

# INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION - (IEE) REPORT

FOR

## “MANUFACTURE OF VARIOUS BAGS ON CMP BASIS”

Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.



### PROPOSER



Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.

Tel: 01-658263

Email: [340369207@qq.com](mailto:340369207@qq.com)

### PREPARED BY



Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

No. (115), Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon, Myanmar

Tel: +951-3685572, +959-897978296, Fax: +951-3685571,

Email: [gmescompany@gmail.com](mailto:gmescompany@gmail.com), [info@gmes-mm.com](mailto:info@gmes-mm.com)

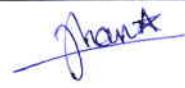
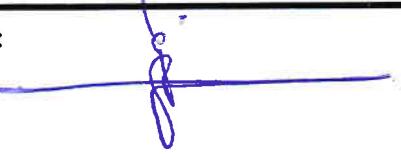
Website: [www.gmes-mm.com](http://www.gmes-mm.com)

Facebook: [Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.](#)

**INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION (IEE) REPORT  
FOR  
“MANUFACTURING OF VARIOUS BAGS ON CMP BASIS”**

## Report Review Form

<b>Report Title:</b> Initial Environmental Examination (IEE) Report for “Manufacturing of various Bags on CMP Basis”	
<b>Report Version:</b> 00 Version	
<b>Proponent:</b> <b>Myanamr Kingtong Bags Co., Ltd.</b> Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar. Tel: 01-658263 Email: <a href="mailto:340369207@qq.com">340369207@qq.com</a>	<b>Prepared by:</b> <b>Green Myanmar Environmental Services Company Limited</b> No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar. Tel: +959-897 978 296 Email: <a href="mailto:gmescompany@gmail.com">gmescompany@gmail.com</a> , <a href="mailto:info@gmes-mm.com">info@gmes-mm.com</a> Website: <a href="http://www.gmes-mm.com">www.gmes-mm.com</a> Facebook: <a href="https://www.facebook.com/GreenMyanmarEnvironmentalServicesCoLtd">Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.</a>

<b>Prepared by:</b> Daw Hnin Htet Htet Hlaing	<b>Position:</b> Environemntal Specialist
<b>Submitted Date:</b> 16/02/2022	<b>Signature:</b> 
<b>Checked by:</b> U Kyi Han Bo	<b>Position:</b> Environmental Quality Engineer
<b>Submitted Date:</b> 23/02/2022	<b>Signature:</b> 
<b>Approved by:</b> U Kyaw Soe Win	<b>Position:</b> Managing Director
<b>Approved Date:</b> 27/02/2022	<b>Signature:</b> 

## TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS.....	i
LIST OF TABLES.....	vii
LIST OF FIGURES .....	x
LIST OF APPENDICES .....	xii
DOCUMENT CERTIFICATION AND DECLARATION.....	xiii
COMMITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT.....	xiv
ABBREVIATIONS .....	xv
အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ .....	I
EXECUTIVE SUMMARY .....	XXXVI
1.0 INTRODUCTION .....	1
1.1 Objectives of IEE.....	1
1.2 Project Information .....	1
1.2.1 Proponent.....	1
1.2.2 Organization of the Factory.....	1
1.3 Methodology Adopted .....	3
1.4 Initial Environmental Examination Team.....	3
1.5 Scope of the Study .....	6
2.0 POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK .....	8
2.1 Policy and Legal Framework .....	8
2.1.1 Myanmar Environmental Policy .....	8
2.1.2 Some of Existing Myanmar Environmental and Social Related Laws .....	8
2.1.3 International Conventions, Treaties and Agreements .....	9
2.1.4 Overview of Environmental and Social related Laws Applicable to the Project and IEE Study.....	10
2.1.5 Myanmar Environmental Standards .....	14
2.1.6 International Standards and Guidelines.....	15
2.1.7 Environmental Commitment of the Proponent .....	16
2.2 Institutional Framework.....	16
2.2.1 Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project.....	16

2.3 Corporate Social Responsibilities (CSR).....	19
2.3.1 Proposed Corporate Social Responsibility Activities .....	19
2.3.2 Employees' Social Welfare Plan.....	19
2.4 Environmental Commitment.....	20
3.0 DESCRIPTION OF THE PROJECT AND ALTERNATIVES .....	25
3.1 Company Profile .....	25
3.2 Company Particulars .....	25
3.3 Project Profile .....	25
3.4 Project Location and Site Access.....	27
3.4.1 Project Location .....	27
3.4.2 Site Access .....	28
3.5 Financial Information and Investment Plan.....	29
3.5.1 Investment Information .....	29
3.5.2 Distribution of Invested Capital .....	29
3.6 Working Hour and Employment.....	29
3.6.1 Working Hour.....	29
3.6.2 Local Employment .....	30
3.6.3 Foreigner Employment.....	30
3.7 Furniture, Machineries and Equipment Needed for the Project .....	31
3.7.1 List of Office Equipment & Utilities (Local Purchase) .....	31
3.7.2 Operating machinery (To be imported) – Brand New .....	31
3.7.3 Factory Accessories (To be imported) - Brand New.....	32
3.8 Raw Materials Requirement .....	33
3.9 Chemical Usage .....	38
3.10 Maufacturing Process of Bags .....	38
3.10.1 Unloading and Receiving .....	39
3.10.2 Storage.....	39
3.10.3 Issue of Raw Materials .....	39
3.10.4 Cutting .....	40
3.10.5 Sewing .....	40
3.10.6 Gluing.....	41

---

---

3.10.7 Riveting .....	41
3.10.8 Quality Inspection .....	41
3.10.9 Packaging .....	41
3.11 Estimated Yearly Production .....	42
3.12 Resource Utilization.....	44
3.12.1 Electricity .....	44
3.12.2 Diesel.....	45
3.12.3 Water .....	45
3.13 Factory Buildings and Layout Plan.....	46
3.14 Waste Management System.....	50
3.14.1 Sanitation and Sewage Disposal.....	50
3.14.2 Soild Waste Managemet System.....	51
3.15 Project Alternatives.....	52
3.15.1 No Go Alternative .....	53
3.15.2 Site Alternatives .....	53
3.15.3 Process Alternatives .....	54
4.0 DESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT .....	55
4.1 Baseline Conditions of the Environment .....	55
4.1.1 Methodology for Data Collection.....	55
4.1.2 Setting the Study Limit.....	55
4.2 Physical Environment .....	56
4.2.1 Topography, Geography, Geology and Soil.....	56
4.2.2 Climate .....	56
4.2.2.1 Temperature .....	56
4.2.2.2 Rainfall (Precipitation).....	57
4.2.2.3 Sunshine and Daylight Hours.....	57
4.2.2.4 Wind .....	57
4.2.3 Hydrology.....	58
4.3 Biological Components.....	59
4.3.1 Flora and Fauna.....	59
4.4 Social and Economic Components (Secondary Data).....	59

---

4.4.1 Regional Setting .....	59
4.4.2 Electricity Supply .....	59
4.4.3 Workforce.....	60
4.4.4 Status of Managerial Organization Office.....	60
4.4.5 Status of Economic Organization.....	60
4.4.6 Status of Social Organization .....	61
4.4.7 Cultural Diversity .....	61
4.5 Archaeological & Cultural Heritage .....	61
4.6 Visual Characteristics .....	61
4.7 Primary Data for the Surrounding Environment.....	62
4.7.1 Equipment and Methodology Used.....	62
4.7.2 Air Quality Measuring.....	63
4.7.3 Noise Level.....	67
4.7.4 Light .....	68
4.7.5 Water Quality .....	69
4.7.6 Soil Quality.....	72
5.0 IMPACTS AND MITIGATION MEASURES .....	74
5.1 Methodology in Assessing Impacts .....	74
5.1.1 Spatial Classification .....	74
5.1.2 Temporal Classification .....	74
5.1.3 Severity Classification.....	75
5.1.4 Likelihood Classification .....	75
5.1.5 Significance Evaluation.....	76
5.2 Production Process .....	76
5.3 Impacts Evaluation and Rating of Significance.....	78
5.4 Anticipated Environmental Impacts and Mitigation Measures .....	82
5.4.1 Significant Impacts.....	82
5.4.2 Approach to Mitigation Measures .....	83
5.4.3 Construction and Decommissioning Phase .....	84
5.4.4 Operational Phase .....	87
6.0 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN.....	94

---

---

6.1	Objective .....	94
6.2	Scope.....	94
6.3	References.....	94
6.4	Responsibility .....	94
6.5	Approach.....	94
6.6	Environmental Concern .....	95
6.7	Environmental Policy, Objectives & Targets .....	95
6.8	Environmental Management Plan (EMP).....	96
6.8.1	Occupational Safety and Health Management Plan .....	96
6.8.2	Fire Safety Plan .....	98
6.8.3	Energy and Resource Management Plan.....	102
6.8.4	Air Pollution Control Plan.....	102
6.8.5	Waste Management Plan .....	102
6.8.6	Water Pollution Control Plan .....	103
6.8.7	Soil Pollution Control Plan.....	104
6.8.8	Noise Management Plan.....	104
6.8.9	Social Management Plan .....	104
6.9	Environmental Monitoring Plan .....	105
6.9.1	Monitoring Plan for Occupational Safety and Health .....	105
6.9.2	Monitoring Plan for Fire Safety .....	106
6.9.3	Monitoring Plan for Energy and Resource .....	106
6.9.4	Monitoring Plan for Air Pollution Control.....	106
6.9.5	Monitoring Plan for Waste Management .....	107
6.9.6	Monitoring Plan for Water Pollution Control .....	107
6.9.7	Monitoring Plan for Soil Pollution Control.....	108
6.9.8	Monitoring Plan for Noise Management.....	108
6.9.9	Monitoring Plan for Social Management .....	109
6.9.10	Estimated Monitoring Cost .....	109
6.10	Training.....	110
6.10.1	EHS Training Cost .....	110
6.11	Budgets for EMP Implementation .....	111

---

6.12 Incident Reporting .....	111
6.13 Environmental, Health and Safety (EHS) Inspection .....	111
6.14 Record Keeping .....	111
<b>7.0 PUBLIC CONSCULTTAION AND DISCLOSURE .....</b>	<b>112</b>
7.2 Purpose.....	112
7.3 Methodology and Approach .....	112
7.4 Meeting with Factory Employees .....	112
7.5 Consultation Meeting with the Public and Neighbors of the Factory.....	115
<b>8.0 FINDINGS, CONCLUSION AND RECOMMENDATION .....</b>	<b>116</b>
8.1 Findings.....	116
8.2 Conclusions.....	117
8.3 Recommendations.....	117
<b>APPENDICES .....</b>	<b>119</b>

## LIST OF TABLES

Table 1-1 Proponent Information.....	1
Table 1-2 Organization of the GMES IEE Team.....	3
Table 2-1 Existing Laws and Regulations in Myanmar that are Relevant to the Project .....	8
Table 2-2 International Treaties and Conventions.....	9
Table 2-3 Overview of the Laws Related to the Project.....	10
Table 2-4 Effluent Levels (General Guideline) .....	14
Table 2-5 Air Emission Levels (General Guideline) .....	15
Table 2-6 Noise Level (General Guidelines) .....	15
Table 2-7 Air Emission Levels (US-EPA Guideline).....	15
Table 2-8 Key Environment Commitments.....	21
Table 3-1 Company Particulars .....	25
Table 3-2 Salient Features of the Project.....	25
Table 3-3 Usage of Investment .....	29
Table 3-4 Working Hours of the Factory.....	30
Table 3-5 Local Employment .....	30
Table 3-6 Foreigner Employment.....	30
Table 3-7 Furniture, Fixture and Office Equipment (Local Purchase).....	31
Table 3-8 Operating Machinery (to be imported).....	31
Table 3-9 Factory Accessories (to be imported).....	32
Table 3-10 Annual Raw Material Requirement.....	33
Table 3-11 Estimated Yearly Production and Income (Export) .....	42
Table 3-12 Project Alternatives .....	53
Table 3-13 Site Alternatives .....	53
Table 4-1 Average Monthly Temperature .....	56
Table 4-2 Average Precipitation .....	57
Table 4-3 Population by Sex in Hlaing Thar Yar Township .....	59
Table 4-4 Population by Religion in Hlaing Thar Yar Township .....	59
Table 4-5 Lists of Electricity Supply Centers/ Power Stations /Substation in Hlaing Thar Yar Township .....	59
Table 4-6 List of Electricity Step-down Transformer in Hlaing Thar Yar Township .....	60

Table 4-7 Workforce in Hlaing Thar Yar Township .....	60
Table 4-8 Managerial Organization Office in Hlaing Thar Yar Township .....	60
Table 4-9 Economic Organization in Hlaing Thar Yar Township .....	60
Table 4-10 Social Organization in Hlaing Thar Yar Township.....	61
Table 4-11 Equipment and Methodology Used.....	62
Table 4-12 Ambient Air Measuring Data .....	64
Table 4-13 Workplace Air Measuring Results .....	66
Table 4-14 Generator Stack Gas Emission Quality Measuring Data .....	66
Table 4-15 Target Values of Noise.....	67
Table 4-16 Ambient Noise Level Measuring Result .....	68
Table 4-17 Measuring Results for Noise Level at Workplace.....	68
Table 4-18 Measuring Results of Light at Work Place.....	69
Table 4-19 Water Quality Sampling Locations .....	69
Table 4-20 Water Quality Results (Tube Well Water and Drinking Water) .....	71
Table 4-21 Wastewater Quality Results .....	71
Table 4-22 Soil Quality Sampling Location .....	72
Table 4-23 Results of Soil Quality.....	73
Table 5-1 Spatial Classification .....	74
Table 5-2 Temporal Classification.....	74
Table 5-3 Severity Classification.....	75
Table 5-4 Likelihood Classification.....	75
Table 5-5 Significance Evaluation.....	76
Table 5-6 Evaluation and Rating Significance of Construction Phase Impacts .....	78
Table 5-7 Evaluation and Rating Significance of Operational Phase Impacts .....	79
Table 5-8 Evaluation and Rating of Significance of Decommissioning Phase Impacts.....	81
Table 5-9 Construction/ Decommissioning Phase Environmental Impacts and Mitigation Measures.....	84
Table 5-10 Operational Phase Environmental Impacts and Mitigation Measures .....	87
Table 6-1 Summary of Potential Environmental Impacts for the Proposed Project.....	95
Table 6-2 Estimated Monitoring Cost.....	109
Table 6-3 EHS Training Cost .....	110

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

---

Table 6-4 EMP Implementation Budget.....	111
Table 7-1 Information on Meetings with Factory Employees .....	113
Table 7-2 Response Plan on the Opinions and Suggestions of the Factory Employees.....	114

## **LIST OF FIGURES**

Figure 1-1 Organization Chart of the Myanmar Kingtong .....	2
Figure 3-1 Land Layout Plan .....	27
Figure 3-2 Neighborhoods of Project Site .....	28
Figure 3-3 Road Access to Project Location from Bayint Naung Bridge .....	29
Figure 3-4 Machines used in the Myanmar Kingtong Bags Factory .....	33
Figure 3-5 Raw Materials used in the MKT Bags Factory .....	37
Figure 3-6 Raw Materials Warehouse .....	38
Figure 3-7 GBF Resin.....	38
Figure 3-8 Molds for Pattern Making .....	39
Figure 3-9 Fabric Developing .....	39
Figure 3-10 Cutting Line .....	40
Figure 3-11 Sewing Line .....	41
Figure 3-12 Quality Inspection .....	41
Figure 3-13 Packaging .....	42
Figure 3-14 Finished Products to be Shipped.....	42
Figure 3-15 Products.....	44
Figure 3-16 Product Storage Area .....	44
Figure 3-17 Entry from the National Grid Line to Transformer.....	44
Figure 3-18 Photos of Generators .....	45
Figure 3-19 Provision of Water .....	46
Figure 3-20 Photos of Factory Buildings.....	48
Figure 3-21 Factory Layout Plan .....	49
Figure 3-22 Toilets.....	50
Figure 3-23 Drains and Effluents.....	50
Figure 3-24 Solid Waste Bins .....	51
Figure 3-25 Garbage Storage Room .....	51
Figure 3-26 Invoice from YCDC for Waste Disposal .....	52
Figure 3-27 Diposal of Waste to the YCDC.....	52
Figure 4-1 Sunshine and Daylight Hours of Yangon.....	57
Figure 4-2 Wind Speed of Yangon Region.....	57

---

Figure 4-3 Wind Direction over the Year .....	58
Figure 4-4 Equipment Used for Field Measuring of Environmental Qualities .....	63
Figure 4-5 Location of Measuring Ambient Air Quality and Ambient Noise Levels .....	63
Figure 4-6 Ambient Air Quality and Ambient Noise Level Measurement .....	64
Figure 4-7 Wind Speed and Wind Direction (Blowing from) at the Project Site .....	65
Figure 4-8 Workplace Air Quality and Noise Levels Measuring Stations .....	65
Figure 4-9 Photos of Measuring Workplace Air Quality and Noise Levels.....	66
Figure 4-10 Generator Stack Gas Emission Quality Measurement .....	67
Figure 4-11 Water and Wastewater Quality Sampling Stations .....	70
Figure 4-12 Taking Samples for Water Quality Test.....	70
Figure 4-13 Taking Samples for Wastewater Quality Test .....	70
Figure 4-14 Soil Sampling Station.....	72
Figure 4-15 Soil Sampling for Analysis .....	73
Figure 5-1 Flow Diagram of Production Stages of Bags Manufacturing .....	77
Figure 5-2 Hierarchy of Risk Controls .....	83
Figure 6-1 Basic Principle of Environmental Management Plan .....	95
Figure 6-2 Fire Hosereel and Fire Extinguisher .....	99
Figure 6-3 Exit Signs .....	100
Figure 6-4 Emergency Escape Route.....	101

**LIST OF APPENDICES**

Appendix 1 Certificate of Incorporation.....	A
Appendix 2 Endorsement of Yangon Region Investment Committee.....	B
Appendix 3 ECD's Remark to do IEE Report.....	I
Appendix 4 Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization.....	O
Appendix 5 Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal.....	Q
Appendix 6 YCDC License .....	GG
Appendix 7 Health License.....	JJ
Appendix 8 EI License.....	LL
Appendix 9 Electrical Single Line Diagram.....	OO
Appendix 10 Generator License .....	SS
Appendix 11 Industrial License .....	UU
Appendix 12 Certificate of Membership (UMFCCI) .....	WW
Appendix 13 Certificate of Membership (Myanmar Industries Association) .....	XX
Appendix 14 Fire Certificate .....	YY
Appendix 15 Certificates of Emergency Rescue Team .....	ZZ
Appendix 16 Commitment on Fire Safety and Evacuation Plan .....	BBB
Appendix 17 Commitment on CSR Plan .....	CCC
Appendix 18 Commitment on Health Care .....	DDD
Appendix 19 Commitment on Employees' Welfare Plan.....	EEE
Appendix 20 Attendee List of Employee Discussion Program .....	GGG
Appendix 21 Suggestion Letters from Employees .....	KKK
Appendix 22 Project Proponent's Commitment on Suggestion from .....	WWW

## **DOCUMENT CERTIFICATION AND DECLARATION**

Green Myanmar Environmental Services Company Limited has prepared this Initial Environmental Examination (IEE) report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis project.

I, the undersigned, (Authorized of Myanmar Kingtong Bags Company Limited) as proponent of this project, certify that the particulars in this report are correct, true to the best of my knowledge and do hereby solemnly affirm to:

- Ensure the legal and other obligations are incorporated in designs, procedures and project controls,
- Communicate legal and other requirements to personnel and contractors accountable for compliance,
- Ensure all relevant legal and other requirements and associated documentation (e.g., licenses, permits, approval applications) are readily available on site to company personnel and consultants,
- Comply with all Myanmar laws, rules and regulations, including Clauses 14 and 15 of the Environmental Conservation Law (2012),
- Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements,
- Follow according to the Environmental Management Plan (EMP) and Environmental Monitoring Plan (EMoP),
- Submit the monitoring report prescribed in the schedule of the Environmental Management Plan to the Ministry every (6) month,
- Follow company's OHS policies,
- Implement CSR,
- Commit to minimize the impact of its activities on the environment during operation phase and decommissioning phase.

Signature : -----

Name : -----

Designation : -----

***Myanmar Kingtong Bags Company Limited***

Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.

Tel: 01-658263

Email: [340369207@qq.com](mailto:340369207@qq.com)

Date: -----

**COMMITMENT AND ACKNOWLEDGEMENT**

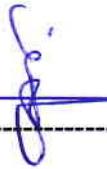
An Initial Environmental Examination (IEE) describes the environmental condition of a project, including potential impact, formulation of mitigation measures, and preparation of institutional requirements and environmental monitoring. This IEE report was prepared using information from the following sources:

- Review of selected literature, reports, and advisors;
- Meetings with several interested parties;
- The experience of the Environmental Team; and
- Other information solicited from baseline data and stakeholders.

We strongly commit that this report was prepared in compliance with Myanmar Environmental Laws and Regulations.

The IEE team is grateful to the project proponent – **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.** - for commissioning us to conduct this Initial Environmental Examination (IEE) Report in respect of the proposed project. We would like to further acknowledge with great appreciation all those neighbors who participated in the public disclosure process for their cooperation throughout the exercise.

We further acknowledge the support, either direct or indirect, from the various parties who assisted the IEE team towards the successful completion of this report.

Signature : 

Name : U Kyaw Soe Win

Designation : Managing Director

***Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.***

No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road,  
Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.

Tel: +959-897 978 296

Email: [info@gmes-mm.com](mailto:info@gmes-mm.com), [gmescompany@gmail.com](mailto:gmescompany@gmail.com)

Date: 27/02/2022

**ABBREVIATIONS**

ASEAN	Association of Southeast Asian Nations
CITIES	Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora
CMP	Cutting, Making and Packing
CO	Carbon Monoxide
CO <sub>2</sub>	Carbon Dioxide
COD	Chemical Oxygen Demand
CSR	Corporate Social Responsibilities
DICA	Directorate of Investment and Company Administration
DISI	Directorate of Industrial Supervision and Inspection
ECD	Environmental Conservation Department
EMP	Environmental Management Plan
FIL	Foreign Investment Law
GMES	Green Myanmar Environmental Services Company Limited
HIE	Heavy Industrial Enterprise
IEE	Initial Environmental Examination
in	inches
km	kilo-meter
kVA	kilo-volt-ampere
kW	kilo-watt
l/hr	liter per hour
MIC	Myanmar Investment Commission
mm	milli-meter
MOHS	Ministry of Health and Sports
NO <sub>2</sub>	Nitrogen Dioxide
O <sub>3</sub>	Ozone
Pcs	Pieces
SDS	Safety Data Sheet
SO <sub>2</sub>	Sulfur Dioxide
UNFCCC	United Nations Framework Convention on Climate Change
USA	United States of America
USD	United States Dollar
V	Volt
WHO	World Health Organization

## အကျဉ်းချုပ်အစီရင်ခံစာ

### နိဒါန်း

ဤအစီရင်ခံစာသည် မြန်မာကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်၏လက်ခစားစနစ်ဖြင့် အိတ်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ကနိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာဖြစ်ပြီး အိတ်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လူမှုစီးပွားရေးဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအပေါ်သုံးသပ်ချက်များ၊ ငင်းတို့၏ရလဒ်များနှင့် အဆုံးသတ်ကောက်ချက်များကို တင်ပြထားပါသည်။ ဤအစီရင်ခံစာရေးဆွဲရခြင်း၏ရည်ရွယ်ချက်များ၊ အသုံးပြုခဲ့သောနည်းစနစ်များနှင့် ဆန်းစစ်ချက်ရလဒ်များ၊ အကျိုးဖြစ်ထွန်းစေသောသက်ရောက်မှုများကို ဖြင့်တင်ရန်နှင့် ဆိုးကျိုးဖြစ်စေသောသက်ရောက်မှုများအား လျှော့ချေစေရေးအတွက် လုပ်ဆောင်ရန် အကြံပြုချက်များကိုလည်း အသေးစိတ်ဆွဲးနေးဖော်ပြထားပါသည်။ ဤအစီရင်ခံစာကို လုပ်ငန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သူ၏အပ်နှုန်းအရ စိမ်းလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်မှ ရေးဆွဲတင်ပြခြင်းဖြစ်ပါသည်။

### လုပ်ငန်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သူ မြန်မာကင်းတုန်းနှင့်ပတ်သက်သော အချက်အလက်များ

ကုမ္ပဏီအချက်အလက်များ		
၁	စီမံကိန်းအဆိုပြုသူ	မြန်မာကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်
၂	ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လိပ်စာ	အကွက်အမှတ် (၄၃)၊ မြေဝတီမင်းကြီးလမ်း၊ စက်မှုဇုန် (၄)၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ မြန်မာနိုင်ငံ။
၃	ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အမှတ်	၁၂၁၇၉၆၀၆
၄	MIC Endorsement Number	YGN-273/2019

### မြေယာနှင့်မြေပြင်အနေအထား

၅	ပထဝိဆိုင်ရာအချက်အလက်	မြောက်လတ္တိတွဲး ၁၆ ဒီဂရီ ၅၁ မိနစ် ၃၇-၇၇ စွဲနှင့် အရွှေလောင်ရှိတွဲး ၉၆ ဒီဂရီ ၀၃ မိနစ် ၁၆.၂၇ စွဲနှင့်
၆	မြေအမျိုးအစား	စက်မှုသုံးမြေ
၇	မြေပိုင်ရှင်	ဦးထွန်းလင်း
၈	မြေားသူ	Mr. Huang TianYong / မြန်မာကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်
၉	မြေ	၁.၉၉၈ ဧက (၈၀၈၇.၆၂ စတုရန်းမီတာ)
၁၀	မြေကရှုန်အမျိုးအစား	နှစ် (၆၀)
၁၁	အဆောက်အအုံမြို့မြေယာ	၃၀၀ ပေ x ၁၀၀ ပေ အဆောက်အအုံတစ်လုံးနှင့် ၃၁၈ ပေ x ၉၅ ပေ အဆောက်အအုံတစ်လုံး
၁၂	မြေမျက်နှာသွင်ပြင်	ညီညာသောမြေ

### ငွေကြေးနှင့်များရေးအချက်အလက်များ

၁၃	လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	လက်ခစားစနစ်ဖြင့်အိတ်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း
၁၄	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ	အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၀.၇၀၇ သန်း
၁၅	ရှုပ်ယာရှင်အရေအတွက်	၁ ဦး (၁၀၀%)
၁၆	ရှုပ်ယာရှင်အမည်	Mr. Huang TianYong

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

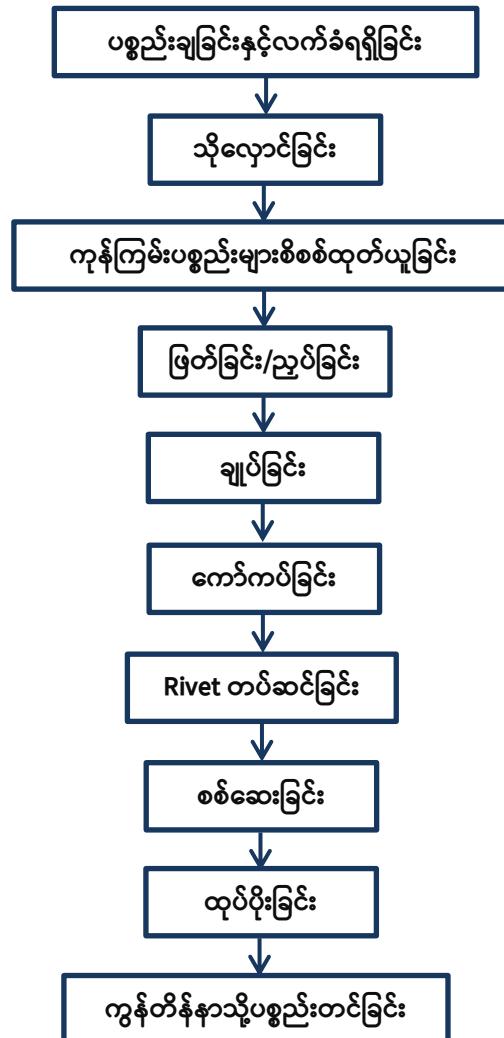
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

၁၇	နိုင်ငံသား	တရာတ်နိုင်ငံသား
၁၈	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလ	နှစ် (၃၀)
၁၉	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအမျိုးအစား	၁၀၀% နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
J၀	ထုတ်ကုန်ရောင်းချမှု	၁၀၀% ပြည်ပတင်ပို့မှု
J၁	တင်ပိုသည့်နိုင်ငံများ	အမေရိကန်၊ ကန်ဒါ၊ ဂျာမနီ၊ အီတလီ၊ ပြင်သစ်၊ စပိန်စသည်
J၂	စီးပွားဖြစ်စတင်ထုတ်လုပ်သည့်ကာလ	J၀၂၀
<b>အရင်းအမြစ်သုံးစွဲမှု</b>		
J၃	လစဉ်ရေသုံးစွဲမှုပမာဏ	သောက်ရေ - ၃၇၅ ဂါလန် အထွေထွေသုံးသောရေ - ၁,၅၀၀ ဂါလန်
J၄	ရေအရင်းအမြစ်	အချင်း ၆ လက်မရှိ အဝိမိရေတွင်း (၁) တွင်း
J၅	နှစ်စဉ်လျှပ်စစ်လိုအပ်ချက်	၄၁၆,၀၀၀ ကီလိုဝိုင်း
J၆	လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအရင်းအမြစ်	315 kVA ထရန်စဖော်မာ (၁) လုံး 375 kW ဒီဇယ်မီးစက် (၁) လုံး 50 kW ဒီဇယ်မီးစက် (၁) လုံး
<b>လူမှုရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး</b>		
J၇	လူမှုရေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ဝန်ထမ်းအခြေခံလစာ ၁၄၈,၀၀၀ ကျပ်မှ ၇၂၆,၀၀၀ ကျပ်အတွင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းခွင်စွမ်းဆောင်မှုအပိုက် အပိုဆုကြေးပေးခြင်း</li> </ul>
J၈	ငွေကြေးထောက်ပုံမှု	ပညာရေးအတွက် ငွေကြေးထောက်ပုံခြင်း
J၉	ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု	ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်မှု
J၁၀	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးသင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း
J၁၁	မီးဘေးအန္တရာယ်လုံခြုံရေး	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ မီးသတ်ဦးစီးဌာန၏လမ်းညွှန်ချက်နှင့် ညွှန်ကြားချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>▪ မီးဘေးလုံခြုံရေးအရာရှိ ခန့်အပ်ခြင်း</li> <li>▪ မီးသတ်ဆေးဘူးများထားရှိခြင်း</li> </ul>
<b>လုပ်သားအင်အား</b>		
J၁၂	ဝန်ထမ်းအင်အား	နိုင်ငံသား ၅၃၄ ဦး နိုင်ငံခြားသား ၁၀ ဦး
J၁၃	အသက်ကန်းသတ်ချက်	(၁၈) နှစ်နှင့်အထက်
<b>ဆက်သွယ်ရန်</b>		
J၁၄	အမည်	ဒေါ်နိုလာဝင်း
J၁၅	ရာထူး	HR မန်နေဂျာ
J၁၆	ဖုန်းနံပါတ်	၀၉ ၉၈၇ ၂၀၇ ၃၇၀
J၁၇	အီးမေးလ်	<a href="mailto:nilarwin.153@gmail.com">nilarwin.153@gmail.com</a>

## အိတ်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်

အိတ်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တွင်ပါဝင်သောအဆင့်များကို အောက်တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။ မြန်မာ ကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် စံထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များနှင့် မြန်မာနိုင်ငံပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေအပါအဝင် အခြားတည်ဆောက်ပေးကိုလိုက်နာရန် ဝန်ခံကတိပြုထားပါသည်။



ပုံ (၁) အိတ်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်အကျဉ်းချုပ်

### ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအနေအထားဖော်ပြချက်

ဤအပိုင်းတွင်ဖော်ပြထားသောအခြေခံအချက်အလက်များတွင် စီမံကိန်းတည်ရှိရာနှင့် စီမံကိန်းသက်ရောက်နိုင်သည့် အနီးဆုံးပတ်ဝန်းကျင်ဖြစ်သောလိုင်သာယာမြှုံးနယ်၏ပတ်ဝန်းကျင်ရှိ ရပ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ မီးဝါးဆိုင်ရာ၊ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာအကြောင်းအရာများနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး အခြေခံအချက်အလက်များကို တင်ပြထားပါသည်။ ဤအခြေခံအချက်အလက်များသည် အဆိုပြုစီမံကိန်းကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာသော သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ပြောင်းလဲမှုများကို ခန့်မှန်းတွက်ချက်ရာတွင် အထောက်အကူပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။

### ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး အခြေခံအချက်အလက်များ ကောက်ယူခြင်း:

#### ရေအရည်အသွေး:

စီမံကိန်းတည်ရှိရာစက်ရုံရှိ အပိုဒ်တွင်ရေနှင့် သောက်ရေနှုန်းများကို စီမံလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီ၏ ဓာတ်ခွဲခန်းတွင် စမ်းသပ်ခဲ့ပါသည်။ ဓာတ်ခွဲစမ်းသပ်ချက်များအရ သောက်ရေ၏ pH နှင့် Turbidity တို့မှာ ကမ္မာ့ကျန်းမာရေးအဖွဲ့၏သောက်ရေစံချိန်စံညွှန်းသတ်မှတ်ချက်

အတွင်း မရှိကြောင်း တွေ့ရှုရပါသည်။ စီမံကိန်းအဆိုပြုသူအား ရေသနစက်တပ်ဆင်သူကန်ထရှိက်တာနှင့် ဆက်သွယ်၍ ပြုပြင်ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် အကြံပြုထားပြီးဖြစ်ပါသည်။

### လေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းတည်ရှိရာနေရာရှိ လေထုအရည်အသွေးကို စီမံးလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီ၏တိုင်းတာရေးအဖွဲ့များမှ သွားရောက်တိုင်းတာခဲ့ပါသည်။ တိုင်းတာခဲ့သောလေထုအရည် အသွေးများမှာ ကာဗွန်မို့နောက်ဆိုင် (CO)၊ ကာဗွန်ဒိုင်အောက်ဆိုင် (CO<sub>2</sub>)၊ ဆာလဖာဒိုင်အောက်ဆိုင် (SO<sub>2</sub>)၊ နိုက်ထရှိဂျင်ဒိုင်အောက်ဆိုင် (NO<sub>2</sub>)၊ Particulate Matter (PM) နှင့် Total Volatile Organic Compound (TVOC) တို့ဖြစ်ပါသည်။

စက်ရုံအတွင်းနေရာများနှင့် ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းနေရာများတွင်လည်း လုပ်ငန်းခွင်လေထုအရည် အသွေးကို တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။ လေထုအရည်အသွေးတိုင်းတာမှုများကို သယံဇာတနှင့်သဘာဝပတ် ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော ၂၀၁၅ ခုနှစ် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည် အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။

ငြင်းတိုင်းတာမှုများအရ Particulate Matter သည် ကန်သတ်အရည်အသွေးထက်ကျော်လွန်နေကြောင်း တွေ့ရှုရပါသည်။

### ဆူညံသံ

ပတ်ဝန်းကျင်ဆူညံသံတိုင်းတာမှုကို စီမံကိန်းဇာတ်ယာအတွင်း ၂၄ နာရီကြာ ပြုလုပ်ခဲ့ပါသည်။ လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံတိုင်းတာမှုများကို (၄) နေရာတွင်ပြုလုပ်ခဲ့ပြီး ယင်းရလာဝတ်တန်ဖိုးများသည် လက်ခံ နိုင်သော သတ်မှတ်ချက်အတွင်းတွင် ရှိနေပါသည်။

### မြေအရည်အသွေး

စီမံကိန်းနေရာမှုမြေသားနှုန်းရာများကို စီမံးလန်းမြန်မာပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီ၏ပေါ်ခဲ့ခန်းတွင် စမ်းသပ်ခဲ့ပါသည်။ စမ်းသပ်မှုအဖြေများကို လက်ရှိစီမံကိန်းနေရာ ၅၇ မြေကြီး အရေ အသွေး အခြေ အနေအဖြစ် မှတ်တမ်းတင်ထားပါသည်။

### ဖြစ်နိုင်ခြေသက်ရောက်မှုများနှင့် လျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ:

ဖွံ့ဖြိုးရေးစီမံကိန်းတိုင်းတွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ရပ်ပိုင်ဆိုင်ရာ၊ မီးဆိုင်ရာနှင့် လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာ ပြောင်းလဲမှု၊ သက်ရောက်မှုများ မလွှာမသွေဖြစ်ပေါ်စေမည်ဖြစ်သည်။ ဖြစ်ပေါ်လာသောသက်ရောက်မှုများ တွင်လည်း ကောင်းကျိုးနှင့်ဆိုးကျိုး နှစ်မျိုးစလုံးပါဝင်နေမည်ဖြစ်သည်။

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများတွင် ဖြစ်ပေါ်လာမည့်သက်ရောက်မှုများ၏အရေးပါမှုများကိုတွက်ချက်ရာတွင် Matrix method ကို အသုံးပြုတွက်ချက်ထားပါသည်။ ထိုသို့တွက်ချက်ရာတွင် အောက်ပါအချက်များနှင့် တိုင်းတာစစ်ဆေးခဲ့ပါသည်။

- သက်ရောက်မှုနေရာအကျယ်အဝန်း
- သက်ရောက်မှုအချိန်အတိုင်းအတာ
- သက်ရောက်မှုဖြစ်နိုင်ခြေ
- သက်ရောက်မှု၏ပြင်းထန်မှု

**Matrix Method သုံး၍ သိသာထင်ရှားမှုများကိုတွက်ချက်ခြင်း**

သက်ရောက်မှုတစ်ခုချင်းစီ၏သိသာထင်ရှားမှုကိုတွက်ချက်ရာတွင် သက်ရောက်မှု၏နေရာ၊ အချိန်ကာလ၊ ဖြစ်နိုင်ခြေနှင့် ပြင်းထန်မှုတို့ကို ပေါင်းစပ်တွက်ချက်ပါသည်။ ငါးအချက်အလက် တစ်ခုချင်းစီအတွက် အမှတ် ၁ မှတ်မှ ၅ မှတ်အထိ သတ်မှတ်ပေးပါသည်။

$$\text{သိသာထင်ရှားမှုများကို} = (\text{နေရာ} + \text{အချိန်ကာလ} + \text{ပြင်းထန်မှု}) \times \text{ဖြစ်နိုင်ခြေ}$$

ပေါ်ပေါ်သူ့ (၁) သိသာထင်ရှားမှုကိုဖော်ထုတ်ဆုံးဖြတ်ခြင်း

သိသာထင်ရှားမှု	ရမှတ်	ဖော်ပြချက်
လျှပ်လျှော့နှုနိုင်	၁-၃၀	သက်ရောက်မှုမှာ မရှိသလောက်နည်းပါးသောကြောင့် ထပ်မံလျှော့ချရန်နည်းလမ်းများ မလိုအပ်ပါ။
နည်းပါး	၃၁-၆၀	သက်ရောက်မှုပါမှာ မရှိသလောက်နည်းပါးသောကြောင့် ထပ်မံလျှော့ချရန်နည်းလမ်းများ ကျင့်သုံးနိုင်သော်လည်း မရှိမဖြစ်မဟုတ်ပါ။
အသင့်အတင့်	၆၁-၉၀	သက်ရောက်မှုမှာ အတန်အသင့်အရေးပါသောကြောင့် ထပ်မံလျှော့ချရေးနည်းလမ်းအချို့ ကျင့်သုံးရန် လိုအပ်ပါသည်။
များပြား	၉၁-၁၂၀	သက်ရောက်မှုမှာ အရေးပါသောကြောင့် တိကျသောထပ်မံလျှော့ချရေးနည်းလမ်းများ ကျင့်သုံးရန် လိုအပ်ပါသည်။
ပြင်းထန်	၁၂၁-၁၅၀	အလွန်ကြီးမားသောသက်ရောက်မှုရှိသောကြောင့်ကန္ဒိုးအဆိုပြထားသောလုပ်ငန်းစဉ်အတိုင်း ဆက်လက်လုပ်ဆောင်ရန်မဖြစ်နိုင်ပါ။ အခြားအစားတိုးနည်းစနစ် (သို့) နည်းပညာတစ်မျိုးမျိုးကို အသုံးပြုရန် စဉ်းစားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းခြင်းကာလများအတွက် သက်ရောက်မှုများနှင့် ကုစားမှုနည်းလမ်းများ

ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်ပတ်သက်၍ ပြည်သူများအကြား အသိအမြင်များတိုးတက်လာမှုနှင့် အစိုးရ၏စောင့်ကြပ်ထိန်းသိမ်းလာမှုတို့ကြောင့် ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများအနေနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ကိုမထိခိုက်စေသောထုတ်ကုန်နှင့် နည်းစနစ်များကို အသုံးပြုလာကြပါသည်။ ဤကန္ဒိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းတွင် ထုတ်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းစဉ်တွင်ပါဝင်သောအဆင့်တစ်ခုချင်းစီမှ ထုတ်လွှတ်သောညွှမ်းများကို အခြေခံ၍ ပတ်ဝန်းကျင်ကိုမထိခိုက်စေသောကုန်ထုတ်နည်းလမ်းများ ကျင့်သုံးလာနိုင်စေရန် လိုအပ်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအမံများကို တင်ပြထားပါသည်။

**အရေးပါသောသက်ရောက်မှုများ**

ဤအစီရင်ခံစာ၏ အပိုင်း ၅.၃ တွင်ဖော်ပြခဲ့သောအရေးပါမှုဆန်းစစ်ချက်ပေါ်ပေါ်သော အရေးပါသည့် ပတ်ဝန်းကျင်သက်ရောက်မှုများကို အောက်ပါအတိုင်းဖော်ပြအပ်ပါသည်။

**စီမံကိန်းတည်ဆောက်ရေးကာလ**

၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်သေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

၂။ အစိုင်အခဲစွန်းပစ်ပစ္စည်းများထုတ်လွှတ်ခြင်း

၃။ လေထုညွှမ်းများ

၄။ အသံဆူညံမှု

### လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလ

၁။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

၂။ မီးဘေးအန္တရာယ်

၃။ စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်သုံးစွဲမှု

၄။ လေထုညွစ်ညမ်းမှု

၅။ အစိုင်အခဲစွန်းပစ်ပစ္စည်းများထုတ်လွှတ်ခြင်း

၆။ ရေထုညွစ်ညမ်းမှု

၇။ မြေဆီလွှာညွစ်ညမ်းမှု

၈။ အသံဆူညံမှု

၉။ လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ

### လုပ်ငန်းဖျက်သိမ်းခြင်းကာလ

၁။ အသံဆူညံမှု

၂။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

၃။ အစိုင်အခဲစွန်းပစ်ပစ္စည်းများထုတ်လွှတ်ခြင်း

၄။ လေထုညွစ်ညမ်းမှု

စီမံကိန်းတည်ဆောက်ရေးကာလနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလအတွက် ကုစားမှုနည်းလမ်းများ

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြောင်းကျန်းသက်ရောက်မှု
<b>လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>လေးလံ၍အနားစောင်းရှုသော ပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ခြင်း</li> <li>အန္တရာယ်ရှိသောဓာတုပစ္စည်းများ ကိုင်တွယ်ခြင်း (ဥပမာ-သုတေသနေး၊ သင်နာ၊ ဘိလပ်မြေ...)</li> <li>စက်ယန္တရားများအသုံးပြုရာမှ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရှိခြင်း</li> <li>ကျောက်စက်စသော လျှပ်စစ်သုံးလက်ကိုင်ပစ္စည်းများနှင့် ထိခိုက်ဒဏ်ရာရှိခြင်း</li> <li>လျှပ်စစ်အန္တရာယ်</li> <li>အမြင့်မှပြုတော်ကျခြင်း</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နိယာနည်းလမ်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>လေးလံသောပစ္စည်းများကိုကိုင်တွယ်၍ပြောင်းရန် ဘေးကင်း၌စိတ်ချုပ်သောစက်ယန္တရားများကို အသုံးပြုခြင်း (ဥပမာ - ဖောက်ကလစ်၊ ကရိန်း၊ ဟိုက်ဒရောလစ်၊ ဂျက်စသည်...)</li> <li>စက်များအားလုံး၏လည်ပတ်နေသော (သို့) ရွှေလျားနေသောအစိတ်အပိုင်းများကို အကာအရံများတပ်ဆင်ထားခြင်း</li> <li>လက်ကိုင်ကျောက်စက်များကို အကာပြားတပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်း (ကျောက်စက်နှင့်ကျောက်ပြား၏လည်ပတ်မှုနှင်းကိုကြည့်ရမည်)</li> </ul>	နည်းပါး

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြောင်းကျို့ သက်ရောက်မှု
<ul style="list-style-type: none"> <li>အမြင့်မှုပြုတ်ကျလာသောပစ္စည်းများနှင့် ထိခိုက်မိခြင်း</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းများအတွက် လုံခြုံစိတ်ချရသော လျှပ်စစ်ပါယာရိန်းကိုသာ အသုံးပြုခြင်း (ဆားကစ်ဘရိတ်ကာ၊ ရေလုံဆော့ကတ်နှင့် အပ်ချထားခြင်းစသည်..)</li> <li>အမြင့်နေရာများတွင်အလုပ်လုပ်ရန်အတွက် နိုင်ခဲ့သော ပြမ်းစင်၊ လောကား၊ ပိုက်ကွန်နှင့် အသက်ကယ်ကြိုးများ စီစဉ်ပေးခြင်း</li> </ul> <p><b>အပ်ချပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>သုတေသနေးနှင့်သင်နာများကို လေဝင်လေထွက်ကောင်းသော သီးခြားစတိခိန်းတွင် သို့လောင်ခြင်း</li> <li>ခွင့်ပြုထားသူမှသာလျင် ထိပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်ရန်</li> <li>ဓာတ်ပစ္စည်းများအတွက် SDS များကို သေချာသိမ်းဆည်းထားခြင်း</li> <li>ယာဉ်ယန္တရားကြီးများအလုပ်လုပ်ရာတွင် လမ်းပြတ်ယောက် သတ်မှတ်တာဝန်ပေးခြင်း</li> <li>လျှပ်စစ်ဓာတ်ကြိုးများသွယ်တန်းရာတွင် မြေပြင်အထက် ၆ ပေအမြင့်မှသွယ်တန်းရှန်နှင့် ဘယ်သောအခါမျှစိစွဲနေသောကြမ်းပြင်ပေါ်တွင် မထားရှိခြင်း</li> <li>လျှပ်စစ်သွယ်တန်းခြင်းနှင့် ပြုပြင်ခြင်းလုပ်ငန်းများကို လျှပ်စစ်ကျမ်းကျင်မှသာ ဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်သေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကြီးကြပ်သူ တစ်ယောက်ခန့်အပ်၍ စစ်ဆေးစေခြင်း</li> <li>ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်သားများအား သေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးသင်တန်းများ ပို့ချေပေးခြင်း</li> <li>တော်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးလမ်းညွှန် (သို့) ပညာပေးဆိုင်းသုတေသနများ တပ်ဆင်ထားခြင်း</li> <li>Safety toolbox talk များပြုလုပ်ပေးခြင်း</li> </ul> <p><b>ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိစိုးယာများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်သားများသည် Safety Helmet, Safety Shoes နှင့် ရောင်ပြန်အကျိုးများဝတ်ဆင်ခြင်း</li> <li>လုပ်ငန်းနှင့်ကိုက်ညီသောလက်အိတ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်စေခြင်း</li> <li>စောင်းထက်/ချုန်ဖြေသောပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ရန် ဂျင်းလက်အိတ်၊ သံချောင်း၊ လက်ကိုင်စက်များကိုင်တွယ်ခြင်း (ချဉ်လက်အိတ်)၊ ဂဟောဆော်ရန် (ဂဟောလက်အိတ်)၊ ဘတ်လောင်ကိုင်ရန် (ရာဘာလက်အိတ်)၊ ဓာတ်ပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ရာတွင် MSDS တွင်ဖော်ပြထားသည့်အတိုင်းလိုအပ်သည့်များဝတ်ဆင်၍ဆောင်ရွက်ခြင်း</li> </ul>	

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြိုင်းကျို့သက်ရောက်မှု
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဆူညံသောနေရာတွင် အလုပ်လုပ်လျှင် နားအဆိုး (သို့) နားကြပ်ဝတ်ဆင်ခြင်း</li> <li>ဖုန်ထူသောနေရာတွင်အလုပ်လုပ်လျှင် N95 Mask ဝတ်ဆင်ခြင်း</li> <li>မျက်လုံးထဲသို့ အမှုန်အမွှားများဝင်ရောက်နိုင်ပါက safety မျက်မှုန်ဝတ်ဆင်ခြင်း</li> <li>ဂဟောဆောင်လျှင် ဂဟောမျက်မှုန်တပ်ဆင်ခြင်း</li> <li>၆ ပေထက်မြှင့်သောနေရာများတွင် အလုပ်လုပ်လျှင် ကိုယ်သိုင်းကြိုးဝတ်ဆင်ခြင်း</li> </ul>	
<b>အစိုင်အခဲစွန်ပစ်ပစ္စည်းများထုတ်လွှတ်ခြင်း</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>သာမဏ်လူသုံးအမှိုက်များ</li> <li>ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းမှအမှိုက်များ (သံတို့သုံး၊ သစ်သားအပိုင်းအစများ၊ အက်းတေစ၊ ကွန်ကရစ်အပိုင်းအစ၊ အထပ်သားစ၊ သုတေသနေးအကျိုးများ စသည်...)</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>အလေအလွင့်များနည်းပါးစေရန်ကောင်းမွန်သောကြိုတင်စီမံခြင်းနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးနည်းစနစ်များအသုံးပြုခြင်း</li> <li>ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများကို လိုအပ်သောပမာဏသာမှာယူခြင်း</li> <li>ဆိုက်တွင်ဖြတ်တောက်ခြင်းများကိုလျော့ချုပ် အလုပ်ရုံးတွင် ကြိုတင်ဖြတ်တောက်ခြင်း</li> <li>ဆိုက်တွင်ဖျော်သောကွန်ကရစ်သုံးစွဲမှုကိုလျော့ချုပ် စက်ရုံးမှုအသင့်ဖျော်ပြီး ကွန်ကရစ်ကို ဖြစ်နိုင်သလောက် ပိုမိုအသုံးပြုခြင်း</li> </ul> <p><b>အပ်ချပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများသိမ်းဆည်းရန် သင့်လျှော့သောစတိုခန်းနှင့် အမှိုက်ထားရန်နေရာများ ထားရှုခြင်း</li> <li>ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ အမှိုက်များကို စနစ်တကျ စွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>အမှိုက်စိများကို နေစွဲစွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>အမှိုက်အမျိုးအစားကိုခွဲခြားစွန်ပစ်နိုင်ရန် အောက်ပါအတိုင်းသီးသန်အမှိုက်ပုံးများထားရှုခြင်း <ul style="list-style-type: none"> <li>အစားအသောက်ကြွင်းကျုန်စွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (အဖွဲ့ပါသောအမှိုက်ပုံး)</li> <li>ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ</li> <li>အန္တရာယ်ရှိစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (သုတေသနေးဆီစသည်...)</li> </ul> </li> </ul>	နည်းပါး
<b>လေထုညစ်ညမ်းမှု</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>မြေကြီးတူးခြင်းနှင့် မြေကြီးသယ်ထုတ်ခြင်းလုပ်ငန်းများ</li> <li>ဂဟောဆောင်ခြင်း၊ သံထည်ဖြတ်ခြင်းမှအငွေးများ</li> </ul>	<p><b>အစားထိုးခြင်းနည်းလမ်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>စက်ရုံးတွင်ကြိုတင်သွန်းလုပ်ထားသော အဆောက်အအိုးများကို အသုံးပြုတည်ဆောက်ခြင်း</li> </ul> <p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p>	နည်းပါး

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြင်းကျို့သက်ရောက်မှု
<ul style="list-style-type: none"> <li>ယနှစ်ရားများမှအိတ်အောင်းများ</li> <li>ကုန်ပစ္စည်းတင်ခြင်းချေခြင်းမှထွက်ပေါ်လာသော ဖုန်းနှင့်အမှုန်များ</li> <li>ယာဉ်များမှအိတ်အောင်းများ</li> <li>ယာဉ်များသွားလာခြင်းကြောင့်ဖုန်းထြခြင်းများ</li> <li>လောင်စာဆီနှင့်ဓာတုပစ္စည်းများမှ အခိုးအငွေးများ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>အသုံးပြုသောစက်ယနှစ်ရားများကောင်းမွန်နေစေရန် ဆောင်ရွက်ထားခြင်း</li> <li>စက်ယနှစ်ရားများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</li> <li>မီးစက်အင်ဂျင်အိတ်အောက်ကို လူရှုရာအရပ်မှ ဝေးရာဘက် သို့ လှည့်ထားခြင်း</li> </ul> <p><b>အပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>စက်ရုံအဝင်လမ်းနှင့်အပြင်ဘက်ကိုဖုန်းသိပ်စေရန်အတွက် ရေဖျိန်းပေးခြင်း</li> <li>ဖုန်းများပုံးနှံမှုလျော့ကျစေရန် သန္တရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း</li> <li>စက်ယနှစ်ရားနှင့်အင်ဂျင်များကို အသုံးမပြုသောအချိန် တွင် စက်ရပ်ထားခြင်း</li> <li>လောင်စာဆီနှင့်ဓာတုပစ္စည်းများကို လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်သော သီးသန္တစ်တို့ခန်းတွင် သိမ်းဆည်းခြင်း</li> </ul> <p><b>ကေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိရိယာများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဖုန်းနှင့်အငွေးများထိတွေ့သူများကို Mask များဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> </ul>	
<b>အသံဆူညံမှု</b>	<p><b>အစားထိုးခြင်းနည်းလမ်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ယာဉ်လှုပ်ရားမှုများ (ပစ္စည်းများနှင့်လူများ ဆိုက်သို့ပို့ဆောင်ခြင်း)</li> <li>ဒီဇယ်မီးစက်များမောင်းနှင့်ခြင်း</li> <li>ယနှစ်ရားများမှအသံများ (ကွန်ကရစ်ဖျော်စက်၊ ကွန်ကရစ်ပန်၊ ကရရှိန်းစသည်...)</li> <li>လက်ကိုင်ကျောက်စက်၊ ဖောက်စက်၊ ကွန်ကရစ်ခွဲစက်များမှ ဆူညံသံများ</li> <li>ကွန်ကရစ်လောင်းရာမှဆူညံသံများ (စက်ယနှစ်ရားအသံနှင့် အလုပ်သမားများ၏အောင်ဟစ်သံများ)</li> </ul> <p><b>အင်ဂျင်နိယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>မီးစက်ကို အသံလုံသောအခန်းထဲတွင် ထားရှိခြင်း</li> <li>မီးစက်အိတ်အောင် အသံလုံအိုး (silencer) တပ်ဆင်ခြင်း</li> <li>စက်ယနှစ်ရားများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</li> </ul> <p><b>အပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ယာဉ်များကိုအသုံးမပြုချိန်တွင် စက်ရပ်ထားစေခြင်း</li> <li>ပစ္စည်းတင်/ချုလုပ်ငန်းများကို ရုံးချိန်အတွင်းသာ ဆောင်ရွက်စေခြင်း</li> <li>ဆူညံသောလုပ်ငန်းတွင်လုပ်ကိုင်ရသောလုပ်သားများကို ကြောရည်မလုပ်ကိုင်စေသော လူလဲလှယ်လုပ်ကိုင်စေခြင်း</li> <li>ကွန်ကရစ်လောင်းသောလုပ်ငန်းကို ပတ်ဝန်းကျင်အတွက် ထိခိုက်မှုနည်းစေသောအချိန်တွင် ဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့် လိုအပ်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ကို ကြိုတင်အကြောင်းကြားခြင်း</li> </ul> <p><b>ကေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိရိယာများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဆူညံသောနေရာတွင် အလုပ်လုပ်သူများကို နားအကာ (ear plug/ ear muff) ဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး

## လုပ်ငန်းလည်ပတ်နေစဉ်ကာလအတွက် ကုစားမှုနည်းလမ်းများ

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြွင်းကျင့် သက်ရောက်မှု
<b>လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ပစ္စည်းများ တင်ခြင်း၊ ချုခြင်း၊ သိမ်းဆည်းခြင်း (လူအားဖြင့်မခြင်း၊ ပစ္စည်းပြုတ်ကျခြင်းအန္တရာယ်)</li> <li>• လောင်စာဆီနှင့်ချောဆီများကိုင်တွယ်ခြင်းမှ ဓာတ်အန္တရာယ်</li> <li>• လျှပ်စစ်အန္တရာယ် (လျှပ်စစ်ရှေ့ဓာတ်လိုက်ခြင်း)</li> <li>• အဝတ်စဖြတ်ခြင်းလုပ်ငန်း</li> <li>• ချုပ်ခြင်း၊ ကော်ကပ်ခြင်း၊ Rivet တပ်ဆင်ခြင်း (Ergonomics hazard)</li> <li>• ထုပ်ပိုးခြင်းလုပ်ငန်း</li> <li>• စက်ပစ္စည်းများပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း (အပူ၊ ရွှေလျားမှု၊ ချွဲန်ထက်သောအစိတ်အပိုင်း)</li> <li>• အမှိုက်စိုးများ (ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှု)</li> <li>• အီမာတီသာနှင့်ဆေးကြာရာနေရာများ (ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှု)</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လုပ်ခြုံစီတ်ချောသောလျှပ်စစ်ပါယာရို့ကိုသာအသုံးပြုခြင်း (ဆားကစ်ဘရို့တ်ကာတပ်ဆင်ခြင်းနှင့် အပ်ချထားခြင်းစသည်...)</li> <li>▪ စက်များအားလုံး၏လည်ပတ်နေသော (သို့) ရွှေလျားနေသောအစိတ်အပိုင်းများကို အကာအရုံများတပ်ဆင်ထားခြင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းသဘာဝ၊ လုပ်သားနှင့်ကိုက်ညီသော ပရီဘောဂများထားရှိပေးရန်</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လောင်စာဆီနှင့်ချောဆီတို့ကို သင့်တော်သောနေရာတွင်သိမ်းဆည်းခြင်း</li> <li>▪ ခွင့်ပြုထားသူမှုသာလျှင် ဓာတုပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်စေခြင်း</li> <li>▪ SDS များကို သေချာစွာ သိမ်းဆည်းထားခြင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းခွင်တွင်လုံလောက်သော အလင်းရောင်နှင့် လေဝင်လေထွက်ရရှိအောင် စီမံပေးခြင်း</li> <li>▪ အလုပ်သမားများအတွက် ကျန်းမာရေးစောင့်ရောက်မှုများထားရှိပေးခြင်း</li> <li>▪ လျှပ်စစ်သွယ်တန်းခြင်း၊ ပြုပြင်ခြင်းလုပ်ငန်းများကို လျှပ်စစ်ကျေမှုများကျင်လုပ်သားကိုသာ ဆောင်ရွက်စေခြင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကြီးကြပ်သူတစ်ယောက်ခန့်အပ်၍ စစ်ဆေးစေခြင်း</li> <li>▪ လုပ်သားများအား ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးသင်တန်းများ ပို့ချုပ်ခြင်း</li> <li>▪ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးလမ်းညွှန်း (သို့) ပညာပေးဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်ထားခြင်း</li> <li>▪ အခါအားလျှော့စွာ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဟောပြောများ ပြုလုပ်ပေးခြင်း</li> </ul> <p><b>ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိရိယာများ</b></p>	နည်းပါး

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့ သက်ရောက်မှု
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ကုန်တင်ကုန်ချုလုပ်သားများကို safety shoes များ ဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> <li>▪ ဖုန်ထူသောနေရာရှိလုပ်သားများကို dust mask များ ဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> <li>▪ ဆူညံသောနေရာရှိလုပ်သားများအား နားအကာကိုရိယာ (ear plug / ear muff) ဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> </ul>	
<b>မီးဘေးအန္တရာယ်</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ကုန်ကြမ်းနှင့်စွန်ပစ်ပစ္စည်း သို့ လျောင်ထားခြင်း (အိတ်စ၊ ပလတ်စတစ်၊ ကတ်ထူစတ္ထုပုံးစသော မီးလောင်နှင့်သောပစ္စည်းများ)</li> <li>• လျှပ်စစ်အားနှင့်သည်ထက် ပိုမိုသုံးစွဲနှင့်ခြင်း (သို့) ပေါက်ပြုနေသော ဝါယာကြိုးများမှ မီးကူးခြင်း</li> <li>• သတိမပြုဘဲကိုင်တွယ်ခြင်း ကြောင့် လောင်စာဆီများယုံဖိတ်ခြင်း</li> <li>• မီးစက်နှင့်အင်ဂျင်များမှမီးကူးခြင်း</li> <li>• သန္တရှင်းရေး အားနည်းခြင်း</li> <li>• ဝန်ထမ်းအဆောင်တွင် ချက်ပြုတ်ခြင်း</li> <li>• စည်းကမ်းမဲ့ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း</li> <li>• ပတ်ဝန်းကျင်မှ မီးကူးခြင်း</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ မီးစက်နှင့်လောင်စာဆီထားရာနေရာကို အုတ် (သို့) ကွန်ကရစ်နံရံဖြင့် ကာရံထားခြင်း</li> <li>▪ လုံခြုံဘေးကင်းသော လျှပ်စစ်ဝါယာကြိုးများ ထားရှိခြင်း</li> <li>▪ မီးအချက်ပေးစနစ်၊ မီးခုံးအာရုံခံကိုရိယာ၊ မီးသတ်ရောင်တ်၊ မီးသတ်ပိုက်၊ မီးသတ်ရေကန် စသောပစ္စည်းများကို မီးသတ်ဌီးဌီးဌာန၏အတိုင်း စီမံထားရှိခြင်း</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ သတ်မှတ်ထားသောနေရာတွင်သာ ဆေးလိပ်သောက်ခွင့်ပြုခြင်း</li> <li>▪ သင့်လျော်သောနေရာများတွင် “ဆေးလိပ်မသောက်ရ” ဆိုင်းဘုတ်များကပ်ထားခြင်း</li> <li>▪ စက်ရုံ၊ လူနေဆောင်နှင့် မီးဖိုစသော လိုအပ်သည့်နေရာများတွင် မီးသတ်ဆေးဘူးများထားရှိခြင်း</li> <li>▪ မီးသတ်ဆေးဘူးများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးပေးခြင်း</li> <li>▪ သန္တရှင်းရေး ကောင်းမွန်စွာထားရှိခြင်း</li> <li>▪ လူသွားလမ်းများကို အချိန်တိုင်းရှင်းလင်းထားခြင်း</li> <li>▪ စက်ရုံဝင်းအတွင်း မီးနှုံးခွင့်မပြုခြင်း</li> <li>▪ မီးသတ်စနစ်နှင့်ပစ္စည်းများကို ပုံမှန်စစ်ဆေးထားခြင်း</li> <li>▪ အနီးဆုံးနေရာရှိ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့အုန်းနံပါတ်ကို မြင်သာသောနေရာများတွင် ကပ်ထားပေးခြင်း</li> <li>▪ မီးလောင်ချိန်တွင်လိုက်နာရန် လုပ်ငန်းစဉ်ရေးဆွဲထားခြင်းနှင့် အရေးပေါ်ကယ်ဆယ်ရေးအဖွဲ့အဖြစ် ဖွဲ့စည်းထားခြင်း</li> <li>▪ ဝန်ထမ်းများအား မီးသတ်သင်တန်းများ ပို့ချုခြင်း</li> </ul>	

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့သက်ရောက်မှု
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဘတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှုများပြုလုပ်ခြင်း</li> </ul>	
<b>စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်သုံးစွဲမှု</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲခြင်း (YESC)</li> <li>မီးစက်မောင်းရန်အတွက် တွင် ထွက်လောင်စာများအသုံးပြုခြင်း</li> <li>ယာဉ်များမောင်းနှင့်ရန် တွင် ထွက်လောင်စာသုံးစွဲခြင်း</li> <li>အဝိစိတွင်းမှ မြေအောက်ရေသုံးစွဲခြင်း</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဖြစ်နိုင်ပါက ပြန်လည်ဖြည့်တင်းနိုင်သောစွမ်းအင်မှ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲခြင်း</li> <li>အသေးသုံးများအတွက် နေရာင်ခြည်စွမ်းအင်ကို အသုံးပြုခြင်း</li> <li>စွမ်းအင်လိုအပ်မှုကိုလျော့ကျစေရန် အဆောက်အအုံတွင် သဘာဝအလင်းရောင်နှင့် လေဝင်လေထွက်ကောင်းအောင် စီမံထားရှုခြင်း</li> <li>မြေအောက်ရေအစား မြှုနိစိပယ်ပိုက်လိုင်းမှရေကို သုံးစွဲခြင်း</li> <li>လျှပ်စစ်အားသက်သာသောမီးလုံးများ အသုံးပြုခြင်း</li> <li>အလိုအလျောက်ပြန်ပိုတ်သောရေဗားများ အသုံးပြုခြင်း</li> <li>အသေးသုံးများအတွက် မိုးရေကို အသုံးပြုခြင်း</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>လျှပ်စစ်နှင့်ရေ မဖြန့်စိုးစေရန် ဝန်ထမ်းများအား အသိပညာပေးခြင်း</li> <li>ချွေတာရေးနည်းလမ်းများကို နေ့စွဲလုပ်ငန်းတာဝန်များတွင် ထည့်သွင်းထားခြင်း (ဥပမာ- အလုပ်သိမ်းချိန်တွင် မီးများပိုတ်ထားရန်)</li> <li>လေဝင်စာသုံးစွဲမှုလျော့ချာရန်အတွက် ယာဉ်သုံးစွဲမှုများကို ထိန်းချုပ်ခြင်း</li> </ul>	အသင့်အတင့်
<b>လေထုညွှန်ညွှန်မှု</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>မော်တော်ယာဉ်များမှမီးခိုးများ</li> <li>မိုးလိုင်းမှအနဲ့ခိုးများ</li> <li>လေဝင်စာဆီနှင့်ဓာတုပစ္စည်းများသုံးစွဲခြင်း</li> <li>ကော်ကပ်လုပ်ငန်းမှအနဲ့များ</li> <li>အဝေတ်ဖြေတ်ခြင်း၊ ချုပ်ခြင်း၊ ထုပ်ပိုးခြင်းမှထွက်သောအမှုန်များ</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>မီးစက်များကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</li> <li>မီးစက်များကို မီးဒီးခေါင်းတိုင်တပ်ဆင်၍ လူရှိရာနှင့်ဝေးရာဘက်သို့ လှည့်ထားခြင်း</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>စက်ရုံအပြင်ဘက်နေရာများတွင် ဖုန်ထခြင်းကိုလျော့ချာရန်အတွက် ရေဖျော်းခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့ သက်ရောက်မှု
<ul style="list-style-type: none"> <li>အဆောက်အအုံနှင့်စက်ကိရိယာများ သန်ရင်းခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းမှုမှတွက်လာသော အမှုနှင့်ဖုန်များ</li> <li>မီးစက်ခေါင်းတိုင်မှတွက်သော မီးခိုးနှင့်အမှုန်များ</li> <li>ကုန်ပစ္စည်းများတင်ခြင်း/ချေခြင်းမှတွက်ပေါ်လာသောဖုန်များ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဖုန်နှင့်အမှုန်များကိုလျှော့ချုပ် စက်ရုံကို သန်ရင်းစွာထားရှိခြင်း</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်တွင် အပူနှင့်အမှုန်များလျှော့ချုပ် လေထုတ်စနစ်များတပ်ဆင်ခြင်း</li> <li>အသုံးမပြုသောစက်၊ အင်ဂျင်များအား ပိတ်ထားခြင်း</li> <li>မိလျာစနစ်တွင် ယိုစိမ့်မှုများမရှိစေရန်နှင့် အချိန်မီ စွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>လောင်စာဆီနှင့်ဓာတုများကို လေဝင်လေထွက်ကောင်းသော သီးသန့်သို့လောင်ခန်းတွင် ထားရှိခြင်း</li> </ul> <p><b>ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိရိယာများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>လိုအပ်ပါက ဝန်ထမ်းများကို dust mask များ ဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> </ul>	
<b>အစိုင်အခဲစွန်ပစ္စည်းများထုတ်လွှတ်ခြင်း</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>ထုပ်ပိုးပစ္စည်းများ (ကတ်ထူးစတူ။ ပုံး၊ ပလတ်စတစ်၊ တိပ်၊ စတေကာစသည်...)</li> <li>အိတ်ချုပ်စများဖြတ်တောက်ရာမှ အပိုင်းအစများ</li> <li>ပျက်စီးသွားသောပစ္စည်းများ (အပ်ကျိုး၊ စောပျက်၊ ကြော်သီး၊ လေဘယ်စသည်...)</li> <li>အခြားသာမဏ်လူသုံးအမြိုက်များ</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နိယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>အလေအလွင့်နည်းစေသော အဆင့်မြင့်နည်းပညာ (သို့) စက်များ အသုံးပြုခြင်း (ဥပမာ-CNC ဖြတ်စက်၊ ချုပ်စက်)</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ကောင်းမွန်သောစက်များနှင့် ကျမ်းကျင်သောလုပ်သားများ အသုံးပြု၍ အလေအလွင့်များလျှော့ချုပ်ခြင်း</li> <li>ပြန်လည်အသုံးပြနိုင်သောပစ္စည်းများကိုအသုံးပြုသူထံပေးခြင်း (ဥပမာ - ပလတ်စတစ်၊ စတူ။ သံဘူး၊ ကြီးသောဖြတ်စများစသည်...)</li> <li>စက်ရုံအတွင်း ပြန်သုံး၍ သောပစ္စည်းများကို ပြန်လည်သုံးစွဲစေခြင်း</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်မှုအအမြိုက်များကို ဆက်တိုက်ရှင်းလင်းနိုင်ရန် အတွက် သန်ရင်းရေးလုပ်သားများခန့်အပ်တာဝန်ပေးခြင်း</li> <li>လုပ်သားများအား အမြိုက်များကို အန္တရာယ်ကင်းစွာ ကိုင်တွယ်တတ်စေရန် သင်ကြားပေးခြင်း (ဥပမာ - အပ်ကျိုးများစသည်...)</li> <li>အစားအသောက်အမြိုက်များနှင့် အခြားလူသုံးအမြိုက်များအား သေချာစွာစွန်ပစ်တတ်စေရန် သင်ကြားပေးခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့သက်ရောက်မှု
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ အမှိုက်အမျိုးအစားများအား ခွဲခြားစွန်ပစ်နိုင်ရန် အောက်ပါအတိုင်း သီးသန်အမှိုက်ပုံးများထားရှိခြင်း           <ul style="list-style-type: none"> <li>❖ အစားအသောက်<b>ကြော်ကျို့စွန်ပစ်ပစ္စည်းများ</b> (အဖုံးပါသောအမှိုက်ပုံး)</li> <li>❖ ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ</li> <li>❖ အန္တရာယ်ရှိစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (သုတေသနး၊ ဆီစသည်...)</li> </ul> </li> <li>▪ ရန်ကုန်ဖြူတော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ အမှိုက်များကို စနစ်တကျ စွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>▪ အမှိုက်စိများကို နေစဉ်စွန်ပစ်စေခြင်း</li> </ul>	
<b>ရေထားညွှန်ချက်မှု</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• အမှိုက်စိအမှိုက်ခြောက်များမှ စိမ့်ထွက်လာသောရေ</li> <li>• အသုံးပြုပြီးသောဆီများနှင့်ချေဆီများ မြောင်းများအတွင်း စီးဝင်ခြင်း</li> <li>• မိုလာစနစ်မှုယိုစိမ့်မှုများ</li> <li>• ရေမြောင်းအတွင်းသို့ အမှိုက်များပစ်ခြင်း</li> <li>• စက်ရုံဝင်းအတွင်းမှုမိုးရေများအနီးရှိ ရေမြောင်းများအတွင်း စီးဝင်ခြင်း</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လူသုံးစွန်ပစ်ရေတွင်ပါဝင်သောအရာများကို ဖယ်ရှားရန် အတွက် ရေစစ်ကန်ထားရှိခြင်း</li> <li>▪ မီးစက်များတွင် ဆီခံခွက် (သို့) အခြားဆီယိုစိမ့်မှုကိုထိန်းထားနိုင်မည့်အစီအစဉ်မှုများ ဆောင်ရွက်ထားခြင်း</li> </ul> <p><b>အုပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ မိုလာစနစ်တွင် ယိုစိမ့်မှုများမရှိစေရန်နှင့် အချိန်မီစွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>▪ ရေမြောင်းရေကန်များအတွင်းသို့ အမှိုက်ပစ်ခြင်းကို တားမြစ်ခြင်း</li> <li>▪ ပန်းကန်ဆေးဘောစင်များတွင် အစားအသောက်စွန်ပစ်ပစ္စည်းများစစ်နိုင်ရန် ကောာတပ်ဆင်ပေးခြင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းမှုထွက်လာသောအမှိုက်များကို မိုးလေလုံသော နေရာတွင် ခေတ္တသို့လျှောင်ထားခြင်း</li> <li>▪ အစားအသောက်စွန်ပစ်ပစ္စည်းများကိုမစွန်ပစ်မီ အဖုံးပါသောပုံးများဖြင့် သို့လျှောင်ခြင်း</li> <li>▪ စက်ရုံဝင်းအတွင်း ရေနှင့်အမှိုက်များကိုရှင်းလင်းထားခြင်း</li> <li>▪ ရေမြောင်းများအတွင်းသို့အမှိုက်မပစ်ရန် အလုပ်သမားများအား ပညာပေးခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး
<b>မြေဆီလွှာညွှန်ချက်မှု</b>		

