers	Kg	4050.00
6	Zipper	Dz	560.00
7	Conditioner (ပျောဆေး)	L	36,000,000
8	Lubricant (ချောဆီ)	L	18,000,000
9	Soap Powder (ဆပ်ပြာမှုန့်)	G	7,200,000

တနှစ်ကုန်ချောထွက်ရှိမှုလျာထားချက်

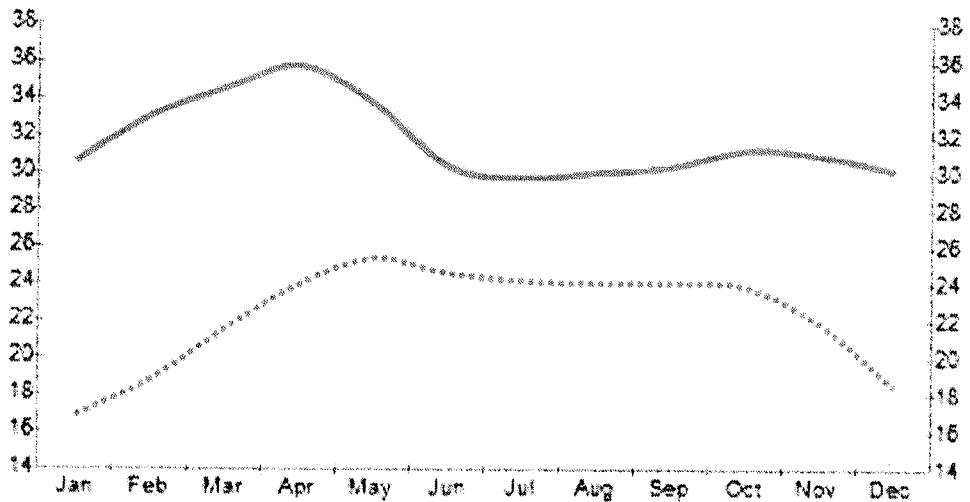
Month	Quantity (PCS)	Item	Unit Price US\$	Total Amount (US\$)
2019 Jan	100,000	CMP	1.80	US\$ 180,000.00
2019 Feb	150,000	CMP	1.80	US\$ 270,000.00
2019 Mar	150,000	CMP	1.80	US\$ 270,000.00
2019 Apr	200,000	CMP	1.80	US\$ 360,000.00
2019 May	300,000	CMP	1.80	US\$ 540,000.00
2019 Jun	350,000	CMP	1.80	US\$ 630,000.00
2019 Jul	400,000	CMP	1.80	US\$ 720,000.00
2019 Aug	400,000	CMP	1.80	US\$ 720,000.00
2019 Sep	350,000	CMP	1.80	US\$ 630,000.00

2019 Oct	300,000	CMP	1.80	US\$ 540,000.00
2019 Nov	200,000	CMP	1.80	US\$ 360,000.00
2019 Dec	150,000	CMP	1.80	US\$ 270,000.00
Total Unit (PCS)	3,050,000			US\$ 5,490,000.00

၅-၆ လုပ်ငန်းစီမံချက်အတွက်အထောက်အကူပြုဆောင်ရွက်ချက်များ



၅-၆-၁ ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာရုပ်လက္ခဏာသွင်ပြင်များ

လုပ်ငန်းစီမံချက်တည်ရှိရာနေရာ၏ ရာသီဥတုမှာ စိုစွတ်သမပိုင်း ရာသီဥတုဖြစ်သောကြောင့် နွေရာသီတွင်ပူအိုက်စွတ်စိုပြီး ရာသီအလိုက်မျှတမှုရှိပါသည်။ ကမ္ဘာ့မိုးလေဝသနှင့် ဇလဗေဒအဖွဲ့ကဲ့သို့သော ရာသီဥတုဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများက ဤဒေသတွင် အပူချိန်အပြောင်းအလဲရှိသည်ဟု သုတေသနအချက်အလက်များက ဖော်ပြထားပါသည်။ တစ်နှစ်တာကာလအတွင်း ပျမ်းမျှအမြင့်ဆုံးနှင့် အနိမ့်ဆုံးအပူချိန် တို့မှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်။



Months	Normal	Temperature	
		Warmest	Coldest
January	-	30.6°C	16.9°C
February	-	33.1°C	18.8°C
March	-	34.6°C	21.6°C
April	-	35.8°C	24.0°C
May	-	33.8°C	25.4°C
June	-	30.4°C	24.6°C
July	-	29.8°C	24.2°C
August	-	30.1°C	24.1°C
September	-	30.4°C	24.1°C
October	-	31.3°C	23.9°C
November	-	31.0°C	21.9°C
December	-	30.2°C	18.5°C

Precipitation Table

	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Annual
 Average Precipitation mm (in)	5 (0.2)	2 (0.1)	3 (0.1)	14 (0.6)	278 (10.9)	613 (24.1)	654 (25.7)	670 (26.4)	364 (14.3)	204 (8)	86 (3.4)	10 (0.4)	2903 (114.3)
 Precipitation Litres/m ² (Gallons/ft ²)	5 (0.12)	2 (0.05)	3 (0.07)	14 (0.34)	278 (6.82)	613 (15.04)	654 (16.04)	670 (16.43)	364 (8.93)	204 (5)	86 (2.11)	10 (0.25)	2903 (71.2)

ပုသိမ်ခရိုင်၏အကျယ်အဝန်းမှာ ၁၀၈၉၉ စတုရန်းကီလိုမီတာ ဖြစ်ပါသည်။ ၂၀၁၄ ခုနှစ်တွင် လူဦးရေ ၁၆၃၀၇၁၆ ဦးရှိပါသည်။ စီးပွားရေး လုပ်ငန်းအနေဖြင့် စိုက်ပျိုးရေး၊ မွေးမြူရေး၊ သစ်တောနှင့် စက်မှုလုပ်ငန်းတို့ကို အဓိကမှီခိုအားထား လုပ်ကိုင် ပါသည်။ ပုသိမ်စက်မှုဇုန်သည် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၏ မြေပြန့် ဒေသတွင် တည်ရှိပါသည်။

၅-၆-၂ ရေသုံးစွဲမှု

အဓိကအားဖြင့် ကိုယ်ပိုင်အဝီစိတွင်းကိုမှီခိုအားထားပြီး ရေသုံးစွဲမှု ကိုအဓိကအားဖြင့် လျှော်ဖွတ်ခြင်းနှင့် မီးပူတိုက်ခြင်းအတွက် အသုံးပြုပါသည်။ ရေနွေးငွေ့စက် (၂)လုံးကို ရေနွေးငွေ့သုံး မီးပူတိုက်ခြင်းအတွက် တပ်ဆင်ထားပါသည်။ နေ့စဉ်ရေလိုအပ်ချက် ပမာဏမှာ ၂၀၀၀၀ ဂါလံဖြစ်ပြီး နှစ်စဉ် ရေလိုအပ်ချက်မှာ

၂၅၀၀၀၀၀ ဂါလံဖြစ်ပါသည်။ ဘွိုင်လာမှ သုံးစွဲထွက်ရှိသည့် ရေကိုပြန်လည် အသုံးပြုသည့်စနစ်ကိုလည်း အသုံးပြုပါသည်။

စက်ရုံအတွင်းမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်ရေများအား SGS (Mynamr), SGS (Thailand) တို့သို့ပေးပို့၍ Max Effluent Temperature, pH, Total Suspended Solid, Total Nitrogen (organic), Total Phosphorus, Oil & Grease, BOD, COD, Coliform, Color- Spectral, Absorption, @ Coefficient 436 nm*, @ Coefficient 525 nm*, @ Coefficient 620 nm*, Ammonia Nitrogen (NH₃-N), Chloride (Cl) တို့အား စစ်ဆေးခဲ့ရာ Guidelines အတွင်း ဝင်ရောက်ကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၅-၆-၃ လေအရည်အသွေး

စက်ရုံအတွင်း ဘွိုင်လာမှထွက်ရှိလာသည့် ထုတ်လွှတ်အစိုးငွေ့ အရည်အသွေးအား Air Measurement Point-1 (16°47' 40.57"N, 94°46'34.92"E) နှင့် Air Measurement Point - 2 (16°47'40.64"N, 94°46'33.19"E) နေရာများတွင် KANE 900 Combustion analyzer ဖြင့် O₂(%), CO(mg/Nm³), CO₂(%), NO₂(mg/Nm³), SO₂(mg/Nm³)တို့အား တိုင်းတာ ခဲ့ရာ Emission Guidelines အတွင်းဝင်ရောက်နေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။

၅-၆-၄ လျှပ်စစ်အသုံးပြုမှု

စက်ရုံလည်ပတ်ရာ၌ လျှပ်စစ်မီးပြတ်တောက်ချိန်တွင် လျှပ်စစ် အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက်လျှပ်စစ်ဓါတ်အားပေးစက်များ တပ်ဆင် အသုံးပြုပါသည်။ အဆိုပါစက်များအား စက်ရုံ၏ညာဖက်တွင် တည်ဆောက်ထားပြီး စက်ရုံတရုတ်လုံးအတွက် သုံးစွဲသွားရန် ရည်ရွယ်ပါသည်။ ခွင့်ပြုလျှပ်စစ်အင်အားမှာ (၁၀၀၀+၁၀၀၀+

၈၀၀) KVA Transformer (၃)လုံးဖြစ်ပြီးစွမ်းအင်ရရှိရေးအတွက် အသုံးပြုပါသည်။ စက်လည်ပတ်အသုံးပြုနိုင်ရန်အတွက် ဒီဇယ်သုံးစွဲမှုမှာလည်း တစ်နှစ်လျှင်ခန့်မှန်းလီတာ ၁၈၀၀၀၀၀ လီတာခန့် သုံးစွဲပါသည်။

၅-၆-၅ ရေနွေးငွေ့စက်အသုံးပြုမှု

ရေနွေးငွေ့စက်(၂)လုံးကို မီးပူတိုက်ရာတွင်တွန့်ကြေခြင်း၊ ခေါက်ခြင်း မရှိစေရန် စိုထိုင်းစနှင့် အပူပေးခြင်းအတွက်အသုံးပြုရန် တပ်ဆင်ထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။ အသုံးပြုပုံမှာစက်အတွင်းသို့ ရေထည့်၍ ဖိအားဖြင့်မှုတ်ထုတ်၍ ထွက်ရှိလာသည့် အပူဖြင့် မီးပူတိုက်ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ပုံမှန်အားဖြင့် ရေနွေးငွေ့စက်မှ ထွက်ရှိလာသည့် ရေပမာဏမှာ အနည်းအကျဉ်းမျှသာဖြစ်၍ ပတ်ဝန်းကျင်အား သိသာစွာ ထိခိုက်မှုမရှိနိုင်ပါ။

စက်ရုံအတွင်း အသုံးပြုရန်အတွက် ဘွိုင်လာ(၂)လုံးအား အသုံးပြုလျက်ရှိပါသည်။ အသုံးပြုလျက်ရှိသည့်ဘွိုင်လာအမျိုးအစားများမှာ (၆)တန်နှင့် (၄)တန် Horizontal Type အမျိုးအစားဖြစ်ပြီး သုံးစွဲသည့်လောင်စာမှာ ထင်းအမျိုးအစားဖြစ်ပါသည်။ ၂၀၂၀ ခုနှစ်တွင်စတင်၍ထင်းအစားထိုး စပါးခွံလောင်စာ တောင့်များအား သုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၅-၆-၇ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံဆောင်ရွက်မှု

ရုံးနှင့်စက်ရုံစားသောက်ဆိုင်၊ သန့်စင်ခန်းများမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်ပစ္စည်းအစိုင်အခဲများအား အမှိုက်ပုံးထဲသို့ထည့်၍ စက်မှုဇုန်စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီနှင့် စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီတို့၏ ညွှန်ကြားချက်အတိုင်း လိုက်နာအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်း သိုးမွေးပြုလုပ်ရာမှထွက်ရှိလာသည့် ဖြတ်စညှပ်စ
များ၊ အထည်ချုပ်လုပ်ရာမှထွက်ရှိလာသည့် ဖြတ်စအမှုန်အမွှား
များ၊ ထုတ်ပိုးရာမှ ထွက်ရှိလာသည့် ပလပ်စတစ်၊ ကတ်ထူစက္ကူ
အပိုင်းအစများအား၊ ထုတ်ပိုး၍ ရန်ကုန်မြို့ရှိ ပြန်လည်အသုံးပြု
မည့် စက်များသို့ ပေးပို့ရောင်းချသွားပါမည်။

၅-၆-၈ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု

စက်ရုံအတွင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည့် ဝန်ထမ်းများအတွက်
ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်နိုင်ရန်အချိန်ပြည့် သူနာပြုအကူတစ်ဦးဖြင့်
အလုပ်သမားများ ကျန်းမာရေးနှင့် အရေးပေါ်စောင့်ရှောက်ရေးတို့
အတွက်ခန့်ထားပါသည်။ ဆေးခန်းအတွင်း လိုအပ်သည့် ဆေးဝါး
များဖြည့်ဆည်းထားရှိပါသည်။

၅-၆-၉ မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု

မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်မှ စက်ရုံအဆောက်အဦ၏ မီးဘေး
လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များအား မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏ လမ်းညွှန်
ချက်နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက် BQများတင်ပြခြင်း၊
အဆောက်အဦစစ်ဆေးရေး ကုန်ကျစရိတ်ပေးသွင်းခြင်းတို့အား
ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြားသည့် အတိုင်း
လိုက်နာဆောင်ရွက်ပါသည်။

မီးဘေးအန္တရာယ်နှင့်ကြုံတွေ့ပါကလုပ်ဆောင်ရမည့်အစီအစဉ်များ
အနေဖြင့် **မီးဘေးအန္တရာယ်ကြိုတင်ကာကွယ်သောအခြေအနေ**
အတွက် ဆောင်ရွက်မှုအနေဖြင့်မီးအချက်ပြခလုတ်များအား
နံရံတွင်တပ်ဆင်ထားခြင်း၊ မီးသတ်ဆေးဗူးများတပ်ဆင်ထားခြင်း၊
လုံခြုံစွာထွက်ရှိနိုင်ရန်အတွက်လမ်းညွှန် ထွက်ပေါက်ကံဒ်များဖြင့်
ချိတ်ဆွဲပြသဆောင်ရွက်ထားရှိပါသည်။ **မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတွေ့**
ပါက သက်ဆိုင်ရာမီးသတ်တပ်ဖွဲ့များအား ဖုန်းဆက်အကြောင်း

ကြားခြင်း၊ ဆက်သွယ်ရမည့် တယ်လီဖုန်းနံပါတ်များကိုလည်း စက်ရုံအတွင်းချိတ်ဆွဲထားရှိခြင်း၊ စိတ်အေးအေးထား၍ ကိုယ်တိုင် ငြိမ်းသတ်နိုင်ရန်အတွက်သင်ကြားပြသထားခြင်း၊ အကူအညီ တောင်းခံခြင်းများကိုဆောင်ရွက်သွားရန်ဖြစ်ပါသည်။

မီးအချက်ပေးသံကြားပါက စောင့်ဆိုင်းမနေဘဲ လုံခြုံစွာဖြင့် ထွက်ပေါက်လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း ထွက်ခွာရန်၊ မီးလောင် ကျွမ်းမှုကြီးမားပါက ပုဝါဖြင့်ပါးစပ်အုပ်မိုး၍ထွက်ခွာရန်၊ ဒဏ်ရာ ရသူရှိပါက မီးဘေးမှလွတ်မြောက်ရန်ကူညီဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ ထွက်ခွာရာတွင်အပူရှိသောနေရာ၊ ပုံမှန်မဟုတ်သောနေရာများမှ ထွက်ခွာရမည်ဖြစ်သဖြင့်မိမိပိုင်နှင့်စက်ရုံပိုင်ပစ္စည်းများယူဆောင်မှုမပြုဘဲကိုယ်လွတ် ထွက်သွားရန်ဖြစ်ကြောင်း၊ မီးဘေးလုံခြုံရေး ဝန်ထမ်းများမှ မီးလောင်ကျွမ်းမှုပြင်းထန်ခြင်းမရှိစေရန် အတတ် နိုင်ဆုံးဆောင်ရွက်ရန်နှင့် ဝန်ထမ်းများမီးဘေးမှ လွတ်မြောက် အောင်ကူညီပေးရန်ဖြစ်ကြောင်းတို့အားဝန်ထမ်းများသိရှိစေရန်အသိ ပေး ပြောကြားခြင်းနှင့်စက်ရုံဝန်းအတွင်း သိရှိနိုင်ရန် အသိပေးစာ များကပ်ထားခြင်း တို့အားဆောင်ရွက်ထားရှိပါသည်။ မီးဘေး ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့ကိုလည်းဖွဲ့စည်းထားရှိပြီး တာဝန်ဝတ္တရား များကိုလည်းအသိပေးထားပါသည်။ မီးငြိမ်းသတ်မှုနှင့် ပတ်သက် ၍လည်း ဝန်ထမ်းများနှင့်မီးသတ်ဦးစီးဌာနတို့ ဇာတ်တိုက် လေ့ကျင့်မှုများကိုလည်း ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။ မီးသတ် ဦးစီးဌာနမှ ဖွင့်လှစ်သည့်သင်တန်းများ ကိုလည်းအလှည့်ကျ စေလွှတ်၍တက်ရောက်ခြင်းများကိုလည်း ဆောင်ရွက်ပါသည်။

၆။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ရေးဆွဲခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ နိုင်ငံတော်အစိုးရ မှ ခွင့်ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းကိစ္စရပ်များအား သက်ဆိုင်ရာဥပဒေစည်းကမ်းများနှင့်အညီ

ဆောင်ရွက်နေသကဲ့သို့ မိမိတို့ဆောင်ရွက်နေသည့်လုပ်ငန်းရပ်များကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု မရှိစေရေးအတွက် လုံလောက်သောလျော့ပါးစေရေး ဆောင်ရွက်ချက်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစား ဆောင်ရွက်နိုင်ရန်အတွက်ဖြစ်ပါသည်။ မြန်မာ့သိုးမွေးစက်ရုံလီမိတက်မှ ဆောင်ရွက်လျက် ရှိသည့် အထည့်ချုပ်လုပ်ငန်းမှာ CMP (Cutting, Manufacturing and Packaging) စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်သဖြင့် ၎င်း၏သဘောသဘာဝသဘာဝအရ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တွင် ညစ်ညမ်းသောရေ၊ ဆိုးသောအနံ့၊ အဆိပ်အတောက်ဖြစ်စေသောရေတို့ကို သိသာစွာမဖြစ်ပေါ် စေသော်လည်း ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်နိုင်မှုများနှင့်ပတ်သက်၍ ဖြေရှင်း နိုင်ရေးတို့အား ဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

၆-၁ လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်မှုနှင့်လျော့ပါးစေရေးဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစီအစဉ်

လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်စေနိုင်သည့်အကြောင်းအချက်များအနေဖြင့် ကုန်ကြမ်း ပစ္စည်းများအတင်အချပြုလုပ်ရာမှ ထွက်ရှိလာသည့်ဖုန်မှုန့်များ၊ စက်လည်ပတ် စဉ် ကြမ်းပြင်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းရေးလုပ်ရာမှထွက်ရှိလာသည့် ဖုန်မှုန့် များ၊ စက်ရုံဝန်းအတွင်း အသုံးပြုသည့်မီးစက်၊ ယာဉ်ယန္တရားမှ ထွက်ပေါ်လာ သည့် ဓါတ်ငွေ့များကြောင့် (Sox, Nox, Co, မီးခိုး) လေထုညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်လာပါသည်။ အလားတူ ဘွိုင်လာသုံးစွဲမှုကြောင့် ထုတ်လွှတ်အခိုးအငွေ့ များကြောင့်လည်း လေထုညစ်ညမ်းမှုဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။

လျော့နည်းစက်သာစေရန်အတွက် အလုပ်ခွင်သန့်ရှင်းရေးဆောင်ရွက်ရာတွင် ဖုန်စုပ်စက်ကိုအသုံးပြုခြင်း၊ ယာဉ်ယန္တရားများတွင် အိတ်ဇောကောင်းမွန်စွာ ထုတ်လွှတ်နိုင်သည့် ပစ္စည်းများအားအသုံးပြုခြင်း၊ စက်ရုံဝန်းအတွင်း လေဝင် လေထွက်ကောင်းမွန်စေသည့်စနစ်ကို အသုံးပြုခြင်း၊ Mask များ၊ နားဆို့ ကိရိယာများ၊ ဦးထုပ်ကဲ့သို့ကိရိယာများအား ဝန်ထမ်းများကို တပ်ဆင်အသုံး ပြုစေခြင်း၊ စက်ရုံဝင်းအတွင်းယာဉ်ရပ်နားထားစဉ်စက်နှိုးခြင်းအားရှောင်ကြဉ်ခြင်း၊ ဆာလဖာပါဝင်မှုနည်းသော ဒီဇယ်နှင့်စက်ကို ပုံမှန်ပြင်ဆင်ထိန်းသိမ်းခြင်းဖြင့် ဆိုးဝါးစွာ မထိခိုက်စေမည့်အိတ်ဇောထုတ်လွှတ်မှုသို့ ရောက်ရှိနိုင်ခြင်း၊ မီးစက် နှင့် မော်တော်ယာဉ်များတွင် အရည်အသွေးမြင့်ဒီဇယ်များအသုံးပြုခြင်းတို့ဖြင့်

လျော့ချနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။ ဘွဲ့လွှာအသုံးပြုမှုကြောင့် ထွက်ရှိလာသည့် အခိုးအငွေများ၏ အရည်အသွေးအား ပုံမှန်တိုင်းတာဆောင်ရွက်၍ Guidelines အတွင်း ဝင်ရောက်နိုင်ရေးအလေးထားဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၆-၂ ဆူညံသံဖြစ်ပေါ်မှုနှင့် ထိန်းချုပ်မှုအစီအစဉ်

စက်ရုံဝန်းအတွင်း အထည်ချုပ်လုပ်မှုများတွင်အသုံးပြုသည့်စက်ကိရိယာများမှ ထွက်ရှိသည့်ဆူညံသံ၊ မီးစက်အသုံးပြုစဉ်ထွက်ရှိသည့် ဆူညံသံများကြောင့် အထည်ချုပ်လုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးအား တိုက်ရိုက်ထိခိုက်နိုင်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ဆူညံသံလျော့ပါးစေရန်အတွက် ဝန်ထမ်းတစ်ဦးချင်းစီအလိုက် နားဆို့ကိရိယာကဲ့သို့ earplug များတပ်ဆင်ပေးခြင်း၊ စက်များမှ ထွက်ရှိသည့် ဆူညံသံလျော့နည်းစေရန်စက်ပစ္စည်းများအား ပုံမှန်ပြုပြင်မွမ်းမံခြင်းနှင့် ဆီများ အသုံးပြုခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၆-၃ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုနှင့် လျော့ပါးစေရေးဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစီအစဉ်

စက်ရုံဝန်းအတွင်းစွန့်ပစ်ပစ္စည်းထွက်ရှိမှုအနေဖြင့် ရုံးဝန်ထမ်းများ၊ အလုပ်သမား များမှ အသုံးပြုသည့် ပလတ်စတစ်အိတ်များ၊ ရေဘူးများ၊ စက္ကူစ၊ ဖန်ကွဲစ၊ စက်ရုံသုံးထုတ်ပိုးစက္ကူအပိုင်းအစများ၊ စားကြွင်းစားကျန်နှင့် အခြားစွန့်ပစ်ပစ္စည်း များ ထွက်ပေါ်လာနိုင်ပါသည်။ ၎င်းအပြင် မော်တော်ယာဉ်နှင့် ဒီဇယ်မီးစက်များမှ ယိုဖိတ်စွန့်ပစ်ဆီအမျိုးမျိုးတို့လည်း ထွက်ရှိနိုင်ပါသည်။ အဆိုပါစွန့်ပစ်ပစ္စည်း များကြောင့် ဝန်ထမ်းများကျန်းမာရေးအား ထိခိုက်နိုင်ပါသည်။ သို့ဖြစ်ပါ၍ လျော့ပါးသွားစေနိုင်ရေးဆောင်ရွက်ချက်များအနေဖြင့် အန္တရာယ်မရှိသော စွန့်ပစ် အမှိုက်များအား အမှိုက်ပုံးများထားရှိဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ယိုဖိတ်စွန့်ပစ်ဆီ၊ မီးချောင်း များအား မြို့နယ်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏ ခွင့်ပြုထားသည့်နေရာတွင် စွန့်ပစ်ခြင်း၊ အမှိုက်ပုံးများမှထွက်ရှိသည့်စွန့်ပစ်အမှိုက်များအား စက်မှုဇုန်ရှိ သတ်မှတ်ထားသည့် အမှိုက်ပုံတွင် စွန့်ပစ်ပါသည်။

ဘေးအန္တရာယ်ရှိသောနှင့် ဘေးအန္တရာယ်မရှိသောတုစွန့်ပစ်ပစ္စည်းများအား
သေချာစွာ စီမံခန့်ခွဲ၍စွန့်ပစ်ခြင်းများအား ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ ပတ်ဝန်းကျင်
ထိခိုက်မှုမရှိစေရန်လည်း ထည့်သွင်းစဉ်းစားဆောင်ရွက်ပေးသွားပါမည်။ စက်ရုံမှ
ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။
စည်ပင်သာယာမှု လာရောက်သည့် ဝန်ဆောင်မှုအား တိကျစွာနှင့် လိုက်နာ
ဆောင်ရွက်သွားရန်လိုအပ်ပါသည်။

၆-၄ စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုနှင့် ထိန်းချုပ်မှုအစီအစဉ်များ

စွန့်ပစ်ရေထွက်ရှိမှုအနေဖြင့် စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၊ စားသောက်ဆိုင်နှင့် ရေချိုးခန်း၊
သန့်စင်ခန်းများမှ ထွက်ရှိပါသည်။ ထို့အပြင်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းမှ
စွန့်ပစ်ရေအချို့ထွက်ရှိပါသည်။ အဆိုပါစွန့်ပစ်ရေများကြောင့်လည်း ဝန်ထမ်းများ
ကျန်းမာရေးအား ထိခိုက်နိုင်ပါသည်။ ထိန်းချုပ်ဆောင်ရွက်မှုအနေဖြင့် စွန့်ပစ်ရေ
များစီးဆင်းနိုင်ရန်အတွက် စက်ရုံ ရေမြောင်းအား ရေစီးရေလာကောင်းမွန်စေရန်
ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း၊ ပေါင်းခံရေမှ ထွက်ရှိသည့် စွန့်ပစ်ရေများအား ပြန်လည်
အသုံးပြုခြင်းတို့ဖြင့် ထိခိုက်မှုလျော့နည်းစေရေးဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

၆-၅ အလုပ်ခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

စက်ရုံဝန်းအတွင်းအဓိကကြိုတွေ့ရမည့်အန္တရာယ်မှာ မီးဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ပါသည်။
စက်ရုံဝန်းအတွင်းရှိ ချုပ်ထည်ပစ္စည်းများနှင့် လျှပ်စစ်စက်ပစ္စည်းများကြောင့်
အများဆုံးဖြစ်ပေါ်နိုင်ပါသည်။ ၎င်းအပြင်ဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့်
အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကိုလည်းထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်ဖြစ်ပါသည်။ လျော့နည်း
သက်သာစေရေး ဆောင်ရွက်မှုအနေဖြင့် မီးဘေးအန္တရာယ်အတွက် ရေစင်များ
တည်ဆောက်ခြင်း၊ စက်ရုံဝန်းအတွင်း မီးဘေးအန္တရာယ်ဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်
ခြင်း၊ မီးသတ်သင်တန်းများစေလွှတ်တက်ရောက်စေခြင်း၊ အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်
များ၊ ထွက်ပေါက်သို့သွားနိုင်မည့်အမှတ်အသားများ၊ အရေးပေါ်ဆက်သွယ်ရမည့်
တယ်လီဖုန်းနံပါတ်များအား စက်ရုံဝန်ထမ်းများသိရှိနိုင်ရန် မြင်သာသည့်နေရာ
များ၌ ပြသထားခြင်း၊ မီးဘေးကာကွယ်ရေးအစီအစဉ်များအား အကောင်အထည်

ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများအများဆုံးကြိုတွေ့နိုင်သည့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ပြဿနာများဖြစ်ပေါ်ပါက ဖြေရှင်းနိုင်ရန်အတွက် ရှေးဦးသူနာပြုစုနည်းများ၊ ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာဟောပြောပွဲများပြုလုပ်ပေးခြင်း၊ အန္တရာယ်ကင်းသောသောက်ရေ ရရှိရေး၊ သန့်ရှင်းသောသန့်စင်ခန်းများ၊ သန့်ရှင်းသည့်နားနေဆောင်များပြုလုပ် ပေးခြင်း၊ ဆေးဝါးနှင့်ဆေးပစ္စည်းကိရိယာများ ပြည့်စုံစွာဖြည့်ဆည်းပေးခြင်း တို့အား ဆောင်ရွက်ပေးသွားပါမည်။

၆-၆ အရေးပေါ်အခြေအနေတုန့်ပြန်မှုနှင့်ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်များ

လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းမတော်တဆဖြစ်၍ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်း၊ ကျန်းမာရေး၊ ထိခိုက် ခြင်း၊ ပေါ့ဆမီး၊ တောမီး လောင်ခြင်း၊ ယာဉ်မတော်တဆဖြစ်ခြင်း နှင့် သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်ခြင်းတို့ကိုပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလက်ငင်းဖြစ်ရပ် (Immediate Environmental Impact) ဟုသတ်မှတ်ပါသည်။ အရေးပေါ်အခြေအနေတွင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှုနှင့် ဆုံးရှုံးမှုအနည်းဆုံးဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်သွားစေပါမည်။ မမျှော်မှန်းနိုင်သော သဘာဝဘေးအန္တရာယ်သည် အချိန်မရွေးပေါ်ပေါက်နိုင်သဖြင့် အန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိုလည်းအလေးထားဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ ဝန်ထမ်းများ အရေးပေါ် ကယ်ဆယ်ရေးလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် လုပ်ငန်းအဖွဲ့ ကိုလည်းဖွဲ့စည်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီးလိုအပ်သောဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေး ဝတ်စုံ၊ ကိရိယာတန်ဆာပလာများ၊ ဆေးဝါးများကြိုတင်စုဆောင်း ပြင်ဆင်ထားမည် ဖြစ်ပါသည်။ လိုအပ်ပါက အသုံးပြုနိုင်ရန် ယာဉ်ယန္တရားများအသင့်ထားရှိဆောင်ရွက် သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှု ဖြစ်ပေါ်လာပါက ပြန်လည်ကုစားနိုင်ရန်အတွက် အသုံးစရိတ် ငွေကျပ်သိန်းတစ်ရာ တိတိအားကျခံသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ထိခိုက်ပျက်စီးမှု ပိုမိုပြင်းထန်၍ သုံးစွဲရန်ငွေလုံလောက်မှုမရှိပါက ထပ်မံဖြည့်ဆည်း၍ အနီးစပ်ဆုံး ပြန်လည် ကောင်းမွန်လာနိုင်သည်အထိ ဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၆-၇ လူမှုဘဝသာယာဝပြောရေးတာဝန်ယူမှု (CSR)

မြန်မာ့သိုးမွှေးစက်ရုံလီမိတက်သည် နှစ်(၃၀) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်စဉ်အတွင်း ပတ်ဝန်းကျင်စီမံထိန်းချုပ်မှု အစီအစဉ်နှင့်အတူ ပူးပေါင်းလူမှုတာဝန်ယူခြင်း အစီအစဉ်ကိုအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ ရည်ရွယ်ချက်များ မှာ စက်ရုံလုပ်သားများနှင့် ဒေသခံရပ်ရွာလူထု၏ လူမှုဖူလုံရေးဖန်တီးပေးရန်နှင့် စက်ရုံတည်ဆောက်ခြင်းမှာဒေသခံရပ်ရွာလူထုအတွက် အကျိုးရှိကြောင်းသက်သေ ပြရန်ဖြစ်ပါသည်။ လုပ်ငန်းစီမံချက်အစိတ်အပိုင်းအနေဖြင့် စက်ရုံစတင်လည်ပတ် သည့် ပထမနှစ်မှစ၍ရရှိသော အသားတင်အမြတ်၏ ၂%ကို ပူးပေါင်း လူမှု တာဝန်ယူခြင်းအစီအစဉ်အတွက် အကောင်အထည်ဖော်ကျခံမည်ဖြစ်ပြီး ဒေသ ဖွံ့ဖြိုးရေးကို အလေးထားဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ စက်ရုံအတွင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ဝန်ထမ်းများအား စွမ်းရည်ပြည့်ဝလုပ်သားများအဖြစ် ပျိုးထောင်ပေးခြင်းဖြင့် စက်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းအပါအဝင်နည်းပညာပိုင်းဆိုင်ရာ စွမ်းရည်မြှင့်တင်ပေးခြင်း၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအတွင်း ကျန်းမာရေးကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်အောင်ပံ့ပိုးပေးခြင်း၊ စက်ရုံအတွင်းရှိဆေးပေးခန်းတွင် ဆေးဝါးများ ပြည့်စုံစွာဖြည့်ဆည်းပေးခြင်း၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ ကျန်းမာရေးအတွက် အချိန်ပိုင်း ဆရာဝန်နှင့် အချိန်ပြည့်သူနာပြုခန့်ထားခြင်း၊ အနီးကျေးရွာများနှင့် စက်ရုံဝန်ထမ်းများအတွက် ဘာသာရေးဆောင်ရွက်မှုများ၊ ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာ ဆောင်ရွက်မှုများတွင် ပါဝင်လှူဒါန်းခြင်း၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ မိသားစုများ ပညာရေးအတွက် ပံ့ပိုးကူညီပေးခြင်း၊ အလုပ်သမားတို့၏ ဘဝအဆင်ပြေရေး၊ ပင်စင်ယူပြီးအဆင်ပြေရေးအစီအစဉ်များ၊ လူမှုဖူလုံရေး၊ သင်တန်းပေးခြင်းနှင့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက်ပံ့ပိုးကူညီခြင်း၊ မိဘမဲ့များအားလှူဒါန်းခြင်း၊ သဘာဝ ဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်လွယ်သောဒေသများအားလှူဒါန်းခြင်း၊ ရေဘေးဒုက္ခသည်များ အား လှူဒါန်းခြင်းတို့အား ဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။ ၎င်းအပြင်အလုပ်သမားများ အား နှစ်စဉ်သီတင်းကျွတ်၊ သင်္ကြန်ရုံးပိတ်ရက်များအတွင်း သုံးစွဲနိုင်ရန်အတွက် ငွေကြေးချီးမြှင့်မှုများကိုလည်း ဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။

၆-၈ လိုက်နာစောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ရာတွင်စီမံကိန်း ဧရိယာ တွင်ရှိသောဝန်ထမ်းများအားလုံးတွင်တာဝန်ရှိပါသည်။ အဓိကတာဝန်ရှိသူများ မှာစီမံကိန်းအဆိုပြုသူ၊ စက်ရုံမန်နေဂျာ၊ ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး တာဝန်ခံ၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန၊ ဒေသဆိုင်ရာအသင်းအဖွဲ့များ၊ ဝန်ထမ်းများနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများသည် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် စီမံခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်ချက်များနှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအရဆောင်ရွက်ရန်တာဝန်ရှိပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကိုလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်တာဝန်ရှိသူများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်၏ ခန့်မှန်းကုန်ကျစရိတ်ကိုဇယားဖြင့်ဖော်ပြထားပါသည်။ ယင်းအဖွဲ့အနေဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းများအားစဉ်ဆက်မပြတ်လေ့လာစောင့်ကြည့်ခြင်း၊ ဝန်ထမ်းများလုံခြုံစွာနေထိုင်ရေး၊ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာပျော်ရွှင်စေရေးတို့ကို ဆောင်ရွက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်နှင့် ဆက်စပ်နေသော ဘာသာရေး၊ ပညာရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ လူမှုဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးတို့ကိုဆောင်ရွက်သွားရမည် ဖြစ်ပါသည်။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ဆောင်ရွက်ထားရှိမှုအား စောင့်ကြည့်ထိန်းသိမ်းနိုင်ရန်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါအဖွဲ့မှ တာဝန်ယူဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်-

စဉ်	အမည်	ရာထူး	တာဝန်
၁။	ဦးသက်နိုင်	Manager	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
၂။	ဒေါ်အေမီသိန်း	HR	အဖွဲ့ဝင်
၃။	ဦးရဲမင်းထွန်း	Electric Super	အဖွဲ့ဝင်
၄။	ဦးရန်နိုင်မိုး	Boiler Super	အဖွဲ့ဝင်
၅။	ဒေါ်ဇင်မာဝေ	Iron Super	အဖွဲ့ဝင်
၆။	ဒေါ်စုစုလှိုင်	Hand Stitch	အဖွဲ့ဝင်

၇။	ဦးခင်ဆွေမြင့်	Security Leader	အဖွဲ့ဝင်
၈။	ဒေါ်မြင့်မြင့်သန်း	Cleaning Leader	အဖွဲ့ဝင်

ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုမရှိစေရန် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုမည့်အစီအစဉ်များနှင့် ကျခံသုံးစွဲသွားမည့် ရန်ပုံငွေများအနေဖြင့်လည်း အောက်ပါအတိုင်းကျခံသုံးစွဲဆောင်ရွက်သွားပါမည်-

စဉ်	စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမည့် အချက်များ	စစ်ဆေးမည့် စံနှုန်း	စစ်ဆေးမည့် ကြိမ်နှုန်း	စစ်ဆေးမည့် နေရာ	တစ်နှစ်တာ ခန့်မှန်း ကုန်ကျစရိတ် (မြန်မာကျပ်)
၁။	လေအရည်အသွေး ထိန်းချုပ်မှု	အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်	ပုံမှန်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	၄၀၆,၀၀၀
၃။	စွန့်ပစ်ပစ္စည်းစီမံထိန်းသိမ်းမှု	အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်	တစ်လ တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	၃၆၀,၀၀၀
၄။	ညစ်ညမ်းရေး စီမံစွန့်ပစ်ခြင်း	အမျိုးသား ပတ်ဝန်းကျင် ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက်	တစ်ပတ် တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	၅,၀၀၀,၀၀၀
၅။	လုပ်ငန်းခွင်ဘေး အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေး	-	တစ်လ တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	၂,၄၅၁,၅၀၀
၆။	လုံခြုံရေးနှင့် သဘာဝဘေးအန္တရာယ်	-	လေးလ တစ်ကြိမ်	စက်ရုံဝင်း အတွင်း	၁,၅၀၀,၀၀၀

အထက်ဖော်ပြပါအစီအစဉ်များအတိုင်းလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ မမျှော်လင့်ပဲ အခြားပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာပါက အချိန်နှင့်တပြေးညီ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်

ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုနှင့်ပတ်သက်၍ သုံးစွဲမည့်အသုံးစရိတ်အား ငွေကျပ်သိန်းတစ်ရာအား ကျခံသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ပြီး အဆိုပါအသုံးစရိတ်နှင့်မလုံလောက်ပါက ကုမ္ပဏီမှ စိုက်ထုတ်ကျခံသုံးစွဲသွားပါမည်။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းနှင့် ပတ်သက်သည့် အစီရင်ခံစာကို လည်း ၆လ တစ်ကြိမ် တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနတို့သို့ ပေးပို့တင်ပြသွားပါမည်။

၇။ နိဂုံး

စက်ရုံအနေဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုအပိုင်းနှင့်ပတ်သက်၍ စာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက် များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံ ခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ပါ လုပ်ငန်းများကိုလည်း တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး လုပ်ငန်းများကိုလည်း အားစိုက်ကူညီဆောင်ရွက်ပေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်း ကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာမည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုများကိုလည်းမဖြစ်ပေါ်စေရန် အလေးထား ဂရုစိုက်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းကြောင့်ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်ပျက်စီးမှု များနှင့်ကြုံတွေ့ပါက စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ ရောက်ရှိစေနိုင်ရေး အတတ်နိုင်ဆုံး ပြန်လည် ပြုပြင်ဆောင်ရွက်ပေးသွားပါမည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ဧရာဝတီတိုင်း ဒေသကြီးအတွင်း အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများလာပြီး လူမှုအဆင့်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာခြင်း၊ ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမရှိစေရန် ဂရုစိုက်ပြုမူဆောင်ရွက်လာခြင်းဖြင့် ကောင်းမွန်သော ပတ်ဝန်းကျင်ကောင်းတစ်ခုဖြစ်ပေါ်လာမည်ဖြစ်ပါသည်။ အထည်ချုပ်လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်သည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေနှင့် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများကို တိကျစွာလိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပြီး ဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်သည့် သန့်ရှင်းသော တိုင်းဒေသကြီးတစ်ခုဖြစ်စေရန် ကြိုးပမ်းသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။



U Thet Naing

U Thet Naing
Manager (Admin Dept)
မြန်မာနက်တင်းဖက်ထရီလီမိတက်
ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်မြို့



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No. 55-56, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No. 15
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: + 95 93782662765 042 29250, 042 29252, Email: irischeng@bkg.com.hk



ဝန်ခံကတိပြုခြင်း

မြန်မာနစ်တင်းဖက်ထရီလီမိတက်သည်ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာ ပါ အောက်ဖော်ပြပါအချက်များအားလိုက်နာ၍ ဆောင်ရွက်လုပ်ကိုင်သွားမည် ဖြစ်ပါကြောင်း ဝန်ခံကတိပြုပါသည်။

- (က) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာသည်တိကျခိုင်မာကြောင်းနှင့် ပြည့်စုံကြောင်း၊
- (ခ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းအပါအဝင် သက်ဆိုင်ရာဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေများကိုတိကျစွာလိုက်နာ၍ ဆောင်ရွက်ထားပါကြောင်း၊
- (ဂ) ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အစီရင်ခံစာပါ ကတိကဝတ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုလျော့ချရေးလုပ်ငန်းများနှင့် အစီအစဉ်များကို အပြည့်အဝအစဉ် အမြဲလိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါ ကြောင်း၊
- (ဃ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ဆောင်ရွက်နေသည့်ကာလအတွင်း အတည်ပြုထားသည့်ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား တိုးတက်နေသည့် နည်းပညာများ၊ စနစ်များနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အပေါ်မူတည်၍ ပိုမိုကောင်းမွန်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် ဖြစ်စေရန် အတွက်ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်ရှိလာပါက ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No. 85-86, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No 13
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: + 95 09762662768 042 29250, 042 29232, Email: irischeng@bka.com.hk



(c) စက်ရုံပိတ်သိမ်းမည်ဆိုပါက ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးဆိုင်ရာများ
မထိခိုက်စေရန်အတွက် အစီအစဉ်များချမှတ် ဆောင်ရွက်သွားမည်
ဖြစ်ပါကြောင်း။



Handwritten signature

U Thet Naing
Manager (Admin Dept)
Myanmar Knitting Factory Ltd.
ဧရာတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်မြို့



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ
အမျိုးသားစီမံကိန်းနှင့် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုဝန်ကြီးဌာန

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

အမှတ် ၂၅၆ အက်ဖ်စီ ၂၀၁၅-၂၀၁၆ (ရက)

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေအရ မြန်မာ နှစ်တင်း ဖက်ထရီ လီမိတက်
.....အား ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော လီမိတက်
ကုမ္ပဏီအဖြစ် ၂၀၁၅ ခုနှစ်၊ ဇွန်လ၊ ၂၂ ရက်နေ့တွင် မှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

(Signature)
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(နီလာမူ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MINISTRY OF NATIONAL PLANNING AND ECONOMIC DEVELOPMENT

CERTIFICATE OF INCORPORATION

NO. 256 FC of 2015-2016 (YGN)

I hereby certify that **MYANMAR KNITTING FACTORY LIMITED**
.....is this day incorporated
under the Myanmar Companies Act and that the company is Limited.
Given under my hand at Yangon this**TWENTY-SECOND**.....day
of **JUNE, TWO THOUSAND AND FIFTEEN.**

(Signature)
**For Director General
(Nilar Mu - Director)**

Directorate of Investment and Company Administration

ဤကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်သည်(၂၂-၆-၂၀၁၅)မှ(၂၁-၆-၂၀၂၀)ရက်နေ့
အထိ(၅)နှစ် သက်တမ်းအတွက်သာ ဖြစ်သည်။ သက်တမ်းမကုန်ဆုံးမီ (၃)လ အလိုတွင်
သက်တမ်းတိုးရန် ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှု ဦးစီးဌာနသို့ လျှောက်ထား
ရမည်။



ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(မြင့်မြင့်ဦး၊ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး)

030803

FORM XXVI

PARTICULARS OF DIRECTORS, MANAGERS AND MANAGING AGENTS AND OF ANY CHANGES THEREIN
(Myanmar Companies Act, See Section 67)

Name of Company:

Myanmar Knitting Factory Limited

Presented by:

Mr. Wai Kuen Ng
(Managing Director)

The Present Christian name or names of surnames	Nationality, National Registration Card No.	Usual Residential Address	Other Business Occupation	Changes
1. Mr. Wai Kuen Ng	Chinese P.P. No. K01853406	House -1, Custom Pass, 18 Fei Ngo Shan Road, Sai Kung, Hong Kong	Merchant	Managing Director
2. Mr. Wai Hoi Ng	Chinese P.P. No. K00917619	Flat B, 3/F, Block 8, Tain Jiao Fengjing Garden Dongcheng Area, Dongguan, China.	Merchant	Resign from Director (w.e.f 16. 2. 2017)
3. Ms. Hui Fang Wu	Chinese P.P. No. G32661632	Room-2903, Block 8, Tain Jiao Fengjing Garden, Dongcheng Area Dongguan, China	Merchant	Director
4. Mr. Scott Siu Kwok Ng	Chinese P.P. No. HA1668937	House -1, Custom Pass, 18 Fei Ngo Shan Road, Kwun Tong, Kowloon	Merchant	Director

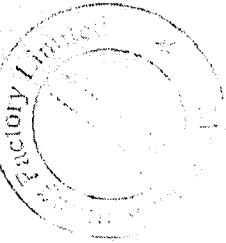
NOTE:

(1) A Complete list of the Directors or Managers or Managing Agents shown as existing in the last particulars.

(2) A note of the changes since the last list should be made in the column for "Changes" by placing against the new Director's name the word "in place of" and by writing against any former Director's name the word "dead" "resigned" or as the case may be giving the date of change against the entry.

Dated this 16. 2. 2017.

Form (26)



Signature

Designation



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-38, Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: + 95 09782662765 042 29250, 042 29252, Email: irischeng@bke.com.hk



To

The Director General
Directorate of Investment & Company Administration
Ministry of Planning & Finance.
Yangon.

Date : 20 . 2 . 2017

Subject : **Filling For Form (26) and transfer of shares of Myanmar Knitting Factory Limited.**

Dear Sir,

We Submit herewith for filling form (26) and transfer of shares of Myanmar Knitting Factory Limited enclosing the following documents:-

1. Board of Directors' Resolution
2. Form 26
3. Stamped Share Transfer Form
4. Receipt for payment of filing fee of Ks. 25,000/- for Form (26)
5. Receipt for payment of filing fee of Ks. 25,000/- for share transfer

Your Faithfully,

Mr. Wai Kuen Ng
Managing Director

Myanmar Knitting Factory Limited





ရင်းနှီးမြုပ်နှံမှုနှင့် ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန၊ ရန်ကုန်မြို့၊
ငွေလက်ခံ/ရရှိပြေစာ

024179

၁၀၇

ရက်စွဲ၊ ၂၀ - ၂ - ၂၀၁၇

၁။ ကုမ္ပဏီ အမည် (အမည်) | _____
(အင်္ဂလိပ်) | Myanmar Knitting Factory Ltd

၂။ ငွေပေးသွင်းသည့် အကြောင်းအရာ | Form 26-A Share Transfer

၃။ ပေးသွင်းသည့်ငွေ (ဂဏန်းဖြင့်) | 50000/-

ပေးသွင်းသည့်ငွေ (စာဖြင့်) | ငါ့အကျိုးပိုင်ခွင့်

ငွေပေးသွင်းသူလက်မှတ် | _____ ငွေလက်ခံသူလက်မှတ် | _____

အမည် | Pyae Phyo Kye အမည် | _____

ငွေလက်ခံပြီး


Transfer of Shares

019786



I, Mr. Wai Hoi Ng (P.F.No K00917(10))
of Flat B.3/F, Block 8, Tain Jiao Fengjing Garden Dongcheng Area, Dongguan, China.
in consideration of the sum of 100,000/- (1 Share x Ks 100000)
paid to me by Mr. Wai Kuen Ng (P.F.No K 01853406) of House 1, Custom Pass
18 Fei Ngo Shan Road, Sai Kung, Hong Kong. do
hereby transfer to the said transferee the _____ shares
number _____ to _____
standing in my name in the Books of the abovenamed Company to hold unto the said
transferee, his Executors, Administrations, and Assigns, subject to the several conditions
on which I held the same at the time execution there of and I the said transferee do
hereby agree to take the said shares subject to the same conditions.