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းခြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့သက်ရောက်မှု
<ul style="list-style-type: none"> <li>အမှိုက်များကို အကားမရှိသောပေါ်သားပေါ်တွင် ပုံထားခြင်း</li> <li>အသုံးပြုပြီးသောဆီနှင့်ချောဆီများအား ဖြေပေါ်သို့စွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>အင်းဆက်နှင့်ပေါင်းပင်များကို သတ်ရန်အတွက် ပိုးသတ်ဆေးပေါင်းသတ်ဆေးများစွာ အသုံးပြုခြင်း</li> <li>မိုးလွှာစနစ်မှုယိုစိမ့်မှုများ</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဆီလဲခြင်း၊ ဆီဖြည့်ခြင်းလုပ်ငန်းများကို ကွန်ကရစ်ကြမ်းပြင်ပေါ်တွင်သာ ပြုလုပ်ခြင်း (မေ့သားအလွတ်ပေါ်တွင် မပြုလုပ်ရန်)</li> </ul> <p><b>အပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ဆီချောဆီနှင့်အမှိုက်များကို ဖြေသားအလွတ်ပေါ်တွင် ပုံမထားခြင်း</li> <li>စွန်ပစ်အရည်များကို ဖြေသားအလွတ်ပေါ်တွင်မရှိစေခြင်း</li> <li>အန္တရာယ်ရှိခာတုပစ္စည်းများနှင့် လောင်စာဆီများကို ကိုင်တွယ်ရန်နည်းစနစ်များ ရေးဆွဲထားခြင်း</li> <li>စက်ရုဝေးအတွင်းနှင့်အပြင်ပတ်ဝန်းကျင်တွင် စိမ်းလန်းသောအပင်များ စုက်ပျိုးထားခြင်း</li> <li>စွန်ပစ်ပစ္စည်းများထားသိရန်လူ့လောက်သော စနစ်ကျသည့်နေရာများထားရှိပေးခြင်း</li> <li>မိုးလွှာစနစ်တွင် ယိုစိမ့်မှုမရှိစေခြင်းနှင့် အချိန်မိစွန်ပစ်ခြင်း</li> <li>လုပ်သားများအား အမှိုက် စနစ်တကျစွန်ပစ်ခြင်းအတွက် ပညာပေးခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး

## အသံဆူညံမှု

<ul style="list-style-type: none"> <li>ဖြတ်စက်များအသုံးပြုခြင်း</li> <li>ပန်း၊ လေအေးစက်၊ လေစပ်ပန်ကာ စသောစက်များ၏လည်ပတ်သံ</li> <li>ယာဉ်များမောင်းနှင့်သွားလာခြင်း</li> <li>ဒီဇယ်မီးစက်မောင်းနှင့်ခြင်း</li> <li>လူတို့၏အသံများ (ဥပမာ - စကားကို ကျယ်လောင်စွာ ပြောဆိုခြင်း၊ အော်ဟန်ခြင်း၊ ပစ္စည်းများကိုပစ်ပေးခြင်း စသည်...)</li> </ul>	<p><b>အင်ဂျင်နီယာနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>မီးစက်များကို အသံလုံခန်းတွင် ထားရှိခြင်း</li> <li>မီးစက်အိတ်အောက် အသံလုံအိုး (silencer) များတပ်ဆင်ခြင်း</li> <li>အသံဆူညံမှုကိုလျှော့ချရာတွင်ထိရောက်သောကြောင့် စက်ကိုရှိယာများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</li> <li>လိုအပ်ပါက အသံကာန်ရုံများ တပ်ဆင်ခြင်း</li> </ul> <p><b>အပ်ချုပ်ရေးနည်းလမ်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>အသံဆူညံသောလုပ်ငန်းများကို အလှည့်ကျအဆိုင်းဖြင့် အလုပ်လုပ်စေခြင်း</li> <li>ယာဉ်များကိုမသွားလာသောအချိန်တွင် စက်ရပ်ထားခြင်း</li> <li>ဆူညံသောနေရာများတွင် နားအကာ (ear plug) အသုံးပြုရန်ဆိုင်းဘူတ်ကပ်ထားခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး
--	--	---------

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့ သက်ရောက်မှု
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လုပ်သားများအား အသံဆူညံမှုနှင့်ပတ်သက်၍ ပညာပေးပြီး အမူအကျင့်များပြောင်းလဲအောင် ဆောင်ရွက်ခြင်း <b>ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိရိယာများ</b></li> <li>▪ အသံဆူညံသောနေရာတွင် အလုပ်လုပ်သူများကို နားအကာပစ္စည်း(ear plug/ ear muff) များဝတ်ဆင်စေခြင်း</li> </ul>	
<b>လူမှုစီးပွားဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများ</b>		
<b>ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ကိုရိနာဗိုင်းရပ်၊ ငုက်ဖျား၊ ရာသီတုပ်ကျွေးနှင့် ကိုယ်ခံအားကျဆင်းမှု စသောကူးတက်ရောက်များ ကူးစက်နိုင်ခြေမြင့်မားခြင်း</li> <li>• ယဉ်ကျေးမှုပဋိပက္ခများဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း</li> <li>• အမျိုးမျိုးသောအလုပ်သမားရေးရာဖြင့်ခုံမှုများဖြစ်စေနိုင်ခြင်း</li> </ul>	<b>သက်ရောက်မှုလျော့ပါးစေရေးနည်းလမ်းများ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ကိုယ်ရောဂါတိန်းချုပ်ရေးနှင့်ပတ်သက်၍ ကျိုးမာရေးနှင့်အားကာစားဝန်ကြီးဌာနမှုချုပ်တိတေးသော လမ်းညွှန်ချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>▪ ကျိုးမာရေးနှင့် အားကာစားဝန်ကြီးဌာနမှုစစ်ဆေးပြီး ခွင့်ပြုချက်ရမှုသာ လုပ်ငန်းလည်းပတ်ခြင်း</li> <li>▪ အလုပ်သမားများအား ရောဂါတိုးသတ်ခြင်း၊ တစ်ကိုယ်ရည်သန့်ရှင်းမှုနှင့် အခြားသင့်လျော်သော ရောဂါကာကွယ်ရေးနည်းလမ်းများကို သင်ကြားပေးခြင်း</li> <li>▪ ဝန်ထမ်းခန့်တေးမှုများကို တည်ဆည့်ပေးများနှင့်အညီဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>▪ မျှတာ၍ပွင့်လင်းမြင်သာသော လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ပေါ်လစီများအား ချမှတ်၍ ဝန်ထမ်းများအားလည်း အသိပေးထားခြင်း</li> <li>▪ ယဉ်ကျေးမှုဆိုင်ရာအသိပညာပေးအစီအစဉ်များ စီစဉ်ပေးခြင်း</li> <li>▪ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ခွဲခြားဆက်ဆံခြင်း၊ နှောင့်ယှက်ခြင်းနှင့် အနိုင်အထက်ပြုခြင်းကို ကာကွယ်ဖြေရှင်းရေးနည်းလမ်းများ ချမှတ်ဆောင်ရွက်ခြင်း</li> <li>▪ ဝန်ထမ်းများ၏တိုင်ကြားမှုများနှင့်အကြံပြုမှုများကို ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းပေးခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး
<b>ကောင်းကျိုးသက်ရောက်မှုများ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ဒေသခံပြည်သူများအတွက် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးခြင်း</li> <li>• ပုဂ္ဂလိကရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကို အထောက်အကူပြုခြင်း</li> </ul>	<b>သက်ရောက်မှုမြှုပ်နှံတင်ရေးနည်းလမ်းများ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ တတ်နိုင်သမျှ ဒေသခံပြည်သူများကို အလုပ်ခန့်အပ်ထားခြင်း</li> <li>▪ တတ်နိုင်သမျှပစ္စည်းများကို ဒေသခံများထံမှ ဝယ်ယူသုံးခွဲခြင်း၊ ဒေသခံကန်ထရိုက်တာများအား လုပ်ငန်းအပ်နှံခြင်း</li> </ul>	နည်းပါး

သက်ရောက်မှုရင်းမြစ်	ကုစားမှုနည်းလမ်းများ	ကြော်ကျို့ သက်ရောက်မှု
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ဒေသတွင်းစီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးမှုကို အထောက်အကူးပြုခြင်း</li> <li>• ဒေသခံလုပ်သားများအတွက် ကျမ်းကျင်မှုအသစ်များရရှိစေရန် အခွင့်အလမ်းဖြစ်စေခြင်း</li> <li>• ဒေသနှင့်နိုင်ငံတော်အစိုးရအတွက် အခွန်အကောက်များရရှိစေခြင်း</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ်သမားများ ရေရှည်အကျိုးဖြစ်ထွန်းစေမည့်သင်တန်းများ စီစဉ်ပို့ချပ်ခြင်း</li> <li>▪ လူမှုရေးထောက်ပုံမှုအစီအစဉ်များဆောင်ရွက်ခြင်း</li> </ul>	

### ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ဤပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (EMP) သည် အဆိုပြုစီမံကိန်း၏လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှု များကြောင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်၏အရည်အသွေးများကို ထိခိုက်ပျက်စီးမှုမရှိစေရန်အတွက် ကာကွယ်ရေးအစီအမံအဖြစ် ရေးဆွဲထားခြင်းဖြစ်ပါသည်။

EMP သည် အရည်အသွေးထိန်းသိမ်းမှုစနစ်တစ်ခုဖြစ်ပြီး အောက်ပါတို့အတွက် မူဘောင်များပါဝင်ပါသည်။

- လေ့လာဆန်းစစ်ချက်တွင်ရှာဖွေတွေ့ရှိခဲ့သော ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့်ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုအမျိုးမျိုးတို့ကို လျှော့ကျေားရန်
- သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အရင်းအမြစ်များကို တတ်နိုင်သမျှကာကွယ်သွားရန်
- သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးများကို မြှုံးတင်ရန်
- ဤဆန်းစစ်ချက်အရ လုပ်ဆောင်ခဲ့သော လျှော့ချေရေးနည်းလမ်းများ၏အကျိုးသက်ရောက်မှုကို စောင့်ကြည့်သုံးသပ်ရန်

အဆိုပြုစီမံကိန်းဖြစ်သော အိတ်ချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းလည်ပတ်စဉ်ကာလအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်မှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်သည်။

### အသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

ဤအစီရင်ခံစာ၏အခန်း (၅) တွင်ပြုလုပ်ခဲ့သော သက်ရောက်မှုဆန်းစစ်ချက်များနှင့် ယေား (၆.၁) အရ အောက်ပါအသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်များကို စီမံကိန်းအဆိုပြုသူမှုအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် စောင့်ကြည့်သုံးသပ်ပြီး တိုးတက်အောင်ပြုလုပ်ရန်အတွက် ရေးဆွဲတင်ပြထားပါသည်။

- ၁။ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- ၂။ မြို့ဌားလုပ်ခြေရေးအစီအစဉ်
- ၃။ စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်
- ၄။ လေထုညွှန်ညွှန်မှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်
- ၅။ စွန်းပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၆။ ရေထားလည်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်

၇။ မြေဆီလွှာလည်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်

၈။ အသံဆူသံမှုစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

၉။ လူမှုရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်

**(၁) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်**

**ရည်ရွယ်ချက်**

လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှု၊ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးထိခိုက်မှုနှင့် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်ထိခိုက်စေမှုများကို ကာကွယ်တားဆီးရန်။

**လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့ဥပဒေ**

❖ မြန်မာနိုင်ငံ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ့ဥပဒေ (၂၀၁၉)

**စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ**

**အန္တရာယ်ကင်းရှင်း**

(၁) စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် ငွေး၏ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ လုပ်ဆောင်မှုများနှင့် ပတ်သက်၍ သင့်လျော်သောရည်မှုန်းချက် ချမှတ်ထားရပါမည်။

**ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအဖွဲ့**

- စီမံကိန်းအဆိုပြုသူသည် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဆောင်ရွက်ရန်သင့်တော်သော အရည်အချင်းရှိသည့် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအရာရှိ (သို့) ကြီးကြပ်သူ တစ်ယောက် ခန့်အပ်ထားရမည်။
- မြန်မာနိုင်ငံလုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ့ဥပဒေ (၂၀၁၉) ဥပဒေအရ လိုအပ်သည့်လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့်ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာကော်မတီတစ်ရပ်ကို ဖွဲ့စည်းပါမည်။
- ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအရာရှိ / ကြီးကြပ်သူနှင့် ကော်မတီအဖွဲ့ဝင်များသည် သင့်လျော်သော checklist များအသုံးပြု၍ စက်ရုံနှင့်ခြိုင်းတစ်လျောက် ပုံမှန်စစ်ဆေးမှုများပြုလုပ်ရမည်။

**ကျန်းမာရေးဆေးစစ်ခြင်းများ**

- ကုမ္ပဏီသည် ငွေး၏စရိတ်ဖြင့် ဝန်ထမ်းများအား အလုပ်မခန့်အပ်မဲ့ ကျန်းမာရေးဆေးစစ်ခြင်းကို ဆောင်ရွက် ပေးသင့်သည်။

**အန္တရာယ်ကင်းသောလုပ်ငန်းခွင်းဖြစ်စေရန် အကြောင်းချက်များ**

- လုပ်ငန်းခွင်သည် လုပ်သားအားလုံးအတွက် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းသောနေရာဖြစ်စေရန် ကုမ္ပဏီမှုဆောင် ရွက်ပေးရပါမည်။
- ထိုဆောင်ရွက်မှုများတွင် ကောင်းမွန်လုံခြုံသော လျှပ်စစ်သွယ်တန်းမှု၊ မီးသတ်စနစ်၊ လောင်စာနှင့် စွန်ပစ်ပစ္စည်းသို့လောင်မှုများ၊ အလင်းရောင်လုံးလောက်ခြင်း၊ လေဝင်လေထွက်ကောင်းမွန်ခြင်း၊ ဆူညံသံနည်းခြင်း၊ သန်ရှင်းသောသောက်သုံးရေး၊ အနားယူရန်နှင့် ထမင်းစားရန်နေရာနှင့် အခြားလိုအပ်သောအရာများ ပါဝင်ပါ သည်။

**ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးကိစ္စယာ**

- ကုမ္ပဏီသည် ငွေး၏စရိတ်ဖြင့် အောက်ပါပစ္စည်းများကို လုပ်သားများအား ထုတ်ပေးရမည်။
  - ကုန်တင်/ကုန်ချုလုပ်သားများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သုံးဖိန် (safety shoe)
  - ဆူညံသောနေရာတွင် လုပ်ကိုင်ရသောလုပ်သားများအတွက် နားအကာကိရိယာ (ear plug / ear muff)
  - ဖုန်းအမှုန်များ၊ ဝေသောနေရာတွင် လုပ်ကိုင်ရသည့်လုပ်သား (dust mask)

<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ စွန်ပစ်ပစ္စည်းများနှင့်ဓရတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်းအတွက် သင့်တော်သောလက်အိတ် ရှေးဦးသူနာပြုစုစုပေါင်းနှင့်ဆေးကုသမှ</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ရေးဦးသူနာပြုသေတ္တာများ လုံလောက်စွာ ထားရှိပေးရပါမည်။</li> <li>➢ ဝန်ထမ်းအချို့ကိုရေးဦးသူနာပြုစုစုပေါင်း၊ သင်တန်းပို့ချေပေးခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းချိန်တိုင်းတွင် အနည်းဆုံး ရှေးဦးသူနာပြု (J) ယောက် လုပ်ငန်းခွင်ရှိနေစေရပါမည်။</li> <li>➢ အရေးပေါ်ဒဏ်ရာရရှိခြင်းဖြစ်ခဲ့ပါက ချက်ချင်းကုသပေးနိုင်ရန်အတွက် အနီးဆုံးဆေးရုံ (၁၃။) ဆေးခန်းတစ်ခု နှင့် သဘောတူချိတ်ဆက်ထားရပါမည်။</li> </ul> <p><b>ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာအသိပေးခြင်း (ဆိုင်းဘုတ်၊ ကြော်ညာစာ၊ စိစတာ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ကုမ္ပဏီ၏သေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာပေါ်လစီ၊ ရည်မှန်းချက်နှင့် အခြားအချက်အလက်များကို ဆိုင်းဘုတ်၊ ကြော်ညာစာနှင့် ပိုစတာများတွင် ကပ်ထားခြင်းဖြင့် လုပ်သားများကို အသိပေးရပါမည်။</li> <li>➢ သင့်လျော်သောအချိန်တွင် လုပ်သားအားလုံးပါဝင်သော စုဝေးပွဲများပြုလုပ်၍ လုပ်ငန်းခွင်ရှိနေသေးအန္တရာယ် များနှင့် ဘေးကင်းစေသောနည်းလမ်းများကို အသိပေးခြင်းပြုလုပ်ရပါမည်။</li> <p><b>ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျွန်းမာရေးဆိုင်ရာသင်တန်းများ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ အဆင့်တိုင်းတွင်တာဝန်ထမ်းဆောင်နေသောဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်သေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး နှင့် မတော်တဆထိခိုက်မှုကာကွယ်ရေးအတွက် သင်တန်းများစီစဉ်ပေးရပါမည်။</li> <li>➢ အန္တရာယ်ကင်းစွာအလုပ်လုပ်ကိုင်ခြင်းနည်းစနစ်များ</li> <li>➢ စက်ကိုရှိယာများကို မှန်ကန်စွာအသုံးပြုခြင်း</li> <li>➢ အန္တရာယ်ရှိမှုမာတုပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်း</li> <li>➢ ကျွန်းမာရေးအသိပညာပေးဟောပြောပွဲများ</li> <li>➢ တစ်ကိုယ်ရည်သန့်သန့်ရှင်းရေးနည်းစနစ်များ</li> <li>➢ အထွေထွေအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးသင်တန်းများ</li> <p><b>စက်ယန္တရားများစစ်ဆေးခြင်းနှင့်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ လုပ်ငန်းခွင်တွင်အသုံးပြုနေသောစက်ယန္တရားများသည် လူနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ကိုအန္တရာယ်မဖြစ်စေရန် အတွက် ကွဲမြို့များကျင်သူမှုပုံမှန်စစ်ဆေး၍ ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုများပြုလုပ်ရပါမည်။</li> <p><b>အရေးပေါ်အခြေအနေအတွက်ပြုပြင်ဆင်ခြင်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ အရေးပေါ်အခြေအနေများတွင် စနစ်တကျ တွဲပြန်ဆောင်ရွက်နိုင်စေရန်အတွက် အရေးပေါ်တွဲပြန်ရေး အသင်းတစ်ခု ဖွဲ့စည်းထားရပါမည်။ ထိုအသင်းတွင် မီးသတ်နှင့်ရေးဦးသူနာပြုသင်တန်းတက်ရောက်ထားသူများ ပါဝင်သင့်ပါသည်။</li> <li>➢ အရေးပေါ်အခြေအနေအတွက် ဘတ်တိုက်လေ့ကျင့်ခြင်း (ဥပမာ - မီးသေးဖြစ်ပေါ်ခြင်း၊ စက်ရုံအတွင်းမှ ထွက်ခွာခြင်း)ကို သတ်မှတ်ထားသောအချိန်တွင် ပြုလုပ်ရပါမည်။</li> <li>➢ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့၊ လူနာတင်ယာဌာဌာန၊ ဆေးရုံ၊ ရဲစခန်းစသော ဌာနဆိုင်ရာများနှင့် ကုမ္ပဏီမှုတာဝန်ရှိသူများ ၏ ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်များကို မြှင့်သာသောနေရာများတွင် ကပ်ထားရပါမည်။</li> <p><b>မတော်တဆဖြစ်ရင်များ၊ ထိခိုက်မှုများကို သတင်းရှိခြင်း</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ဝန်ထမ်းများအား အမှန်တကယ်ဖြစ်ခဲ့သော (သို့) ဖြစ်လုန်းဖြစ်ခဲ့သောထိခိုက်မှုများကို သတင်းပို့ရန်နှင့် ထိခို့သတင်းပို့သူအား အရေးယူမည်မဟုတ်ကြောင်း သင်ပြောပေးရပါမည်။</li> <li>➢ ထိုထိခိုက်မှုများအားလုံးကိုမှတ်တမ်းတင်၍ ထိုသို့ဖြစ်ရသောအကြောင်းရင်းများကို လေ့လာသုံးသပ်ပြီး ထပ်မပြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် အရေးယူမှုများဆောင်ရွက်ရပါမည်။</li> </ul> </ul></ul></ul></ul>
<p>(J) မီးသေးလုံးပြုရေးအစီအစဉ်</p> <p>ရည်ရွယ်ချက်</p>

မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးနည်းလမ်းများနှင့် မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားပါက တုံးပြန်ဆောင်ရွက်ရမည်  
အစီအမံလမ်းညွှန် အဖြစ် အသုံးပြုနိုင်ရန်။

#### လိုက်နာရန်လိုအပ်စော့ ဥပဒေ

❖ မြန်မာနိုင်ငံမီးသတ်တပ်ဖွဲ့မှထုတ်ပြန်ထားသော ညွှန်ကြားချက်များ

#### စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ

##### မီးသတ်ဌာနမှစ်ဆေးခြင်း

- ကုမ္ပဏီသည် မီးသတ်ဌာန၏လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီ မီးဘေးလုံခြုံရေးကိစ္စများကို ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

##### မီးဘေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့

- ကုမ္ပဏီသည် အရေးပေါ်တုံးပြန်ရေးအသင်းဟုလည်းခေါ်နိုင်သော မီးဘေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့ကို မီးသတ်သင်တန်း တက်ရောက်ဖူးသူဝါန်ထမ်းများပါဝင်စေ၍ ဖွဲ့စည်းထားရမည်။
- ထိအဖွဲ့၏ခေါင်းဆောင်အနေဖြင့် မီးလုံခြုံရေးမန်နေဂျာ (Fire Safety Manager) (သို့) လုပ်ငန်းခွင်တော် အန္တရာယ်ကုန်းရှင်းရေးအရာရှိ (Safety Officer) မှ ဆောင်ရွက်ရမည်။
- လုပ်ငန်းနေရာရှာန (သို့) အဆောက်အအွေးတစ်ထပ်ချင်းစီအတွက် မီးစောင့် (Fire warden) တစ်ယောက် အနည်းဆုံးတာဝန်ပေးအပ်ထားရမည်။

##### မီးသတ်ပစ္စည်းကိစ္စယာများ

- ကုမ္ပဏီသည် မီးသတ်ဌာနမှသတ်မှတ်ထားသော လိုအပ်ချက်များနှင့်ကိုက်ညီသည့် မီးသတ်ပစ္စည်းကိစ္စယာများ တပ်ဆင်ပေးထားရမည်။
- လျှပ်စစ်အချက်ပေးသံစနစ်များတပ်ဆင်ပေးရမည်။
- မီးသတ်ရောင်တုံးနှင့် မီးသတ်ပိုက်ပျော်များကို လိုအပ်သောနေရာများတွင် တပ်ဆင်ပေးထားရမည်။
- စက်ရုံနှင့်ဝန်ထမ်းဆောင်တစ်လျှောက် သင့်လျော်သောနေရာများတွင် မီးသတ်ဆေးဘူးများထားရှိပေးရမည်။

##### လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းရေးနှင့်အရေးပေါ်မီးထွက်ပေါက်/လမ်းများ

- စက်ရုံဝင်းအတွင်း သန့်ရှင်းရေးကောင်းမွန်နေစေရန် ထိန်းသိမ်းထားရပါမည်။
- လောင်စာဆီနှင့်စက်ချောဆီများကို မီးလောင်မလွယ်သော အုတ်စီ (သို့) ကွန်ကရစ်စတိုခန်းများထဲတွင်သာ သိလျောင်ရပါမည်။
- မီးသတ်ဆေးဘူးများ၊ ရောင်တုံးများနှင့် မီးသတ်ပိုက်များကို အခြားပစ္စည်းများဖြင့် မည်သည့်အချိန်မှ ပိတ်ဆိုမနေရ။
- မီးဘေးဖြစ်ပေါ်ချိန်တွင် လူများထွက်ခွာနိုင်ရန် လမ်းများနှင့်ထွက်ပေါက်များကို မည်သည့်အချိန်မှ ပိတ်ဆိုမနေရန် ရှင်းလင်းထားရမည်။

##### မီးဘေးအန္တရာယ်ကုန်းရှင်းရေးစစ်ဆေးမှုများ

- မီးဘေးလုံခြုံရေးမန်နေဂျာ (သို့) အဖွဲ့သည် အပတ်စဉ် မီးဘေးလုံခြုံရေးအတွက် စစ်ဆေးရမည်။
- မီးသတ်ဆေးဘူးများကို လစဉ်စစ်ဆေး၍ စစ်ဆေးသူမှ လက်မှတ်ထိုးထားရမည်။

##### သင်တန်းနှင့်လေ့ကျင့်ခြင်းများ

- အခြေခံမီးသတ်သင်တန်းကို မီးဘေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့ဝင်များနှင့် အခြားဝန်ထမ်းများအတွက် စီစဉ်ပေးရပါမည်။
- ဘေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့သည် (၃)လလျှင်တစ်ကြိမ် (သို့) သင့်လျော်သောအချိန်တွင် မီးဘေးအန္တရာယ်လေ့ကျင့်ခြင်းများကို ပြုလုပ်ပေးရမည်။ ထိုလေ့ကျင့်ခြင်းများတွင် ဝန်ထမ်းများအား အောက်ပါတို့ကို ပြသသင်ကြားပေးရပါမည်။
  - မီးလောင်နိုင်သောအကြောင်းအရာများ

- မီးသတ်ဆေးဘူးအမျိုးအစားများ (Type A, B, C, E စသည်)
- မီးသတ်ဆေးဘူးအသုံးပြုနည်း (PASS)
- မီးသတ်ဆေးဘူးကို စစ်ဆေးခြင်း၊ ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် စနစ်တကျထားရှိခြင်း
- မီးလေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့နှင့် မီးစောင့် (fire warden) တို့၏လုပ်ဆောင်ရမည့်တာဝန်များ
- မီးလောင်ချိန်အတွင်း ဝန်ထမ်းများ လုပ်ဆောင်ရမည့်တာဝန်များ

#### **မီးလောင်မှုပြစ်ပွားရှိန် တွဲပြန်ဆောင်ရွက်ရမည့် အစီအစဉ်များ**

- မီးသေးလုံခြုံရေးမန်နေဂျာ (သို့) အဖွဲ့သည် မိမိတို့စုစွဲရုံးအခြေအနေနှင့်ကိုက်ညီသော မီးလောင်ချိန် တွဲပြန် ဆောင်ရွက်ရေးအစီအစဉ်တစ်ခုကို ရေးဆွဲထားရမည်။
- ငုံးအစီအစဉ်ကို မီးသရုပ်ပြလေ့ကျင့်ခန်းများအတွင်း ဝန်ထမ်းများအားလုံးကို အသိပေးထားရမည်။
- မီးသတ်တပ်ဖွဲ့၊ လူနာတင်ယာဌာဌာန၊ ဆေးရုံ၊ ရုံစခန်းစသော ဌာနဆိုင်ရာများနှင့် ကုမ္ပဏီမှတာဝန်ရှိသူများ၏ ဆက်သွယ်ရန်ဖုန်းနံပါတ်များကို မြှင့်သာသောနေရာများတွင် ကပ်ထားရပါမည်။

#### **လုပ်ငန်းခွင့်လူစာရင်း**

လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းများသည် နေစဉ်စက်ရုံးအတွင်း လူဝင်လူထွက်စာရင်းကို ကောက်ယူမှတ်သားထားရမည်။ သို့မှာသာ မီးလောင်မှုပြစ်ပွားရှိန်တွင် စက်ရုံးအတွင်းကျျှေးရှိသောလူစာရင်းကို သိရှိနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

#### **(၃) စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်**

##### **ရည်ရွယ်ချက်**

စွမ်းအင်နှင့်ရေကို စနစ်တကျသုံးစွဲခြင်း၊ အလေအလွင်ရေးသွေးချက်ခြင်းဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်သို့သက်ရောက်မှုကို ထိန်းချုပ်ရာတွင် ကိုးကားရန်။

##### **လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့မြေပွဲ**

❖ မြန်မာနိုင်ငံသာ့ဝပ်တိဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ (၂၀၁၂)

##### **စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ**

##### **စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်ရေးသွေးချက်မှုနှင့်ချက်**

- ကုမ္ပဏီသည် (၃)လလျှင်တစ်ကြိမ် (သို့) နှစ်စဉ်လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှု၊ ရေနှင့်လောင်စာဆီသုံးစွဲမှု ရေးဆွဲထားသင့်ပါသည်။

##### **လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှု**

- လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှုနည်းသော မီးလုံးနှင့်လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း
- လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးပါးစေသော နေအလင်းရောင်ရှိခြင်းနှင့် သာ့ဝပ်တိဝန်းကျင် စေသော အဆောက်အအံ့ပုံစံကို အသုံးပြုသင့်ပါသည်။
- ဝန်ထမ်းများအား စွမ်းအင်သုံးစွဲမှုလျှပ်စာရေးနည်းလမ်းများနှင့်အကျိုးရလဒ်များကို အသိပော်ပေးခြင်း
- အပူ့ဒက်မှုသက်သာစေရန်အတွက် အဆောက်အအံ့အပြင်ဘက်တွင် သစ်ပင်များစိုက်ခြင်း
- လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးကိုရိုယာများနှင့် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးမှုပြုသောအချိန်တွင် ခလုတ်ပိတ်ထားခြင်း
- အသေးသုံးကိစ္စများအတွက် နေရာင်ခြည်စွမ်းအင်ကဲ့သို့ သန်ရှင်းသောစွမ်းအင်ကို အသုံးပြုရန်အတွက် စဉ်းစားသင့်ပါသည်။

##### **ရေသုံးစွဲမှု**

- ရေပိုက်ယိုစိမ့်နေမှုများအား ချက်ချင်းပြင်ဆင်ခြင်း
- အလိုအလေ့ချက်ပြန်ပိတ်သောရော့များအသုံးပြုခြင်း
- အသေးသုံးကိစ္စများအတွက် မီးရေအသုံးပြုနိုင်ရန် စဉ်းစားထားခြင်း
- မြို့တော်စည်ပင်သာယာမှ ရေပိုက်ဖြင့်ဖြန့်ဖြူးသောရေကို အသုံးပြုခြင်း
- ဝန်ထမ်းများအား ရေကိုချင့်ချိန်သုံးစွဲနိုင်စေရန် ပညာပေးခြင်း

**တွင်းတော်လောင်စာသုံးစွဲမှု**

- မိုးစက်နှင့်မော်တော်ယာဉ်များအား ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းမှုပြုလုပ်ပေးခြင်းဖြင့် ဆီစားနှုန်းသက်သာစေခြင်း
- မော်တော်ယာဉ်သုံးစွဲမှုခရီးစဉ်များကို ပေါင်း၍သုံးစွဲစေခြင်းဖြင့် လောင်စာသုံးစွဲမှုကို လျှော့ချုပ်ခြင်း

**(င) လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်****ရည်ရွယ်ချက်**

လုပ်ငန်းလည်ပတ်မှုကြော်ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ညစ်ညမ်းစေသည့်အရာများ

လေထုအတွင်းသို့ရောက်ရှိစေခြင်းမှုကာ ကွယ်ရန်နည်းလမ်းများကို ကိုးကားစေနိုင်ရန်။

**လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့ဗြဟ္မပဒေ**

- ❖ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

**စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ**

- မိုးစက်များအား ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း
- မိုးစက်များအတွက် မီးခိုးခေါင်းတိုင်များကို လူရှိရာမေးရာဘက်သို့ လုညွှန်တပ်ဆင်ခြင်း
- စက်ရုံအပြင်တစ်စိုက်တွင် ဖုန်းသိပ်စေရန်အတွက် ရေဖျော်းပေးခြင်း
- ဖုန်းနှင့်အမှုန်များရှင်းလင်းစေရန် ပုံမှန် သန္တရှင်းရေးပြုလုပ်ခြင်း
- လုပ်ငန်းခွင်ထုတ်လွှတ်ရေးနေရာများတွင် အပူနှင့်ဖုန်းမှုန်များလျှော့ကျစေရန်အတွက် လေစုပ်ထုတ်သည့် ပန်ကာများ တပ်ဆင်ထားပေးခြင်း
- စက်နှင့်အင်ဂျင်များအား အသုံးမပြုချိန်တွင် စက်ရပ်ထားခြင်း

**(ဝ) စွန်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်****ရည်ရွယ်ချက်**

နိုင်ငံတော်အစိုးရအေးပေါ်လစီများနှင့်ကိုက်ညီသော စွန်ပစ်ပစ္စည်းကိုစနစ်တကျဖွန့်ပစ်ခြင်းနှင့် စွန်ပစ်ပစ္စည်းလျှော့ချုပ်ခြင်းစသည် တို့ပါဝင်သော စွန်ပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုမှုသောင်တစ်ခုအဖြစ် အသုံးပြုနိုင်ရန်။

**လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့ဗြဟ္မပဒေ**

- ❖ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

**စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ****စီမံကိန်းတည်ဆောက်ရေးနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းရေးကာလ**

- ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများအား လိုအပ်သောပမာဏသာ ပို့ဆောင်ထားခြင်း
- ဆောက်လုပ်ရေးပစ္စည်းများနှင့်အမြိုက်များအား စနစ်တကျသို့လျှောင်ထားခြင်း

**လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလ**

- ကျွမ်းကျင်သောလုပ်သားများနှင့် ကောင်းမွန်သောစက်ကိုရိယာများ အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ကုန်ထုတ်လွှတ်မှု အမြိုက်များအား လျှော့ချုပ်ခြင်း
- ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (ဥပမာ - ပလတ်စတစ်၊ စက္ကာ၊ သံဘူး၊ ကတ်ထူးဘူး၊ ဖြတ်စအကြီးများ) ကို ပြန်လည်အသုံးပြုမည့်သူတံ့ပေးအပ်ခြင်း
- ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောပစ္စည်းများအား စက်ရုံအတွက် ပြန်လည်အသုံးပြုစေခြင်း
- ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမှထွက်ရှိသောအမြိုက်များကို စဉ်ဆက်မပြတ်ရှင်းလင်းရန်အတွက် သန္တရှင်းရေးလုပ်သား ခန်းထားရန်
- စွန်ပစ်ပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်း (အထူးသာဖြင့် အပ်အကျိုးများ) နှင့်ပတ်သက်၍ လုပ်သားများအား ပညာပေးအစီအစဉ်များ ဆောင်ရွက်ပေးရန်
- လုပ်သားများအား အစားအသောက်အကြွင်းအကျိုး (အမြိုက်စိုး) နှင့် အခြားလူသုံးအမြိုက်များကို စနစ်တကျ စွန်ပစ်ရန် ပညာပေးခြင်း

- အမှိုက်များကို အမျိုးအစားခွဲခြားပြီးစွန်ပစ်စေရန် စက်ရုံနေရာအနဲ့အပြားတွင် အောက်ပါအမှိုက်ပုံးများ ထားရှုပေးခြင်း
  - အစားအသောက်အကြောင်းအကျင့်စွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (အဖုံးပါသောအမှိုက်ပုံး)
  - ပြန်လည်အသုံးပြုနိုင်သောစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (စလ္ာ။ ပလတ်စတစ်၊ ဖန်၊ မှန်၊ သတ္တဇ် စသည်...)
  - အန္တရာယ်ရှိစွန်ပစ်ပစ္စည်းများ (သုတေသနး၊ ဆီ စသည်...)
- အမှိုက်များစွန်ပစ်စေရာတွင် ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၏လမ်းညွှန်ချက်များအတိုင်း လိုက် နာဆောင်ရွက်ရန်
- အမှိုက်စို့ (အစားအသောက်အကြောင်းအကျင့်) များအား နှေ့စွဲစွန်ပစ်ခြင်း

#### (၆) ရေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်

##### ရည်ရွယ်ချက်

နိုင်ငံတော်မှုချမှတ်ထားသောထုတ်လွှာတို့မှုစံညွှန်းများနှင့်အညီ ရေထုညစ်ညမ်းမှုလျော့ချေရေးအတွက် လမ်းညွှန်အစီအမံအဖြစ် အသုံးပြုနိုင်ရန်။

##### လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့ဘာ့

❖ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှာတို့) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

##### စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ

##### လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရေးကာလ

- လူသုံးစွန်ပစ်ရေတွင်ပါဝင်သော အစိုင်အခဲနှင့်အနည်းဆုံးရှိဖယ်ရှားရန် ရေစစ်ကန်တစ်ခုထားရှုပေးခြင်း
- မီးစက်များတွင် ဆီခုခွဲက် (သို့) ဆီယိုစီမံမှုကို ထိန်းထားပေမည့်အရာတစ်ခုခုထားရှုပေးခြင်း
- မိလှာစနစ်တွင်ယိုစီမံမှုမရှိစေခြင်းနှင့် အချိန်မှန်စွန်ပစ်ခြင်း
- လူသုံးစွန်ပစ်ရေများကို မြောင်းနှင့်ရောက်များအတွင်းသို့ မစွန်ထုတ်ရန် တားမြစ်ခြင်း
- ပန်းကုန်ဆေးသောစင်များတွင် ထမင်းစွေများကိုစီစီနိုင်သော ကောများတပ်ထားပေးခြင်း
- ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းမထွက်ရှိသောအမှိုက်များကို မိုးလုံသောယာယိုစတိခန်းတွင် သိမ်းဆည်းထားခြင်း
- အမှိုက်စို့များကို မိုးရေမှုကာကွယ်ထားခြင်း (အဖုံးပါသောအမှိုက်ပုံးများ)
- စက်ရုံအတွင်း သန်ရှင်းရေး စနစ်တကျပြုလုပ်ခြင်းနှင့် ရေသေများရှင်းလင်းထားခြင်း
- လုပ်သားများအား မြောင်းအတွင်းသို့ အမှိုက်မပစ်ရန် ပညာပေးခြင်း

#### (၇) မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်

##### ရည်ရွယ်ချက်

စက်ရုံ၏လုပ်ငန်းများကြောင့် မြေဆီလွှာကိုညစ်ညမ်းစေခြင်းမှာကာကွယ်ရန်နည်းလမ်းများကို ဖော်ပြထားသောအစီအမံအဖြစ် အသုံးပြုနိုင်ရန်။

##### လိုက်နာရန်လိုအပ်သော့ဘာ့

❖ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှာတို့) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)

##### စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ

##### အမှိုက်စွန်ပစ်မှုများကိုထိန်းချုပ်ခြင်း

- အမှိုက်များနှင့်အသုံးပြုပြီးသောစက်ဆီ၊ ချောဆီများကို အကာအကွယ်မရှိသောမြောင်းပေါ်တွင်မထားရှုခြင်း
- စွန်ပစ်အရည်များကို မြေသားပေါ်တွင် စုပုံမထားခြင်း
- အထွေထွေအမှိုက်များကိုယာယိုသို့လောင်ရန် သီးသန်နေရာများထားရှုပေးခြင်း

##### အန္တရာယ်ရှိစာတုပစ္စည်းများမောက်ကျေမှုကိုထိန်းချုပ်ခြင်း

- အန္တရာယ်ရှိစာတုပစ္စည်းများနှင့်လောင်စာဆီများကို စနစ်တကျကိုင်တွယ်ခြင်းနှင့် သယ်ယူပို့ဆောင်ခြင်းလုပ် ငန်းစဉ် (procedure) ရေးခွဲကျင့်သုံးခြင်း

- လုပ်သားများ အန္တရာယ်ကင်းစွာကိုင်တွယ်ခြင်းနည်းလမ်းများကို လိုက်နာစေခြင်း
- အရေးပေါ်ယိုခြင်းမှာ့က်ခြင်းအတွက် တုံ့ပြန်မည့်အစီအစဉ်ရေးဆွဲထားခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေးကိရိယာ (spill cleaning kit) အဆင်သင့်ထားရှိခြင်း

**(၈) အသံဆူညံမှု စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်**

**ရည်ရွယ်ချက်**

မြင့်မားသောဆူညံသံတိတွေမှုမှုလျှော့ချေရန်အတွက် ထိန်းချုပ်ရေးနှင့်ကာကွယ်ရေးနည်းလမ်းများကို လမ်းညွှန်ချက် တုံ့ခြုံအနေဖြင့် အသုံးပြုနိုင်ရန်။

**လိုက်နာရန်လိုအပ်သောဥပဒေ**

- ❖ မြန်မာနိုင်ငံအမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသေး (ထုတ်လွှတ်မှု) လမ်းညွှန်ချက် (၂၀၁၅)
- ❖ လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံနှင့်ပတ်သက်သော OSHA Standard

**စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ**

**ဆူညံသံတိတွေမှုပမာဏထိန်းချုပ်ခြင်း**

- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတိတွေရန်ခွင့်ပြုထားသောဆူညံသံပမာဏကို ဥပဒေနှင့်အညီသတ်မှတ်ပြုနာန်းထားခြင်း
- လုပ်ငန်းချိန်အတွင်းဆူညံသံကိုတိုင်းတာရန်အတွက် သင့်လျှော့သူကို တာဝန်ပေးအပ်ထားခြင်း

**မီးစက်မှတွက်ပေါ်လာသောဆူညံသံကိုထိန်းချုပ်ခြင်း**

- မီးစက်များကို အလုပ်ပိတ်ခန်းများအတွင်း ထားရှိခြင်း
- ဒီဇယ်မီးစက်များကို သတ်မှတ်အချိန်ယေားအတိုင်း ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း

**လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းတွက်ပေါ်လာသောဆူညံသံကိုထိန်းချုပ်ခြင်း**

- ဆူညံသံမြင့်မားသောနေရာရှိလုပ်ငန်းများကို အလုပ်ကျအဆိုင်းဖြင့်လုပ်စေခြင်း
- ပန္း၊ လေအေးစက်၊ လေစုပ်ပန်ကာစသော စက်ကိရိယာများကို ပုံမှန်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း
- ဆူညံသောနေရာတွင် အလုပ်လုပ်သူများအား နားအကာာကိရိယာ (ear plug, ear muff) ပေးအပ်သုံးစွဲစေခြင်း

**မောင်တော်ယာဌားမှတွက်ပေါ်လာသောဆူညံသံကိုထိန်းချုပ်ခြင်း**

- မောင်တော်ယာဌားများကို ရပ်နားထားသောအချိန်တွင် စက်ရပ်ထားခြင်း

**(၉) လူမှုရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်**

**ရည်ရွယ်ချက်**

အနီးအေသာပတ်ဝန်းကျင်ရှိလူမှုစီးပွားဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများကိုလျှော့ချေရန်နှင့် ကောင်းမွန်သောသက်ရောက်မှုများကိုမြှင့်တင်ရန် လမ်းညွှန်နည်းလမ်းများအဖြစ် အသုံးပြုရန်။

**လိုက်နာရန်လိုအပ်သောဥပဒေ**

- ❖ ဤကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာ၏ အခန်း (၂)၊ ယေား (၂.၁) တွင်ဖော်ပြထားသည့် မြန်မာနိုင်ငံတွင် လက်ရှိကျင့်သုံးနေသောဥပဒေများ (Labor, Social and Welfare Section)

**စီမံခန့်ခွဲမှုလုပ်ဆောင်ချက်များ**

**စီမံကိန်းဝန်ထမ်းများနှင့် အသေခံပြည်သူများအကြား (ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော) ပြဿနာများကိုထိန်းချုပ်ခြင်း**

- ဖြစ်နိုင်ပါက အသေခံပြည်သူများကို ဦးစားပေးအလုပ်ခန့်ထားခြင်း
- စီမံကိန်းဝန်ထမ်းများနှင့်အသေခံပြည်သူများ ရင်းနှီးမှုရရှိစေရန် တွေ့ဆုံးများအား သင့်လျှော့သလိုကျင်းပပေးခြင်း

**အလုပ်သမားပြင်းခုန်များကိုလျှော့ချေရန်**

- ဝန်ထမ်းခန့်ထားခြင်းများကို တည်ဆောက်ပေးခြင်းနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခြင်း
- ကုမ္ပဏီသည် မြှုတွေ့ပွင့်လင်းမြှင့်သော HR Policy များကျင့်သုံးခြင်း

- ဝန်ထမ်းများထံမှ ကန်ကွက်ပြင်းဆန်မှုများနှင့်အကြံပြုမှုများအား ဖြေရှင်းပေးခြင်း  
ဒေသခံပတ်ဝန်းကျင်အားထောက်ပွဲပေးခြင်း
- ဖြစ်နိုင်သမျှ ဒေသခံလုပ်ငန်းများ၊ ကန်ထရိက်များကို ဝယ်ယူအားပေးခြင်း
- ရေရှည်တွင် အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ်သမားများ အကျိုးရှိစေမည့်သင်တန်းများ စီစဉ်ပေးခြင်း
- လူမှုဖူလုံသက်သာရေးအစီအစဉ်များဆောင်ရွက်ခြင်း
- Corporate Social Responsibility (CSR) Program အား ရေးဆွဲအကောင်အထည်ဖော်ခြင်း

### ပတ်ဝန်းကျင်အရည်အသွေးစောင့်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်

စောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုအကြိမ်နှင့်နှုန်းသည် တိုင်းတာမည့်ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေးကို ပြည့်ဝှက်ဖြန့်ဝန် လုံလောက်မှုရှိရပါမည်။ တိုင်းတာမှုရှိသောတန်ဖိုးများကို ပုံမှန်သုံးသပ်၍ နိုင်ငံတော်မှုချမှတ်ပြု၏နှင့်ထားသောတန်ဖိုးများနှင့်နှုန်းယဉ်ကာ လိုအပ်သောအရေးယူဆောင်ရွက်မှုများပြုလုပ်ရမည်ဖြစ်ပါသည်။

**ပေါ်သား (၂) အသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုခြင်း**

စဉ်	အသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	စောင့်ကြည့်မည့်အချက်များ	အကောင်အထည်ဖော်မည့်ကာလ	တာဝန်ရှိသူ/အဖွဲ့အစည်း	လုပ်ငန်းတာဝန်များ
၁။	လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျော်မှုအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ထိခိုက်မှုမှတ်တမ်းများ</li> <li>▪ ဝန်ထမ်းများ၏ဆေးမှတ်တမ်းများ</li> <li>▪ သင်တန်းမှတ်တမ်းများ</li> <li>▪ လုပ်ငန်းလည်ပတ်သော လူအင်အားမှတ်တမ်းများ</li> <li>▪ လစဉ်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဂိန်းဂကာန်းများ</li> </ul>	စီမံကိန်း တည်ဆောက်ရေး၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလများ တစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအရာရှိ (သို့) ကြီးကြပ်သူ</li> <li>• လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကော်မတီ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျော်မှုအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော်ရန်</li> <li>➢ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း စစ်ဆေးမှုများ၊ အသိပညာပေးမှုများ ဆောင်ရွက်ရန်</li> <li>➢ ဝန်ထမ်းအားလုံးအား ဤစီမံခွဲမှုကို လိုက်နာစေရန်</li> <li>➢ မှတ်တမ်းများထားရှိခြင်း၊ ပြန်လည်သုံးသပ်ရန်</li> <li>➢ ကုမ္ပဏီအုပ်ချုပ်သူများအား လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးကိစ္စရပ်များကို သတင်းပို့ရန်နှင့် ဤစီမံခွဲမှုကို အကျိုးသက်ရောက်မှုကို ပြန်လည်သုံးသပ်ရန်</li> </ul>
၂။	မီးဘေးလုံခြုံရေးအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ မီးသတ်ဆေးဘူးစာရင်း</li> <li>▪ မီးတ်ဆေးဘူးများ စစ်ဆေးရေး (checklist)</li> <li>▪ မီးဘေးလုံခြုံရေးစစ်ဆေးမှု (checklist)</li> </ul>	စီမံကိန်း တည်ဆောက်ရေး၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ်သိမ်းခြင်းကာလများ တစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• မီးဘေးလုံခြုံရေးမန်နေဂျာ (သို့) လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးအရာရှိ</li> <li>• မီးဘေးလုံခြုံရေးအဖွဲ့ (သို့) အရေးပေါ်တွေ့ပြန်ရေးအဖွဲ့</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ပုံမှန်စစ်ဆေးမှုများပြုလုပ်ရန်</li> <li>➢ လိုအပ်သောမီးသတ်သရပ်ပြလေ့ကျင့်ခန်းများ ပုံမှန်ပြုလုပ်ရန်</li> <li>➢ မီးသတ်ပစ္စည်းကိရိယာများကို စာရင်းပြုစုထားရှိရန်</li> <li>➢ မီးဘေးကာကွယ်ရေးအတွက်လိုအပ်ချက်များကို ကုမ္ပဏီအုပ်ချုပ်သူထံသို့ တင်ပြရန်</li> </ul>
၃။	စွမ်းအင်နှင့်အရင်းအမြစ်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လျှပ်စစ်မိတ်တောင်းခံလွှာ</li> <li>▪ လစဉ်ရေသုံးစွဲမှုပမာဏ</li> <li>▪ လစဉ်လောင်စာဆီသုံးစွဲမှုပမာဏ</li> </ul>	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလတစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ (သို့) ကုမ္ပဏီမှု တာဝန်ပေးအပ်ထားသူ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ လစဉ်လျှပ်စစ်စာတ်အားသုံးစွဲမှုနှင့် လောင်စာဆီသုံးစွဲမှုကို ဆီသုံးစွဲမှုကို မှတ်တမ်းတင်ရန်</li> <li>➢ ငွေးလျှပ်စစ်ရေနှင့်လောင်စာဆီသုံးစွဲမှုနည်းပါးစေမှုကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်</li> </ul>

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for  
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

စဉ်	အသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	စောင့်ကြည့်မည့်အချက်များ	အကောင်အထည် ဖော်မည့်ကာလ	တာဝန်ရှိသူ/ အဖွဲ့အစည်း	လုပ်ငန်းတာဝန်များ
					<ul style="list-style-type: none"> <li>ကုမ္ပဏီအုပ်ချုပ်သူများအား ရင်းမြစ်လျှော့ချုထံ့စွဲစေရေး နှင့်ပတ်သက်၍ လိုအပ်သည်များတင်ပြရန်</li> </ul>
၄။	လေထုညွှန်ညွှန်မှုထိန်း ချုပ်ရေးအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>ပတ်ဝန်းကျင်လေထုအရည် အသေး (PM and VOC)</li> <li>လုပ်ငန်းခွင့် လေထုအရည် အသေး (PM and VOC)</li> <li>မီးခါးခေါင်းတိုင်မှုထွက်သော အခါးအငွေ့များ (PM and VOC)</li> </ul>	စီမံကိန်း တည်ဆောက် ရေး၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ် ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ် သိမ်းခြင်းကာလများ တစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်သေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေးအရာရှိ</li> <li>အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဤလေထုညွှန်ညွှန်မှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်ကိုအကောင် အထည်ဖော်ရန်</li> <li>လေထုအရည်အသေးတိုင်းတာမှုကို စီစဉ်ထားသောအချိန် တွင် လုပ်ဆောင်ရုံးအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်</li> <li>ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်ငန်းခွင့်လေထုအရည်အသေးသည် ခွင့်ပြုထားသော ထိုကွဲမှုပမာဏအတွင်းရှိ/မရှိကို စောင့်ကြည့်ရန်</li> <li>လေထုအရည်အသေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုရလဒ်များ ကို ကုမ္ပဏီအုပ်ချုပ်သူထံတင်ပြရန်</li> <li>လိုအပ်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ပြည်သူများအား လေထုအရည် အသေးနှင့်ပတ်သက်၍ အကြောင်းကြားရန်</li> </ul>
၅။	စွန်းပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>နေ့စဉ်အမြှိုက်စွန်းပစ်မှု မှတ်တမ်း</li> <li>မြို့တော်စည်ပင်မှ အမြှိုက်ပစ် လက်ခံဘောင်ချာ</li> <li>လစဉ်အမြှိုက်စွန်းပစ်မှု မှတ်တမ်း</li> </ul>	စီမံကိန်း တည်ဆောက် ရေး၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ် ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ် သိမ်းခြင်းကာလများ တစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်သေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေးအရာရှိ</li> <li>အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဤစွန်းပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်အား အကောင် အထည်ဖော်ရန်</li> <li>အမြှိုက်များအား အမျိုးအစားခွဲ၍ စွန်းပစ်ခြင်းရှိ/မရှိကို စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးရန်</li> <li>နေ့စဉ်အမြှိုက်ပစ်မှုမှတ်တမ်းကိစစ်ဆေးရန်နှင့် စာရင်း အချုအလက်များ ထိန်းသိမ်းထားရန်</li> </ul>

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for  
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

စဉ်	အသေးစိတ်စံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	စောင့်ကြည့်မည့်အချက်များ	အကောင်အထည် ဖော်မည့်ကာလ	တာဝန်ရှိသူ/ အဖွဲ့အစည်း	လုပ်ငန်းတာဝန်များ
၆။	လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်း ချုပ်ရေးအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ သောက်ရေအရည်အသေး</li> <li>▪ အဝိစိတ်ဌားရေအရည်အသေး</li> <li>▪ မြောင်းရေအရည်အသေး</li> </ul>	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း ကာလတစ်လျောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လုပ်ငန်းခွင်ဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေးအရာရှိ</li> <li>• အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ဤရေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်ကိုအကောင် အထည်ဖော်ရန်</li> <li>➢ ရေထုအရည်အသေးတိုင်းတာမှုကိုစီစဉ်ထားသောအချိန် တွင်လုပ်ဆောင်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်</li> <li>➢ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်ငန်းခွင်ရေထုအရည်အသေးသည် ခွင့်ပြထားသောထိတွေ့မှုပမာဏအတွင်းရှိ/မရှိကို စောင့်ကြည့်ရန်</li> <li>➢ ရေထုအရည်အသေးစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို ကုမ္ပဏီအုပ်ချုပ်သူထံ တင်ပြရန်</li> <li>➢ လိုအပ်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ပြည်သူများအား ရေထုအရည် အသေးနှင့်ပတ်သက်၍ အကြောင်းကြားရန်</li> </ul>
၇။	မြေဆီလွှာညစ်ညမ်းမှုထိ န်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ မြေသားအရည်အသေး</li> </ul>	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း ကာလတစ်လျောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လုပ်ငန်းခွင်ဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေးအရာရှိ</li> <li>• အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ဤအစီအမံတွင်ဖော်ပြထားသော ထိန်းချုပ်မှုများကို အကောင်အထည်ဖော်ရန်</li> <li>➢ လုပ်သားများအား ဘေးအန္တရာယ်ကင်းစွာကိုင်တွယ်ရေး နည်းလမ်းများကို ပညာပေးရန်</li> </ul>
၈။	အသံဆူညံမှုစံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံပမာဏ</li> <li>▪ ပတ်ဝန်းကျင်ဆူညံသံပမာဏ</li> </ul>	စီမံကိန်း တည်ဆောက် ရေး၊ လုပ်ငန်းလည်ပတ် ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းပိတ် သိမ်းခြင်းကာလများ တစ်လျောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• လုပ်ငန်းခွင်ဘေး အန္တရာယ်ကင်းရှင်း ရေးအရာရှိ</li> <li>• အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ ဤအသံဆူညံမှုထိန်းချုပ်ရေးအစီအစဉ်ကို အကောင် အထည်ဖော်ရန်</li> <li>➢ ဆူညံသံပမာဏတိုင်းတာမှုကိုစီစဉ်ထားသောအချိန်တွင် လုပ်ဆောင်ရန်အတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်ရန်</li> <li>➢ ပတ်ဝန်းကျင်နှင့်လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံသည် ခွင့်ပြထား သောထိတွေ့မှုပမာဏအတွင်းရှိ/မရှိကို စောင့်ကြည့်ရန်</li> </ul>

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for  
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

စဉ်	အသေးစိတ်စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	စောင့်ကြည့်မည့်အချက်များ	အကောင်အထည် ဖော်မည့်ကာလ	တာဝန်ရှိသူ/ အဖွဲ့အစည်း	လုပ်ငန်းတာဝန်များ
					<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ အသံဆူညံမှုစောင့်ကြည့်တိုင်းတာမှုရလဒ်များကို ကုမ္ပဏီ အပ်ချုပ်သူထံတင်ပြရန်</li> <li>➤ လိုအပ်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ပြည်သူများအား ဆူညံသံနှင့် ပတ်သက်၍ အကြောင်းကြားရန်</li> </ul>
၉။	လူမှုရေးစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ အကြံပြေစာပိုး</li> <li>▪ CSR မှတ်တမ်းများ</li> <li>▪ ဒေသခံပြည်သူတို့မှုကန်ကွက် မှုစာရင်းများ</li> </ul>	လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်း ကာလတစ်လျှောက်လုံး	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ကုမ္ပဏီအပ်ချုပ်သူ များ</li> <li>• အပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ ဤလူမှုရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်ကို အကောင်အထည်ဖော် ရန်</li> <li>➤ အကြံပြေစာပိုး၊ ကန်ကွက်မှုစာရင်းများကိုစစ်ဆေး၍ ဖြေရှင်းပေးရန်</li> <li>➤ ဤလူမှုရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၏တိရောက်မှုကို စောင့်ကြည့်သုံးသပ်ရန်</li> </ul>

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

ပေါ်လုပ်မှုများ အတွက် ပေါ်လုပ်မှုများ အတွက် ပေါ်လုပ်မှုများ

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု	စောင့်ကြည့် တိုင်း တာမည့် အရည်အသွေး	တိုင်းတာ မည့်အကြိမ် ရေ	နေရာ	တာဝန်ရှိသူ	နည်းလမ်း
C	လေထုအရည် အသွေး	ပတ်ဝန်းကျင် လေအရည် အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	စက်ရုံးရုံးယာဝင်း အတွင်း	လုပ်ငန်းခွင် သေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	နေရာတွင် တိုင်းတာခြင်း
		လုပ်ငန်းခွင်လေ အရည်အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	လုပ်ငန်းခွင်ရုံးယာ (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)		
		မီးခိုးခေါင်းတိုင်းမှ ထုတ်လွှတ်မှုများ	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	မီးစက်ခန်း		
J	ဆူညံသံအဆင့်	ပတ်ဝန်းကျင် ဆူညံသံအဆင့် (Noise level in decibel dB (A))	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	စက်ရုံးရုံးယာဝင်း အတွင်း	လုပ်ငန်းခွင် သေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	နေရာတွင် တိုင်းတာခြင်း
		လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံ သံအဆင့်	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	လုပ်ငန်းခွင်ရုံးယာ (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)		
R	ရေအရည်အသွေး	မြေအောက်ရေ အရည်အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၁ကြိမ်	ရေတွင်း	လုပ်ငန်းခွင် သေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	ဓာတ်ခွဲစမ်း သပ်ခြင်း
		သောက်ရေအရ ည်အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၂ကြိမ်	သောက်ရေသန်		
		စွန်းပစ်ရေအရည် အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၁ကြိမ်	မြောင်းရေနှင့် နောက် ဆုံးစွန်းထုတ်ရေ		
D	မြေအရည်အသွေး	မြေအရည်အသွေး	တစ်နှစ် လျှင် ၁ကြိမ်	အေဆာက်အုံအပြင် ဘက်/စက်ရုံးရုံးယာဝင်း အတွင်း	လုပ်ငန်းခွင် သေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	ဓာတ်ခွဲစမ်း သပ်ခြင်း

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

စဉ်	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု	စောင့်ကြည့်တိုင်းတာမည့်အရည်အသွေး	တိုင်းတာမည့်အကြိမ်ရေ	တာဝန်ရှိသူ	နည်းလမ်း
၅	စွန်ပစ်ပစ္စည်း	အမှိုက်စွန်ပစ်မှုမှတ်တမ်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	မှတ်တမ်းများ ကိုစစ်ဆေး ခြင်း
၆	စွမ်းအင်သုံးစွဲမှု	လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံးစွဲမှု	လစဉ်	အပ်ချုပ်မှု မန်နေဂျာ	လျှပ်စစ်မိတာ ခကိုစစ်ဆေး ခြင်း
		ရေသုံးစွဲမှု	လစဉ်		မှတ်တမ်းများ ကိုစစ်ဆေး ခြင်း
		လောင်စာဆီသုံးစွဲမှု	လစဉ်		မှတ်တမ်းများ ကိုစစ်ဆေး ခြင်း
၇	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု	အစီအမံ/ကိရိယာ/မှတ်တမ်း	တိုင်းတာမည့်အကြိမ်ရေ	တာဝန်ရှိသူ	နည်းလမ်း
၈	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှု	အန္တရာယ်ကင်းစေသောလုပ်ငန်းလမ်းညွှန်ချက်များကိုလိုက်နာခြင်း	နေ့စဉ်	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးကော်မတီ	မျက်မြင်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း
		ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးဝတ်စုံလုပ်ငန်းများကိုလိုက်နာခြင်း	အပတ်စဉ်		မျက်မြင်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း
		ဆေးစစ်ချက်များနှင့်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရှိမှုများအားခြေခံခြင်း	တစ်နှစ်လျှင် ၂ ကြိမ်		မျက်မြင်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးခြင်း
၉	ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ သက်ရောက်မှု	သင်တန်းများ	တိုင်းတာမည့်အကြိမ်ရေ	တာဝန်ရှိသူ	မှတ်ချက်
၁၀	လူမှုစီမံခန့်ခွဲမှု	ရေးဦးသူနာပြုစုံခြင်းသင်တန်း	တစ်နှစ်လျှင် ၁ ကြိမ်	လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး အရာရှိ/ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်	ပြင်ပသင်တန်းဆရာ
		လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးပညာပေးသင်တန်း	တစ်နှစ်လျှင် ၁ ကြိမ်		ပြင်ပသင်တန်းဆရာ
		အရေးပေါ်အခြေအနေတံ့ပြန်ရေးသင်တန်း	တစ်နှစ်လျှင် ၁ ကြိမ်		ပြင်ပသင်တန်းဆရာ
၁၁	မီးဘေးလုံခြုံရေး	မီးသတ်သရုပ်ပြုလေ့ကျင့်ခြင်း	တစ်နှစ်လျှင် ၃ ကြိမ်		ကုမ္ပဏီတွင်း

		အခြေခံမီးသတ်သင်တန်း	တစ်နှစ်လျင် ၂ ကြိမ်	ကင်းရှင်းရေး ကော်မတီ	ပြင်ပသင် တန်းဆရာ
--	--	---------------------	---------------------	-------------------------	---------------------

**အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံးနေးခြင်းနှင့် ထုတ်ဖော်ကြညာခြင်း**

**စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံးနေးခြင်းနှင့် သတင်းအချက်အလက်များထုတ်ပြန်ခြင်း**

Myanmar Kingtong Bags ကုမ္ပဏီလီမိတက်၏ လက်စားစနစ်ဖြင့် “အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း” စက်ရုံအတွက် ကနိုဒ်းပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ဝန်ထမ်းများ၏ လုပ်ငန်းခွင်ဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများအသုံးပြုမှု၊ သောက်သုံးရေစနစ်၊ ဆေးကြောရေအသုံးပြုမှုစနစ်၊ သန့်စင်ခန်းများ သန့်ရှင်းမှုစနစ်၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းဆူညံသုံး၊ အမှုနှစ်အမွှား၊ အနုံအသက်၊ အခိုးအငွေ၊ အလင်းရောင်လုံလောက်မှုရှိ/မရှိ၊ လေဝင်လေထွက်စနစ်၊ လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေများကို သိရှိနိုင်ပါရန် ဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံးနေးခြားပါသည်။

တွေ့ဆုံးနေးနေးပွဲသို့ စုစုပေါင်းဝန်ထမ်း (၄၈) ဦးခန်း တက်ရောက်ခဲ့ပြီး အကြံပြုချက်စာရွက် (၄၈) စောင် ရရှိခဲ့ပါသည်။ တက်ရောက်သူများစာရင်းကို နောက်ဆက်တဲ့ (၂၀) နှင့် အကြံပြုစာရွက်များကို နောက်ဆက်တဲ့ (၂၁) တွင်ဖော်ပြထားပါသည်။

နည်းလမ်း	တွေ့ဆုံးနေးခြင်း
နေ့ရက်	၂၀၂၀ခုနှစ်၊ ဧပြီလ (၄) ရက်နေ့။
ဆွေးနွေးသူများ	စက်ရုံဝန်ထမ်းများ (၄၈) ဦး
ဆွေးနွေးသည့်နေရာ	Myanmar Kingtong Bags စက်ရုံ၊ ဝန်ထမ်းများ စားသောက်ဆောင်

စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံးနေးခြင်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များမှာ အောက်ပါယေားအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

ယေား (၄)။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံးနေးခြင်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ

၁	လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြု
(က)	လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ အသုံးပြုခြင်း- လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ထားကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၂) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း (၆၅) ဦးမှာ သောက်သုံးရေကိုကောင်းမွန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
(ခ)	လုပ်ငန်းခွင်သောက်သုံးရေး- သောက်ရေသန သောက်သုံးကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၂) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း (၆၅) ဦးမှာ သောက်သုံးရေကိုကောင်းမွန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
(ဂ)	သန့်စင်ခန်းများ အသုံးပြုခြင်း- သန့်စင်ခန်းများမှာ သန့်ရှင်းပြီးလုံလောက်မှုရှိကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၄) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း (၄၅) ဦးမှာ သန့်ရှင်းမှုရှိစေရန် လုပ်ဆောင်ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
(ဃ)	ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးစနစ်- ဆေးကြောသန့်ရှင်းရေးအတွက် လက်ဆေးကန်များ၊ ဆပ်ပြာ/လက်သန့်ဆေးရည်များ ထားရှိ၍ အဆင်ပြုကောင်းမွန်ကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၆) ဦးမှာ ဆူညံသုံး များမရှိကြောင်း၊ ဝန်ထမ်း (၂၂) ဦးမှာ ဆူညံသုံး အနည်းငယ်ရှိကြောင်းကို ဖော်ပြထားပါသည်။