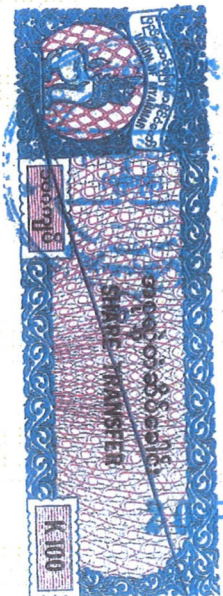
As witness our hands the _____ day _____ 20¹


Mr. Scott Siu Kwok Ng
Witness

Director
Designation
House 1, Custom Pass, 18 Fei
Ngo Shan Road, Kwan Tong,
Hawloon.
Address

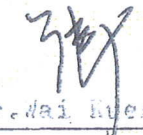

Ms. Suifang Wu
Witness

Director
Designation
Room 2003, block 8, Tain Jiao Fengjing
Garden, Dongcheng Area Dongguan, China.
Address




Mr. Wai Hoi Ng
Transferor

Director
Designation
Flat B.3/F, Block 8, Tain
Jiao Fengjing Garden
Dongcheng Area, Dongguan
China.
Address


Mr. Wai Kuen Ng
Transferee

Managing Director
Designation
House 1, Custom Pass, 18
Fei Ngo Shan Road, Sai
Kung, Hong Kong.
Address



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-35, Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 12





Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar

Phone: + 95 09782662765 042 29250 , 042 29252, Email: irischeng@bkc.com.hk



Resolution of the Board of Directors of Myanmar Knitting Factory Limited.

Date : 16 . 2 . 2017
Place : Company Office
Time : 10:00 Am

Attendants:	Name	Signature
	1. Mr.Wai Kuen Ng	
	2. Ms.Huifang Wu	
	3. Mr.Wai Hoi Ng	
	4. Mr.Scott Siu Kwok Ng	

Mr.Wai Kuen Ng took the Chair and following resolution were passed.

Resolved that:

1. Restructuring of the Board of Directors

Directors agreed to restructure that Board of Directors as follow:-

- The resignation of Mr.Wai Hoi Ng (P.P No . K 00917619) from Director of the company is here by accepted.
- That the following transfer of shares at the consideration of Kyat 100,000 per share is approved:

Transferor	Transferee	Number of shares (Kyat 100,000/ share)
Mr.Wai Hoi Ng	Mr.Wai Kuen Ng	1 Share

- That share certificate number 1 for 1 share in the name of the aforesaid transferor be cancelled and new share certificate be issue to the transferee.
- That the common seal of the company be affixed onto the new share certificate in accordance with the Company's Articles of Association.

Directors also agreed to file the above resolutions and prescribed forms to Directorate of Investment and Company Administration.

The Meeting was adjourned at 12:00 pm.

Recorded By



Confirmed By,



Mr. Siu Kwok Ng
Director
Myanmar Knitting Factory Limited

Mr. Wai Kuen Ng
Managing Director
Myanmar Knitting Factory Limited



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
The Myanmar Investment Commission
PERMIT

Form (2)

906-F

10.7.2015

Permit No. 982 /2015

Date 10th July 2015

This Permit is issued by the Myanmar Investment Commission according to the section 13, sub-section (b) of the Republic of the Union of Myanmar Foreign Investment Law-

- (a) Name of Investor/Promoter MR. WAI HOI NG
- (b) Citizenship CHINESE
- (c) Address FLAT B,3/F, BLOCK 8,TAIN JIAO FENGJING GARDEN
DONGCHENG AREA, DONGGUAN, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (d) Name and Address of Principal Organization BLOSSOM WEALTH
ENTERPRISES LIMITED, BLK C 2/F, HOOVER IND BLDG, 26-38 KWAI
CHEONG RD, KWAI CHUNG, N.T., HONG KONG
- (e) Place of incorporation HONG KONG
- (f) Type of Investment business MANUFACTURING OF GARMENTS ON CMP
BASIS
- (g) Place(s) at which investment is permitted NO. 35, 36, 37 and 38, WARD
NO.13, PLOT NO. P-1, 52 INDUSTRIAL ZONE, PATHEIN TOWNSHIP,
AYEYAWADY REGION
- (h) Amount of Foreign Capital US \$ 7.570 MILLION
- (i) Period for Foreign Capital brought in WITHIN TWO YEARS FROM THE
DATE OF ISSUANCE OF MYANMAR INVESTMENT COMMISSION'S PERMIT
- (j) Total amount of capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US \$ 7.570 MILLION
- (k) Construction period TWO YEARS
- (l) Validity of investment permit 30 YEARS
- (m) Form of investment WHOLLY FOREIGN OWNED INVESTMENT
- (n) Name of Company incorporated in Myanmar
MYANMAR KNITTING FACTORY LIMITED


Chairman

The Myanmar Investment Commission



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဘဏ်
ခွင့်ပြုမိန့်

ခွင့်ပြုမိန့်အမှတ် ၉၈၂/၂၀၁၅ ၂၀၁၅ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၃၀ ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ ပုဒ်မ ၁၃ပုဒ်မခွဲ(ခ)
အရ ဤခွင့်ပြုမိန့်ကို မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဘဏ်မှ ကော်မရှင်က ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (က) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကထပြုသူအမည် MR.WAI HOING
- (ခ) နိုင်ငံသား CHINESE
- (ဂ) နေရပ်လိပ်စာ FLAT B, 3/F, BLOCK 8, TAIN JIAO FENGJING GARDEN
DONGCHENG AREA, DONGGUAN, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (ဃ) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ BLOSSOM WEALTH ENTERPRISES LIMITED,
BLK C 2/F, HOOVER IND BLDG, 26-38 KWAI CHEONG RD, KWAI CHUNG,
N.T., HONG KONG
- (င) ဖွဲ့စည်းရာအရပ် HONG KONG
- (စ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား CMPစနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
- (ဆ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ) အမှတ် ၃၅၊ ၃၆၊ ၃၇ နှင့် ၃၈၊ အမှတ် (၁၃)
ရပ်ကွက်၊ မြေကွက်အမှတ် P-၁၊ ၅၂ စီးပွားဇုန်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး
- (ဇ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၇.၅၇၀ သန်း
- (ဈ) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ ကော်မရှင်ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိပြီး
(၂)နှစ်အတွင်း
- (ည) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၇.၅၇၀ သန်း
နှင့်ညီမျှသော မြန်မာကျပ်ငွေ
- (ဋ) တည်ဆောက်မှုကာလ ၂ နှစ်
- (ဌ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့် သက်တမ်း ၃၀နှစ်
- (ဍ) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (ဎ) မြန်မာနိုင်ငံတွင်ဖွဲ့စည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည်

MYANMAR KNITTING FACTORY LIMITED

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဘဏ်



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ ဧရ/ကြီး/၁၀၈၅ _____ ရက်စွဲ ၂၇.၁၂.၂၀၁၈

လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးစား ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် _____ ဧရာဝတီ

အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၇ ပုဒ်မခွဲ (ဂ)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။

၁။ လုပ်ငန်းအမည် Myanmar Knitting Factory Ltd CMP စနစ်ဖြင့် အထည်ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် _____ ဝတ်ဆင်ရေးလုပ်ငန်း

၃။ အဓိကကုန်ချောပစ္စည်းအမျိုးအမည် _____ Knitted Sweater, Jersey

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ အမှတ်(P-52)၊ အကွက်အမှတ်(၃၅-၃၈)၊ စီးပွားဇုန်(၁၃)ရပ်ကွက်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ ပုသိမ်ခရိုင်

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား _____ ကုမ္ပဏီပိုင်

၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် _____ Mr. Wai Kuen Ng (M.D)

၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် _____ PP NO.KJ 0634906

၈။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်)၅၁. ၁၂ သန်း+US\$ ၆. ၂၉၉သန်းတည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၁၈

၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား _____ ထရန်စဖော်မာ မြင်းကောင်ရေ ၂၈၀၀ KVA

၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ _____ ၂၂၀၉ ဦး

၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက် _____ ၃၁.၁၂.၂၀၁၉



Handwritten signature

အေးအေးဝင်း
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးဌာန

မီးသတ်ဦးစီးဌာန



မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးရေးကော်မရှင်

အမှတ်စဉ်(၁၇၁၇)


ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ ၂၇ ရက်

၁။ ရေဝတီ တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်၊ ပုသိမ် မြို့နယ်၊ (၁၃) ရပ်ကွက်/ကျေးရွာ၊ မဟာစေတီ လမ်း၊ အမှတ် - - - - - ပိုင်ရှင်ဦး/ဒေါ် မြန်မာနှစ်တန်းဖက်ထရိုလီမိတက်၏ Steel Structure(အထည်ချုပ်) အဆောက်အဦအတွက် ဤဌာန၏ (၂၁-၁၂-၂၀၁၆) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၄၅၆ / ၁၀၀ / ၅၂ / ဦး ၁ - - - - - ဖြင့် သတ်မှတ်ပေးထားသည့် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များအား (၁၀-၃-၂၀၁၇) ရက်နေ့တွင် စစ်ဆေးသည့်အခါ ပြည့်စုံစွာ ဆောင်ရွက်ထားကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသည်။

၂။ ဤထောက်ခံချက်သည် စစ်ဆေးသည့်နေ့မှစ၍ (၃)နှစ်အထိသာ အကျုံးဝင်သည်။

၃။ ထို့ပြင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ အခါအားလျော်စွာ ထပ်မံစစ်ဆေးချိန်တွင် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ဤထောက်ခံချက်ကို ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းသွားမည်ဖြစ်ပြီး အဆောက်အဦအား အသုံးပြုသူ(သို့မဟုတ်)ပိုင်ရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

မှတ်ချက်: ဤထောက်ခံချက်အား ကွဲပြားသည့်စွဲခြင်းမပြုရ။ အဆောက်အဦအား မူကွဲချက်များ မရှိစေရန်နှင့် ပြောင်းလဲအသုံးပြုပါက ထောက်ခံချက်အသစ် ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။


 ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
 (ကျော်သူရ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
 ၇၇



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ပြည်ထဲရေးဝန်ကြီးဌာန

မီးသတ်ဦးစီးဌာန



မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးထောက်ခံချက်

အမှတ်စဉ်(၁၇၀၈)


ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၇ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၂ ရက်

၁။ ရော့တီတိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်၊ ပုသိမ် မြို့နယ်၊ (၁၃) ရပ်ကွက်/ကျေးရွာ၊ မဟာစေတီ လမ်း၊ အမှတ် ----- ပိုင်ရှင်ဦး/ဒေါ် မြန်မာနစ်တင်းဖက်ထရီလီမိတက်
၏ Steel Structure(အထည်ချုပ်) အဆောက်အဦအတွက် ဤဌာန၏(၃၁-၈-၂၀၁၆)ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၃၁၁ / ၁၀၀ / ၅၂ / ဦး ၁ ----- ဖြင့် သတ်မှတ်ပေးထားသည့် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက်များအား (၁၀-၃-၂၀၁၇)ရက်နေ့တွင်စစ်ဆေးသည့်အခါ ပြည့်စုံစွာ ဆောင်ရွက်ထားကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသည်။

၂။ ဤထောက်ခံချက်သည် စစ်ဆေးသည့်နေ့မှစ၍ (၃)နှစ်အထိသာ အကျိုးဝင်သည်။

၃။ ထို့ပြင် မီးသတ်ဦးစီးဌာနမှ အခါအားလျော်စွာ ထပ်မံစစ်ဆေးချိန်တွင် မီးဘေးလုံခြုံရေးဆိုင်ရာ ပြဌာန်းချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းမရှိပါက ဤထောက်ခံချက်ကို ပြန်လည်ရတ်သိမ်းသွားမည်ဖြစ်ပြီး အဆောက်အဦအားအသုံးပြုသူ(သို့မဟုတ်)ပိုင်ရှင်သည် မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ ဥပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။

မှတ်ချက်။ ဤထောက်ခံချက်အား လွှဲပြောင်းသုံးစွဲခြင်းမပြုရ။ အဆောက်အဦအား မူလရည်ရွယ်ချက်မှ ပြောင်းလဲအသုံးပြုပါက ထောက်ခံချက်အသစ် ထပ်မံလျှောက်ထားရမည်။


ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(ကျော်သူရ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
၁၇

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ဗဟိုလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့


စာအမှတ်၊ ၁၅/လယ-၃၀ (၄၆၇ / ၂၀၁၆)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ (၁၅) ရက်

အကြောင်းအရာ။ လယ်မြေအား အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုရန် နှင့်ပြုမိန့် (ပုံစံ-၁၅) များ
ရွေးချယ်ခြင်း

၁။ မြို့နယ်စီမံခန့်ခွဲရေးဦးစီးဌာနတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့နယ်၊ ဖျဉ်းကတိုးကုန်းကျေးရွာ
အုပ်စု၊ ကွင်းအမှတ် (၅၇-အေ)၊ ကညင်ကျွန်းကွင်းအတွင်းရှိ လယ်မြေဧရိယာ (၄၀.၄၃) ဧကကို
အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုရန် လျှောက်ထားလာမှုအပေါ် ရောဘတ်တိုင်းဒေသကြီး လယ်ယာမြေစီမံ
ခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ စိစစ်ထောက်ခံချက်ဖြင့် ဗဟိုလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့သို့ ပေးပို့တင်ပြလာပါသည်။

၂။ လယ်ယာမြေကို အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုရန် လျှောက်ထားချက်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ လယ်ယာမြေ
ဥပဒေပုဒ်မ ၃၀ (က) အရ ဗဟိုလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ (၂၉.၁၂.၂၀၁၅) ရက်နေ့ အစည်းအဝေး
အမှတ်စဉ် (၁၂/ ၂၀၁၅) ဆုံးဖြတ်ချက်အပိုဒ် ၂ ၊ အပိုဒ်ခွဲ (က) အရ နှင့်ပြုရန် သဘောတူပြီး
ဖြစ်ပါသဖြင့် လယ်မြေအား အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုရန် နှင့်ပြုမိန့်(ပုံစံ-၁၅)ကို ဤစာနှင့်အတူ
ပူးတွဲလျက်ပေးပို့ပါသည်။

၃။ သို့ဖြစ်ပါ၍ လယ်ယာမြေအား အခြားနည်း အသုံးပြုခွင့် ရရှိသူအနေဖြင့် လယ်ယာမြေ
ဥပဒေပုဒ်မ ၃၁၊ နည်းဥပဒေ ၉၁ ပါပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ တိကျစွာ လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားရန်
နှင့် သက်ဆိုင်ရာ လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့အဆင့်ဆင့်မှ အထက်ဖော်ပြပါ လယ်ယာမြေဥပဒေ၊
နည်းဥပဒေ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ စိစစ်ဆောင်ရွက်သွားရန်ဖြစ်ကြောင်း၊ လက်ရှိမြေပြင်တွင်
(၆)လ အတွင်း လုပ်ငန်းအမှန်တကယ် အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ထားရှိမှု အခြေအနေအား
ကော်ပိုမှတ်တမ်းများနှင့်အတူ စိစစ်ပြီး ပြန်လည်တင်ပြသွားရန် အကြောင်းကြားအပ်ပါသည်။


အတွင်းရေးမှူး
ဗဟိုလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့

ဦးစံစိန်
လိုင်ဥက္ကလာပမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။
မိတ္တူ။

ရောဘတ်တိုင်းဒေသကြီးလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့
ရောဘတ်တိုင်းဒေသကြီးလယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန
ပုသိမ်ခရိုင်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန
ပုသိမ်မြို့နယ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲရေးနှင့်စာရင်းအင်းဦးစီးဌာန (မြေအသုံးချမှုစာရင်းဇယား)
စာရင်းမြေပုံတွင် ပြောင်းလဲမှတ်သားနိုင်ရန် အကြောင်းကြားချက်ဖြင့် ပေးပို့ပါသည်။
လက်ခံ။

**ပေယျ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့
လယ်မြေအား အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုရန် ခွင့်ပြုပီဒီ**

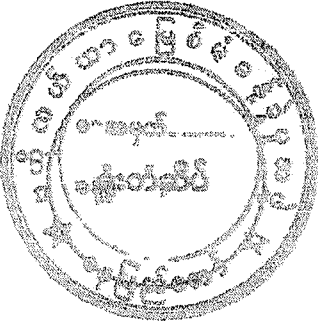
ရွန်ကွန် တိုင်းဒေသကြီး/ ပြည်နယ်၊ အောက်ပိုင်း ဧရိယာ၊ မြို့နယ်၊ ယာဇာလမ်း၊
(၄) ရပ်ကွက်/ ကျေးရွာအုပ်စုမှ ဦး ၏ သား/ သမီး ဦး/ဒေါ်/ အဖွဲ့အစည်း ခိုင်ခံ့
နိုင်ငံသား/ အမျိုးသားစိစစ်ရေးကတ်အမှတ် အား လယ်ယာမြေပမာဏ
ပုဒ်မ ၂၉ နှင့် ၃၀ တို့အရ အောက်ဖော်ပြပါ လယ်မြေကို သတ်မှတ်ထားသည့် ခည်းကမ်းချက်များ
နှင့်အညီ အခြားနည်းဖြင့် အသုံးပြုခွင့်ပြုလိုက်သည်။

အခြားနည်းအသုံးပြုခွင့်ပြုသည့် လယ်မြေအကြောင်းအရာ
 တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်၊ မြို့နယ်၊ ယာဇာလမ်း၊

စဉ်	ရပ်ကွက်/ ကျေးရွာ အုပ်စု	ကွင်း/ အကွက် အမှတ်နှင့် အစည်း	ဦးပိုင် အမှတ်	မြေမျိုး	ခွင့်ပြုသည့် ဧရိယာ		ခွင့်ပြုသည့် နည်းလမ်း	မှတ် ချက်
					ဧက	ဒဿမ		
၁	၂	၃	၄	၅	၆	၇	၈	၉
	ပျဉ်းကနိုး ကျေးရွာ	၅၇-အ၊ ကညင်ကျေး ရွာ	ဦးပိုင် ပေါင်း (၁၁) ခု	လယ်	၄၀	၄၃	အထည်ချုပ်ဆောက် လုပ်ငန်းအသုံး မြေဧရာ	
					၄၀	၄၃		

သက်သေခံဖြေပုံပူးတွဲထားပါသည်။

ပေယျ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့၏ (၂၉-၁၂- ၂၀၁၅) ရက်နေ့ အစည်းအဝေးအမှတ်စဉ်
(၁၂/ ၂၀၁၅) ဆုံးဖြတ်ချက်အမှတ် (က) အရ လက်မှတ်ရေးထိုးထုတ်ပေးခြင်းဖြစ်ပါသည်။



စာအမှတ်: ၁၅/ ၁၁၁-၃၀ (၂၄၄ ၂၀၁၆)
ရက်စွဲ: ၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ (၁၅) ရက်

အတွင်းရေးမှူး
ပေယျ်လယ်ယာမြေစီမံခန့်ခွဲမှုအဖွဲ့
နေပြည်တော်

Notarial Translation

FROM: NILAR WIN,

Att: U HAN ZAW LIN.

Fax No.: Aug 21 2005 01:41AM P1

Round seal of
District General Administrative Dept.,
Patheingyi District, Patheingyi Town.

District General Administrative Department
Patheingyi District, Patheingyi Town.
Sr. No. (3/2012)



LAND GRANT PERMIT ORDER ISSUE

1. Relating with the above matter, Delta Industrial Group Company submitted application for using 149.257 acres of city land, located in Wad (13), Patheingyi, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region for constructing Garment Factory; the said land is the plot granted under La/Na (39) as Industrial Zone in the name of Industrial Zone Economic Committee in 1997; out of the above mentioned land 149.257 acres, 55.886 acres had been divided out as a lot and out of that lot road-way plot included 31.843 acres and the remaining area of the land 68.605 acre were left unused; thus Delta Industrial Group Company applied to make use of 149.257 acres for construction of a Garment Factory and regarding with the said application, in accord with the Resolution (47) of Meeting Sr. No. 4/2012 of Management Committee of the Government of Ayeyarwaddy Region convened on 19-3-2012, the after mentioned matter is to proceed action in compliance with prescribed procedures and that Ayeyarwaddy Region Government notified under letter No. 300/4-1/(102), Government (Ayeyarwaddy)/Htauk 1 on 23-5-2012 to sanction Delta Industrial Group Company to applying 149.257 acres of land for lease grant and then to issue Land Grant Permit Order.

2. Therefore, regarding with the plot applied by Delta Industrial Group, in accord with the Resolution of District Level Work Coordination Committee Meeting hold on 6-6-2012, aforesaid city and measuring 149.257 acres, located in Ward (13), Patheingyi was granted Permit Order to Delta Industrial Group Company for construction of a Garment Factory by complying conditions provided on the reverse.

(Aye Maung Kyi, Pa/4934)
Head of District Administration
Collector

Letter No. 4-24-8/Oo 6

Date: 8th June, 2012.

Distribution

Delta Industrial Group Company

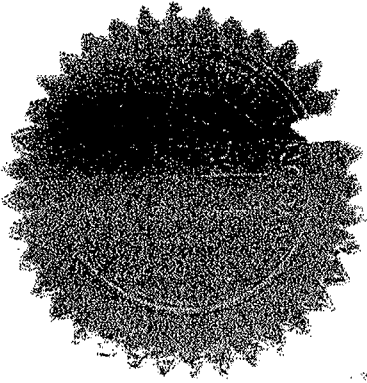
Duplicates copy to:

- Division Administrator, General Administration Department, Ayeyarwaddy Region, Patheingyi Town.
- Township Administrator, General Administration Department, Patheingyi Township, Patheingyi Town.
- Staff Officer, Township Land Record Department, Patheingyi Town.
- Circulation File.
- Office File.

Conditions

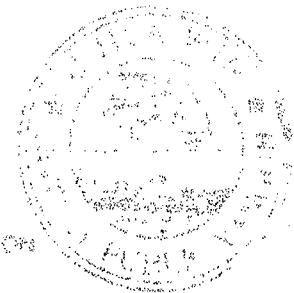
- Plot recipient shall construct advance neat building in the plot meeting city standard.
- Shall follow conditions prescribed as required by District General Administration Dept.
- It shall be constated that the recipient understands that the plot granted shall seize back by the Government of the fails to follow the above condition have to certain reason.

AUTHENTICATED, true and correct English translation.