J	လုပ်ငန်းခွင်အလုပ်လုပ်ကိုင်မှု အခြေအနေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်
(က)	လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံများအခြေအနေ-
	လုပ်ငန်းခွင်ဆူညံသံအခြေအနေများနှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၆)ဦးမှာ ဆူညံသံများမရှိကြောင်း၊ ဝန်ထမ်းများ (၂၅)ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်းကို ဖော်ပြထားပါသည်။
(ခ)	လုပ်ငန်းခွင်အနဲ့အသက်/အခိုးအငွေများအခြေအနေ-
	လုပ်ငန်းခွင် အနဲ့အသက်/အခိုးအငွေများနှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၅) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ ဝန်ထမ်း(၃၅)ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။
(ဂ)	လုပ်ငန်းခွင် အလင်းရောင်ရရှိမှုအခြေအနေ-
	လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင် ကောင်းမွန်စွာရရှိပြီး လုံလောက်မှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။
(ဃ)	လုပ်ငန်းခွင်လေဝင်လေထွက်စနစ်-
	လုပ်ငန်းခွင် အမှုန်အမှုးအခြေအနေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၇) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ (၁) ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်းဖော်ပြထားပါသည်။
(င)	လုပ်ငန်းခွင် လေဝင်လေထွက်စနစ်-
	လုပ်ငန်းခွင် လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့် ပတ်သက်၍ အဆင်ပြေကောင်းမွန်းကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၂)ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း(၆)ဦးမှာ လေဝင်လေထွက်စနစ်ကို ပိုမိုကောင်းမွန်စွာ လုပ်ဆောင်ပေးစေလိုကြောင်းဖော်ပြထားပါသည်။
၃	လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအခြေအနေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ အကြံပြုချက်
	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင် လူမှုဆက်ဆံရေးအနေဖြင့် လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြပ်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဖော် ကိုင်ဖက်များလည်း အချင်းချင်း ရိုင်းပင်း ကူညီမှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများ အားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>
၄	အခြားအကြံပြုချက်များ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေအေးပေးစနစ်ကို ပိုမိုကောင်းမွန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးပါရန်</li> <li>ဆေးကြောသနရှင်းရေးစနစ်အတွက် ဆပ်ပြာနှင့် လက်ဆေးရည်ကို လုံလောက်စွာ ထောက်ပံ့ပေးရန်</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေဝင်လေထွက်စနစ်ကို ပိုမိုကောင်းမွန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးပါရန်</li> <li>ဝန်ထမ်းများ၏ သောက်သုံးရောက်မှု ကောင်းမွန်စွာ ဆောင်ရွက်ပေးပါရန်</li> </ul>

စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏သဘောထားအဖြင့်များ/အကြံပြုချက်များအပေါ်စက်ရုံမှ ဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစီအစဉ် ဖေား (၅)။ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ၏ အကြံပြုချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အစီအစဉ်

စဉ်	ဝန်ထမ်းများ၏အကြံပြုချက်များ	စက်ရုံ ပြန်လည်ဖော်ပြုသော်မှုများ
၁	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ထောက်ပံ့ပေးထားကြောင်း ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသည့် ဝန်ထမ်း များ အားလုံး အကြံပြုထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဌာနတစ်ခုစီတိုင်းအတွက် လိုအပ်သော လုပ်ငန်းခွင်သုံး အကာအကွယ် ပစ္စည်းများကို ပြည့်စုံစွာ ထောက်ပံ့ပေးထားပါသည်။</li> </ul>
J	<ul style="list-style-type: none"> <li>သောက်ရောသန် သောက်သုံးကြောင်းကို တွေ့ဆုံးပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၂)ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း(၆)ဦးမှာ သောက်သုံးရေ ကို</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>သောက်သုံးရေအား ရေသနစက်များဖြင့် သန့်စင်ပြီး ရေသန့် ဗုံးများထဲသို့ ထည့်ပြီး သောက်သုံးစေပါ သည်။</li> </ul>

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

	ကောင်းမွန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။	
၃	<ul style="list-style-type: none"> <li>သန့်စင်ခန်းများမှာ သန်ရှင်းပြီး လုံလောက်မှုရှိ ကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေ့ပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၄) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း (၄) ဦးမှာ သန်ရှင်းမှုရှိ စေရန် လုပ်ဆောင်ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>သန်ရှင်းရေး ဝန်ထမ်းများမှ နေ့စဉ် အလှည့် ကျ စနစ်ဖြင့်သန်ရှင်းရေး ပြုလုပ်ပေးပါသည်။</li> </ul>
၄	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဆေးကြောသန်ရှင်းရေးအတွက် လက်ဆေးကန်များ၊ ဆပ်ပြာ/လက်သန်ဆေးရည်များ ထားရှိ၍ အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို တွေ့ဆုံးနေ့ပွဲသို့ တက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၆) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း(၂၂) ဦးမှာ ဆပ်ပြာ/ လက်သန်ဆေးရည်များ လုံလောက်စွာ ထောက်ပံ့ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>အကြံပြုထားသည့်နေ့မှစ၍ ဆပ်ပြာများ၊ လက်ဆေးရည်များကို လုံလောက်စွာ ထောက်ပံ့ပေးထားပါသည်။</li> </ul>
၅	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင် ဆူညံသံအခြေအနေများနှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၆) ဦးမှာ ဆူညံသံများမရှိကြောင်း၊ ဝန်ထမ်း(၂၂) ဦးမှ ဆူညံသံအနည်းငယ်ရှိကြောင်းဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ဆူညံသံလိုအပ်သည်ထက်ပိုပြီး ဆူညံသံဟုတင်ရသော စက်များအား စစ်ဆေးပြုပြင်ပေးပြီး ဖြစ်ပါသည်။</li> </ul>
၆	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အန္တာ/အခါးအငွေ့များနှင့် ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၅) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ ဝန်ထမ်း(၃၇) ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း ကို ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>လက်ခစားစနစ်ဖြင့် ချုပ်လုပ်သော အိတ်ချုပ်စက်ရုံဖြစ်သည့်အတွက် အနဲ့အသက်၊ အခိုးအငွေ့ထွက်ရှိမှု မရှိပါ။ မျက်နှာအကာများ Mask များပံ့ပိုးပေးထားပါသည်။</li> </ul>
၇	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အလင်းရောင် ကောင်းမွန်စွာ ရရှိပြီး လုံလောက်မှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>အလင်းရောင်အတွက် လိုအပ်သော lighting များထပ်တိုးပေးထားပါသည်။</li> </ul>
၈	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အမှုနှံများများအခြေအနေနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း (၄၇) ဦးမှာ မရှိကြောင်း၊ (၁) ဦးမှာ အနည်းငယ်ရှိကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Air fan များ စက်ရုံနံရုံများအား သန်ရှင်းရေး ပြုလုပ်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။</li> </ul>
၉	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်လေဝင်လေထွက်စနစ်နှင့်ပတ်သက်၍ အဆင်ပြေ ကောင်းမွန်ကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်း(၄၂) ဦးမှာ ဖော်ပြထားပြီး ဝန်ထမ်း(၆) ဦးမှ လေဝင်လေထွက်စနစ်ကို ပို့မို့ကောင်းမွန်စွာ လုပ်ဆောင်ပေးစေလိုကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Air fan များ ပြုပြင်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။</li> </ul>
၁၀	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းလူမှုဆက်ဆံရေးနှင့် ပတ်သက်၍ လုပ်ငန်းခွင် ကြီးကြပ်သူများမှာ ကောင်းမွန်ပြီး၊ လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက်များလည်း အချင်းချင်းရှင်းပင်းကူညီမှုရှိကြောင်းကို ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်လာသူ ဝန်ထမ်းများအားလုံး ဖော်ပြထားပါသည်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ရေရှည်တည်တံ့အောင် ထိန်းသိမ်းပြီး အတူတကွ လက်တွဲလုပ်ဆောင်သွားကြပါမည်။</li> </ul>

၁၁	<ul style="list-style-type: none"> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းလေအေးပေးစနစ်ကို ပိုမိုကောင်းမှန်စွာ ထောက်ပံ့ပေးပါရန်။</li> <li>ဆေးကြောသနရှင်းရေးစနစ်အတွက် ဆပ်ပြာနှင့် လက် ဆေး ရည်ကို လုပောက်စွာ ထောက်ပံ့ပေး ပါရန်။</li> <li>လုပ်ငန်းခွင်အတွင်းလေဝင်လေထွက်စနစ်ကိုပိုမိုကောင်းမှန် စွာ ထောက်ပံ့ပေးပါရန်။</li> <li>ဝန်ထမ်းများ၏ သောက်သုံးရေဂျိ ကောင်းမှန်စွာ ဆောင် ရွက်ပေးပါရန်။</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ယခုထက်ပိုမိုကောင်းမှန်အောင် သက်ဆိုင် ရာ သို့ ထပ်မံတင်ပြပြီး ပြည့်စု လုပောက် စွာ ထောက်ပံ့ပေး သွားပါ မည်။</li> </ul>
----	---	---

အနီးပတ်ဝန်းကျင်လူထုနှင့် အနီးနားရှိစက်ရုံများ နှင့်တွေ့ဆုံးခြင်း

ကနိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (IEE) အတွက် အများပြည်သူ့၏ ထင်မြင်ယူဆချက်များနှင့်အကြံပြုချက်များကို စုဆောင်းရန်နှင့် စီမံကိန်း၏ IEE လေ့လာမှုဆိုင်ရာအချက်အလက် များကိုဖြန့်ဝေရန်အတွက် အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံးနေ့စွဲးခြင်းကို စီစဉ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ မြန်မာကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက်သည် GMES နှင့်ပူးပေါင်း၍ အများပြည်သူနှင့်တွေ့ဆုံးနေ့စွဲးခြင်းကို ပြုလုပ်ရန်စီစဉ်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ သို့ရာတွင် ကုမ္ပဏီ-၁၉ ရောဂါအခြေအနေများနှင့် နိုင်ငံရေးအခြေအနေများကြောင့် ယခုကာလတွင် လူထူထွေ့ဆုံးနေ့စွဲးနေ့ပွဲကို မဆောင်ရွက်နိုင်သေးပါ။ နေ့စွဲးနေ့ပွဲဆောင်ရွက်နိုင်သောအခြေအနေသို့ရောက်ရှုပါက ယင်းအား ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန (ECD) ၏ ညွှန်ကြားချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ပြီး IEE အစီရင်ခံစာတွင် ထပ်မံဖြည့်စွက်ပြီး ပြန်လည်တင်ပြသွားပါမည်။

၁၀

မြန်မာကင်းတုန်းအိတ်လုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလိမ့်တက်၏ အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ကန္ဒိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာသည် လုပ်ငန်းပြုလုပ်၍ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင် ရာသက်ရောက်မှုများကို လေ့လာခြင်းဖြစ်ပြီး ယင်းသက်ရောက်မှုများတွင် ကောင်းကျိုးသာမက ဆိုးကျိုးများ လည်း ပါဝင်ပါသည်။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များကြောင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုများရှိပါက လျော့နည်းစေရန် အတွက် အကျိုးရှိသောကုစားမှုနည်းလမ်းများနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်များကို အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်သည်။

ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်၊ ကျိန်းမာရေးနှင့် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ ကို နိုင်ငံတော်မှုချမှတ်ပြု၍နှင့်ထားသော စံနှုန်းများရရှိအောင် မြန်မာကင်းတုန်းဒီတိလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီမိတက် မှုကုစားမှုနည်းလမ်းများအတိုင်းလိုက်နာ၍ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။ ထိုပြင် ကောင်းကျိုးသက်ရောက်မှုအနေဖြင့် စက်ရုံလည်ပတ်ရေးတွင် ဝန်ထမ်းအင်အားအမြောက်အများ လိုအပ်ပါသဖြင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများလည်း တိုးတက်လာစေရုံသာမက တစ်ဖက်တစ်လမ်းမှလည်း နိုင်ငံတော်တွင် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုရရှိပါသဖြင့် နိုင်ငံခြားဝင်ငွေရရှိပြီး အခွန်အခများလည်း ရရှိစေပါသည်။

ကနိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာသက်ရောက်မှုများအတွက် ကုစားမှု၊ စီမံခန့်ခွဲမှုနှင့် စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုရေးအစီအစဉ်များကို ထည့်သွင်းဖော်ပြထားပါသည်။ အဆိုပါစီမံကိန်း၏ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ခြင်းကာလနှင့် စက်ရုပ်တ်သိမ်းခြင်းကာလတို့တွင် ပတ်ဝန်းကျင်အပေါ်သက်ရောက်နှင့်မှုများနှင့် ဆိုးကျိုးသက်ရောက်မှုအများစုကို ကုစားရေးနည်းလမ်းများကိုလည်း ဤကနိုးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်းအစီရင်ခံစာတွင် ဖော်ပြထားပါသည်။

## **EXECUTIVE SUMMARY**

### **Introduction**

This document is the Initial Environmental Examination (IEE) for manufacturing of variety of bags on CMP basis by Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. This (IEE) report presents the results and conclusions of an assessment of the potential environmental and social impacts associated with the manufacturing of bags. The objectives, methodology, descriptions of outcomes of the IEE study and recommendations to implement the mitigation measures for the negative impacts as well as the enhancement of the positive impacts are described in detail in this report. This IEE was prepared by Green Myanmar Environmental Services (GMES) Team as appointed by the project proponent.

### **Proponent Information of Myanmar Kingtong Bags Company Limited**

<b>Company Profile</b>		
1	Project Proponent	Myanmar Kingtong Bags Company Limited
2	Company Registered Address	Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.
3	Company Registration Number	121756706
4	MIC Endorsement Number	YGN-273/2019
<b>Land and Geographical Information</b>		
5	Geographical Information	Latitude 16° 51' 35.77" N Longitude 96° 03' 16.27" E
6	Type of Land	Industrial Use Land
7	Land Owner/Lessor	U Tun Lin
8	Lessee	Mr. Huang TianYong / Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd
9	Land Use Area	1.998 acres (8085.62 m <sup>2</sup> )
10	Validity of Land Grant	60 years
11	Area for Building	300 ft x 100 ft building - 1 number (Existing) 318 ft x 95 ft builing - 1 number (New)
12	Topography	Flat
<b>Financial and Business Information</b>		
13	Type of Business	Manufacturing of variety of bags on CMP basis
14	Amount of Investment	USD 707,000 (USD 0.707 Million)
15	Number of Share Holders	1 Only (100%)
16	Name of Shareholder	Mr. Huang TianYong
17	Citizenship	China
18	Investment Period	30 years
19	Type of Investment	100% Foreign Investment
20	Sale	Export- 100%
21	Export	USA, Canada, Germany, Italy, France, Spain, etc.
22	Started Date for Commercial Operation	2020
<b>Utilization of Resources</b>		
24	Monthly Water Usage	Drinking water - 375 gallons

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

---

		Domestic water - 1,500 gallons
25	Source of Water Supply	6" diameter tube well (1) unit
26	Annual Electricity Requirement	416,000 kWh/year
27	Source of Electrical Power Supply	315 kVA Transformer - one unit <b>For backup,</b> 375 kW Diesel Generator - one unit 50 kW Diesel Generator - one unit
<b>Social, Health and Safety</b>		
28	Social	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Employee's basic salary will be 148,000 kyats ~ 726,000 kyats</li> <li>▪ Bonus will be given based on performance</li> </ul>
29	Financial Aid	Financial aid for education
30	Health Care	Employment welfare system for health care
31	Safety of Workplace	Arrange trainings for workplace safety
32	Fire Safety	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Follow guidelines and instructions from Fire Department</li> <li>▪ Employ a Fire Safety Officer Provision of emergency fire extinguishers</li> </ul>
<b>Workforce</b>		
33	No. of Employment	Total 534 (local) + 10 (foreign)
34	Age Limit	18 years and above
<b>Contact Person</b>		
35	Name	Daw Nilar Win
36	Designation	HR Manager
37	Mobile	09 987 307 370
38	Email	<a href="mailto:nilarwin.153@gmail.com">nilarwin.153@gmail.com</a>

## Manufacturing Process of Bags

The major steps for the manufacturing of different kinds of shoes are as follows. Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd committed to follow their standard operating procedures stated to comply with relevant Myanmar Laws including Myanmar Environmental Conservation Laws.

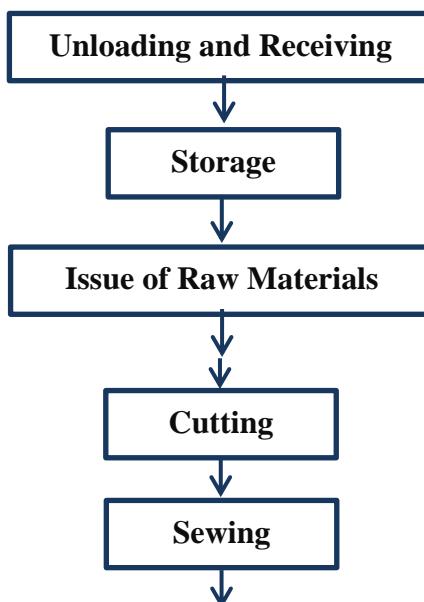




Figure (1) Summary of Bags Manufacturing Process

## Baseline Conditions of the Environment

The baseline data in this section describes physical components, biological components, socioeconomic components of Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region and baseline qualities of project site and immediate surrounding area that the project could affect. This baseline data helps to assess and predict the possible environmental changes that could occur because of the proposed project.

## Primary Data for the Surrounding Environment

### Water Quality

The characteristics of drinking water sample and tube well water samples are taken from drinking water tap and tube well water outlet and tested in Green Myanmar Environmental Services Laboratory. According to the test results, the turbidity and pH of drinking water are not within the WHO standards. The project proponent is advised to engage the water purification system contractor to rectify the discrepancy.

### Air Quality

In order to determine the air quality of the project area, air quality measurement was carried out by the GMES survey team. Pollutants Measured for Air Quality are Carbon monoxide (CO), Carbon Dioxide (CO<sub>2</sub>), Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>), Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>), Particulate Matter (PM) and Total Volatile Organic Compound (TVOC).

GMES Co., Ltd performed the analysis of air quality in outdoor areas for ambient air quality monitoring and conducted the monitoring of air quality in several process areas for workplace air quality monitoring. The analysis results are compared with air quality guidelines of Myanmar Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015 from Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation.

As per the measuring results, only th particulate matter exceeds the guideline limits of the ambient air quality.

**Noise Level**

Ambient noise level surveys have been conducted for 24 hours within the premises of the project site.

Workplace noise levels surveys are also conducted four points and these results are within the acceptable limits.

**Soil Quality**

Soil sample was collected from outside of project site and tested at GMES laboratory. The analysis results of the physio-chemical parameters describe the current soil condition of the project area.

**Potential Impacts and Mitigation Measures**

Every development of the project could inevitably bring impacts on the environment in aspects of physical, biological and socio-economic changes. The impacts generated could be both beneficial and adverse.

The significance of the impacts arisen from the construction, operation and decommissioning phases is rated by using a matrix method. The potential impacts are assessed based on the following criteria for evaluation of the significance of the impacts.

- Spatial Classification
- Temporal Classification
- Likelihood Classification
- Severity Classification

**Significance Evaluation by Using Matrix Method**

The scored points indicate the different levels of significance of the impacts assessed on the combining effects of extend, duration, probability and consequences that each impact can go. For each environmental component, the score of each parameter is determined based on the scale gradation between 1 and 5.

$$\text{Significance Rating} = (\text{Extend} + \text{Duration} + \text{Intensity}) \times \text{Probability}$$

Table (1) Significance Evaluation

Significance	Scores	Description
Negligible	8-30	No impact or possible impacts with no noticeable consequences. Does not require any additional mitigation.
Minor	31-60	Possible impacts with low consequences. No significant long-term changes and may be easily rehabilitated naturally. It may or may not require additional mitigation as the activity has low impact with low significance.
Moderate	61-90	Significant changes that may be rehabilitated with mitigation or modification. It may require certain additional mitigation and management action as the activity could have medium significance impact.

Significance	Scores	Description
Major	91-120	Significant or substantial changes that can cause public concern. Fully rehabilitation may or may not achieved. It may require specific additional mitigation measures and management action as the activity could have high significance impact.
Critical	121-150	Permanent changes to the environment. Serious environmental harm cannot be reduced by implementing mitigation measures. Require alternative technology as the activity has very high significance impact.

### Impacts and Mitigation Measures during Construction/ Operation & Decommissioning Phases

The growing perception of public awareness about environment and government's enforcement has forced the manufacturing and garment industry to produce environmentally friendly products. For this reason, nowadays, many companies focus on environmentally friendly way of production. This IEE report will present environmental management tools to produce products in environmentally friendly manner based on types of production activities and discharge from each activity and their potential pollutions.

#### Significant Impacts

According to the Significant Rating of the Risk Analysis matrix of various potential environmental impacts presented in the Section 5.3, the following potentially significant impacts have been identified in respective project phases.

#### Construction Phase

1. Occupational Health and Safety
2. Solid Waste Generation
3. Air Pollution
4. Noise Emission

#### Operation Phase

1. Occupational Health and Safety
2. Fire Hazard
3. Energy & Resource Utilization
4. Air Pollution
5. Solid Waste Generation
6. Water Pollution
7. Soil Contamination
8. Noise Emission
9. Socio-Economic Impacts

#### Decommissioning Phase

1. Noise Emission
2. Occupational Health and Safety

3. Solid Waste Generation
4. Air Pollution

#### **Mitigation Measures for Construction and Decommissioning Phase**

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<b>Occupational Safety and Health</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Handling of heavy and sharp edge materials</li> <li>• Handling of hazardous chemicals such as paint, thinner and cement</li> <li>• Incidents occurred from using of heavy machineries and equipment</li> <li>• Accident with hand tools and power tools such as cutter/ grinder</li> <li>• Electrical hazard</li> <li>• Fall from height hazard while working at height</li> <li>• Drop object hazard</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Encourage use of safe and good condition machinery for handling of heavy materials. (e.g Forklift, Crane, Hydraulic jack, etc.)</li> <li>▪ All rotating and moving parts of the machinery shall be fitted with safety cover.</li> <li>▪ Angle cutter/ grinder shall be fitted with safety guard. Use correct type of cutting or grinding disc.</li> <li>▪ Provide proper Electrical wiring for construction work, including, circuit breaker, water proof socket and earth connection.</li> <li>▪ Provide proper scaffold, working platform, access ladder, safety net and life-line for working at height.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Paint and thinner shall be stored in a separate room by providing good ventilation.</li> <li>▪ Only allow authorized persons to handle the materials.</li> <li>▪ All relative MSDS shall be kept in place.</li> <li>▪ Assign a designated traffic controller and watchman for heavy machinery.</li> <li>▪ Ensure Electrical wiring are laid 6 ft above the ground and never laid on the wet floor.</li> <li>▪ Electrical connection and repair work shall be done only by certified electrician.</li> <li>▪ Employ a Safety Supervisor and conduct safety inspection.</li> <li>▪ Provide safety training to construction workers focusing on the anticipated hazards. (e.g power tool safety, Electrical safety, Working at height safety, etc.)</li> <li>▪ Provide appropriate Safety Signage.</li> <li>▪ Conduct Toolbox talk before start work to remind of hazards.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Typical PPE required for construction works such as Safety Helmet, Safety</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<p>Boots/Shoes and reflective vest shall be provided to all construction workers.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Appropriate type of hand gloves shall be provided to suit the hazard of the task.</li> <li>▪ Handling sharp edge (Jean Gloves).</li> <li>▪ Handling rebar, hand tools (Cotton Gloves).</li> <li>▪ Welding work (Welding Gloves).</li> <li>▪ Handling Cement (Rubber Gloves).</li> <li>▪ Handling paint/chemical (as recommended in MSDS).</li> <li>▪ Provide ear plug or ear muff for those working near noisy area.</li> <li>▪ N95 dust mask shall be provided when necessary.</li> <li>▪ Safety goggles shall be provided for task where flying particles can get into the eyes. (e.g cutting)</li> <li>▪ Only welding goggles shall be used for welding work.</li> <li>▪ Provide full body harness with double lanyard to workers working at height level. (elevation above 6 ft)</li> </ul>	
<b>Solid Waste Generation</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• General domestic solid waste</li> <li>• Generation of demolition waste such as metal scraps, wood pieces, masonry, concrete pieces, cardboards, paints, etc...</li> </ul>	<p><b>Engineering Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Observe good planning and construction practices to produce minimum waste.</li> <li>▪ Deliver the construction materials just enough for building requirement.</li> <li>▪ Do cutting of materials and assembly of pieces as much as possible in contractor's workshop.</li> <li>▪ Use of pre-mix concrete as much as possible.</li> </ul> <p><b>Administrative Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper storage area for construction material and construction waste.</li> <li>▪ Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.</li> <li>▪ Organic wastes are to be disposed on daily basis.</li> <li>▪ Provide segregated waste bins in the project area for different types of waste such as <ul style="list-style-type: none"> <li>❖ food waste (bin with cover)</li> <li>❖ recycle waste</li> <li>❖ hazardous waste (paint, oil, etc.,)</li> </ul> </li> </ul>	Low Significance

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<b>Air Pollution Control</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Earth work such as excavation and soil removal</li> <li>• Welding / Gas cutting fumes</li> <li>• Exhaust gas from machinery</li> <li>• Generating of dirt, dust and PM from loading and unloading of materials</li> <li>• Vehicular emission</li> <li>• Dust emission from vehicle movement</li> <li>• Handling of fuel and hazardous chemicals</li> </ul>	<p><b>Substitution Measure</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of pre-cast or pre-engineered building components wherever possible</li> </ul> <p><b>Engineering Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure the machinery are good running condition</li> <li>▪ Do regular maintenance of machinery</li> <li>▪ Install the stack for generators exhaust, which is oriented away from people.</li> </ul> <p><b>Administrative Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Spray water to reduce dust generation in access way and outdoor area.</li> <li>▪ Keep good housekeeping to reduce the dispersion of the dust.</li> <li>▪ Turn off the machineries /engines while not in use.</li> <li>▪ Provision of fuel and hazardous chemicals in a separate room with good ventilation system.</li> </ul> <p><b>Personal Protective Equipment</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provision of dust mask for employee and people who are affected.</li> </ul>	Low Significance
<b>Noise Emission</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vehicular movement (Delivery of materials and manpower to site)</li> <li>• Operation of diesel generator</li> <li>• Noise from machineries such as concrete mixer, concrete pumps, crane, etc.</li> <li>• Noise from power tools such as pipe cutter, grinding machine, drilling machine, hacking machines</li> <li>• Noise from concreting work (noise from concrete agitator, concrete pump, concrete vibrating machine, workers shouting and yelling, etc.)</li> </ul>	<p><b>Substitution</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Arrange most noisy activities such as cutting, grinding and drilling to be done at building contractor's workshop.</li> </ul> <p><b>Engineering Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Put generator in the enclosure.</li> <li>▪ Use silencers in the exhaust of the generator.</li> <li>▪ Undertake regular maintenance of machinery and equipment.</li> </ul> <p><b>Administrative Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure the vehicle drivers to turn off the engine while the vehicle is not moving.</li> <li>▪ Allow transportation of vehicles for loading and unloading only in the normal working hours.</li> <li>▪ Rotate the job assignment so that one individual worker does not carry out noisy work for long hour.</li> <li>▪ Concreting work shall be scheduled during non-sensitive hour. If deem appropriate, inform to surrounding public.</li> </ul> <p><b>Personal Protective Equipment</b></p>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide hearing protection device, i.e., ear plug or ear muff to those working near noisy area.</li> </ul>	

#### **Mitigation Measures for Operation Phase**

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<b>Occupational Health and Safety</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loading, unloading and storage of materials (manual handling, drop object hazard)</li> <li>• Chemical hazard while handling of fuel and lubricant</li> <li>• Electrical hazard (overloading, electrical shock, electrocution)</li> <li>• Operation of cutting process (moving parts)</li> <li>• Operation of sewing, gluing and riveting process (Ergonomics hazard)</li> <li>• Operation of packaging process</li> <li>• Maintenance of machinery (hot surface, rotating part, sharp object)</li> <li>• Handling of organic waste (occupational health effect)</li> <li>• Provision of toilets and washing facilities (occupational health effect)</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper Electrical wiring with appropriate circuit breaker and earth connection.</li> <li>▪ All rotating and moving parts of the machinery shall be fitted with safety cover.</li> <li>▪ Provide working bench and chair with suitable ergonomic design. (appropriate height, cushion, etc.)</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper storage area for fuel and lubricant with spill protection.</li> <li>▪ Allow only authorized persons to handle the hazardous materials.</li> <li>▪ All related MSDS must be kept in place.</li> <li>▪ Provide good ventilation and sufficient lighting at workplace.</li> <li>▪ Implement employment health care system.</li> <li>▪ Electrical connection and repair work shall be done only by certified electrician.</li> <li>▪ Employ a Safety Supervisor and conduct safety inspection.</li> <li>▪ Provide training to workers so that they can do their job safely.</li> <li>▪ Install appropriate Safety Signage.</li> <li>▪ Conduct safety and health awareness talk occasionally.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide safety shoes for loading and unloading work.</li> <li>▪ Provide dust mask for people working in dusty area.</li> <li>▪ Provide ear plug or ear muff for those working near noisy area.</li> </ul>	Low Significance
<b>Fire Hazard</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Storage of raw and waste materials (fabric, carton box, plastic, paper are combustible material)</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Generator and fuel storage shall be separated by fire retardant wall such as concrete or brick wall.</li> </ul>	Moderate Significance

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

<b>Sources</b>	<b>Mitigation Measures</b>	<b>Residual Impact</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spark generated from overloaded or faulty wiring or appliance.</li> <li>• Accidental spillage of fuel from unconscious handling</li> <li>• Spark generated from Generator or engine</li> <li>• Poor housekeeping</li> <li>• Cooking at staff accommodation</li> <li>• Uncontrolled smoking habit</li> <li>• Fire hazard from neighbor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure safe electrical wiring with proper circuit breaker, earth connection and certified by EI.</li> <li>▪ Fire alarm, smoke detector, fire sprinkler, fire hydrant, hose reel, fire water tank and other firefighting system shall be installed as per Fire Department guidelines.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Smoking shall be allowed ONLY in designated area.</li> <li>▪ Provide “No Smoking” signs at appropriate locations.</li> <li>▪ Provide fire extinguishers in all the necessary locations in the factory, accommodation and kitchen.</li> <li>▪ Ensure regular inspection of Fire Extinguishers.</li> <li>▪ Observe good housekeeping. Access way shall be kept clear at the time.</li> <li>▪ No open burning allowed in factory premise.</li> <li>▪ Test firefighting system and equipment regularly.</li> <li>▪ Display the contact number of nearest Fire Department at multiple prominent locations.</li> <li>▪ Assign Emergency Response Team (ERT) and develop Emergency Response Procedure to follow during fire breakout.</li> <li>▪ Provide firefighting trainings to the employees and conduct regular fire drill.</li> </ul>	
<b>Energy &amp; Resource Utilization (Depletion of Natural Resources)</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use of Electricity from YESC</li> <li>• Use of fossil fuel for running Generator</li> <li>• Use of fossil fuel for vehicle</li> <li>• Use of ground water from tube well</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of electricity from renewable power source when available.</li> <li>▪ Consider the use of solar power for partial and small load usage.</li> <li>▪ Building design can incorporate day light and natural ventilation to reduce energy requirement.</li> <li>▪ Consider the use of municipal water supply from reservoir when available.</li> <li>▪ Energy efficient lighting can be used.</li> <li>▪ Self-closing water tap can be used.</li> <li>▪ Rain water harvesting can be considered for some minor use.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p>	Moderate Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Educate the workers not to waste electricity and water.</li> <li>▪ Incorporate Energy saving practices in Standard Work Procedure. (e.g. switch off light when not using).</li> <li>▪ Vehicle trip schedule can be controlled for efficient use to reduce fuel consumption. (e.g., combining trips of convenient direction)</li> </ul>	
<b>Air Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fugitive emission from cutting, sewing and packaging</li> <li>• Fugitive emission from building and equipment cleaning and maintenance</li> <li>• Gas emission from generator stack</li> <li>• Generating of dirt, dust and PM from loading and unloading of raw materials</li> <li>• Vehicular emission</li> <li>• Nuisance smell from sewage discharge</li> <li>• Handling of fuel and hazardous chemicals</li> <li>• Odor emission from Gluing process</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Do regular maintenance of the generators.</li> <li>▪ Install the stack for generators exhaust which is oriented away from people.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Spray water to reduce dust generation in outdoor area.</li> <li>▪ Do proper housekeeping to reduce the dispersion of the dust.</li> <li>▪ Provide good exhaust ventilation system in the process area to reduce heat and fugitive emission.</li> <li>▪ Turn off the machineries /engines while not in use.</li> <li>▪ Ensure of no leakage in sewage facility and timely disposal.</li> <li>▪ Provision of fuel and hazardous chemicals in a separate room with good ventilation system.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide dust mask to employee when necessary.</li> </ul>	Low Significance
<b>Solid Waste Generation</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Packaging materials (carton box, plastic, seal tape, sticker, etc.)</li> <li>• Cutting waste material (pieces of fabrics, PVC liner, polyester webbing, lint, etc.,)</li> <li>• Defective items (broken needles, zipper, button, rivet, label, etc.,)</li> <li>• Other general domestic solid waste</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of advanced technology and equipment, which produce less waste. (e.g., CNC cutting)</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Reduce the process waste generation through use of efficient equipment and skillful operator.</li> <li>▪ Send recyclable waste to recyclers such as plastics, paper, cans, containers and large fabric pieces.</li> <li>▪ Encourage reuse and recycling of some items such as carton box, plastic, etc.</li> </ul>	Low Significance

<b>Sources</b>	<b>Mitigation Measures</b>	<b>Residual Impact</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Assign housekeeping worker to continuously collect waste from production area.</li> <li>▪ Provide training programs to workers for awareness of safe handling procedures of solid wastes. (especially broken needles)</li> <li>▪ Educate the workers about the proper disposal of food waste and other domestic waste.</li> <li>▪ Provide segregated waste bins in the factory area for different types of wastes such as           <ul style="list-style-type: none"> <li>❖ food waste (bins with cover)</li> <li>❖ recycle waste (paper, plastic, glass, metal)</li> <li>❖ hazardous waste (batteries, used chemicals, used lubricant and oil)</li> </ul> </li> <li>▪ Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.</li> <li>▪ Dispose organic wastes on daily basis.</li> </ul>	
<b>Water Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leach from solid waste and organic waste</li> <li>• Accidental leak of waste oil and lubricants into drains</li> <li>• Leach from septic tank and sewage facilities</li> <li>• Discharge of domestic waste water into public drain</li> <li>• Storm water discharge from factory premises to public drains</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide sedimentation pond to remove suspended solid in the domestic wastewater.</li> <li>▪ Provide drip tray or other oil leak containment measure for Generator.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal.</li> <li>▪ Prohibit discharge of domestic waste into drains and water bodies.</li> <li>▪ Basins are provided with sieve to protect organic waste such as rice going down with domestic wastewater.</li> <li>▪ Temporary storage of process waste shall be in a designated place protected from rain.</li> <li>▪ Organic waste storage shall be protected from rain, i.e., waste bin with cover.</li> <li>▪ Keep good housekeeping and clear of stagnant water in the factory compound.</li> <li>▪ Educate workers not to throw waste and rubbish into drains.</li> </ul>	Low Significance
<b>Soil Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Piling of general waste on bare land</li> <li>• Disposal of used oil and lubricant on land.</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide barrier to the soil, such as, concrete floor for oil change and refueling work.</li> </ul>	Low Significance

<b>Sources</b>	<b>Mitigation Measures</b>	<b>Residual Impact</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applying of excessive pesticide on land to control of vermin, pest and weeds</li> <li>• Leach from septic tank and sewage facilities</li> </ul>	<p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Avoid stockpiling of waste oil, used lubricant and solid waste on the bare land.</li> <li>▪ Avoid percolation of liquid waste on the bare land.</li> <li>▪ Prepare proper handling procedures for hazardous chemical and fuel.</li> <li>▪ Develop green area in and around the premises.</li> <li>▪ Provide proper and adequate storage facility for handling of general waste.</li> <li>▪ Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal</li> <li>▪ Educate workers about the proper disposal of domestic waste.</li> </ul>	
<b>Noise Emission</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Operation of cutting machines</li> <li>• Operation of machineries such as pumps, air cooler, exhaust fan</li> <li>• Vehicular movement</li> <li>• Operation of diesel generator</li> <li>• Behavior of people (talking loudly, shouting, throw things, etc.)</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Put generator in the enclosed room.</li> <li>▪ Use silencers in the exhaust of the generator.</li> <li>▪ Undertake regular maintenance of equipment as it is very effective in reducing noise emission.</li> <li>▪ Provide noise barrier when it is necessary and available.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rotate the working shifts for workers who work in excessive noisy area.</li> <li>▪ Ensure the vehicle drivers to turn off the engine while the vehicle is not moving.</li> <li>▪ Sign of PPE (Ear protection sign) shall be posted where it is necessary wear.</li> <li>▪ Educate the workers about Noise Hazards and improve the behavior.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide earplugs/muffs to those who work in the noisy area.</li> </ul>	Low Significance
<b>Socio-economic Impact</b>		
<p><b><u>Negative Impact</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Increase risk of spreading contagious disease such as Corona virus, Malaria, seasonal flu and HIV-AIDS</li> <li>• Arise culture conflicts</li> <li>• Labor dispute on various employment matter</li> </ul>	<p><b><u>Impact Reducing Measure</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Follow instruction from Ministry of Health and Sport (MOHS) regarding Covid-19 control measure.</li> <li>▪ Request for inspection and get approval from MOHS for opening of business.</li> <li>▪ The awareness for sensitization, self-hygiene and appropriate preventive measures should be educated to the employees.</li> </ul>	Low Significance

<b>Sources</b>	<b>Mitigation Measures</b>	<b>Residual Impact</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Employment of labor shall be conducted according to existing local laws.</li> <li>▪ Company shall have fair and transparent HR policy and informed to workers.</li> <li>▪ Arrange cultural awareness program.</li> <li>▪ Programs to address workplace discrimination, harassment and bullying shall be set up.</li> <li>▪ Mechanism for employee complaint and suggestion shall be set up.</li> </ul>	
<b>Positive Impact</b>	<p><b>Promotion Measures</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Support employment for local persons where possible.</li> <li>▪ Support business opportunities for local contractors where possible.</li> <li>▪ Employer shall implement various training programs which will benefit both employee and employer in the long term.</li> <li>▪ Implement social welfare program.</li> </ul>	Low Significance

## **Environmental Management Plan**

This Environmental Management Plan (EMP) makes to ensure that the quality of the environment aspects does not deteriorate due to the operation of the proposed project.

Environmental Management Plan (EMP) is a quality system that provides the framework to\_

- mitigate the probable or potential adverse impacts on various environmental components which have been identified during impact assessment.
- protect the environmental resources where possible.
- enhance the environmental components where possible.
- monitor and verify the effectiveness of the mitigation measures implemented.

The environmental management plans required for the operational phase of bag manufacturing factory are as follows:

### **Sub Management Plan**

Based on the impact assessment done in the Chapter (5) and referring to the Table 6-1, the following specific plans were prepared for project proponent to implement, monitor, review and improve along the respective phases of the project.

1. Occupational Safety and Health Management Plan

2. Fire Safety Plan
3. Energy and Resource Management Plan
4. Air Pollution Control Plan
5. Waste Management Plan
6. Water Pollution Control Plan
7. Soil Pollution Control Plan
8. Noise Management Plan
9. Social Management Plan

**(1) Occupational Safety and Health Management Plan****Objectives**

To be a standard reference document for implementation of Occupation and Health and Safety measures to prevent personal injury, occupational health effect and environmental damage caused by operations.

**Legal Requirement**

- ❖ Myanmar OSH Law 2019

**Management Actions****Safety Objectives**

- The project proponent shall set up suitable objectives relating to its Safety and Health performance.

**Safety Team**

- The project proponent shall employ a suitable qualified person (Safety Supervisor or Officer) to carry out tasks relating to workplace safety and health matters.
- A Workplace Safety and Health committee shall be set up in accordance with Myanmar OSH Law 2019.
- Safety Supervisor/Officer and members of WSH committee shall conduct safety inspection of the factory premise regularly suing applicable checklists.

**Medical Checkup**

- The company shall conduct pre-employment medical checkup with no cost to employees.

**Infrastructure and Resources for Safe Working Environment**

- The company shall ensure the working environment is safe for everyone working in the factory by providing safe infrastructure.
- This shall include, but not limited to, good electrical wiring, firefighting system, suitable fuel and waste control facilities, sufficient lighting, sufficient ventilation, acceptable noise level, clean drinking water, resting and messing facility, etc.

**Personal Protective Equipment (PPE)**

- The company shall provide suitable PPE to workers with no cost to employee.
  - Safety Shoes for loading/unloading works
  - Ear plug/ ear muff for noisy area
  - Dust mask for those working at dusty area
  - Suitable hand gloves for handling waste and chemicals

**First Aid and Medical Care**

- Suitably enough number of First Aid box/kit shall be provided.
- First Aid training shall be conducted for some workers. Minimum 2 first aiders shall be available at the factory at any working time.
- The company shall have an agreement with at least one nearby hospital or clinic to provide emergency treatment of workers at any time.

### **Safety Communication (Safety Signage, Notice, Poster)**

- Company's Safety Policy, Objectives and any other information relating to workplace safety shall be communicated to workers by providing safety signage, safety notice board and poster.
  - Mass meeting or assembly shall be conducted at appropriate time interval to remind the workers about the potential hazards and safe practices.

## *Safety and Health Training*

- To refresh and upgrade the knowledge of the safety issues, training program shall be organized at all levels of employees for safety and accident prevention. The following training program will be conducted periodically in a planned manner.
    - Safe working procedures and practice
    - Proper use of tools and tackles
    - Handling of hazardous chemicals training
    - Health awareness talk
    - Personnel hygiene practice
    - General safety rules training

## ***Inspection and Maintenance of Machinery***

- Scheduled inspection and maintenance of the machinery and equipment shall be conducted by suitably qualified persons so that they do not pose danger to human or environment.

## *Emergency Preparedness*

- To be able to response during an emergency condition, Emergency Response Team shall be formed. Workers who have attended first aid and firefighting training shall be included.
  - Emergency drill, e.g., fire drill or evacuation drill, shall be conducted on a regular schedule.
  - Emergency contact number including of Fire Department, Ambulance Service, Hospital, Police Station and company representative shall be posted in obvious locations.

## ***Incident/Accident Reporting***

- Educate and encourage workers to report any accident (actually happened) or incident (almost happen) by ensuring that they will not be penalized by such reporting.
  - Cases of accident or incident shall be recorded, investigated and analyzed to find out the root cause(s) and identify the corrective and preventive actions.

## **(2) Fire Safety Plan**

## Objectives

To be a guideline for fire safety measures including preventive actions and emergency response plan to be follow in case of fire breakout.

## **Legal Requirement**

- ❖ Instruction from Myanmar Fire Department

## Management Actions

## Fire Department Inspection

- The company shall provide fire safety measures to comply to the requirements of Fire Safety Department.

*Fire Safety Team*

- The company shall set up a Fire Safety Team, also can be called the Emergency Response Team, comprising of employees who have attended Fire Safety training.
  - An ideal person to lead the Fire Safety Team is the certified Fire Safety Manager (or) Safety Officer.

- Assign at least one fire warden for each location/floor of the factory.

***Firefighting Equipment***

- The company shall provide or install firefighting equipment as required by the township Fire Department.
- Electric fire alarm system shall be provided.
- Fire hydrant and hose reel shall be provided in appropriate locations.
- Enough number of Fire Extinguishers shall be provided at different locations in the factory and dormitory.

***Housekeeping & Fire Escape Route***

- The company shall keep good housekeeping in the factory premise.
- Fuel and lubricant oil shall be stored in the designated store room built of non-combustible materials such as brick and concrete.
- Access way to Fire Extinguishers, Fire hydrant and hose reel shall not be blocked at any time.
- Escape way for people to evacuate during emergency shall be kept clear all the time.

***Fire Safety Inspection***

- Fire Safety Manager (or) team shall conduct the Fire Safety Inspection weekly.
- Fire Extinguishers shall be inspected monthly and signed by inspector.

***Training and Fire Drills***

- Basic firefighting training shall be provided to (at least) the Fire Safety Team member.
- Fire Safety Team shall conduct Fire Drill at regular interval or appropriate time. Recommended quarterly and when it deem appropriate. The following shall be demonstrate/discussed during Fire Drill to all employees.
  - Potential of fire hazard
  - Type of fire and fire extinguishers (Type A, B, C, E, etc.)
  - Proper use of fire extinguishers (PASS)
  - Inspection, maintenance and storage of fire extinguisher.
  - Roles of Fire Safety Team and Fire Warden
  - Roles of employees to follow during fire breakout and evacuation

***Response Procedure during Fire Breakout***

- Fire Safety Manager or Fire Safety Team shall prepare an Emergency Response Plan for fire breakout suitable to the site conditions.
- The ERP shall be communicated to all employees during fire drill.
- Emergency contact number of nearest Fire Department, hospital, police station and company responsible persons shall be displayed at obvious locations.

***Personal on Board (POB) in the Factory***

- Security personal shall keep the record of people in/out for each day so that headcount of the people can be checked during emergency.

**(3) Energy and Resource Management Plan****Objectives**

This plan is intended to be used as a guideline for smart usage of energy and water by reducing the wastage and impact to the natural environment.

**Legal Requirement**

- ❖ The Environmental Conservation Law, 2012

**Management Actions*****Energy and Resource Saving Target***

- The company shall establish targets for electricity, water and fuel usage reduction rate for quarterly or yearly basis.

***Electricity Usage***

- Use energy efficient lamp and devices.
- Building design can incorporate day light and natural ventilation to reduce energy requirement.
- Educate employees regarding with the energy saving practices and benefits.
- Plant shady trees outside of the building to protect from hotness of the building inside.
- Turn off and unplug the equipment while not using. Switch off the light when not in used.
- Consider the use of renewable power such as solar panel for small load.

***Water Usage***

- Detect the leak and fix it immediately.
- Use self-closing water tap.
- Rain water harvesting can be considered for some minor use.
- Consider the use of municipal water supply from reservoir when available.
- Educate the employees to use water wisely.

***Fossil Fuel Usage***

- Carry out regular maintenance of generator and vehicle to keep at optimum fuel consumption.
- Vehicle trip schedule can be controlled for efficient use to reduce fuel consumption. (e.g., combining trips of convenient direction)

**(4) Air Pollution Management Plan****Objectives**

This plan is intended to be used as a guideline for smart usage of energy and water by reducing the wastage and impact to the natural environment.

**Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

**Management Actions**

- Do regular maintenance of the generators.
- Install the stack for generators exhaust which is oriented away from people
- Spray water to reduce dust generation in outdoor area.
- Do proper housekeeping to reduce the dispersion of the dust.
- Provide good exhaust ventilation system in the process area to reduce heat and fugitive emission.
- Turn off the machineries /engines while not in use.

**(5) Waste Management Plan****Objectives**

This plan shall serve as the framework to minimizing waste generation, to dispose all waste in a sustainable manner and to comply with government policy.

**Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

**Management Actions*****Construction/Decommissioning Phase***

- Deliver the construction materials just enough for building requirement.
- Provide proper storage area for construction material and construction waste.

***Operation Phase***

- Reduce the process waste generation through use of efficient equipment and skillful operator.
- Send recyclable waste to recyclers such as plastics, paper, cans, containers and large fabric pieces

- Encourage reuse and recycling of some items such as carton box, plastic, etc.
- Assign housekeeping worker to continuously collect waste from production area.
- Provide training programs to workers for awareness of safe handling procedures of solid wastes. (especially broken needles)
- Educate the workers about the proper disposal of food waste and other domestic waste.
- Provide segregated waste bins in the factory area for different types of waste such as
  - food waste (bins with cover)
  - recycle waste (paper, plastic, glass, metal)
  - hazardous waste (batteries, used chemicals, used lubricant and oil)
- Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.
- Dispose organic wastes on daily basis.

**(6) Water Pollution Control Plan****Objectives**

This plan will be a guideline for reduction of water pollution by following the National Environmental Quality (Emission) Guidelines and following the control measures stated in this plan.

**Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

**Management Actions*****Operation Phase***

- Provide sedimentation pond to remove suspended solid in the domestic waste water.
- Provide drip tray or other oil leak containment measure for Generator.
- Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal.
- Prohibit discharge of domestic waste into drains and water bodies
- Basins are provided with sieve to protect organic waste such as rice going down with domestic waste water.
- Temporary storage of process waste shall be in a designated place protected from rain.
- Organic waste storage shall be protected from rain, i.e, waste bin with cover.
- Keep good housekeeping and clear of stagnant water in the factory compound.
- Educate workers not to throw waste and rubbish into drains.

**(7) Soil Pollution Control Plan****Objectives**

This plan will be a guideline for soil pollution control measure to protect the soil from pollution due the factory operation.

**Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

**Management Actions*****Control of Waste Disposal***

- Avoid stockpiling of waste oil, used lubricant and solid waste on the bare land.
- Avoid percolation of liquid waste on the bare land.
- Provide proper and adequate storage facility for handling of general waste.

***Control of Hazardous Chemical Spill***

- Prepare proper handling procedures for handling and transportation of hazardous chemical and fuel.
- Make sure the employees to follow the safe handling procedures.

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>(8) Noise Management Plan</b> | ➤ Prepare emergency spill response procedures and provision of spill cleaning kit. |
|----------------------------------|--|

<b>Objectives</b>
-------------------

This plan will be a guideline for noise reduction control actions and prevention measures to reduce the hazards caused by high level noise exposure.
--

<b>Legal Requirement</b>
--------------------------

- |   |
|---|
| ❖ Myanmar National Environmental (Emission) Guidelines 2015 |
| ❖ OSHA Standard for Workplace Noise Exposure Limit          |

<b>Management Actions</b>
---------------------------

<b>Noise Exposure Limit Control</b>
-------------------------------------

- |  |
|--|
| ➤ Set the allowable noise level in the workplace as per legal requirements.        |
| ➤ Assign responsibility to conduct assessment of noise level during working hours. |

<b>Control of Noise Generation from Generator</b>
---

- |  |
|--|
| ➤ Put generator in the enclosed room.            |
| ➤ Do scheduled maintenance of diesel generators. |

<b>Control of Noise Generation in the Workplace</b>
---

- |   |
|---|
| ➤ Rotate the working shift for the employees who work in the high noise area.               |
| ➤ Do regular maintenance for machineries such as pumps, air cooled cooler and exhaust fans. |
| ➤ Provide ear plugs or ear mufflers to employees who work in the high noise area.           |

<b>Control of Noise Generation from Vehicles</b>
--

- |   |
|---|
| ➤ Vehicles must turn off the engines when not moving. |
|---|

<b>(9) Social Management Plan</b>
-----------------------------------

<b>Objectives</b>
-------------------

This plan will serve as the guideline to minimize the negative impacts on the socio-economic of local community and to promote the positive impacts.
--

<b>Legal Requirement</b>
--------------------------

As stated in Chapter (2) of this IEE study, Table 2.1 Existing Laws and Regulations in Myanmar that are relevant to the project, (Labor, Social and Welfare Section)
--

<b>Management Actions</b>
---------------------------

<b>Control of Friction between Local Community and Project Persons</b>
--

- |  |
|--|
| ➤ Adopt local employment policy for local labor recruitment.   |
| ➤ Increase the interaction between factory workforce and local people by arranging public meetings and fun meetings at appropriate time. |

<b>Reducing Labor Dispute</b>
-------------------------------

- |  |
|--|
| ➤ Employment of labor shall be conducted according to existing local laws.   |
| ➤ Company shall have fair and transparent HR policy and informed to workers. |
| ➤ Mechanism for employee complaint and suggestion shall be set up.           |

<b>Supporting Local Community</b>
-----------------------------------

- |  |
|--|
| ➤ Support business opportunities for local contractors where possible.   |
| ➤ Employer shall implement various training programs which will benefit both employee and employer in the long term. |
| ➤ Implement the social welfare program.  |
| ➤ Implement the Corporate Social Responsibility (CSR) Program.   |

## Environmental Monitoring Plan

Monitoring frequency should be sufficient to provide representative data for the parameter being monitored. Monitoring data should be analyzed and reviewed at regular intervals and compared with the operating standards and national guidelines so that any necessary corrective actions can be taken.

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

Table (2) Monitoring for Sub Management Plan

<b>Sr. No.</b>	<b>Categories</b>	<b>Monitoring Parameter</b>	<b>Implementation Schedule</b>	<b>Responsible Team</b>	<b>Responsibilities</b>
1.	Occupational Safety and Health Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Incidents records</li> <li>▪ Employees' medical report</li> <li>▪ Training record</li> <li>▪ Operation man-power record</li> <li>▪ Monthly safety statistics</li> </ul>	Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Supervisor/ Officer</li> <li>• WSH Committee</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To implement the Occupational Safety and Health Plan</li> <li>➢ To conduct inspections, awareness session</li> <li>➢ To make sure all employees follow the plan</li> <li>➢ To maintain the records and make available for review</li> <li>➢ To report to company management of any OSH matter and review the effectiveness of this plan</li> </ul>
2.	Fire Safety Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ List of fire extinguisher</li> <li>▪ Fire extinguisher inspection checklist</li> <li>▪ Fire safety inspection checklist</li> </ul>	Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fire Safety Manager (or) Safety Officer</li> <li>• Fire Safety Team / Emergency Response Team</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To conduct regular inspections</li> <li>➢ To conduct regular and necessary fire drill</li> <li>➢ To maintain the records of firefighting equipment</li> <li>➢ To report to company management of necessary resources for fire safety</li> </ul>
3.	Energy and Resource Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Electric meter bill</li> <li>▪ Monthly water consumption</li> <li>▪ Monthly fuel usage</li> </ul>	Throughout the operation phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Admin Manager (or) Company representative</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To monitor and record the electricity, water and fuel usage</li> <li>➢ To implement reduction measure</li> <li>➢ To suggest to company management of resource minimization initiatives</li> </ul>
4.	Air Pollution Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ambient air quality (PM and VOC)</li> </ul>	Throughout the construction phase,	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Officer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To implement above air pollution management plan</li> </ul>

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

<b>Sr. No.</b>	<b>Categories</b>	<b>Monitoring Parameter</b>	<b>Implementation Schedule</b>	<b>Responsible Team</b>	<b>Responsibilities</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Workplace air quality (PM and VOC)</li> <li>▪ Stack gas emission (PM and VOC)</li> </ul>	operation phase and decommissioning phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To contact the environmental service contractor for monitoring the air quality as scheduled</li> <li>➢ To oversee work place air quality and ambient air quality to check whether it is within safe exposure limit or not</li> <li>➢ To report the result of the air quality monitoring to the management and keep the records</li> <li>➢ To inform public about air quality at appropriate time</li> </ul>
5.	Waste Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Daily waste transfer notes</li> <li>▪ Receipt from YCDC for waste disposal</li> <li>▪ Monthly waste disposal record</li> </ul>	Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Officer</li> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To ensure the solid waste management plan is implemented</li> <li>➢ To monitor whether the solid waste is segregated accordingly or not</li> <li>➢ To check the waste transfer notes and to be documented</li> </ul>
6.	Water Pollution Control Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Drinking water quality</li> <li>▪ Tube well water quality</li> <li>▪ Drainage water quality</li> </ul>	Throughout the operation phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Officer</li> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ To implement above water pollution management plan</li> <li>➢ To contact the environmental service contractor for monitoring of waste water quality as scheduled in the monitoring plan</li> <li>➢ To report the result of the water quality monitoring to the management and keep the records</li> </ul>

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

<b>Sr. No.</b>	<b>Categories</b>	<b>Monitoring Parameter</b>	<b>Implementation Schedule</b>	<b>Responsible Team</b>	<b>Responsibilities</b>
					<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ To inform public about water quality at appropriate time</li> </ul>
7.	Soil Pollution Control Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Soil Quality</li> </ul>	Throughout the operation phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Officer</li> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ To implement the above mitigation measures</li> <li>➤ To educate and provide trainings to employees about safe working procedures</li> </ul>
8.	Noise Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Workplace noise level</li> <li>▪ Ambient noise level</li> </ul>	Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Officer</li> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ To implement above noise pollution management plan</li> <li>➤ To contact the environmental service contractor for monitoring the noise level as scheduled</li> <li>➤ To report the result of the noise level monitoring to the management and keep the records</li> <li>➤ To inform public about noise quality at appropriate time</li> </ul>
9.	Social Management Plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Suggestion box</li> <li>▪ CSR report</li> <li>▪ Public complaints log</li> </ul>	Throughout the operation phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Company Management</li> <li>• Admin Manager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ To implement the Social Management Plan</li> <li>➤ To check Suggestion box, complaints log and solve the public concerns</li> <li>➤ To monitor the effectiveness of socio-economic management plan</li> </ul>

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

Table (3) Environmental Quality Monitoring Plan

Sr. No.	Environmental Concern	Parameter	Monitoring Frequency	Location	Responsible Party	Method
1.	Air Quality	Ambient Air Quality	Twice a year	Within the factory premise	Safety Officer/ Admin Manager	On site measurement
		Workplace Air Quality	Twice a year	Workplace (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)		
		Generator's Stack Emission	Twice a year	Generator room		
2.	Noise Level	Ambient Noise Level (Noise level in decibel dB (A))	Twice a year	Within the factory premise	Safety Officer / Admin Manager	On site measurement
		Workplace Noise Level	Twice a year	Workplace (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)		
3.	Water Quality	Water Quality	Twice a year	Tube well	Safety Officer / Admin Manager	Laboratory analysis
		Drinking Water Quality	Twice a year	Drinking water tap		
		Wastewater Quality	Twice a year	Drain and final effluent		
4.	Soil Quality	Soil Quality	Once a year	Outdoor area/	Safety Officer /	Laboratory analysis

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

				Within premises	Admin Manager	
No.	Environmental Concern	Parameter	Monitoring Frequency	Responsible Party	Method	
5.	Solid Waste	Waste Transfer Notes	Daily	Safety Officer / Admin Manager	Check the record	
6.	Resource Consumption	Electricity Usage	Monthly	Admin Manager	Check the meter bill	
		Water Consumption	Monthly		Check the record	
		Fuel Consumption Record	Monthly		Check the record	
Sr. No.	Environmental Concern	Program/Equipment/Record	Monitoring Frequency	Responsible Party	Method	
7.	Occupational Health and Safety Management	Following Safe Working Procedures	Daily	Safety Officer/ OSH Committee	Visual check	
		Conditions of PPE, Safety Equipment and Fire Fighting Equipment	Weekly		Visual check	
		Medical Records and Incident Records	Twice a year		Check the record	
Sr. No.	Environmental Concern	Training	Frequency	Responsible Party	Remark	
8.	Social Management	First Aid Training	Once a year	Safety Officer/ OSH Committee	Outside trainer	
		Safety Awareness and General Safety Rules Training	Once a year		Outside trainer	
		Emergency Response Training	Once a year		Outside training	
9.	Fire Safety	Fire Drill	3 times a year		Internal	
		Fire Fighting Training	Twice a year		Outside trainer	

## Public Consultation and Disclosure

### *Meeting with Factory Employees*

This meeting aims for the health and safety of workers. Regarding to the IEE report for the “Manufacturing of Various Bags on CMP Basis”, the employees were met and discussed about drinking water system, cleaning system, sanitation system, noise level, dust amount, particles, smell smoke, lighting system, ventilation system and the social situation at the workplace.

Method: Meeting

Date: June 4<sup>th</sup>, 2020

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

Participants: Factory Employees (48) Persons

Venue: Factory's Canteen

There were fourty-eight participants attended the meeting and received suggestion letters from them. The attendee lists, and suggestion forms from discussion with factory employees are attached as **Appendix 20** and **Appendix 21**.

The details of the discussion meeting with the employees are as follows.

Table (4): Information on Meetings with Factory Employees

<b>1. Suggestion on Occupational Health and Safety</b>	
(a) Use of Occupational Safety Equipment	About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.
(b) Drinking Water System in the Workplace	The 42 employees who attended the meeting described that the drinking water system was good but the 6 employees wanted to provide the better system.
(c) Sanitation System in the workplace	The 44 employees mentioned that the toilets were clean and adequate and the 4 employees suggested to keep the toilets clean.
(d) Cleaning system	The 46 employees stated that the hand basins for washing, soaps and hand sanitizers were provided and they were convenient and the two employees suggested to provide the adequate soaps and hand sanitizers.
<b>2. Recommendations Regarding Working Conditions in the Workplace</b>	
(a) Occupational Noise Situation	The 46 employees mentioned that they were not disturbed by the noise at the workplace but the two employees suggested the workplace was slightly noisy.
(b) Occupational Odors/ Fumes	The 45 employees stated that there were no smell/odor but the two employees suggested that there was slightly odor in the workplace.
(c) Occupational Light Conditions	All participants stated that there was good and adequate lighting at the workplace.
(d) Occupational Particles Conditions	The 47 employees mentioned that there were no particles at the workplace.
(e) Workplace Ventilation System	The 42 employees expressed their appreciation for the good ventilation system at the workplace but the 6 employees expressed their desire to improve the ventilation system.
<b>3. Workplace Social Situation</b>	
Social Relation in the Workplace	All participants who attended the meeting expressed that they were convenient with upper level.
<b>4. Other Comments</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Better support for air conditioninig and ventilation system at the workplace</li><li>▪ Adequate supply of soaps and hand sanitizers</li><li>▪ Provide better drinking water for employees</li></ul>	

The response plan on the opinions and suggestions of the factory employees are as follows.

Table (5): Response Plan on the Opinions and Suggestions of the Factory Employees

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

<b>No.</b>	<b>Suggestions from Employees</b>	<b>Responses from Employers</b>
1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Personal Protective Equipment (PPE) were provided to the employees for each department of the factory.</li> </ul>
2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 42 employees who attended the meeting described that the drinking water system was good but the 6 employees wanted to provide the better system.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Drinking water is treated with water purifiers and bottled for drinking.</li> </ul>
3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 44 employees mentioned that the toilets were clean and adequate and the 4 employees suggested to keep the toilets clean.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ All the toilets at the factory were daily and regularly cleaned by the cleaners.</li> </ul>
4.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 46 employees stated that the hand basins for washing, soaps and hand sanitizers were provided and they were convenient and the two employees suggested to provide the adequate soaps and hand sanitizers.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Adequate hand sanitizers and soaps were provided from the recommended date.</li> </ul>
5.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 46 employees mentioned that they were not disturbed by the noise at the workplace but the two employees suggested the workplace was slightly noisy.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Noise can be detected and repaired by the machines that appear to be noisy.</li> </ul>
6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 45 employees stated that there were no smell/odor but the two employees suggested that there was slightly odor in the workplace.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ It is a bag manufacturing factory on CMP basis, there is no smell and smoke. Masks are provided to the employees by the factory.</li> </ul>
7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ All participants stated that there was good and adequate lighting at the workplace.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Required lighting system are more supported in the required place.</li> </ul>
8.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 47 employees mentioned that there were no particles at the workplace.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Air fans and factory walls have been cleaned.</li> </ul>
9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The 42 employees expressed their appreciation for the good ventilation system at the workplace but the 6 employees expressed their desire to improve the ventilation system.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Air fans have been repaired. All doors were inspected and open during working hours.</li> </ul>
10.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ All participants who attended the meeting expressed that they were convenient with upper level.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ We will work together to sustainable.</li> </ul>
11.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Better support for air conditioning and ventilation system at the workplace</li> <li>▪ Adequate supply of soaps and hand sanitizers</li> <li>▪ Provide better drinking water for employees</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ It will be submitted to the relevant government department for further improvement and adequate support will be provided.</li> </ul>

***Consultation Meeting with the Public and Neighbors of the Factory***

The Public Consultation Meeting (PCM) for IEE will be planned in order to collect opinions and feedback of the public and to disseminate information on the IEE study of the project. Myanmar Kingtong Bags Company Limited will plan to take the public consultation meeting collaborated with GMES. However, the public consultation meeting program is not carried out due to the COVID-19 situation and National Security situation. If the possible situation reaches, it will be carried out with the instruction of the Environmental Conservation Department (ECD) to be complied and then resubmit PCM included version of the IEE report.

**Conclusion**

The IEE study for the proposed project of Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd has revealed that the activities of manufacturing of various kinds of bags on CMP Basis will cause environmental impacts, which will be both positive and negative. These negative impacts occurred from the project activities will be minimized to acceptable levels by the efficient implementation of mitigation measures and management plan.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd has already taken all necessary implementation measures to mitigate adverse environmental, health and safety impacts to meet National Environmental Quality Standards. Moreover, the plant has positive impacts in terms of employment in the operation phase. Further, this will indirectly help in boosting up the national economic condition through foreign investment.

The environmental impacts, mitigation measures, management and monitoring plan have been designed and presented in this IEE report. It is evident that the proposed project is associated with both positive and negative impacts during operation and decommissioning phases of the project and most of the negative impacts on the environment can be mitigated.

The project proponent is advised to implement Environmental Management Plan so as to reduce adverse impacts and boost good environmental practices. Preventive measures for environment, health and safety must also be followed in order to reduce incidences of accidents, health problems and compromise to environmental well-being. They will take extra care to oversee that the benefits provided by the Company do not fall short of those granted under the Labor Laws of the Republic of the Union of Myanmar. They have proposed adequate environment, safety and health mitigation measures as part of the relevant statutory requirements.

## 1.0 INTRODUCTION

This Initial Environmental Examination Report (IEE) report presents an assessment of the potential environmental and social impacts associated with the operation of the Myanmar Kingtong Bags Company Limited. The objectives, methodology and descriptions of outcomes of the IEE study and recommendations to implement the mitigation measures for the negative impacts as well as the enhancement of the positive impacts are described in detail.

### **1.1 Objectives of IEE**

The main objective of IEE report is to describe the outcomes of IEE study and present recommendations to implement the proposed project in an environmentally sound manner. The specific objectives of the IEE study include:

- To access the project's likely positive and negative impacts, direct and indirect impacts to physical components, biological components, socioeconomic components, and heritage & cultural resources in the project area;
  - To identify mitigation measures to avoid, reduce and mitigate adverse environmental and social impacts, or compensate for it;
  - To prepare an Environmental Management Plan to implement and Monitoring Plan to oversee and review the effectiveness of the EMP.

The proposed project is relating with manufacturing of various kinds of bags on CMP basis and the industry is under the garment category.

## 1.2 Project Information

### **1.2.1 Proponent**

The proposed project is developed by Myanmar Kingtong Bags Company Limited in 2019 with 100% foreign investment. The objective of this company is to manufacture various kinds of bags on CMP basis.

Table 1-1 Proponent Information

Name of Investor	Mr Huang Tian Ygon
Citizen	Chinese
Passport Number	EA1593496
Registered Office Address (oversea)	Room 1501, No. 328, Kecuo Road, Siming District, Xiamen, Fujian, China
Contact Phone Number	09421016798
Contact Email	<a href="mailto:htway.961025@gmail.com">htway.961025@gmail.com</a>
Office Address in Myanmar	No. (37 A), Yankin Street, Sanchaung Township, Yangon.

### **1.2.2 Organization of the Factory**

The organization chart of the Myanmar Kingtong factory is described as follow.

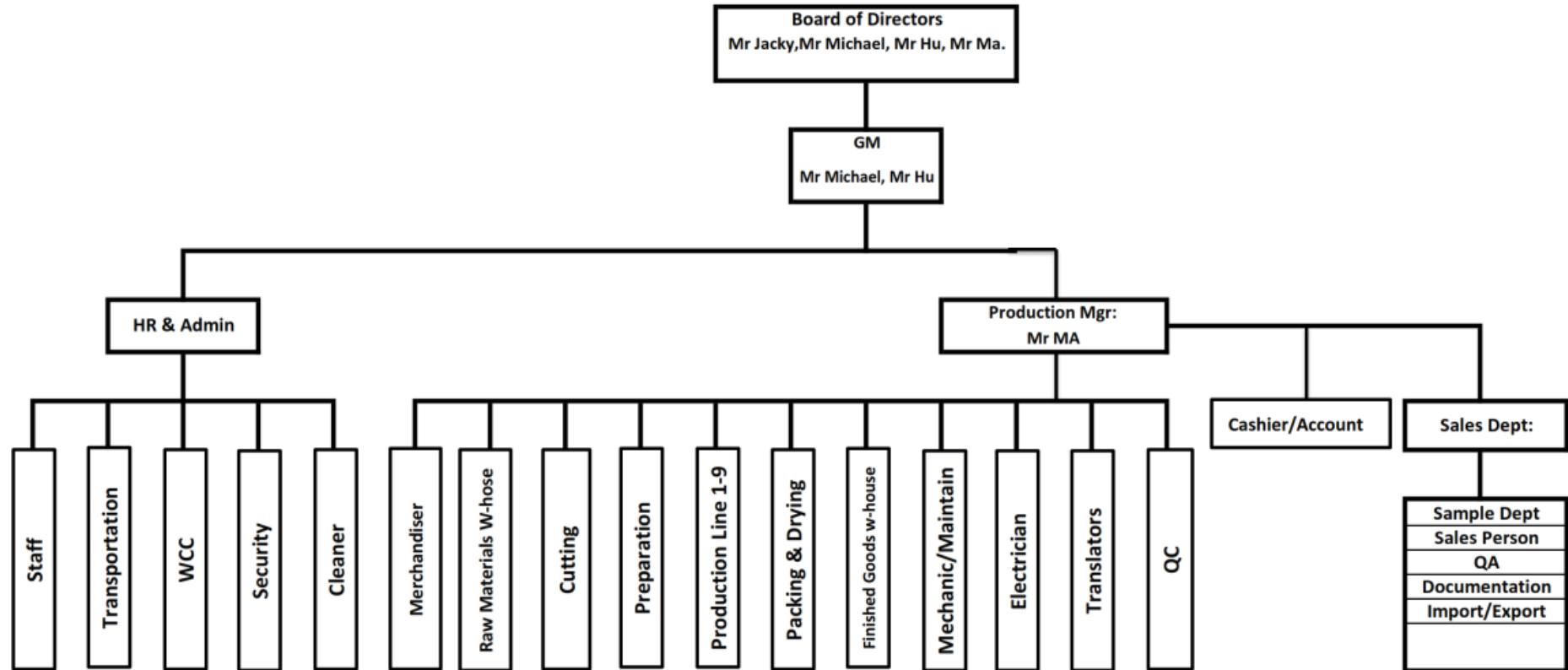


Figure 1-1 Organization Chart of the Myanmar Kingtong

### 1.3 Methodology Adopted

The methodology used in the preparation of the IEE report is

1. Desk review of information such as maps, reports, research data and related ministries' webpage, etc. for the project
2. Preparation for collecting project related information
3. Review of international and local laws, regulations and procedures relating to environment, health and safety, etc.
4. Field visit and survey to collect data related to baseline conditions of the study area
5. Public meetings with the representatives of the project and local community.