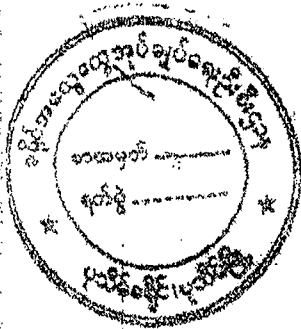
U Han Zaw Lin

U HAN ZAW LIN
B.Sc. HONOR. LL.B. (SPECIAL), D.L.L. M.L.S. &
ADVOCATE & NOTARY PUBLIC
NO. 82, MYANMA GONYAUNG HOUSING
THANTHUMAR ROAD, TAMAYE TOWNSHIP, YANGON
UNION OF MYANMAR. TEL. 01-5555333



Doc. No. 031/P

16 JUN 2012




**ဝန်ကြီးအဖွဲ့အစည်းတပ်ဖွဲ့ရေးဦးစီးဌာန၊
ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့၊
စာမှတ်စဉ် (၃/၂၀၁၂)**

မြေပေးမိန့်ထုတ်ပေးခြင်း

၁။ ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့၊ စာမှတ် (၁၃) ရပ်ကွက်ရှိ မြေ (၁၄၉. ၂၅၅) ဧက ခွဲကြောင်း ယင်းမြေမှာ ၁၅၉၇ နှစ် စက်ဝှေ့ရိပ်သာရေးကော်မတီ၏ စာမည်ဖြင့် စက်ဝှေ့ရိပ်သာရေးဦးစီးဌာနမှ ပြင် လ/န (၁၉) နှစ်ပြည့်ကာလအတွက် မြေပြန်ကြောင်းအဆိုပါမြေ (၁၄၉. ၂၅၅) ဧကတွင် မြေကွက်ပတ်ထုတ်ပြီး (၅၅. ၈၈၆) ဧက၊ လမ်းမြေ (၁၁. ၈၄၃) ဧကနှင့် ဖော်ထုတ်ရန်ကျန်မြေ (၆၈. ၆၀၅) ဧက ရှိသဖြင့် ၎င်းမြေဧရိယာ (၁၄၉. ၂၅၅) ဧကအား အထည်ချုပ်စက်ရုံမြေအဖြစ် အသုံးပြုလိုကြောင်း လျှောက်ထားချက်များ (၁၉. ၃. ၂၀၁၂) ရက်နေ့တွင် ကျွန်ုပ်တို့ထံသို့ ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ဝန်ထံမှ လမ်းမရှိခဲ့သေးကော်မတီ အစည်းအဝေးစာမှတ်စဉ် (၄/၂၀၁၂) ဆုံးဖြတ်ချက် (၄၅) အရလုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် အညီ ဆက်လက်ဆောင်ရွက်သွားရန်နှင့် Delta Industrial Group ကုမ္ပဏီသို့ (၁၄၉. ၂၅၅) ဧကကို ခြေခရန်လျှောက်ထားချက် ရေးရာတွင် လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် အညီ မြေပေးမိန့်ချထားပေးပုံ ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့မှ (၂၃. ၅. ၂၀၁၂) ရက်စွဲပါစာအမှတ် ၁၃၁၁/၄-၁/(၁၀၂) ကန့်သတ် (ရောဝတီ)/ထောက် ၁ ဖြင့် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်၍ Delta Industrial Group ကုမ္ပဏီလျှောက်ထားသည့်မြေကွက်နှင့် ပတ်သက်၍ (၆. ၆. ၂၀၁၂) ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော ခရိုင် အဆင့် ဌာနဆိုင်ရာ ရေးရာအဖွဲ့ဝန်ကြီးအစည်းအဝေး၏ သဘောတူညီကြိုက်အရ ပုသိမ်မြို့ စာမှတ် (၁၃) ရပ်ကွက်ရှိ မြေဧရိယာ (၁၄၉. ၂၅၅) ဧကရှိ မြေကွက်အား အထည်ချုပ်စက်ရုံ တည်ဆောက်ရန် အလို့ငှာ Delta Industrial Group ကုမ္ပဏီ အား ထပ်မံပေးအပ်ပည့်ကမ်းချက်များ သတ်မှတ်၍ မြေပေးမိန့်ထုတ်ပေးလိုက်သည်။


(အောက်ဖော်ပြပါ) ၁/၄၉၃၅
ခရိုင်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး
ကော်လံဗျော့စာရာရုံ

စာအမှတ် ၄၂၄ ၀၁ / ဦး ၆
ရက်စွဲ ၂၀၁၂ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၁ ရက်

ဖြန့်ဝေခြင်း
✓ Delta Industrial Group ကုမ္ပဏီ

မိတ္တူကိုင်
တိုင်းအုပ်ချုပ်ရေးမှူး၊ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန၊ ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်မြို့၊
မြို့နယ်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး၊ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန၊ ပုသိမ်မြို့၊ နယ်၊ ပုသိမ်မြို့၊
ဦးစီးစာရာရုံ၊ မြို့နယ်မြေစာရင်းဦးစီးဌာန၊ ပုသိမ်မြို့
လှည့်လည်
..... လက်ခံ

မည်သည့်အမျိုးအစား

၁။ မြေကွက်ရရှိသူသည် မိမိ၏ မြေကွက်တွင် မြို့ပြအကျိုးအမြတ်အရ ဝယ်ယူသည့် မြေအပိုင်ရှင်အသက်အတိုင်း နှစ်ပတ်လည် (၁)နှစ်အတွင်း အသက်အတိုင်း

၂။ မြေကွက်အတွင်းရှိ မြေအပိုင်ရှင်များ လိုအပ်ချက်အရ ဝယ်ယူသည့် မြေအပိုင်ရှင်အသက်အတိုင်း အသက်အတိုင်း

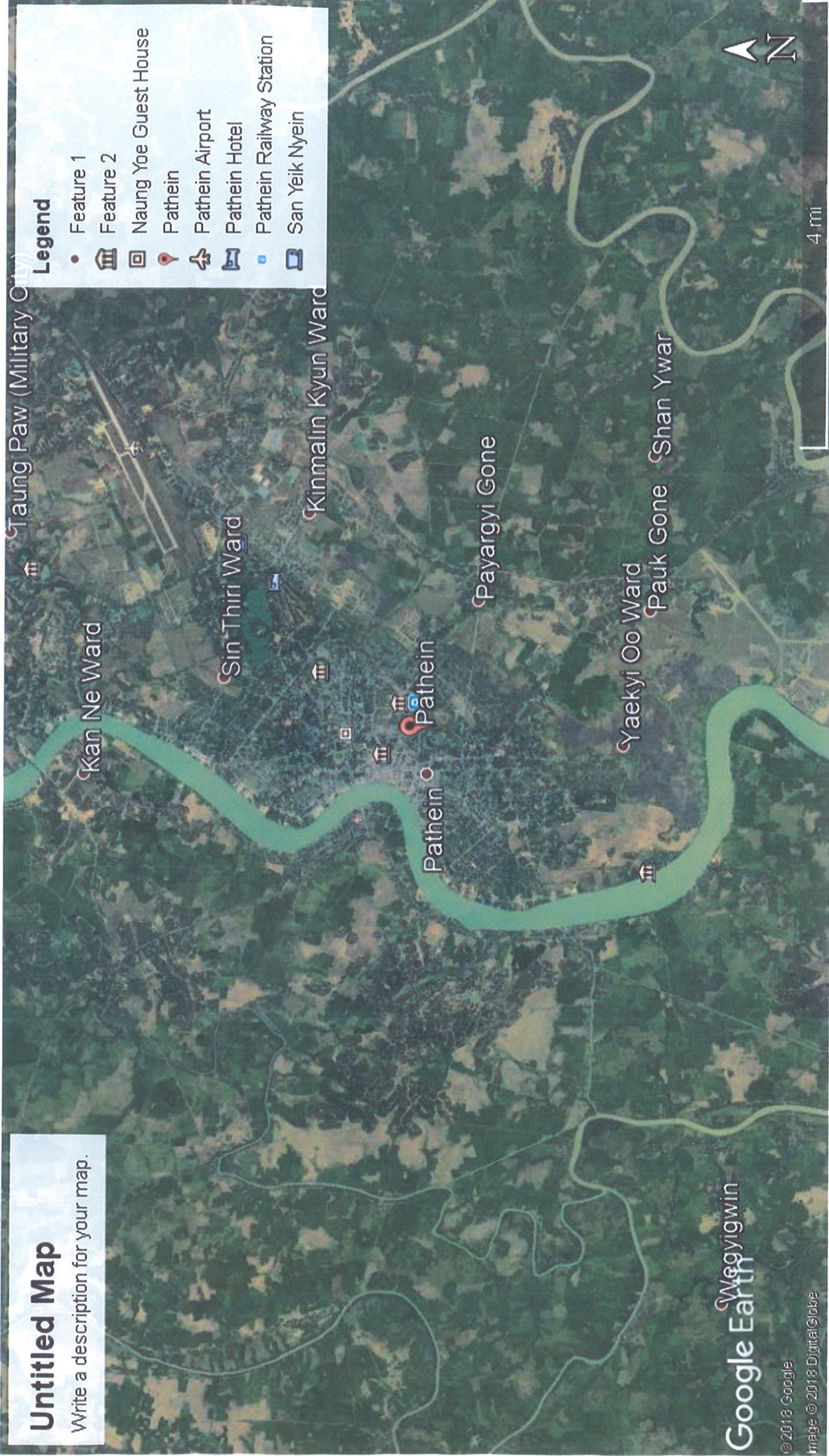
၃။ မြေကွက်အတွင်းရှိ မြေအပိုင်ရှင်များ ဝယ်ယူသည့် မြေအပိုင်ရှင်အသက်အတိုင်း အသက်အတိုင်း မြေကွက်ကို မြန်မာနိုင်ငံ၏ မြေအပိုင်ရှင်အသက်အတိုင်း အသက်အတိုင်း အသက်အတိုင်း

Untitled Map

Write a description for your map.

Legend

- Feature 1
- Feature 2
- 🏠 Naung Yoe Guest House
- 🏠 Patheingyi
- ✈️ Patheingyi Airport
- 🏨 Patheingyi Hotel
- 🚉 Patheingyi Railway Station
- 📺 San Yeik Nyein





၂, Myanmar (Burma)



T.F. No. 1 NOTE - To be prepared by the payer in duplicate.

APL 5, U.A.C.

မှတ်ရန်အချက်: ငွေပေးသွင်းသော ပိတ္တူနှစ်စောင်ရေးသွင်းရမည်။

ချာနယ်နံပါတ် <u>၁၄၅</u>	Chalan No.	Credit.
<u>Myanmar Knitting Factory Ltd</u>	To	<u>THE TREASURY OFFICER</u>
ငွေပေးပို့သူ (တဖြင့်) <u>Myanmar Knitting Factory Ltd</u>	PLEASE receive the sum of Kyat (in words)	
<u>၁၄၅၀၀၀</u>	being the amount payable by	<u>K. 157,217/</u>
ကိုလက်ခံပါမည့်အကြောင်း၊	on account of *	
အာဏာအရပေးပါကြောင်း၊	Authority under which payment is made is	
<u>STATION</u>	STATION	
<u>၁၄-၁-၂၀၁၆</u>	Date	<u>20</u>
Examined and entered.	Treasurer	Head Accountant
Received the sum of kyat (in words)		
K (in figures) <u>157,217</u>	on the above account	
Dated,	Treasurer	Head Account
		Treasury officer

* Full details should be given. If on account of previous payment, the month, date of payment, number of voucher, etc. should also be stated.
 * အကြောင်းအရာများကို ပြည့်စုံစွာရေးထည့်ရမည်။ အလျက်က ထုတ်ပေးထားသည့်ငွေအတွက်ဖြစ်လျှင်၊ ထိုသို့ ထုတ်ပေးသည့် ထောက်ချာနံပါတ်၊ လနှင့် နေ့ရက် ထည့်တို့ကို ရေးထည့်ရမည်။

[Signature]

[Signature]

MR. Aung Win
 Director (Sale & Marketing)
 Delta Industrial Group Co., Ltd.

DR. Ricky W.K.Ng
 Managing Director
 Myanmar Knitting Factory Ltd.

In the presence of :

Name : Sin Htay
 Signature : [Signature]
 Designation : ၁၂/၆၇၈(၇၉)၁၁၃၆၉၁

Name : [Signature]
 Signature : PPNC-632661633
 Designation : _____

၂၁.၃.၂၀၁၆. Myanmar Knitting Factory Ltd. ပာ. ၅. ဇီးဗွား
ဧကဝတီစိုင်း၊ ပုသိမ်မြို့၊ ၈ (၂၁-၃-၂၀၁၆) ရက်စွဲပါ အ
အမှတ် ၂၀၀၃ အမှုအရာအား အစီအစဉ်အရ စာရင်းစာရင်း
၁၅၂၁၇၆/- ကို (၂၁-၃-၂၀၁၆) ရက်စွဲပါ အမှုအရာ (
ဖေ. ၂၀၁၆) အား အစီအစဉ်အရ စာရင်းစာရင်း ဖြစ်သည်။

(အင်္ဂလိပ်)
ပတ်စပေါက်ထွက်ကြားရေး
မြို့နယ်အမှုနှင့်စီမံကိန်းဌာန
ပုသိမ်မြို့



အလုပ်သမား၊ လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်ပြည်သူ့အင်အားဝန်ကြီးဌာန

လူမှုပူလုံရေးအဖွဲ့ (ပုသိမ်)

025186

ပြေစာအမှတ်-ခ

၂၀၀၁.၃၁.၄.၂.၄၀

အမှတ်စဉ်သိမ်းနှင်

ရက်စွဲ ၂၀၁၂.၁၂.၁၀

Myanmar Knitting

ထံမှ လက်ခံရရှိပါသည်။

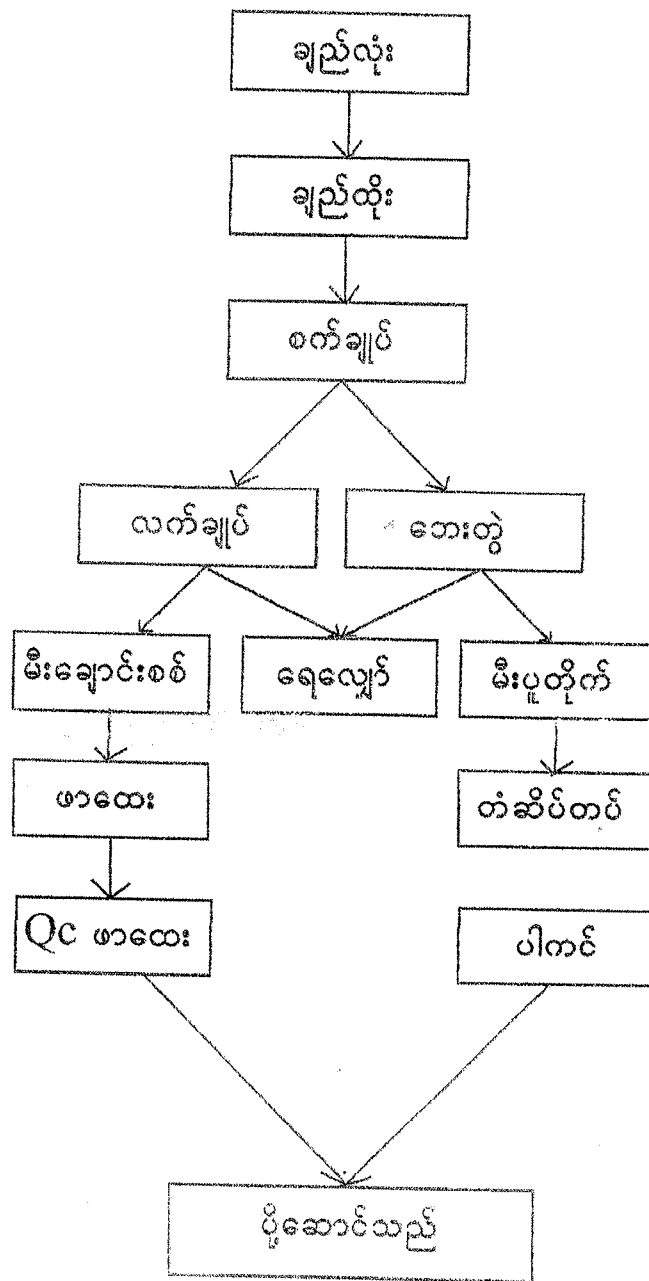
ငွေပေါင်း ^{ငွေသား} ကျပ် ၂၃၁၅၉၀၅၇/၅၀ (ကျပ်တိန်ရာသုံးဆယ့်တစ်သိန်းရှစ်သိန်း)

လက်ခံရရှိသည့်ကိစ္စ ၁၁/၂၀၁၂ ဦးစီးအရာရှိ ဦးစောဇော်ဇော်

လက်ထောက်ငွေကိုင်စာရေး (M-၀၇)
 လူမှုပူလုံရေးအဖွဲ့

ချုပ်ကြီးရောင် PAID ဦးစီးအရာရှိ
 လူမှုပူလုံရေးအဖွဲ့

မှတ်ချက် ၊ ဤပြေစာသည် အဖွဲ့မှ အရာရှိလက်မှတ်မပါလျှင် အတည်မပြန်ပါ။





MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-38,Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: 042-29250/29252/29253, Email: Judywu@bkc.com.hk

ကုန်းကြမ်းသုံးစွဲမှု တစ်နှစ်လျာထားချက်

Sr No	အမျိုးအမည်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်
1	Thread	Kg	678500.00
2	Lining	Yard	4060.00
3	Button	G	9960.00
4	Lables	dz	9460.00
5	Stickers	Kg	4050.00
6	Zipper	dz	560.00
7	Conditioner (ပျော့ဆေး)	L	36,000,000
8	Lubricant (ချောဆီ)	L	18,000,000
9	Soap Powder (ဆပ်ပြာမှုန့်)	G	7,200,000



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD.

Plot No.35-38, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No 13
 Patheingyi Township, Patheingyi District, Aungmye Tharya Region, Myanmar
 Phone: +95 42 29250 +95 42 29252 Email: judywu@bkc.com.hk

PRODUCTION PLAN 2019

TO: Blossom Wealth Enterprises Ltd.

MONTH	QUANTITY (PCS)	ITEM	UNIT PRICE US\$	Total Amount (US\$)	
2019 Jan	100.000	CMP	1.80	US\$180,000.00	
2019 Feb	150.000	CMP	1.80	US\$270,000.00	
2019 Mar	150.000	CMP	1.80	US\$270,000.00	
2019 Apr	200.000	CMP	1.80	US\$360,000.00	
2019 May	300.000	CMP	1.80	US\$540,000.00	
2019 Jun	350.000	CMP	1.80	US\$630,000.00	
2019 Jul	400.000	CMP	1.80	US\$720,000.00	
2019 Aug	400.000	CMP	1.80	US\$720,000.00	
2019 Sep	350.000	CMP	1.80	US\$630,000.00	
2019 Oct	300.000	CMP	1.80	US\$540,000.00	
2019 Nov	200.000	CMP	1.80	US\$360,000.00	
2019 Dec	150.000	CMP	1.80	US\$270,000.00	
Total Unit (PCS)				3.050.000	US\$5,490,000.00



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-38,Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
Pathon Township, Patheingyi District, Ayeyarwady Region, Myanmar
Phone: 042-29250/29252/29253, Email: Judywu@bkc.com.lk

Office Equipment

No.	Item	Qty	Unit Price MMK	Buying Nation	Model Year	Total (USD)
1	Audio	1	140,000.00	Myanmar	2016	140,000.00
2	Meeting table	1	395,000.00	Myanmar	2016	395,000.00
3	Aircon	4	450,000.00	Myanmar	2016	1,800,000.00
4	Altar (Buddha)	1	1,000,000.00	Myanmar	2016	1,000,000.00
5	Barcode rewind device	2	175,500.00	Myanmar	2016	351,000.00
6	Bedstead	2	120,000.00	Myanmar	2016	240,000.00
7	Bench	1	50,000.00	Myanmar	2016	50,000.00
8	Cabinet (Office Acce)	8	130,000.00	Myanmar	2016	1,040,000.00
9	Chair	31	58,000.00	Myanmar	2016	1,798,000.00
10	Computer desk	24	700,000.00	Myanmar	2016	16,800,000.00
11	Computer Machine Server	1	7,215,000.00	Myanmar	2016	7,215,000.00
12	Epson L-360 Printer	8	179,000.00	Myanmar	2016	1,432,000.00
13	Fan	3	45,000.00	Myanmar	2016	135,000.00
14	Fire Extinguisher	3	50,000.00	Myanmar	2016	150,000.00
15	Office Table	10	43,000.00	Myanmar	2016	430,000.00
16	Plastic Chair	20	5,000.00	Myanmar	2016	100,000.00
17	Refrigerator Medium	1	250,000.00	Myanmar	2016	250,000.00
18	Scanner	1	154,700.00	Myanmar	2016	154,700.00
19	Soundbox	2	80,000.00	Myanmar	2016	160,000.00
20	Table Small	2	48,000.00	Myanmar	2016	96,000.00
21	Transformer	1	15,829,400.00	Myanmar	2016	15,829,400.00
22	TV (For CCTV)	2	500,000.00	Myanmar	2016	1,000,000.00
Total		129	27,617,600.00	-	-	50,566,100.00



MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No. 35-38, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No 13
 Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
 Phone: 042-292501/292522/29253, Email: Judywu@bkc.com.hk

Myanmar Knitting Factory Limited သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ လက်ရှိအသုံးပြုသည့် စက်ပစ္စည်းစာရင်းများ

စဉ်	စက်အမျိုးအစား	အရေအတွက်	Unit Price US\$	အသုံးပြုပြင် ကောင်ရေ	စုစုပေါင်း ပြင်ကောင်ရေ	ထုတ်လုပ်သည့် ခုနှစ်	Total Us\$
1	Knitting Machine	586	5500	0.6	351.6	2012	3223000
2	Industrial Tumble Dryer	13	4000	0.007	0.091	2012	52000
3	Industrial Washing Machine	8	3607	0.01	0.08	2012	28856
4	Cup Seamer	39	4590	0.7	27.3	2012	179010
5	Bottom Hole Machine	8	32460	0.7	5.6	2012	259680
6	Computerize Sewing Machine	52	32119	0.72	37.44	2012	1670188
7	Light Inspection Machine	10	2800	0.1	1	2012	28000
8	Looping Machine	1000	164	0.04	40	2012	164000
9	Looping Machine Set Table With Motor	1500	131	0.72	1080	2012	196500
10	Intelligent Clothing Hanging System Machine	648	758	0.001	0.648	2012	491184
11	Overlock	12	160	0.72	8.64	2017	1920
12	Bartack Machine	30	180	0.7	21	2017	5400
	Total	3906	86469	5.018	1573.399		6299738

Date	AM		PM		OT		Note
	In	Out	In	Out	In	Out	
12-01	07:27	11:40	11:51	16:01			
12-02							
12-03	07:29	11:33	11:51	16:02			
12-04	07:29	11:31	12:00	16:01			
12-05	07:29	11:36	11:55	16:10			
12-06	07:30	11:37	11:57	16:08			
12-07	07:31	11:38	11:56	16:10			
12-08	07:16	11:36					
12-09							
12-10	07:29	11:33	11:54	16:02			
12-11	07:25	11:30	11:51	16:01			
12-12	07:30	11:36	11:57	16:08			
12-13	07:30	11:36	11:55	16:07			
12-14	07:23	11:34	11:53	16:06			
12-15	07:24	11:36					
12-16							
12-17	07:29	11:33	11:57	16:03			
12-18	07:27	11:30	11:46	16:01			
12-19	07:25	11:35	11:59	16:08			
12-20	07:27	11:34	11:49	16:10			
12-21	07:28	11:34	11:51	16:05			
12-22	07:22	11:38					
12-23							
12-24							AL
12-25							AL
12-26							AL
12-27							AL
Day:19	Sun:4	OT:4	P:1				

Sign:

Date	AM		PM		OT		Note
	In	Out	In	Out	In	Out	
12-01	07:16	11:39	11:47	16:02			
12-02							
12-03	07:20	11:32	12:00	16:02			
12-04	07:22	11:31	11:50	16:01			
12-05	07:16	11:37	11:52	16:10			
12-06	07:18	11:40	11:46	16:09			
12-07	07:20	11:38	11:50	16:07			
12-08	07:16	11:36					
12-09							
12-10	07:19	11:33	11:46	16:02			
12-11	07:26	11:31	11:53	16:01			
12-12	07:19	11:36	11:46	16:08			
12-13	07:17	11:35	11:46	16:07			
12-14	07:16	11:34	11:55	16:06			
12-15	07:24	11:36					
12-16							
12-17	07:18	11:34	11:53	16:02			
12-18	07:17	11:31	11:49	16:01			
12-19	07:17	11:36	11:47	16:08			
12-20	07:17	11:34	11:53	16:10			
12-21	07:17	11:34	11:46	16:07			
12-22	07:16	11:38					
12-23							
12-24							AL
12-25							AL
12-26							AL
12-27							AL
Day:19	Sun:4	OT:4	P:1				

Sign:

Date	AM		PM		OT		Note
	In	Out	In	Out	In	Out	
12-01	07:28	11:41	11:50	16:02			
12-02							
12-03	07:29	11:30	11:46	16:02			
12-04	07:29	11:31	11:46	16:01			
12-05	07:27	11:40	11:47	16:10			
12-06	07:30	11:41	11:48	16:09			
12-07	07:29	11:38	11:54	16:07			
12-08	07:24	11:36					
12-09							
12-10	07:29	11:33	11:46	16:02			
12-11	07:27	11:32	11:48	16:01			
12-12	07:29	11:37	11:47	16:08			
12-13	07:30	11:41	11:47	16:07			
12-14	07:27	11:30	11:46	16:04			
12-15	07:25	11:36					
12-16							
12-17	07:26	11:32	11:49	16:02			
12-18	07:19	11:30	11:54	16:01			
12-19	07:25	11:36	11:49	16:05			
12-20	07:26	11:34	11:56	16:09			
12-21	07:24	11:32	11:56	16:03			
12-22	07:33	11:37					
12-23							
12-24							AL
12-25							AL
12-26							AL
12-27							AL
Day:19	Sun:4	OT:4	P:1				

Sign:

27.12.2018

201	Name	Male	Female	Yesterday Total	Today New Worker	Total	Resign	Present Worker	Leave	Absent	Medical	Causal	Annual Leave	Today Total Worker
1	Computer Machine	32	397	429	1	430		430	1	16		1	16	396
2	Knitted Penal	0	114	114		114		114	1	1			6	106
3	Linking		622	622		622		622	4	9	4		200	405
4	Cup Seaming		64	64		64		64		3			3	58
5	Han-Stitch	0	304	304		304		304		4	1		45	254
6	Washing	8	6	14		14		14					1	13
7	Light Inspection		50	50		50	1	49		1				48
8	Sewig	5	68	73	4	77		77					13	64
9	Pressing	44	66	110		110		110	1	2		1	18	88
10	Mending	3	203	206		206		206		2		2	41	161
11	Packing	19	50	69		69		69		3			13	53
12	Office	0	11	11		11		11						11
13	Finance		3	3		3		3						3
14	Translator	5	12	17		17		17		1				16
15	Mechanic	2		2	1	3		3					1	2
16	EP	3		3		3		3						3
17	Bell Men	43		43		43		43	3	3			6	31
18	Security	12	4	16		16		16						16
19	Boiler	5	0	5		5		5					1	4
20	Cleaning		38	38		38		38						38
21	Cooking		2	2		2		2						2
22	Yarn Warehouse	0	45	45		45		45	1	1			5	38
23	Super Leader	2	27	29		29		29		1			6	22
24	Nurse		1	1		1		1						1
25	Driver	1		1		1		1						1
26	Technician	20	4	24		24		24						24
	Total	204	2091	2295	6	2301	1	2300	11	47	5	4	375	1858

တိုင်း ဒေသကြီး ဦးစီးဌာနမှူး ရုံး
ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်
ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
ပုသိမ်မြို့
စာအမှတ်၊ ၁၅၁၅(၇)လစ/ဧရာ(၉)/ ၂၀၁၈(၄၈၁၉)
ရက်စွဲ ၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ အောက်တိုဘာလ ၁၇ ရက်

သို့

မန်နေဂျာ

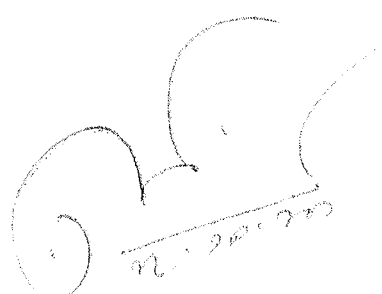
Myanmar Knitting သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ

စီးပွားဇုန်ရပ်၊ အမှတ်(၁၃)ရပ်ကွက်၊

ပုသိမ်မြို့၊ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး။

အကြောင်းအရာ။ ပုသိမ်မြို့ Myanmar Knitting သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ လျှပ်စစ်သွယ်တန်း
တပ်ဆင်မှုများ စစ်ဆေးခြင်း။

၁။ အထက်အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ပုသိမ်ခရိုင်၊ ပုသိမ်မြို့၊
စီးပွားဇုန်ရပ်၊ အမှတ်(၁၃)ရပ်ကွက်၊ အကွက်အမှတ်(၃၅- ၃၈)၊ မြေကွက်အမှတ်(P1-52) ရှိ "Myanmar
Knitting" သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ၏ လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများကို ဤဦးစီးဌာန လျှပ်စစ်
စစ်ဆေးရေးမှ (၁၂.၁၀.၂၀၁၈) ရက်နေ့တွင်သွားရောက် စစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။ စက်ရုံအတွင်းလျှပ်စစ်
သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှုများ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်နှင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် အချက်များကို
ဤစာနှင့်အတူ ပူးတွဲပေးပို့ပါသည်။



လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး

ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးလျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး

မိတ္တူကို -

- ရုံးလက်ခံ

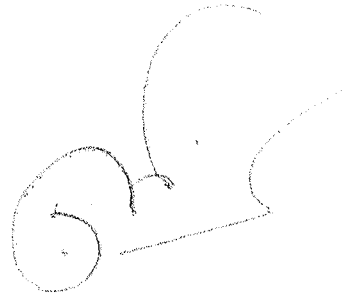
- မျှောစာတွဲ

ပုသိမ်မြို့၊ Myanmar Knitting သိုးမွေးအတည်ချုပ်စက်ရုံ ၏
လျှပ်စစ်သွယ်တန်းတပ်ဆင်မှု ပြုပြင်ရန်အကြံပြုချက်များ

- (၁) စက်ရုံရှိ Transformer များ၏ 11 kV receiving pannel များရှိ PT, CT များအား လျှပ်စစ် တွှမ်းကျပ်ဝန်ထမ်းဖြင့် maintenance ပြုလုပ်ရန်၊ သန့်ရှင်းရေးပြုလုပ်ရန်
- (၂) 11/0.4 kV, 1000 kVA Transformer (၂)လုံးနှင့် 800 kVA Transformer တို့၏ L.A Earth များအား Body Earth နှင့်မပေါင်းဘဲ သီးခြားမြေစိုက်ကျင်းပြုလုပ်ပြီး HDBC No.2 ဖြင့် ဆက်သွယ် အသုံးပြုရန်၊



စစ်ဆေးသူ



အတည်ပြုသူ

Myanmar Knitting Factory Limited

火灾紧急疏散预案

မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတွေ့လာပါကလုပ်ဆောင်ရမည့်အစီအစဉ်

၁။ စက်ရုံရှိမီးသတ်ပစ္စည်းများသည်အောက်ပါအတိုင်းတွေ့ရှိနိုင်သည်။

(က)

မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတင်ကာကွယ်သောအခြေအနေဖြစ်မီးအချက်ပြခလုတ်များကိုနံရံများတွင်တပ်ဆင်ထားကြောင်း၊ အရေးပေါ်ကိစ္စများကြုံတွေ့လာပါကခလုတ်နှိပ်ပြီး ဝန်ထမ်းများအားလုံးကို သတိပေးနိုင်ရန်တပ်ဆင်ထားကြောင်း။

(ခ) မီးသတ်ဗူး

(ဂ) အချက်ပြမီးလုံခြုံစွာလမ်းညွှန်ထွက်ပေါက်ကန်များ

၂။ မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတွေ့လာပါကအောက်ပါအချက်အလက်များကိုသတိထားဆောင်ရွက်ရမည်။

(က) သက်ဆိုင်ရာမီးသတ်တပ်ဖွဲ့များကိုဖုန်းဆက်အကြောင်းကြားရမည်။ မီးသတ်ဖုန်းနံပါတ် (၀၁-၆၁၁၀၁၄)

(ခ)

စိတ်အေးအေးထားပြီးမီးသတ်နိုင်ပါကမီးသတ်ဗူးဖြင့်ကိုယ်တိုင်သတ်ခြင်းများကိုဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပြီးမီးသတ်ရန်ကူညီတောင်းခံမှုများကိုပြုလုပ်သွားရမည်။

(ဂ)

အကယ်၍မီးသတ်နိုင်မှုမရှိပါကမီးသတ်တပ်ဖွဲ့ကိုဖုန်းဆက်ခေါ်ပြီး အကူအညီတောင်းခံရန်နှင့်မီးလောင်ကျွမ်းမှုပြင်းထန်မှုမရှိအောင်တံခါးများ ပိတ်ထားရမည်ဖြစ်သည်။

၃။ မီးအချက်ပြဘဲလ်သံကြားပါကအောက်ပါအချက်များကိုသတိထားရမည်။

(က) မီးအချက်ပြဘဲလ်သံကြားပါကစောင့်ဆိုင်းမနေဘဲလုံခြုံစွာထွက်ပေါက်လမ်းညွှန်အတိုင်း ထွက်သွားရမည်ဖြစ်သည်။

(ခ)

မီးလောင်ကျွမ်းမှုကြီးမားလာပါက ပုဝါဖြင့်ပါးစပ်အုပ်ပြီး ထွက်ပြေးသွားရမည်ဖြစ်သည်။

၄။ လူစုခွဲလျှောက်ထွက်ရာတွင်သတိပြုရမည့်အချက်မှာ

လျှောက်ထွက်ရာတွင်ရပ်ပြီးမီးလောင်နိုင်သောနေရာများကိုမခန့်မှန်းရန်နှင့် ဒဏ်ရာရနေသောသူကိုမီးဘေးမှလွတ်မြောက်အောင်ကူညီဆောင်ရွက်ပေးရမည်ဖြစ်သည်။

လျှောက်ထွက်ရာတွင်အပူရှိသောနေရာ၊

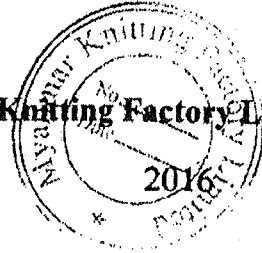
ပုံမှန်မဟုတ်သောနေရာများကိုကျော်လွှားပြီးထွက်သွားရမည်ဖြစ်ပြီးမိမိ၏ပစ္စည်းနှင့်စက်ရုံပစ္စည်းများကိုသိမ်း

ဆည်းရန်မလိုဘဲကိုယ်လွတ်ထွက်သွားရန်သာလိုကြောင်း။ မီးဘေးဖြစ်လာပါကလုံခြုံရေးတာဝန်ခံများ က
မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားသောနေရာများကိုမီးလောင်ကျွမ်းမှုပြင်းထန်မှုမရှိအောင်အတတ်နိုင်ဆုံး
တားဆီးလုပ်ဆောင်ရမည်ဖြစ်ပြီး
ဝန်ထမ်းများအားလုံးမီးဘေးမှလွတ်မြောက်အောင်ကူညီလုပ်ဆောင်ပေးရမည်။

၅။ မီးဘေးပြီးနောက်

မီးလောင်ကျွမ်းမှုအကြောင်းရင်းကို စစ်ဆေးရန်နှင့်နောင်မဖြစ်အောင်သတိထားချက်များပြုပြင်စီမံချက်များကို
ရေးဆွဲစီမံသွားရမည်ဖြစ်သည်။ ဌာနမှစူပါများ၏တာဝန်မှာ လုံခြုံရေးတာဝန်ခံများ၏
စစ်ဆေးမှုကိုလိုက်လျောပြီး စစ်ဆေးမှုများခံယူသွားရမည်ဖြစ်သည်။
လုံခြုံရေးတာဝန်ခံများ

Myanmar Knitting Factory Limited



(3) 按章节检查消防指示牌，都是消防小组务必执行的任务。

(၃) အချက်ပြမီးများကို ရာသီအလိုက် တစ်ကြိမ်စီ စစ်ဆေးသွားခြင်းတို့သည် မီးသတ်အဖွဲ့ဝင်များ၏ တာဝန်ဖြစ်သည်။

Myanmar Knitting Factory Limited

逃生方法

မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတွေ့လာပါက

မီးဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်ပေါ်လာပါက မီးသတ်တပ်ဖွဲ့အဖွဲ့အချိန်ခံ မှန်းဆောင်အမိန့်ကြားရန်နှင့် ဝန်ထုပ်ဝန်ပိုးများ သိမ်းဆည်းမှုလေ့လာမှု ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရန်နှင့် မီးဘေးအန္တရာယ်ကြုံတွေ့ရပါက မီးသတ်အဖွဲ့ဝင်များမှ ကြီးမားမှုများဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ပါက အချိန်မီမီးဘေးမှ လွတ်ထွက်နိုင်ရန် ကြိုတင်စီမံဆောင်ရွက်ထားရမည်။
မီးလောင်ကျွမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်ချိန်တွင် အောက်ပါအချက်အလက်များကို သတိထားရမည်။

(၁) အတတ်နိုင်ဆုံး စိတ်ပေးအေးထားပြီး ညီညွတ်မှုမည်းလုံးမှုရှိအောင် ဆောင်ရွက်ရန်။

(၂) မီးလောင်ကျွမ်းမှုဖြစ်ပေါ်လာသော နေရာကို သတိထားရှောင်ရှားရန်။

(၃) စက်ရုံပြင်ပသို့ အခြေပြု၍ လုံခြုံရေးပစ္စည်းများကို အချိန်အပွင့်ပေးပေးရန်။

(၄) တာဝန်ရှိသူက ညွှန်ကြားချက်အတိုင်း လိုက်နာပြီး မီးဘေးအန္တရာယ်မှ လွန်မြောက်မှုရှိမအောင် အတူတကွ ပူးပေါင်းဆွေးနွေးညီညွတ်မှုရှိအောင် လုပ်ဆောင်ရန်။

(၅) မီးခိုးငွေ့များ ထူထပ်နေချိန်တွင် စုံဆွတ်နေသော ပုဝါဖြင့် နှာခေါင်းကို အုပ်ပြီး မြေပြင်နှင့် နီးကပ်စွာ ငုံ့၍ ယွက်လာနိုင်ရန်။

Myanmar Knitting Factory Limited

灭火准则

မီးသတ်သောနည်းလမ်းများ

၁။ ရည်ရွယ်ချက်

မီးသတ်ပစ္စည်းကိရိယာစုံလင်မှုနှင့်မီးသတ်နည်းလမ်းကောင်းများကို အသုံးပြုမှုရှိနိုင်အောင် ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့်သတ်မှတ်ထား ကြောင်း။

၂။ တာဝန်

၂. ၁။ လုံခြုံရေးတာဝန်ခံသည် မီးသတ်နှင့်ပတ်သက်သောအစီအစဉ်နည်းလမ်းများကို ထုတ်ပြန်စစ်ဆေးမှုများကို ပြုလုပ်ရန် တာဝန်ရှိကြောင်း။

၂. ၂။ လုံခြုံရေးဌာနသည် နိုင်ငံ၏ဥပဒေစည်းကမ်းပေါ်မူတည်ပြီး စည်းကမ်းချက်ပြုလုပ်ချက်များ၊ အစီအစဉ်နည်းလမ်း များကို ခြေဆွဲဖွဲ့စည်းထားပေးရမည် ဖြစ်ကြောင်း။

၃။ အစီအစဉ်

၃. ၁။ မီးသတ်နည်းလမ်းများကို ချမှတ်ရာတွင် နှစ်ကုန်အချိန်ကာလအထိ ရေးဆွဲစီမံပေးရမည်ဖြစ်သည်။

၃. ၁. ၁။ ဝန်ထုပ်အားဖြင့် (၈) လပိုင်း (၂၅) ရက်အတွင်း လိုအပ်သောမီးသတ်ပစ္စည်းအစီအစဉ်၊ မီးသတ်နည်းလမ်းပြောင်းလဲ ပြုပြင်သော အစီအစဉ်များကို ရုံးဌာနသို့တင်ပြသွားရမည် ဖြစ်ပြီး ရုံးဌာန၏ခွင့်ပြုချက်ရမှသာ ပြောင်းလဲပြုပြင်သွားရမည် ဖြစ်ကြောင်း။

လိုအပ်သောအသုံးစရိတ်ကိုလည်း တွက်ချက်တင်ပြသွားရမည် ဖြစ်ကြောင်း။

၃. ၂ စစ်ဆေးခြင်း

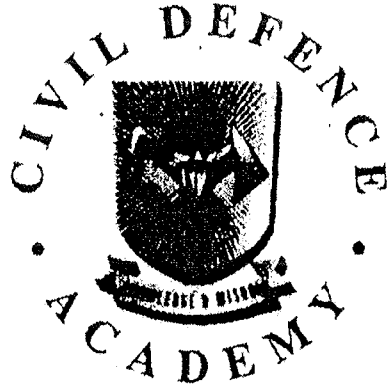
လစဉ်မီးသတ်ပစ္စည်းများကို စစ်ဆေးပေးသွားရမည်ဖြစ်ကြောင်း (ဥပမာ မီးသတ်စွန်း၊ မီးသတ်တိုင်၊ ရေပုံးများ) ကိုပျက်စီးမှုရှိ/မရှိနှင့် လိုအပ်ချက်များရှိမရှိကို လစဉ်စစ်ဆေးပေးသွားရမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ သက်တမ်းကုန်ဆုံးသွားသောမီးသတ်ဗူးများကိုတာဝန်ရှိသူကလဲလှယ်စစ်ဆေးပေးသွားရမည် ဖြစ်ကြောင်း။

၄။ မှတ်တမ်းရေးရန်လိုအပ်သော အချက်အလက်များ

၄. ၁။ မီးသတ်ပစ္စည်းစစ်ဆေးပြုပြင်သောမှတ်တမ်း

၄. ၂။ နှစ်စဉ်မီးသတ်ပစ္စည်းစစ်ဆေးသောအနှစ်ချုပ်မှတ်တမ်း

၄. ၃။ မီးသတ်ပစ္စည်းထပ်ဆင့်ပြုပြင်သောအသုံးစရိတ်



16th INTERNATIONAL URBAN SEARCH AND RESCUE COURSE

This is to certify that

U HTAY LWIN

**has attended
the stated course**

from 13 OCT 2003 to 23 OCT 2003

23 OCT 2003

DATE

**COMMISSIONER JAMES TAN CHAN SENG
SINGAPORE CIVIL DEFENCE FORCE**





MINISTRY OF FOREIGN AFFAIRS
SINGAPORE



Japan International
Cooperation Agency

**JAPAN-SINGAPORE PARTNERSHIP
PROGRAMME FOR THE 21ST CENTURY**

This is to certify that

U Htay Lwin

has attended the course

INTERNATIONAL URBAN SEARCH AND RESCUE

conducted by

CIVIL DEFENCE ACADEMY

from 13 to 24 October 2003

jointly sponsored by the

MINISTRY OF FOREIGN AFFAIRS, SINGAPORE

and the

JAPAN INTERNATIONAL COOPERATION AGENCY

LAWRENCE ANDERSON
DIRECTOR
TECHNICAL COOPERATION DIRECTORATE
MINISTRY OF FOREIGN AFFAIRS
SINGAPORE

MASASHI FUJITA
RESIDENT REPRESENTATIVE
JAPAN INTERNATIONAL
COOPERATION AGENCY

Myanmar Knitting Factory Limited

မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ အဖွဲ့အစည်း၏ ကြော်ငြာချက်

义务消防员名单

各部门

ဌာနအသီးသီး

မီးသတ်နှင့်ပတ်သက်သော သိရှိရမည့်အချက်အလက် ဟောသုတများကို သိရှိရန်နှင့် အင်အားစိုက်ပျိုးရေး ပေါ်ရော့ဆိုင်ရန်လက်ရှိစက်ရုံ၏အခြေအနေအရမ်းသတ်အဖွဲ့အစည်းကိုဖွဲ့စည်းထားပါသည်။

မီးသတ်အဖွဲ့အစည်း 消防队员

组长 ခေါင်းဆောင် - U Yae Min Tun

组员 အသင်းဝင်

- U Yan Naing Moe U Nyi Nyi Aung U Hein Min Soe
- U Soe Lin Aung U Thi Ha Maung Daw Nilar Aye
- U Taw Zin Aung Daw Chiomar Win U Naing Min Tun
- U Ko Thu

消防计划

မီးသတ်သရုပ်ပြမှုအစီအစဉ်

၀၁-၀၂-၂၀၂၀ ခုနှစ်အတွက် နှစ်စဉ်မီးသတ်သရုပ်ပြမှုအစီအစဉ်

(၁) မှန်အားဖြင့် မီးသတ်သရုပ်ပြမှုကို ဟစ်နစ်ဂျင်ဆက်ကြိုမိမိအား ပြုမိ။

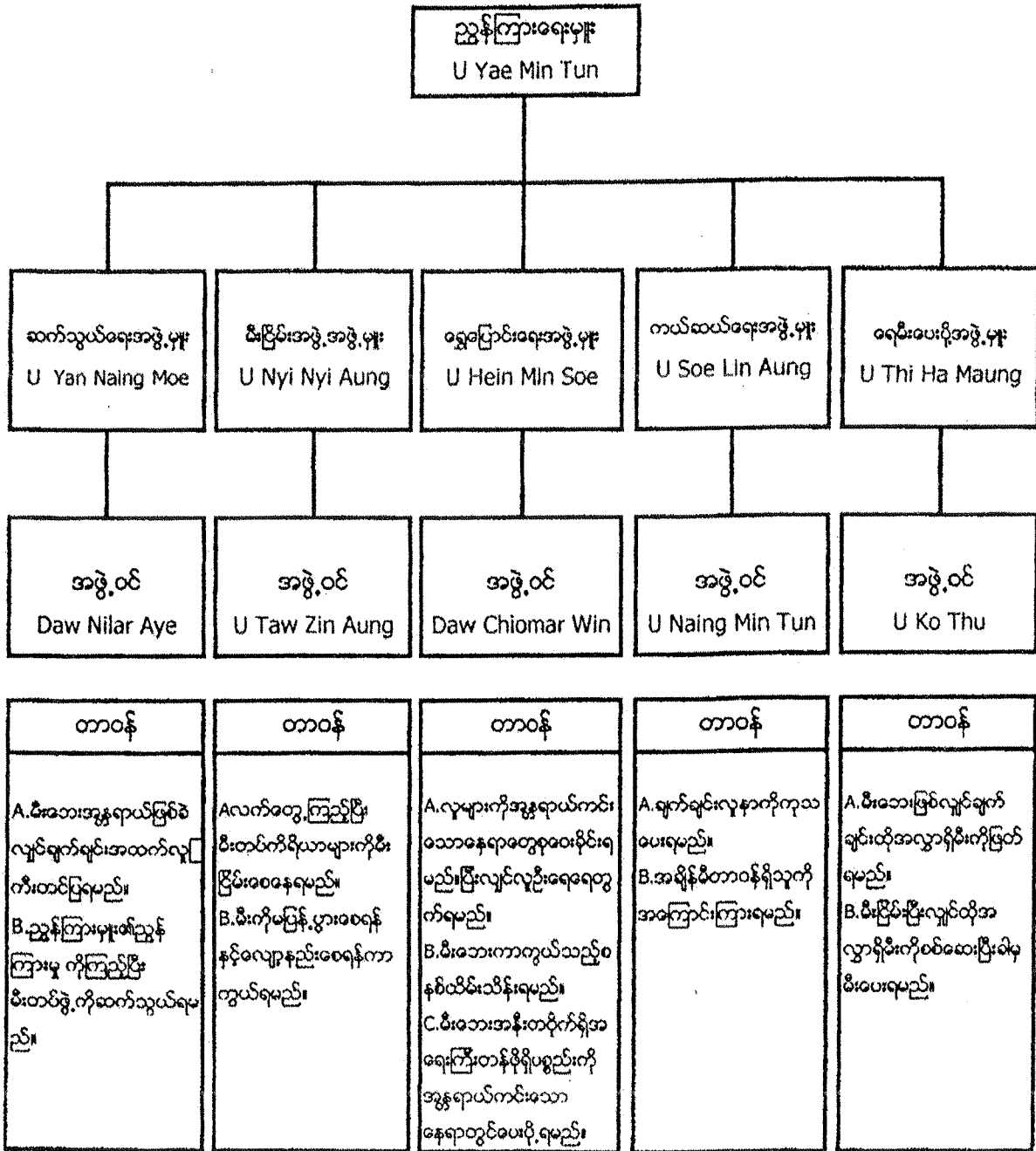
၀၁-၀၂-၂၀၂၀ ခုနှစ်အတွက် နှစ်စဉ်မီးသတ်သရုပ်ပြမှုအစီအစဉ်

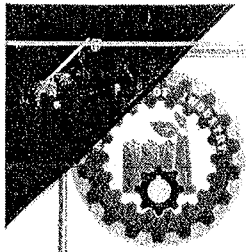
(၂) မီးသတ်အဖွဲ့အစည်းများကို ဟစ်နစ်ဂျင်ဆက်ကြိုမိမိအား သွေးပြေးပို့အပ်ချက်များကို ပြုမိမိအား ပြုမိ။

Myanmar Knitting Factory Limited

Myanmar Knittin Factory Limited

မီးတပ်ကယ်ဆယ်အဖွဲ့အစည်း ပုံ





စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
 ရော့ဘတ်တိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ်-စစ်ဆေးရေး

ပုသိမ်-ရန်ကုန်ကားလမ်း၊လေယာဉ်ကွင်းရှေ့ပုသိမ်မြို့။

လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

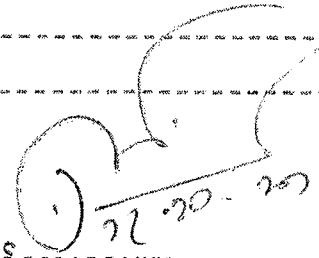
လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/AYY- ပဿ- ကုမ္ပဏီ- ၀၁၈