### 1.4 Initial Environmental Examination Team

This initial environmental examination (IEE) report is conducted by Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd (GMES) and the team members involved in this preparation are as follows.

Table 1-2 Organization of the GMES IEE Team

Company's Consultant Registration Number - No. 0006			
No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
1.	Team Leader	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Overall management of IEE operation</li><li>▪ Work plan</li><li>▪ Technical meeting &amp; workshop</li><li>▪ Document reviewing and process flow studying</li><li>▪ Lead and facilitation of public consultation</li><li>▪ Data compilation &amp; analysis</li><li>▪ Coordination with stakeholders</li></ul>	Engr. U Kyaw Soe Win Managing Director Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.  Experience in IEE processing  No.0019
2.	Consultant (Air Quality Management)	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Give advice on collecting field data for air quality</li><li>▪ Assist on air quality control system</li><li>▪ Give advice on air pollution evaluate and mitigation</li><li>▪ Give advice for data processing, computing, projection, modeling and analysis</li><li>▪ Give advice in report preparation</li></ul>	Engr. U Sein Thaung Oo Chairman Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.  No.0023
3.	Environmental Consultant	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Advise on the design of IEE</li><li>▪ Develop term of reference for duty and responsibility among IEE team</li></ul>	Engr. Daw Khin Swe Aye Former Lecturer, Chemical Engineering Dept., Yangon Technological University

Company's Consultant Registration Number - No. 0006			
No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Advise on the environmental baseline</li> <li>▪ Advise on the field survey</li> <li>▪ Facilitate technical analysis</li> <li>▪ Streamline the Environmental Management Plan (EMP)</li> </ul>	No.0021
4.	Consultant (Wastewater Management)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Collecting field data for industrial and municipal waste</li> <li>▪ Assist in laboratory testing</li> <li>▪ Data processing, computing, projection, modeling and analysis</li> <li>▪ Assist in report preparation</li> </ul>	Engr. Daw Tin May Soe Retired Professor & Head, Chemical Engineering Dept., Mandalay Technological University  Experience in environmental toxicology and pollution control  No.0028
5.	Consultant (Laboratory Analysis)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Advise on data processing and laboratory testing</li> <li>▪ Prepare instruction for laboratory testing</li> <li>▪ Check the result of environmental laboratory testing</li> <li>▪ Compare the laboratory result and verification</li> </ul>	U Myo Myint Retired Factory Manager Ministry of Industry (1)  No.0026
6.	Consultant (Environmental Quality Management)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Assist in preparation of guideline for environmental sampling of air and water quality</li> <li>▪ Monitor the sample collection</li> <li>▪ Register and inspect the sample collected</li> <li>▪ Assist in report preparation for environmental baseline</li> </ul>	Daw Khin Shwe Htay Former Lecturer, Chemical Engineering Dept., Yangon Technological University  Environmental Engineer  No.0022
7.	Advisor	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Design of IEE</li> <li>▪ Technical meeting and workshop</li> <li>▪ Monitoring of EMP process</li> <li>▪ Public consultation meeting</li> <li>▪ Quality control and check</li> <li>▪ Data compilation and analysis</li> </ul>	Daw Kyaw Kyaw Win Retired Director Myanmar Petrochemical Enterprise, Ministry of Electricity and Energy
8.	Consultant (Noise & Vibration)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ IEE report writing</li> <li>▪ Consultation on noise &amp; vibration, water pollution control and waste management</li> </ul>	U Kyaw Thura Htun BE (Mechanical Engineering)

Company's Consultant Registration Number - No. 0006			
No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Description of anticipated impacts and proposed mitigation measures</li> <li>▪ Preparation of EMP and monitoring plan</li> </ul>	Yangon Technological University M.Sc (Environmental Engineering) , Nanyang Technological University (NTU)  No. 00153
9.	Social Operation and Field Coordinator	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Facilitate the technical meeting and record keeping</li> <li>▪ Assist in data mining and secondary data collection</li> <li>▪ Coordinate with local authority and communities</li> </ul>	U Khin Aung Social Specialist Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.  No.0025
10.	Environemntal Quality Engineer	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Develop operational checklist for environmental study</li> <li>▪ In charge for preliminary field visit</li> <li>▪ Establish field operational office for field survey</li> <li>▪ Supervise field survey</li> <li>▪ Finalize checking for report and report formatting</li> </ul>	U Kyi Han Bo B.E (Aerospace Fuel and Propellant Engineer)  Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
11.	Junior Environmental Experts	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Data collection</li> <li>▪ Document reviewing</li> <li>▪ Process studying</li> <li>▪ Preparation of impact evaluation and assessment, and management plan</li> <li>▪ Report preparing and formatting</li> </ul>	Daw Aye Thuzar Hein B.E (Chemical)  Daw Hnin Htet Htet Hlaing B.E (Port and Harbor)  Daw Wai Wai Mon B.E (Port and Harbor)  Daw No No Hnin Nu Nway B.E (Port and Harbor)  Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
12.	Environmental Monitoring Team	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Environmental baseline measuring</li> <li>▪ Data analysis</li> <li>▪ Coordinate for public consultation meeting</li> <li>▪ Environmental baseline report preparing and formatting</li> </ul>	U Pyae Phyoe Kyaw B.Sc (Forestry) (Monitoring Team Leader)  U Myo Thet Naung B.E (Aerospace Fuel and Propellant Engineer)

Company's Consultant Registration Number - No. 0006			
No.	Title of Post	Terms of Reference	Nominee, Organization & Transitional Consultant Registration Number
			(Assistant Team Leader)  U Aung Ko Min B.E (Chemical)  U Thiha Zaw (Surveyor)  Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
13.	Public Coordinator	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Assist in stakeholder meeting</li> <li>▪ Assist in public consultation meeting</li> <li>▪ Preparation for public consultation meeting</li> </ul>	U Aung Kyaw Than B.E (Chemical)  Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.
14.	Laboratory Analysis Team	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Water sampling and laboratory testing</li> <li>▪ Preparation for water &amp; wastewater sampling</li> <li>▪ Preparation for laboratory testing</li> <li>▪ Laboratory testing</li> <li>▪ Reporting for laboratory result</li> </ul>	Daw Wint Phyu Htway B.E (Chemical)  U Thet Min Paing B.E (Chemical)  Daw Tun Eaindra Soe B.E (Chemical)  Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.

#### ***Green Myanmar Environmental Services Company Limited***

Address: No. 115, Kanaung Min Thar Gyi Road,  
Hlaing Thar Yar Industrial City, Industrial Zone (1),  
Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region,  
Myanmar.  
Telephone: 09 897 978 296  
Email: [gmescompany@gmail.com](mailto:gmescompany@gmail.com) , [info@gmes-mm.com](mailto:info@gmes-mm.com)  
Company Registration No: 110299931

#### **1.5 Scope of the Study**

Generally, IEE is carried out as an integral part of the feasibility study and incorporated in design phase and IEE study will cover for construction phase and operational phase and decommissioning phase.

The scope of this IEE study includes;

- 
- 1- Relevant laws, legislative framework and guidelines
  - 2- Baseline conditions of the factory
  - 3- Description of project
  - 4- Description of environment
  - 5- Impact assessment (identification and evaluation of impacts on the environment)
  - 6- Mitigation measures to implement for minimizing or eliminating of adverse impacts
  - 7- Environmental management plan
  - 8- Public consultation and information disclosure
  - 9- Conclusion and recommendation

## **2.0 POLICY, LEGAL AND INSTITUTIONAL FRAMEWORK**

Policy, legal and institutional framework of the proposed project relating to the environmental, social, health and economic conditions are discussed in this section.

## **2.1 Policy and Legal Framework**

### **2.1.1 Myanmar Environmental Policy**

The new Myanmar Environmental Policy provides long-term, strategic guidance for achieving a sustainable future for Myanmar. It requires the mainstreaming of environmental protection into planning and decision-making at all levels of government and in all sectors. The detailed principles of the policy are aimed to achieve in harmony and balance between livelihood needs and development objectives and at the same time recognizing the value of Myanmar's ecosystems and the implications of climate change. This Policy ensures that environmental awareness and protection will be a central objective in Myanmar's sustainable development pathway.

## **2.1.2 Some of Existing Myanmar Environmental and Social Related Laws**

The following Table 2-1 provides a list of existing relevant laws and regulations in Myanmar that are related to the project.

Table 2-1 Existing Laws and Regulations in Myanmar that are Relevant to the Project

Sectors	Laws and Regulations
<b>Public Health</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Penal Code of Offences Affecting the Public Health, Safety Convenience, Decency and Morals, 1961</li> <li>▪ The Prevention and Control of Communicable Disease Law, 1995 (Amendment, 2011)</li> <li>▪ The Union of Myanmar Public Health Law, 1972</li> <li>▪ Covid 19 Announcements</li> </ul>
<b>Administrative</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Explosive Act, 1887</li> <li>▪ The Police Act, 1945</li> <li>▪ The Essential Supplies and Services Act, 1947</li> <li>▪ The Emergency Provision Act, 1950</li> <li>▪ The Archive Properties (Amendment) Act, 1962</li> <li>▪ The Explosive Substances Act, 1989</li> <li>▪ The Yangon Police Act, 1899</li> <li>▪ The Defile Traffic Act, 1907</li> <li>▪ The Poison Act, 1919</li> <li>▪ The City of Yangon Municipal Act, 1922 (Law amending the City of Yangon Municipal Act, 1991) (Amendment, 1961)</li> <li>▪ The Constitution of the Union of Myanmar, 2008</li> <li>▪ The Ward or Village Tracts Administration Law, 2012 (Amendment, 2012, 2016)</li> <li>▪ The Myanmar Fire-brigade Law, 2015</li> </ul>
<b>Environmental</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Yangon Water-works Act, 1885</li> <li>▪ The Underground Water Act, 1930</li> <li>▪ The Plant Pest Quarantine Law, 1993</li> <li>▪ The Conservation of Water Resources and Rivers Law, 2006</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Environmental Conservation Law, 2012</li> <li>▪ The Conservation of Water Resources and Improvement of River Systems Rule, 2013</li> <li>▪ The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013</li> <li>▪ The Environmental Conservation Rules, 2014</li> <li>▪ ASEAN Agreement on Trans-boundary Haze</li> <li>▪ The Environmental Impact Assessment Procedures, 2015</li> <li>▪ The National Environmental Quality (Emission) Guidelines, 2015</li> </ul>
<b>Labour , Social and Welfare</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Workmen's Compensation Act, 1923 (Amendment, 2005)</li> <li>▪ The Leave and Public Holidays Act, 1951 (Amendment, 2014)</li> <li>▪ The Labor Organization Law, 2011</li> <li>▪ The Settlement of Labor Dispute Law, 2012 (Amendment, 2014)</li> <li>▪ The Development of Employment and Skill Law, 2013</li> <li>▪ The Minimum Wage Law, 2013</li> <li>▪ The Social Security Law, 2014</li> <li>▪ The Social Security Rules, 2014</li> <li>▪ The Payment of Wage Law, 2016</li> </ul>
<b>Land Use</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Village Act, 1907</li> <li>▪ The Town Act, 1907</li> <li>▪ The Embankment Act, 1909</li> </ul>
<b>Science and Technology</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Science and Technology Development Law, 1994</li> </ul>
<b>Industrial, Economic, Investment</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Private Industrial Enterprise Law, 1991</li> <li>▪ The Factories Act, 1951 (Amendment, 2016)</li> <li>▪ The Myanmar Citizen Investment Law, 2013 (Amendment, 2015)</li> <li>▪ The Myanmar Insurance Law, 1993</li> <li>▪ The Myanmar Foreign Investment Law, 2012 (Amendment, 2015)</li> <li>▪ The Myanmar Foreign Investment Rules, 2013</li> <li>▪ The Myanmar Special Economic Zone Law, 2014</li> </ul>
<b>Transportation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Obstruction in Fairway Act, 1881</li> <li>▪ The Yangon Port Act, 1905 (Amendment, 1959)</li> <li>▪ The Ports Act, 1908</li> </ul>
<b>Culture and Heritage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Protection and Preservation of Cultural Heritage Region Law, 1998 (Amendment, 2009)</li> </ul>
<b>Energy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ The Electricity Law, 2014</li> </ul>

### 2.1.3 International Conventions, Treaties and Agreements

Myanmar has signed several international treaties related to the environment. Table 2-2 presents a list of the conventions signed by Myanmar to date that are potentially relevant to the Project.

Table 2-2 International Treaties and Conventions

1	Convention Concerning the Protection of the World Cultural and Natural Heritage
2	Montreal Protocol on Substances that Deplete the Ozone Layer & all amendments
3	Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants
4	Convention on Biological Diversity
5	Cartegena Protocol on Biosafety

6	International Tropical Timber Agreement
7	Ramsar Convention on Wetlands
8	Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES)
9	ASEAN Agreement on the Conservation of Nature and Natural Resources
10	United Nations Convention to Combat Desertification
11	United Nations Framework Convention on Climate Change (UNFCCC) and Kyoto Protocol
12	Global Tiger Forum, India in August 1994

#### 2.1.4 Overview of Environmental and Social related Laws Applicable to the Project and IEE Study

The overviews of the environmental and social related laws that are applicable to the operation of the manufacturing of various kinds of bags on CMP basis are as follows.

Table 2-3 Overview of the Laws Related to the Project

<b>The Myanmar Citizen Investment Law, 2013 (Amendment, 2015)</b>	
<p>This law states the broad provisions supporting environmental conservation and protection and adherence to existing laws related to environmental matters; restrictions on businesses, which cause damage to the natural environment and ecosystems.</p>	
<p><b>Relevance to the Project</b></p> <p>The project shall carry out to align with the law.</p>	
<b>Foreign Investment Law (2012)</b>	
<p>The Foreign Investment Law (FIL) Rules clarify Myanmar's new foreign investment framework. Basic Principles of the FIL state that the investment shall be allowed based upon principles including "protection and conservation of the environment" and "developments that save energy consumption". The responsibilities of the investor require the business to be carried out in a manner that does not cause environmental pollution or damage according to existing laws.</p>	
<p><b>Relevance to the Project</b></p> <p>The proponent is committed to carry out the business in a manner that does not cause environmental pollution or damage according to existing laws.</p>	
<b>The Environmental Conservation Law, 2012</b>	
<p>This law states the duties and powers relating to the environmental conservation of the Ministry. This law clarifies basic principles and provides guidance to systematically integrate environmental conservation matters with the sustainable development into the developments.</p>	
<p><b>Relevance to the Project</b></p> <p>The project shall carry out according to the directives of environmental conservation department.</p>	
<b>The Environmental Conservation Rules, 2014 and the Environmental Impact Assessment Procedures, 2015</b>	
<p>This states to carry out environmental assessment.</p>	
<p><b>Relevance to the Project</b></p> <p>The project shall carry out an impact assessment including an EMP. According to the Myanmar Investment Commission (MIC) instruction letter, the proponent need to submit Initial Environmental Examination report.</p>	
<b>The National Environmental Quality (Emission) Guidelines, 2015</b>	

This guideline provides the basis for general and industry-specific, for regulation and control of noise, vibration, air emissions, and liquid discharges from various sources in order to prevent pollution for purposes of protection of human and ecosystem health by ensuring that pollutant concentrations do not reach or exceed ambient guidelines and standards.

***Relevance to the Project***

The project will manage to align with the law.

**National Environmental Policy (1994)**

To achieve harmony and balance between socio-economic, natural resources and environment through the integration of environmental considerations into the development process enhancing the quality of the life of all its citizens.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried to be in line with the policy.

**The Underground Water Act, 1930**

Provisions related to prohibitions on accessing and using underground water without a license.

***Relevance to the Project***

This is relevant to the usage of underground water by the project. The project will manage to align with the law.

**The Conservation of Water Resources and Rivers Law, 2006 and the Conservation of Water Resources and Improvement of River Systems Rule, 2013**

The Conservation of Water Resources and Rivers Law (2006) prohibit carrying out any actions with the aim to ruin water resources, including rivers, and causing intentional water wastage, and pollution of water resources.

***Relevance to the Project***

This is no river nearby the project. The project will utilize water from tube well.

**The Private Industrial Enterprise Law, 1990/ 1991**

Provisions related to prohibitions on environmental pollution.

***Relevance to the Project***

This is relevant to the discharging of storm water and wastewater, and air emission from the project. The project will manage to align with the law.

**The Factories Act, 1951 (Amendment, 2016)**

Provisions related to prohibitions for the proper disposal of waste and effluents in factories; treatment of wastewater; regulations for health and cleanliness in factories, and the prevention of hazards.

***Relevance to the Project***

The project will manage to align with the law.

**Forest Law 1992**

The Forest Law, 1992 mentions offences for extracting, moving, keeping in possession unlawfully any forest produce, including fauna and flora. These are liable to be punished with fine or imprisonment, or both. For offences relating to teak trees the punishment is heavier.

***Irrelevance to the Project***

Because the factory is located in an area that has clear of forest.

**The Electricity Law, 2014**

The law elaborates the responsibilities of the Inspectorate under the Ministry of Industry for ensuring safety in electricity in generation, transmission and distribution. It includes the testing of all electrical goods produced domestically or imported. If safety is at risk the Inspector has the authority to disconnect supply to any customer. The Inspector also is responsible for determining cause of any injury or death caused by electricity, issuing electrician registration certificates, and establishing standards.

***Relevance to the Project***

The project will manage to align with the law.

**The Prevention of Hazard from Chemical and Related Substances Law, 2013**

To protect from being damaged the natural environment resources and being hazardous any living beings by chemical and related substances. To perform the sustainable development for the occupational safety, health and environmental conservation.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to align with the law.

**The Motor Vehicles Law, 2015**

Provisions to control vehicle engine emissions and the leakage of fuel or oil.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to align with the law.

**The Penal Code of Offences Affecting the Public Health, Safety Convenience, Decency and Morals, 1961**

Provisions related to prohibitions against contaminating public springs or reservoirs and making atmosphere noxious to health.

***Relevance to the Project***

This is relevant to the discharging and emission of wastewater and combustion gases from the project. The project shall not cause water and air pollutions.

**The Town Act, 1907, the Village Act, 1907, the Police Act, 1945 and the Ward or Village Tracts Administration Law, 2012 (Amendment, 2012, 2016)**

Provisions related to prohibitions on offences which affect the human environment.

***Relevance to the Project***

The management will arrange to align with the law.

**The Workmen's Compensation Act, 1923 (Amendment, 2005)**

To make payments out-of-pocket to employees who become injured or who die in any accidents arising during and in consequence of their employment. Such compensation also must be made for diseases which arise as a direct consequence of employment, such as carpal tunnel syndrome.

***Relevance to the Project***

The management will arrange to align with the law.

**The Leave and Public Holidays Act, 1951 (Amendment, 2014)**

Provisions related to allow worker for leave and holiday allowances, religious or social activities with earn allowance, and benefits for Health allowances. Concerned workers: Daily wage workers/temporary workers/permanent workers.

***Relevance to the Project***

The management will arrange to be in line with the law.

**The Union of Myanmar Public Health Law, 1972**

Provisions related for promoting and safeguarding public health and to take necessary measures in respect of environmental health.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to align with the law.

**The Myanmar Insurance Law, 1993**

Provisions related for requirement of any business which may pollute the environment to effect compulsory general liability insurance.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out according to the law.

**Announcements and Directives from MOHS on Covid 19 prevention, 2020**

Announcements and Directives from Ministry of Health and Sport (MOHS) regarding the prevention of Covid 19.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out according to the directions.

**The Prevention and Control of Communicable Disease Law, 1995 (Amendment, 2011)**

The Law highlights the functions and responsibilities of health personnel and citizens in relation to prevention and control of communicable diseases. It also describes measures to be taken in relation to environmental sanitation, reporting and control of outbreaks of epidemics and penalties for those failing to comply. The law also authorizes the Ministry of Health to issue rules and procedures when necessary with approval of the government.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to be in line with the law.

**The Constitution of the Union of Myanmar, 2008**

Section 24 – The Union shall enact necessary laws to protect the rights of workers.

Section 349 (b) – Citizens shall enjoy equal opportunity in carrying out occupation.

Section 359 -The Union prohibits forced labor except hard labor as a punishment for crime duly convicted and duties assigned by the Union in accord with the law in the interest of the public.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out according to the law.

**The Labor Organization Law, 2011**

Provisions related for promoting and safeguarding public health and to take necessary measures in respect of environmental health.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out according to the law.

**The Settlement of Labor Dispute Law, 2012 (Amendment, 2014)**

The objectives of this law are:

- For safeguarding the rights of workers
- Promoting a good relationship between employer and workers and creating a peaceful workplace
- Obtaining the rights fairly, rightfully and quickly by settling disputes between employer and worker justly.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to be in line with the law.

**The Development of Employment and Skill Law, 2013**

The main objectives of this law are:

- To facilitate employment which is appropriate to the age and ability of the job seeker
- To help workers obtain employment and to provide stability of employment and skills development for employees
- To help employers obtain appropriate employees

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to be in line with the law.

**The Minimum Wage Law, 2013 and the Minimum Wage Rules, 2013**

The main objectives of this law are:

- To fulfill the basic needs of the workers and their families who are working in commercial establishments, production and servicing establishments, agriculture and livestock
- To develop the work performance and competitiveness of workers.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to be in line with the law.

**The Social Security Law, 2014 and the Social Security Rules, 2014**

The objective of this law is to get benefit for sickness, maternity, death, employment injury, invalidity benefit, superannuation benefit by: giving medical treatment, providing cash benefit or granting a right to residency.

***Relevance to the Project***

The project shall be carried out to be in line with the law.

**The Payment of Wage Law, 2016**

Receipt of wages is made regularly. Unlawful deductions are not to be made.

***Relevance to the Project***

The management will arrange to align with the law.

**2.1.5 Myanmar Environmental Standards**

A summary of environmental standards stipulated by the ministry and international guidelines that are relevant to the Project are as:

- 1) underground water quality standards
- 2) air quality standards
- 3) noise and vibration standards
- 4) emissions standards
- 5) effluent standards
- 6) solid wastes standards
- 7) other environmental quality standards

These standards will be used for comparison of baseline data and prediction of impacts in this IEE report.

The permissible limits of National Environmental Quality (Emission) Guidelines are described in the following tables.

Table 2-4 Effluent Levels (General Guideline)

Item	Unit	National Environmental Quality (Emission) Guideline
5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	50
Ammonia	mg/l	10
Arsenic	mg/l	0.1
Cadmium	mg/l	0.1
Chemical Oxygen Demand (COD)	mg/l	250
Chlorine (total residual)	mg/l	0.2
Chromium (Hexavalent)	mg/l	0.1
Chromium (total)	mg/l	0.5
Copper, (Cu)	mg/l	0.5
Cyanide (free)	mg/l	0.1
Cyanide (total)	mg/l	1
Fluoride	mg/l	20
Heavy metals (total)	mg/l	10
Iron	mg/l	3.5
Lead	mg/l	0.1
Mercury	mg/l	0.01

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

<b>Item</b>	<b>Unit</b>	<b>National Environmental Quality (Emission) Guideline</b>
Nickel	mg/l	0.5
Oil and grease	mg/l	10
pH		6-9
Phenols	mg/l	0.5
Selenium	mg/l	0.1
Silver	mg/l	0.5
Sulfide	mg/l	1
Temperature increase	°C	<3
Total coliform bacteria	100	400
Total phosphorus	mg/l	2
Total suspended solids	mg/l	50
Zinc	mg/l	2

Table 2-5 Air Emission Levels (General Guideline)

<b>Parameters</b>	<b>Average Period</b>	<b>Guideline Value, <math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></b>
Nitrogen dioxide, NO <sub>2</sub>	1-year	40
	1-hour	200
Ozone, O <sub>3</sub>	8-hour daily maximum	100
Particulate matter, PM <sub>2.5</sub>	1-year	10
	24-hour	25
Particulate matter, PM <sub>10</sub>	1-year	20
	24-hour	50
Sulfur dioxide, SO <sub>2</sub>	24-hour	20
	10-minutes	500

Table 2-6 Noise Level (General Guidelines)

<b>Receptor</b>	<b>One Hour L<sub>Aeq</sub>, dB (A)</b>	
	<b>Day time 07:00-22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)</b>	<b>Night time 22:00-07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)</b>
Industrial, Commercial	70	70
Resident, Institutional, Educational	55	45

### 2.1.6 International Standards and Guidelines

Table 2-7 Air Emission Levels (US-EPA Guideline)

<b>Parameters</b>	<b>Unit</b>	<b>US-EPA Standards</b>
Carbon monoxide, CO	ppm	35 ppm (1-hr)
Nitrogen dioxide, NO <sub>2</sub>	ppm	0.100 ppm (1-hr)
Sulfur dioxide, SO <sub>2</sub>	ppm	0.075 ppm (1-hr)
Particulate matter, PM <sub>2.5</sub>	mg/m <sup>3</sup>	0.035 mg/m <sup>3</sup> (24-hr)
Particulate matter, PM <sub>10</sub>	mg/m <sup>3</sup>	0.150 mg/m <sup>3</sup> (24-hr)

### **2.1.7 Environmental Commitment of the Proponent**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd is committed to take

- ❖ the responsibility for the protection as well as preservation of environment in and around the area of the project site
  - ❖ control of pollution of air, water and land and not to cause environment degradation
  - ❖ necessary measures in order to fulfill environmental protection wherever necessary to keep the project site environmentally friendly.

## 2.2 Institutional Framework

### **2.2.1 Institutional Framework of Myanmar Government Responsible for Project**

## **(1) Myanmar Investment Commission (MIC)**

The Myanmar Investment Commission is a government-appointed body which is responsible for verifying and approving investment proposals and regularly issues notifications about sector-specific developments. The MIC is comprised of representatives and experts from government ministries, departments and governmental and non-governmental bodies. It has been formed under the Foreign Investment Law and the Myanmar Citizen Investment Law. Objectives of MIC are as follows:

- To protect investors according to the new investment law promulgated by Union Hluttaw (Parliament)
  - To safeguard environmental conservation
  - To deeply emphasize on social impact
  - To practice accounting and auditing in accordance with international standard in financial matters including transparency and accountability
  - To create job opportunities
  - To abide existing labor law
  - To support corporate social responsibilities
  - To transfer technology

The MIC issued a Notification on 30<sup>th</sup> June 1994 on the Protection of Environment stating that:

The Myanmar Investment Commission, at its meeting 8/94 held on 17<sup>th</sup> June 1994 has resolved that all projects established with the permission of the Commission shall be responsible for the preservation of the environment at and around the area of the project site. The enterprises are entirely responsible that they shall be able to control pollution of air, water and land, and other environmental degradation, and that they keep the project site environmentally friendly.

Consequently, it is hereby notified that the treatment plant, industrial wastewater treatment plant and other pollution control procedures should be promptly implemented and complies with the sanitary and hygienic rules and regulations set by the relevant authorities.

In the future proposals that are to be submitted to the Commission, either under the Union of Myanmar Foreign Investment Law or the Myanmar Citizens Investment Law, shall incorporate the provision in their contracts that they will undertake proper sewage and industrial wastewater treatment systems and other environmental control systems. The system used shall be in accordance with the rules and regulations specified by the respective development committees and local authorities.

**(2) Directorate of Investment and Company Administration (DICA)**

The Directorate of Investment and Company Administration (DICA) was formed under the Ministry of National Planning and Economic Development on October 13, 1993.

As the primary interface between businesses and the government, DICA is mandated to promote private sector development and to boost domestic and foreign investment by creating a conductive investment climate. DICA is taking several functions-

- as a regulator on investment and companies
- as a company registrar
- as the secretariat of MIC.

Furthermore, DICA is also responsible for drafting, negotiating and approving bilateral Investment Promotion and Protection Agreements and serves as a focal department for all ASEAN investment related affairs (e.g. ASEAN Comprehensive Investment Agreement, bilateral ASEAN Investment Agreements).

**(3) Environmental Conservation Department (ECD)**

The Environmental Conservation Department, one of the departments under the Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation (MONREC) is responsible for implementing National Environmental Policy, strategy, framework, planning and action plan for the integration of environmental consideration into the national sustainable development process. The Objectives of ECD are as follows:

- To implement the National Environment policy
- To develop short, medium and long-term strategy, policy and planning for the integration of environmental consideration into the sustainable development process
- To manage natural resources conservation and sustainable utilization
- To manage the pollution control on water, air and land for environmental sustainability
- To cooperate with government organization, civil societies, private and international organizations for the environmental affairs.

**(4) Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)**

Since 2<sup>nd</sup> December 2011, Ministry of Industry was newly reorganized with the combination of Ministry of Industry No.1 and Ministry of Industry No.2 to strengthen the organizations and effective managements.

The ministry organized with two Directorates, six Enterprises and one Central Research & Development Center as follows:

- Union Ministerial Office
- Directorate of Industry (DI) Directorate of Industrial Supervision and Inspection (DISI)
- No.1 Heavy Industrial Enterprise (HIE-1)
- No.2 Heavy Industrial Enterprise (HIE-2)
- No.3 Heavy Industrial Enterprise (HIE-3)
- Textile Industries (TI)
- Pharmaceutical and Foodstuff Industries (PFI)
- Paper and Home Utility Industries (PHUI)
- Central Research and Development Center (CR & DC)

One of the policies of ministry is “To initiate green industries in order to ensure sustainable development without environmental impact and to utilize energy efficiently and renewable energy”.

The tasks of DISI are:

- To inspect the industries according to the Private Industrial Enterprise Law (1990), to fulfill their requirements and to supply for development
- To inspect and register the boilers according to the boiler law (2012)
- To generate, distribute, and use the electrical power in state own, corporative or private section according to the electrical power law (2014) and also to do electrical inspection for these cases.

## **(5) Departmental Cooperation Team**

The Departmental Cooperation Team was formed to provide the field inspection of the operation of business in accordance with section 14 of the Foreign Investment Law.

The objectives of the Departmental Cooperation Team are as follow:

- To enhance foreign direct investment
- To facilitate business process
- To make field inspection to the business operations
- To provide one stop service

The structure of Departmental Cooperation Team is composed by representatives from the governmental departments:

- Directorate of Investment and Company Administration
- Customs Department
- Department of Commerce
- Directorate of Labor
- Department of Immigration and National Registration
- Ministry of Hotel and Tourism
- Internal Revenue Department

- Central Bank of Myanmar
  - Ministry of Electricity and Energy
  - Directorate of Industrial Supervision and Inspection
  - Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation
  - Ministry of Agriculture, Livestock and Irrigation

### **2.3 Corporate Social Responsibilities (CSR)**

We, Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. will contribute 2% of our Net Profit to social welfare activities that will help society and country of Myanmar. Our social welfare activities shall include training of our employees such as on job training to be more qualified, language (English, Chinese) training on weekends with experienced teachers and providing necessary healthcare such as medical checkups and giving proper medical knowledge about deceases and its prevention. Part of our CSR activity such as donations will also contribute to public school around our factory.

No	Activity	Contribution %
1	Public school	0.5%
2	Non-profit training	1.0%
3	Employee healthcare	0.5/5

### **2.3.1 Proposed Corporate Social Responsibility Activities**

## 1) Public School

We will contribute 0.5% of our net profit to the public school near the factory to be a part of creating the better community. We will also work together with the school to understand more about the needs and we will also ensure that our contributions will be used in the most effective and efficient way for the society.

## **2) Non-profit Training**

We will contribute 1% of our net profit for the trainings of our Employees. Our trainings include job-related trainings, language trainings and safety trainings. The main objective of our trainings are that we want our products with their work but also improving their other skills such as language and promoting knowledge about safety measures and occupational health employees to be not only become more productive and more qualified.

### 3) Healthcare

One of our main concern is the well-being of our employees. We will contribute 0.5% of our net profit for the healthcare, which includes medical checkup for the employees and providing health education to our workers.

### **2.3.2 Employees' Social Welfare Plan**

Myanmar Kingtong Bags Company Limited will set up a plan of proper welfare commensurate with that of prestigious company for its employees as follows:

**1) Staff Transportation**

For all employees who live far away from the factory, commuter buses will be rented by the company and the staff will be transported free of charge.

**2) Health Care**

An infirmary will be set up within the factory compound and stocked with appropriate medicines. Qualified nurse will be hired by the company so that in emergency cases employees could be treated free of charge. In addition, a water purifier is installed for staff drinking water. Appropriate sanitation facilities will be installed in the factory and regular disinfection work carried out.

**3) Bonus**

Based on the performance of the company, annual bonus will be declared and paid out to each employee before the Myanmar New Year (Water Festival). The amount of bonus will be in accordance with the amount of profit earned by the company.

All the above-mentioned employee benefits are the usual company practices and based on the labour law of the country, other benefits such as leave (sick leave, annual leave etc.) would be drawn up and included in the Employees' welfare plan accordingly.

**2.4 Environmental Commitment**

The general commitments by Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd (MKB) are as follows;

- To comply with all Myanmar laws, rules and regulations, including Special Economic Zone Law and Clauses 14 and 15 of the Environmental Conservation Law (2012).
- To ensure that legal requirements are incorporated in designs for construction phase and in production procedures for operational phase.
- To ensure that all contractors and sub-contractors follow strictly relevant legal and other requirements during construction phase.
- To ensure all relevant legally required documents are readily available on site by MKB personnel, contractors and sub-contractors such as licenses, permits, approval applications.
- To conduct environmental compliance audit at least annually during operational phase.
- To ensure implementation of company's CSR program.
- To ensure compliance with company's OSH policy.
- To submit the environmental monitoring report biannually.

The commitments regarding with environmental, social and health related considerations by MKB and its principal contractor contractor for respective environmental components are described in below table.

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

---

Table 2-8 Key Environment Commitments

Field	No.	Commitment	IEE Reference	Responsibility	
				MKG	Contractor
General	1	MKG/ Contractor will comply with relevant targeted air quality, water quality and noise level.	Ch-2	✓	✓
	2	MKG and his contractor will comply and implement the EMP and monitoring plan during in three phases such as construction phase, operation phase and closing phase.	Ch-6	✓	✓
	3	The company will implement all of the items in the list of commitments.	Ch-2	✓	✓
	4				
Air Quality	1	For Operation Phase, MKG set the target value of ambient air quality in accordance with the NEQG.  MKG has installed exhaust fan to control the ventilation and temperature of the workplace area.  Monitoring of air quality will be conducted in accordance with the EMP during operation phase.	Ch-2	✓	
	2	For Construction Phase, Contractor is committed to implement and follow construction phase air pollution management plan for dust, PM, VOC and odor emission control.  Contractor will submit the monthly monitoring result of PM, VOC and exhaust gases from machineries to ECD during construction and closing stage.			✓
	1	For Operation Phase, The septic tanks will be used for sediment trap before discharging to send to Thilawa centralized WWTP.  Conduct the testing of wastewater parameters as per ECD guidelines and the results will be submitted to ECD according to monitoring schedule.	Ch-7	✓	
	2	For construction and closing phase Bio-septic tanks were installed and wastewater discharge qualities will be tested bi-annual.	Ch-2, Ch-3, Ch-6		✓
Noise & Vibration Quality	1	For Operation Phase, Sufficient noise mitigation measures would be adopted in operation phase to	Ch-2 and Ch-6	✓	

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

		comply with noise level standards by MJTD internal regulation.			
	2	For Construction and closing Phase, Noise control measure will be applied to all project equipment by using low noise equipment where practicable. For high noise which cannot be reduced, the mitigation measures will be applied such as using acoustic shielding, silencer for blow down operation and hydraulic piling hammers instead of diesel driven one.	Ch-5 and Ch-6		✓
Soil Contamination	2	For Operation Phase, MKG will implement the mitigation measures for reduction of soil contamination effectively.  MKG will provide training programs to related employees for handling and storage of chemicals.	Ch-5	✓	
	2	For Construction and closing Phase, Contractor is committed to follow the soil contamination management plan and monitoring plan.	Ch-6		✓
Chemicals Transportation, Storage, Handling and Dispose	2	For Construction and closing Phase, Contractor is committed to prepare spill response procedure.  Contractor is committed to provide safe handling procedures of chemicals to related workers.  Contractor is committed to provide fire prevention facility at hazardous chemical storage area.			✓
Waste Disposal	1	For Operation Phase, MKG is committed to follow the waste management plan and the brief descriptions of it is:  <b>Waste segregation</b> -Food waste -Hazardous waste -Non-hazardous waste  <b>Waste minimization</b> -Reuse and recycle where possible  <b>Waste disposal</b> -dispose and handle according to ECD guidelines		✓	

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

---

	2	-disposed by authorized waste collector -sell to recycler for recyclable waste			
		For Construction and closing Phase, Contractor will follow the waste segregation plan, waste disposal plan and waste handling procedures described in EMP.			✓
Occupational Health and Safety	1	For Operation Phase, MKG is committed to implement the EMP for -Control plan for VOC emission -Control plan for dust and PM emission -Control plan for noise and vibration generation -Plan for contagious disease control -Control plan for materials handling -Plan for hazardous chemical exposure -Precautionary measures -Health and safety awareness and training.	Ch-6	✓	
	2	For Construction and Closing Phase, Contractor is committed to provide adequate PPE for both normal use and specific use for employees.  Contractor is committed to provide temporary camp and safe and sufficient drinking water stations for workers.  Contractor is committed to provide necessary trainings for workers and safety orientation program for every new comers.  Contractor will ensure all contractors and sub-contractors follow the site safety rules and regulations.	Ch-6		✓
	1	For Operation Phase MKG is committed to -Enforce trainings and rules for drivers for traffic safety. - Adhere to control plans for air pollution, water pollution and noise pollution.	Ch-6	✓	
	2	MKG will stick to local employment policy where possible. MKG will implement effective CSR program.	Ch-6		✓
Community Health and Safety and Social	2	For Construction and closoing Phase, Contractor will enforce the drivers to finish safety training provided.	Ch-6		✓

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

---

		Contractor is committed to adhere the air pollution control plan, water pollution control plan and noise pollution control plan.			
		Contractor is committed to maintain good housekeeping, good hygiene on site to mitigate infectious disease spreading.			
		Contractor is committed to educate the employees regarding with precaution measures for contagious disease.			
Emergency Risk	1	For Operation Phase, MKG will supply sufficient emergency kits in factory. The detailed list of emergency kits and locations are described in Ch-7, section 7.5.4.	Ch-6	✓	
		MKG has installed suitable firefighting system and set up the emergency response team for the fire and natural disaster.			
		For Construction and closing Phase, The contractors have installed enough number of fire extinguishers. The locations of fire extinguishers are described in Figure	Ch-6		✓
Training and Education	1	MKG will implement the training program for new workers, other capacity building program for skill workers and emergency response training for all worker for emergency response	Ch-6	✓	
	2	The contractor will implement training program for fire safety and emergency response.	Ch-6		✓
Reporting	1	MKG will submit monitoring reports during construction and operation phase regularly according to the Environmental Section of TSEZ	Ch-2 and Document Certification	✓	✓

### **3.0 DESCRIPTION OF THE PROJECT AND ALTERNATIVES**

#### **3.1 Company Profile**

Myanmar Kingtong Bags Company Limited has registered in Directorate of Investment and Company Administration under the Ministry of Planning and Finance in 2019 and the company's registration number is 121756706.

It is an investment company owned totally by foreigners. The company will manufacture many kinds of bags on CMP (cut, make and package) basis. As the company established as CMP consignment processing business, the products are exported 100%.

#### **3.2 Company Particulars**

Table 3-1 Company Particulars

<b>Company Profile</b>	
Project Proponent	Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd
Company Registered Address	Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.
Company Registration Number	121756706
MIC Endorsement Number	YGN-273/2019

#### **3.3 Project Profile**

The project proponent, Myanmar Kingtong Bags has secured a contract with Bluekiwi Designs LLC, a buying company from USA. As per the contract, Myanmar Kingtong will supply different kinds of bags to Bluekiwi Designs LLC on CMP basis.

The machinery for making the products will be imported from China. The raw materials required will be imported from China and the finished products will be exported to USA, Canada, Germany, Italy, France, Spain, etc.

The buyer will pay the CMP charges to Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd through Myanmar Investment and Commercial Bank or Myanmar Foreign Trade Bank. The initial contract is valid for 2 years and it is renewable on 2-yearly basis.

Table 3-2 Salient Features of the Project

<b>Project Information</b>	
Project Name	Myanmar Kingtong Bags Factory
Project Address	Plot No.43, Myawaddy Mingyi Street, Industrial Zone (4), Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.
<b>Contact Person</b>	
Name	Daw Nilar Win
Designation	HR Manager
Mobile	09 987 307 370
Email	<a href="mailto:nilarwin.153@gmail.com">nilarwin.153@gmail.com</a>
<b>Land and Geographical Information</b>	

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**  
**Manufacturing of Various Bags on CMP Basis** **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

---

Geographical Coordinates	Latitude 16° 51' 35.77" N Longitude 96° 03' 16.27" E
Type of Land	Industrial Use Land
Landowner /Lessor	U Tun Lin
Lessee	Mr. Huang TianYong / Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd
Land Use Area	1.998 acres (8085.62 m <sup>2</sup> )
Validity of Land grant	60 years
Area for Building	300 ft x 100 ft building - 1 number (Existing) 318 ft x 95 ft builing - 1 number (New)
Topography	Flat
<b>Financial and Business Information</b>	
Type of Business	Manufacturing of variety of bags on CMP basis.
Amount of Investment	USD 707,000 (USD 0.707 Million)
Number of share holders	One only (100%)
Name of Shareholder	Mr. Huang TianYong
Citizenship	China
Investment Period	30 years
Type of Investment	100% Foreign Investment
Sale	Export- 100%
Export	USA, Canada, Germany, Italy, France, Spain, etc.
Started Date for Commercial Operation	2020
<b>Utilization of Resources</b>	
Monthly Water Usage	Drinking water - 375 gallons Domestic water - 1,500 gallons
Source of Water Supply	6" diameter tube well (1) unit
Annual Electricity Requirement	416,000 kWh /year
Source of Electrical Power Supply	315 kVA Transformer - one unit <b>For backup,</b> 375 kW Diesel Generator - one unit 50 kW Diesel Generator - one unit
<b>Social, Health and Safety</b>	
Social	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Employee's basic salary will be 148,000 kyats – 726,000 kyats.</li> <li>▪ Bonus will be given based on performance.</li> </ul>
Financial Aid	Financial aid for education
Health Care	Employment welfare system for health care
Safety of Workplace	Arrange trainings on workplace safety
Fire Safety	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Follow guidelines and instructions from Fire Department</li> <li>▪ Employ a Fire Safety Officer</li> <li>▪ Provision of emergency fire extinguishers</li> </ul>
<b>Workforce</b>	
No. of Employment	Total 534 (local) + 10 (foreign)

---

Age Limit	18 years and above
-----------	--------------------

### **3.4 Project Location and Site Access**

#### **3.4.1 Project Location**

The proposed project is located at Plot No. 43, Myay Tine Block Section (4), Industrial Zone Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar.

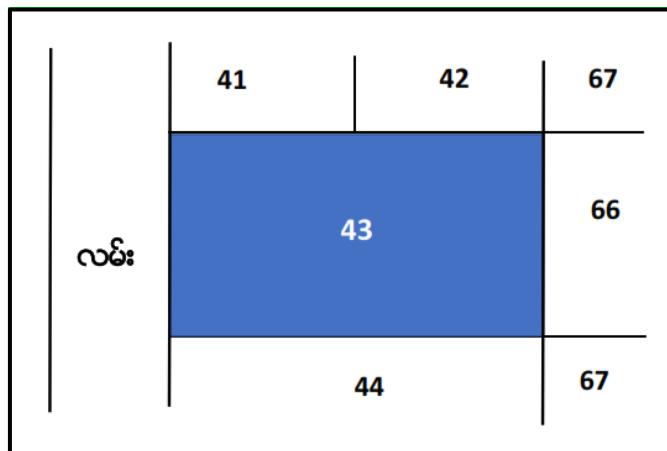


Figure 3-1 Land Layout Plan

The neighborhoods of the project are as follows. (Error! Reference source not found.)

- East Side - Southern Myanmar Industries (SMI)
- West Side - Myawaddy Min Gyi Street
- North Side - Nay War Soap Factory
- South Side - BETEN Advertising and Display Product Co., Ltd.



Figure 3-2 Neighborhoods of Project Site

### 3.4.2 Site Access

The access route from Yangon to project site is

1. Cross Hlaing River by Bayintnaung bridge
2. Follow Yangon-Pathein highway for 4.1 km after passing the bridge to reach Bo Aung Kyaw Road
3. Turn left into Bo Aung Kyaw road.
4. Drive about 350m.(until 2nd cross.)
5. Turn left into De Pe Yinn Wun Htaut U Myel street.
6. Turn right at the 1st cross into Myawaddy Min Gyi Street.
7. Myanmar Kingtong Factory is the second block in the street.



Figure 3-3 Road Access to Project Location from Bayint Naung Bridge

### 3.5 Financial Information and Investment Plan

#### 3.5.1 Investment Information

Amount of Investment	USD 707,000 (USD 0.707 Million)
No. of Shareholder	Only (1) (100% ownership)

#### 3.5.2 Distribution of Invested Capital

Table 3-3 Usage of Investment

No.	Particular	USD in Millions	Total USD in Million
1	Cash	0.350	0.350
2	List of Office Equipment & Utilities (Local Purchase)	0.023	0.023
3	Operating Machinery (To Be Imported)/ Brand New	0.320	0.320
4	Factory Accessories (To Be Imported)/ Brand New	0.014	0.014
<b>Total USD in Millions</b>			<b>0.707</b>

### 3.6 Working Hour and Employment

#### 3.6.1 Working Hour

The normal working hour is 8 hours per day from Monday to Friday and 4 hours in Saturday. Hence, there is 5 ½ working days per week.

The following table shows the detailed working hours.

Table 3-4 Working Hours of the Factory

<b>Monday~Friday</b>	
Morning Section	08:00 a.m. ~ 04:30 p.m.
Lunch Break	12:00 p.m. ~ 12:45 p.m.
After noon Section	12:45 p.m. ~ 04:30 p.m.
Overtime (if required)	04:45 p.m. ~ 06:45 p.m.
<b>Saturday</b>	
Morning Section	08:00 a.m. ~ 12:00 p.m.
Lunch Break (if OT arranged)	12:00 p.m.~12:45 p.m.
Overtime (if required)	12:45 p.m. ~ 04:45 p.m.

### 3.6.2 Local Employment

Table 3-5 Local Employment

No.	Designation	No. of Person		
		Year-1	Year-2	Year-3
1	Human Resource Manager	1	1	1
2	Shipping Manager	1	1	1
3	Personnel Manager	1	1	1
4	Quality Inspection Manager	1	1	1
5	Warehouse In and Out of the Clerk	1	1	1
6	Driver	2	2	2
7	Security	4	4	4
8	Cleaner	3	3	3
9	Worker	329	329	329
10	Translator	6	6	6
11	Machine Repair	1	1	1
12	Office Clerk	3	3	3
13	Fire Safety Officer	1	1	1
<b>Total</b>		<b>354</b>	<b>354</b>	<b>354</b>

### 3.6.3 Foreigner Employment

Table 3-6 Foreigner Employment

No.	Designation	No. of Person		
		Year-1	Year-2	Year-3
1	Factory Leader	1	1	1
2	Secretary	1	1	1
3	Production Manager	3	2	2
4	Financial Manager	1	1	1
5	Quality Inspection Manager	1	1	1
6	Warehouse Supervisor	1	1	1
7	Technician	1	1	1
8	Machine Repair	1	1	1
<b>Total</b>		<b>10</b>	<b>9</b>	<b>9</b>

### 3.7 Furniture, Machineries and Equipment Needed for the Project

#### 3.7.1 List of Office Equipment & Utilities (Local Purchase)

Table 3-7 Furniture, Fixture and Office Equipment (Local Purchase)

No.	Description	Quantity	Unit
1	Television	4	Set
2	Water Cleaning Equipment	2	Set
3	Bedroom Table and Chair	10	Set
4	Cable	6	Set
5	Twin Bed	10	Set
6	Bedroom Furniture	10	Set
7	Living Room Furniture	10	Set
8	Drinking Fountains	5	Set
9	Wifi Router	2	Set
10	Air Conditioner	10	Set

#### 3.7.2 Operating machinery (To be imported) – Brand New

Table 3-8 Operating Machinery (to be imported)

No.	Description	HS Code	Brand/ Model	Quantity	Unit
1	Electric Generator (Small) (50 kW)	8501	YC4D90Z-D21	1	Set
2	Electric Generator (Big) (280 kW)	8502	NTAB55-G4	1	Set
3	Hydraulic Cutting Machine	8441	40T	2	Set
4	Hydraulic Cutting Machine	8441	60T	2	Set
5	Industrial Sewing Machine	8452	1341	14	Set
6	Industrial Sewing Machine	8452	8B-1A	28	Set
7	Industrial Sewing Machine	8452	0388	140	Set
8	Industrial Sewing Machine	8452	872-5	21	Set
9	Industrial Sewing Machine	8452	4420	7	Set
10	Industrial Sewing Machine	8452	6040G	2	Set
11	Industrial Sewing Machine	8452	3020G	14	Set
12	Industrial Sewing Machine	8452	9900-8	70	Set
13	Hot Cutting Machine	8451	-	10	Set
14	Electric Blower	8414	-	10	Set
15	Industrial Sewing Machine	8452	916	7	Set
16	Industrial Sewing Machine	8452	430D	7	Set
17	Belt Cutting Machine	8441	110	2	Set
18	Belt Cutting Machine	8441	170	2	Set
19	Industrial Sewing Machine	8452	801	2	Set
20	Twister	9506	-	1	Set
21	Riveting Machine	8463	HC-12RF	4	Set
22	Riveting Machine	8463	12RPG-L	1	Set
23	Rivet Bucker	7318	HC-148	1	Set
24	Automatic Button Machine (Button Robot)	8479	HC-5FA	1	Set

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

No.	Description	HS Code	Brand/ Model	Quantity	Unit
25	Punching Machine	8462	HC-5FC	1	Set
26	Electric Welding Machine	8515	ZX7-200E	1	Set
27	Fabric Drilling Machine	8459	-	2	Set
28	Cloth Breaker	8536	JY-180A	1	Set
29	Cutting Machine				Set
30	Computer Programmed Antiinterference	8471	8800	1	Set

### 3.7.3 Factory Accessories (To be imported) - Brand New

Table 3-9 Factory Accessories (to be imported)

No.	Description	HS Code	Brand/ Model	Quantity	Unit
1	Forklift	8427	-	1	Set
2	Manual Forklift Truck (1.5 Ton)	8427	-	4	Set
3	Air Compressor Machine	8414	-	1	Set



Electric Generator(Small)



Electric Generator(Big)



Hydraulic Cutting  
Machine



Industrial Sewing Machine



Hot Cutting Machine



Electric Blower



Belt Cutting Machine



Twister



Riveting Machine



Rivet Bucker



Button Robot



Punching Machine



Air Compressor Machine



Electric Welding Machine



Fabric Drilling  
Machine



Forklift



Manual Forklift Truck



Cloth Breaker



Cutting Machine

Figure 3-4 Machines used in the Myanmar Kingtong Bags Factory

### 3.8 Raw Materials Requirement

Raw materials are imported from China, Japan, Thailand, India, etc. The use of raw materials and accessories are described in Table 3-10.

Table 3-10 Annual Raw Material Requirement

No.	Particulars	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
1	Polyester Fabric	Yards	3,574,000	3,855,000	3,855,000	3,931,400	4,240,500	4,240,500
2	PU	Yards	392,000	80,000	80,000	431,200	88,000	88,000
3	PVC	Yards	392,000	800,000	800,000	431,200	880,000	880,000
4	Mesh	Yards	480,700	186,700	186,700	528,770	205,370	205,370

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

No.	Particulars	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
5	Velvet	Yards	50,000	50,000	50,000	55,000	55,000	55,000
6	Non-woven Fabric	Yards	270,000	90,000	90,000	297,000	99,000	99,000
7	Polyester Lining	Yards	3,262,000	2,842,000	2,842,000	3,588,200	3,126,200	3,126,200
8	RFID Lining	Yards	28,000	28,000	28,000	30,800	30,800	30,800
9	Aluminum Lining	Yards	117,000	117,000	117,000	128,700	128,700	128,700
10	PVC Piping	Yards	8,561,000	8,825,000	8,825,000	9,417,100	9,707,500	9,707,500
11	EVA	Sqm	1,600	1,600	1,600	1,760	1,760	1,760
12	PE Foam	Sqm	2,808,000	10,213,000	10,213,000	3,088,800	11,234,300	11,234,300
13	PU Foam	Sqm	225,000	45,000	45,000	247,500	49,500	49,500
14	PE Board	Pcs	7,740,000	8,600,000	8,600,000	8,514,000	9,460,000	9,460,000
15	Elastic Band	Meter	3,962,000	3,689,000	3,689,000	4,358,200	4,057,900	4,057,900
16	Reflective Fabric	Yards	114,000	420,000	420,000	125,400	462,000	462,000
17	Velcro	Meter	492,000	906,000	906,000	541,200	996,600	996,600
18	Nylon Zipper	Yards	10,401,000	10,226,000	10,226,000	11,441,100	11,248,600	11,248,600
19	Zipper Puller	Pcs	32,700,000	23,400,000	23,400,000	35,970,000	25,740,000	25,740,000
20	Metal Nameplate	Pcs	800,000	800,000	800,000	880,000	880,000	880,000
21	Rubber Logo	Pcs	2,100,000	2,600,000	2,600,000	2,310,000	2,860,000	2,860,000
22	Woven Logo	Pcs	1,300,000	1,800,000	1,800,000	1,430,000	1,980,000	1,980,000
23	Polyester Webbing	Yards	14,176,000	15,556,000	15,556,000	15,593,600	17,111,600	17,111,600
24	Polyester Binding	Yards	33,131,000	28,596,000	28,596,000	36,444,100	31,455,600	31,455,600
25	Plastic Buckle	Pcs	25,500,000	14,400,000	14,400,000	28,050,000	15,840,000	15,840,000
26	Metal Buckle	Pcs	5,200,000	8,200,000	8,200,000	5,720,000	9,020,000	9,020,000
27	Steel Board	Pcs	1,000,000	1,500,000	1,500,000	1,100,000	1,165,000	1,165,000
28	Plastic Foil	Pcs	800,000	1,300,000	1,300,000	880,000	1,430,000	1,430,000
29	Trolley	Sets	200,000	1,500,000	1,500,000	220,000	1,650,000	1,650,000
30	Metal Rivet	Sets	10,800,000	34,800,000	34,800,000	11,880,000	38,280,000	38,280,000
31	Fabric Labels	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
32	Thread	Roll	134,000	134,000	134,000	147,400	147,400	147,400
33	Hang Tag	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
34	Silica Gel	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
35	PVC String	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
36	Polybag	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
37	Carton	Pcs	1,675,000	1,675,000	1,675,000	1,842,500	1,842,500	1,842,500
38	Cardboard	Pcs	13,400,000	13,400,000	13,400,000	14,740,000	14,740,000	14,740,000
39	Sealing Tape	Roll	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

No.	Particulars	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
40	Sticker	Roll	67,000	67,000	67,000	73,700	73,700	73,700
41	Stuffing Paper	Kg	670,000	670,000	670,000	737,000	737,000	737,000
42	Hologram Stickers	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
43	Machine Oil	Kg	670,000	670,000	670,000	737,000	737,000	737,000
44	Thread Oil	Kg	670,000	670,000	670,000	737,000	737,000	737,000



Polyester Fabric



PU



PVC



Mesh



Velvet



Non-woven fabric



Polyester lining



RFID lining



Aluminum lining



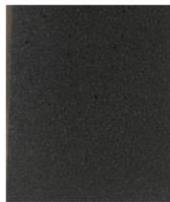
PVC Piping



EVA



PE Foam



PU Foam



PE Board



Elastic Band



Reflective fabric



Velcro



Nylon zipper



Zipper puller



Metal nameplate



Rubber logo



Woven logo



Polyester Webbing



Polyester Binding



Plastic Buckle



Metal Buckle



Plastic Foil



Trolley



Metal Rivet



Fabric Labels

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for  
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.



Thread



Steel board



Hang tag



Silica Gel



PVC String



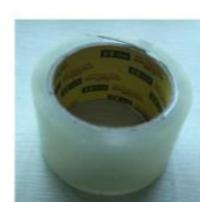
Polybag



Carton



Cardboard



Sealing Tape



Sticker



Stuffing Paper



Hologram Stickers



Thread Oil

Figure 3-5 Raw Materials used in the MKT Bags Factory



Figure 3-6 Raw Materials Warehouse

### 3.9 Chemical Usage

In gluing process, GBF Resin is temporarily used before sewing labels. 15 kg of GBF can be used for 6 or 7 months.



Figure 3-7 GBF Resin

### 3.10 Manufacturing Process of Bags

The factory uses Cutting, Making and Packaging (CMP) system. The CMP system is a form of production on consignment in which the raw materials are imported from foreign countries, then bags are linked, sewn, mended and packed in carton boxes, after which all the finished products are exported to foreign countries.

The process flow for which the company is established as follow.

- Unloading and Receiving

- Storage
- Issue of Raw Materials
- Cutting
- Sewing
- Gluing
- Riveting
- Quality Inspection
- Packaging

### 3.10.1 Unloading and Receiving

Myanmar Kingtong bags factory gets orders from international buyers and also exports to foreign countries. Factory can manufacture various designs of bags. Material requirement for the order is calculated and sourcing is done directly from mills and fabric suppliers.

### 3.10.2 Storage

The imported raw materials are stored in warehouse (See **Figure 3-6**). The ordered raw materials are transported from port to the factory by container trucks.

### 3.10.3 Issue of Raw Materials

Design is provided by the buyer. After placing an order buyer send the technical sheet and art-work of an order to the merchandiser. By following technical sheet and art-work, pattern of each garment style is made.



Figure 3-8 Molds for Pattern Making



Figure 3-9 Fabric Developing

### 3.10.4 Cutting

The sample got approved from customer starts by cutting the fabric and other trims like linings, pocketing and interlinings as per requirement. The fabric rolls are sent to cutting department and they are spread and checked. Cutting is carried out by the fabric cutter machines. The fabric is fed into a slicing machine, where it is cut into shapes of specific measurements. (See **Figure 3-10**). The measurements are determined by whether the sides, edges or bottoms are being produced during a given operation. The process by which the measurements are made is automatic, which ensures exact lengths for each cut.



Figure 3-10 Cutting Line

### 3.10.5 Sewing

At this stage, the various pieces that comprise the bags include both the square and rectangular pieces of fabric, as well as the heavier lifting-loop strips are put together with an industrial sewing machine. Bags are sewn together in mass quantities by a team of trained hands under the watchful eye of technical supervisors. Each seam must be straight, tight and secure, with no creases or bends along any of the sides or bottom ends. Thread trimming process is made after sewing the body of bags.





Figure 3-11 Sewing Line

### **3.10.6 Gluing**

GBF Resin is temporarily used for gluing before sewing labels.

### **3.10.7 Riveting**

Riveting is a forging process that may be used to join parts together by way of a metal part called a rivet. The rivet acts to join the parts through adjacent surfaces. A straight metal piece is connected through the parts. Then both ends are formed over the connection, joining the parts securely.

### **3.10.8 Quality Inspection**

Once a line of bags has been sewn together, quality control inspectors inspect each bag. The purpose is to ensure each bag meets the required standards of strength and durability for a product line of bulk bags. If any bags are found to be insufficiently sewn, they are removed. This labor-intensive process progressively transforms pieces of fabric into designer garments.

A select number of bags are tested for the Safe Working Load (SWL). This step (final inspection) helps ensure the bags in production are strong enough for their ultimate purpose.



Figure 3-12 Quality Inspection

### **3.10.9 Packaging**

After a production of bags has been completed, the bags are compressed and grouped into select numbers for distribution in quantities. The compression is done in a bale press, the results of which allow for the neat and easy packing of the bags.

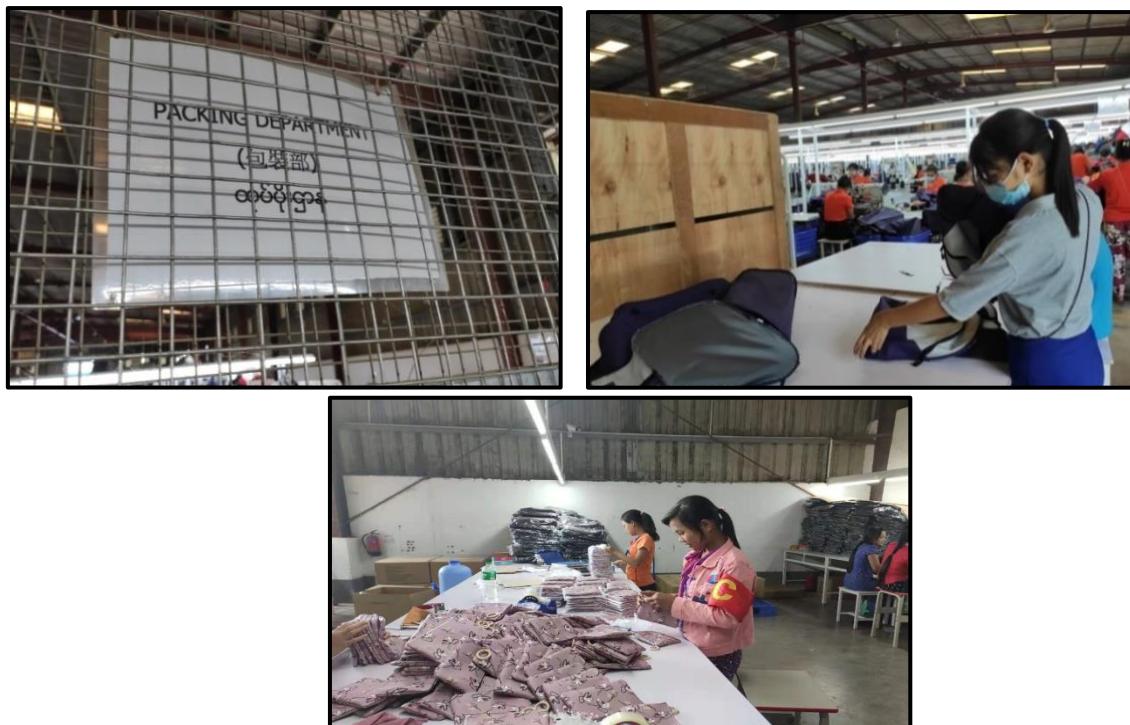


Figure 3-13 Packaging



Figure 3-14 Finished Products to be Shipped

### 3.11 Estimated Yearly Production

Yearly production capacities are expressed in the following tables. All products will be exported to USA, Canada, Germany, Italy, France, Spain, etc.

Table 3-11 Estimated Yearly Production and Income (Export)

No.	Particulars	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
I	Production	Pcs	6,700,000	6,700,000	6,700,000	7,370,000	7,370,000	7,370,000
1	Trolley Case	Pcs	200,000	200,000	200,000	220,000	220,000	220,000
2	Backpack	Pcs	1,500,000	1,500,000	1,500,000	1,650,000	1,650,000	1,650,000
3	Travel Bag	Pcs	300,000	300,000	300,000	330,000	330,000	330,000
4	Brief Case	Pcs	200,000	200,000	200,000	220,000	220,000	220,000
5	Shoulder Bag	Pcs	200,000	200,000	200,000	220,000	220,000	220,000

**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

No.	Particulars	Unit	Year					
			1	2	3	4	5	6-10
6	Sling Bag	Pcs	200,000	200,000	200,000	220,000	220,000	220,000
7	Cosmetic Bag	Pcs	500,000	500,000	500,000	550,000	550,000	550,000
8	Waist Bag	Pcs	200,000	200,000	200,000	220,000	220,000	220,000
9	Toiletry Bag	Pcs	100,000	100,000	100,000	110,000	110,000	110,000
10	Lunch Bag	Pcs	300,000	300,000	300,000	330,000	330,000	330,000
11	Pencil Case	Pcs	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,100,000	1,100,000	1,100,000
12	Bike Bag	Pcs	500,000	500,000	500,000	550,000	550,000	550,000
13	Gun Bag	Pcs	1,000,000	1,000,000	1,000,000	1,100,000	1,100,000	1,100,000
14	Tool Bag	Pcs	500,000	500,000	500,000	550,000	550,000	550,000





Figure 3-15 Products



Figure 3-16 Product Storage Area

### 3.12 Resource Utilization

#### 3.12.1 Electricity

Electricity is the single main source of energy required for the operation of this factory and is acquired from the supply network of Yangon Electricity Supply Corporation (YESC).

The factory has its own private transformer 315 kVA in its premise. There is also a stand-by generator in case of national power line failure. Estimated annual electricity consumption is 416,000 kWh.

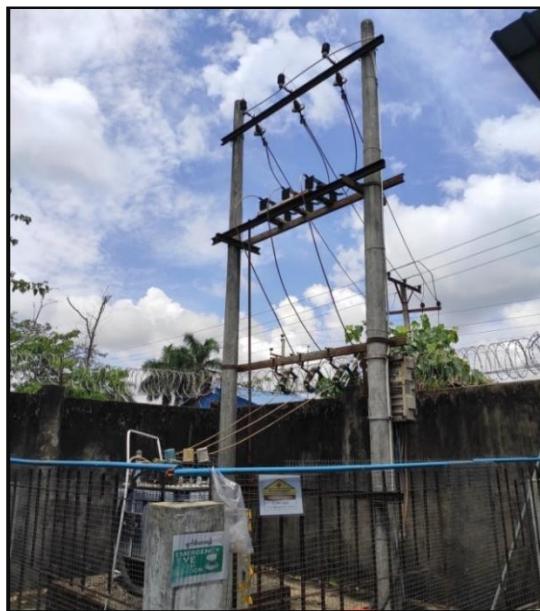


Figure 3-17 Entry from the National Grid Line to Transformer

Power from the generator is used as an addition to the Power supply line and for the emergency backup in case of power failure. One unit of 375 kW diesel generator and one unit of 50 kW diesel generator are used in the factory.

#### *Specification of Generators*

	<b>375 kW Generator</b>	<b>50 kW Generator</b>
<b>Maximum Capacity</b>	375 kW	50 kW
<b>Voltage</b>	400 V	400V
<b>Type/Model</b>	S314G300D7	SASY50PK
<b>Serial Number</b>	19050300K5001	1906086
<b>Engine Type</b>	NTA855-G4 (Cummins)	YC4D90Z-D21
<b>Engine Power</b>	317 kW	60 kW
<b>Engine Number</b>	41293731	D736BK00047



Figure 3-18 Photos of Generators

#### **3.12.2 Diesel**

Diesel is for stand-by generator. Estimated diesel consumption for the generator is 35 l/hr for full load. Annual diesel requirement depends on the frequency and duration of power shortage from national line.

#### **3.12.3 Water**

Water and electricity are the two main resources to be used throughout the factory operation.

The main use of water is for domestic purpose for toilets, washrooms and cleaning of floors and facilities.

Main source of water supply is the existing 6" tube well having depth of 300'. Estimated monthly water requirement is 375 gallons for drinking water and 1,500 gallons for domestic water.



Figure 3-19 Provision of Water

### **3.13 Factory Buildings and Layout Plan**

The total area of the project site is 4 acres ( $16186\text{ m}^2$ ). There is one existing building, which occupies (300' x 100' x 25'), and one new building (318' x 95' x 25') area is being constructed as per the permission of Zone Development Committee.

Those two buildings are built with steel structures.

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.