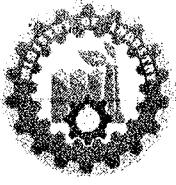
၂၀၁၄ခုနှစ်လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၂၂(ဃ)တွင်ပြဋ္ဌာန်းချက်အရလျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းလုပ်ငန်းကိုစစ်ဆေးရာတွင်လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်ကိုက်ညီကြောင်းစစ်ဆေးတွေ့ရှိရသဖြင့်အောက်ဖော်ပြပါနေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းလုပ်ငန်းကို အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- ၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း
 - (က) သတ်မှတ်မိုးအား ၂၃၀/၄၀၀မိုး
 - (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် "Myanmar Knitting"သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ
 - (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား (1000 + 1000+ 800) kVA Transformer
- ၂။ ပိုင်ရှင်/နေရာဒေသ မန်နေဂျာ
 မြေတွက်အမှတ်(P1-52)၊အတွက်အမှတ်-(35-38)
 စီးပွားဇုန် ၁ (၃၃)ရပ်တွက်၊ ပုသိမ်မြို့။
- ၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် ၁၇-၀၃-၂၀၁၈
- ၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် ၁၆-၀၃-၂၀၁၉

(ကျောဘက်တွင်ဖော်ပြထားသောစည်းကမ်းချက်များကိုလိုက်နာရပါမည်။)

မှတ်ချက်။


 စစ်ဆေးရေးမှူး
 ရော့ဘတ်တိုင်းဒေသကြီးလျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး
 ၀၂-



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
 ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
 လျှပ်စစ်-စစ်ဆေးရေး

ပုသိမ်- ရန်ကုန်ကားလမ်း၊ လေယာဉ်ကွင်းရှေ့၊ ပုသိမ်မြို့။

လျှပ်ထုတ်စက် လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

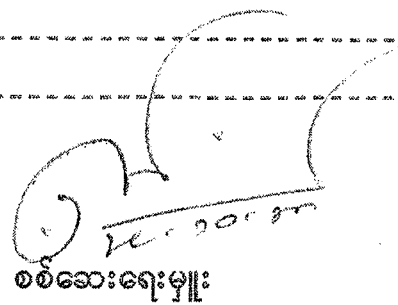
- ၁။ အမှတ်စဉ်- E/AYY (G) ပသ- ၀၃၁(ကြီး) ၊ ရက်စွဲ- ၁၉-၁၀-၂၀၁၈
- ၂။ ပိုင်ရှင်အမည် မန်နေဂျာ ၊ အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ်
 နေရပ်လိပ်စာ မြေကွက်အမှတ်(P1-52)၊ အကွက်အမှတ်(၃၅-၃၈)၊ စီးပွားနယ်(၁၃)ရပ်ကွက်
- ၃။ ပြည်နယ်/ တိုင်းဒေသကြီး- ဧရာဝတီ ၊ မြို့နယ်- ပုသိမ်
- ၄။ ပြုလုပ်သူအမည် - - - - - ၊ နေရပ် - - - - -
- ၅။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် - - - - - " Myanmar Knitting " သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ

လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် - ၁၉-၁၀-၂၀၁၈

လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် - ၂၁-၁၀-၂၀၁၉

ပင်မလည်စက်				လျှပ်ထုတ်စက်			
အမျိုးအစား	မြင်းကောင်ရေ	အပတ်ရေ/မိနစ်	အမြင့်ပေ	ကေစွီအေ	မို့	စွမ်းအားကိန်း	အပတ်ရေ/မိနစ်
ဒီဇယ် ဓာတ်ဆီ ရေအား	၁၄၇၀	၁၅၀၀	-	၁၀၀၀	၄၀၀	၀.၈	၁၅၀၀

မှတ်ချက်။ - - - - -



စစ်ဆေးရေးမှူး
 ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
 ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
 လျှပ်စစ် - စစ်ဆေးရေး

ပုသိမ်- ရန်ကုန်ကားလမ်း၊ လေယာဉ်ကွင်းရှေ့၊ ပုသိမ်မြို့။

လျှပ်ထုတ်စက် လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

- ၁။ အမှတ်စဉ်- EI/AYY (G) ပသ- ၁၃၁ (ကြီး) | ရက်စွဲ - ၂၉. ၁၀. ၂၀၁၉
- ၂။ ပိုင်ရှင်အမည် --- မန်နေဂျာ --- | အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် ---
 နေရပ်လိပ်စာ --- မြေတွက်အမှတ် (P1-52)၊ အတွက်အမှတ် (၃၅-၃၈)၊ စီးပွားစနစ် (၁၃) ရပ်ကွက် ---
- ၃။ ပြည်နယ်/ တိုင်းဒေသကြီး --- ဧရာဝတီ --- | မြို့နယ် --- ပုသိမ် ---
- ၄။ ပြုလုပ်သူအမည် --- --- | နေရပ် --- ---
- ၅။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် --- " Myanmar Knitting " သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ ---

လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် --- ၂၉. ၁၀. ၂၀၁၉ ---

လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် --- ၂၉. ၁၀. ၂၀၁၉ ---

ပင်မလည်စက်				လျှပ်ထုတ်စက်			
အမျိုးအစား	မြင်းကောင်ရေ	အပတ်ရေ/မိနစ်	အမြင့်ပေ	ကော့စီအေ	ဗို့	စွမ်းအားကိန်း	အပတ်ရေ/မိနစ်
ဒီဇယ်	၁၄၇၀	၁၅၀၀	-	၁၀၀၀	၄၀၀	၀.၈	၁၅၀၀
ဓာတ်မီ							
ရေအား							

မှတ်ချက်။ ---

စစ်ဆေးရေးမှူး
 ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
လျှပ်စစ်-စစ်ဆေးရေး

ပုသိမ်- ရန်ကုန်ကားလမ်း၊ လေယာဉ်ကွင်းရွှေ၊ ပုသိမ်မြို့။

လျှပ်ထုတ်စက် လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

- ၁။ အမှတ်စဉ်- EI/AYY (G) ပသ- ၁၃၀ (ကြီး) ၊ ရက်စွဲ- ၂၉.၁၀.၂၀၁၈
- ၂။ ပိုင်ရှင်အမည် မန်နေဂျာ ၊ အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ်
နေရပ်လိပ်စာ မြေတွက်အမှတ် (P1-52)၊ အတွက်အမှတ် (၃၅-၃၈)၊ စီးပွားဇုန် (၁၃) ရပ်ကွက်
- ၃။ ပြည်နယ်/ တိုင်းဒေသကြီး ဧရာဝတီ ၊ မြို့နယ် ပုသိမ်
- ၄။ ပြုလုပ်သူအမည် ၊ နေရပ်
- ၅။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် " Myanmar Knitting " သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ

လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် ၂၉.၁၀.၂၀၁၈

လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် ၈.၁၀.၂၀၁၉

ပင်မလည်စက်				လျှပ်ထုတ်စက်			
အမျိုးအစား	မြင်းကောင်ရေ	အပတ်ရေ/မိနစ်	အမြင့်ပေ	ကေဗီအေ	ဗို့	စွမ်းအားကိန်း	အပတ်ရေ/မိနစ်
ဒီဇယ်	၁၁၈၀	၁၅၀၀	-	၈၀၀	၄၀၀	၀.၈	၁၅၀၀
ဓာတ်ဆီ							
ရေအား							

မှတ်ချက်။

စစ်ဆေးရေးမှူး

ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
 ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန
 လျှပ်စစ် - စစ်ဆေးရေး

ပုသိမ်-ရန်ကုန်ကားလမ်း၊လေယာဉ်ကွင်းရှေ့ပုသိမ်မြို့။

လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

လက်မှတ်အမှတ်စဉ် EI/AYY- ပသ- ကုမ္ပဏီ- ၀၁၈

၂၀၁၄ခုနှစ်လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၂(ဃ)တွင်ပြဋ္ဌာန်းချက်အရလျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းလုပ်ငန်းကိုစစ်ဆေးရာတွင်လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်ကိုက်ညီကြောင်းစစ်ဆေးတွေ့ရှိရသဖြင့်အောက်ဖော်ပြပါနေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်းလုပ်ငန်းကို အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

- ၁။ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း
 - (က) သတ်မှတ်ဗို့အား ၂၃၀/၄၀၀ဗို့
 - (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် "Myanmar Knitting"သိုးမွေးအထည်ချုပ်စက်ရုံ
 - (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား (1000 + 1000+ 800) kVA Transformer
- ၂။ ပိုင်ရှင်/နေရာဒေသ မန်နေဂျာ
 မြေကွက်အမှတ်(P.L-52)၊အကွက်အမှတ်-(35-38)
 စီးပွားဇုန် L (၁၃)ရပ်ကွက်၊ ပုသိမ်မြို့။
- ၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက် ၁၇-၁၀-၂၀၁၈
- ၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက် ၁၆-၁၀-၂၀၁၉

အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းအချက်အလက်များကိုအောက်ဖော်ပြပါနေရာများတွင်

မှတ်ချက်၊

စစ်ဆေးရေးမှူး
 ရောဝတီတိုင်းဒေသကြီးလျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး



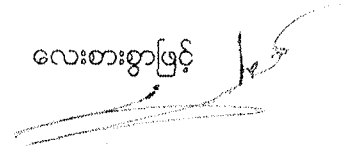
MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

Plot No.35-38,Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar
Phone: 042-29250/29252/29253, Email: Judywu@bkc.com.hk

အလုပ်သမားများ၏ သက်သာချောင်ချိရေးအတွက်ထားရှိမှု

- ၁။ ဝန်ထမ်းအင်အား ကျား (၁၉၁) ၊ မ (၁၉၇၃) ဦး စုစုပေါင်း (၂၁၆၄) ဦး ခန့်ရှိပြီး အလုပ်လုပ်ချိန်ကို တနင်္လာနေ့ မှ သောကြာနေ့ထိ နံနက် ၇ : ၃၀ နာရီ မှ ၄ : ၀၀ နာရီ ၊ စနေနေ့ တွင် နံနက် ၇ : ၃၀ နာရီ မှ ၁၁ : ၃၀ နာရီ ထိ သတ်မှတ်ထားပါသည်။ (တနင်္ဂနွေနေ့ကို အလုပ်ပိတ်ရက်အဖြစ် သတ်မှတ်ထားပါသည်) လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အရ ဝန်ထမ်းများအချိန်ပိုဆင်းရန် လိုအပ်ခဲ့ပါက အချိန်ပိုကြေးကို သတ်မှတ် ပမာဏအတိုင်း စနစ်တကျ ပေးပါသည်။
- ၂။ နေ့လည် ထမင်းစာချိန်ကိုနေ့လည် ၁၁ : ၃၀ မှ ၁၂ : ၀၀ နာရီအထိ မိနစ် (၃၀) ခန့် သတ်မှတ်ထားပေးပါသည်။
- ၃။ ဝန်ထမ်းများထမင်းသားသည့် အဆောင်တွင် စနစ်တကျ သန့်ရှင်းသပ်ရပ်အောင် ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။ အမှိုက်စွန့်ပစ်ရန် အမှိုက်ပုံးများကို စနစ်တကျ ထားရှိပါသည်။
- ၄။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများအသုံးပြုသည့် သန့်စင်ခန်းများအား သန့်ရှင်းအောင် ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။
- ၅။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများအသုံးပြုသည့် ထမင်းစားဆောင်များ နှင့်သန့်စင်ခန်းများအား သန့်ရှင်းမှု ရှိစေရန် သန့်ရှင်းရေးဝန်ထမ်း (၇) ဦး ခန့်အပ်ထားရှိပါသည်။
- ၆။ စက်ရုံအဆောက်အဦအတွင်း၌ လည်း လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်အောင် ဆောင်ရွက်ထားပါသည်။ များတပ်ဆင်ထားရှိပါသည်။
- ၇။ ဝန်ထမ်းများ(ကုန်ထုတ်ဝန်ထမ်းများ) ၏ ကျန်းမာရေးအတွက် လုပ်ငန်းချိန်အတွင်းနာခေါင်းစည်း (Mask) များတပ်ဆင်ပေးပါသည်။
- ၈။ အလုပ်သမားများ၏ ကျန်းမာရေးအတွက်လူမှုဖူလုံရေးအသင်းဝင်ထားသည့်အပြင်ကျန်းမာရေး စောင့်ရှောက်မှုအတွက် စက်ရုံအတွင်း၌ လည်း ဆေးပေးခန်းနှင့် ကျန်းမာရေး အထောက်အကူပြု ဆေး ဝါးများထားရှိပါသည်။ ၎င်းဆေးပေးခန်း တွင် ဆရာဝန် တစ်ဦး နှင့် သူနာပြုတစ်ဦး ထားရှိပါသည်။
- ၉။ ဝန်ထမ်းများကို လုပ်ငန်းများအပေါ်တွင် စိတ်ပါဝင်စားစွာ အာရုံစူးစိုက်မှု ရှိစေရန် ကျွမ်းကျင်မှု အလိုက်နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ပေးသည့် လစာနှုန်းအပြင် အပိုဆုကြေးငွေများလည်း ပေးအပ်ချီးမြှင့်ပါသည်။
- ၁၀။ ဝန်ထမ်းများ၏သာရေး / နာရေး အတွက် ဝန်ထမ်းကြီးကြပ်မှုအဖွဲ့ထားရှိပြီး လိုအပ်သလို စီမံ ဆောင်ရွက်ပေးပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

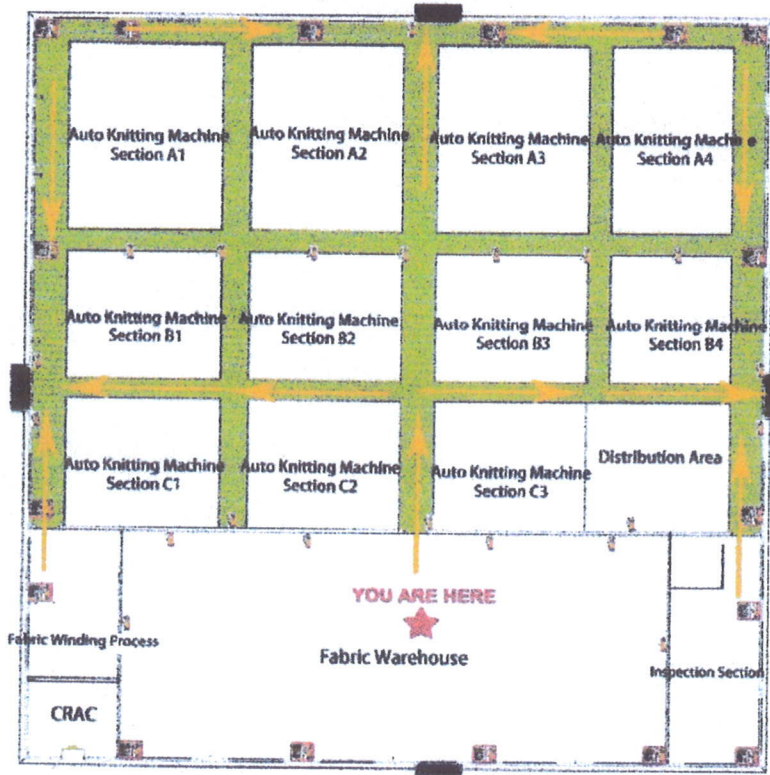


Judywu



EMERGENCY EVACUATION DIAGRAM
 MYANMAR KNITTING FACTORY LTD
 Plot No.35-38,Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
 Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeeyarwaddy Region, Myanmar

: Portable fire extinguisher
 : EXIT Route



EMERGENCY EVACUATION DIAGRAM
 MYANMAR KNITTING FACTORY LTD
 Plot No.35-38,Block No. P1,52 Industrial Zone, Ward No 13
 Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeeyarwaddy Region, Myanmar

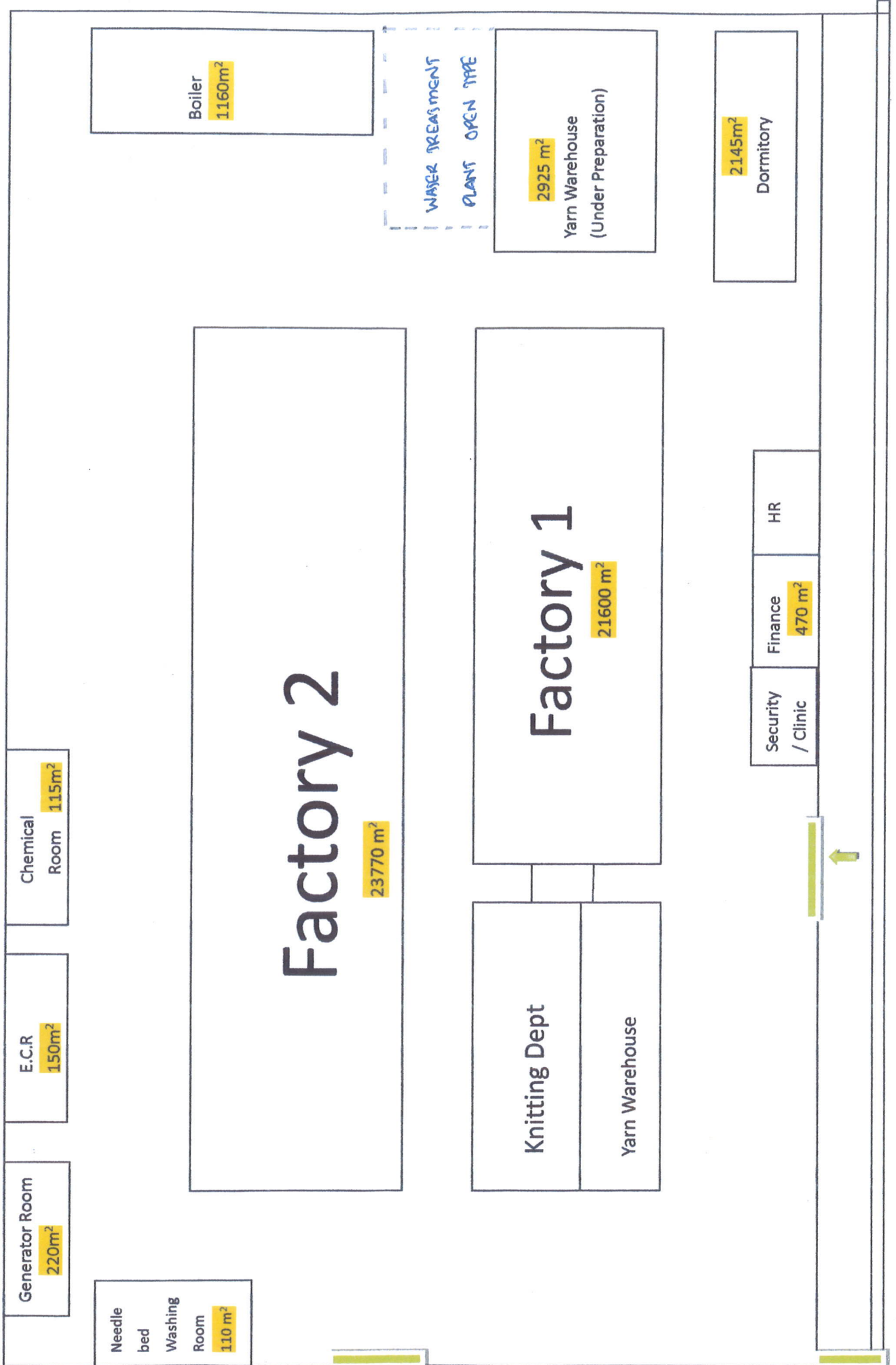


: Portable fire extinguisher
 : EXIT Route



Myanmar Knitting Factory Ltd.

23-july -2019



LAND LEASE AGREEMENT

This LAND LEASE AGREEMENT is made, entered into and delivered in Yangon on this

() Day of Two Thousand and

BY AND BETWEEN

DELTA INDUSTRIAL GROUP COMPANY LIMITED on its behalf: Mr. Aung Win, Director (Sale & Marketing) duly registered and existing under the laws of the Republic of the Union of Myanmar, having its registered office at No. (50), Parami Road, (16) Quarter, Hlaing Township, Yangon, Myanmar, (hereinafter called referred to as "the LESSOR", which expression shall, unless repugnant to the context or the meaning thereof, include its successors, legal representatives and permitted assigns) represented for the purpose of this Agreement of the one part.

AND

Myanmar Knitting Factory Ltd. holder of Passport _____ registered and existing under the laws of the Republic of the Union of Myanmar, having its registered office at FLAT 5, 3/F, BLOCK 8, TAIN JIAO FENGJING GARDEN DONGCHENG AREA, DONGGUAN, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA (hereinafter referred to as "the LESSEE" which expression herein shall, unless repugnant to the context or the meaning thereof, include its successors, legal representatives, or permitted assigns) represented for the purpose of this Agreement by its Managing Director of the other part.

WITNESSTH AS FOLLOWS:

WHEREAS the LESSEE is desirous of entering into this Lease Agreement for utilizing the lease land of 20.26 acres Plot No.35,36,37,38 Delta Industrial Zone of Patheingyi Township, Ayeyarwaddy Region, Myanmar described in the map as per "Appendix-A" attached hereto (which shall form an integral part of this Lease Agreement) for the constructing of Garment Factory.

WHEREAS the LESSOR is desirous of leasing the land plot as afore-mentioned to the LESSEE to enhance industrial development whereby promoting the foreign investment in Myanmar.

WHEREAS the LESSOR represents and warrants that it has the legal and beneficial right on the said land; and

WHEREAS both the LESSOR and the LESSEE hereto are legally authorized to enter into this Lease Agreement.

NOW, THEREFORE, THE PARTIES HERETO HEREBY AGREE AS FOLLOWS:

ARTICLE I : SCOPE OF AGREEMENT

1-01 In consideration of the rent hereinafter reserved and the covenants made by the LESSEE' hereinafter contained, the LESSOR both hereby lease unto the LESSEE the Land as hereabove defined together with all right, easements, appurtenances thereto, except all mines, mineral deposits, gemstones, coal, petroleum and other natural resources as well as buried treasure and gems occurring in, under or within the said land for a term of 50(Fifty) years from the date of signing this Lease Agreement with the approval of Myanmar Investment Commission. (hereinafter called the MIC)

1-02 On expiry of 50(Fifty) years this lease may be renewed for further periods with the consent of the LESSOR and subject to the approval of the MIC.

ARTICLE II : TOTAL RENTAL AMOUNT AND PAYMENT TERMS

2-01 The rental fees of the Land for the Term is Kyats- 1,572,176,000 (Kyat One Thousand Five Hundred Seventy Two Million One Hundred Seventy Six Thousand only) which is calculated on the basis rate of Kyats – 77,600,000 per acre. (hereinafter called " the Rental Fees") and exclusive of charge referred in Article V of this Agreement 5-01(1). The Rental Fees should pay in Kyats.

2-02 The payment terms should be in progressive installment basis.

2-03 The first installment down payment amounting (Kyats – 367,630,000) (Kyats Three Hundred Sixty Seven Million Six Hundred Thirty Thousand only) should be pay upon signing of this Lease Agreement by the LESSEE.

2-04 The second installment payment amounting (Kyats – 367,630,000) (Kyats Three Hundred Sixty Seven Million Six Hundred Thirty Thousand only) should be made after one month of first payment by the LESSEE.

2-05 The final installment payment amounting (Kyats – 836,916,000) (Kyats Eight Hundred Thirty Six Million Nine Hundred Sixteen Thousand only) should be made upon getting the approval from the MIC authority.

ARTICLE III : PLACE OF BUSINESS AND FACTORY

3-01 The Place of business and Garment Factory of the LESSEE shall be in Patheingyi Township, Ayeyarwaddy Region, Myanmar.

ARTICLE IV : EFFECTIVE DATE OF THE LEASE

- 4-01 The effective date of this Land Lease Agreement shall be the date on which this Lease Agreement is signed by both the LESSOR and the LESSEE.
- 4-02 The period of the Lease term shall be 50(Fifty) years. The lease period shall be counted as mentioned in Article I of this Agreement.

ARTICLE V : LESSEE'S RIGHTS AND OBLIGATIONS

- 5-01. The LESSEE hereby covenants with the LESSOR for the following:
- 5-01(1) to pay the said rent on the days in the manner hereinbefore appointed for payment thereof and to pay for all the charges to be collected by respective authorities with respect to any services provided.
 - 5-01(2) to utilize the leased land for the purpose of construction the Garment Factory (thereinafter called " the said Factory") thereafter to install plant and equipment for processing and marketing of garments locally or overseas.
 - 5-01(3) to accomplish construction of the said Factory within 18 months from the effecting date of this Lease Agreement and obtaining possession of the Land of construction and performance and implementation approval of this Lease Agreement in accordance with Article IX of this Lease Agreement.
 - 5-01(4) to ensure that all activities and operations on the premises or any part thereof including the said Garment Factory under lease and other related facilities, are in conformity with the laws, regulations and directives of the Republic of the Union of Myanmar,

5-01(5) to pay all municipal taxes, management fees of industrial zone or rates as well as assessments of similar nature that now are or may hereafter during the said term be imposed upon the demised premises or any part thereof except land revenue,

5-02 The LESSEE may peacefully and quietly hold the leased premises during the term of the Lease Agreement without any interruption or disturbance of whatsoever nature by the LESSOR or any person lawfully claiming to represent the LESSOR.

ARTICLE VI : LESSOR'S RIGHTS AND OBLIGATIONS

6-01 The LESSEE paying the rent hereinbefore mentioned and performing and observing the covenants hereinbefore contained the LESSOR hereby covenants with the LESSEE for the following:

6-01(1) the LESSOR shall pay all land revenues imposed on the leased land,

6-01(2) the LESSOR is to assist in getting sufficient electricity power supply, required IDD telephones, fax lines and telex lines, and

6-01(3) the LESSOR is responsible to assist in getting the requisite licenses and permits from relevant authorities in Myanmar, as well as to provide relevant documents to submit the MIC proposal package,

6-01(4) the LESSOR is to assist the LESSEE for obtaining multiple visas, stay permits and work permits from the authorities allowing the Lessee's foreign staff personnel (as approved by the Myanmar Investment Commission) to enter, reside in and depart from the Republic of the Union of Myanmar for the purpose of participating in the operations of the Lessee's Garment Factory.

6-02 The LESSOR should not be sub-lease or transfer to another Party on the Land. In the event of bankruptcy and any changes of business entity by the Lessor which should not be effected for the Lessee.

6-03 If the LESSEE in any substantial respect fails to perform on agreed payment as mentioned in Article II or observe the terms and conditions of this Lease and fails to rectify such non-performance or non-observation within 90 (ninety) days after the notice in writing from the LESSOR of such default, the LESSOR shall be at liberty to re-enter upon and take possession of the whole complex of the leased land.

6-04 In case final approval of this Lease Agreement as mentioned in Article I of this Lease Agreement cannot be obtained from the MIC authority the LESSEE shall have the right to resubmit MIC proposal or terminate this Lease Agreement there by getting all refund of all payment from the LESSOR.

6-05 The Lessor should provide the relevant Land certificate form 105 to the Lessee.

ARTICLE VII : GOVERNING LAW

7-01 This Lease Agreement shall be read, construed, interpreted and governed, in all respects in according with the existing laws of the Republic of the Union of Myanmar.

ARTICLE VIII : WARRANTY AND REPRESENTATION

8-01 Each party represents and warrants to the other that it is a legal person duly authorized under the relevant laws and has the right, power, sound financial standing and authority to enter into this Lease Agreement.

ARTICLE IX : RENEGOTIATION OF AGREEMENT

9-01 In the event that there is any changes of MIC law situation or condition due to arising from causing or circumstances not envisaged in, this Lease Agreement leading to requisite amendments to this Lease Agreement, the parties hereto shall use their best efforts to re-negotiate the terms herein including entering supplemental agreements with a view to marking such amendments to effect the purpose of this Lease Agreement.

9-02 Such amendments are subject to the approval of MIC.

ARTICLE X : LAW OF PERFORMANCE

10-01 Both parties shall carry out their obligation arising out of this Lease Agreement according to the laws, rules, regulations, directives and procedures of the Republic of the Union of Myanmar.

ARTICLE XI : ARBITRATION

11-01 In the event of any dispute arising between the parties to this lease Agreement, which cannot be settled amicably, such dispute shall be settled in the Republic of the Union of Myanmar by way of Arbitration, through two Arbitrators, each one of whom shall be appointed by the LESSOR and the LESSEE respectively. Should the Arbitrators fail to reach an agreement, the dispute shall be referred to an Umpire nominated by the Arbitrators. The decision of the Arbitrators or the Umpire shall be binding upon both parties. The arbitration proceedings shall, in all respects, conform to the Myanmar Arbitration Act, 1944 (Myanmar Act IV, 1944) or any then existing statutory modifications thereof.

11-02 Arbitration fees shall be borne by the losing party.

11-03 The venue of arbitration shall be in Yangon Region, Myanmar.

ARTICLE XII : TERMINATION

12-01 This Lease Agreement may be terminated through the service of 90(ninety) days notice by either party hereto, upon occurrence of any of the following events, subject to the approval of the Myanmar Investment Commission.

12-01(a) substantial and continuous losses in the Lessee's business.

12-01(b) breach of any conditions of this Lease Agreement by either party, without rectification within 90(ninety) days from written notification of the other party.

12-01(c) Force Majeure event persisting for more than six months from the occurrence thereof, and

12-01(d) incapability of implementing the original aims and objectives of the LESSEE.

12-02 This Lease Agreement may be terminated, before the expiry of the term of the Lease, by mutual consent in writing, after a service of 90(ninety) days notice of the intention of such termination, of the one party to the other and on approval thereof the Myanmar Investment Commission.

12-03 This Lease Agreement may also be terminated by the Lessee in the event that the natural disaster or any destruction or loss, caused by force majeure, occurs incapacitating the continuance of operations.

12-04 Termination of this Lease Agreement shall be effective only after obtaining the approval of Myanmar Investment Commission, according to the existing Laws of the Republic of the Union of Myanmar.

ARTICLE XIII : FORCE MAJEURE

13-01 If either party is temporarily, rendered unable wholly or partly by Force Majeure to perform its obligations or accept the performance of the other party under this Lease Agreement, the affected party shall give notice to the other party within 14(fourteen) days after the occurrence of the cause relied upon, giving full particulars in writing of such Force Majeure. The duties of such party as affected by some Force Majeure shall, with the approval of the other party, be suspended during the continuance of the disability so cause, but for no longer period than reasonable; and such cause shall, as far as possible, be removed with all reasonable dispatch. Neither party shall be responsible for any delay caused by Force Majeure.

13-02 The term "Force Majeure" as applied herein shall mean Act of God, restraints of a Government, strikes, lockouts, industrial disturbances, wars, blockades, insurrections, riots, epidemics, civil disturbances, explosions, fires, floods, lightnings, earthquakes, storms, and any other causes similar to the conditions

as enumerated herein which are beyond the control of either party and which, by the exercise of due care and diligence, either party is unable to overcome.

ARTICLE XIV : ASSIGNMENTS

14-01 The LESSEE has the right to assign or transfer its interest in the Factory of Myanmar Knitting Factory Ltd. to any Company or individual, local or foreign with the consent of an on terms agreed by the LESSOR, subject to the existing laws of the Republic of the Union of Myanmar and the approval of Myanmar Investment Commission.

ARTICLE XV : NOTICE

15-01 Any notice or other communication required to be given or sent hereunder shall be in English Language and be left or sent by prepaid registered post (airmail, if overseas) or telex or facsimile transmission or international courier to the party concerned at its address given underneath, or such other address as the party concerned shall have notified in concurrence with this clause to the other party.

The addresses of parties are as follows:

LESSOR : Mr. Aung Win

Sales and Marketing

Address : No. (50) , Parami Road , (16) Quarter , Hlaing Township,
Yangon , Myanmar.

Tel : +95-1-656799

Fax : +95-1-656799

LESSEE : DR. Ricky W.K.Ng

Managing Director

Address : FLAT B,3/F, BLOCK 8,TAIN JIAO FENGJING GARDEN
DONGCHENG AREA, DONGGUAN, PEOPLE'S
REPUBLIC OF CHINA

Tel : -----

Fax : -----

ARTICLE XVI : LANGUAGE

01 This Agreement shall be written in English.

ARTICLE XVII : MINERAL RESOURCES AND TREASURES

01 Mineral resources, treasure, gems, antiques and other natural resources, were discovered unexpectedly from, in or under the leased land during the term of Lease Agreement, shall be the property of the Government and the Government shall be at liberty to excavate the aforesaid finds at anytime, in accordance with laws, rules and regulations of the Republic of the Union of Myanmar, in case of antiques were discovered, Parties will have to hand it over to the authorities of the Union of Myanmar within 24 hours.



Environmental Monitoring Report
Prepared for: MYANMAR KNITTING FACTORY LTD

ORIGINAL

Date: 9 October 2019

Page 1 of 8

Environmental Monitoring Report

Assessment performed: **September 23rd, 2019.**

Prepared by: **SGS MYANMAR LIMITED**
79 D, Bo Chein Street, 6 ½ Mile, Hlaing Township, Yangon.
t + (01) 654 795, 654 795,
Email: nainglin.htoo@sgs.com

Conducted by: **Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.**
No. (115), Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing
Thar Yar Industrial Zone (1),
Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar
Tel: 95-1-685572, Fax: 95-1-685571,
Email: gmescompany@gmail.com

Prepared for: **MYANMAR KNITTING FACTORY LTD**
Plot No 35-38, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No
13 Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar.
Tel: 042-29250, 29252, 29253
Email: Judyvu@bkc.com.hk

Scope

This report outlines the monitoring results the stack emission from boiler of MYANMAR KNITTING FACTORY LTD.

Purpose

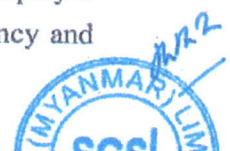
The purpose of the Monitoring is to evaluate the existing stack emission of boiler utilized in MYANMAR KNITTING FACTORY LTD. This report will be provided to proponent and employees to assist them in carrying out the project to avoid or minimize the impacts to environment.

Method of Measurement

Air Quality Measurement: are Oxygen (O₂), Carbon monoxide (CO), Carbon dioxide (CO₂), Sulfur Dioxide (SO₂), Nitrogen Dioxide (NO₂).

KANE 900 PLUS Combustion Analyzer was used to monitor stack emission of boiler.

The KANE900 PLUS handheld analyzer is easy to use for domestic and industrial boiler flue gas measurement and analysis. It operates on all boiler types and can display 8 parameters simultaneously showing measurements and calculations of boiler efficiency and pollution.



Measures O₂ %, flue and net temperature and calculates CO₂, boiler efficiency, excess air and losses. CO is measured with a hydrogen compensated sensor for increased accuracy. It also measures CO and calculates CO/CO₂ ratio - 'The Poison Index' - to give complete readings for effective boiler analysis and safety. Measures NO and calculates NO_x. The sampling interval is 15 min and the duration is 1 hours.

Measurements to determine the stack emissions of boiler of the Myanmar Knitting Factory Ltd were carried out for short-time interval samples (1 hour for each sample measurement).



Kane 900 plus

National Standard Guideline

Small Combustion Facilities Emission Guidelines

Combustion Technology / Fuel	Particulate matter PM ₁₀ ^a	Sulfur Dioxide	Nitrogen Oxides
Gas	-	-	200 ^b mg/Nm ^{3c} 400 ^d mg/Nm ³ 1,600 ^e mg/Nm ³
Liquid	100	3 %	1,600-1,850 ^f mg/Nm ³
Natural gas (3-<15 MW ^g)	-	-	200 ^h mg/Nm ³ 310 ⁱ mg/Nm ³
Natural gas (3-<15 MW)	-	-	50 mg/Nm ³
Fuels other than natural gas (3-<15 MW)	-	0.5 % sulfur	200 ^h mg/Nm ³ 310 ⁱ mg/Nm ³
Fuels other than natural gas (15-<50 MW)	-	0.5 % sulfur	150 mg/Nm ³
Gas	-	-	320 mg/Nm ³
Liquid	150 mg/Nm ³	2,000 mg/Nm ³	460 mg/Nm ³
Solid ^j	150 mg/Nm ³	2,000 mg/Nm ³	650 mg/Nm ³

^a Particulate matter 10 micrometers or less in diameter

^b Spark ignition

^c Milligrams per normal cubic meter at specified temperature and pressure

^d dual fuel

^e compression ignition

^f higher value applies if bore size > 400 m

^g Megawatt

^h Electric generation

ⁱ mechanical drive

^j Includes biomass

Note: mg/Nm³ = mg/m³ because temperature is same.

Monitoring Points

The locations of air quality measurement point are shown in Figure and the detail of each sampling point is shown in Table.



Figure 1 Location of Air Quality Sampling Points

Table: Location of Air Quality Sampling Points

Sampling Point	Coordinates	Description
AMP-1	16° 47' 40.57" N	Boiler 1
	94° 46' 34.92" E	
AMP-2	16° 47' 40.64" N	Boiler 2
	94° 46' 33.19" E	

*AMP – Air Measurement Point

Boiler Stack Emission Monitoring Results

Boiler Specification (6 ton)

Boiler Type - Horizontal
Capacity - 6 ton
Boiler Fuel Type - Wood
Year of Installation - 2019

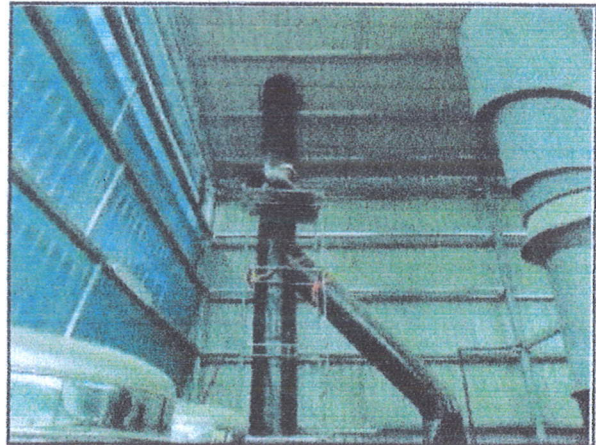
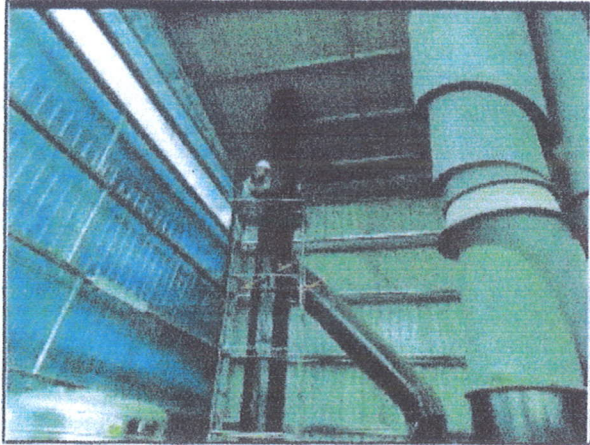
Parameters		Results	Small Combustion Facilities Emission Guidelines
Gas	O ₂ (%)	16.4	-
	CO (mg/Nm ³)	1811	-
	CO ₂ (%)	4.75	-
	NO ₂ (mg/Nm ³)	0	650 mg/Nm ³
	SO ₂ (mg/Nm ³)	430	2000 mg/Nm ³

Boiler Specification (4 ton)

Boiler Type - Horizontal
Capacity - 4 ton
Boiler Fuel Type - Wood
Year of Installation - 2016

Parameters		Results	Small Combustion Facilities Emission Guidelines
Gas	O ₂ (%)	13.3	
	CO (mg/Nm ³)	755	
	CO ₂ (%)	6.16	
	NO ₂ (mg/Nm ³)	0	650 mg/Nm ³
	SO ₂ (mg/Nm ³)	216	2000 mg/Nm ³

Recorded Photos



SGS (Myanmar) Limited



(Nu Nu Yi)
 Manager

Figure: Stack Measurement Photos

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <http://www.sgs.com/termsandconditions.htm>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Appendix (I) Instruments Calibration Certificate

Stack Emission Analyzer



www.kane.co.uk

Southern Service Centre
 Kane International Limited
 Kane House, 11 Bezzant Road, Weylyn Garden City, Hertfordshire AL7 1QE, UK
 T: +44 (0) 1707 384834 F: +44 (0) 1707 384833 E: sservice@kane.co.uk

Certificate of Calibration

Issued by: Kane International

Date of Issue: 27/03/2018 Certificate Number: 0104340

Ambient Conditions
 Temp 20 +/- 5 Deg C
 RH 50% +/- 10%

Test Method:

Gas: The test gas is from a certified cylinder and is delivered via a nominal 5 mbar regulator with the instruments pump on. The instrument is allowed to purge before the test gas is applied according to manufacturer's instructions.

Temperature: The test signal is a voltage generated from a thermocouple simulator with the values referenced to International Thermocouple Reference Tables, BS EN60584-1:1996.

Pressure: Applied pressure was generated with a calibrated pressure source.

The calibration is only valid for the results reported in the certificate.

This is to certify that the below instrument has been calibrated using equipment traceable to National Standards.

Traceability Equipment	Certificate Number	Calibrated
O2 0 %	0117750	26/06/17
O2 5.02 %	0252077	23/01/18
Thermocouple TS10 C	0NKC1380	17/07/17
CO 990 PPM	0117750	28/06/17
N2O 197 PPM	0252474	08/09/17
SO2 1500 PPM	0144250	14/02/14
Pressure 100 mbar	066754 14	08/05/18

Customer: Lee Hung Test Services Pte Ltd


Description: KANE905

Serial No/Indent: 050917643

Our Ref: 0146162

Page 1 of 2





www.kane.co.uk

Southern Service Centre
Kane International Limited
Kane House, 11 Bessener Road, Welwyn Garden City, Hertfordshire, AL7 1GF UK
T: +44 (0) 1707 384834 F: +44 (0) 1707 384833 E: eservice@kane.co.uk

Certificate of Calibration

Issued by: Kane International

Date of Issue: 27/03/2018

Certificate Number: 0104340

Calibration Report:

Gas Value:	Instrument Reading:
O2 0 %	0.0 %
O2 5.02 %	5.0 %
CO 590 PPM	991 PPM
NO2 197 PPM	199 PPM
SO2 1500 PPM	1509 PPM
Pressure 100 mbar	99.99 mbar

Thermocouple TS1C C

Applied Value	Instrument Reading
0	0.3
100	99.8
500	499.9

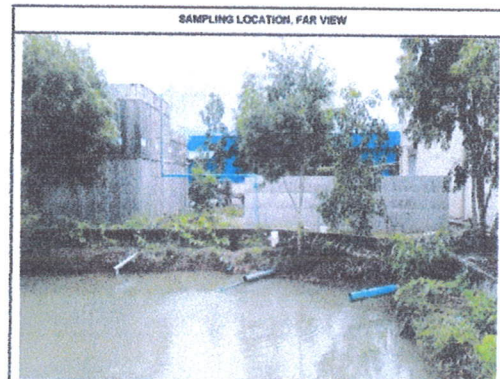
The uncertainty assigned to the above measurements is 1 deg C for temperature, +/- 2% for Gas measurement and +/- 0.05% for pressure.

Authorised Signature:



Page 2 of 2

SAMPLING PHOTOS



**** END OF REPORT ****

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and Terms and Conditions for electronic documents www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only. This document cannot be reproduced except in full, without prior approval of the Company.

SGS India Pvt. Ltd Consumer and Retail Testing Laboratory, 28 B/1(SP), 28 B/2(SP), Second Main Road, Ambattur Industrial Estate, Ambattur, Chennai - 600 058, India
 T : (91 -44) 6608 1660 www.sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



ANALYSIS REPORT

ORIGINAL

Job Ref: 2000021/2019

Date : 16/10/2019

Page : 1 of 1 Sample

Described as : Waste Water
 Client Name : Myanmar Knitting Factory Limited
 Sampling Date & Time : 13. Sep.2019, 9:00 AM
 Sampling By : SGS Myanmar
 Sample Marking : MSK-1
 Sample Location : Factory Waste Water Discharge Area
 Lab Code No/Report No: 305/19, FIDSL-Ad-06-01-03939/19, 2019-01165/001

No.	Test	Method	LOQ	Unit	Result	Test By
1	Max Effluent Temperature	By Thermometer	-	°C	26	SGS (Myanmar)
2	pH	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012; 4500-H* B.Electrometric Method			6.98	
3	Total Suspended Solid	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012; 2540-D.Dried at 103-105 °C	20	mg/L	32.33	
4	Total Nitrogen (organic)	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012; 4500-N _{org} B.Macro Kjeldahl Method	1	mg/L	1.68	
5	Total Phosphorus	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012;4500-P E.Ascorbic Acid Method	0.01	mg/L	0.036	
6	Oil & Grease	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012;5520B	5	mg/L	109.25	
7	BOD	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012; 5210 D & Instruction Manual BOD-System Oxidirect (Lovibond)	2	mg/L	8.0	
8	COD	Standard methods for the examination of water & waste water APHA ,AWWA & WEF,22nd ed, 2012;5220 D.Closed Reflux, Colorimetric Method	10	mg/L	<10	
9	Coliform	AOAC – 991.14		cfu/ml	1.1 x 10 ²	FIDSL
10	Color-Spectral Absorption @Coefficient 436 nm*	Analytical Methods followed to Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater recommended by APHA-AWWA-WEF	-	m ⁻¹	0.2	SGS (Thailand)
	@Coefficient 525 nm*		-	m ⁻¹	<0.1	
	@Coefficient 620 nm*		-	m ⁻¹	<0.1	
11	Ammonia Nitrogen (NH ₃ -N)		-	mg/L	0.136	
12	Chloride (Cl)		-	mg/L	214	

***** End of Report *****

SGS (Myanmar) Limited

(Nu Nu Yi)
 Manager

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

"Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law."

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL, WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF COMPANY. General Conditions for Inspection and Testing Services : If the requirements of the Client necessitate the analysis of samples by the Client's or by any third party's laboratory the Company will pass on the result of the analysis but without responsibility for its accuracy. Likewise where the Company is only able to witness an analysis by the Client's or by any third party's.

Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 15 days only. WARNING: The sample(s) to which the findings recorded herein (the "findings") relate was(were) drawn and / or provided by the Client or by a third party acting at the Client's direction. The Findings constitute the Company's responsibility and shall not be held liable to the sample(s). The Company accepts no liability with regard to the origin or source from which the sample(s) is/are said to be

Documentation of examination - "waste water and sludge"

[if several waste water systems/waste water treatment plants exist, this cover sheet is required for each system/waste water treatment plant]

Name of product:	Damen Feinstrickpullover
ALDI article no. :	7086
ALDI contract no.:	
ALDI country:	All Aldi countries

Wet process facility:	Myanmar Knitting Factory Ltd.
Address in local language:	Plot No. 35-38 Block No. P1 Industrial Zone, Ward No.1, Patheingyi Township, Ayeyarwaddy
Country of production:	Myanmar
Facility code:	911805
Type of Wet Process Facility:	9. Washing
Supplier:	G.Güldenpfennig GmbH

Type of waste water treatment plant (WWTP) <i>(use dropdown):</i>	1. on-site WWTP
<i>if applicable name of off-site WWTP:</i>	
<i>if applicable address of off-site WWTP:</i>	

Testing institute:	SGS India Pvt. Limited	review from testing institute SGS Germany
Report No.:	CH:TX:1042043870	
Date of report:	22.08.2019	
Date drawing of samples:	08.08.2019	

test results - waste water:
 0 = Detox-compliant;
 1 = Detox-value exceeded;
 ! = Critical value exceeded

test results - Sludge:
 0 = Detox-compliant;
 1 = Detox-value exceeded;
 x = Critical value exceeded

1. Alkylphenols		
2. Phthalates		
3. Brominated and chlorinated flame retardants	0	0
4. Azo dyes	1	1
5. Organotin compounds	0	0
6. Perfluorinated chemicals	0	0
7. Chlorobenzenes	0	0
8. Chlorinated solvents	0	0
9. Chlorophenols	0	0
10. Short chain chlorinated paraffins	0	0
11. Heavy metals	1	1
Results	2	2

Overall result	4
Critical values exceeded:	No
IPE-publication:	
Date of IPE-publication:	

* 7. and 10. are not relevant as there are no wet processes involved

02.09.2019

Schaib Irshad
Customer Service Consultant

ALDI - DETOX TEST REPORT

Report Number 1042043870
Report Date 22/08/2019

APPLICANT INFORMATION

Client Name: Myanmar Knitting Factory Limited
 Client Contact: Simon Wong
 Telephone: 09951496869
 Email: simonwong@bkc.com.hk
 Address: Plot No. 35-36, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No.1, Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar.

LABORATORY DETAILS

SGS Affiliate and Laboratory: SGS India Pvt. Limited
 SGS Contact: Balla Suresh Kumar
 Telephone: 0091 44 66081650
 Email: balla_sureshkumar@sgs.com
 Address: No. 28/B/1(SP), B/2(SP), Second Main Road, Abattur Industrial Estate, Chennai-600 058, India.