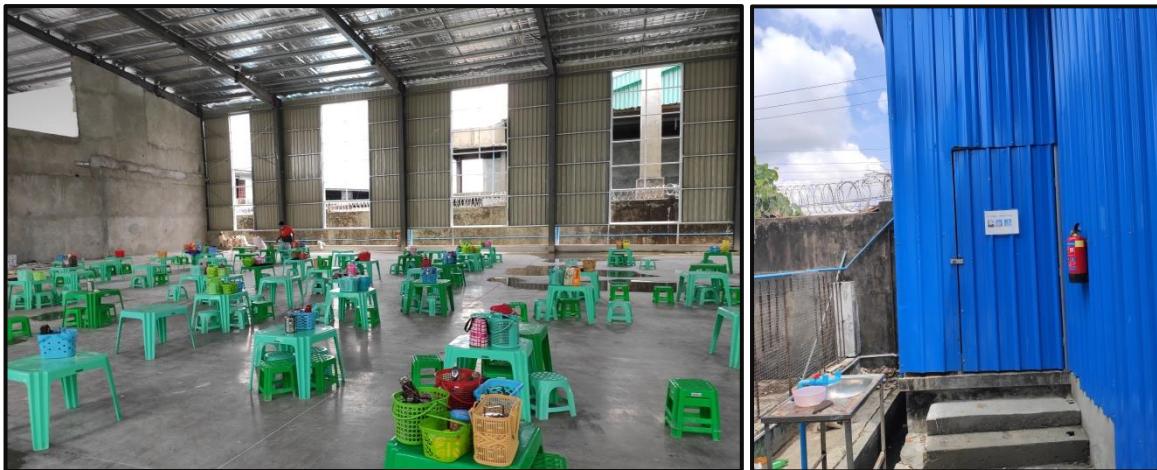


Figure 3-20 Photos of Factory Buildings

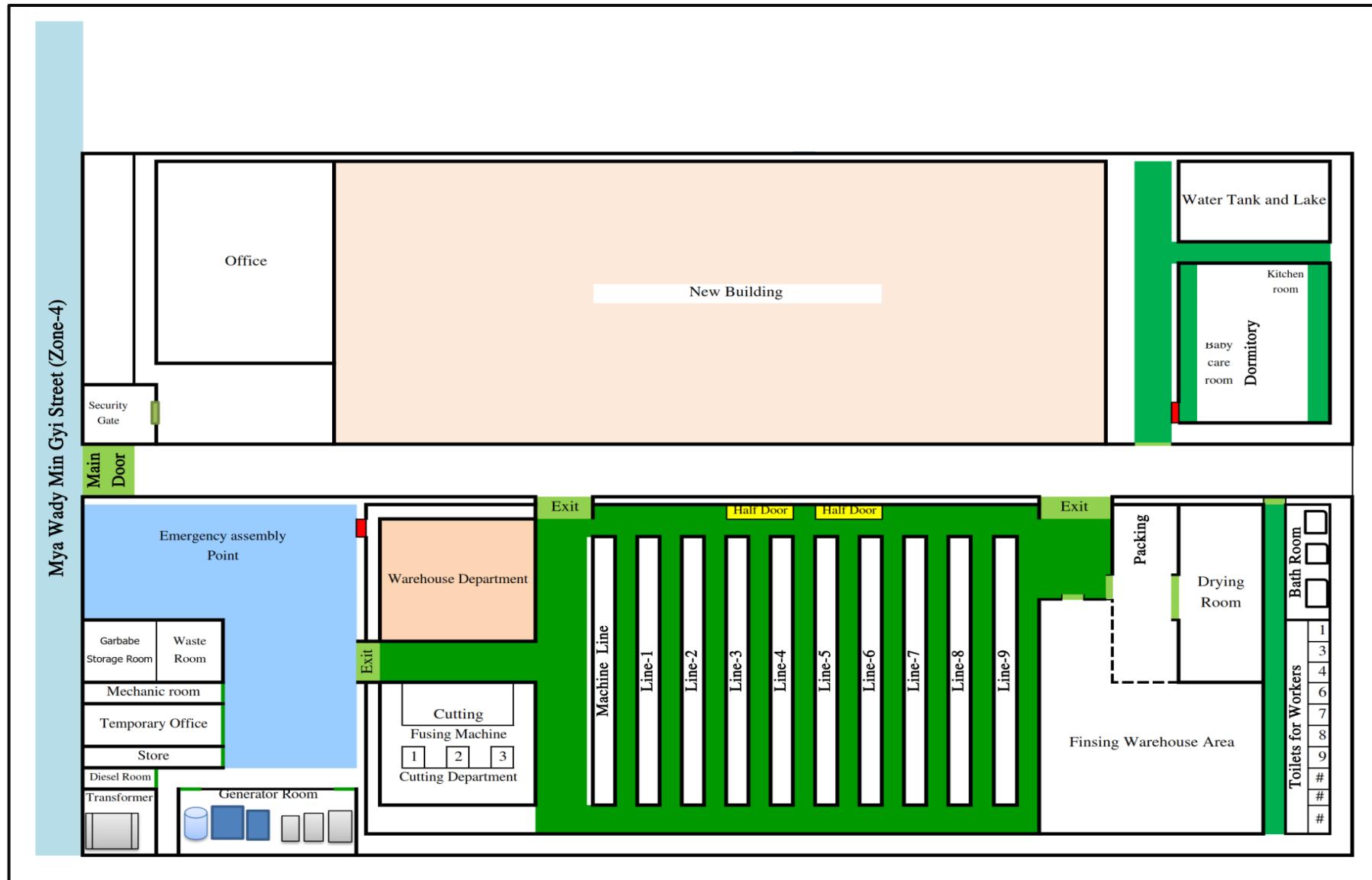


Figure 3-21 Factory Layout Plan

### 3.14 Waste Management System

#### 3.14.1 Sanitation and Sewage Disposal

The sanitary wastewaters from domestic use are disposed into the drain. Storm water will be discharged into the drain of the factory compound.

Septic tanks are used for sewage system in the factory. When the tank is full, contact the Municipal Committee for final disposal using vacuum vehicle.



Figure 3-22 Toilets



Figure 3-23 Drains and Effluents

### 3.14.2 Soild Waste Managemet System

Waste is an unwanted or undesired material or substance. To reduce the negative impacts on environment and society due to waste, the waste management is important.

The largest component of solid waste generated from the factory is scrap fabric. Other solid wastes and recyclables generated in much smaller amounts from garment factory include cardboard and plastic packaging material, organic and household wastes from the living areas, canteen and restrooms.

The company will establish proper management guidelines and ensure that all local requirements for on-site waste management are met, and; train all employees on the waste management procedures.

The estimated solid waste amount is 20 tons per month.

The project proponent stores solid wastes in temporary places separately and manages them by cooperation with Yangon City Development Committee (YCDC).



Figure 3-24 Solid Waste Bins

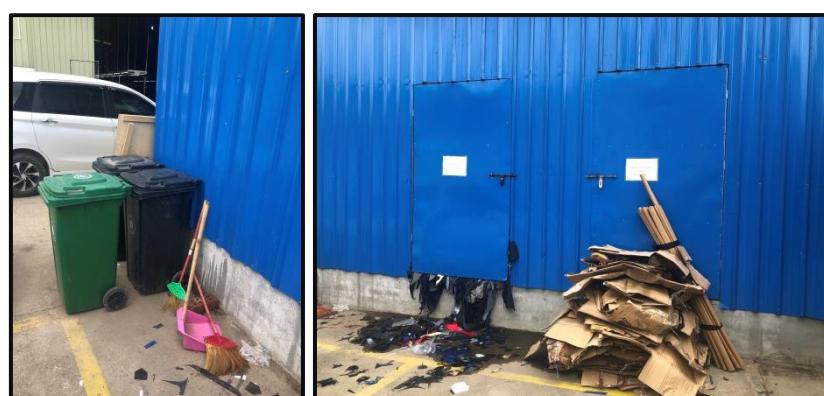


Figure 3-25 Garbage Storage Room

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

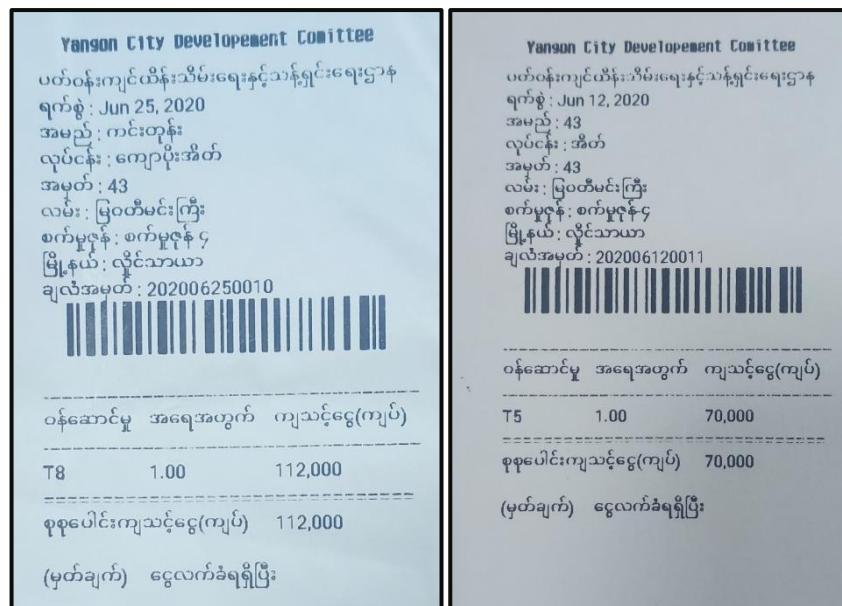


Figure 3-26 Invoice from YCDC for Waste Disposal



Figure 3-27 Diposal of Waste to the YCDC

### 3.15 Project Alternatives

Consideration of potential alternatives in IEE is the critical component of the process. Alternative means the various technically and economically feasible ways or the other possible location that the project can be. The role of alternatives is to find the most effective way of meeting the need and purpose of the proposal, either through enhancing the environmental benefits of the proposed activity, and or through reducing or avoiding potentially significant negative impacts.

The alternative options for this project are ‘No Go Alternative’ option and ‘Site Alternatives’. The advantages and disadvantages of the ‘No Go Alternative’ is summarized as follows.

### **3.15.1 No Go Alternative**

Table 3-12 Project Alternatives

	<b>Development Project</b>	<b>No Development Project</b>
Nature and Environment	The nature and environment will be changed somehow by means of positive or negative ways. There will be some impacts on the environment.	The nature and environment will be undisturbed. No impacts will arise.
Utilizing of the land	Get benefits by utilizing the unused land from the economic and social perspective. (such as getting jobs, getting experience & exposure, getting knowledge)	Lost the opportunities such as getting jobs, sharing knowledge of the technology by un-utilizing the unused land.
Economy	Boost the economic growth of the country.	Restriction of the economic growth of the country.

Even though the ‘Development project option’ may have some negative impacts on the environment, it can still be considered as a better option than the ‘No development project option’. But the proponent needs to ensure to control and mitigate the impacts.

### **3.15.2 Site Alternatives**

The advantages and disadvantages of site alternative are summarized in below table.

Table 3-13 Site Alternatives

	<b>Current Location, Hlaing Thar Yar Industrial Zone</b>	<b>Another Location not in Industrial Zone</b>
Resource-Electricity	There is national grid line and electricity supply will be sufficient.	There may not be national grid line and the electricity supply may not be sufficient.
Resource-Water	Fresh water source is adequate.	It is necessary to find the location, which has adequate fresh water supply source.
Workforce availability	It is easy to recruit workers with certain skill and experiences in Hlaing Thar Yar Industrial zone.	This may be critical issue in some other location.
Impact	It is located in industrial zone and there is almost no impact on residential area.	If it is near residential area, there may be impacts on it.

	<b>Current Location, Hlaing Thar Yar Industrial Zone</b>	<b>Another Location not in Industrial Zone</b>
Transportation and logistic	The current site location is very good access to Yangon ports area for exporting products and importing raw materials.	It is necessary to find the location, which is convenient for transportation.

Based on the above comparisons, the current site location is the best place for the project as it has proper infrastructure, good workforce availability and any potential impacts are confined to industrial zone.

### 3.15.3 Process Alternatives

The proposed development project is to manufacture various kinds of bags for personal use on a CMP basis. The manufacturing processes involved are quite simple and straightforward that there is no practical alternate process to compare.

The proposed factory is going to use the modern cutting and sewing equipment such as programmable sewing machines which are far better and safer than the old model machines.

Therefore, the current proposed processes can be considered as the best practical alternatives as long as the project proponent is undertaking the following.

- i. Do the proper and regular maintenance of existing equipment and facilities.
- ii. Upgrade the equipment and facilities and adopt new technologies whenever reasonably possible.
- iii. Implement the Environmental Management Plan described in this IEE report.

#### **4.0 DESCRIPTION OF THE SURROUNDING ENVIRONMENT**

#### 4.1 Baseline Conditions of the Environment

The procedures of Initial Environmental Examination include examination of the baseline conditions of the project area and estimation and evaluation of the impacts due to the implementation of proposed development.

The baseline data in this section will describe

- Physical Components - Topography, Climate, Hydrology, etc.,
  - Biological Components - Flora and fauna,
  - Socioeconomic Components- Population, Workforce, Education of Bago Region
  - Baseline Qualities - Air quality, Water quality, Soil quality and Noise level of project site and immediate surrounding area that the project could affect

The baseline data is used to assess and predict the possible environmental changes that could occur because of the proposed project.

#### **4.1.1 Methodology for Data Collection**

The baseline information is gathered based on primary data collection and secondary data collection. Primary data collections for air quality, water quality, soil quality and noise level are accomplished by -

- Field investigation
  - Baseline field survey
  - Onsite measurement of baseline parameters
  - Analyzing the samples in the laboratories

Primary data collection is done according to the standard procedures by using relevant devices. Though some of the samples are measured on site, some are sent to respective laboratories to get the result. Secondary data collection is gathered for physical components, biological components and socio-economic components from

- Map
  - Ministries websites
  - Research and academic organization
  - International non-government organizational statistics
  - National statistics
  - Local stakeholders
  - Government agencies
  - 2014 Myanmar census reports

#### 4.1.2 Setting the Study Limit

Project Study Area shall refer to the area that is likely to be affected directly or indirectly by the project. At a minimum, the study area shall encompass the project footprint and the area of influence. This means the study will cover the entire area of the factory of Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. which is 1.998 acres and the 1 km radius of the project site. In addition, the study will include direct and indirect anticipated impacts of the project site.

## 4.2 Physical Environment

### 4.2.1 Topography, Geography, Geology and Soil

Yangon Division is situated between latitude 16° 20' north and 17° 50' north and longitudes 95° 45' east and 96° 46' east in the southernmost part of the central plain. Hlaing Thar Yar Industrial Zone (1, 2, 3, 4, 6, 7) is located at Hlaing Thar Yar Township, Yangon and bounded by Hlaing River in the east, Shwe Than Lwin Industrial Zone in the west, Pan Hlaing River in the south and Yangon-Pathein Road in the north. It has the total area of around 1,401.44 acres and industrial area of 1,087.98 acres. Hlaing Thar Yar Industrial Zone (5) is situated at No. 196, Anawrahta Road, Hlaing Thar Yar Township, Yangon and has the area of 222,933 acres.

The topography of the proposed site is a plain stretch of land without any undulating features. The contour map of the area shows most gentle relief. Hlaing Thar Yar Township is situated 100 ft (30.48 m) above the sea levels.

There are no adverse geological conditions providing feasibility for the construction of factory building and no wetlands and no plantation of any kind of trees in and around the project area. Also, there is no major conservation of wildlife in the area. The soil type of Haling Thar Yar Township is Meadow and Meadow alluvial soil. The nearest water bodies are Hlaing River and Pan Hlaing River.

### 4.2.2 Climate

The project area is located in the north-western part of Yangon City within Yangon Division. Therefore, its climate condition is the same as that of Yangon. It has a tropical monsoon climate with three seasons. The hot and dry season is from March to May and the rainy season starts in June and ends in October. This is then followed by the cool and dry season which is from November through February.

#### 4.2.2.1 Temperature

The average annual temperature is 27.4°C (81.4°F). The warmest month of the year is April, with an average temperature of 30.7 °C (87.2°F). January has the lowest average temperature of the year and it is 25.1°C (77.1°F). During the year, the average temperatures vary by 5.6 °C (10.1°F). The average temperature of the project site is shown in **Table 4-1**.

Table 4-1 Average Monthly Temperature

	<b>Jan</b>	<b>Feb</b>	<b>Mar</b>	<b>Apr</b>	<b>May</b>	<b>Jun</b>	<b>Jul</b>	<b>Aug</b>	<b>Sep</b>	<b>Oct</b>	<b>Nov</b>	<b>Dec</b>	<b>Annual</b>
Average Max Temperature °C ( °F)	32.2 (90)	34.5 (94.1)	36 (96.8)	37 (98.6)	33.4 (92.1)	30.2 (86.4)	29.7 (85.5)	29.6 (85.3)	30.4 (86.7)	31.5 (88.7)	32 (89.6)	31.5 (88.7)	32.3 (90.2)
Average Temperature °C ( °F)	25.1 (77.1)	26.9 (80.4)	28.8 (83.8)	30.7 (87.2)	29.2 (84.6)	27.4 (81.2)	26.9 (80.4)	26.9 (80.3)	27.3 (81.1)	27.9 (82.1)	27.2 (81)	25.3 (77.5)	27.4 (81.4)
Average Min Temperature °C ( °F)	17.9 (64.2)	19.3 (66.7)	21.6 (70.9)	24.3 (75.7)	25 (77)	24.5 (76.1)	24.1 (75.4)	24.1 (75.4)	24.2 (75.6)	24.2 (75.6)	22.4 (72.3)	19 (66.2)	22.5 (72.6)

#### 4.2.2.2 Rainfall (Precipitation)

Yangon draws an average of 2681 mm (105.6 in) of rainfall per year, or 223.4 mm (8.8 in) per month. The driest weather is in February when an average of 2 mm (0.1 in) of rainfall (precipitation) occurs. The wettest weather is in August when an average of 602 mm (23.7 in) of rainfall (precipitation) occurs. The average precipitation of project site is shown in Table 4-2.

Table 4-2 Average Precipitation

	<b>Jan</b>	<b>Feb</b>	<b>Mar</b>	<b>Apr</b>	<b>May</b>	<b>Jun</b>	<b>Jul</b>	<b>Aug</b>	<b>Sep</b>	<b>Oct</b>	<b>Nov</b>	<b>Dec</b>	Annual
Average Precipitation mm (in)	5 (0.2)	2 (0.1)	7 (0.3)	15 (0.6)	303 (11.9)	547 (21.5)	559 (22)	602 (23.7)	368 (14.5)	206 (8.1)	60 (2.4)	7 (0.3)	2681 (105.6)

#### 4.2.2.3 Sunshine and Daylight Hours

Months with longest days are April, May, June, July and August (Average daylight: 13 h). Months with shortest days are January, November and December (Average daylight: 11 h).

Months with most sunshine are January, February and April (Average sunshine: 9.7 h). Month with least sunshine is July (Average sunshine: 2.5 h).

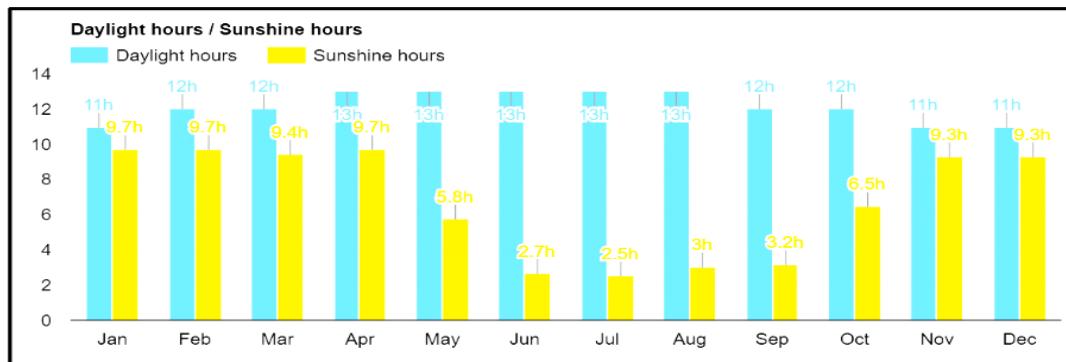


Figure 4-1 Sunshine and Daylight Hours of Yangon

#### 4.2.2.4 Wind

The graph below shows the average wind speed.

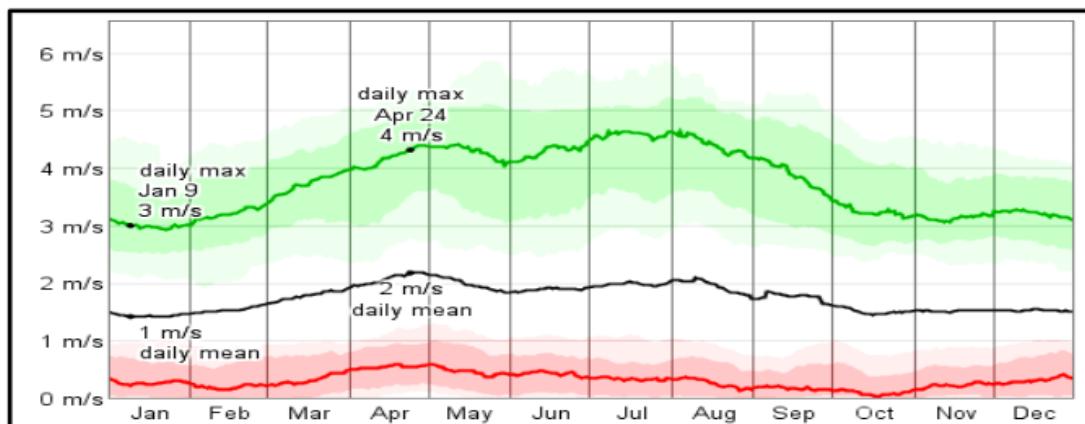


Figure 4-2 Wind Speed of Yangon Region

Over the course of the year typical wind speeds vary from 0 m/s to 5 m/s (calm to gentle breeze), rarely exceeding 6 m/s (moderate breeze).

The highest average wind speed of 2 m/s (light breeze) occurs around April 24, at which time the average daily maximum wind speed is 4 m/s (gentle breeze).

The lowest average wind speed of 1 m/s (light air) occurs around January 9, at which time the average daily maximum wind speed is 3 m/s (light breeze).

The average daily minimum (red), maximum (green), and average (black) wind speed with percentile bands (inner band from 25<sup>th</sup> to 75<sup>th</sup> percentile, outer band from 10<sup>th</sup> to 90<sup>th</sup> percentile).

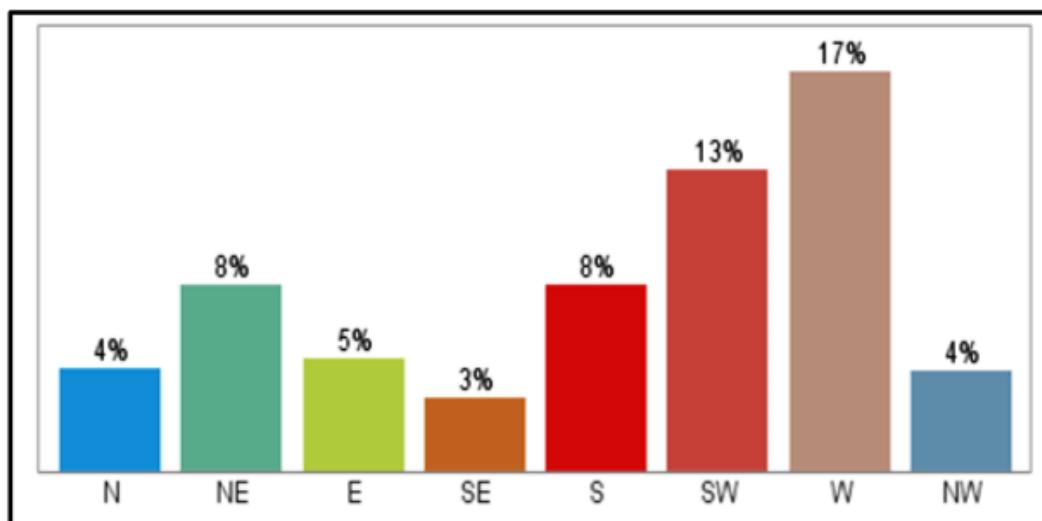


Figure 4-3 Wind Direction over the Year

The wind is most often out of the west (17% of the time) and south west (13% of the time). The wind is least often out of the south east (3% of the time), north west (4% of the time), north (4% of the time), and east (5% of the time).

The fraction of time spent with the wind blowing from the various directions over the entire year. Values do not sum to 100 % because the wind direction is undefined when the wind speed is zero.

#### 4.2.3 Hydrology

The nearest water body of the project site is Pun Hlaing River, within 1 kilometer away in the south and it is also situated near Haling River, about 4.5 kilometers away in the east. Pun Hlaing River flows into the Hlaing River and Hlaing River converges into the Yangon River. The Yangon River is formed by the confluence of the Pegu and Myitmaka rivers and flows into the Gulf of Martaban which is part of the larger Andaman Sea. The river flows along a 40 km stretch flowing from southern Myanmar as an outlet of the Ayeyarwady River into the Ayeyarwady delta.

Water uses at the Myanmar Kingtong bags factory is mainly for domestic purpose and no water usage required for the bag manufacturing processes. The main source of water supply is one unit of tube well in the factory compound.

## **4.3 Biological Components**

### **4.3.1 Flora and Fauna**

In Hlaing Thar Yar Township, various kinds of natural vegetation are also present. Most of plantation, the local farmers grown are paddy. No rare species of trees, plants, wild animals and birds are present in the area.

## **4.4 Social and Economic Components (Secondary Data)**

The socio-economic information of the Hlaing Thar Yar Township was received from the general administrative department in October 2019.

### **4.4.1 Regional Setting**

The project area is in Hlaing Thar Yar Industrial Zone (4), Hlaing Thar Yar Township. The area of Hlaing Thar Yar Township is 1,242.88 acres. There are 80,701 households and 440,949 populations. The Population Characteristics in Hlaing Thar Yar Township are as follow.

#### ***Population by Sex***

Table 4-3 Population by Sex in Hlaing Thar Yar Township

<b>Gender</b>	<b>Male</b>	<b>Female</b>	<b>Total</b>
Headcount	211,287	229,662	<b>440,949</b>

#### ***Religion***

Table 4-4 Population by Religion in Hlaing Thar Yar Township

<b>No.</b>	<b>Religion</b>	<b>Headcount</b>
1.	Buddhist	422,529
2.	Christian	6,400
3.	Hindu	8,320
4.	Islam	3,700
<b>Total</b>		<b>440,949</b>

### **4.4.2 Electricity Supply**

Table 4-5 Lists of Electricity Supply Centers/ Power Stations /Substation in Hlaing Thar Yar Township

<b>No.</b>	<b>Name of Supply Center</b>	<b>Supply Power (kW)</b>	<b>Operator</b>
1.	No (1) Power Supply Center	17,500	Yangon Electricity Supply Corporation (YESC)
2.	No (2) Power Supply Center	16,130	Government
3.	Industrial Zone (7) power Supply Center	1,500	Government
4.	Industrial Zone (5) Power Supply Center	4,500	Industrial Committee
5.	Shwe Lin Pan Industrial Zone Power Supply Center	8,500	Government
6.	Shwe Than Lwin Industrial Zone Power Supply Center	1,800	Industrial Committee

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

No.	Name of Supply Center	Supply Power (kW)	Operator
7.	Anaw Ya Htar Industrial Zone Power Supply Center	1,100	Industrial Committee
8.	Ngwe Pin Lal Industrial Zone Power Supply Center	1,200	Myanmar Economic Holding Limited
9.	Mya Sein Yaung Industrial Zone Power Supply Center	-	Industrial Zone Committee
<b>Total Supply Power</b>		<b>522,230</b>	-

Table 4-6 List of Electricity Step-down Transformer in Hlaing Thar Yar Township

No.	Type of Transformer	Quantity	Power Supply (kW)
1.	33/11 kV	15	52,230
2.	33/0.4 kV	43	8,030
3.	11/0.4 kV	1,297	52,230
<b>Total</b>		<b>1,355</b>	<b>112,490</b>

### 4.4.3 Workforce

Table 4-7 Workforce in Hlaing Thar Yar Township

No.	Type of Job	No of Persons
1.	Government Employee	3,970
2.	Services	200
3.	Agriculture	91
4.	Breed	35
5.	Trading	38,333
6.	Factory/ Workshop Employee	71,742
7.	Random Worker	35,117
8.	Others	58,700
<b>Total</b>		<b>208,188</b>

### 4.4.4 Status of Managerial Organization Office

Table 4-8 Managerial Organization Office in Hlaing Thar Yar Township

No.	Description	Quantity
1.	Township Administration Office	1
2.	Ward Administrator Office	29
3.	Army	1
4.	Township Police Station + Sub-station	11
5.	Township Management Level Office	26
6.	Political Party Office	134
7.	Installed Transformer	2

### 4.4.5 Status of Economic Organization

Table 4-9 Economic Organization in Hlaing Thar Yar Township

No.	Description	Quantity
1.	State Owned Factory	1
2.	Private Factory	769
3.	Major Market	13

No.	Description	Quantity
4.	Hotel / Inn / Guest House	49
5.	Private Fuel Station	3
6.	Media / Studio / Publication	4
7.	Transport Service Line	1
8.	Merchandising Co-operative Society	1,311
9.	Private Bank	4
10.	Township-wise inter-link Road	5
11.	Bridge above 180 feet in Length	7
12.	Electrical Supply Center	9

#### **4.4.6 Status of Social Organization**

Table 4-10 Social Organization in Hlaing Thar Yar Township

No.	Description	Quantity
1.	Monastery	117
2.	Nun Dwelling	1
3.	Pagoda	3
4.	Monastic Education School	13
5.	State High School	8
6.	State Middle School	18
7.	State Primary School	32
8.	Private Pre-primary School	25
9.	University/ College	1
10.	Government hospital	2
11.	Private Hospital	2
12.	Private Clinic	133
13.	Library	30
14.	Social Organization	17
15.	NGO	5
16.	INGO	1

#### **4.4.7 Cultural Diversity**

In interviewed employees, almost all of the population was Burmese. Neither the study area nor Hlaing Thar Yar region is particularly culturally diverse.

### **4.5 Archaeological & Cultural Heritage**

The factory project is located in the Hlaing Thar Yar Industrial Zone (4). It is not so far away from the Pun Hlaing River at the south of factory. There is no archaeological and cultural significance when exploring the vicinity of this project area.

### **4.6 Visual Characteristics**

Vegetation clearing and excavations for construction of a factory building, construction materials transportation, influx of construction vehicles would alter the normal visual impressions in the project site. The actions would be local and short-lived lasting only during

the construction phase. Night lighting during construction phase at the project sites will conspicuously contrast with the darkness of surrounding areas. However, since the project site is located in the industrial zone, this lighting effect is insignificant.

## 4.7 Primary Data for the Surrounding Environment

### 4.7.1 Equipment and Methodology Used

Table 4-11 Equipment and Methodology Used

Environmental Quality	Measured Devices	Methodology
Workplace air quality VOC & Dust	PHOTOVAC 2020 Combo Pro TM Photoionization Detector	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sampling data of air quality was recorded automatically every minute for important gases (SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, PM<sub>2.5</sub>, PM<sub>10</sub>, and O<sub>3</sub>) to describe ambient air quality.</li> </ul>
	DUST TRAKTM 8532 AEROSOL MONITOR	
Ambient air quality	Haz-Scanner  	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sampling pump was adjusted to 2 liter/min.</li> <li>▪ Different analysis methods are integrated in Haz-Scanner EPAS:           <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 90° Infrared Light Scattering for particulate matters (PM10, PM2.5),</li> <li>➢ Electrochemical sensors for toxic gases (SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S),</li> <li>➢ NDIR (optional sensor) for (CO<sub>2</sub>) and</li> <li>➢ SS technology (optional sensor) for O<sub>3</sub>.</li> </ul> </li> </ul>
Noise (source)	Sound Level Meter (SL-4033SD)	
Noise (receptor)	 	
Water (site)	Sent to laboratory	
Water (community)	Sent to laboratory	



Figure 4-4 Equipment Used for Field Measuring of Environmental Qualities

#### **4.7.2 Air Quality Measuring**

The air quality is assessed by third party environmental services group. The air quality measuring is done both for the baseline status and operational phase so as to differentiate between the existing ambient conditions and the impacts imposed by the project. In order to determine the air quality of the project area, air quality measurement was carried out by the GMES survey team. Pollutants Measured for Air Quality are Carbon monoxide (CO), Carbon Dioxide (CO<sub>2</sub>), Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>), Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>), Particulate Matter (PM) Carbon monoxide (CO) and Total Volatile Organic Compound (TVOC).

GMES Co., Ltd also performed the analysis of air quality from areas outside of the building. The analysis results of the ambient air qualities are compared with air quality guidelines of Myanmar Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015 from Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation.

### **(a) Ambient Air Quality Measuring**

The ambient air quality was measured at the coordinates of  $16^{\circ} 51' 36.09''$  north latitude and  $96^{\circ} 03' 14.92''$  east longitude. The ambient air measuring was conducted on June 3, 2020. The air quality measuring result for ambient air is described in Table 4-12.



---

Figure 4-5 Location of Measuring Ambient Air Quality and Ambient Noise Levels

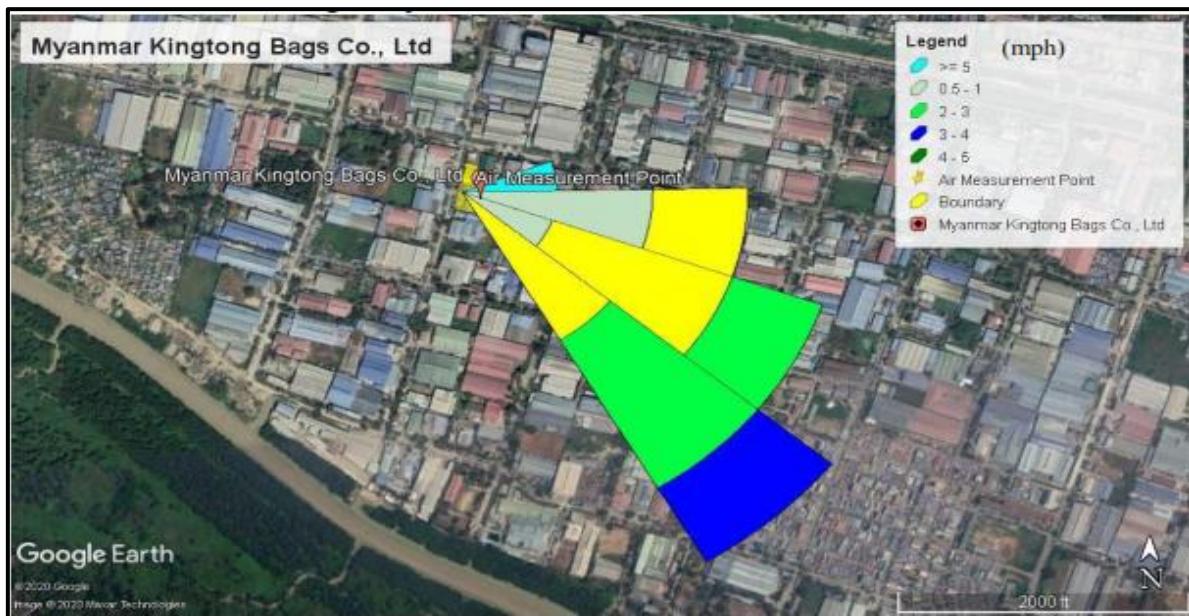


Figure 4-6 Ambient Air Quality and Ambient Noise Level Measurement

Table 4-12 Ambient Air Measuring Data

No.	Parameter	Unit	Result		Guideline	
			Value	Measuring Avg. Period	Value	Avg. Period
1.	Nitrogen Dioxide	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	7.84	24-hours	<b>200</b>	<b>1-hour</b>
2.	Particulate matter PM <sub>10</sub>	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	58.80	24-hours	<b>50</b>	<b>24-hours</b>
3.	Particulate matter PM <sub>2.5</sub>	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	27.50	24-hours	<b>25</b>	<b>24-hours</b>
4.	Sulfur Dioxide	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	0	24-hours	<b>20</b>	<b>24-hours</b>
5.	Ammonia	ppm	0	24-hours	NG	-
6.	Carbon Dioxide	ppm	285.73	24-hours	NG	-
7.	Carbon Monoxide	ppm	0.11	24-hours	NG	-
8.	Hydrogen Sulfur	ppb	7.08	24-hours	NG	-
9.	Methane	ppm	0	24-hours	NG	-
10.	Temperature	°C	28	24-hours	NG	-

NG – No Guideline



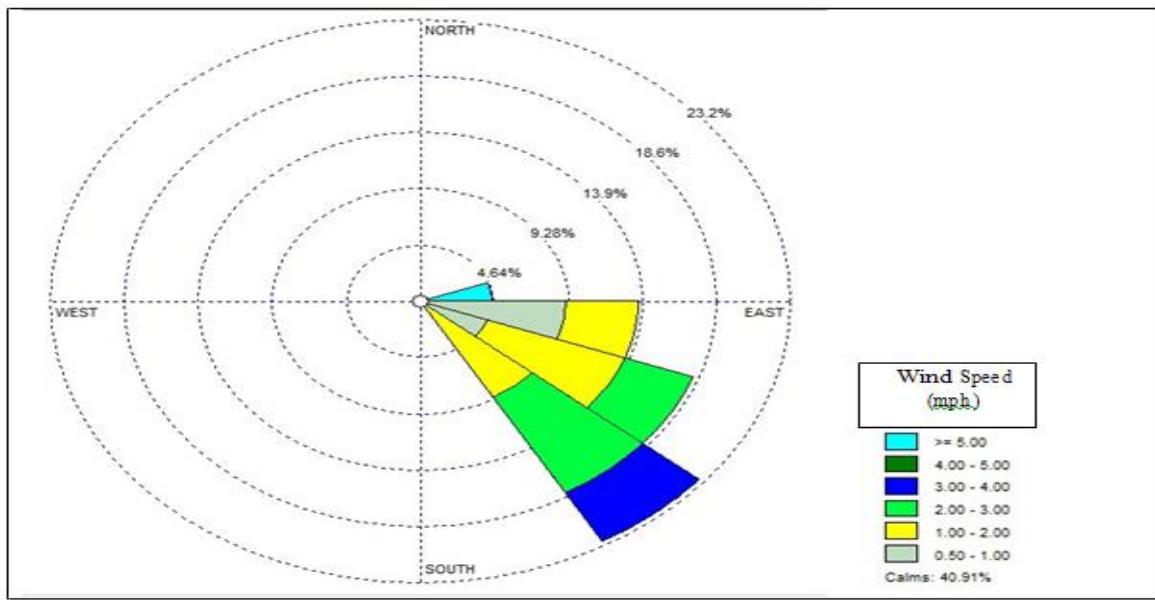


Figure 4-7 Wind Speed and Wind Direction (Blowing from) at the Project Site

#### (b) Workplace Air Quality Measuring

Workplace air quality was measured at four locations. The workplace air quality measuring was conducted inside the factory compound on June 3, 2020 and the results are listed in Table 4-13.

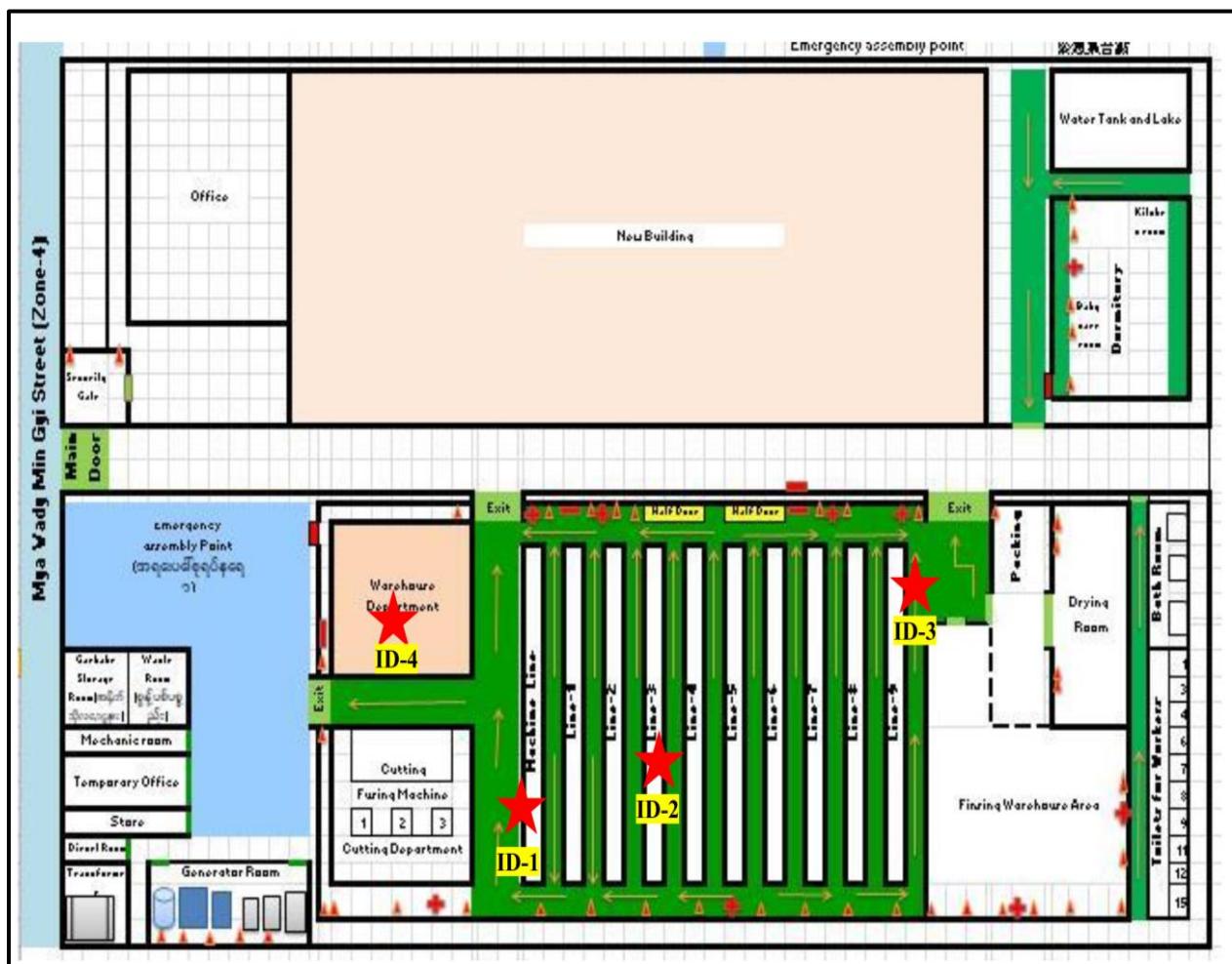


Figure 4-8 Workplace Air Quality and Noise Levels Measuring Stations



Figure 4-9 Photos of Measuring Workplace Air Quality and Noise Levels

Table 4-13 Workplace Air Measuring Results

<b>Parameter</b>	<b>Unit</b>	<b>Result</b>				<b>National Environmental Quality (Emission) Guideline -General Application</b>
		<b>Pattern Making (ID-1)</b>	<b>Between Line 3 &amp; 4 (ID-2)</b>	<b>QC Dept. (ID-3)</b>	<b>Raw Mat. Store (ID-4)</b>	
PM <sub>10</sub>	µg/m <sup>3</sup>	70	65	57	48	<b>50</b>
PM <sub>2.5</sub>	µg/m <sup>3</sup>	55	49	43	30	<b>25</b>
VOC	ppm	1.2	0.9	0.5	0	-

Note: Particulate Matter PM<sub>10</sub> and PM<sub>2.5</sub> exceed the Guideline limits. This is mainly due to the poor housekeeping and not from manufacturing processes. The project proponent has been advised to observe good housekeeping in and around the factory.

### (c) Generator Stack Emission Measurement

Fuel Type - Diesel

Table 4-14 Generator Stack Gas Emission Quality Measuring Data

No.	Parameter	Unit	Results	Small Combustion Facilities Emission Guidelines
1.	O <sub>2</sub>	(%)	18.1	-
2.	CO	(mg/Nm <sup>3</sup> )	306	-
3.	CO <sub>2</sub>	(%)	2.11	-
4.	NO <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	291	<b>460</b>
5.	SO <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	0	<b>2000</b>
6.	ΔT	°C	129.3	-
7.	PI	%	1.46	-



Figure 4-10 Generator Stack Gas Emission Quality Measurement

#### 4.7.3 Noise Level

Noise is one of the most undesirable and unwanted by-products of our modern lifestyle. It may not seem as harmful as air and water pollution but it affects human health and well-being and can contribute to deterioration of human well-being in general and can cause neurological disturbances and physiological damage to the hearing mechanism in particular. It is therefore, necessary to measure both the quality as well as the quantity of noise in and around the site.

Parameter for noise level survey was determined according to Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines.

Noise surveys have been conducted at the project site in order to establish an acoustic baseline onto which potential impacts from the proposed project may be superimposed. Noise level measuring was also done at the same sampling points used for air quality measuring.

Measurements to determine the environmental conditions of working environment of the project were carried out for short-time interval samples (one hour for each sample measurement). Ambient noise level monitored continuously for 24 hours.

Table 4-15 Target Values of Noise

<b>Ambient Noise Level Standards</b>		
<b>Receptor</b>	<b>One Hour <math>L_{Aeq}</math>, dB (A)</b>	
	<b>Day time<sup>a</sup></b>	<b>Night time<sup>b</sup></b>
Industrial, Commercial	70	70
Residential, Institutional, Educational	55	45

a = 07:00-22:00 (10:00-22:00 for Public holidays)  
b = 22:00-07:00 (22:00-10:00 for Public holidays)

<b>OHS Noise Exposure Limits for the Work Environment</b>	
<b>Noise Level, dB (A)</b>	<b>Permissible Exposure Duration</b>
85	16 hrs.
87	12 hrs. 6 min
90	8 hrs.

93	5 hrs. 18 min
96	3 hrs. 30 min
99	2 hrs. 18 min
102	1 hr. 30 min
105	1 hr.
108	40 min
111	26 min
114	17 min
115	15 min
118	10 min
121	6.6 min
124	4 min
127	3 min
130	1 min

The ambient noise level measuring results are presented in **Table 4-16** and indoor noise levels are recorded in **Table 4-17**.

Table 4-16 Ambient Noise Level Measuring Result

	Result	Guideline Values (Industrial, Commercial)	Unit
<b>Day Time (07:00 AM ~ 10:00 PM)</b>	63.74	<b>70</b>	dBA
<b>Night Time (10:00 PM~ 07:00 AM)</b>	52.63	<b>70</b>	dBA

As the project is located in industrial zone, the observed values are compared with the guidelines for industrial area. The observed values of the ambient noise levels for daytime and nighttime are within the limit of Guidelines. Therefore, the human and the environment cannot be affected by the noise.

Table 4-17 Measuring Results for Noise Level at Workplace

Monitoring Point	Unit	Noise Level ( $L_{eq}$ )			OHSA Guideline (8 hour working time)
		Avg	Max	Min	
Pattern Making	dBA	83.2	89.6	75.8	<b>90</b>
Between Line 3 & 4	dBA	82.3	86.5	73.5	<b>90</b>
QC Department	dBA	77.5	82.4	66.8	<b>90</b>
Raw Store	dBA	70.12	78.7	63.7	<b>90</b>

The workplace noise level inside the factory premise was within the acceptable conditions.

#### 4.7.4 Light

A preliminary survey was undertaken to identify the light sources in the area. The noise survey was conducted to assess the background noise levels in different zones. Light level measuring was measured together with air quality measuring at same point. Four sampling points also were selected in the project area for light assessment.

The analysis results of the physico-chemical parameters are presented in **Table 4-18**.

Table 4-18 Measuring Results of Light at Work Place

No.	Sampling Stations	Result (Lux)	Guideline Value (Lux)
1.	Pattern Making	806	1,000~3,000
2.	Between Line 2 & 4	735	1,000~3,000
3.	QC Department	902	1,000~3,000
4.	Raw Material Store	380	1,000~3,000

#### 4.7.5 Water Quality

The important parameters of the water samples are analyzed for the purpose of

- Identifying the baseline conditions of water quality in project area
- Identifying the impacts on the water quality due to the development of the project

Samples were collected from four locations and analyzed in Laboratory of GMES Co., Ltd.

The results of drinking water sample and tube well water samples are shown in **Table 4-20**. The permissible limits of WHO Specifications, US EPA and Indian Standard are described to be able compare with the results obtained.

The analysis results of wastewater are mentioned to be comparison with Water quality guidelines of National Environmental Quality (Emission) Guidelines from Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation for wastewater.

Table 4-19 Water Quality Sampling Locations

No.	Sampling Point	Description	Sampling Location
1	ID-1	Tube Well Water	Latitude 16° 51' 36.08" N Longitude 96° 03' 18.45" E
2	ID-2	Drinking Water	Latitude 16° 51' 35.38" N Longitude 96° 03' 18.25" E
3	ID-3	Municipal Wastewater-1	Latitude 16° 51' 36.45" N Longitude 96° 03' 16.63" E
4	ID-4	Municipal Wastewater-2	Latitude 16° 51' 34.70" N Longitude 96° 03' 15.80" E



Figure 4-11 Water and Wastewater Quality Sampling Stations



Figure 4-12 Taking Samples for Water Quality Test



Figure 4-13 Taking Samples for Wastewater Quality Test

Table 4-20 Water Quality Results (Tube Well Water and Drinking Water)

No.	Parameters	Unit	Analysis Value		Drinking Water Standards		
			ID-1	ID-2	WHO (2011)	EPA (Spring 2012)	Indian Specification (IS:10500,2012)
1.	Aluminum	mg/l	0.01	0.01	<b>0.2</b>	<b>0.2</b>	<b>0.03</b>
2.	Arsenic	µg/l	0	0	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>10</b>
3.	Chloride	mg/l	1600	32	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>250</b>
4.	Copper	mg/l	ND	ND	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>0.05</b>
5.	Cyanide	mg/l	ND	ND	<b>0.07</b>	<b>0.2</b>	<b>0.05</b>
6.	pH	-	6.99	5.99	<b>6.5~8.5</b>	<b>6.5~8.5</b>	<b>6.5~8.5</b>
7.	Sulfate	mg/l	264	ND	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>200</b>
8.	Total Alkalinity as CaCO <sub>3</sub>	mg/l	265	15	-	-	<b>200</b>
9.	Total Dissolved Solids	mg/l	3300	55	<b>600</b>	<b>500</b>	<b>500</b>
10.	Total Hardness as CaCO <sub>3</sub>	mg/l	680	7.3	<b>500</b>	-	<b>200</b>
11.	Total Iron	mg/l	ND	ND	<b>0.3</b>	<b>0.3</b>	<b>0.3</b>
12.	Turbidity	NTU	7.92	6.01	<b>5</b>	-	<b>1</b>

ND\* – Not Detected

Note: Turbidity and pH of drinking water is not within the WHO drinking water standard. (Since the water is produced from water purification system, it should be within the limits. This must be due to the improper functioning of water purification system. Hence, the project proponent has been advised to do regular maintenance service).

Table 4-21 Wastewater Quality Results

No.	Parameters	Unit	Analysis Value		National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) General Application
			ID-3	ID-4	
1.	5-day Biochemical Oxygen Demand	mg/l	<30	<30	<b>50</b>
2.	Ammonia	mg/l	10	11	<b>10</b>
3.	Arsenic	mg/l	0	0.01	<b>0.1</b>
4.	Chemical Oxygen Demand	mg/l	60	70	<b>250</b>
5.	Chromium (Hexavalent)	mg/l	ND	ND	<b>0.1</b>
6.	Chromium (Total)	mg/l	0.02	0.04	<b>0.5</b>
7.	Copper	mg/l	ND	ND	<b>0.5</b>
8.	Cyanide	mg/l	ND	ND	<b>1</b>
9.	Iron	mg/l	0.7	0.2	<b>3</b>
10.	Lead	mg/l	0.5	0.42	<b>0.1</b>

No.	Parameters	Unit	Analysis Value		National Environmental Quality (Emission) Guidelines (2015) General Application
			ID-3	ID-4	
11.	Nickel	mg/l	ND	ND	<b>0.5</b>
12.	Oil and Grease	mg/l	6	7	<b>10</b>
13.	pH	-	6.98	7.37	<b>6~9</b>
14.	Phenols	mg/l	ND	ND	<b>0.5</b>
15.	Sulfide	mg/l	ND	0.38	<b>1</b>
16.	Temperature	°C	30	30	<3 <sup>b</sup>
17.	Total Phosphorous	mg/l	0.75	0.9	<b>5</b>
18.	Total Suspended Solids	mg/l	28	36	<b>50</b>
19.	Zinc	mg/l	0.05	ND	<b>2</b>

ND\* – Not Detected

#### 4.7.6 Soil Quality

In order to monitor the soil quality, soil sample inside of the factory premise was taken and tested at GMES laboratory.

Table 4-22 Soil Quality Sampling Location

No.	Sampling Point	Coordinate of Location
1.	Soil Sampling Point (SSP)	Latitude 16° 51' 35.98" N Longitude 96° 03' 18.69" E



Figure 4-14 Soil Sampling Station



Figure 4-15 Soil Sampling for Analysis

Table 4-23 Results of Soil Quality

No.	Parameters	Unit	Analysis Value
1.	Aluminum (Al)	mg/kg soil	ND
2.	Arsenic	mg/kg soil	0
3.	Chloride (Cl <sup>-</sup> )	g/kg soil	2,2576
4.	Copper (Cu)	mg/kg soil	0.00735
5.	Cyanide (CN)	mg/kg soil	ND
6.	Extractable Acidity	cmol /kg soil	2.5
7.	P - Alkalinity	mmol/l extract	0
8.	pH	-	7.41
9.	Total Alkalinity	mmol/l extract	4.351
10.	Total Iron (Fe)	g/kg soil	ND

ND\* – Not Detected

## **5.0 IMPACTS AND MITIGATION MEASURES**

Every development of the project could inevitably bring impacts on the environment in aspects of physical, biological and socio-economic changes. The impacts generated could be both beneficial and adverse.

In this chapter, the following topics will be discussed.

- The methodologies for impact assessment criteria and significance level,
- The potential impacts by determining the project activities or actions which are likely to cause environmental impacts,
- Evaluation of magnitude and significance of the impacts, and
- Mitigation measures for alleviation of the adverse impacts.

### **5.1 Methodology in Assessing Impacts**

The significance of the impacts arisen from the manufacturing process were rated by using a matrix method. The tables below provide a brief description of the criteria and the rating scales used to assess the significance of impacts of the proposed project on the environment.

#### **5.1.1 Spatial Classification**

Spatial classification describes the geographic extend of environmental effects from the project.

Table 5-1 Spatial Classification

<b>Spatial Scale</b>	<b>Criteria</b>	<b>Score</b>
Project Site	Impact area is localized or footprint of process.	2
Local	The impact area that covers the whole project site or 1 km radius of the project site.	3
Regional	Impact area exceeds 1 km <sup>2</sup> and up to 100 km <sup>2</sup> .	4
National	Impact area extends to nation wise.	5

#### **5.1.2 Temporal Classification**

Temporal classification describes the duration or period of time required until the environmental effect can no longer be measured or the valued ecosystem components return to their baseline conditions.

Table 5-2 Temporal Classification

<b>Scale of Temporal Impact</b>	<b>Criteria</b>	<b>Score</b>
Short Term	Impact will be occurred during short term activities or operation and disappear itself through natural process after the operation.	2
Medium Term	The impact will last for a period of time (such as a season (3 months) or up to 1 year or during maintenance period or construction period.	3

<b>Scale of Temporal Impact</b>	<b>Criteria</b>	<b>Score</b>
Long Term	The impact will be occurred throughout the operational life of the project. But it can be alleviated by naturally or mitigation measures.	4
Permanent	This is non-reversible impact and cannot be rectified by natural process or human action.	5

### **5.1.3 Severity Classification**

Severity classification describes the magnitude of the impact that shows the magnitude of the damage. In other words, it is the amount of change of the measurable parameters relative to its baseline conditions.

Table 5-3 Severity Classification

<b>Severity</b>	<b>Classification</b>	<b>Score</b>
Very Low	Impact is unlikely to be noticed. That means the environmental values are not altered.	1
Low	Localized impact occurs but only on small patch of affected environment or communities with negligible damage. Though the environmental values are altered, the natural process in the area are not affected.	2
Medium	The environmental values are altered, but functions and processes in the environment proceed in a modified way.	3
High	The environmental values are altered in such a way that the function or process of the environment temporarily ceases.	4
Very High	The environmental values are altered in such a way that the function or process of the environment permanently ceases.	5

### **5.1.4 Likelihood Classification**

Likelihood of the impacts describe the chances of the occurrences of these impacts.

Table 5-4 Likelihood Classification

<b>Likelihood</b>	<b>Classification</b>	<b>Score</b>
Rare	Impact has never been occurred, but it should not be taken into account as 0% probability.	2
Unlikely	Impact is unlikely to occur but may occur at sometimes during operation.	4
Likely	Impact is likely to occur at sometimes as there are some incidents experienced before in similar projects.	6
Very Likely	Impact is very likely to occur several times during operational phase in similar projects.	8

Likelihood	Classification	Score
Certainly	Impact will occur anytime during operational phase. Incident has happened in similar projects.	10

### 5.1.5 Significance Evaluation

The scored points of each criteria for individual impact is identified first. Then based on the score points of each criteria, the combining effects of spatial, temporal, severity and likelihood are evaluated. That total score points express the magnitude and how far of each impact can go. These total score points of the impacts indicate that the level of significance of those impacts.

$$\text{Significance} = (\text{Spatial} + \text{Temporal} + \text{Severity}) \times \text{Likelihood}$$

Table 5-5 Significance Evaluation

Significance	Scores	Description
Negligible	8-30	No impact or possible impacts with no noticeable consequences. Does not require any additional mitigation.
Minor	31-60	Possible impacts with low consequences. No significant long-term changes and may be easily rehabilitated naturally. It may or may not require additional mitigation as the activity has low impact with low significance.
Moderate	61-90	Significant changes that may be rehabilitated with mitigation or modification. It may require certain additional mitigation and management action as the activity could have medium significance impact.
Major	91-120	Significant or substantial changes that can cause public concern. Fully rehabilitation may or may not achieved. It may require specific additional mitigation measures and management action as the activity could have high significance impact.
Critical	121-150	Permanent changes to the environment. Serious environmental harm cannot be reduced by implementing mitigation measures. Require alternative technology as the activity has very high significance impact.

### 5.2 Production Process

In any manufacturing process, there is always some sort of impacts on environment associated with it. However, these impacts can be avoided and/or significantly reduced, as long as proper care is taken, and the appropriate control is applied and coordinated in the manufacturing process of the products. The guiding tools to implement for alleviation of the impact depends on the type of production activities and types of discharges and their potential impacts on the environment. Hence the production activities and the waste or discharge generated will have to be looked into first.

The **Figure 5-1** presents the major operation steps of the bags manufacturing, the inputs needed to be fed and the waste or by-products arisen from the operation.

In addition to the manufacturing processes, the following activities and their wastes shall also be considered.

- Maintenance of machinery will generate used oil, filter elements, etc.
- Maintenance and cleaning of equipment, floor and facilities will generate wastewater, solid waste, etc.
- There will be domestic solid wastes, wastewater, and sewage from the accommodation for foreign technician in the factory premises.

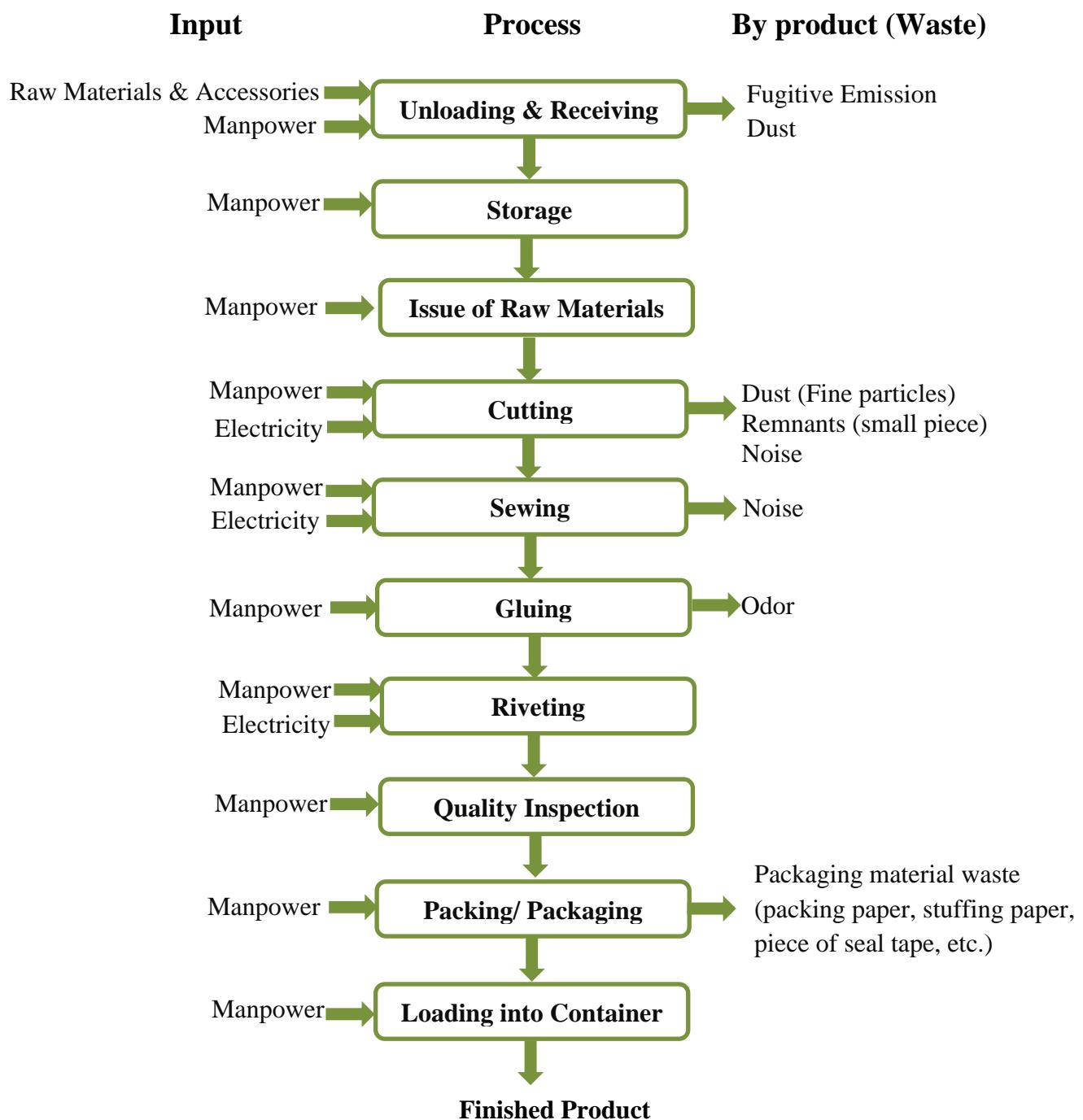


Figure 5-1 Flow Diagram of Production Stages of Bags Manufacturing

### 5.3 Impacts Evaluation and Rating of Significance

Since the proposed project site has one existing building and one new building will be constructed, the environmental impacts of the project can be considered for construction phase, operational phase and decommissioning phases. In the following section, activities involved, and their impacts of each phase will be identified and the significance of these impacts will be evaluated.

$$\text{Significance} = (\text{Spatial} + \text{Temporal} + \text{Severity}) \times \text{Likelihood}$$

#### *Construction Phase*

Table 5-6 Evaluation and Rating Significance of Construction Phase Impacts

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
Delivery of Construction Materials to Project Location	▪ Air pollution	☒(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
	▪ Noise pollution	☒(-ve)	2	3	2	10	70	Moderate
Foundation Work	▪ Air pollution	☒(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
	▪ Occupational health and safety	☒(-ve)	2	3	3	6	48	Minor
Concrete Work (ground beam, floor slab)	▪ Noise emission	☒(-ve)	2	3	2	10	70	Moderate
	▪ Occupational health and safety	☒(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
Brick Work	▪ Solid waste generation	☒(-ve)	2	3	2	8	56	Minor
	▪ Occupational health and safety	☒(-ve)	2	3	3	6	48	Minor
Steel Structure Work	▪ Air pollution (welding gas, crane exhaust)	☒(-ve)	2	2	3	8	56	Minor
	▪ Noise emission	☒(-ve)	2	3	2	10	70	Moderate
	▪ Occupational health and safety	☒(-ve)	2	5	5	8	96	Major
Roofing Work	▪ Air pollution	☒(-ve)	2	3	2	8	56	Minor
	▪ Solid waste generation	☒(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
	▪ OSH hazard (working at height)	‡(-ve)	2	5	5	8	96	Major
Mechanical, Electrical and Plumbing (MEP) Work	▪ Noise emission	‡(-ve)	2	3	2	8	56	Minor
	▪ Solid waste generation	‡(-ve)	2	3	2	8	56	Minor
	▪ OSH hazard (electrical, machine)	‡(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate

‡(-ve) = Negative

### Operation Phase

Table 5-7 Evaluation and Rating Significance of Operational Phase Impacts

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
Delivery /Unloading of Raw Material (use Manpower to unload materials from container)	▪ Air pollution (Vehicle, Dust)	‡(-ve)	2	2	2	8	48	Minor
	▪ Occupational health and safety	‡(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
Storage of Raw Material (use Manpower to put materials on shelves)	▪ Fire Hazard	‡(-ve)	3	3	4	8	80	Moderate
	▪ Occupational health and safety	‡(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
Cutting of Fabric Sheet	▪ Energy use (Electricity)	‡(-ve)	5	3	2	6	60	Minor
	▪ Noise emission	‡(-ve)	2	3	3	10	80	Moderate
	▪ Occupational health and safety	‡(-ve)	2	4	3	10	90	Moderate
	▪ Solid waste generation	‡(-ve)	3	4	3	10	100	Major
Sewing	▪ Energy use (Electricity)	‡(-ve)	5	3	2	8	80	Moderate

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
	▪ Solid waste generation	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
	▪ Occupational health and safety (Ergonomics hazard)	‡(-ve)	2	4	4	10	100	Major
Gluing	▪ Odor Nuisance	‡(-ve)	2	4	3	10	90	Moderate
	▪ Occupational health and safety (Ergonomics hazard)	‡(-ve)	2	4	4	10	100	Major
Riveting	▪ Occupational health and safety (Ergonomics hazard)	‡(-ve)	2	4	4	8	80	Moderate
Packaging	▪ Solid waste generation	‡(-ve)	3	4	3	10	100	Major
	▪ Occupational health and safety (Ergonomics hazard)	‡(-ve)	2	4	4	8	80	Moderate
	▪ Fire hazard	‡(-ve)	3	3	4	10	100	Major
Loading into Container (using Manpower only)	▪ Occupational health and safety	‡(-ve)	2	3	3	8	64	Moderate
	▪ Noise emission	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
Maintenance of Machines (including oil changing)	▪ Water pollution (spent oil)	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
	▪ Soil pollution (spent oil)	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
	▪ Occupational health and safety	‡(-ve)	2	4	4	8	80	Moderate
Handling of Organic Waste	▪ Water pollution	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
	▪ Occupational health affect	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
Handling / Disposal of Solid Waste (from production processes)	▪ Soil pollution	‡(-ve)	3	4	3	8	80	Moderate
	▪ Fire Hazard	‡(-ve)	4	3	5	8	96	Major
Water Usage & Extraction of Ground Water	▪ Adverse health affect (due to unacceptable water quality)	‡(-ve)	2	4	4	8	80	Moderate

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
	▪ Depletion of ground water aquifer	※(-ve)	4	5	4	6	78	Moderate
Use of Electricity from YESC Network	▪ Electrical hazard	※(-ve)	3	3	4	8	80	Moderate
	▪ Fire hazard	※(-ve)	3	3	4	8	80	Moderate
Fuel Usage / Running of Gen-set	▪ Air pollution	※(-ve)	3	2	4	8	72	Moderate
	▪ Depletion of fossil fuel	※(-ve)	5	2	4	8	88	Moderate
	▪ Fire hazard	※(-ve)	3	5	4	8	96	Major
Discharge of Sewage	▪ Air pollution	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
	▪ Water pollution	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
	▪ Soil pollution	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
Transportation (man and materials, use of vehicles)	▪ Air pollution	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
	▪ Depletion of fossil fuel	※(-ve)	5	1	4	8	80	Moderate
	▪ Noise emission	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
Employment of the Foreign and Local workers in the project (Socio-economic impact)	▪ Labor dispute	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
	▪ Cultural shock	※(-ve)	2	4	3	8	72	Moderate
	▪ Gain of income and skill sets	※(+ve)	4	4	3	10	110	Major

※(-ve) = Negative, ※(+ve) = Positive

### Decommissioning Phase

Table 5-8 Evaluation and Rating of Significance of Decommissioning Phase Impacts

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
Demolition Works (hacking, dumping, demolition, excavation)	▪ Air pollution	※(-ve)	3	3	3	10	90	Moderate
	▪ Water pollution	※(-ve)	3	3	3	10	90	Moderate
	▪ Noise pollution	※(-ve)	3	3	4	10	100	Major
	▪ Occupation health and safety	※(-ve)	2	4	4	10	100	Major

Activities	Potential Environmental Impacts	Type	Evaluation				Rating	
			Spatial	Temporal	Severity	Likelihood	*Significance	Level of Risk
Vehicles Movement	▪ Air pollution	☒(-ve)	3	3	2	10	80	Moderate
	▪ Noise pollution	☒(-ve)	3	3	2	10	80	Moderate
Operation of Heavy Machineries and Equipment	▪ Air pollution	☒(-ve)	3	3	3	10	90	Moderate
	▪ Noise pollution	☒(-ve)	3	3	3	10	90	Moderate
Handling of General Waste	▪ Soil pollution	☒(-ve)	3	3	4	8	80	Moderate
	▪ Fire risk	☒(-ve)	3	3	4	8	80	Moderate
	▪ Water pollution	☒(-ve)	3	3	3	78	72	Moderate
Disposal of Demolition Waste (masonry, wood, metal, paint, etc.,)	▪ Air pollution	☒(-ve)	3	3	2	6	48	Minor
	▪ Soil pollution	☒(-ve)	3	3	2	10	80	Moderate

☒(-ve) = Negative

## 5.4 Anticipated Environmental Impacts and Mitigation Measures

In this section, major potential environmental impacts from project related activities will be identified and mitigation measures for minimizing of these impacts will be discussed. Mitigation measures are means to prevent, reduce or control adverse environmental effects of a project, and include restitution for any damage to the environment caused by those effects through replacement, restoration, compensation or any other means.

### 5.4.1 Significant Impacts

According to the Significant Rating of the Risk Analysis matrix of various potential environmental impacts presented in the **Section 5.3**, the following potentially significant impacts have been identified in respective project phases.

#### Construction Phase

1. Occupational Health and Safety
2. Solid Waste Generation
3. Air Pollution
4. Noise Emission

#### Operation Phase

1. Occupational Health and Safety
2. Fire Hazard
3. Energy & Resource Utilization
4. Air Pollution
5. Solid Waste Generation

6. Water Pollution
7. Soil Contamination
8. Noise Emission
9. Socio-Economic Impacts

#### Decommissioning Phase

1. Noise Emission
2. Occupational Health and Safety
3. Solid Waste Generation
4. Air Pollution

#### 5.4.2 Approach to Mitigation Measures

For the effective management and reduction of the risk, the hierarchy of Risk Control will be followed in developing the mitigation measures.