FACTORY DETAILS

Factory Name: Myanmar Knitting Factory Limited
 Factory Contact: Simon Wong
 Telephone: 09951496869
 Email: simonwong@bkc.com.hk
 Address: Plot No. 35-36, Block No. P1, 52 Industrial Zone, Ward No.1, Patheingyi Township, Patheingyi District, Ayeyarwaddy Region, Myanmar.
 Discharge Destination: Public drain
 public wastewater treatment plant: -N/A
 wastewater treatment plant address: -N/A

SAMPLE AND TESTING DETAILS

Sampling Affiliate: SGS Myanmar Limited
 Sampling Engineer: Naing Lin Htoo
 Date of Sample Collection: 08/08/2019
 No. of Samples: Water (1); Sludge (1)

Sample Description:	Sampling volume (liter)	Sampling method
Discharged wastewater	7.5 LITERS	4-hour Composite Grab
Discharged wastewater (without own treatment plant)		4-hour Composite Grab
Sludge	500 ml	Grab

GPS Data during sampling: 16°47'39.6"N 94°46'35.3"E

Testing Affiliate: SGS India Pvt Ltd., Chennai

Sample Received Date: 13/08/2019

Test Performing Period: 13/08/2019 - 21/08/2019

REMARKS

1. This test document cannot be reproduced in any way, except in full content, without prior approval in writing by the laboratory.
2. The results shown in this test report refer only to the sampling and the sample(s) tested unless otherwise stated.

Per pro SGS India Private Ltd

P.SHANMUGAM
EXECUTIVE

Email your Test Report Related Enquiries at Feedback.SLT@sgs.com

JOE No. : 1942624263

Control No:1042547955

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and end Terms and Conditions for electronic documents www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only. This document cannot be reproduced except in full, without prior approval of the Company.

SGS India Pvt. Ltd Consumer and Retail Testing Laboratory, 28 B/1(SP), 28 B/2(SP), Second Main Road, Abattur Industrial Estate, Abattur, Chennai - 600 058, India
 t: (91 -44) 6608 1800 www.sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



POSITIVE SUMMARY

Report No: CH:TX:1042043870

Factory Name: Mysore Knitting Factory Limited

Factory Address: Plot No. 35-38, Block No. P1, 57 Industrial Zone, Ward No. 1, Palahalli Township, Palahalli District, Bangalore Region, Mysore.

Sample ID	1042043870	Sample ID	1042043870
Date of sampling	08/08/2019	Date of sampling	08/08/2019
Sampling Location	15/4/35/3/4 34-35/40/3/E	Sampling Location	15/4/35/3/4 34-35/40/3/E
Sampling start time	12:15	Sampling start time	12:15
Sampling end time	05:15	Sampling end time	16:30
Date of report received	13/08/2019	Date of report received	13/08/2019

ITEMS	CAS No.	METHODS	Wettest Water After Treatment					
			Reporting Unit	UNIT	Reporting Level	UNIT		
Sodium Sulphate*	1305-08-4, 1305-43-4, 12479-04-3, 215-640-4	With reference to USEPA 822.7, USEPA 200.8, USEPA 80100, USEPA 8013A, ISO 11685 HJ 703 or Acid Digestion followed by ICP or ICP-AES analysis	0.5	mg/l	226.1	0.25	mg/kg	273.07
Boron trioxide*	1303-38-2	With reference to USEPA 200.7, USEPA 200.9, USEPA 80100, USEPA 8022A, ISO 11685, HJ 700 or Acid Digestion followed by ICP or ICP-AES analysis	0.6	mg/l	164.2	0.25	mg/kg	150.86
Boric acid*	10043-35-3, 11113-01-0	With reference to USEPA 200.7, USEPA 200.8, USEPA 80100, USEPA 8022B, ISO 11685, HJ 700 or Acid Digestion followed by ICP or ICP-AES analysis	0.5	mg/l	281.3	0.25	mg/kg	336.63
Total Lead (Pb)	7439-95-1	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	5	1	mg/kg	5
Total Manganese (Mn)	7440-03-0	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	20	1	mg/kg	20
Total Arsenic (As)	7440-38-2	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	n.d.	1	mg/kg	4
Total Chromium (Cr)	7440-47-3	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	n.d.	1	mg/kg	57
Total Copper (Cu)	7440-50-6	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	n.d.	1	mg/kg	23
Total Zinc (Zn)	7440-66-5	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	115	4	mg/kg	18
Total Hexachloro (Hx)	7456-86-5	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	862	4	mg/kg	126
Total Cadmium (Cd)	7440-48-4	With reference to USEPA 200.8, SM 5126 or Acid Digestion with ICP or ICP-AES analysis	1	mg/l	8	1	mg/kg	5

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and Terms and Conditions for electronic documents www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only. This document cannot be reproduced except in full, without prior approval of the Company.

SGS India Pvt. Ltd. Consumer and Retail Testing Laboratory, 28 B/1(SP), 28 B/2(SP), Second Main Road, Ambattur Industrial Estate, Ambattur, Chennai - 600 058, India
 Tel: (91-44) 8805 1800 www.sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



ORGANIC & INORGANIC ANALYSIS

Report No: CH:TX:1042043870
 Primary Material: Polypropylene

Sample: 100gms (Net Wt) - 100gms (Net Wt) - 100gms (Net Wt) - 100gms (Net Wt) - 100gms (Net Wt)

Ref No	ITEMS	CAS No.	METHOD	REQUIREMENT		Units	Result	Units	Result	Limit	Status	Remarks
				Min	Max							
1 Alkylphenols (APs) and Alkylphenolethoxylates (APEOs)												
1.1	Nonylphenol	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
1.2	Nonoxonyl	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
1.3	Octylphenol	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
1.4	Nonoxonyl	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
1.5	Nonoxonyl	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
1.6	Nonoxonyl	25013-15-4	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2 Phthalates												
2.1	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.2	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.3	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.4	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.5	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.6	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.7	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.8	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.9	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.10	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.11	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
2.12	Diethylhexyl phthalate (DEHP)	117-81-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3 Halogenated Flame retardants												
3.1	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.2	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.3	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.4	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.5	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.6	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.7	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.8	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.9	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.10	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.11	Hexabromocyclododecane (HBCD)	332-91-7	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs)												
3.12	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.13	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.14	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.15	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.16	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.17	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.18	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.19	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.20	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.21	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	
3.22	2,2',4,4'-tetrabromodiphenyl ether (TBBPA)	379-09-8	With reference to ISO 10383-1:2002 or ASTM D5156-02	0.01	0.05	mg/kg	0.01	0.05	0.01	0.05	Pass	

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at <http://www.sgs.com> terms, and conditions. It is intended for the use of the client and its authorized representatives. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the samples listed and such samples are retained for 30 days only. This document cannot be reproduced except in full, without prior approval of the Company.



ORGANIC & INORGANIC ANALYSIS

Reference: CH:TX:1042043870
Factory Name: ...

Table with columns: Ref No, Name, CAS No, Method, Sample No, Waste Water, Recovery, etc. It lists various chemical substances and their analysis results.

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed, tracked or available on request and accessible at ...

SGS India Pvt. Ltd. | Consumer and Retail Testing Laboratory, 28 B/1(EP), 28 B/2(EP), Second Main Road, Ambattur Industrial Estate, Ambattur, Chennai - 600 058, India

Member of the SGS Group (SGS SA)



ORGANIC & INORGANIC ANALYSIS

Report No. CH:TX:1042043870
Factory: Mambur Industrial Estate, Chennai
Sample Name: PFCs

Table with columns: Ref No, Item, CAS No, Method, Reporting Unit, MS, Waste Water After Treatment, Local Requirement of specification, Reporting Unit, Flag, Storage, Requirement (if applicable). Rows include categories like Carcinogenic Dyes, Subgroup: Aliphatic, and PFCs (Perfluorinated Compounds).

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Terms and Conditions for electronic documents www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, discontinuation and jurisdiction issues defined therein.

ORGANIC & INORGANIC ANALYSIS

Reference No: TX19043870
Priority Reference to the Report is underlined

Sampling Address: Plot No 15, Main Road, Plot No 01, Industrial Estate, Marolli, Baramulla, Kerala, India. (Reference to the Report is underlined)

Ref No	CRM	CAS No.	METHOD	Reporting Unit	Unit	Waste After Treatment	Lower Requirement if applicable	Concentration	Unit	Status	Limit Requirement (if applicable)	
												mg/kg
6.5	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.6	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.7	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.8	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.9	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.10	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.11	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.12	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.13	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.14	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.15	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.16	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.17	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.18	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.19	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.20	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.21	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.22	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.23	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.24	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.25	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.26	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.27	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.28	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.29	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.30	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.31	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.32	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
6.33	9904	54782	Method as per IS 10314:2011 for Cadmium, Lead and Manganese in Soil by AAS technique.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7	Chloride - Residue											
7.1	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.2	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.3	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.4	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.5	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.6	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.7	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.8	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.9	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.10	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.11	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.12	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.13	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.14	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.15	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.16	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.17	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.18	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.19	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	
7.20	Chloride Residue	65858	Method as per IS 10314:2011 for Chloride Residue in Soil by titrimetric method.	mg/kg	mg/kg	mg/kg	-	0.05	mg/kg	0.2	-	

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf or available on request and accessible at www.sgs.com. Terms and Conditions for electronic documents may vary. Attention is drawn to the limitation of liability, exclusions and jurisdiction issues defined therein. Any holder of any document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its preparation only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute part of a transaction between a client and the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated, all results shown in this report refer only to the samples listed and their analysis as requested. This document cannot be reproduced except as full, without prior approval of the Company.

SGS India Pvt. Ltd. | **Corrosion and Residue Testing Laboratory**, 29 B/1(EPI), 29 B/2(EPI), Second Main Road, Ambattur Industrial Estate, Ambattur, Chennai - 600 058, India
 T: (+91) 44 6628 1800 | www.sgs.com
 Member of the SGS Group (SGS SAI)



ORGANIC & INORGANIC ANALYSIS

Head Office: 115, rue de la Source, CH-2003 Geneva, Switzerland
India Office: 12th Floor, 12th Main Road, Ambattur Industrial Estate, Chennai - 600 058, India

Table with columns: Ref No, Item, CAS No., Method, Recovery, Unit, Waste Water After Treatment, Limit Requirement (if applicable), Reference, Unit, Budget, Limit Requirement (if applicable). Rows include various chemical analysis items like Benzene, Toluene, Xylenes, etc.

Footnote:
0.5 = Not detected
0.1 = Not specified
*Based on the latest available information of the client's product
**The sample is to be analysed as per the requirements of the client's lab

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service printed on each of its reports and accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and Terms and Conditions for electronic documents www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and arbitration clauses defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its assessment only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute part of a transaction between any third party and the Company. Any third party who is not a party to the transaction is not bound by the terms and conditions of this document. Any third party who is not a party to the transaction is not bound by the terms and conditions of this document. Any third party who is not a party to the transaction is not bound by the terms and conditions of this document.

Described as : Waste Water
 Client Name : Myanmar Knitting Factory Limited
 Sampling Date & Time : 16 May 2022 13:15 PM
 Sampling By : SGS Myanmar
 Sample Marking : MSK-1
 Sample Location : Factory Waste Water Discharge Area

Job Ref : 2000/8/2022
 Date : 16-05-2022
 Page : 1 of 1 Sample

Lab Code No/Report No: 395/22 FIDSL -Ad-06-01-04331/22.2022-01240/001

No.	Test	Method	Unit	Waste Water	Treated Water	NEQ Guide Lines	Test by
1	Lead, Pb	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.1	SGS (Myanmar)
2	Chromium,Cr	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.5	
3	Nickel,Ni	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.5	
4	Cadmium,Cd	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.1	
5	Gold, A4	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	-	
6	Iron,Fe	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	0.1498	3.5	
7	Copper,Cu	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.5	
8	Zinc,Zn	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	2	
9	Mercury,Hg	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.01	
10	Arsenic,As	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Nil	Nil	0.1	
11	Magnesium,Mg	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	0.5584	24.803	No NEQ	
12	Chemical Oxygen Demand (COD)	Standard methods for the examination of water & waste water APHA,AWWA & WEF ,22nd ed, 2012:4500-N-org B.Marco Kjeldahl Method	mg/L	Under Range	Under Range	< 250	

End of Report

SGS (Myanmar) Limited

(No No Yi)
 Manager



MEASUREMENT REPORT

Described as : Day -Time Noise

Client Nae : Myanmar Knitting Factory Limited

Measuring Date & Times : 16 May 2022 11:00 Am & 12:00 Pm

Job Ref : 2001/8/2022

Measuring By : SGS Myanmar

Date : 16-05-2022

Measuring Location : Factory Industrial Area & Residential Area

Page : 1 of 1 Sample

16° 79' 45.95" N

16° 79' 78.27" N

94° 77' 50.58" E

94° 77' 67.47" N

Day -Time Noise Measurement Result

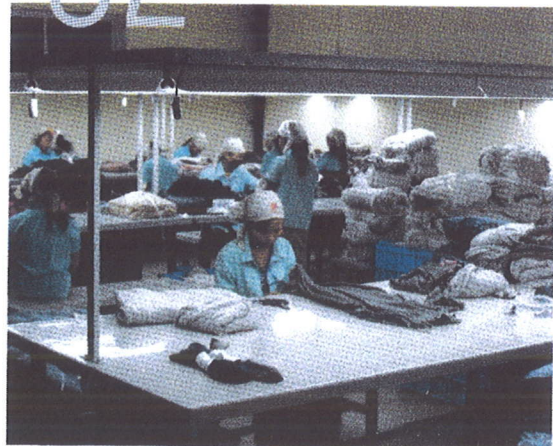
Measurement Place	Current Activity During Monitoring	Time	Day - Time Noise Level (Dba)	NEQG Standard	
				Residential, Institutional, Educational	Industrial, Commercial
Industrial area	Machine's Operation Activity	11:00AM	68.2	55	70
Residential area	Machine's Operation Activity	12:00PM	54.2		

Manufacturing Process

01 Knitting



02 Panel Inspection



03 Linking



04 Cup Seaming & Hand Stitching



05 Initial Inspection



06 Wash & Dry



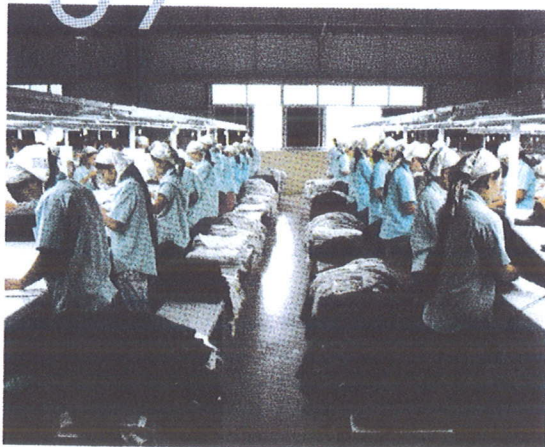
07 Pressing



08 Bartacking/Button Sewing










09 Final Inspection










10 Packing



No	Name	Passport No	Position	Poto
1	Mrs Li Hua ju	E81233412	Technician	
2	Mr Li Huai zhong	E85409552	Technician	
3	Mr He Shu liang	EC2494719	General Manager	
4	Mr Qiu Jun gang	EC6168657	Technician	
5	Mr Liu Wei ping	EC7473531	Technician	
6	Mr Deng Shun li	EC5271636	Technician	
7	Mr Yan Chong Chao	EE3716176	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
8	Mr Chen Jia Rui	EE7043240	Technician	
9	Mr Luo Hong Chang	EF2151612	Technician	
10	Mr Song Hai Bing	EF3481790	Technician	
11	Mrs Yu Hua Qiong	EF2153726	Technician	
12	Mr Liu Xin Hua	EG1902372	Technician	
13	Mr Wu Huizhong	EG4063640	Technician	
14	Mr Huang Yonggen	E24552058	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
15	Mr Liu Xiaowen	EG6481032	Technician	
16	Mrs Guo Xianhua	EG8530444	Technician	
17	Mr Zhang Cunxiang	EG8033742	Technician	
18	Mr Zeng Haizhong	EG9352677	Technician	
19	Mr Pi Xiubing	EF4711248	Technician	
20	Mr Chen Yoquan	G60072865	Technician	
21	Mr Zhang Zhilin	E65077490	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
22	Ms Theresa Quizon luy	P3059875A	Technician	
23	Mr Ji Hongling	EH5473870	Technician	
24	Mr Yang De Zhi	EE8445024	Technician	
25	Mr Wu Lai Fen	EE6895149	Technician	
26	Mr Zhai Gao Feng	EF0711497	Technician	
27	Mr Liu HaiLin	EE7702844	Technician	
28	Mr Li Xing Qi	EC6218555	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
29	Mr Deng Qiang	EF0314494	Technician	
30	Mr Rao Zhong Hua	E94132775	Technician	
31	Mr Liu Shengque	EG6461033	Technician	
32	Mr Wu Bing	G53688484	General Manager	
33	Mr Liu Ying Zhong	EF2943763	Technician	
34	Mr Gan Kaiyin	E41147812	Technician	
35	Mr Zhu Huaiyu	EF3104583	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
36	Mr Wu Guangxiong	EE0101870	Technician	
37	Mr Wang Xiaofeng	ED0102653	Technician	
38	Mr He Zhengqing	EE6497924	Technician	
39	Mr Fan Chunsheng	EF1662036	Technician	
40	Mr Zhao Yuan	EE2150223	Technician	
41	Ms Yu Defen	EB2818384	Technician	
42	Ms Pi Dong	E97465078	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
43	Mr Zhu Yong	E06855263	Technician	
44	Mr Wang Yong	E25541380	Technician	
45	Mr Tao Deyun	EG2617492	Technician	
46	Mr He Genghua	EJ1241885	Technician	
47	Ms Li Menghui	EE6263192	Technician	
48	Mr Li Jianping	E59113100	General Manager (Logistic)	
49	Mr Zhang Xian Wen	EF2159020	Technician	 Zhang xian wen

No	Name	Passport No	Position	Poto
50	Mr Xiong Zhulin	EC5365197	Technician	
51	Mr Zheng hua Yun	EF4735210	Technician	
52	Ning Yuanjiang	EG7311423	Technician	
53	Mr Qin Zhigan	E38725249	Technician	
54	Mr Qin Zhiguang	E18576895	Technician	
55	Mr Lin Zhipan	E12924803	Technician	
56	Ms Gan Jinan	EG0405491	Technician	

No	Name	Passport No	Position	Poto
57	Mr Diao Weiguo	E92770005	Technician	
58	Mr Wang Quanming	E87904264	Technician	
59	Mr Zou Jianfeng	EE6500997	Technician	
60	Mr Qiao Guangxin	EE8178764	Technician	
61	Mr Cai Aihua	EC4805801	Technician	





မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



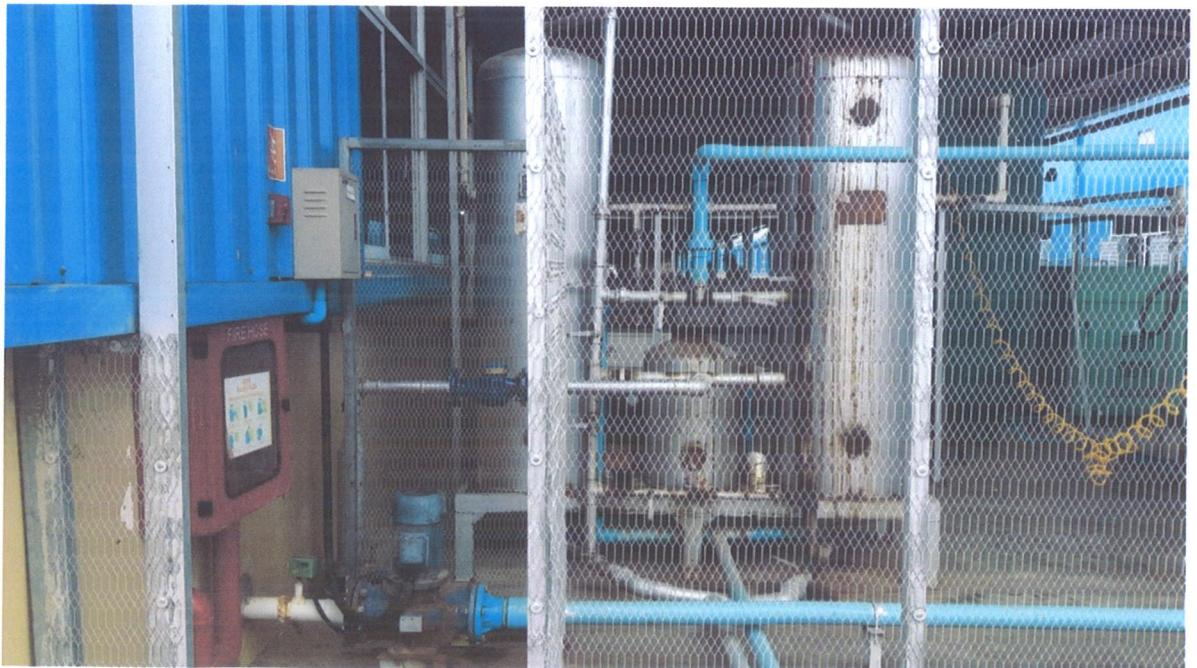
မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းရိတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းရိတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခေါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းဓါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းရိတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ

Myanmar Knitting Factory Limited
အလုပ်သမားများ သိရှိလိုက်နာရန်စည်းကမ်းချက်များ

အလုပ်သမားများသည် အောက်ပါစည်းကမ်းချက်တစ်ခုခုကို ဖောက်ဖျက် ကျူးလွန်ကြောင်း ထင်ရှားလျှင် အလုပ်မှ ချက်ချင်းရပ်စဲသည်အထိ အပြစ်ပေးနိုင်ပါသည်။ ထိုအခါ အလုပ်သမားသည် မည်သည့်နစ်နာကြောင့် အကျိုးတစ်စုံတစ်ရာ ခံစားခွင့်ကိုမှ ခံစားခွင့်မရှိပါ။

- ၁။ ခိုးမှုကျူးလွန်ခြင်း၊ အလွဲသုံးစားပြုလုပ်ခြင်း။
- ၂။ စက်ရုံပိုင်ပစ္စည်းတစ်ခုခုကို တမင်ပျက်စီးစေခြင်း၊ ဖျက်ဆီးခြင်း၊ ဆုံးရှုံးစေခြင်း။
- ၃။ စက်ရုံအတွင်း လက်နက် (သို့မဟုတ်) ပေါက်ကွဲစေတတ်သောပစ္စည်းများ ယူဆောင်လာခြင်း။
- ၄။ လုပ်ငန်းခွင်တွင် မိမိကြောင့် တစ်စုံတစ်ဦးအား အပြင်းအထန် နာကျင်စေခြင်း၊ ကိုယ်ထိ လက်ရောက် ကျူးလွန်ခြင်း။
- ၅။ အကျင့်စာရိတ္တပျက်ပြားမှုနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ရာဇဝတ်မှုကျူးလွန်ခြင်း။
- ၆။ လာဘ်ပေးလာဘ်ယူ ပြုလုပ်ခြင်း။
- ၇။ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း တားမြစ်ထားသောနေရာသို့ ခွင့်ပြုချက်မရှိ သွားလာခြင်း။
- ၈။ မူးယစ်စေတတ်သော အရက်သေစာ၊ ဆေးဝါးကို ရောင်းခြင်း၊ ဝယ်ခြင်း၊ သုံးစွဲခြင်း၊ လက်ဝယ် ရှိခြင်း။
- ၉။ အလုပ်ရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ ဝန်ထမ်းများအား စည်းဝေးခြင်း၊ လှုံ့ဆော်ခြင်း၊ ဆူပူအောင် သွေးဆောင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းခွင်အေးချမ်းသာယာရေးကို ထိခိုက်ပျက်ပြားစေခြင်း။
- ၁၀။ စက်ရုံ ပေါက်ကွဲ၊ မီးလောင်နိုင်သည့်နေရာ၌ ထုတ်ပြန်ထားသော အမိန့်၊ စည်းကမ်းများကို ဖောက်ဖျက်ခြင်း။ (ဥပမာ - လောင်စာများရှိရာ နေရာများ၌ ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း)
- ၁၁။ အလုပ်ခွင်အတွင်း ရုန်းရင်းဆန်ခတ်မှုများပြုလုပ်ခြင်း။
- ၁၂။ အလုပ်ခွင်အတွင်း လုပ်ငန်းခွင်၌ သောက်စားမူးယစ် ရမ်းကားခြင်း။
- ၁၃။ အလုပ်ခွင်အတွင်း လောင်းကစားမှုများ ကျူးလွန်ခြင်း။
- ၁၄။ အလုပ်ရှင်၊ သက်ဆိုင်ရာ ခေါင်းဆောင်များထံမှ ခွင့်ပြုချက်တစ်စုံတစ်ရာ တောင်းခံခြင်း မရှိဘဲ မိမိသဘောဖြင့် ခွင့်မဲ့တစ်ဆက်တည်း (၃) ရက် ပျက်ကွက်ခြင်း။

ရက်စွဲ -



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ



မှတ်တမ်းခါတ်ပုံများ