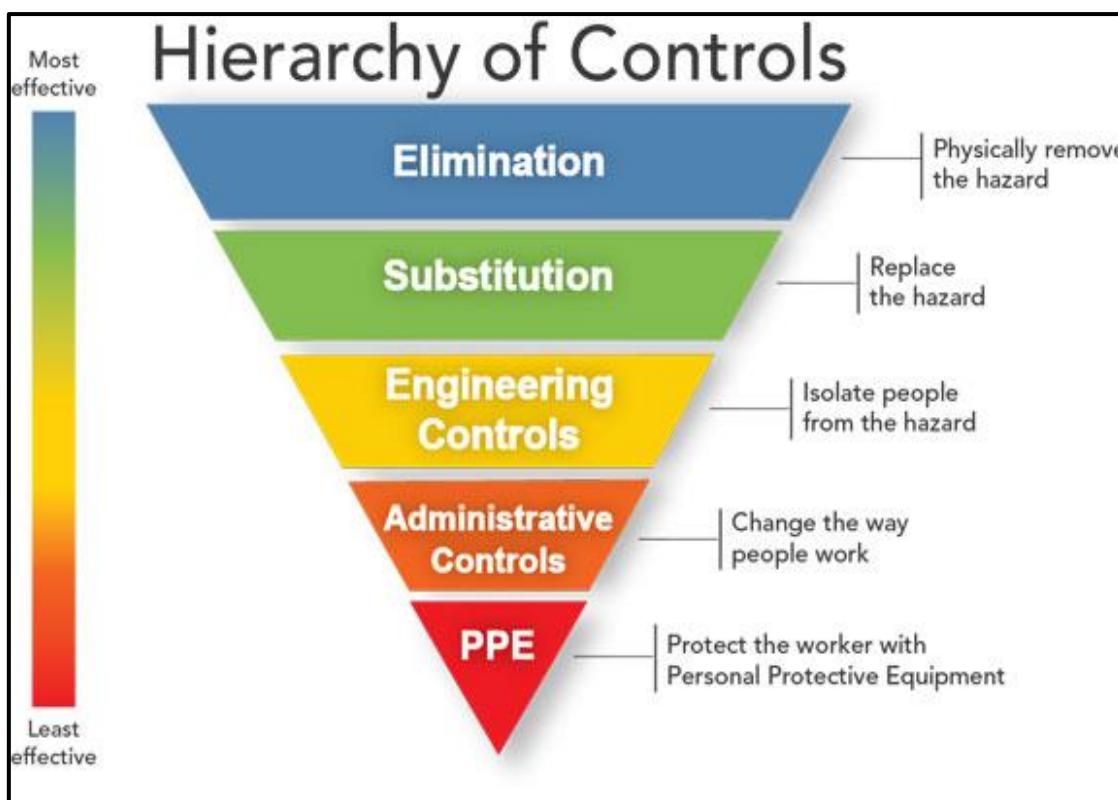


Figure 5-2 Hierarchy of Risk Controls

Where the Elimination and Substitution are not feasible to do, the Engineering control shall be considered as the priority risk control measure and followed by Administrative measure and provision of PPE as the last means of control.

The proposed mitigation measures will be the critical components of the upcoming environmental management plan.

In addition to the actions to suppress the adverse effects, project proponent can do other initiatives too, such as,

- **Promoting of good impacts** by the project and
- **Offsetting** the negative impacts by initiating positive impacts at elsewhere or donating to such activities.

### 5.4.3 Construction and Decommissioning Phase

Table 5-9 Construction/ Decommissioning Phase Environmental Impacts and Mitigation Measures

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<b>Occupational Safety and Health</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Handling of heavy and sharp edge materials</li> <li>• Handling of hazardous chemicals such as paint, thinner and cement</li> <li>• Incidents occurred from using of heavy machineries and equipment</li> <li>• Accident with hand tools and power tools such as cutter/ grinder</li> <li>• Electrical hazard</li> <li>• Fall from height hazard while working at height</li> <li>• Drop object hazard</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Encourage use of safe and good condition machinery for handling of heavy materials. (e.g Forklift, Crane, Hydraulic jack, etc.)</li> <li>▪ All rotating and moving parts of the machinery shall be fitted with safety cover.</li> <li>▪ Angle cutter/ grinder shall be fitted with safety guard. Use correct type of cutting or grinding disc.</li> <li>▪ Provide proper Electrical wiring for construction work, including, circuit breaker, water proof socket and earth connection.</li> <li>▪ Provide proper scaffold, working platform, access ladder, safety net and life-line for working at height.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Paint and thinner shall be stored in a separate room by providing good ventilation.</li> <li>▪ Only allow authorized persons to handle the materials.</li> <li>▪ All relative MSDS shall be kept in place.</li> <li>▪ Assign a designated traffic controller and watchman for heavy machinery.</li> <li>▪ Ensure Electrical wiring are laid 6 ft above the ground and never laid on the wet floor.</li> <li>▪ Electrical connection and repair work shall be done only by certified electrician.</li> <li>▪ Employ a Safety Supervisor and conduct safety inspection.</li> <li>▪ Provide safety training to construction workers focusing on the anticipated hazards. (e.g power tool safety, Electrical safety, Working at height safety, etc.)</li> <li>▪ Provide appropriate Safety Signage.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Conduct Toolbox talk before start work to remind of hazards.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Typical PPE required for construction works such as Safety Helmet, Safety Boots/Shoes and reflective vest shall be provided to all construction workers.</li> <li>▪ Appropriate type of hand gloves shall be provided to suit the hazard of the task.</li> <li>▪ Handling sharp edge (Jean Gloves). Handling rebar, hand tools (Cotton Gloves). Welding work (Welding Gloves). Handling Cement (Rubber Gloves). Handling paint/chemical (as recommended in MSDS).</li> <li>▪ Provide ear plug or earmuff for those working near noisy area.</li> <li>▪ N95 dust mask shall be provided when necessary.</li> <li>▪ Safety goggles shall be provided for task where flying particles can get into the eyes. (e.g cutting)</li> <li>▪ Only welding goggles shall be used for welding work.</li> <li>▪ Provide full body harness with double lanyard to workers working at height level. (elevation above 6 ft)</li> </ul>	
<b>Solid Waste Generation</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• General domestic solid waste</li> <li>• Generation of demolition waste such as metal scraps, wood pieces, masonry, concrete pieces, cardboards, paints, etc...</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Observe good planning and construction practices to produce minimum waste.</li> <li>▪ Deliver the construction materials just enough for building requirement.</li> <li>▪ Do cutting of materials and assembly of pieces as much as possible in contractor's workshop.</li> <li>▪ Use of pre-mix concrete as much as possible.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper storage area for construction material and construction waste.</li> <li>▪ Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Organic wastes are to be disposed on daily basis.</li> <li>▪ Provide segregated waste bins in the project area for different types of waste such as           <ul style="list-style-type: none"> <li>❖ food waste (bin with cover)</li> <li>❖ recycle waste</li> <li>❖ hazardous waste (paint, oil, etc.,)</li> </ul> </li> </ul>	
<b>Air Pollution Control</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Earth work such as excavation and soil removal</li> <li>• Welding / Gas cutting fumes</li> <li>• Exhaust gas from machinery</li> <li>• Generating of dirt, dust and PM from loading and unloading of materials</li> <li>• Vehicular emission</li> <li>• Dust emission from vehicle movement</li> <li>• Handling of fuel and hazardous chemicals</li> </ul>	<p><b><u>Substitution Measure</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of pre-cast or pre-engineered building components wherever possible</li> </ul> <p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure the machinery are good running condition</li> <li>▪ Do regular maintenance of machinery</li> <li>▪ Install the stack for generators exhaust, which is oriented away from people.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Spray water to reduce dust generation in access way and outdoor area.</li> <li>▪ Keep good housekeeping to reduce the dispersion of the dust.</li> <li>▪ Turn off the machineries /engines while not in use.</li> <li>▪ Provision of fuel and hazardous chemicals in a separate room with good ventilation system.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provision of dust mask for employee and people who are affected.</li> </ul>	Low Significance
<b>Noise Emission</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vehicular movement (Delivery of materials and manpower to site)</li> <li>• Operation of diesel generator</li> <li>• Noise from machineries such as concrete mixer, concrete pumps, crane, etc.</li> </ul>	<p><b><u>Substitution</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Arrange most noisy activities such as cutting, grinding and drilling to be done at building contractor's workshop.</li> </ul> <p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Put generator in the enclosure.</li> <li>▪ Use silencers in the exhaust of the generator.</li> <li>▪ Undertake regular maintenance of machinery and equipment.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Noise from power tools such as pipe cutter, grinding machine, drilling machine, hacking machines</li> <li>• Noise from concreting work (noise from concrete agitator, concrete pump, concrete vibrating machine, workers shouting and yelling, etc.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure the vehicle drivers to turn off the engine while the vehicle is not moving.</li> <li>▪ Allow transportation of vehicles for loading and unloading only in the normal working hours.</li> <li>▪ Rotate the job assignment so that one individual worker does not carry out noisy work for long hour.</li> <li>▪ Concreting work shall be scheduled during non-sensitive hour. If deem appropriate, inform to surrounding public.</li> </ul> <p><b>Personal Protective Equipment</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide hearing protection device, i.e., ear plug or earmuff to those working near noisy area.</li> </ul>	

#### 5.4.4 Operational Phase

Table 5-10 Operational Phase Environmental Impacts and Mitigation Measures

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<b>Occupational Health and Safety</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loading, unloading and storage of materials (manual handling, drop object hazard)</li> <li>• Chemical hazard while handling of fuel and lubricant</li> <li>• Electrical hazard (overloading, electrical shock, electrocution)</li> <li>• Operation of cutting process (moving parts)</li> <li>• Operation of sewing, gluing and riveting process (Ergonomics hazard)</li> <li>• Operation of packaging process</li> </ul>	<p><b>Engineering Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper Electrical wiring with appropriate circuit breaker and earth connection.</li> <li>▪ All rotating and moving parts of the machinery shall be fitted with safety cover.</li> <li>▪ Provide working bench and chair with suitable ergonomic design. (appropriate height, cushion, etc.)</li> </ul> <p><b>Administrative Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide proper storage area for fuel and lubricant with spill protection.</li> <li>▪ Allow only authorized persons to handle the hazardous materials.</li> <li>▪ All related MSDS must be kept in place.</li> <li>▪ Provide good ventilation and sufficient lighting at workplace.</li> <li>▪ Implement employment health care system.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maintenance of machinery (hot surface, rotating part, sharp object)</li> <li>• Handling of organic waste (occupational health effect)</li> <li>• Provision of toilets and washing facilities (occupational health effect)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Electrical connection and repair work shall be done only by certified electrician.</li> <li>▪ Employ a Safety Supervisor and conduct safety inspection.</li> <li>▪ Provide training to workers so that they can do their job safely.</li> <li>▪ Install appropriate Safety Signage.</li> <li>▪ Conduct safety and health awareness talk occasionally.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide safety shoes for loading and unloading work.</li> <li>▪ Provide dust mask for people working in dusty area.</li> <li>▪ Provide ear plug or ear muff for those working near noisy area.</li> </ul>	
<b>Fire Hazard</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Storage of raw and waste materials (fabric, carton box, plastic, paper are combustible material)</li> <li>• Spark generated from overloaded or faulty wiring or appliance.</li> <li>• Accidental spillage of fuel from unconscious handling</li> <li>• Spark generated from Generator or engine</li> <li>• Poor housekeeping</li> <li>• Cooking at staff accommodation</li> <li>• Uncontrolled smoking habit</li> <li>• Fire hazard from neighbor</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Generator and fuel storage shall be separated by fire retardant wall such as concrete or brick wall.</li> <li>▪ Ensure safe electrical wiring with proper circuit breaker, earth connection and certified by EI.</li> <li>▪ Fire alarm, smoke detector, fire sprinkler, fire hydrant, hose reel, fire water tank and other firefighting system shall be installed as per Fire Department guidelines.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Smoking shall be allowed ONLY in designated area.</li> <li>▪ Provide “No Smoking” signs at appropriate locations.</li> <li>▪ Provide fire extinguishers in all the necessary locations in the factory, accommodation and kitchen.</li> <li>▪ Ensure regular inspection of Fire Extinguishers.</li> <li>▪ Observe good housekeeping. Access way shall be kept clear at the time.</li> </ul>	Moderate Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ No open burning allowed in factory premise.</li> <li>▪ Test firefighting system and equipment regularly.</li> <li>▪ Display the contact number of nearest Fire Department at multiple prominent locations.</li> <li>▪ Assign Emergency Response Team (ERT) and develop Emergency Response Procedure to follow during fire breakout.</li> <li>▪ Provide firefighting trainings to the employees and conduct regular fire drill.</li> </ul>	
<b>Energy &amp; Resource Utilization (Depletion of Natural Resources)</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use of Electricity from YESC</li> <li>• Use of fossil fuel for running Generator</li> <li>• Use of fossil fuel for vehicle</li> <li>• Use of ground water from tube well</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of electricity from renewable power source when available.</li> <li>▪ Consider the use of solar power for partial and small load usage.</li> <li>▪ Building design can incorporate day light and natural ventilation to reduce energy requirement.</li> <li>▪ Consider the use of municipal water supply from reservoir when available.</li> <li>▪ Energy efficient lighting can be used.</li> <li>▪ Self-closing water tap can be used.</li> <li>▪ Rain water harvesting can be considered for some minor use.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Educate the workers not to waste electricity and water.</li> <li>▪ Incorporate Energy saving practices in Standard Work Procedure. (e.g. switch off light when not using).</li> <li>▪ Vehicle trip schedule can be controlled for efficient use to reduce fuel consumption. (e.g., combining trips of convenient direction)</li> </ul>	Moderate Significance
<b>Air Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fugitive emission from cutting, sewing and packaging</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Do regular maintenance of the generators.</li> <li>▪ Install the stack for generators exhaust which is oriented away from people.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fugitive emission from building and equipment cleaning and maintenance</li> <li>• Gas emission from generator stack</li> <li>• Generating of dirt, dust and PM from loading and unloading of raw materials</li> <li>• Vehicular emission</li> <li>• Nuisance smell from sewage discharge</li> <li>• Handling of fuel and hazardous chemicals</li> <li>• Odor emission from Gluing process</li> </ul>	<p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Spray water to reduce dust generation in outdoor area.</li> <li>▪ Do proper housekeeping to reduce the dispersion of the dust.</li> <li>▪ Provide good exhaust ventilation system in the process area to reduce heat and fugitive emission.</li> <li>▪ Turn off the machineries /engines while not in use.</li> <li>▪ Ensure of no leakage in sewage facility and timely disposal.</li> <li>▪ Provision of fuel and hazardous chemicals in a separate room with good ventilation system.</li> </ul> <p><b><u>Personal Protective Equipment</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide dust mask to employee when necessary.</li> </ul>	
<b>Solid Waste Generation</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Packaging materials (carton box, plastic, seal tape, sticker, etc.)</li> <li>• Cutting waste material (pieces of fabrics, PVC liner, polyester webbing, lint, etc.,)</li> <li>• Defective items (broken needles, zipper, button, rivet, label, etc.,)</li> <li>• Other general domestic solid waste</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Use of advanced technology and equipment, which produce less waste. (e.g., CNC cutting)</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Reduce the process waste generation through use of efficient equipment and skillful operator.</li> <li>▪ Send recyclable waste to recyclers such as plastics, paper, cans, containers and large fabric pieces.</li> <li>▪ Encourage reuse and recycling of some items such as carton box, plastic, etc.</li> <li>▪ Assign housekeeping worker to continuously collect waste from production area.</li> <li>▪ Provide training programs to workers for awareness of safe handling procedures of solid wastes. (especially broken needles)</li> <li>▪ Educate the workers about the proper disposal of food waste and other domestic waste.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide segregated waste bins in the factory area for different types of wastes such as           <ul style="list-style-type: none"> <li>❖ food waste (bins with cover)</li> <li>❖ recycle waste (paper, plastic, glass, metal)</li> <li>❖ hazardous waste (batteries, used chemicals, used lubricant and oil)</li> </ul> </li> <li>▪ Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.</li> <li>▪ Dispose organic wastes on daily basis.</li> </ul>	
<b>Water Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leach from solid waste and organic waste</li> <li>• Accidental leak of waste oil and lubricants into drains</li> <li>• Leach from septic tank and sewage facilities</li> <li>• Discharge of domestic waste water into public drain</li> <li>• Storm water discharge from factory premises to public drains</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide sedimentation pond to remove suspended solid in the domestic wastewater.</li> <li>▪ Provide drip tray or other oil leak containment measure for Generator.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal.</li> <li>▪ Prohibit discharge of domestic waste into drains and water bodies.</li> <li>▪ Basins are provided with sieve to protect organic waste such as rice going down with domestic wastewater.</li> <li>▪ Temporary storage of process waste shall be in a designated place protected from rain.</li> <li>▪ Organic waste storage shall be protected from rain, i.e., waste bin with cover.</li> <li>▪ Keep good housekeeping and clear of stagnant water in the factory compound.</li> <li>▪ Educate workers not to throw waste and rubbish into drains.</li> </ul>	Low Significance
<b>Soil Pollution</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Piling of general waste on bare land</li> <li>• Disposal of used oil and lubricant on land.</li> <li>• Applying of excessive pesticide on land to control of</li> </ul>	<p><b><u>Engineering Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide barrier to the soil, such as, concrete floor for oil change and refueling work.</li> </ul> <p><b><u>Administrative Control</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Avoid stockpiling of waste oil, used lubricant and solid waste on the bare land.</li> <li>▪ Avoid percolation of liquid waste on the bare land.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
vermin, pest and weeds  • Leach from septic tank and sewage facilities	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Prepare proper handling procedures for hazardous chemical and fuel.</li> <li>▪ Develop green area in and around the premises.</li> <li>▪ Provide proper and adequate storage facility for handling of general waste.</li> <li>▪ Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal</li> <li>▪ Educate workers about the proper disposal of domestic waste.</li> </ul>	
<b>Noise Emission</b>		
• Operation of cutting machines • Operation of machineries such as pumps, air cooler, exhaust fan • Vehicular movement • Operation of diesel generator • Behavior of people (talking loudly, shouting, throw things, etc.)	<p><b>Engineering Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Put generator in the enclosed room.</li> <li>▪ Use silencers in the exhaust of the generator.</li> <li>▪ Undertake regular maintenance of equipment as it is very effective in reducing noise emission.</li> <li>▪ Provide noise barrier when it is necessary and available.</li> </ul> <p><b>Administrative Control</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rotate the working shifts for workers who work in excessive noisy area.</li> <li>▪ Ensure the vehicle drivers to turn off the engine while the vehicle is not moving.</li> <li>▪ Sign of PPE (Ear protection sign) shall be posted where it is necessary wear.</li> <li>▪ Educate the workers about Noise Hazards and improve the behavior.</li> </ul> <p><b>Personal Protective Equipment</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provide earplugs/muffs to those who work in the noisy area.</li> </ul>	Low Significance
<b>Socio-economic Impact</b>		
<b>Negative Impact</b>	<p><b>Impact Reducing Measure</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Follow instruction from Ministry of Health and Sport (MOHS) regarding Covid-19 control measure.</li> <li>▪ Request for inspection and get approval from MOHS for opening of business.</li> <li>▪ The awareness for sensitization, self-hygiene and appropriate preventive measures should be educated to the employees.</li> <li>▪ Employment of labor shall be conducted according to existing local laws.</li> </ul>	Low Significance

Sources	Mitigation Measures	Residual Impact
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Company shall have fair and transparent HR policy and informed to workers.</li> <li>▪ Arrange cultural awareness program.</li> <li>▪ Programs to address workplace discrimination, harassment and bullying shall be set up.</li> <li>▪ Mechanism for employee complaint and suggestion shall be set up.</li> </ul>	
<b><u>Positive Impact</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Increase job opportunities for local people</li> <li>• Support private investment</li> <li>• Support local business improvement</li> <li>• Gain opportunities for learning of new skills for local people</li> <li>• Increase revenue to local and national Government through taxes and levies</li> </ul>	<b><u>Promotion Measures</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Support employment for local persons where possible.</li> <li>▪ Support business opportunities for local contractors where possible.</li> <li>▪ Employer shall implement various training programs which will benefit both employee and employer in the long term.</li> <li>▪ Implement social welfare program.</li> </ul>	Low Significance

## **6.0 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN**

## 6.1 Objective

Environmental Management Plan (EMP) is to ensure that the quality of the environmental aspects does not deteriorate due to the operation of the proposed project. The EMP ensures that the proposed project is to be implemented in compliance with relevant laws and regulations stipulated by national authorities.

## 6.2 Scope

The scope of this Environmental Management Plan (EMP) covers the activities of project proponent to manufacture the various kinds of bags and associated operations such as the receiving of raw materials and delivering of products for shipment. Moreover, the construction and decommissioning of the factory, maintenance of the factory facilities and provision of the accommodation for foreign technicians are also considered in this EMP.

### 6.3 References

Since this EMP is to be used as a guiding tool for compliance with the existing Laws and Regulations of the Union of Myanmar, the project proponent shall refer to Chapter (2) of this IEE report for the applicable legal requirements.

Moreover, the International Standardization Organization's **ISO14001 Standard** and IFC's **EHS guidelines** are used as external references in developing this plan.

## 6.4 Responsibility

The project proponent, Myanmar Kingtong Co., Ltd, has the responsibility to execute, review and update this Environmental Management Plan (EMP). Company top management shall ensure the allocation of resources such as manpower and budget for the implementation of the EMP.

Company shall assign some of the staff with designated roles and responsibilities to carry out tasks as per requirement of this EMP.

## 6.5 Approach

Environmental Management Plan (EMP) is a management system that provides the framework to\_

- Mitigate the probable or potential adverse impacts on various environmental components which have been identified during impact assessment.
  - Protect the environmental resources where possible.
  - Enhance the environmental components where possible.
  - Monitor and verify the effectiveness of the mitigation measures implemented.

According to the ISO14001 Standard guidelines, the structure of EMP is prepared based on the following four principles.

- **Plan (P)** -Plan and prepare the mitigation measures to implement for alleviation of the project related impacts.

- **Do (D)** - Implement the planned mitigation measures by the designated person or team of project proponent.
- **Check (C)** - Monitor and check the effectiveness of the implemented EMP.
- **Act (A)** - Take corrective actions to improve the results, if found the implemented EMP is inadequate.

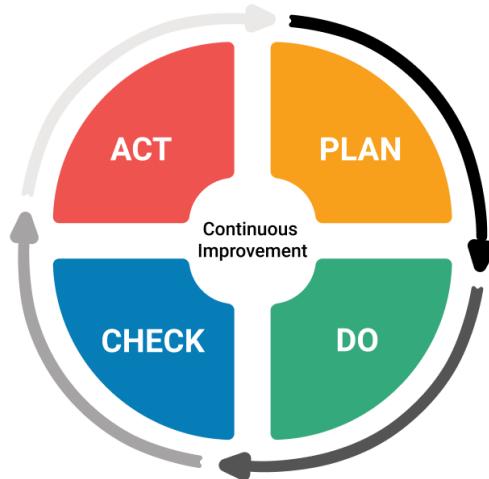


Figure 6-1 Basic Principle of Environmental Management Plan

## 6.6 Environmental Concern

The environmental concern of the proposed project has been assessed in Chapter (5). The summary of the potential environmental impacts for construction, operation and decommissioning phases are listed below.

Table 6-1 Summary of Potential Environmental Impacts for the Proposed Project

Sr. No.	Environmental Impact	Construction Phase	Operation Phase	Decommissioning Phase	Remark
1.	Occupational Safety & Health Hazard	H	H	H	
2.	Fire Hazard	M	<b>H</b>	M	
3.	Energy & Resource Utilization	L	M	L	
4.	Air Pollution	<b>H</b>	M	<b>H</b>	
5.	Waste Generation	<b>H</b>	<b>H</b>	<b>H</b>	
6.	Water Pollution	L	M	L	
7.	Soil Pollution	L	M	L	
8.	Noise Emission	<b>H</b>	M	<b>H</b>	
9.	Socio-economic Effect	L	<b>H</b>	L	

Note: H=high, M=medium, L=low

## 6.7 Environmental Policy, Objectives & Targets

For the long-term benefits of the project proponent in ensuring the compliance with legal requirements and other recognized industrial standards, the company is encouraged to

develop its own Environmental Policy or Environmental, Health and Safety (EHS) Policy as per the guidelines of ISO14001:2015 Standard, Clause. 5.2.

Furthermore, the project proponent should set objectives or targets regarding its environmental performance which are in line with its Environmental or EHS Policy. This can be done as per the guidelines of ISO14001:2015 Standard, Clause. 6.2.

## **6.8 Environmental Management Plan (EMP)**

Based on the impact assessment done in the Chapter (5) and referring to the Table 6.1, the following specific plans were prepared for project proponent to implement, monitor, review and improve along the respective phases of the project.

1. Occupational Safety and Health Management Plan
2. Fire Safety Plan
3. Energy and Resource Management Plan
4. Air Pollution Control Plan
5. Waste Management Plan
6. Water Pollution Control Plan
7. Soil Pollution Control Plan
8. Noise Management Plan
9. Social Management Plan

### **6.8.1 Occupational Safety and Health Management Plan**

#### **Objectives**

To be a standard reference document for implementation of Occupation and Health and Safety measures to prevent personal injury, occupational health effect and environmental damage caused by operations.

#### **Legal Requirement**

❖ Myanmar OSH Law 2019

#### **Management Actions**

##### ***Safety Objectives***

1. The project proponent shall set up suitable objectives relating to its Safety and Health performance.

##### ***Safety Team***

2. The project proponent shall employ a suitable qualified person (Safety Supervisor or Officer) to carry out tasks relating to workplace safety and health matters.
3. A Workplace Safety and Health committee shall be set up in accordance with Myanmar OSH Law 2019.
4. Safety Supervisor/Officer and members of WSH committee shall conduct safety inspection of the factory premise regularly suing applicable checklists.

##### ***Medical Checkup***

5. The company shall conduct pre-employment medical checkup with no cost to employees.

***Infrastructure and Resources for Safe Working Environment***

6. The company shall ensure the working environment is safe for everyone working in the factory by providing safe infrastructure.
7. This shall include, but not limited to, good electrical wiring, firefighting system, suitable fuel and waste control facilities, sufficient lighting, sufficient ventilation, acceptable noise level, clean drinking water, resting and messing facility, etc.

***Personal Protective Equipment (PPE)***

8. The company shall provide suitable PPE to workers with no cost to employee.
  - Safety Shoes for loading/unloading works
  - Ear plug/ ear muff for noisy area
  - Dust mask for those working at dusty area
  - Suitable hand gloves for handling waste and chemicals

***First Aid and Medical Care***

9. Suitably enough number of First Aid box/kit shall be provided.
10. First Aid training shall be conducted for some workers. Minimum 2 first aiders shall be available at the factory at any working time.
11. The company shall have an agreement with at least one nearby hospital or clinic to provide emergency treatment of workers at any time.

***Safety Communication (Safety Signage, Notice, Poster)***

12. Company's Safety Policy, Objectives and any other information relating to workplace safety shall be communicated to workers by providing safety signage, safety notice board and poster.
13. Mass meeting or assembly shall be conducted at appropriate time interval to remind the workers about the potential hazards and safe practices.

***Safety and Health Training***

14. To refresh and upgrade the knowledge of the safety issues, training program shall be organized at all levels of employees for safety and accident prevention. The following training program will be conducted periodically in a planned manner.
  - Safe working procedures and practice
  - Proper use of tools and tackles
  - Handling of hazardous chemicals training
  - Health awareness talk
  - Personnel hygiene practice
  - General safety rules training

***Inspection and Maintenance of Machinery***

15. Scheduled inspection and maintenance of the machinery and equipment shall be conducted by suitably qualified persons so that they do not pose danger to human or environment.

***Emergency Preparedness***

16. To be able to response during an emergency condition, Emergency Response Team shall be formed. Workers who have attended first aid and firefighting training shall be included.
17. Emergency drill, e.g., fire drill or evacuation drill, shall be conducted on a regular schedule.

18. Emergency contact number including of Fire Department, Ambulance Service, Hospital, Police Station and company representative shall be posted in obvious locations.

***Incident/Accident Reporting***

19. Educate and encourage workers to report any accident (actually happened) or incident (almost happen) by ensuring that they will not be penalized by such reporting.
20. Cases of accident or incident shall be recorded, investigated and analyzed to find out the root cause(s) and identify the corrective and preventive actions.

**6.8.2 Fire Safety Plan****Objectives**

To be a guideline for fire safety measures including preventive actions and emergency response plan to be follow in case of fire breakout.

**Legal Requirement**

- ❖ Instruction from Myanmar Fire Department

**Management Actions*****Fire Department Inspection***

1. The company shall provide fire safety measures to comply to the requirements of Fire Safety Department.

***Fire Safety Team***

2. The company shall set up a Fire Safety Team, also can be called the Emergency Response Team, comprising of employees who have attended Fire Safety training.
3. An ideal person to lead the Fire Safety Team is the certified Fire Safety Manager (or) Safety Officer.
4. Assign at least one fire warden for each location/floor of the factory.

***Firefighting Equipment***

5. The company shall provide or install firefighting equipment as required by the township Fire Department.
6. Electric fire alarm system shall be provided.
7. Fire hydrant and hose reel shall be provided in appropriate locations.
8. Enough number of Fire Extinguishers shall be provided at different locations in the factory and dormitory.

***Housekeeping & Fire Escape Route***

9. The company shall keep good housekeeping in the factory premise.
10. Fuel and lubricant oil shall be stored in the designated store room built of non-combustible materials such as brick and concrete.
11. Access way to Fire Extinguishers, Fire hydrant and hose reel shall not be blocked at any time.
12. Escape way for people to evacuate during emergency shall be kept clear all the time.

***Fire Safety Inspection***

13. Fire Safety Manager (or) team shall conduct the Fire Safety Inspection weekly.

14. Fire Extinguishers shall be inspected monthly and signed by inspector.

#### ***Training and Fire Drills***

15. Basic firefighting training shall be provided to (at least) the Fire Safety Team member.

16. Fire Safety Team shall conduct Fire Drill at regular interval or appropriate time. Recommended quarterly and when it deem appropriate. The following shall be demonstrate/discussed during Fire Drill to all employees.

- Potential of fire hazard
- Type of fire and fire extinguishers (Type A, B, C, E, etc.)
- Proper use of fire extinguishers (P.A.S.S)
- Inspection, maintenance and storage of fire extinguisher.
- Roles of Fire Safety Team and Fire Warden
- Roles of employees to follow during fire breakout and evacuation

#### ***Response Procedure during Fire Breakout***

17. Fire Safety Manager or Fire Safety Team shall prepare an Emergency Response Plan for fire breakout suitable to the site conditions.

18. The ERP shall be communicated to all employees during fire drill.

19. Emergency contact number of nearest Fire Department, hospital, police station and company responsible persons shall be displayed at obvious locations.

#### ***Personal on Board (POB) in the Factory***

20. Security personal shall keep the record of people in/out for each day so that headcount of the people can be checked during emergency.

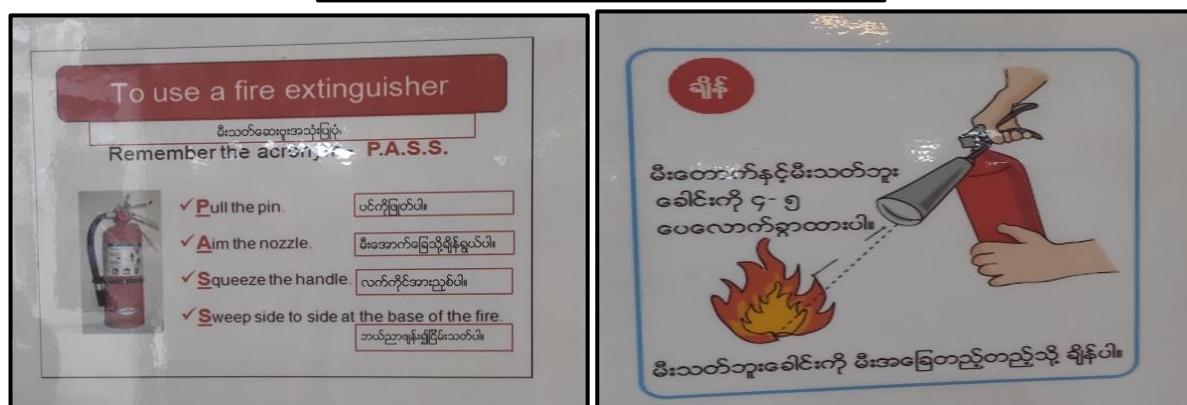


Figure 6-2 Fire Hosereel and Fire Extinguisher



Figure 6-3 Exit Signs

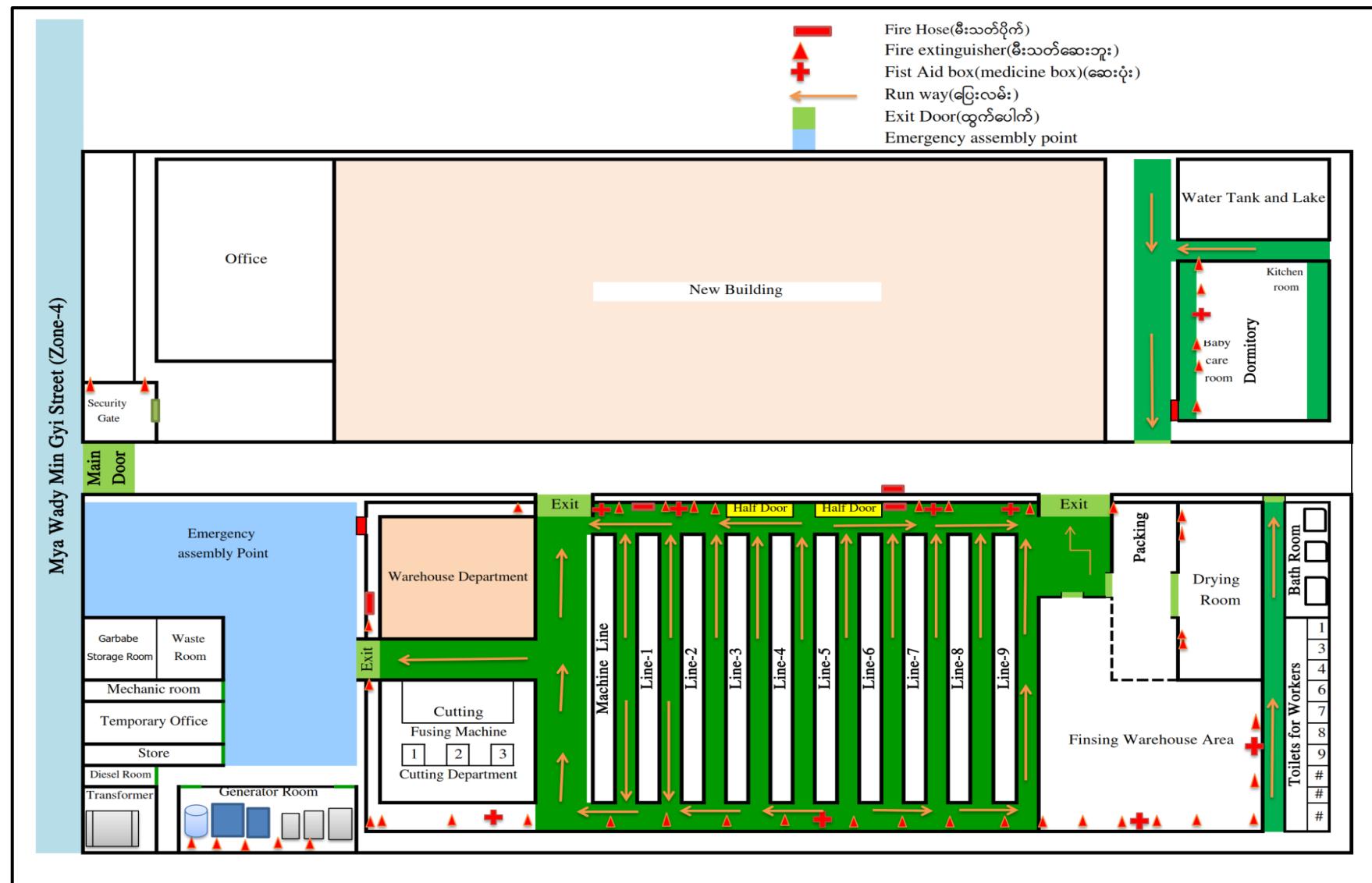


Figure 6-4 Emergency Escape Route

### **6.8.3 Energy and Resource Management Plan**

## Objectives

This plan is intended to be used as a guideline for smart usage of energy and water by reducing the wastage and impact to the natural environment.

### **Legal Requirement**

- ❖ The Environmental Conservation Law, 2012

## Management Actions

## **Energy and Resource Saving Target**

1. The company shall establish targets for electricity, water and fuel usage reduction rate for quarterly or yearly basis.

## *Electricity Usage*

2. Use energy efficient lamp and devices.
  3. Building design can incorporate day light and natural ventilation to reduce energy requirement.
  4. Educate employees regarding with the energy saving practices and benefits.
  5. Plant shady trees outside of the building to protect from hotness of the building inside.
  6. Turn off and unplug the equipment while not using. Switch off the light when not in used.
  7. Consider the use of renewable power such as solar panel for small load.

## *Water Usage*

8. Detect the leak and fix it immediately.
  9. Use self-closing water tap.
  10. Rain water harvesting can be considered for some minor use.
  11. Consider the use of municipal water supply from reservoir when available.
  12. Educate the employees to use water wisely.

## *Fossil Fuel Usage*

13. Carry out regular maintenance of generator and vehicle to keep at optimum fuel consumption.
  14. Vehicle trip schedule can be controlled for efficient use to reduce fuel consumption. (e.g., combining trips of convenient direction)

#### **6.8.4 Air Pollution Control Plan**

## Objectives

This plan is intended to be used as a guideline for smart usage of energy and water by reducing the wastage and impact to the natural environment.

#### **Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

### **Management Actions**

1. Do regular maintenance of the generators.
  2. Install the stack for generators exhaust which is oriented away from people
  3. Spray water to reduce dust generation in outdoor area.
  4. Do proper housekeeping to reduce the dispersion of the dust.
  5. Provide good exhaust ventilation system in the process area to reduce heat and fugitive emission.
  6. Turn off the machineries /engines while not in use.

### **6.8.5 Waste Management Plan**

## Objectives

This plan shall serve as the framework to minimize waste generation, to dispose all waste in a sustainable manner and to comply with government policy.

## **Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

## **Management Actions**

### ***Construction/Decommissioning Phase***

1. Deliver the construction materials just enough for building requirement.
  2. Provide proper storage area for construction material and construction waste.

## *Operation Phase*

3. Reduce the process waste generation through use of efficient equipment and skillful operator.
  4. Send recyclable waste to recyclers such as plastics, paper, cans, containers and large fabric pieces
  5. Encourage reuse and recycling of some items such as carton box, plastic, etc.
  6. Assign housekeeping worker to continuously collect waste from production area.
  7. Provide training programs to workers for awareness of safe handling procedures of solid wastes. (especially broken needles)
  8. Educate the workers about the proper disposal of food waste and other domestic waste.
  9. Provide segregated waste bins in the factory area for different types of waste such as
    - food waste (bins with cover)
    - recycle waste (paper, plastic, glass, metal)
    - hazardous waste (batteries, used chemicals, used lubricant and oil)
  10. Follow the guideline from Yangon City Development Committee (YCDC) to dispose the wastes.
  11. Dispose organic wastes on daily basis.

### **6.8.6 Water Pollution Control Plan**

## Objectives

This plan will be a guideline for reduction of water pollution by following the National Environmental Quality (Emission) Guidelines and following the control measures stated in this plan.

## **Legal Requirement**

- ❖ Myanmar National Environmental Quality (Emission) Guidelines 2015

## **Management Actions**

## *Operation Phase*

1. Provide sedimentation pond to remove suspended solid in the domestic wastewater.
  2. Provide drip tray or other oil leak containment measure for Generator.
  3. Ensure no leakage in the septic tank and sewage facilities and timely disposal.
  4. Prohibit discharge of domestic waste into drains and water bodies
  5. Basins are provided with sieve to protect organic waste such as rice going down with domestic waste water.
  6. Temporary storage of process waste shall be in a designated place protected from rain.
  7. Organic waste storage shall be protected from rain, i.e., waste bin with cover.
  8. Keep good housekeeping and clear of stagnant water in the factory compound.



1. Adopt local employment policy for local labor recruitment.
2. Increase the interaction between factory workforce and local people by arranging public meetings and fun meetings at appropriate time.

***Reducing Labor Dispute***

3. Employment of labor shall be conducted according to existing local laws.
4. Company shall have fair and transparent HR policy and informed to workers.
5. Mechanism for employee complaint and suggestion shall be set up.

***Supporting Local Community***

6. Support business opportunities for local contractors where possible.
7. Employer shall implement various training programs which will benefit both employee and employer in the long term.
8. Implement the social welfare program.
9. Implement the Corporate Social Responsibility (CSR) Program.

## **6.9 Environmental Monitoring Plan**

Monitoring frequency should be sufficient to provide representative data for the parameter being monitored. Monitoring data should be analyzed and reviewed at regular intervals and compared with the operating standards and national guidelines so that any necessary corrective actions can be taken.

### **6.9.1 Monitoring Plan for Occupational Safety and Health**

<b><u>Monitoring Parameter</u></b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Incidents records</li> <li>❖ Employees' medical report</li> <li>❖ Training record</li> <li>❖ Operation man-power record</li> <li>❖ Monthly safety statistics</li> </ul>			
<b><u>Implementation Schedule</u></b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase</li> </ul>			
<b><u>Responsible Team</u></b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Safety Supervisor / Officer</li> <li>❖ OSH Committee</li> </ul>			
<b><u>Responsibilities</u></b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ To implement the Occupational Safety and Health Plan</li> <li>❖ To conduct inspections, awareness session</li> <li>❖ To make sure all employees follow the plan</li> <li>❖ To maintain the records and make available for review</li> <li>❖ To report to company management of any OSH matter and review the effectiveness of this plan</li> </ul>			
<b>Environmental Concern</b>	<b>Program/Equipment/Record</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Method</b>
Occupational Health and Safety Management	Following Safe Working Procedures	Daily	Visual check
	Conditions of PPE, Safety Equipment and Fire Fighting Equipment	Weekly	Visual check
	Medical Records and Incident Records	Twice a year	Check the record

### 6.9.2 Monitoring Plan for Fire Safety

<b>Monitoring Parameter</b>											
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ List of fire extinguisher</li> <li>❖ Fire extinguisher inspection checklist</li> <li>❖ Fire safety inspection checklist</li> </ul>											
<b>Implementation Schedule</b>											
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase</li> </ul>											
<b>Responsible Team</b>											
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Fire Safety Manager (or) Safety Officer</li> <li>❖ Fire Safety Team / Emergency Response Team</li> </ul>											
<b>Responsibilities</b>											
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ To conduct regular inspections</li> <li>❖ To conduct regular and necessary fire drill</li> <li>❖ To maintain the records of firefighting equipment</li> <li>❖ To report to company management of necessary resources for fire safety</li> </ul>											
<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Environmental Concern</b></th> <th><b>Training</b></th> <th><b>Frequency</b></th> <th><b>Remark</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Fire Safety</td> <td>Fire Drill</td> <td>3 times a year</td> <td>Internal</td> </tr> <tr> <td>Fire Fighting Training</td> <td>Twice a year</td> <td>Outside trainer</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Environmental Concern</b>	<b>Training</b>	<b>Frequency</b>	<b>Remark</b>	Fire Safety	Fire Drill	3 times a year	Internal	Fire Fighting Training	Twice a year	Outside trainer
<b>Environmental Concern</b>	<b>Training</b>	<b>Frequency</b>	<b>Remark</b>								
Fire Safety	Fire Drill	3 times a year	Internal								
	Fire Fighting Training	Twice a year	Outside trainer								

### 6.9.3 Monitoring Plan for Energy and Resource

<b>Monitoring Parameter</b>														
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Electric meter bill</li> <li>❖ Monthly water consumption</li> <li>❖ Monthly fuel usage</li> </ul>														
<b>Implementation Schedule</b>														
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Throughout the operation phase</li> </ul>														
<b>Responsible Team</b>														
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Admin Manager (or) Company representative</li> </ul>														
<b>Responsibilities</b>														
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ To monitor and record the electricity, water and fuel usage</li> <li>❖ To implement reduction measure</li> <li>❖ To suggest to company management of resource minimization initiatives</li> </ul>														
<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Environmental Concern</b></th> <th><b>Parameter</b></th> <th><b>Monitoring Frequency</b></th> <th><b>Method</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">Resource Consumption</td> <td>Electricity Usage</td> <td>Monthly</td> <td>Check the meter bill</td> </tr> <tr> <td>Water Consumption</td> <td>Monthly</td> <td>Check the record</td> </tr> <tr> <td>Fuel Consumption Record</td> <td>Monthly</td> <td>Check the record</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Environmental Concern</b>	<b>Parameter</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Method</b>	Resource Consumption	Electricity Usage	Monthly	Check the meter bill	Water Consumption	Monthly	Check the record	Fuel Consumption Record	Monthly	Check the record
<b>Environmental Concern</b>	<b>Parameter</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Method</b>											
Resource Consumption	Electricity Usage	Monthly	Check the meter bill											
	Water Consumption	Monthly	Check the record											
	Fuel Consumption Record	Monthly	Check the record											

### 6.9.4 Monitoring Plan for Air Pollution Control

<b>Monitoring Parameter</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Ambient air quality (PM and VOC)</li> <li>❖ Workplace air quality (PM and VOC)</li> <li>❖ Stack gas emission (PM and VOC)</li> </ul>
<b>Implementation Schedule</b>

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

❖ Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase				
<b>Responsible Team</b>				
❖ Safety Officer ❖ Admin Manager				
<b>Responsibilities</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ To implement above air pollution management plan</li> <li>❖ To contact the environmental service contractor for monitoring the air quality as scheduled</li> <li>❖ To oversee workplace air quality and ambient air quality to check whether it is within safe exposure limit or not</li> <li>❖ To report the result of the air quality monitoring to the management and keep the records</li> <li>❖ To inform public about air quality at appropriate time</li> </ul>				
Environmental Concern	Parameter	Monitoring Frequency	Location	Method
Air Quality	Ambient Air Quality	Twice a year	Wihin the factory premise	On site measurement
	Workplace Air Quality	Twice a year	Workplace (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)	
	Generator's Stack Emission	Twice a year	Generator room	

### 6.9.5 Monitoring Plan for Waste Management

<b>Monitoring Parameter</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Daily waste transfer notes</li> <li>❖ Receipt from YCDC for waste disposal</li> <li>❖ Monthly waste disposal record</li> </ul>			
<b>Implementation Schedule</b>			
❖ Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase			
<b>Responsible Team</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Safety Officer</li> <li>❖ Admin Manager</li> </ul>			
<b>Responsibilities</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ To ensure the solid waste management plan is implemented</li> <li>❖ To monitor whether the solid waste is segregated accordingly or not</li> <li>❖ To check the waste transfer notes and to be documented</li> </ul>			
Environmental Concern	Parameter	Monitoring Frequency	Method
Solid Waste	Waste Transfer Notes	Daily	Check the record

### 6.9.6 Monitoring Plan for Water Pollution Control

<b>Monitoring Parameter</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ Drinking water quality</li> </ul>			

❖ Tube well water quality ❖ Drainage water quality				
<b>Implementation Schedule</b>				
❖ Throughout the operation phase				
<b>Responsible Team</b>				
❖ Safety Officer ❖ Admin Manager				
<b>Responsibilities</b>				
❖ To implement above water pollution management plan ❖ To contact the environmental service contractor for monitoring of waste water quality as scheduled in the monitoring plan ❖ To report the result of the water quality monitoring to the management and keep the records ❖ To inform public about water quality at appropriate time				
<b>Environmental Concern</b>	<b>Parameter</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Location</b>	<b>Method</b>
Water Quality	Water Quality	Twice a year	Tube well	Laboratory analysis
	Drinking Water Quality	Twice a year	Drinking water tap	
	Wastewater Quality	Twice a year	Drain and final effluent	

#### **6.9.7 Monitoring Plan for Soil Pollution Control**

<b>Monitoring Parameter</b>				
❖ Soil Quality				
<b>Implementation Schedule</b>				
❖ Throughout the operation phase				
<b>Responsible Team</b>				
❖ Safety Officer ❖ Admin Manager				
<b>Responsibilities</b>				
❖ To implement the above mitigation measures ❖ To educate and provide trainings to employees about safe working procedures				
<b>Environmental Concern</b>	<b>Parameter</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Location</b>	<b>Method</b>
Soil Quality	Soil Quality	Once a year	Outdoor area/ Within premises	Laboratory analysis

#### **6.9.8 Monitoring Plan for Noise Management**

<b>Monitoring Parameter</b>
❖ Workplace noise level ❖ Ambient noise level
<b>Implementation Schedule</b>
❖ Throughout the construction phase, operation phase and decommissioning phase
<b>Responsible Team</b>
❖ Safety Officer

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

- ❖ Admin Manager

### **Responsibilities**

- ❖ To implement above noise pollution management plan
- ❖ To contact the environmental service contractor for monitoring the noise level as scheduled
- ❖ To report the result of the noise level monitoring to the management and keep the records
- ❖ To inform public about noise quality at appropriate time

<b>Environmental Concern</b>	<b>Parameter</b>	<b>Monitoring Frequency</b>	<b>Location</b>	<b>Method</b>
Noise Level	Ambient Noise Level (Noise level in decibel dB (A))	Twice a year	Within the factory premise	On site measurement
	Workplace Noise Level	Twice a year	Workplace (Pattern making, between line 3 & 4, QC department, raw materials store)	

### **6.9.9 Monitoring Plan for Social Management**

#### **Monitoring Parameter**

- ❖ Suggestion box
- ❖ CSR report
- ❖ Public complaints log

#### **Implementation Schedule**

- ❖ Throughout the operation phase

#### **Responsible Team**

- ❖ Company Management
- ❖ Admin Manager

#### **Responsibilities**

- ❖ To implement the Social Management Plan
- ❖ To check Suggestion box, complaints log and solve the public concerns
- ❖ To monitor the effectiveness of socio-economic management plan

<b>Environmental Concern</b>	<b>Training</b>	<b>Frequency</b>	<b>Remark</b>
Social Management	First Aid Training	Once a year	Outside trainer
	Safety Awareness and General Safety Rules Training	Once a year	Outside trainer
	Emergency Response Training	Once a year	Outside training

### **6.9.10 Estimated Monitoring Cost**

Table 6-2 Estimated Monitoring Cost

Sr. No.	Monitoring Categories	Location	Frequency (times/year)	Unit Price (MMK)	Total Annual Amount (MMK)
1.	Ambient Air Quality	1	2	800,000	1,600,000
2.	Workplace Air Quality	4	2	150,000	1,200,000
3.	Generator's Stack Emission	1	2	150,000	300,000
4.	Ambient Noise Level	1	2	100,000	200,000
5.	Workplace Noise Level	4	2	50,000	400,000
6.	Water Quality	2	2	120,000	480,000
7.	Wastewater Quality	2	2	150,000	600,000
8.	Soil Quality	1	1	150,000	150,000
<b>Total Estimated Environmental Monitoring Cost per Annum</b>					<b>4,930,000</b>

## 6.10 Training

Awareness and competency is the key factor for successful implementation of the Environmental Management Plan. The objective of safety training is to equip all personnel at all levels with the necessary knowledge, skills and attitudes which will enable them to perform their duties in a safe and efficient manner that does not present any environmental hazard.

The project proponent shall make necessary arrangement training or awareness sessions to equip its employee with Environmental, Health and Safety (EHS) knowledge.

EHS Training can be arranged in many ways which will include, but not limited to, the following sessions.

- **First-day-at-work Orientation Training** where new employee shall be briefed about the company rules and regulations, together with EHS policy and guidelines.
- **Specialized Trainings** are for those employees who will be part of Emergency Response Team to attend First Aid and Firefighting Training.
- **EHS Awareness Session** can be arranged regularly as a mass talk session by external expert about related EHS matter. All employees shall attend such awareness talk sessions.

### 6.10.1 EHS Training Cost

Monitoring frequency should be sufficient to provide representative data for the parameter being monitored. Monitoring data should be analyzed and reviewed at regular intervals and compared with the operating standards and national guidelines so that any necessary corrective actions can be taken.

Table 6-3 EHS Training Cost

No.	Training	Cost (MMK)
1.	First aid training	400,000
2.	Firefighting training	400,000
3.	Emergency response training	400,000
4.	General safety rules training (Safe handling of chemicals, safe handling of solid waste, electrical safety, fire safety)	400,000

No.	Training	Cost (MMK)
5.	Health talks (Hygiene, heat stress, etc.)	400,000
<b>Total Estimated Training Cost (per Year)</b>		<b>2,000,000</b>

## **6.11 Budgets for EMP Implementation**

Budget requirement for implementation of this Environmental Management Plan will consists of two main categories, Cost for monitoring of Environmental Parameters and Training Costs.

Table 6-4 EMP Implementation Budget

No.	Budget Item	Cost (MMK)
1.	Monitoring Cost	4,630,000
2.	Training Cost	2,000,000
<b>Total Estimated Budget</b>		<b>6,630,000</b>

## **6.12 Incident Reporting**

Any incident, accident or near-miss, shall be reported to management of Myanmar Kingtong Co., Ltd. A reporting system shall be set up so that the company management can take necessary actions such as investigation and analysis of the incident.

An incident may be an accident which is actually happened or near-miss which is almost happened but avoided. By analyzing an incident can give the project proponent opportunity to figure out the root cause, any discrepancy in the EMP and come up with necessary corrective and preventive actions.

### **6.13 Environmental, Health and Safety (EHS) Inspection**

As part of the implementation of the EMP, regular inspection by representatives of project proponent shall be conducted on EHS aspects of the factory.

Those inspections may be done by a designated person or preferably by a team who have competency and knowledge to do so.

The findings and observations of the inspection shall be reported to company management for review and documented records shall be kept for future reference.

## **6.14 Record Keeping**

All the documents used for the implementation of EMP shall be maintained and be available to produce upon request of an Auditor. Those documents will include, but not limited to, valid training certificates, maintenance records, training attendance lists, photo records, inspection checklists, incident records, and so on. The retention period of those documents shall not be less than 3 years or as required by any relevant authority.

## **7.0 PUBLIC CONSULTATION AND DISCLOSURE**

## 7.2 Purpose

Public consultations on environmental management programs are designed to provide a real understanding of industry issues and the aim is to make the public aware of the environmental impact of industrial operations and the increase in job opportunities caused by industry. By participating in the consultation process with anyone affected by the proposed project, the business community will be able to resolve any issues that may arise in advance.

### **7.3 Methodology and Approach**

Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd. (GMES) approaches two methods for consultation and disclosure, which are meeting and receiving suggestion letters. For public consultation meeting, GMES had arranged in two ways:

- i. Quantitative approach and
  - ii. Qualitative approach.

For quantitative approach, suggestion forms have been used for factory employees in the proposed area. On the other hand, for qualitative approach, group discussion has been arranged.

There are two group discussions: one for meeting with employees of the factory and another for consultation meeting with the relevant government organizations and local community in the vicinity of project.

## 7.4 Meeting with Factory Employees

This meeting aims for the health and safety of workers. Regarding to the IEE report for the “Manufacturing of Various Bags on CMP Basis”, the employees were met and discussed about drinking water system, cleaning system, sanitation system, noise level, dust amount, particles, smell smoke, lighting system, ventilation system and the social situation at the workplace.

Method: Meeting  
Date: June 4<sup>th</sup>, 2020  
Participants: Factory Employees (48) Persons  
Venue: Factory's Canteen

There were forty-eight participants attended the meeting and received suggestion letters from them. The attendee lists, and suggestion forms from discussion with factory employees are attached as **Appendix 20** and **Appendix 21**.

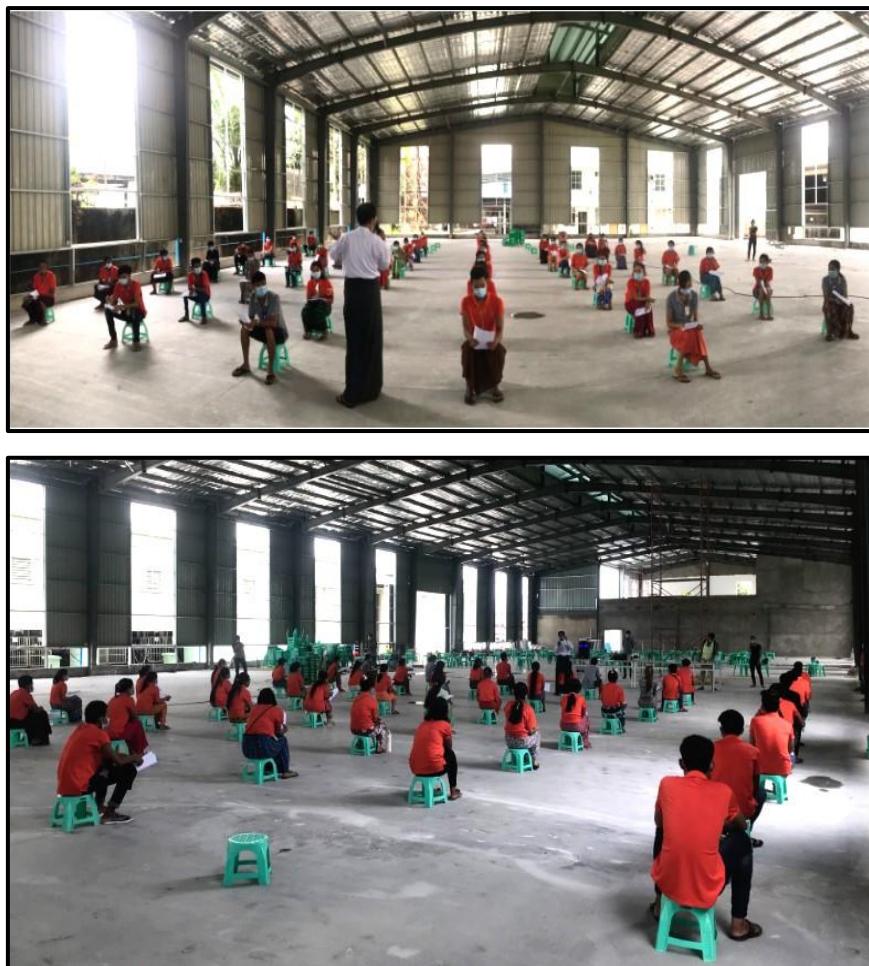


Figure 7-1 Photos of Employee Discussion Program

The details of the discussion meeting with the employees are as follows.

Table 7-1 Information on Meetings with Factory Employees

<b>1. Suggestion on Occupational Health and Safety</b>	
(e) Use of Occupational Safety Equipment	About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.
(f) Drinking Water System in the Workplace	The 42 employees who attended the meeting described that the drinking water system was good but the 6 employees wanted to provide the better system.
(g) Sanitation System in the workplace	The 44 employees mentioned that the toilets were clean and adequate and the 4 employees suggested to keep the toilets clean.
(h) Cleaning system	The 46 employees stated that the hand basins for washing, soaps and hand sanitizers were provided and they were convenient and the two employees suggested to provide the adequate soaps and hand sanitizers.
<b>2. Recommendations Regarding Working Conditions in the Workplace</b>	
(f) Occupational Noise Situation	The 46 employees mentioned that they were not disturbed by the noise at the workplace but the two employees suggested the workplace was slightly noisy.

## Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

(g) Occupational Odors/ Fumes	The 45 employees stated that there were no smell/odor but the two employees suggested that there was slightly odor in the workplace.
(h) Occupational Light Conditions	All participants stated that there was good and adequate lighting at the workplace.
(i) Occupational Particles Conditions	The 47 employees mentioned that there were no particles at the workplace.
(j) Workplace Ventilation System	The 42 employees expressed their appreciation for the good ventilation system at the workplace but the 6 employees expressed their desire to improve the ventilation system.
<b>3. Workplace Social Situation</b>	
Social Relation in the Workplace	All participants who attended the meeting expressed that they were convenient with upper level.
<b>4. Other Comments</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Better support for air conditioning and ventilation system at the workplace</li> <li>▪ Adequate supply of soaps and hand sanitizers</li> <li>▪ Provide better drinking water for employees</li> </ul>	

The response plan on the opinions and suggestions of the factory employees are as follows.

Table 7-2 Response Plan on the Opinions and Suggestions of the Factory Employees

No.	Suggestions from Employees	Responses from Employers
1.	▪ About the personal protective equipment, all persons mentioned that they were provided.	▪ Personal Protective Equipment (PPE) were provided to the employees for each department of the factory.
2.	▪ The 42 employees who attended the meeting described that the drinking water system was good but the 6 employees wanted to provide the better system.	▪ Drinking water is treated with water purifiers and bottled for drinking.
3.	▪ The 44 employees mentioned that the toilets were clean and adequate and the 4 employees suggested to keep the toilets clean.	▪ All the toilets at the factory were daily and regularly cleaned by the cleaners.
4.	▪ The 46 employees stated that the hand basins for washing, soaps and hand sanitizers were provided and they were convenient and the two employees suggested to provide the adequate soaps and hand sanitizers.	▪ Adequate hand sanitizers and soaps were provided from the recommended date.
5.	▪ The 46 employees mentioned that they were not disturbed by the noise at the workplace but the two employees suggested the workplace was slightly noisy.	▪ Noise can be detected and repaired by the machines that appear to be noisy.
6.	▪ The 45 employees stated that there were no smell/odor but the two	▪ It is a bag manufacturing factory on CMP basis, there is no smell and smoke.

No.	Suggestions from Employees	Responses from Employers
	employees suggested that there was slightly odor in the workplace.	Masks are provided to the employees by the factory.
7.	▪ All participants stated that there was good and adequate lighting at the workplace.	▪ Required lighting system are more supported in the required place.
8.	▪ The 47 employees mentioned that there were no particles at the workplace.	▪ Air fans and factory walls have been cleaned.
9.	▪ The 42 employees expressed their appreciation for the good ventilation system at the workplace but the 6 employees expressed their desire to improve the ventilation system.	▪ Air fans have been repaired. All doors were inspected and open during working hours.
10.	▪ All participants who attended the meeting expressed that they were convenient with upper level.	▪ We will work together to sustainable.
11.	▪ Better support for air conditioning and ventilation system at the workplace ▪ Adequate supply of soaps and hand sanitizers ▪ Provide better drinking water for employees	▪ It will be submitted to the relevant government department for further improvement and adequate support will be provided.

## 7.5 Consultation Meeting with the Public and Neighbors of the Factory

The Public Consultation Meeting (PCM) for IEE will be planned in order to collect opinions and feedback of the public and to disseminate information on the IEE study of the project. Myanmar Kingtong Bags Company Limited will plan to take the public consultation meeting collaborated with GMES. However, the public consultation meeting program is not carried out due to the COVID-19 situation and National Security situation. If the possible situation reaches, it will be carried out with the instruction of the Environmental Conservation Department (ECD) to be complied and then resubmit PCM included version of the IEE report.

## **8.0 FINDINGS, CONCLUSION AND RECOMMENDATION**

## 8.1 Findings

Initial Environment Examination (IEE) study was carried out based on project information provided by the proponent and other relevant information from various sources such as primary data, secondary data, existing studies and reports relevant to the project, and stakeholder engagement.

IEE is carried out firstly by identifying of project related activities and their impacts, secondly evaluating the significance of these impacts, and thirdly preparing EMP based on the evaluation. EMP is presented as a solution for environmental, social, health and safety issues for operational phase and decommissioning phase.

The process of the proposed project is simple and manufacturing of bags involves cutting of fabric and sewing. Therefore, the facility structure required for the manufacturing is not complicated.

The facilities structure of the proposed project is going to be developed. Based on the site survey and study, the size and layout of the structure is appropriate relative to the project size and there are no negative impacts due to structural design.

Based on the analysis values of primary data and the study of the operation process and its discharges, the summary of findings are described below. Assessments of potential environmental impacts for implementation of the project were conducted qualitatively and quantitatively where possible.

## **Findings Air Pollution**

According to the impact identification and evaluation, there is no major risk for air pollution. But according to the nature of the operation process, dusts are generated during raw materials delivery and cutting process. There are no other project related activities that could create major air pollution problem.

### **Findings – Water Pollution**

The manufacturing process does not produce any effluent. Therefore, there is no significant impact on water pollution. But there is a small concern for domestic wastewater and organic waste which may affect the nearby drain.

## **Findings Noise Pollution**

As the proposed project is labor intensive and its normal working hour is 8:00am to 4:30pm which may extend to 6:45pm when there is overtime work, noise is not a major concern for this project. Proper building design, e.g., high headroom and discipline of workers will be effective for reducing noise.

## **Findings Occupational Health and Safety**

Occupation Health and Safety is a major concern during construction, operation and decommissioning phases of the proposed project. Personal injuries due to power tools and fall

from height are prominent hazards during construction and decommissioning time. Occupational health and ergonomics hazards are main concern during operation phase.

### **Findings \_ Solid Waste Generation**

The injection process produces solid waste consisting of fabric pieces, lint and packaging materials. There is no other critical issue of solid waste disposal and should dispose the solid waste according to the guidelines.

### **Findings\_ Positive Impacts**

The positive impacts due to the proposed project will be as follows.

- Increasing local employment opportunities
- Enhancing the capabilities and work skills of the local employees
- Improving of socio-economic conditions
- Increasing of government's revenue
- Supporting the economic growth of country

## **8.2 Conclusions**

According to the impact evaluation, all of the impacts are localized. Based on the evaluation of the significance of impacts, these are the summary of findings.

For *operational phase*, most of the activities and their impacts could result moderate and minor risks, except fire hazard. Waste generated is another concern with is also contributed to fire hazard.

But after implementation of mitigation measures, the residual impacts are low risks and it is acceptable.

For *construction and decommissioning phase*, the major concerns are noise pollution and occupational safety.

But after implementing the mitigation measures, the residual impact will likely to be low risk and it would be acceptable.

## **8.3 Recommendations**

Although many of the impacts are localized and not major risks, some recommendations are presented below for some concern areas that have mentioned in summary of findings.

- To reduce the risk of fire, Fire Prevention Plan need to be implemented and must be adhered to it.

The other concerns are water resource depletion, electricity consumption and socio-economic impacts. The recommendations are

- To minimize the water consumption, it is recommended that to install water meter and water saving equipment, to educate the employees for using water wisely and to implement rainwater catch basin.
- To reduce electricity consumption, it is recommended that to use natural light as much as possible in the daytime, energy saving lamps, auto pump, inverter type air

conditioners and finally to educate the employees about energy saving features of electrical appliances and to explain about safe and wise use of electricity.

- To boost the socio-economic impact to the local environment, the effective CSR should be developed and implemented.
- Implementing of effective EMP will assist for minimizing of the negative environmental and social impacts to acceptable levels and help to promote the positive impacts.

The proponent is devoted to implement and follow Environmental Management Plan and Monitoring Plan once the IEE is approved by the relevant authorities. The implementation of the EMP will be followed by annual environmental audit and necessary corrective action. As a result of this, the impacts of the development of the proposed project could reach to acceptable level and the discharges and impacts of the project could not deteriorate the environment in any ways.

## **APPENDICES**

## Appendix 1: Certificate of Incorporation



### ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် Certificate of Incorporation

**MYANMAR KINGTONG BAGS CO., LTD.**

Company Registration No. 121756706

မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများဥပဒေ၂၀၁၃ အရ

**MYANMAR KINGTONG BAGS CO., LTD.**

အား ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဧပြီလ ၁၆ ရက်နေ့တွင်

အစုရှယ်ယာအားဖြင့် တာဝန်ကန္ဒသတ်ထား သည့် အများနှင့်မသက်ဆိုင်သောကုမ္ပဏီ  
အဖြစ် ဖွံ့ဖြိုးလုပ်မှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

This is to certify that

**MYANMAR KINGTONG BAGS CO., LTD.**

was incorporated under the Myanmar Companies Law 2017 on 16 August  
2019 as a Private Company Limited by Shares.

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်အရာရှိ

Registrar of Companies

ရန်းနှီးမြှုပ်နယ်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုပါးစီးဌာန

Directorate of Investment and Company Administration



## Appendix 2: Endorsement of Yangon Region Investment Committee



Form (5-B)

### THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

Yangon Region Investment Committee

#### ENDORSEMENT

Endorsement No. YGN -273/2019

Date 29 October 2019

This endorsement is issued by Yangon Region Investment Committee in accordance with Section 25(d) of the Myanmar Investment Law-

- (1) Name of Investor MR. HUANG, TIANYONG
- (2) Citizenship CHINESE
- (3) Residence Address NO.328, ROOM 1501, KECUO ROAD, SIMING DISTRICT, XIAMEN, FUJIAN, THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (4) Name and Address of Principal Organization MYANMAR KINGTONG BAGS COMPANY LIMITED, PLOT NO. 43<sup>1</sup>, MYAY TAING BLOCK NO-PART (4), INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON
- (5) Place of Incorporation MYANMAR
- (6) Type of business MANUFACTURING OF VARIOUS BAGS ON CMP BASIS
- (7) Place(s) of investment Project PLOT NO. 43<sup>1</sup>, MYAY TAING BLOCK NO-PART(4), INDUSTRIAL ZONE, HLAING THAR YAR TOWNSHIP, YANGON REGION
- (8) Foreign Capital Amount US\$ 0.707 MILLION
- (9) Period for Foreign Capital to be brought in WITHIN 1 YEAR FROM THE DATE OF ISSUANCE OF ENDORSEMENT
- (10) Total Amount of Capital (Kyat) EQUIVALENT IN KYAT OF US\$ 0.707 MILLION
- (11) Construction/ Preparation Period 1 YEAR
- (12) Validity of Endorsement 30 YEARS
- (13) Form of Investment WHOLLY FOREIGN OWNED
- (14) Name of Company Incorporated in Myanmar MYANMAR KINGTONG BAGS COMPANY LIMITED



YRIC 273/2019

(Phyo Min Thein)

Chairman

ပုံစံ (၅-၁)



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ  
အတည်ပြုမိန့်

အတည်ပြုမိန့်အမှတ် ရကာတ-၂၇၃/၂၀၁၉ ၂၀၁၉ ခုနှစ် အောက်တိုဘာလ ၂၆ ရက်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မတီသည် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဥပဒေ  
ပုဒ်မ-၂၅(ဟ) အရ ဤအတည်ပြုမိန့်တိုတ်ပေးလိုက်သည် -

- (၁) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ/ကမကတပြုသူအမည် MR. HUANG, TIANYONG
- (၂) နိုင်ငံသား CHINESE
- (၃) နေရပ်လိပ်စာ NO.328, ROOM 1501, KECUO ROAD, SIMING DISTRICT,  
XIAMEN, FUJIAN, THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
- (၄) ပင်မအဖွဲ့အစည်းအမည်နှင့်လိပ်စာ MYANMAR KINGTONG BAGS  
COMPANY LIMITED မြေကွက်အမှတ်(၄၃)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက် အမှတ်(အပိုင်း-၄)  
စက်မှုဇာန်၊ လျှိုင်သာယာ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်းမြို့
- (၅) ဖွံ့ဖည်းရာအရပ် မြန်မာ
- (၆) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်လုပ်ငန်းအမျိုးအစား: CMP စနစ်ဖြင့် ဒီတိအမျိုးချိုး  
ချုပ်လုပ်ခြင်း လုပ်ငန်း
- (၇) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသည့်အရပ်ဒေသ(များ): မြေကွက်အမှတ်(၄၃)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်  
အမှတ် -အပိုင်း(၄)၊ စက်မှုဇာန်၊ လျှိုင်သာယာ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး
- (၈) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်း ပမာဏ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၀.၇၀၇ သန်း
- (၉) နိုင်ငံခြားမတည်ငွေရင်းယူဆောင်လာရမည့်ကာလ အတည်ပြုမိန့် ရရှိသည့် နေ့မှ  
၁ နှစ်အတွင်း
- (၁၀) စုစုပေါင်း မတည်ငွေရင်းပမာဏ(ကျပ်) အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၀.၇၀၇ သန်း နှင့်  
ညီမြှုသော မြန်မာကျပ်ငွေ
- (၁၁) တည်ဆောက်မှုကာလ ၁ နှစ်
- (၁၂) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုခွင့်ပြုသည့်သက်တမ်း ၃၀ နှစ်
- (၁၃) ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပုံစံ ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု
- (၁၄) မြန်မာနိုင်ငံတွင့်ဖွံ့ဖည်းမည့်ကုမ္ပဏီအမည် MYANMAR KINGTONG BAGS  
COMPANY LIMITED



*C:*  
၂၀၁၉/၁၀/၂၃  
(ဖြေးမင်းသိန်း)  
ဦးမောင်



**Confidential**

THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

YANGON REGION INVESTMENT COMMITTEE

Plot No. 49, Seinlae May Street,

Kabar Aye Pagoda Road, Yankin Township, Yangon

Tel : 01- 658263

Our ref : YRIC -1 /E-273/2019( 1137 )

Fax: 01- 658264

Date : 29 October 2019

**Subject:** Decision of the Yangon Region Investment Committee regarding  
an Endorsement for manufacturing of various bags on CMP basis  
under the name of Myanmar Kingtong Bags Company Limited

Reference: Myanmar Kingtong Bags Company Limited's letter dated 8/10/2019

1. The Yangon Region Investment Committee, at its (17/2019) meeting held on 9/10/2019, approved the Endorsement for investment for manufacturing of various bags on CMP basis under the name of Myanmar Kingtong Bags Company Limited submitted by Mr. Huang, TianYong (100%) from the People's Republic of China as a wholly foreign owned investment in accordance with the Myanmar Investment Law and Rules.

2. The terms and conditions of the Endorsement are as follows:

(a) The term of an Endorsed project shall be thirty (30) years commencing from the date of the issuance of the Endorsement by the Yangon Region Investment Committee.

(b) The term of the land and building Lease Agreement shall be an initial ten (10) years commencing from the date of the agreement between U Tun Lin (Lessor) and Myanmar Kingtong Bags Company Limited (Lessee) and shall be extendable for a period of ten (10) years, and a further consecutive period of ten (10) years by mutual agreement between the Lessor and the

**Confidential**

**Confidential**

- 2 -

Lessee subject to the approval of the Yangon Region Investment Committee.

- (c) The annual rent for land and building shall be Kyats 72 million (Kyats seven-two million only) for the total area of the land measuring 1.998 acres.
- (d) Myanmar Kingtong Bags Company Limited may submit an application form for the right to use land under Chapter XII and exemptions and reliefs under Sections 75, 77 and 78 of the Chapter XVIII of Myanmar Investment Law.
- (e) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall use its best efforts to achieve a timely realization of the work stated in the Endorsement application.
- (f) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall obey and respect the responsibilities of investors under Section 65 of Myanmar Investment Law and Chapter XX of Myanmar Investment Rules.
- (g) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall carry out of prevention, mitigation and monitoring of significant environmental impacts according to the type of investment activities in accordance with the relevant laws, rules, regulations and procedures.
- (h) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall abide by the Fire Services Department's rules, regulations, directives and instructions. Moreover, Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall undertake fire prevention measure such as the appropriate placement of water storage tank, fire hooks, sand bags, and fire extinguishers , and training will be provided to all employees

**Confidential**

**Confidential**

- 3 -

regarding the use of fire fighting equipment. Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall also appoint a specific individual who shall be called the Fire Safety Officer (FSO) who shall be designated responsible for on-site safety and coordination within the organization.

- (i) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall submit to the Myanmar Investment Commission any sublease, mortgage, transfer of shares or transfer of the business to any person during the investment period in accordance with Section 72 of Myanmar Investment Law and Rule 191 of Myanmar Investment Rules.
  - (j) Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall submit an annual report in the prescribed form to the Myanmar Investment Commission within three months of the end of the financial year in accordance with Rule 196 of Myanmar Investment Rules and shall disclose a summary of the report on its website or the Myanmar Investment Commission's website.
  - (k) Myanmar Kingtong Bags Company Limited must, during the operation period under the Endorsement of the Yangon Region Investment Committee, submit its operating report quarterly in the prescribed form in accordance with Rule 197 of Myanmar Investment Rules.
3. Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall carry out in accordance with the laws, regulations and stipulations of relevant Union Ministries, governmental department and governmental organizations the obtaining of any licence, permit or registration as per Section 65(d) of Myanmar Investment Law.

**Confidential**

**Confidential**

- 4 -

4. Myanmar Kingtong Bags Company Limited shall submit five (5) copies of all approvals, licences, permits and similar authorizations relevant to the initial implementation of the investment and Lease Agreement to the Yangon Region Investment Committee.



(Phyo Min Thein)

Chairman           

Myanmar Kingtong Bags Company Limited

- cc: 1. The Office of the Union Government  
2. Ministry of Home Affairs  
3. Ministry of Office of the Union Government  
4. Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
5. Ministry of Labour, Immigration and Population  
6. Ministry of Industry  
7. Ministry of Commerce  
8. Ministry of Planning and Finance  
9. Ministry of Investment and Foreign Economic Relations  
10. Central Bank of Myanmar  
11. Office of the Myanmar Investment Commission  
12. Chairman, CMP Enterprises Supervision Committee  
13. Director General, Department of Environmental Conservation  
14. Director General, Directorate of Labour  
15. Director General, Department of Immigration  
16. Director General, Directorate of Industrial Supervision and Inspection  
17. Director General, Department of Trade  
18. Director General, National Archives Department

**Confidential**

**Confidential**

- 5 -

19. Director General, Customs Department
20. Director General, Internal Revenue Department
21. Director General, Directorate of Investment and Company Administration
22. Monitoring and Supervision Division, Directorate of Investment and Company Administration

**Confidential**

### Appendix 3: ECD's Remark to do IEE Report

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ  
မြေကွက်အမှတ် ၄၉ ဖိမ်းလဲမေ လမ်းသယ်၊  
ကမ္မာအေး ဘုရားလမ်း၊ ရန်ကုန်မြို့၊ ရန်ကုန်မြို့。

၁၀၁-၆၅၈၂၆၃

စာအမှတ်/ရကာတ/ရန်မ-၂ /၂၀၁၉ ( ၂၈၀ )

၁၀၁-၆၅၈၂၆၄

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ် အောက်တိုဘာလ ၁၁ ရက်

အကြောင်းအရာ။

ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan-EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ရန် အကြောင်းကြားခြင်းကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက်။

ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန၊ တိုင်းဒေသကြီး ညွှန်ကြားရေးမှူးဌား၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး၏ ၂၅-၉-၂၀၁၉ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက-၁/၃/၄ (အီးဒီး၂၀၀၁/၂၀၁၉)

၁။ ရာခိုင်နှုန်းပြည့် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. သည် မြေကွက်အ မှတ်(၄၃)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်အမှတ် (အပိုင်း-၄)၊ စက်မှုဇုန်၊ လျှင်သာယာ မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီးတွင် CMP စနစ်ဖြင့် အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရန် အတွက် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန၊ တိုင်းဒေသကြီး ညွှန်ကြားရေးမှူးဌား၊ ရန်ကုန်တိုင်း ဒေသကြီး အဖွဲ့သို့ သဘောထား တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းပါ စာဖြင့် Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. အနေဖြင့် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင် ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental-IEE) နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Plan-EMP) အစီရင်ခံစာ ရေးဆွဲဆောင်ရွက်ရန် သဘောထား မှတ်ချက်ပြန်ကြား လာပါသည်။

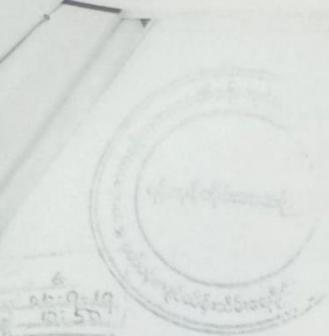
၂။ သီးမြှေမြိမ်းမြှေ၍ Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. အနေဖြင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ရည်ညွှန်းပါစာကို ပူးတွေ့၍ အကြောင်းကြားပါသည်။

(မျိုးခိုင်းအတွင်းရေးမှူး)

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

မိဇ္ဇာကို

ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ

 <b>၃၅၈၁၂၇၀၆၄၉</b>	<p>တိုင်းဒေသကြံးညွှန်ခြားရေးမှုးစုံ ပတ်ဝန်ကျင်ထိန်းသိမ်းပရေးဦးစီးဌာန ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြံး ရန်ကုန်မြို့ စာအမှတ်၊ ရကာ-၁/၃/၄(အီးအိုင်အေ)(၂၀၀၁ /၂၀၀၉) ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၉ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ ၂၅ ရက်</p> <p style="text-align: center;">၃၅</p> <p>၂၁၁၁။ အတွင်းရေးမှုး ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြံး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ</p> <p>အကြောင်းအရာ။ Myanmar Kingtong Bag Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်ကျင်ဆိုင်ရာ သဘောထားမှတ်ချက် ဖြန့်ကြားခြင်း</p> <p>ရည်ညွှန်းချက်။ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြံး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မတီ၏ ၁၇-၉-၂၀၁၉ ရက်စွဲပါ။ အမှတ်၊ ရကာတာ / ရန်မ -၂/၂၀၁၉(၂၇)</p> <p>၁။ အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ Myanmar Kingtong Bag Company Limited သည် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြံး၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ မြေကွက်အမှတ် (၄၃)၊ မြေတိုင်းရပ်ကွက်(အပိုင်း-၄)၊ စက်မှုဇာန်တွင် ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် CMP စနစ်ဖြင့် အိတ်အမျိုးမျိုးထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု နည်းဥပဒေအပိုဒ် - ၇၁ အရ အတည်ပြုလွှာအား လက်ခံခြင်း၊ ငြင်းပယ်ခြင်းကို ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ ထံသို့ ပြန့်ကြားရန်နှင့် နည်းဥပဒေအပိုဒ် - ၇၂ (ခ) အရ အတည်ပြုမိန့် ထုတ်ပေးနိုင်ရေးအတွက် ပတ်ဝန်ကျင်ဆိုင်ရာ သဘောထားမှတ်ချက်ပြန့်ကြားပေးပါရန် ရည်ညွှန်းပါ။ ဖြင့်တင်းခြင်း၊ လာပါသည်။</p> <p>၂။ အဆိုပြုပေးပို့လာသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆိုင်ရာ စီမံကိန်းအဆိုပြုလွှာအား စီစစ်ရာတွင် အောက်ပါအချက်များကို စိစစ်တွေ့ရှုပါသည်-</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(က) အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကာလမှာ (၃၀) နှစ်ဖြစ်ပြီး ကန်းနှီး ရင်းနှီး မြှုပ်နှံမှု ကာလမှာ (၁၀) နှစ်နှင့် သက်တမ်းတိုး (၁၀) နှစ် (၂) ကြိမ် ဆောင်ရွက်မည် ဖြစ်ကာ တည်ဆောက်ပြင်ဆင်ရေးကာလမှာ (၁) နှစ်ဖြစ်ကြောင်း၊</li> <li>(ခ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းသည် တရာတ်နိုင်ငံသား (၁) ဦးမှ အမေရိကန်ဒေါ်လာ (၀.၇၀၇) သန်း ပြင့် ရာခိုင်နှုန်းပြည့်နိုင်ခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းဖြစ်ကြောင်း၊</li> </ul>
--	--

- (က) အဆိုပြုလုပ်ငန်းသည် ရင်းနှီးမြှုပ်နည်းမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများပြုသူများမျိုးစွာမှ ၁၆-၈-၂၀၁၉ ရက်နေ့တွင် ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်အမှတ် ၁၂၁၇၅၆၇၀၆ ဖြင့်ရရှိထားကြောင်း၊

(ယ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းအား မြှေအိုယာ ၁.၉၉၈ ကော (၈,၀၈၅၆၁၉၁၁ စတုရန်း မီတာ) ပေါ်တွင် (ပေ ၃၀၀ x ပေ ၁၀၀) ပတ်လည်ရှိသော တစ်ထပ်စက်ရှုအဆောက် အဦး (၁) လုံးအား ရှားရမ်း၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဇ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သော ကုန်ကြမ်းများဖြစ်သည့် ဓာတုဖြင့်ပြုလုပ်ထားသောအမျှင် (Polyester Fabric)၊ PU၊ PVC၊ ကတ္တိပါဝိတ်စ (Velvet)၊ ဘက္က် (Mesh)၊ အနားကွပ် (Polyester Lining)၊ နိုင်လွန်ကပ်စေးနဲ့ (Velcro)၊ သံမဏီဘုတ်ပြား (Steel Board)၊ ပလပ်စတစ်သွေးလွှာ (Plastic Foil)၊ ပလတ်စတစ်သွေး (Carton)၊ အပ်ချဉ်မျှင် (Thread) စသည့် အိတ်အမျိုးမျိုး ချုပ်လုပ်ရာတွင် လိုအပ်သော ဆက်စပ်ပစ္စည်းများကို တရာတ်၊ ဂျပန်၊ ထိုင်း၊ အီနှီးယ နိုင်ငံတို့မှ တင်သွင်းအသုံးပြုမည်ဖြစ်ကြောင်း၊

(စ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းမှ ထုတ်လုပ်မှုအနေဖြင့် ပထမနှစ်မှု (၁၀) နှစ်အတွင်း လက်ကိုင် အိတ်၊ ဈေးဝယ်အိတ်၊ ကျော်ပိုးအိတ်၊ ခါးပတ်အိတ်နှင့် ဘေးလွှာယ်အိတ် အစရှိသည့် အိတ်အမျိုးမျိုးတို့ကို အလုံးရေ (၆,၇၀၀,၀၀၀) မှ (၇,၃၇၀,၀၀၀) အထိ (တန်ချို့ အားဖြင့် ၃၂,၂၄၃,၆၆၉ တန် မှ ၃၇,၄၇၈,၉၉၉ တန်အထိ) တိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်၍ အမေရိကန်၊ ကနေဒါ၊ အီတလီ၊ ဂျာမနီ၊ ပြင်သစ်နှင့် စပိန်နိုင်ငံများသို့ တင်ပို့သွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဟ) လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် စက်ရှုအတွက် လိုအပ်သည့် စက်ပစ္စည်းအသစ် (၃၀) မျိုးနှင့် အခြားစက်ပစ္စည်းအသစ် (၃) မျိုးတို့ကို တရာတ်နိုင်ငံမှ မှာယူ တင်သွင်းမည် ဖြစ်ပြီး ရုံးသုံးပစ္စည်း (၁၀) မျိုးကို ပြည်တွင်းမှ ဝယ်ယူအသုံးပြုသွားမည် ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဇ) အဆိုပြုလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ရန်အတွက် ပထမနှစ်မှု (၁၀) နှစ်အတွင်း နိုင်ငံသား (ပြည်တွင်း) ဝန်ထမ်းများ (၃၇၄) ဦး၊ နိုင်ငံခြားသား ကျော်ကျင်ပညာရှင်ဝန်ထမ်း (၉၉) ဦးမှ (၁၀) ဦးအထိ ခန့်အပ်ပြီး လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊

(ဈ) မီးဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေး အစီအစဉ်၊ ဝန်ထမ်းများအတွက် ကျေန်းမာရေး စောင့်ရောက်မှု အစီအစဉ်နှင့် လုပ်ငန်းခွင်သက်သာချောင်ချိရေး အစီအစဉ်များကို လည်း ထားရှုဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း၊

(ည) လုပ်ငန်းမှ နှစ်စဉ်ရရှိလာမည့် အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ (၂) ရာခိုင်နှုန်းကို လူမှုရေး ဆိုင်ရာ တာဝန်ခံမှု (Corporate Social Responsibility - CSR) လုပ်ငန်းများတွင် ထည့်ဝင် အသုံးပြုသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း။

2

၃။ ရန်းမြို့ပြန်ရှင် အဆိုပြုလာသော Myanmar Kingtong Bag Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အောက်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်တပ်ဆင်မြိုင်လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မြိုင်နှင့်ပေါ်လျဉ်း၍ အောက်ဖော်ပြခိုင် ဝတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာထိခိုက်မှုများ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်ကြောင်း သံဃာသံဃာကြောင်း ရှိခိုင်သည်-

- (က) စက်ရုံ၏ လေဝင်၊ လေတွက်ကောင်းမွန်မှုများခြင်းနှင့် ဝန်ထမ်းများအား နာခေါင်းစည်းလက်အိတ်အဆိုသည့် အကာအကွယ်ပစ္စည်းများ ဝတ်ဆင်အသုံးပြုခြင်းမရှုပါက အသက်ရှု၍ လမ်းကြောင်းဆိုင်ရာရောဂါများဖြစ်ပွားစေနိုင်ခြင်း၊

(ခ) တည်ဆောက်ပြပြင်ရေးကာလတွင် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းနှင့်စပ်လျဉ်း၍ မြေသားများ ပြပြင်းဖော်ထုတ်ခြင်းကြောင့် ထွက်ရှုလာသည့် အမှုနှုန်းအများများ၊ ဖုန်းမှုနှုန်းများ ကြောင့် လေထားညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ လုပ်ငန်းသုံးစက်၊ ယဉ်ယန္တရားများ၏ ဆူလုံသံကြောင့် အသံညစ်ညမ်းမှု ဖြစ်ပေါ်နိုင်ခြင်း၊ စွန်းပစ်ပစ္စည်းများကြောင့် ရေးမြေ၊ လေ ညစ်ညမ်းမှုများ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊

(ဂ) အသုံးပြုမည့် ကုန်ကြိမ်းပစ္စည်းများသည် ဈေးမြေပျောက်စီးရန် အချိန်ကြာမြင့်ပြီး မြေဆီလွှာ ထိခိုက်ပျက်စီးခြင်းနှင့်ပုံစံဖြတ်ခြင်း၊ ဝိတ်စည်းခြင်း လုပ်ငန်းအဆင့်ဆင့်မှ ထွက်ရှုလာမည့် ဖြတ်စ ည်ပ်စ၊ အမှုနှုန်းအများများနှင့် စွန်းပစ်ရေများကြောင့် လေထား၊ မြေထုန်းရေထားညစ်ညမ်းမှုများဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊

(ဃ) လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရာတွင် ဘို့င်လာအသုံးပြုဆောင်ရွက်ပါက အသုံးပြုမည့်လောင်စာ များလောင်ကျမ်းရာမှ ထွက်ရှုလာသော ဓာတ်ငွေ့များနှင့် အနိုးအငွေ့များကို စနစ်တကျ သန်းစင်ခြင်းမရှိဘဲ လေထားသို့ စွန်းထုတ်ပါက ပတ်ဝန်းကျင်ရှိလေထားကို ညစ်ညမ်းမှု များ ဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ခြင်း၊

(င) ကုန်ချောပစ္စည်းများသည် မီးလောင်လွယ်သောပစ္စည်းများ ဖြစ်သည့်အတွက် မီးသေး ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျတပ်ဆင်ထားခြင်းမရှုပါက မီးသေး အန္တရာယ်ဖြစ်စေနိုင်ခြင်း။

၄။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Myanmar Kingtong Bag Company Limited ၏ CMP စနစ်ဖြင့် အိတ်အမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်တပ်ဆင်ခြင်း လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသီမ်းရေးဆိုင်ရာ ဆောင်ရွက် ရမည့် လုပ်ငန်းများကို အောက်ပါအတိုင်း သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားအပ်ပါသည် -

၄

အသုံးပြုခြင်း အပါအဝင် ဆောင်ရွက်သွားမည့် ကတိကဝတ်များကို တိတိကျကျလိုက်နာအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်।

- (ခ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်နှင့် လူမှုရေးထိခိုက်မှုမရှိစေရေး (သို့မဟုတ်) ထိခိုက်မှု အနည်းဆုံးဖြစ်စေရေးအတွက် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) ကိုဆောင်ရွက်ရန်।
- (ဂ) စီမံကိန်းဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းရှင်အနေဖြင့် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာရေးသားပြုစုရာတွင် ပြောနိုင်သူ့ပြုစုရာတွင် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းနှင့် အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာ အရည်အသွေး (ထုတ်လွှာတွင်) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် အချက်များ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ လမ်းညွှန်ချက်များနှင့်အညီလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်।
- (ဃ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း အပိုဒ် (၃၂) အရ စီမံကိန်း အဆိုပြုသည့် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) မစတင်မဲ အဆိုပါ လုပ်ငန်းကို မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ် (သို့မဟုတ်) အဖွဲ့အစည်းက ဆောင်ရွက်မည့် ဖြစ်ကြောင်း ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာနသို့ တင်ပြရန်।
- (င) ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာတွင် လေ့လာဆန်းစစ်မှုရလဒ် များကို အခြေခံ၍ စီမံကိန်း ဆောင်ရွက်မှုကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်၊ လူမှုရေးထိခိုက်မှု မဖြစ်ပေါ်စေရေး (သို့မဟုတ်) ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက် မည့် အစီအစဉ်၊ စွန်းပစ်ပစ္စည်းစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ်၊ မီးဘေးအန္တရာယ် ကြိုတင် ကာကွယ်ရေးစီမံချက်၊ စောင့်ကြည့်လေ့လာမည့် အစီအစဉ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု လျော့ပါးရေး ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းများအတွက် သုံးစွဲမှုရန်ပုံငွေ စသည်တို့ပါဝင် သည့် ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan - EMP) ကို ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်း လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ အချက်အလက် များနှင့်အညီ ရေးဆွဲတင်ပြရန်နှင့် စီမံချက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်।
- (စ) လုပ်ငန်းအဆင့်တိုင်းမှ ထွက်ရှိလာမည့် စွန်းပစ်ရေဆိုးများကို စွန်းပစ်ရေဆိုး သန့်စင် သည့် စနစ်တည်ထောင်၍ အမျိုးသားပတ်ဝန်းကျင်ဆိုင်ရာအရည်အသွေး (ထုတ်လွှာတွင်) လမ်းညွှန်ချက်များတွင် သတ်မှတ်ထားသည့် စံချိန်စွဲနှင့်အညီ စနစ်တကျ သန့်စင် စွန်းပစ်သွားရန်।

၅

- (၁) ကနိုလ်းပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (IEE) အစီရင်ခံစာ တင်ပြရာတွင် တင်ပြရမည့် အစီအစဉ်အလိုက် လိုအပ်သည့် ပုံစံများဖြည့်စွက်၍ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနသို့ ပူးတွဲတင်ပြရန်။
- (၂) ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့၏ ကြီးကြပ်ကွပ်ကဲမှုဖြင့် စီမံကိန်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်မည့် နေရာအောက်တွင် နေထိုင်သော ဒေသခံပြည်သူများ၏ ဆန္ဒနှင့် သဘောထားများကို ရယူဆောင်ရွက်ရန်။

ခနီးမြို့၏  
ပြောင်းလဲမှု

(ခင်သီတာတင်)

ဗျားများ  
ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဦးစီးဌာန  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

မိုးလက်ခံ၊ မြှောစာတွဲ၊ အမှုတွဲချုပ်

## Appendix 4: Certificate for Transitional Consultant Registration of Organization

	<b>REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR</b> <b>Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation</b> <b>CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION</b> <i>(ကြော်ကာလအကြော်ပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)</i>	
No.	20006	Date
<p>The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the organization under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.</p> <p>(ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်လာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ယူတန်င့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို အဖွဲ့အစည်းအား ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)</p>		
(a) Name of Organization (အဖွဲ့အစည်းအမည်)	Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.	
(b) Name of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလုပ်၏ အမည်)	Engr. U Sein Thaung Oo	
(c) Citizenship of the representative in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလုပ်၏ နိုင်ငံသား)	Myanmar	
(d) Identity Card /Passport Number of the representative person in the organization (အဖွဲ့အစည်းကိုယ်စားလုပ်၏ မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)	12/ Ma Ya Ka (N) 082871	
(e) Address of organization (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. <a href="mailto:gmescompany@gmail.com">gmescompany@gmail.com</a> , 09 5122448	
(f) Type of Consultancy (အကြော်ပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)	Organization	
(g) Duration of validity (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)	31 March 2018	
<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>EXTENSION</b>  <i>အကြော်ပေးလုပ်မှုအမျိုးအစား</i>          The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)          မြန်မာနိုင်ငံ (၁၄-၅-၂၀၁၈) ခုနှစ်မှ (၃၀-၃-၂၀၁၉)          မှတ်သွေးထောက် အကြော်ပေးလုပ်မှုအမျိုးအစား            Soe Naing          ၁၄.၅.၂၀၁၈       </div> <div style="margin-top: 10px;">  </div>		
Director General Environmental Conservation Department Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation		

Areas of Expertise Permitted  
(ခွင့်ပြုသည့် ကျမိုးကျင့်စွာသင်ယူမှု)

1. Air Pollution Control
2. Facilitation of meeting
3. Meteorology, Modeling for Air Quality
4. Risk Assessment and Hazard Management
5. Socio-Economy
6. Water Pollution Control
7. Waste Management
8. Chemical Engineering Plant Design
9. Chemical Engineering Process Design
10. Chemical Engineering, Laboratory Analysis for water and waste water
11. Environmental Management

12. Industrial Management

**EXTENSION**  
သတ်မှတ်ခွင့်ပြုသည့်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for six months from (1.4.2021) to (31.9.2021)  
မြန်မာနိုင်ငြိုင်(၁၄-၂၀၂၁)မှတ်သော (၃၁-၉-၂၀၂၁)  
ရန်တော်သမဂ္ဂ(၆)။

*See Naing*  
For Director General  
(See Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

**EXTENSION**  
သတ်မှတ်ခွင့်ပြုသည့်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one month from (1.4.2021) to (31.5.2021)  
မြန်မာနိုင်ငြိုင်(၁၄-၂၀၂၁)မှတ်သော (၃၁-၅-၂၀၂၁)  
ရန်တော်သမဂ္ဂ(၁၁)။

*See Naing 12.6.2021*  
For Director General  
(See Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

**EXTENSION**  
သတ်မှတ်ခွင့်ပြုသည့်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)  
မြန်မာနိုင်ငြိုင်(၁၇-၂၀၂၁)မှတ်သော (၃၁-၁၂-၂၀၂၁)  
ရန်တော်သမဂ္ဂ(၆)။

*See Naing*  
For Director General  
(See Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

**EXTENSION**  
သတ်မှတ်ခွင့်ပြုသည့်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.1.2022) to (31.12.2022)  
မြန်မာနိုင်ငြိုင်(၁-၁-၂၀၂၂)မှတ်သော (၃၁-၁၂-၂၀၂၂)  
ရန်တော်သမဂ္ဂ(၁၁)။

*See Naing 1.1.2022*  
For Director General  
(See Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

## Appendix 5: Certificate for Transitional Consultant Registration of Personal

	<b>REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR</b> <b>Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation</b> <b>CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION</b> (ကြေးကာလအကြံပေးလုပ်ဂိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)	
No. ....	10019	Date ..... ၂၅ ဧပြ ၂၀၁၇
<p>The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.</p> <p>(ဝတ်စန်းကျင်တိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အစိန်ကြော်ပြောစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ယူတွင် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်တိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပ်ရှိလေးထိုတ်ပေးလိုက်သည်။)</p>		
(a) Name of Consultant (အကြံပေးပုဂ္ဂိုလ်အမည်) (b) Citizenship (နိုင်ငံသား) (c) Identity Card / Passport Number (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) (d) Address (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)	Engr. U Kyaw Soe Win Myanmar 12/ Ou Ka Ta (Naing) 038453 No. 135, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone(1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon <a href="mailto:gmescompany@gmail.com">gmescompany@gmail.com</a> <a href="mailto:ksw1963@gmail.com">ksw1963@gmail.com</a> , 09 5081451 Green Myanmar Environmental Services Company Limited Person 31 March 2018 (သက်တမ်းကုန်ထုံးရက်)	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #f0f0f0;"> <p><b>EXTENSION</b>          သက်တမ်းတောင်းစွဲထုတေသန</p> <p>The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)</p> <p>ဖြောက်ယူတေသန (၁၄ - ၂၀၁၈) ရက်စွဲထုတေသန (၃၁.၃.၂၀၁၉)</p> <p>ရက်စွဲထုတေသန ထောက်တွင် တောင်းစွဲထုတေသန တောင်းစွဲထုတေသန</p> <p><i>Soe Naing</i>          14.9.2018          For Director General          (Soe Naing, Director)          Environmental Conservation Department</p> </div>		
 Director General Environmental Conservation Department Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation		

**Areas of Expertise Permitted  
(ခွင့်ပြုသည့် ကျမ်းကျင့်မှန်ယ်ပယ်များ)**

**1. Facilitation of meeting**

**2 Industrial Management**



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION  
(ကြေးကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်စုတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No.

10023

Date

၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၁၅

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြေးဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ပြောစာအမှတ်၊ ၆၀၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်ဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လူပုဂ္ဂိုလ်အားထွင်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant Engr. U Sein Thaung Oo  
(အကြံပေးလိုက်အမည်)
- (b) Citizenship Myanmar  
(နိုင်ငံသား)
- (c) Identity Card / Passport Number 12/ Ma Ya Ka (N) 082871  
(မှတ်ပုံတင်နှင့်ကျေးလက်မှတ်အမှတ်)
- (d) Address No. 17/D, Aung Theikdi Yeik Thar, Mayangone Township, Yangon.  
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)
- (e) Organization Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.  
(အဖွဲ့အစည်း)
- (f) Type of Consultancy Person  
(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)
- (g) Duration of validity 31 March 2018  
(သက်တင်းကုန်စုံးရက်)

EXTENSION  
သက်တင်းကုန်စုံးရက်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
တွင်းကုန်စုံးရက် (၁၄ - ၂၀၁၈) နာရီနာရီ (၃၀၉ - ၂၀၁၉)  
နှုန်းလုပ်ငန်းတော်းသွေးသွေးမှုများ

Soe Naing  
14.7.2018  
For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

Director General

Environmental Conservation Department

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

### Areas of Expertise Permitted (ခြင်ပြသည့် ကျမ်းကျင့်မှန်ယုံပယ်များ)

## 1. Air Pollution Control

Chemical Engineering Process Design, Industrial Management

**EXTENSION**  
to September 2015  
The VALIDITY of this certificate  
for six months from 11.1.2015 is  
*S. Nairn*  
For Director General  
(See Nairn, Division)  
Environmental Conservation Directorate

**EXTENSION**  
*soohk-hoo-jen-shuh*

The VALIDITY of this certificate is extended  
 for six months from (1.7.2021) to (31.12.2021)

*signature* (soo-uh-jeeng) *signature* (soo-uh-jeeng)  
*signature* (soo-uh-jeeng) *signature* (soo-uh-jeeng)

*See Naing*

For Director General  
 (See Naing, Director)  
 Environment Conservation Department

**EXTENSION**  
သင်တော်ထိန္ဒမြေပို့  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for nine months from (1.4.2019) to (31.12.2019)  
**၂၀၁၉-ခုနှစ်အောက် (၃-၄-၂၀၁၉) ရက်နေ့ (၃၀.၂၅.၂၀၁၉)**  
ရရှိနေသူ၏ (၅) လဆုံးထိန္ဒမြေပို့  
**Soe Naing, 12.6.2019**  
For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

**EXTENSION**  
သင်တော်ရန်မြို့  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)  
ဤလုပ်ငန်းမှတ်အား (၁၁-၁၀၂၁) ခုနှစ်မှာ (၃၁-၁၂-၂၀၂၀)  
ရုံးအတွက် တင်ဆက်ထိန်းတိုင်းသည်  
*Soe Naing*, 16.1.2020  
For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION  
(ကြေးကာလအကြော်ပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. 10021 Date ၂၀၁၈ ခုနှစ် ဧပြီလ ၃၀ရက်

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစဉ်ခြင်းဆုံးရှာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ကြော်အမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ယောတာနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပ်ကိုယ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- |   |  |
|---|--|
| (a) Name of Consultant<br>(အကြော်ပေးလုပ်ကိုယ်အမည်)                          | Engr. Daw Khin Swe Aye   |
| (b) Citizenship<br>(နိုင်ငံသား)   | Myanmar  |
| (c) Identity Card / Passport Number<br>(မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 12/Sa Kha Na (N) 017708  |
| (d) Address<br>(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)   | 14 B, Wai Lu Wun Main Street, Sanchaung,<br>Yangon.  |
| (e) Organization<br>(အဖွဲ့အစည်း)  | <a href="mailto:khinsweave.daw@gmail.com">khinsweave.daw@gmail.com</a> , 09 5015475<br>Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd. |
| (f) Type of Consultancy<br>(အကြော်ပေးလုပ်ကိုယ်မှုအမျိုးအစား)                | Person   |
| (g) Duration of validity<br>(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)                            | 31 March 2018  |

EXTENSION

သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
၂၀၁၈ခုနှစ်အေဒီ (၁၄-၄-၂၀၁၈) ရက်နေ့ (၃၁-၃-၂၀၁၉)  
မှတ်နှုန်းထုတေသနဝန်ကြီးဌာနတော်လုပ်ကုန်ဆုံးရက်

Soe Naing  
14.4.2018  
For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

Director General

Director General

Environmental Conservation Department  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

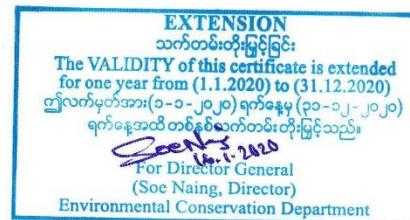
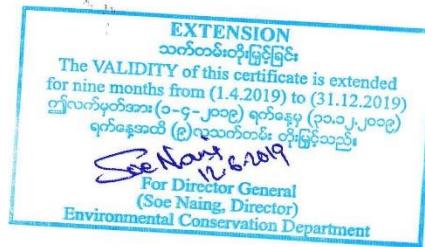
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

## Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျိန်းကျင့်မှုနယ်ဝါဒ်)

1. Air Pollution Control

② Waste Management



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION  
(ကြောက်လအကြောက်လပုံမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No.

10028

Date

11/11/2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ပြောစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယေသနနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပ်နိုင်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- |   |   |
|---|---|
| (a) Name of Consultant<br>(အကြောက်လပုံမှတ်အမည်)                             | Prof. Engr. Daw Tin May Soe   |
| (b) Citizenship<br>(နိုင်ငံသား)   | Myanmar   |
| (c) Identity Card / Passport Number<br>(မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 12/ Ka Ma Ya (N) 016072   |
| (d) Address<br>(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)   | 115, Kanaung Min Tharyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon.<br><a href="mailto:tinmaysoe949@gmail.com">tinmaysoe949@gmail.com</a> , 09 5077081 |
| (e) Organization<br>(အဖွဲ့အစည်း)  | Green Myanmar Environmental Services Co., Ltd.  |
| (f) Type of Consultancy<br>(အကြောက်လပုံမှတ်မှုအမျိုးအစား)                   | Person  |
| (g) Duration of validity<br>(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)                            | 31 March 2018   |

EXTENSION

The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
ဤသတ္တတ်အတွက် (၁၄-၂၀၁၈) မှတ်စွာ (၃၁-၃-၂၀၁၉)  
အတွက်တစ်ခုနှင့် တစ်နှစ်အတွက် တစ်နှစ်အတွက်

Son Naing  
(14.9.2018)

For Director General  
(Son Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

Director General

Environmental Conservation Department

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

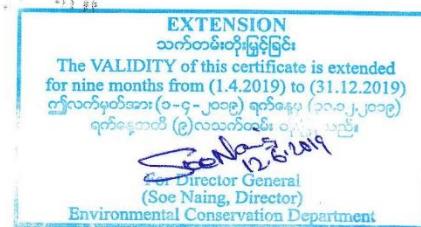
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

## Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျွန်းကျင့်မှုနယ်ပယ်ရှုံး)

### 1. Water Pollution Control

### 2. Chemical Engineering Process Design



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION  
(ကြေးကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No.

10026

Date

၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၂၀၁၈ ရက်

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အစိန်ကြော်ငြာစာအမှတ် ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ယူတောင် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပ်ရှိလေးထွက်ပေးလိုက်သည်။)

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| (a) Name of Consultant               | U Myo Myint   |
| (အကြံပေးပွဲရှိလေးအမည်)               |   |
| (b) Citizenship                      | Myanmar   |
| (နိုင်ငံသား)                         |   |
| (c) Identity Card / Passport Number  | 12/ Pa Ba Ta (N) 015315   |
| (မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကျေးလက်မှတ်အမှတ်) |   |
| (d) Address                          | 115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon. |
| (ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)                   |   |
| (e) Organization                     | <a href="mailto:gmescompany@gmail.com">gmescompany@gmail.com</a> , 09 2012723                               |
| (အဖွဲ့အစည်း)                         | Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.   |
| (f) Type of Consultancy              | Person  |
| (အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)      |   |
| (g) Duration of validity             | 31 March 2018   |
| (သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)                 |   |

EXTENSION

သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်

The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
ဤကြော်ငြာစာ (၁၄-၄-၂၀၁၈) မှတ်သော (၃၁-၃-၂၀၁၉)  
ရက်နေ့မှတ်ထွေမှတ်စာမျက်နှာတွင် ထုတေသနထုတေသန

Soc Naing  
31.3.2018  
For Director General  
(Soc Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

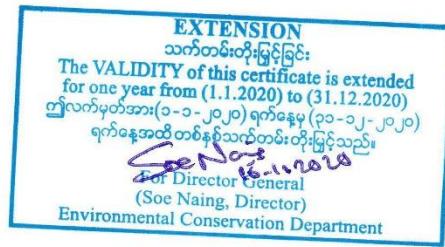
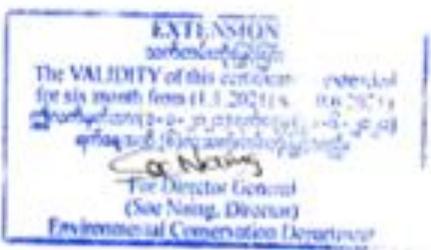
၃၁.၃.၂၀၁၈

Director General

Environmental Conservation Department  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

**Areas of Expertise Permitted**  
(စွင့်ပြုသည့် ကျမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Chemical Engineering, Laboratory Analysis for Water and Wastewater



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION  
(ကြောက်လအကြောက်လုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No.

10022

Date

၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၃၀

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိနိုင်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ဖြောက်အမှတ်၊ မြောက်/ယောက် အရ သယ်ယူတော်းသားပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပ်ခြင်းအားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant Daw Khin Shwe Htay  
(အကြောက်လုပ်ခြင်းအမှတ်)
- (b) Citizenship Myanmar  
(နိုင်ငံသား)
- (c) Identity Card / Passport Number 12/ Tha Ga Ka (N) 008808  
(မှတ်ပုံတင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်)
- (d) Address No. 115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon  
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)
- (e) Organization shwehtay.khin@gmail.com , 09 5032910  
(အဖွဲ့အစည်း)
- (f) Type of Consultancy Person  
(အကြောက်လုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)
- (g) Duration of validity 31 March 2018  
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)

**EXTENSION**

သက်တမ်းကုန်ဆုံး  
အကြောက်လုပ်ကိုင်မှု  
The VALIDITY of this certificate is extended  
for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
ဗြိုင်နိုင်လောက် (၁-၄-၂၀၁၈) မျှော်လောက် (၃၁-၃-၂၀၁၉)  
ရှိခိုင်နှင့် အကြောက်လုပ်ကိုင်မှု တို့၏အတွက်

*Soe Naing* ၁၄.၃.၂၀၁၈

For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

*Y.H. Kyaw*

Director General

Environmental Conservation Department

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

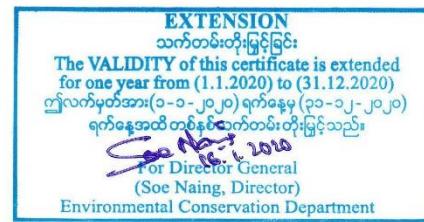
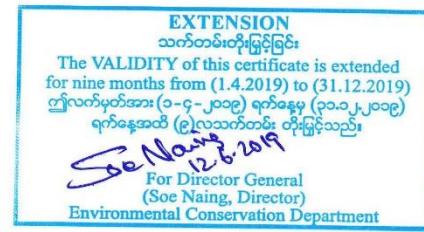
Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

## Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျမ်းကျင့်မှုနယ်ပယ်များ)

### 1. Water Pollution Control

### 2. Waste Management



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



## REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

### CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION

(ကြေားကာလအကြော်ပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)



No. 10025 Date 10.10.2017

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ဗုတ်ဝန်းကျင်ထိနိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်း၊ အစိန်းကြော်ပြောစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ဇာတနှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို လုပိုပိုလ်အားထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- (a) Name of Consultant U Khin Aung  
(အကြော်ပေးလိုက်အမည်)
- (b) Citizenship Myanmar  
(နိုင်ငံသား)
- (c) Identity Card / Passport Number 12/ Ma Ya Ka (N) 047032  
(မှတ်ပုံတင်နှင့်ကူးလက်မှတ်အမှတ်)
- (d) Address 115, Kanaung Min Thargyi Road, Hlaing Thar Yar Industrial City, Zone (1), Hlaing Thar Yar Township, Yangon.  
(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)
- (e) Organization Green Myanmar Environmental Services Co.,Ltd.  
(အဖွဲ့အစည်း)
- (f) Type of Consultancy Person  
(အကြော်ပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)
- (g) Duration of validity 31 March 2018  
(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)

#### EXTENSION

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.4.2018) to (31.3.2019)  
ဤလက်မှတ်အား (၁၄-၄-၂၀၁၈) မှတ်သော (၃၀-၃-၂၀၁၉) ရက်အထောက်အထားလက်မှတ်အား တောင်းဆိုမည်။

*Soe Naing 14.9.2018*

For Director General  
(Soe Naing, Director)  
Environmental Conservation Department

Director General

Environmental Conservation Department  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

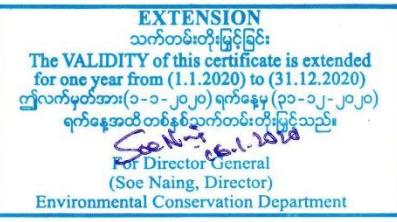
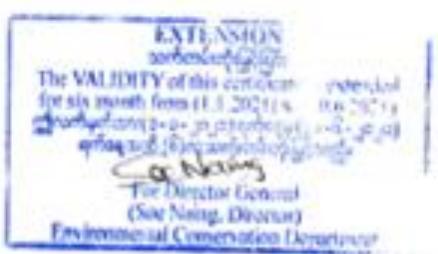
# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

## Areas of Expertise Permitted (ခွင့်ပြုသည့် ကျမ်းကျင့်မှုနယ်ပယ်ရုံး)

### 1 Socio-Economy



# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.



THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR  
Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation  
Environmental Conservation Department



CERTIFICATE FOR TRANSITIONAL CONSULTANT REGISTRATION

(ကြေားကာလအကြံပေးလုပ်ကိုင်သူမှတ်ပုံတင်ခြင်းအထောက်အထားလက်မှတ်)

No. 10153

Date

24 MAY 2019

The Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation, hereby, issues this certificate to the person under Environmental Impact Assessment Procedure, Notification No. 616/2015.

(ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုဆန်းစစ်ခြင်းဆိုင်ရာလုပ်နည်း၊ အမိန့်ကြော်ပြာစာအမှတ်၊ ၆၁၆/၂၀၁၅ အရ သယ်ယူတော်းသားဝပ်တိဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနသည် ဤအထောက်အထားလက်မှတ်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။)

- |  |   |
|--|---|
| (a) Name of Consultant<br>(အကြံပေးပိုဂ္ဂလ်အမည်)                              | U Kyaw Thura Htun   |
| (b) Citizenship<br>(နိုင်ငံသား)  | Myanmar   |
| (c) Identity Card / Passport Number<br>(ရွှေပို့တင်/နိုင်ငံကူးလက်မှတ် အမှတ်) | 9/PAMANA (N) 001275   |
| (d) Address<br>(ဆက်သွယ်ရန်လိပ်စာ)  | No. (410), Thitsar Street, Singu Ward, Aung San Myo, Insein Tsp, Yangon.<br>Telephone: 013-645848<br>Mobile phone: 09-787256117<br>E mail: <a href="mailto:kyawthurahtun@gmail.com">kyawthurahtun@gmail.com</a> |
| (e) Organization<br>(အဖွဲ့အစည်း)   | Freelance   |
| (f) Type of Consultancy<br>(အကြံပေးလုပ်ကိုင်မှုအမျိုးအစား)                   | Person  |
| (g) Duration of validity<br>(သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်)                             | 31 December 2019  |

EXTENSION

သတ်တမ်းတို့မြှင့်ပြု:

The VALIDITY of this certificate is extended for one year from (1.1.2020) to (31.12.2020)

ရုံးလက်မူစာအား (၃-၁-၂၀၂၀) ရက်စွဲနှင့် (၃၁-၁၂-၂၀၂၀) ရက်စွဲအတွက် တစ်နှစ်တို့မြှင့်သည်။

Soe Naing 2020

For Director General

(Soe Naing, Director)

Environmental Conservation Department



Director General

Environmental Conservation Department

Ministry of Natural Resources and Environmental Conservation

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kington Bags Co., Ltd.

## Areas of Expertise Permitted

(ခွင့်ပြုသည့် ကျမ်းကျင်မှုနယ်ပယ်များ)

1. Noise and Vibration,
2. Water Pollution Control,
3. Waste Management



## Appendix 6: YCDC License

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရ  
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ  
စီပဲခန့်ခွဲရေး၊ ပြည်သူ့ဆက်လံရေးနှင့်ပြန်ကြားရေးဌာန



ရန်ကုန်မြို့၊ တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ၊ စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ နည်းဥပဒေ၊ အခန်း (၂) နည်းဥပဒေ ၃(၅)အရ အောက်အမည်ပါသူတို့အား လိုင်စင်နှစ်း ၁၀၀၀၀၀၀/- ကျပ် ( တဖြင့်၊ ကျပ် တစ်ဆယ်သိန်းတိတိ ) ပေးသွင်းစေပြီး လိုင်သာယာ မြို့နယ်၊ စတ်မှုနှုန်း-ငရပ်ကွက်၊ မြေဝတီမင်းကြီး လမ်း၊ အမှတ် ၄၃၊ အခန်းအမှတ် - တွင် **Myanmar KingTong Bags Co., Ltd.** အမည်ပါ အိတ်အပျိုးပျိုးရှုပ်လုပ်ခြင်း ဆိုင်/လုပ်ငန်းအား လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြု၍ ဤလုပ်ငန်းလိုင်စင်ကို ထုတ်ပေးလိုက်သည်။

စဉ်	အမည်	နိုင်ဘာသီပိုင်စာမျက်နှာအမှတ်	လိပ်စာ
၁။	Mr.Huang Tianyong	EA1593496	၄၇၁ မြေဝါယာလမ်း၊ ဝက်ယူရွှေ့၊ လှိုင်သာယာ

ကြုလုပ်ငန်းလိပ်စင်သည် ၂၁၂၀ ခုနှစ်၊ ဝက်တင်ဘာ ၃၀ ရက်နေ့တွင် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည်။

ကျေလုပ်ငန်းလိုင်စင်အား မြင်သာသောနေရာတွင် မှန်ဘောင်ဖြင့် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။



၁၆၈

\*ပုံးတွဲပါလိုင်စင်စည်းကမ်းများအား လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်ရရှိသူလိုက်နာရန် စည်းကမ်းချက် ညွှန်ကြားချက်များ



ଦୟାଲ୍ମକରଳୀରୁହିଲୁବା ରତ୍ନରେ-ଶ୍ରୀନିଃ ଶୋଭିଣ୍ଡିଯାପୁର  
ଶାନ୍ତିରୂପରେ ଏହିଯାଫିଦି ଅତ୍ୟାଧିକାରୀପୁରୀ ଶାନ୍ତିରୂପରେ  
ପ୍ରଦିଷ୍ଟନ୍ତିର୍ଦ୍ଦ ଜାତିର୍ଦ୍ଦିତିର୍ଦ୍ଦ ଶାନ୍ତିରୂପରେ ପ୍ରଦାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଯାପୁରୀ  
ଶ୍ରୀଲୋକପୁରା ଏହିନ୍ତିଥାରୁପାଇଁ

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

အပ်အမှတ် .....	မူရင်: .....	အမှတ်စဉ် A
တော်မှတ်.....	မြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်	
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာရေးကော်မတီ		
စီပဲခန်း ၂၇၈။ မြည်သူ ဆက်ဆံရေးနှင့် မြန်မားရေးဌာန		
( ၁၃၃၁၁၁ )	ဌာန / မြို့နယ် ) 8828723	
ငွေရက်မြတ်စွဲစိတ်ရှင်: ၁၇ ၂-၂၀		
Mr. Heng Tienyung, ၄၃, ဦးဝင်္ဂီဒီလီလီလေ လမ်း၊ ရန်ကုန်မြို့၊ အရပ်သာဆိပ် မြို့နယ် (၂၀၁၉.၂၀၂၀) အတွက် ဘဏ်ကျေး၊ တမ်း (ကျော်)		
ကျော်မြတ်စွဲသိမ်းရှိနိုင် ထိန်း တိတိ )ကိုလက်ခံရရှိပါကြောင်း။		
ဝန်ဆောင်ရေးဌာန / ဝန်ဆောင်ရေးဌာန		
ဌာနမှူး / အပ်ချောင်ရေးမှူး (ကျော်)		

**Appendix 7: Health License**

၂၀၁၈ ခုနှစ်၊ ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာဒေရားဥပဒေပုံစံမ-၁၇၃၊ ၁၇၆၊ ၁၈၁ တို့အရ  
အများပြည်သူတို့အား ကျန်းမာရေးဘေးအွန်ရာယ်ဖြစ်စေတတ်သော လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင်  
ဥပဒေပါဝည်းကမ်းချက်များနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ လုပ်ငန်းအား  
အများပြည်သူတွက် ကျန်းမာရေး ဘေးအွန်ရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း စောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို  
ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

လုပ်ငန်းအမျိုးအစား	:	<i>Myanmar King Tong Bags Co., Ltd</i>
လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်အမည်	:	<i>Mr. Huang Tianyong</i>
လုပ်ငန်းလိပ်စာ	:	<i>921 လွန် - ၄ နှိုင်သာမြို့၏။</i>
စောက်ခံချက်အမှတ်	:	<i>၁၇၃/လသာမာ (ကား) ၂၀၁၅-၂၀၁၆</i>
စောက်ခံချက်လက်မှတ်	:	
ထုတ်ပေးသည့်ရက်စွဲ	:	<i>၂၀၂၀ ခုနှစ်၊ ဧပြီလ၊ ၂၂ ရက်</i>
စောက်ခံချက်လက်မှတ်သက်တမ်း	:	<i>ဘဏ္ဍာရေးနှစ် (၁) အတွက်သာ</i>
( . . . )မှ ( . . . ) အထိ		
<i>(၁-၀၀-၂၀၁၉)မှ(၃၀-၉-၂၀၂၀)အထိ</i>		

<i>ဤ</i>	ဝန်ဆောင်ခနှစ်းထား
(က) အဆင့်	၁၅၀၀၀ကျပ် (ယ) အဆင့် ၆၀၀၀ကျပ်
(ခ) အဆင့်	၁၀၀၀၀ကျပ် (၁) အဆင့် ၃၀၀၀ကျပ်
(ဂ) အဆင့်	၃၀၀၀ကျပ်

*ဗျာမျိုး (ကြိုးမှတ်စား)  
ကျန်းမာရေးဌာန  
ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်သာယာဒေရားကော်မတီ*

အောက်ဖော်ပြပါ လုပ်ငန်းအတွက် အများပြည်သူတို့အား ကျန်းမာရေးဘေးအွန်ရာယ်ဖြစ်စေတတ်သော လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင်  
ဥပဒေပါဝည်းကမ်းချက်များနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေးတွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ လုပ်ငန်းအား  
အများပြည်သူတွက် ကျန်းမာရေး ဘေးအွန်ရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း စောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို  
ထုတ်ပေးလိုက်သည် -

## လူပိုင်းရှင်များလိုက်နာရန် စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ အစားအသောက်ထုတ်လုပ် သို့လောင် ဖြန့်ဖြူရောင်းချသည့် လုပ်ငန်းဖြစ်ပါက အစားအသောက် ကုန်ပစ္စည်းများထည့်သည့်ဘူး ပုလင်း၊ ကတ်ပြား၊ ဘူးခွဲ (သို့မဟုတ်) အစားအသောက် ထုပ်ပိုးသော ပစ္စည်းတစ်ခုခုပေါ်တွင် ထည့်သွေးဖော်ပြန်သတ်မှတ်ထားသည့် အချက်အလက် များနှင့်အတူ အစားအသောက်ထုတ်လုပ်သည့် ရက်စွဲနှင့်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့် ရက်စွဲတို့ကို ဖော်ပြရမည်။
- ၂။ လုပ်ငန်းသုံးပစ္စည်း၊ ကုန်ကြေးပစ္စည်းနှင့် ထုတ်လုပ်သော သို့လောင်သော ဖြန့်ဖြူသော ရောင်းချသောပစ္စည်းများသည် သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာန၊ အဖွဲ့အစည်းများက သတ်မှတ်ထားသည့် စံချိန်စည်းနှင့် ကိုက်ညီသော ပစ္စည်းများဖြစ်မည့်အပြင် ကိုင်တွယ်သူ အသုံးပြုသူများအတွက် ကျွန်းမာရေး ဘေးအန္တရာယ်မရှိစေရန် အစီအမံများ စီစဉ်ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ၃။ ဤကျွန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို အများပြင်သာ သည့်နေရာတွင် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။
- ၄။ ဤကျွန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ပါ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်ခြင်း (သို့မဟုတ်) ဖြည့်စွက်ခြင်းပြုလုပ်ရန်ရှိပါက လျှောက်ထားတင်ပြရမည်။
- ၅။ ဤကျွန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ပေါ်ဆုံးလျှင် ကျွန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်မိတ္တာကို ထုတ်ပေးရန် ခိုင်လုံသော အထောက်အထားနှင့်အတူ လျှောက်ထားရမည်။
- ၆။ ဤကျွန်းမာရေးဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို ဘေးအန္တရာယ် ဖြစ်စေတတ်သော လုပ်ငန်းနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ကိစ္စမှုအပ မည်သည့်ကိစ္စတွင်မှ အသုံးမပြုရ။ သက်ဆိုင်ခြင်းမရှိသူထဲ လွှဲအပ်ခြင်း/လွှဲပြောင်းခြင်း မပြုရ။
- ၇။ ဤကျွန်းမာရေး ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ် သက်တမ်းမကုန်ဆုံးမိသော သက်တမ်းမြင့်ပေးရန် (၃)လကြော်တင်လျှောက်ထားရာတွင် ဤကျွန်းမာရေး ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းကြောင်း ထောက်ခံချက်လက်မှတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြရမည်။

## **Appendix 8: EI License**

စီမံကိန်း၊ ဘဏ္ဍာရေး နှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးစက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန  
လျှပ်စစ် – စစ်ဆေးရေး  
အမှတ်(၁၉၂)၊ ကမ္မာအေးဘုရားလမ်း၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့。  
လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်

ଲକ୍ଷ୍ମୀନାରାୟଣ ପାତ୍ର - ୧୦୫

၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ညပဒေ ပုဒ်မ ၃၂(ယ) တွင် ပြောန်းချက်အရ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား အသုံးပြုခြင်း  
လုပ်ငန်းကို စစ်ဆေးရာတွင် လျှပ်စစ်ညပဒေ ဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ကိုက်ညီကြောင်း စစ်ဆေး  
တွေ့ရှိရသဖြင့် အောက်ဖော်ပြပါ နေရာဒေသ၌ လျှပ်စစ်ဓာတ်အားအသုံးပြုခြင်း လုပ်ငန်းကို အန္တရာယ်  
ကင်းရှင်းကြောင်း လက်မှတ် ထုတ်ပေးလိုက်သည်-

၁။ လျှပ်စစ်ရေတ်အားအသုံးပြုခြင်း

(က) သတ်မှတ်ပို့အား ၅၀၀/၂၃၀ ပို့  
 (ခ) လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် အိတ်ချုပ်လုပ်ငန်း  
 (ဂ) ခွင့်ပြုဝန်အား MYANMAR KINGTONG BAGS CO.,LTD  
 338 HP+ (375 kW + 50 kW) (Generator)

JII ፊዴራል

Mr Huang Tianyong

## အမှတ်(၄၃)၊ မြိုဝင်ကြီးလမ်း

စက်မှုအိန္ဒိ(၄)၊ လိုင်သာယာမြို့နယ်။

၃။ လက်မှတ်ထုတ်ပေးသည့်ရက်

6000. 1. C. 600

၄။ လက်မှတ်ကုန်ဆုံးသည့်ရက်

၆၁။ မြန်မာနိုင်ငံတော်လွှာများ

(ကောဘက်တင် ဖော်ပြထားသော စည်ကမ်းချက်များကို လိုက်နာရပါမည်။)

မတ်ခက်။

ପ୍ରକାଶକ

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး

**လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက်  
လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည့် စည်းကမ်းချက်များ**

- ၀။ ဝါယာကြီးပျော်များကို ရှည်လျားစွာ သွယ်တန်းအသုံးမပြုရ။
- ၂။ လျှပ်စစ်သုံးပစ္စည်းကိုရိုယာများကို စနစ်တကျ အသုံးပြုရန်။
- ၃။ အဆောက်အအီပြင်ပအလင်းရောင်နှင့်လုံခြုံရေးမီးများကို သီးခြားပတ်လမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ် အသုံးပြုရန်။
- ၄။ လျှပ်ထုတ်စက်(Gen: Set) များကို ပြည့်စုံသော ကာကွယ်မှုစနစ် နှင့် လိုင်းပြောင်းခလုတ် (Change Over Switch) တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်။
- ၅။ အကာအကွယ်ပြု မြေဓာတ်ချစ်နစ် တပ်ဆင်၍ လျှပ်စစ်သုံးကိုရိုယာများ၏ ကိုယ်ထည်နှင့် ဆက်သွယ်ရန်၊ အဆောက်အအီအတွက် မိုးကြီးလွှဲစနစ်တပ်ဆင်ရန်။
- ၆။ လုပ်ငန်းပြီးဆုံးသည့် အခါတိုင်း လျှပ်စစ်သုံးစက်ကိုရိုယာများအား ဓာတ်အားအဆင့်ဆင့် ဖြတ်တောက်ရန်နှင့် စစ်ဆေးရန်။
- ၇။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ပါ အမည်နှင့်လုပ်ငန်းများသည် ပိုင်ဆိုင်မှု ဆိုင်ရာအထောက်အထားအဖြစ် အကျိုးမဝင်စေရ။
- ၈။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းကြောင်းလက်မှတ်ကို မရှိုးမဖြောင့်သောနည်းဖြင့် အသုံးပြုပါက ပြစ်မှုဆိုင်ရာ ဥပဒေအရ အရေးယူခြင်းခံရမည်။
- ၉။ လျှပ်စစ်ဆက်သွယ်တပ်ဆင်မှုများနှင့် ပြုပြင်မှုများကို လျှပ်စစ်ကျမ်းကျင်မှု ဆိုင်ရာ လက်မှတ် ရရှိသူများဖြင့်သာ ဆောင်ရွက်ရန်။
- ၁၀။ ခွင့်ပြုမိန့်သက်တမ်းကုန်ဆုံးရက်မတိုင်မီ တစ်လကြိုတင်၍ သက်တမ်းတိုးရန်လျောက်ထားရမည်။
- ၁၁။ လက်ရှိသွယ်တန်းမှု (Electriacal As-Built Drawing) အား မှန်ကန်စွာရေးဆွဲပြီး Panel များတွင် ချိတ်ဆွဲကပ်ထားရန်။

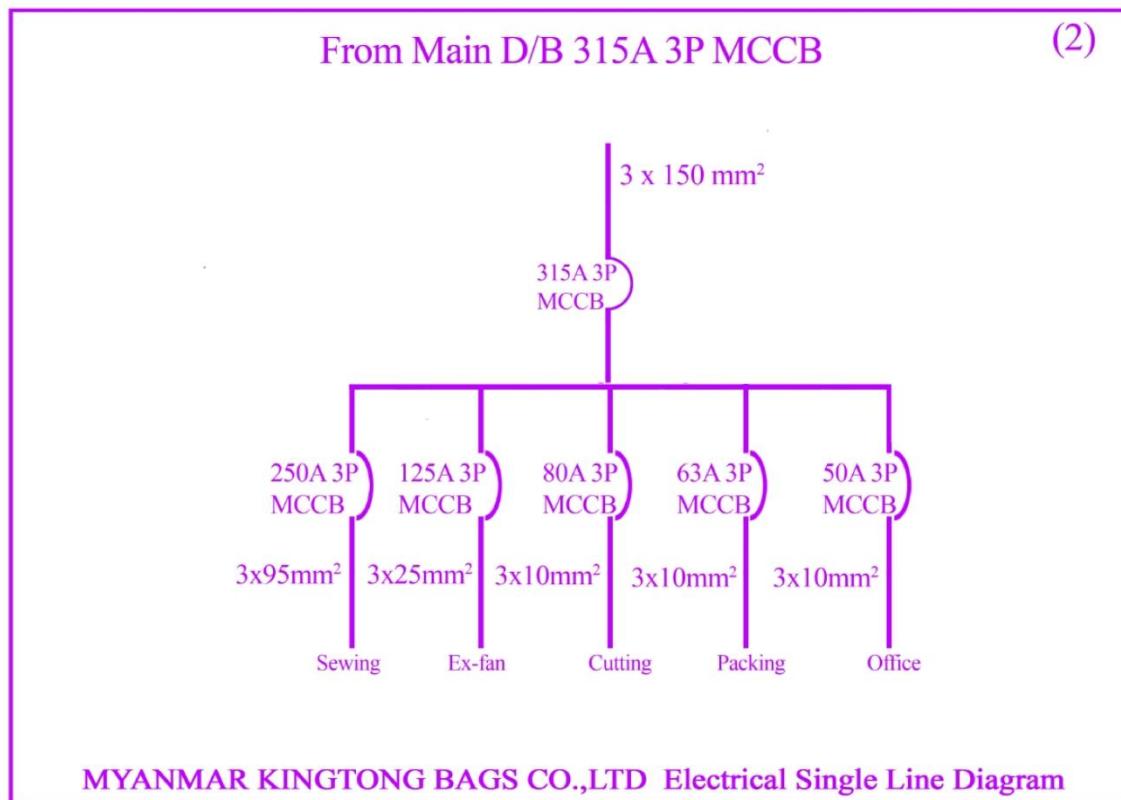
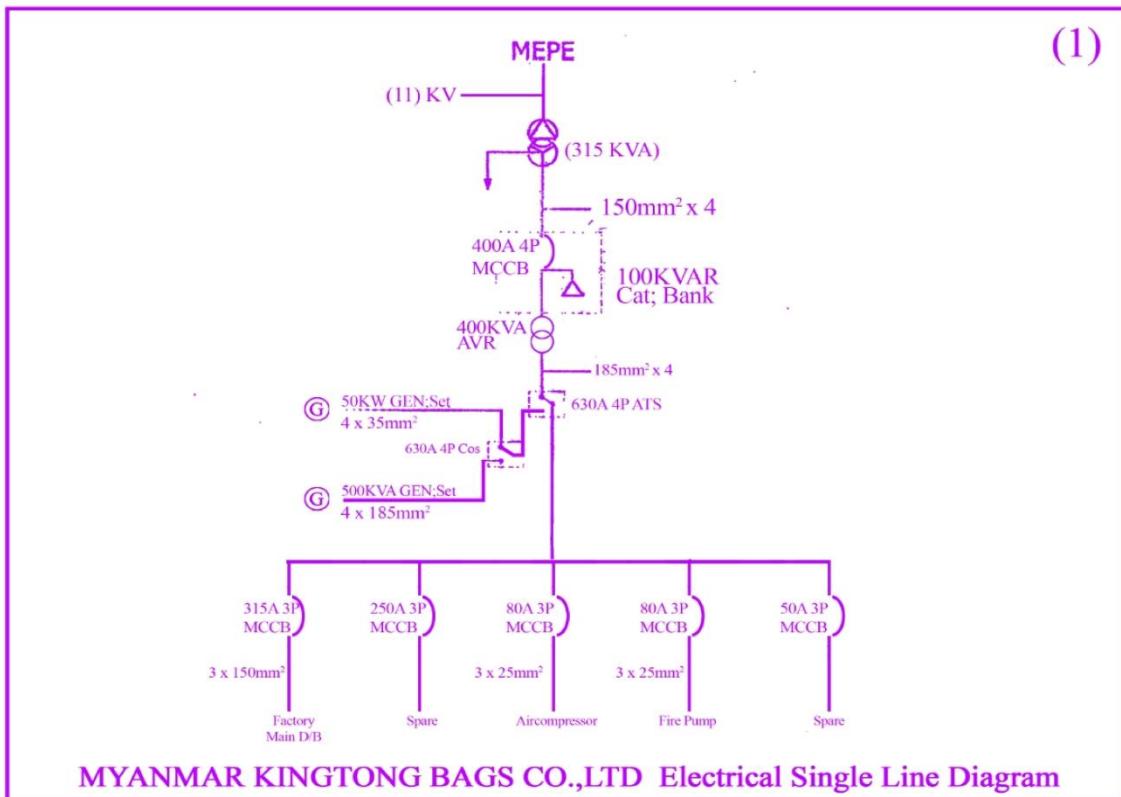
## **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

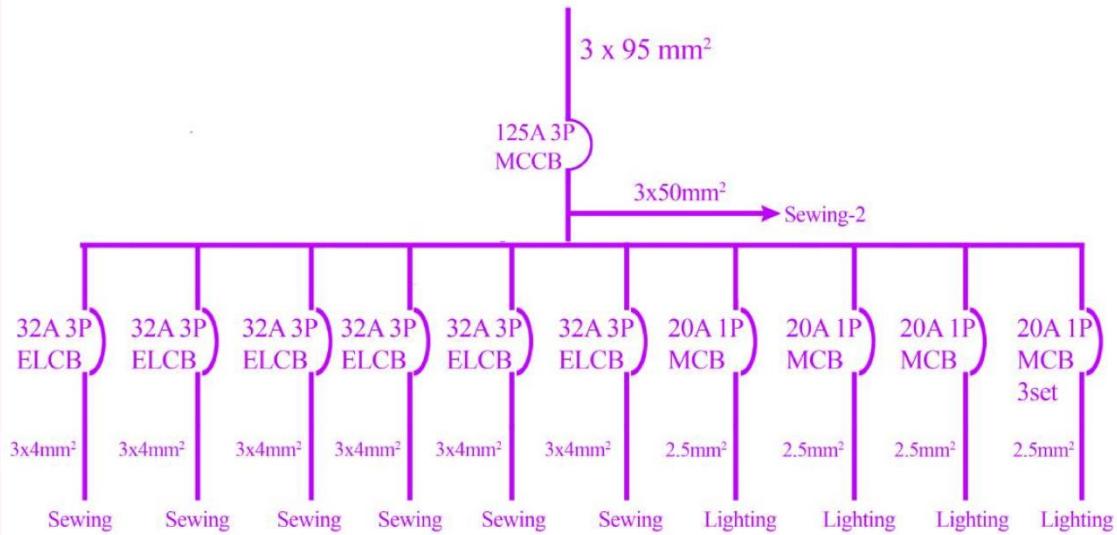
## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

T.F. No.1 NOTE - To be prepared by the payer in duplicate.		Art. 5, C.A.C.
မှတ်ရန်အပေါ်၊ ငွေပေးသွင်းသွားရက် ဒီဇိုင်းတော်ဝရေးရဲ့မည်။		
ချုပ်နှစ်ပါတ်	Chalan No.	Credit.
3806610594 ဖုန်း + ၂	To	
<u>Mr Huang Tianyong</u>	THE TREASURY OFFICER နိုင်သာမာ။	
ငွေလုပ်ငန်း(၈၆၆၅၉၁၃၀၈၁၉၇၈၄၈)	PLEASE receive the sum of Kyat (in words)	
၈၈၅၀၈၀၈	K (in figures)	
ကောက်နှင့်အကြောင်း	being the amount payable by	
ကိုလက်ခံပေါ်အကြောင်း	on account of *	
အာဏာအဆောင်ရွက်ခြင်း	Authority under which payment is made is	
ရန်	STATION	
10.12.19	Dated,	Signatures of the payer.
Examined and entered.	Treasurer.	Head Accountant
Received the sum of kyat (inwords)		
K (in figures)	on the above account	
STATION		
Dated,	Treasurer.	Head Accountant.
Full details should be given. If on account of previous payment, the month, date of payment, number of voucher, etc. should also be stated.		
* အာဏာအဆောင်ရွက်ခြင်း ပြဋ္ဌာန်ခွဲအတွက်ရမည်။ အသုက် ထုတ်ပေးဘဏ်၏လုပ်ငန်းတွင်အကြောင်းရှိခဲ့သူ၏ အာဏာအဆောင်ရွက်ခြင်း လက်မှတ်ပါတ်၊ လက်နှုန်း အသုက်၏ အကြောင်းရှိခဲ့သူ၏ အာဏာအဆောင်ရွက်ခြင်း		

### Appendix 9: Electrical Single Line Diagram

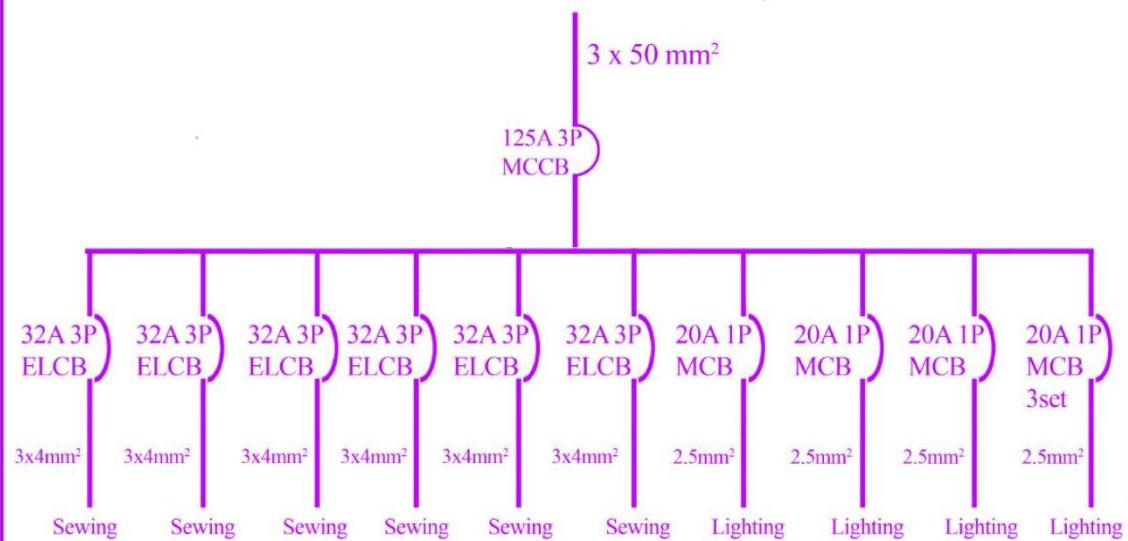


**From Main D/B 250A 3P MCCB Sewing** (3)

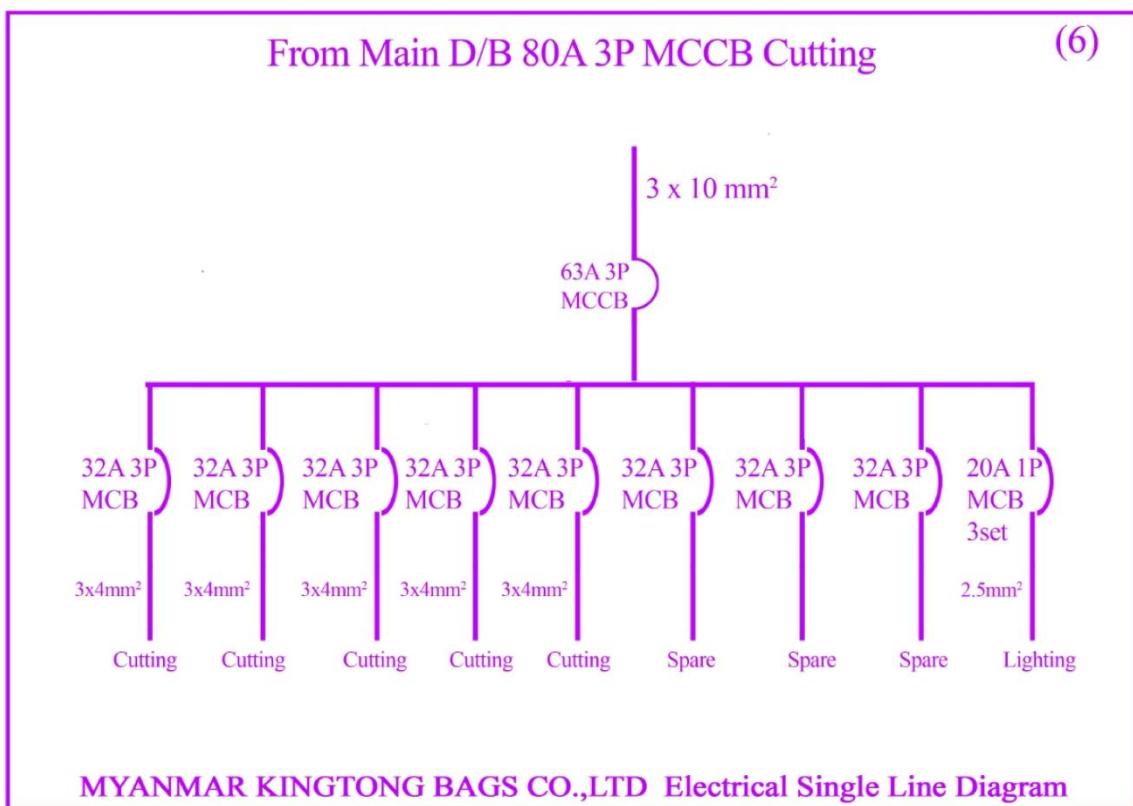
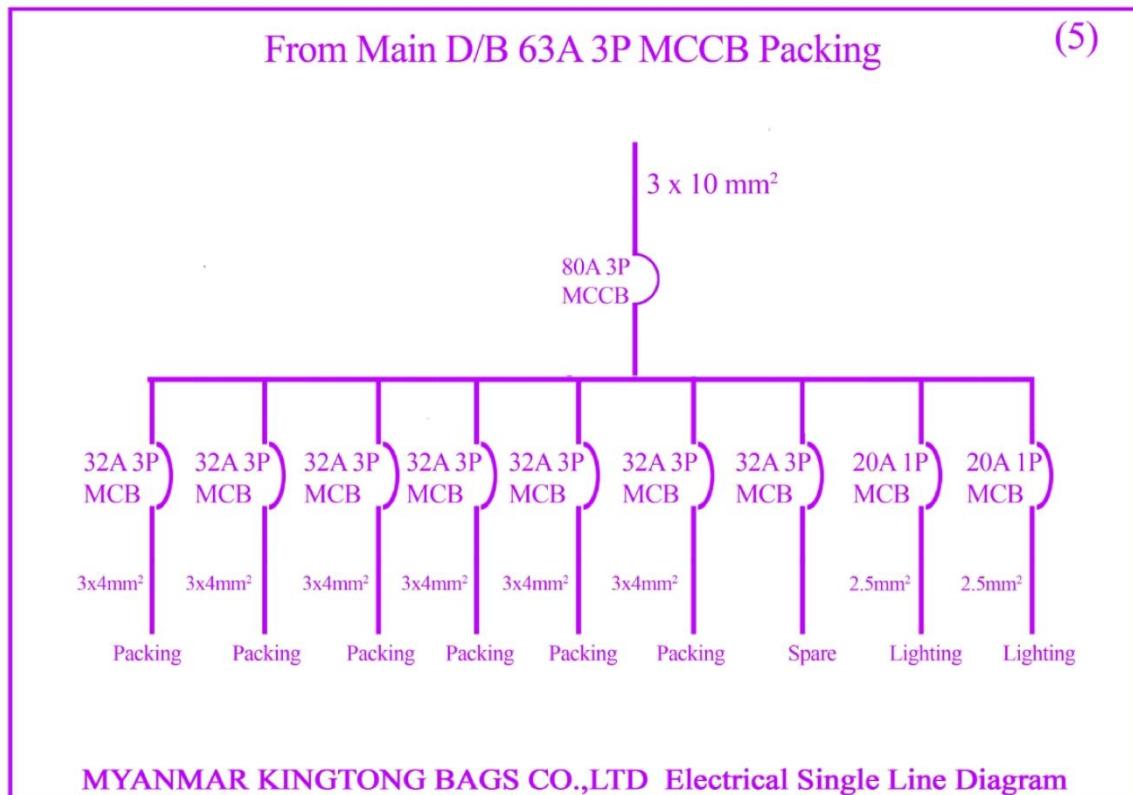


**MYANMAR KINGTONG BAGS CO.,LTD Electrical Single Line Diagram**

**From Main D/B 250A 3P MCCB Sewing-2** (4)



**MYANMAR KINGTONG BAGS CO.,LTD Electrical Single Line Diagram**

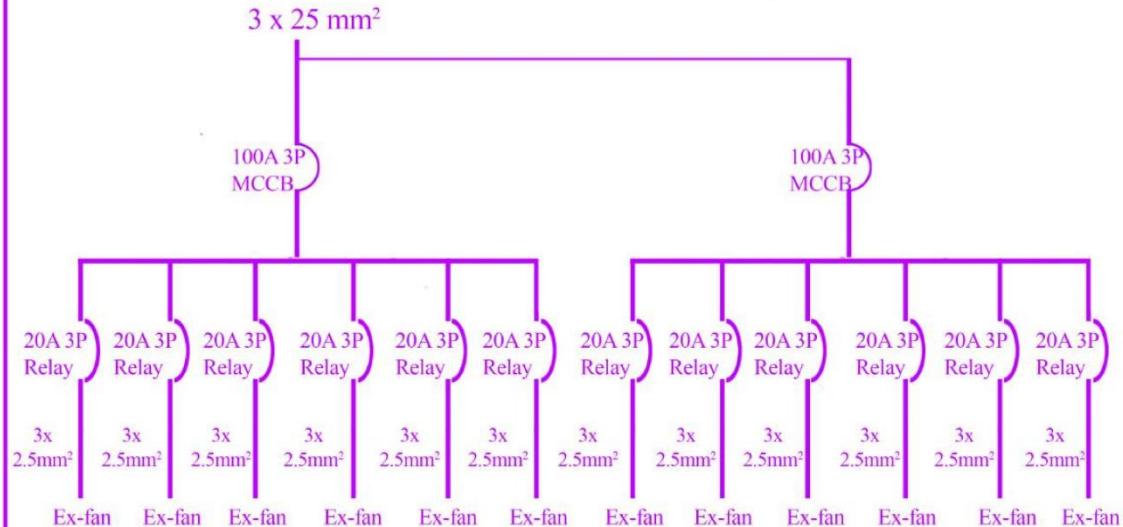


**Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

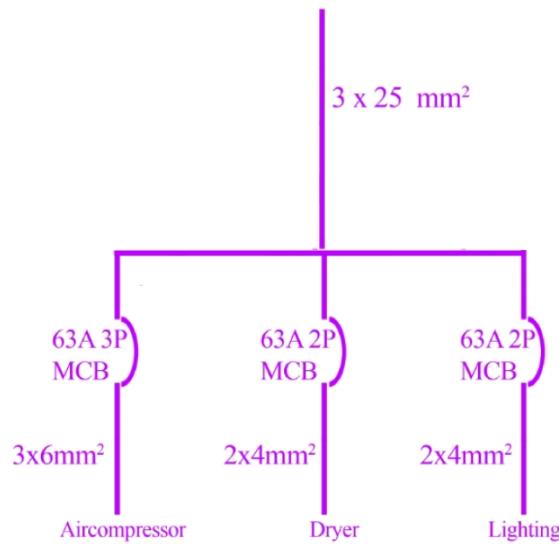
Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

From Main D/B 125A 3P MCCB Ex-fan (7)



MYANMAR KINGTONG BAGS CO.,LTD Electrical Single Line Diagram

From Main D/B 80A 3P MCCB Aircompressor (8)



MYANMAR KINGTONG BAGS CO.,LTD Electrical Single Line Diagram

## Appendix 10: Generator License

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
စီမံကိန်း၊ ဘဏ္ဍာရေး နှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန  
စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး  
လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N) ၀၇၆ /၂၀၁၉

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်း  
များ အရ Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd ၏ အိတ်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော  
ခိုယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် အား အောက်ဖော်ပြပါ နယ်မြေအေား အတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် တွင်  
ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာ လ (၁၀) ရက်နေ့ မှစတင်၍ လျှပ်စစ်ဓာတ်  
အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ကို ထုတ်ပေး လိုက်သည်-

(က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေအော် - အမှတ်(၄၃)၊ မြေဝတီမင်းကြီးလမ်းစက်မှုလန်(၄)

မြို့နယ် - လူ့လိုင်သာယာမြို့နယ်  
တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

(ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် - 375 kW

ဓာတ်အားပမာဏ

(ဂ) သတ်မှတ်ပို့အား - 400 V

(ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - S314G300D7

(င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - 19050300K5001

(စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - NTA855-G4(Cummins)

(ဆ) အင်ဂျင်မြောင်ရေ - 317 kW

(ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - 41293731

၂။ ဓာတ်အားထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း  
ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ  
ပြောန်းချက်များ အရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

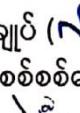
၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြောန်းချက်များကို တိကျွာ လိုက်နာ  
ဆောင်ရွက်ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများ ကို  
လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည် ရှုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစ၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလ  
အတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - ၁၀ . ၁၂ . ၂၀၁၉

ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - ၉ . ၁၂ . ၂၀၂၃

  
လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် (မြန်မာ)  
ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး  


ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်  
 စီမံကိန်း၊ ဘဏ္ဍာရေး နှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန  
 စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန  
 လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေး

လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

ခွင့်ပြုမိန့် အမှတ်စဉ် - YD-G (N) ၀၇၅ /၂၀၁၉

၁။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် လျှပ်စစ်ဥပဒေပုဒ်မ ၃၂ (c) နှင့် တည်ဆဲလျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများ အရ Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd ၏ အိတ်ချုပ်လုပ်ငန်း အတွက် တပ်ဆင်ပြီးဖြစ်သော ဒီဇယ်အင်ဂျင် လျှပ်ထုတ်စက် အား အောက်ဖော်ပြပါ နယ်မြေဒေသ အတွင်း မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် တွင် ပါရှိသော စည်းကမ်းချက်များနှင့်အညီ ၂၀၁၉ ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာ လ (၁၀) ရက်နေ့ မှစတင်၍ လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းဆိုင်ရာ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ကို ထုတ်ပေး လိုက်သည်-

(က) ခွင့်ပြုသည့်နယ်မြေဒေသ - အမှတ်(၄၃)၊ မြိုင်တိမ်းကြီးလမ်းစက်မှုဇုန်(၄)

မြိုင်နယ် - လှိုင်သာယာမြိုင်နယ်

တိုင်း - ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

(ခ) အများဆုံးထုတ်လုပ်သည့် - 50 kW

ဓာတ်အားပမာဏ

(ဂ) သတ်မှတ်ဗြို့အား - 400 V

(ဃ) လျှပ်ထုတ်စက်အမျိုးအစား - SASY50PK

(င) လျှပ်ထုတ်စက်နံပါတ် - 1906086

(စ) အင်ဂျင်အမျိုးအစား - YC4D90Z-D21

(ဆ) အင်ဂျင်မြင်းကောင်ရေ - 60 kW

(ဇ) အင်ဂျင်နံပါတ် - D736BK00047

၂။ ဓာတ်အား ထုတ်လုပ်ခြင်း နှင့် အသုံးပြုခြင်းတို့အတွက် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်း ကိရိယာ တည်ဆောက်မှုဆိုင်ရာ နည်းစနစ်များသည် လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အရမည့်အပြင် စစ်ဆေးရေးမှူး ၏ စစ်ဆေးစမ်းသပ်ခြင်းကို ခံယူရပါမည်။

၃။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို တိကျွွာ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

၄။ လျှပ်စစ်ဥပဒေဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် ဤလက်မှတ်တွင်ပါရှိသော အကြောင်းအရာများ ကို လိုက်နာခြင်း မရှိပါက ထုတ်ပေးထားသော လက်မှတ်ကို ပြန်လည် ရှုတ်သိမ်းမည်။

၅။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် သက်တမ်းသည် ခွင့်ပြုသည့်နေ့မှစ၍ (၄) နှစ် အချိန်ကာလ အတွင်းသာ အကျိုးသက်ရောက် စေရမည်။

စတင်ခွင့်ပြုသည့်နေ့ - ၁၀.၁၂.၂၀၁၉

ကုန်ဆုံးသည့်နေ့ - ၉.၁၂.၂၀၂၃

လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူးချုပ် (မရှိပါ)  
 ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်စစ်ဆေးရေးမှူး  
 (၇၇) ၈၁

## Appendix 11: Industrial License



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အဖိုးရ

စီမံကိန်းဘဏ္ဍာရေးနှင့်စက်မှုဝန်ကြီးဌာန

စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ပုဂ္ဂလီကခက်မူလုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

စက်မှုမှတ်ပုံတင်အမှတ် ရက/ကြီး/၅၆၂ ရကနွဲ ၂၀၁၀၂၀

လုပ်ငန်းအရွယ်အစား အကြီးတော်မြို့၊ ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ/တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ် ရန်ကုန်

အောက်ပါလုပ်ငန်းသည် ပုဂ္ဂလီကစက်မှုလုပ်ငန်း ဥပဒေ ပုဒ်မ ၃ ပုဒ်မ ၂ ပုဒ်မ ၂ (၁)အရ မှတ်ပုံတင်ပြီး  
ဖော်ပါသည်။

၁။ လုပ်ငန်းအမည် Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.CMP စနစ်ပြင် အိတ်အမျိုးမျိုးချုပ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း

၂။ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည် ဝတ်ဆင်ရေးလုပ်ငန်း

၃။ အမိန့်အမျိုးအမည် All Kinds of Bag

၄။ တည်နေရာလိပ်စာ မြို့ကြံးအမှတ်(၅၃)၊ မြို့ဝင်းလမ်း၊ စက်မှုဇုန်(၄)၊ လိုင်သာယာမြို့နယ်၊  
မြို့ကြံးခိုင်

၅။ ပိုင်ဆိုင်မှုအမျိုးအစား ကုမ္ပဏီပိုင်

၆။ လုပ်ငန်းရှင်အမည် Mr.Huang Tian Yong (Director)

၇။ ကိုင်ဆောင်သည့်မှတ်ပုံတင်အမှတ် PP No.EA-1593496

၈။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုတန်ဖိုး(ကျပ်) USD ၀.၁၂၉ သိန်း တည်ထောင်သည့်ခုနှစ် ၂၀၁၉

၉။ အသုံးပြုသည့်အားအမျိုးအစား ထရန်စဖော်မာ/လျှပ်ထုတ်စက် မြှင့်ကောင်ရေ ၃၀၅ KVA/

၁၀။ အလုပ်သမားဦးရေ ၂၃၁ ဦး ၄၄၅ KW

၁၁။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ ၂၀၁၀၂၀၂၀



  
 အေားအေးဝင်း  
 အောင်ကြားရေးမှုးချုပ်  
 ဦးသိန်း  
 Hsiung Thien

လုပ်ငန်းရှင်များလိုက်နာရန်စည်းကမ်းချက်များ

- ၁။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို အများမြင်သာသည့်နေရာတွင် ချိတ်ဆွဲထားရမည်။

၂။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို မသက်ဆိုင်သူအား လွှဲအပ်ခြင်း သို့မဟုတ် လွှဲပြောင်းပေးခြင်းမပြုရ။

၃။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပါ အချက်အလက်များကို ပြင်ဆင်ခြင်း သို့မဟုတ် ဖြည့်စွဲခြင်းမပြုရ။

၄။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပျောက်ဆုံးလျှင် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်မီတွေ့ကို ထုတ်ပေးရန် ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမှူးထံ ခိုင်လုံးသော အတောက်အထားနှင့်အတူ လျှောက်ထားရမည်။

၅။ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ပျက်စီးလျှင် သို့မဟုတ် မထင်မရှားဖြစ်လျှင် သို့မဟုတ် မှတ်ပုံတင်လက်မှတ် ပါ အချက်အလက်များ ပြောင်းလဲရန်လိုအပ်လျှင် ပြည်ထောင်စုနယ်မြေ သို့မဟုတ် တိုင်းဒေသကြီး သို့မဟုတ် ပြည်နယ်ဦးစီးဌာနမှူးထံ မှတ်ပုံတင်လက်မှတ်နှင့် ပူးတွဲတင်ပြလျှောက်ထားရမည်။

၆။ ဤမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်ကို စက်မှုလုပ်ငန်းနှင့်စစ်လျဉ်းသည့်ကိစ္စမှာပ မည်သည့်ကိစ္စတွင်မျှ အသုံးမပြုရ။

၇။ မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းမကုန်ဆုံးမီ သက်တမ်းတိုးမြှင့်ပေးရန် လျှောက်ထားရာတွင် ဤမှတ်ပုံတင် လက်မှတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြရမည်။

၈။ သက်တမ်းကုန်ဆုံးပြီး ရက်ပေါင်း (၆၀)အတွင်း သက်တမ်းတိုးမြှင့်လျှောက်ထားပါက သတ်မှတ်သည့် ဒက်ကြေးကို ပေးဆောင်ရမည်။

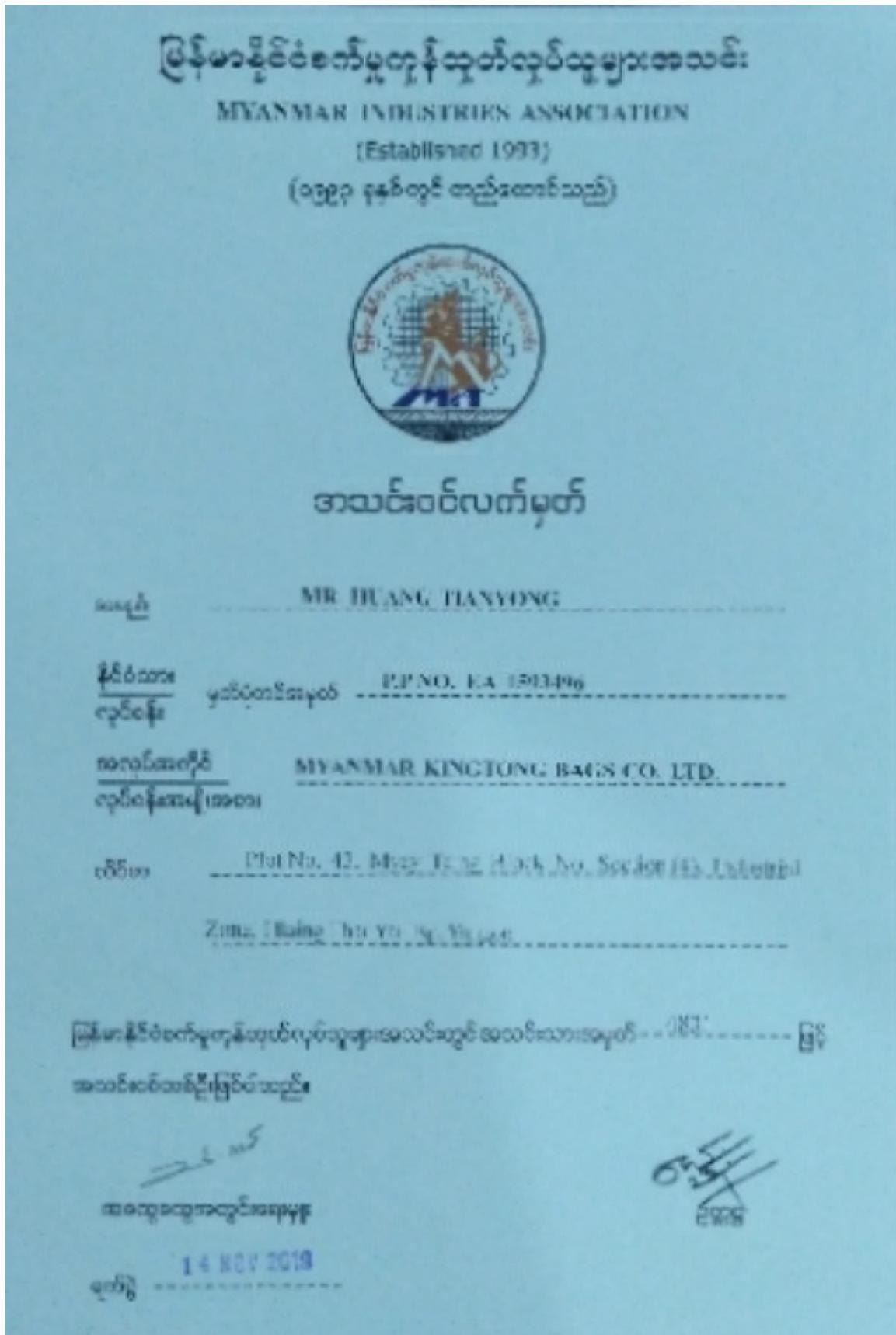
၉။ သက်တမ်းတိုးမြှင့်ရန် လျှောက်ထားခြင်းမရှိပါက မှတ်ပုံတင်ပျက်ပြယ်ပြီးဖြစ်သည်။

## မှတ်ပုံတင်သက်တမ်းတိုးမြင့်ခြင်း

## Appendix 12: Certificate of Membership (UMFCCI)



**Appendix 13: Certificate of Membership (Myanmar Industries Association)**



## **Appendix 14: Fire Certificate**



## **Appendix 15: Certificates of Emergency Rescue Team**

**First Aid and water safety**  
**Emergency Rescue team**

**Office**  
No- 163; Minyekyawswar (3) street  
3 quarter, Hlaung Thar Yar Township, Yangon

**Training Room**  
May Nu Street, Global Enchanted Education Center Maynigone

**Recommendation**

Our rescue team is participation in real disaster management, organized with senior instructors who are registered for First Aid, Home nurse from Myanmar Red Cross Society (MRCS) and others.

Chief instructor of this BFA training , U Thein Win was registered for first aid TOT at MRCS , for water safety , life saving (TOT) at the Myanmar Navy, for teaching method (TOT) at the Ministry of labour (Department of labour ) for diver subjects in Thailand. He was a former assistant director at MRCS , also a member of First Aid manual development committee of MRCS .He has long experiences in the field of teaching and at emergency managements. Moreover he was conducted successfully the basic first aid trainings at the departments, universities, companies, garments, hotels and airlines.

This basic first aid training was conducted by our rescue team. The train topics are included following detail statement-

1. First Aid concept. 2. Action at an Emergency. 3. Wound and bleeding. 4. Shock. 5. Burns and Scalds. 6. Poisoning, Animals bites and Stings. 7. Bone, joint, and Muscle Injuries. 8. Miscellaneous Condition. 9. Dressing and Bandaging. 10. Head and Spinal Injury. 11. Disorder of Consciousness. 12. Basic life Support and Choking. 13. Handling and Transportation. Not only subject theory but also practical and viva voce are included at this training. Before and after lecture times, we could done pro-test and post test with evaluation paper to know the level of first aid knowledge of the trainees. At the end of training, the trainees are improved 95% of their knowledge and skill, according to post-test

The course was held on 7-8, January 2020 at Kingtong Bags Co.,Ltd. **The 5 trainees were attended this basic first aid training.** The time of training was 9 am to 3 pm. Especially, Basic life support (CPR) was discussed base on USA heart association guidelines and knowledge of practical field to the trainees. In the handling, transport and bandaging subjects, the trainees have been involved and practiced with improvised methods. The trainees had got the exchange knowledge each others in the lecture time. We could used lecture with the two ways systems between trainer and trainee for to get more attention

I certified that This BFA training was successfully completed with efforts of resource persons of Co., Ltd. Thanks for your attention on my recommendation.

Yours sincerely,

  
Thein Win

Chief Instructor

Reg: No 763 (MRCS) (NAVY)

8.1.2020

**First Aid and water safety**  
**Emergency Rescue team**

**This is certify that**

Daw Thazin Aung (14 / Ma Ma Ka (N) 271442 )  
**BASIC FIRST AID TRAINING**

Conducted by Emergency First Aid and Water Safety Rescue Team

The course was held on 7-8 January, 2020 at Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd

**The training topic include the following**

1. First Aid Concept  
2. Action at an Emergency  
3. Wound and Bleeding  
4. Shock  
5. Burn and Scalds  
6. Poisoning, animal bites and Stings  
7. Bone, Joint and Muscle Injuries

8. Miscellaneous Conditions  
9. Dressing and Bandages  
10. Head and Spinal Injury  
11. Disorder of Consciousness and Recovery Position  
12. Basic life Support and Choking  
13. Handling and Transportation

The Course included Pre-Test, theory, practice, viva voce and Post-test.

  
Thein Win  
Chief First Aid and Water Safety Instructor  
Reg: No. 763 MRCS/ Myanmar Navy

Expired Date 8.1.2021 / Reg. No. 01 / 2020

**First Aid and water safety**  
**Emergency Rescue team**

**This is certify that**

Daw Phy Phyu Win (11 / Ma Pa Na (N) 130407)  
**BASIC FIRST AID TRAINING**

Conducted by Emergency First Aid and Water Safety Rescue Team

The course was held on 7-8 January, 2020 at Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd

**The training topic include the following**

1. First Aid Concept  
2. Action at an Emergency  
3. Wound and Bleeding  
4. Shock  
5. Burn and Scalds  
6. Poisoning, animal bites and Stings  
7. Bone , Joint and Muscle Injuries

8. Miscellaneous Conditions  
9. Dressing and Bandages  
10. Head and Spinal Injury  
11. Disorder of Consciousness and Recovery Position  
12. Basic life Support and Choking  
13. Handling and Transportation

The Course included Pre-Test, theory, practice, viva voce and Post-test.

  
Thein Win  
Chief First Aid and Water Safety Instructor  
Reg: No. 763 MRCS/ Myanmar Navy

Expired Date 8.1.2021 / Reg. No. 04 / 2020

# Initial Environmental Examination (IEE) Report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

<p> <b>First Aid and water safety</b> <b>Emergency Rescue team</b></p> <p>This is certify that Daw Hsu Myat Moe (14 / Ba Ka La (N) 413392) <b>BASIC FIRST AID TRAINING</b> Conducted by Emergency First Aid and Water Safety Rescue Team The course was held on 7-8 January, 2020 at Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd</p> <p><i>Thein Win</i> The training topic include the following <table border="0"><tr><td>1. First Aid Concept</td><td>8. Miscellaneous Conditions</td></tr><tr><td>2. Action at an Emergency</td><td>9. Dressing and Bandages</td></tr><tr><td>3. Wound and Bleeding</td><td>10. Head and Spinal Injury</td></tr><tr><td>4. Shock</td><td>11. Disorder of Consciousness and Recovery Position</td></tr><tr><td>5. Burn and Scalds</td><td>12. Basic life Support and Choking</td></tr><tr><td>6. Poisoning, animal bites and Stings</td><td>13. Handling and Transportation</td></tr><tr><td>7. Bone , Joint and Muscle Injuries</td><td></td></tr></table> The Course included Pre-Test, theory, practice, viva voce and Post-test.</p> <p>Chief First Aid and Water Safety Instructor Reg. No. 763 MRCS/ Myanmar Navy</p> <p>Expired Date 8.1.2021 / Reg. No. 05 / 2020</p>	1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions	2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages	3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury	4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position	5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking	6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation	7. Bone , Joint and Muscle Injuries		<p> <b>First Aid and water safety</b> <b>Emergency Rescue team</b></p> <p>This is certify that Daw Phyto Ei War (14 / Nya Ta Na (N) 237830) <b>BASIC FIRST AID TRAINING</b> Conducted by Emergency First Aid and Water Safety Rescue Team The course was held on 7-8 January, 2020 at Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd</p> <p><i>Thein Win</i> The training topic include the following <table border="0"><tr><td>1. First Aid Concept</td><td>8. Miscellaneous Conditions</td></tr><tr><td>2. Action at an Emergency</td><td>9. Dressing and Bandages</td></tr><tr><td>3. Wound and Bleeding</td><td>10. Head and Spinal Injury</td></tr><tr><td>4. Shock</td><td>11. Disorder of Consciousness and Recovery Position</td></tr><tr><td>5. Burn and Scalds</td><td>12. Basic life Support and Choking</td></tr><tr><td>6. Poisoning, animal bites and Stings</td><td>13. Handling and Transportation</td></tr><tr><td>7. Bone , Joint and Muscle Injuries</td><td></td></tr></table> The Course included Pre-Test, theory, practice, viva voce and Post-test.</p> <p>Chief First Aid and Water Safety Instructor Reg. No. 763 MRCS/ Myanmar Navy</p> <p>Expired Date 8.1.2021 / Reg. No. 02 / 2020</p>	1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions	2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages	3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury	4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position	5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking	6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation	7. Bone , Joint and Muscle Injuries	
1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions																												
2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages																												
3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury																												
4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position																												
5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking																												
6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation																												
7. Bone , Joint and Muscle Injuries																													
1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions																												
2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages																												
3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury																												
4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position																												
5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking																												
6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation																												
7. Bone , Joint and Muscle Injuries																													

<p> <b>First Aid and water safety</b> <b>Emergency Rescue team</b></p> <p>This is certify that Daw San Aye New (11 / Ma Pa Na (N) 155694) <b>BASIC FIRST AID TRAINING</b> Conducted by Emergency First Aid and Water Safety Rescue Team The course was held on 7-8 January, 2020 at Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd</p> <p><i>Thein Win</i> The training topic include the following <table border="0"><tr><td>1. First Aid Concept</td><td>8. Miscellaneous Conditions</td></tr><tr><td>2. Action at an Emergency</td><td>9. Dressing and Bandages</td></tr><tr><td>3. Wound and Bleeding</td><td>10. Head and Spinal Injury</td></tr><tr><td>4. Shock</td><td>11. Disorder of Consciousness and Recovery Position</td></tr><tr><td>5. Burn and Scalds</td><td>12. Basic life Support and Choking</td></tr><tr><td>6. Poisoning, animal bites and Stings</td><td>13. Handling and Transportation</td></tr><tr><td>7. Bone , Joint and Muscle Injuries</td><td></td></tr></table> The Course included Pre-Test, theory, practice, viva voce and Post-test.</p> <p>Chief First Aid and Water Safety Instructor Reg. No. 763 MRCS/ Myanmar Navy</p> <p>Expired Date 8.1.2021 / Reg. No. 03 / 2020</p>	1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions	2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages	3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury	4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position	5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking	6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation	7. Bone , Joint and Muscle Injuries	
1. First Aid Concept	8. Miscellaneous Conditions													
2. Action at an Emergency	9. Dressing and Bandages													
3. Wound and Bleeding	10. Head and Spinal Injury													
4. Shock	11. Disorder of Consciousness and Recovery Position													
5. Burn and Scalds	12. Basic life Support and Choking													
6. Poisoning, animal bites and Stings	13. Handling and Transportation													
7. Bone , Joint and Muscle Injuries														

## **Appendix 16: Commitment on Fire Safety and Evacuation Plan**

### **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

#### **Fire Safety and Evacuation Plan**

Myanmar KingTong Bags Co., Ltd. shall abide by the guidelines and instructions of Myanmar Fire Services Department and obtain any required license or permit from Myanmar Fire Services Department.

In case of emergency, fire hoses will be equipped with emergency water pumps with the supply of water from underground water tanks. Fire extinguishers will be placed at various standby positions. Fire Drill Instructions and Evacuation Plan will be posted at every sections of the factory. At the beginning of every month, Fire Safety Officers will conduct Fire Drill Practice and demonstrate how to use fire prevention equipment.



Mr. Huang TianYong  
Promoter  
Myanmar KingTong Bags Co., Ltd.

**Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region**

## **Appendix 17: Commitment on CSR Plan**



## Myanmar KingTong Bags Co., Ltd. Corporate Social Responsibility Plan

We, Myanmar KingTong Bags Co., Ltd. will contribute 2% of our Net Profit to social welfare activities that will help society and country of Myanmar. Our social welfare activities shall include training of our employees such as on job training to be more qualified, language (English, Chinese) training on weekends with experienced teachers and providing necessary healthcare such as medical checkups and giving proper medical knowledge about deceases and its prevention. Part of our CSR activity such as donations will also contribute to public school around our factory.

No	Partical	Contribution %
1	Public School	0.5%
2	Non-profit Training	1%
3	Employees ( Healthcare )	0.5%

## Proposed Corporate Social Responsibility Activities

## Public School

We will contribute 0.5% of our net profit to the public school near the factory to be a part of creating the better community. We will also work together with the school to understand more about the needs and we will also ensure that our contributions will be used in the most effective and efficient way for the society.

## Non-profit Training

We will contribute 1% of our net profit for the trainings of our Employees. Our trainings include job-related trainings, language trainings and safety trainings. The main objective of our trainings are that we want our products with their work but also improving their other skills such as language and promoting knowledge about safety measures and occupational health employees to be not only become more productive and more qualified.

**Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region**

## **Appendix 18: Commitment on Health Care**



## Healthcare

One of our main concern is the well-being of our employees. We will contribute 0.5% of our net profit for the healthcare which includes medical checkup for the employees and providing health education to our workers.

With Best Regards,

1/2

Mr. Huang TianYong  
Promoter  
Myanmar KingTong Bags Co., Ltd.

**Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region**

## **Appendix 19: Commitment on Employees' Welfare Plan**

### **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

Myanmar KingTong Bags Co., Ltd.  
Employees' Welfare Plan

Myanmar KingTong Bags Co., Ltd. is a 100% Foreign investment established under the Myanamar Investment Law and the Myanmar Company Law, whose registered office is situated at Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region, Myanmar, the Republic of the Union of Myanmar. The company aimed to produce and Manufacturing of various Bags on CMP Basis with a number (434) of staff. In order that the staff may enjoy proper welfare commensurate with that of a prestigious company set up a plan for its employees as it's .....

#### **1. Staff Transportation**

For all employees who live far away from the factory, commuter buses will be rented by the company and the staff will be transported free of charge.

#### **2. Uniform**

All employees would be supplied with uniforms free of charge twice a year.

#### **3. Health Care**

An infirmary will be set up within the factory compound and stocked with appropriate medicines. Qualified nurses will be hired by the company so that in emergency cases employees could be treated free of charge. In addition, a water purification system will be installed for staff drinking water. Appropriate sanitation facilities will be installed in the factory and regular disinfection work carried out.

#### **4. Risk Prevention**

Evacuation plan in case of emergency would be drafted and explained to all employees so that in case of emergency namely: earthquake, fire and other natural or manmade disasters injury or death could be avoided.

#### **5. Bonus**

Based on the performance of the company, annual bonus will be declared and paid out to each employee before the Myanmar New Year (Water Festival). The amount of bonus will be in accordance with the amount of profit earned by the company.

**Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar  
Yar Township, Yangon Region**

## **Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.**

### **6. Training**

On job training course for un-skill and semi-skill workers will be arranged three times per year. Off job training for skill workers and middle management level will be sent to relevant training centers. Occasionally, potential workers would be dispatched to overseas training in developing countries.

### **7. Hostel (Accommodation)**

We, Myanmar KingTong Bags Co., Ltd. will be provided accommodation for our senior management level employees and based on the labour law of the country, other benefits such as leave (sick leave, annual leave etc.) would be drawn up and included in the Employees' welfare plan accordingly.

With Best Regards,



Mr. Huang TianYong  
Promoter  
Myanmar KingTong Bags Co., Ltd.

**Plot No. 43, Myay Taing Block No. Section (4), Industrial Zone, Hlaing Thar Yar Township, Yangon Region**

## **Appendix 20: Attendee List of Employee Discussion Program**



# **Green Myanmar**

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (I), Hlaing Thar Yar Industrial City,  
Yangon, Myanmar

Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: [gmescompany@gmail.com](mailto:gmescompany@gmail.com), [info@gmes-mms.com](mailto:info@gmes-mms.com)

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အဖွဲ့ (၃) မြှုပ်နည်းလုပ် စက်များ (၄) လိုင်သာယဉ်၊ နာဂါး၊ ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြော် အကောင်းသော်လုပ်စာမျက်နှာများ ထိန်းသိမ္မားတို့ ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် စာမျက်နှာများ ပြုပေးပို့ဆောင်ရွက်ရန် အနေဖြင့်အမြင်စာ (IEE) ရရှိခြင်းကို ပို့ဆောင်ရွက်၍  
၁၁၅. ထိန်းသိမ္မားတို့ ပြုပေးပို့ဆောင်ရွက်ရန် အနေဖြင့်အမြင်စာ

အမှု	အဓိပ္ပာ	လုပ်ငန်းမြစ်စွဲ/စီမံချက်	ဘဏ်ရပ်
၁	ဆောင်ရွက်စွဲ: ထွေ့	Store	To
၂	မသိဘိရိုး	QC	Quality
၃	ဆောင်ရွက်သိမ်	QC	Quality
၄	ဒါရိဒါရိဒါရိ	QC	Quality
၅	စောင်စောင်	QC	Quality
၆	ပုံးနှုန်း	QC	Quality
၇	ပေးဝန်	QC	Quality
၈	ကိုယ်စိတ်အောင်	မှတ်စွဲ	Quality
၉	လျှပ်စီး	QC	Quality
၁၀	အိမ်အောင်	Packing	Tire
၁၁	အိမ်အောင်	Packing	Tire
၁၂	မျှော်စွဲ	Packing	Tire
၁၃	ဆောင်ရွက်စွဲ	Store	Sale
၁၄			
၁၅			
၁၆			
၁၇			
၁၈			
၁၉			



# Green Myanmar

Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (I), Hlaing Thar Yar Industrial City,  
Yangon, Myanmar

Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com, info@gmes-mm.com

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အမှတ်(၃) မြေဝန်ဆင်ရွက်လမ်း စက်မှုပိုင်(၄) လိုင်သာယာမြို့နယ်  
မြန်မာနိုင်တိုင်ဒေသတွင် အကောင်အထည်ဖော်လေဆိပ်နှင့်သာည့် ဒါတ်အော်မြို့နယ်တို့တွင်  
ကန္ဒြောတိုင်နှင့်ဆန်းစပ်ပြင်းအချိန်တော် (IEE) ရရှိခြင်းကိစ်လုပ်နည်ပတ်သက်ပြီး  
တွေ့ဆုံးနေရာများတော်မြေပို့ဆောင်ရေးနှင့်ပတ်သက်ပါသည်

ထုတေသနပေါ်မှုပါန်းများတော်မြေပို့ဆောင်ရေး

စဉ်	အမည်	လုပ်ငန်းနှင့်နေရာ/လုပ်ငန်း	လက်မှတ်
၁	ပူဇော်ပေါ်	Cutting / ပူဇော်ပေါ် (ပူဇော်ပေါ်)	
၂	ဆန်းပေါ်	Store / ဆန်းပေါ် (ဆန်းပေါ်)	Soe
၃	ပူဇော်ပေါ်	ဆန်းပေါ် ပူဇော်ပေါ် (ပူဇော်ပေါ်)	
၄	ပူဇော်ပေါ်	Cutting ပူဇော်ပေါ်	
၅	ပူဇော်ပေါ်	Cutting ပူဇော်ပေါ်	
၆	ပူဇော်ပေါ်	Cutting ပူဇော်ပေါ်	
၇	မီးပို့ဆောင်ရေး	Mechanic မီးပို့ဆောင်ရေး (မီးပို့ဆောင်ရေး)	
၈	မီးပို့ဆောင်ရေး	Mechanic မီးပို့ဆောင်ရေး (မီးပို့ဆောင်ရေး)	
၉			
၁၀			
၁၁			
၁၂			
၁၃			
၁၄			
၁၅			
၁၆			
၁၇			
၁၈			
၁၉			
၂၀			



## Green Myanmar

## Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kansauung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,  
Yangon, Myanmar

Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: [gmescompany@gmail.com](mailto:gmescompany@gmail.com), [info@gmes-mm.com](mailto:info@gmes-mm.com)

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အဖတ်(၃) မြှုပ်နည်းလင်း စက်မှုနှင့်(၄) လိုင်သာယာမြှုပ်နယ်  
ရှိုက္ခနိုင်းဝယ်ယူတွင် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သည့် အိတ်အမြှုပ်နယ်တို့၏  
ကနဦးပါးပို့ဆောင်ရွက်မှုများမြင်ဆုံးလောက် (IEE) ဆောင်ရွက်မှုပို့ဆောင်ရွက်  
တွေ စံဆောင်ရွက်တော်ဝန်ဆောင်ရွက်သွား

အိ	အမည်	လုပ်နည်းစွဲ/လုပ်ငန်း	စာတမ်း
၁။	S. The Min Khant	moist	၁၅
၂။	U. Soe Kyaw	store	၁၃၀၃
၃။	Kay Khaing Soe	QC	၁၃
၄။	Tin Tin Oo	QC	Tin
၅။	May Lin Htet	QC	၁၃၄
၆။	Soe Soe	QC	၁၃
၇။	Han Yu San	Packing	၁၃၈
၈။	Win Ko Oo	mosine	၁၃၉
၉။	Bing Zay Aung	Packing	၁၄၀
၁၀။	Thin Thin Oo	Packing	၁၄၁
၁၁။	Myo Myo Htoo	Packing	၁၄၂
၁၂။	Aye Myat Pea	Packing	၁၄၃
၁၃။	Moe San ၁၁၁		၁၄၄
၁၄။			
၁၅။			
၁၆။			
၁၇။			
၁၈။			
၁၉။			
၂၀။			



# Green Myanmar

## Environmental Services Co., Ltd

No.115, Kanaung Min Thar Gyi Road, Industrial Zone (1), Hlaing Thar Yar Industrial City,  
Yangon, Myanmar

Tel: 09 897 978 296, 09-5081451 E-mail: gmescompany@gmail.com, info@gmes-mm.com

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အမှတ်(၃) ပြည်တောင်ကြော်လမ်း၊ စက်မှုနှင့်(၄) လျှိုင်သာယာရှိနယ်  
မြို့ကုန်တိုင်းဒေသကြော်တွင် အဆောင်အထည်ဖော်လုပ်ခန္ဓာကြော်မှု အိတ်အသိပို့ဆုတ်ပုံစံမြှင့်ဆက်နှုန်း  
ကနဦးပတ်ဝန်ကျင်ဆန်ပြုပေးပို့ရန် (IEE) စာမျက်နှာပုံပုံနှင့်ပုံစံမြှင့်ပတ်သက်၍  
တွေ့ဆုံးနေဖော်ပွဲတော်ဝရာက်လုပ်မှုအတွက်

(4. 6. 2020) ရက်

စဉ်	အမည်	လုပ်နှုန်းပုံစံ/လီပါး	စက်မှု
၁	ပွဲနှုန်းလုပ်စန်း	Cutting	69
၂	ဆောင်ရွက်ရန်	Store	Soda
၃	အာဂျိုင်းပန်း	Store	Zar
၄	အာဂျိုင်းရန်	AC.	Si
၅	ပစ်ခန်းလုပ်	Packing	Si
၆	ပစ်ခန်း	Packing	Phyo
၇	ပစ်ခန်းလုပ်	Packing	ghe
၈	ပစ်ခန်းမြန်း	Packing	lye
၉	ပစ်ခန်းလီပါး	AC 1edo,	F
၁၀	မြန်မြတ်မှတ်	store	Myint
၁၁	အမြတ်မှတ်	AC	Si
၁၂	အမြတ်မှတ်	AC	W.P
၁၃	မန္တရာ့သွေး	Packing	Si
၁၄	ဆောင်ရွက်ရန်	Store	A
၁၅			
၁၆			
၁၇			
၁၈			
၁၉			
၂၀			
၂၁			
၂၂			

## **Appendix 21 Suggestion Letters from Employees**

Myanmar Kington Bags Co., Ltd. ၏ အဖွဲ့ (၇) မြန်မာပြည်တော်သုတေသန (၇) လိပ်သာဇ်မှုန် ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက် အကောင်းဆုံးလုပ်စီမံအနေဖြင့် အဖွဲ့အစည်းတွင် ပြုလုပ်ချက် လုပ်မှုများတွင် အပြည့်စုစုပေါင်း	Myanmar Kington Bags Co., Ltd. ၏ အဖွဲ့ (၇) မြန်မာပြည်တော်သုတေသန (၇) လိပ်သာဇ်မှုန် ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက် အကောင်းဆုံးလုပ်စီမံအနေဖြင့် အဖွဲ့အစည်းတွင် ပြုလုပ်ချက် လုပ်မှုများတွင် အပြည့်စုစုပေါင်း		
၁ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်ထားသူများအတွက် အမြန် အကြောင်းအရာများ	၁ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်ထားသူများအတွက် အမြန် အကြောင်းအရာများ		
(၇) ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်သူများ	(၇) ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်သူများ		
(၈) အကောင်းဆုံးလုပ်	(၈) အကောင်းဆုံးလုပ်		
(၉) အပိုဒ်များ	(၉) အပိုဒ်များ		
(၁၀) အသေခြားသူများ	(၁၀) အသေခြားသူများ		
၂ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်သူများအတွက် အကြောင်းအရာများ	၂ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်သူများအတွက် အကြောင်းအရာများ		
(၁၁) ရုပ်သုတေသနများ	(၁၁) ရုပ်သုတေသနများ		
(၁၂) အကောင်းဆုံးလုပ်များ	(၁၂) အကောင်းဆုံးလုပ်များ		
(၁၃) လုပ်ငန်းအောင်	(၁၃) လုပ်ငန်းအောင်		
(၁၄) အဖွဲ့အစည်းလုပ်များ	(၁၄) အဖွဲ့အစည်းလုပ်များ		
(၁၅) လေပစ္စများ	(၁၅) လေပစ္စများ		
၃ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်ထားသူများ	၃ ။ ရုံးကိုစိုင်ဆောင်ရွက်ထားသူများ		
(၁၆) လုပ်ငန်းလုပ်များ (မီးယာတေ)	(၁၆) လုပ်ငန်းလုပ်များ (မီးယာတေ)		
(၁၇) လုပ်ငန်းလုပ်များ (ဆန်တေ)	(၁၇) လုပ်ငန်းလုပ်များ (ဆန်တေ)		
(၁၈) လုပ်ငန်းလုပ်များ (မီးယာဘဏ်တေ)	(၁၈) လုပ်ငန်းလုပ်များ (မီးယာဘဏ်တေ)		
၄ ။ အောက်ဖော်ပြန်မှုများ	၄ ။ အောက်ဖော်ပြန်မှုများ		
လက်မှတ်	Signature	ရန်	
အမည်	My Kyaw Thet Wahy	ရန်	Carding
နိုင်သာစီစဉ်နေဂြား	လမ်းလမ်းလမ်းလမ်း	နှင့်မြင်	၁၁၁၇၃၀၈၃၃
လုပ်သာ	5 ဗျာ	မာရ်သာများရှိခိုင်	၁၁၁၇၃၀၈၃၃

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အနေ(၁) ပြည်ထဲရှိသင် စဉ်တွေ့ဖို့ (၄) လိုင်သာယူနှိမ်			
မြန်မာနိုင်ငံတေသာကြောင်း အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ			
၁ လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု မြန်မာနိုင်ငံတေသာကြောင်း အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ			
(၁) လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ	<u>လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု</u>		
(၂) ဆောင်ရွက်မှု	<u>ဆောင်ရွက်မှု</u>		
(၃) သိမ်ချုပ်မှု	<u>သိမ်ချုပ်မှု</u>		
(၄) ဆောင်ရွက်သိမ်ချုပ်မှု	<u>ဆောင်ရွက်သိမ်ချုပ်မှု</u>		
၂ လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ			
(၅) ဆောင်ရွက်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ	<u>ဆောင်ရွက်မှု</u>		
(၆) သိမ်ချုပ်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ	<u>သိမ်ချုပ်မှု</u>		
(၇) ဆောင်ရွက်သိမ်ချုပ်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ	<u>ဆောင်ရွက်သိမ်ချုပ်မှု</u>		
၃ လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု အဆောက်အအုံပြည်တော်ကုန်နှင့် မီးဘေးသိမ်နှင့် ပုဂ္ဂန်ပိုင်းကို ပေါ်လိုက်ခဲ့သူများ			
(၈) လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု (ဒီဇင်ဘာ)	<u>၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာ</u>		
(၉) လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု (အငါ၍)	<u>၂၀၂၃ ခုနှစ်၊ အငါ၍</u>		
(၁၀) လုပ်နှုန်းပိုင်းစပ်မှု (ဒီဇင်ဘာအကြောင်း)			
၄ သီးနှံမှု ပြည်ထဲရှိသင် စဉ်			
စဉ်အမှတ်	<u>၁၄</u>	ရရှိ	<u>ရရှိ</u>
အမှတ်	<u>အမှတ် ၁၄</u>	ဌာန	<u>ဌာန</u>
နိုင်ငံသာက်စိစီးပေါင်း		ဖုန်းနံပါတ်	
လုပ်သမဂ္ဂ	<u>၅၀၁</u>	ဓမ္မဘဏ်	<u>ဓမ္မဘဏ်</u>

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ဒါ အမှတ်(၁) ပြည်ထဲရေးလမ်း၊ စဉ် ၁၂၄၃ (၄) လိုင်သာယူရှိနည် မြန်မာနိုင်ငံအနေဖြင့် အဝေးကြောင်းတွင် ပေါ်လောက်ခဲ့သူများ အောင်ဆိုရှိရန် လုပ်မှုပေးပို့ လုပ်မှုပို့ပို့တော်ဘဏ် အဖြစ်ဖော်လောက်
၁ လုပ်နှင့်ကျမ်းမာရီနှင့်သာဆွဲမှုပေးပို့မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၁) ဂုဏ်နှင့်ကျမ်းမာရီပုံမှန်မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၂) ဓမ္မဘဏ်မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၃) သုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၄) ဓမ္မပြည့်သုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
၂ လုပ်နှင့်ကျမ်းမာရီနှင့်သာဆွဲမှုပေးပို့မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၁) ထုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၂) အနုပညာသုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၃) ပုဂ္ဂနိုင်သုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၄) အနုပညာသုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၅) ဓမ္မပြည့်သုတေသနမှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
၃ လုပ်နှင့်ကျမ်းမာရီနှင့်သာဆွဲမှုပေးပို့မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
(၁) ဂုဏ်နှင့်ကျမ်းမာရီပုံမှန် (မီလေထက်) အမှတ် ၆၉၈၇
(၂) ဂုဏ်နှင့်ကျမ်းမာရီပုံမှန် (ချစ်ထွေ) အမှတ် ၆၉၈၈
(၃) ယတ်အောက်ပါမှတ် (မီလေထက်အောက်) အမှတ် ၆၉၈၉
၄ ဒါမြို့မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်မှုပို့ပို့တော်ဘဏ်
လက်မှတ် phyo ရွှေ့ parking
အောင် phyo@redip.net ရွှေ့ packing
နိုင်ငံသာဝါစိန္တရားလုပ် ၈၇/အမှတ် ၆၉၈၇ နှင့်မြင် အမှတ် ၆၉၈၈
လုပ်သာဝါ ၂၀၂ အက်ဒ်လိုနီလီလာ ၇၇၇ ၁၁၁

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အမှတ်(၁) ပြည်သူ့လုပ်ငန်း၊ စစ်ဆေးရန်(၄) ရွှေထောက်ဖျော်မှုနှင့် နိုင်ငံခိုင်ဒေသပြည့်စွဲ အကောင်းဆုံးလုပ်ငန်းတော်းတည်ဆောက်မှု စီမံခိုင်ခိုင်ပြည်တော်း လုပ်ငန်းများတော်းတည်ဆောက်မှုများ			
၁။ စုစုပေါင်းစုစုပေါင်းအောက်ဖော်လုပ်ငန်းများနှင့် ပုဂ္ဂန်ပုဂ္ဂန်များအတွက် (က) ကုန်းနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်ငန်းများ (ခ) ဓာတ်ပုံစံများ (ဂ) သနိုင်ငံများ (ဃ) အဆောင်လုပ်ငန်းများ			
၂။ စုစုပေါင်းစုစုပေါင်းအောက်ဖော်လုပ်ငန်းများအတွက် (က) ဆုတေသနများအတွက် (ခ) အနောက်များအတွက် (ဂ) ဂုဏ်ပိုင်ဆောင်ရွက် (ဃ) အနုပ်စွမ်းများအတွက် (င) ဓာတ်ပုံစံအတွက်			
၃။ လုပ်ငန်းများ ကုန်းနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်ငန်းများအတွက် (က) ဂုဏ်ပိုင်လုပ်ငန်း (မီးလေထား) (ခ) ဂုဏ်ပိုင်ရေး (အဆင့်တွေ) (ဂ) လက်အောက်စိန်လုပ် (မီးလေဟနား)			
၄။ အောက်ဖော်လုပ်ငန်းများ			
လက်အောက်စိန်လုပ်ငန်း			
အယ်	၁၇၅	ရွှေထောက်	C. H. Ag
နိုင်ငံသာရီစိန်လုပ်ငန်း	၀၃၆၄	ရွှေထောက်	Cutting
လုပ်သာရီ	၁၅၅	ရွှေထောက်	09-686847-7
လက်အောက်စိန်လုပ်ငန်း	၁၅၅	ရွှေထောက်	လေဆိပ်လုပ်ငန်း

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. (မြန်မာနိုင်ငံတေသာင်လုပ်စွာလုပ်ငန်း) ရွှေ့ကျော်မြို့နယ်	မြန်မာနိုင်ငံအထူးခေါင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများတွင် အကျဉ်းချုပ်ဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၁) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၂) အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၃) အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၄) အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
၂။ ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၅) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၆) အနေဖြင့်/အနေဖြင့် များ	အနေဖြင့်/အနေဖြင့် များ		
(၇) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၈) အနေဖြင့်/အနေဖြင့် များ	အနေဖြင့်/အနေဖြင့် များ		
(၉) အလုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	အလုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၁၀) အလုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	အလုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
၃။ ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ		
(၁၁) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (မြန်မာနိုင်ငံ)	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (မြန်မာနိုင်ငံ)		
(၁၂) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (အမှတ်)	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (အမှတ်)		
(၁၃) ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (မြန်မာနိုင်ငံ)	ရုပ်စွဲနှင့်အကောင်းဆုံးလုပ်စွာလုပ်ငန်းများ (မြန်မာနိုင်ငံ)		
၄။ သီးနှံမှုပါမ်းများ	သီးနှံမှုပါမ်းများ		
၁။ လက်မှတ်	<u>Mr. Soe</u>	နေဂါး	<u>Operator</u>
၂။ အမည်	<u>Mr. Win Sintu Oo</u>	နေဂါး	<u>Store</u>
၃။ နိုင်ငံအားလုံးအားလုံး	<u>မြန်မာနိုင်ငံ</u>	နေဂါး	<u>ရက္ခရာမြို့မြို့</u>
၄။ လုပ်သည်	<u>1 year</u>	လက်ဘုသာရီလိုက်	<u>မြန်မာနိုင်ငံ</u>
၅။ အမှုပါမ်း		အမှုပါမ်း	<u>မြန်မာနိုင်ငံ</u>

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အဖွဲ့၏ (၁) မြန်မာစိုက်ပျော် တိုင်းရှိနှင့် မြန်မာစိုက်ပျော် အကောင်းဆုံးလုပ်ထုတေသန အောင် အနေဖြင့် လုပ်သူများ	မြန်မာစိုက်ပျော် အကောင်းဆုံးလုပ်ထုတေသန အောင် အနေဖြင့် လုပ်သူများ
၁။ လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာမှာ ဖော်ပြန်လုပ်ထုတေသန အောင် အနေဖြင့် လုပ်သူများ	
(က) လုပ်နည်းလုပ်ထုတေသန များ	၂၇၅၄
(ခ) ဓာတ်ပို့ဆောင်	၃၉၀၆
(၊) ဓာတ်ပို့ဆောင်	၃၉၀၇
(၁) ဓာတ်ပို့ဆောင်	၃၉၀၈
(၂) ဓာတ်ပို့ဆောင်	၃၉၀၉
၂။ လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာမှာ ဖော်ပြန်လုပ်ထုတေသန အောင် အနေဖြင့် လုပ်သူများ	
(က) ရွှေပူးပါန်အမြောက်	၂၇၁၀
(ခ) အနောက်/အနီးအနွေဗုံး	၂၇၁၁
(၊) ရွှေပူးပါန်အမြောက်	၂၇၁၂
(၁) ရွှေပူးပါန်အမြောက်	၂၇၁၃
(၂) ရွှေပူးပါန်အမြောက်	၂၇၁၄
(၃) အနောက်/အနီးအနွေဗုံး	၂၇၁၅
၃။ လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	
(က) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	၃၉၀၅
(ခ) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	၃၉၀၆
(၊) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	၃၉၀၇
၄။ လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	
(က) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ (မီးအထက်)	၃၉၀၈
(ခ) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ (ဆင်ဗျာ)	၃၉၀၉
(၊) လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ (မီးကိုယ်အက်)	၃၉၁၀
၅။ အောင် အနေဖြင့် လုပ်သူများ	
လုပ်နည်းလုပ်စာမျက်နှာ	
အနောက်	
အတွက်	
နိုင်သော်လုပ်စာမျက်နှာ	
လုပ်သက်	

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အောက်(၃) ပြည်ထဲရှိလုပ်ငန် စဉ် ဖော်(၄) လုပ်သည့်နည်းမျက်
ချို့ကြတ်ပို့ဆောင်ရွက် အဆောင်အကြောင်းအကျင့်များ အတွက် အိုင်အိုင်ရှိနိုင်ပြီးစေရန် လုပ်မှုပါမ်ပို့ဆောင်ရွက် အောက်ဖော်လုပ်
<b>၁။ လုပ်နည်းစံများအတွက် အဆောင်အကြောင်းအကျင့်များ အတွက် လုပ်မှုပါမ်</b>
(၁) လုပ်နည်းစံများအတွက် အဆောင်အကြောင်းအကျင့်များ ..... .....
(၂) လေဆိပ်မြို့များအတွက် အဆောင်အကြောင်းအကျင့်များ ..... .....
(၃) ဓာတ်မြေအား ..... .....
(၄) သာကြောင်းများ ..... .....
(၅) အောက်ဖော်လုပ်နည်းစံများ ..... .....
<b>၂။ လုပ်နည်းစံများအတွက် အဆောင်အကြောင်းအကျင့်များ အတွက် လုပ်မှုပါမ်</b>
(၁) စုနေပိုင်ဆောင်ရွက် ပုံစံများ အတွက် လုပ်မှုပါမ် ..... .....
(၂) စုနေပိုင်မြေအား အတွက် လုပ်မှုပါမ် ..... .....
(၃) အနေအကြက်/အနေအစွမ်းများ ..... .....
(၄) လုပ်နည်းစံများအတွက် လုပ်မှုပါမ် ..... .....
(၅) အောက်ဖော်လုပ်နည်းစံများ ..... .....
<b>၃။ လုပ်မှုပါမ် လုပ်ဆောင်ရေးဝန်ကြီးမှုပါမ် အောက်ဖော်လုပ်</b>
(၇) လုပ်နည်းစံများ (မီးအထောက်) ..... .....
(၈) လုပ်နည်းစံများ (အဆောက်) ..... .....
(၉) လက်အောက်ဝန်များ (မီးအောက်အထောက်) ..... .....
<b>၄။ သောက်ဆောင်ရွက်မှုပါမ်များ</b>
..... ..... .....
<b>လတ်တိ</b> ..... <b>Tin</b> ..... <b>ရွှေ့</b> ..... <b>BC</b>
<b>အမှုပါ</b> ..... <b>Tin Tin</b> ..... <b>ဌာန</b> ..... <b>BC ၅၃၃</b>
<b>နိုင်ငံချောင်းစိန်ဒေသများ</b> ..... <b>အောက်ဖော်လုပ်</b> ..... <b>ရှုမှန်မှုပါ</b> ..... <b>၀၉-၇၈၅၄၁၇၈၀၄</b>
<b>လုပ်သော်</b> ..... <b>6.၁၁</b> ..... <b>မောင်သယ်နိုင်မှု</b> ..... <b>အောက်ဖော်လုပ်</b>

\* Myanmar Asia Optical International Co., Ltd. \* ၁။ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
ပတ်ဝန်ကြည်ပေါ်ပြန်ခွံအာဏာလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ၏  
လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ၏ အာဏာလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ၏

၁ လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(က) လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ခ) သေသနလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ဂ) သာဇ်လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ဃ) ဆောင်ရွက်လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏

၂ လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(က) ဆုတေသနများမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ခ) အနိဒါနလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ဂ) ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ဃ) အနိဒါနလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(င) ကယ်ဝါယာလုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏

၃ လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(က) ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ခ) လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
(ဂ) လက်ခွဲခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏

၄ သီချိုင်းပြန်လည်ပေးသွေးမှု  
လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏

လက်မှတ် ၁၃၈  
အမည် No. Tel. Tel. Co.  
နိုင်ငံခေါင်းစီရင်စာရင်းမှာ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
လုပ်ခွင့်ပုဂ္ဂန်များ မြန်မာစီးပွားရေးနှင့်ထုတေသနလုပ်ငန်းမြို့တော်၏  
လက်ခွဲ ၁၄၁၅၂၀၁၉၁၈၁၈  
လက်ခွဲ ၁၄၁၅၂၀၁၉၁၈၁၈

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

# Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၁၁ အာရုံ၏။	မြန်မာပို့ဆောင်ရေးဝန်ကြီးဌာန	၂၀၁၄	လိပ်သာမြို့၏။
မြန်မာနိုင်ဒေသပြည့်၏ အကောင်အထည်ဖော်စွာ အာရုံ၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
၁၁ လုပ်သာမြို့၏။			
(၁) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၃) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၄) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၅) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၆) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၇) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၈) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၉) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၀) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၁) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
၁၁ လုပ်သာမြို့၏။			
(၁၂) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၃) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၄) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၅) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၆) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၇) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၈) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၁၉) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂၀) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
၁၁ လုပ်သာမြို့၏။			
(၂၁) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂၂) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂၃) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂၄) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
(၂၅) လုပ်သာမြို့၏။	လုပ်သာမြို့၏။		
၁၁ လုပ်သာမြို့၏။			
လုပ်သာမြို့၏။	၁၁	လုပ်သာမြို့၏။	၁၁
အမည်	Myat Na	အမည်	Packing
နိုင်ငံအစိုးရနှင့်မြို့၏။	မြန်မာနိုင်ဒေသပြည့်၏။	နိုင်ငံ	မြန်မာနိုင်ဒေသပြည့်၏။
လုပ်သာမြို့၏။	၁၁	လုပ်သာမြို့၏။	၁၁

Myanmar Kington Bags Co., Ltd. ၏ အစိုးရ(၁၃) မြန်မာနိုင်ငြေသာ စက်မှုပါမ်း၏ မြန်မာနိုင်ငြေသာ အကောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများတွင် အောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများ လုပ်မှုပိုင်ဆိပ်အောင်			
၁ ဂုဏ်ပိုင်ချိန်များမှာ မြန်မာနိုင်ငြေသာ အကောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများ (၁) လုပ်နည်းကောက်အော်များ (၂) အကောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများ (၃) သယ်ယူပိုင်ဆိပ် (၄) အဆောက်အအုံများ ၂ ဂုဏ်ပိုင်ချိန်များမှာ မြန်မာနိုင်ငြေသာ အကောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများ (၁) အီလီပဲများမှာ ၅၀ (၂) အဆောက်အအုံများ (၃) လုပ်နည်းကောက်လုပ်ငန်း (၄) သယ်ယူပိုင်ဆိပ် (၅) လေဝင်လေဆိပ် ၃ ဂုဏ်ပိုင်ချိန်များမှာ မြန်မာနိုင်ငြေသာ အကောင်အထည်ဖော်လုပ်ငန်းများ (၁) လုပ်နည်းကောက်လုပ်ငန်း (မီးအောက်) (၂) လုပ်နည်းကောက် (အသုတ္တ) (၃) လေဝင်လေဆိပ် (မီးအောက်အသုတ္တ) ၄ သီးနှံများမှာ			
လက်မှတ်	70x	ရရှိ	Store
အာမျှ	မြန်မာနိုင်ငြေသာ	ရရှိ	Store
နိုင်သာစီစဉ်နေရာမှတ်		ရရှိမှတ်	09-287636129
လုပ်သမီ		အက်ဆုံးနိုင်ငြေ	

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အနေ(၃) ပြုလိုက်ရှုချင်သူများ	စံရှုရန်(၄) လိုအပ်သူများ
မြန်မာနိုင်ငြာဏ်ပြုစွဲ အဆင့်အတည်ပြုသော နှစ်နှစ်များ	မြန်မာနိုင်ငြာဏ်ပြုစွဲ စံရှုရန်များ
၁။ လုပ်နည်ပနှင့် အနေအထား ပြုလိုက်ရှုချင်သူများ	
(က) ဂလီလီနှင့် အကောက်အယ်လုပ်များ	<u>မရ</u>
(ခ) သောက်ပါဇာရေ	<u>မရ</u>
(ဂ) သနိုင်ဒီဇိုင်း	<u>မရ</u>
(ဃ) အသေခြုံသွေးစွဲများ	<u>မရ</u>
၂။ လုပ်နည်ပနှင့် အနေအထား စံရှုရန်များ	
(က) အုပ်သမာနခေါ်ဆန်	<u>မရ</u>
(ခ) အနေအထား/အနိုင်အစွဲ များ	<u>ရ</u>
(ဂ) ဂလီလီနှင့် အပိုင်းများ	<u>ရ</u>
(ဃ) အပိုင်းများ/အပိုင်းများ	<u>ရ</u>
(င) အဝေးဝေယာ	<u>ရ</u>
၃။ လုပ်နည်ပ ကုန်ကိစ္စအနေအထား စံရှုရန်	
(က) ဂလီလီနှင့် ကုန်ကိစ္စပြုစွဲ (ဒီဇိုင်း)	<u>မရ</u>
(ခ) ဂလီလီနှင့် ကုန်ကိစ္စ (ဆန်)	<u>မရ</u>
(ဂ) စာတော်အောက်ပါတော် (ဒီဇိုင်း)	<u>မရ</u>
၄။ အနေအထား စံရှုရန်များ	
ကန်နှင့် ရွှေအော်အနေအထား စံရှုရန်	<u>မရ</u>
အဖွဲ့	<u>မရ</u>
နိုင်သာစီစဉ်အရေး	<u>၁၇၀၈၂၇၂၇၀၆၅</u>
လုပ်သား	<u>၂၄</u>

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အမှတ်(၃) ပြည်ထောင်စုပွဲလုပ်ငန်း(၅) လျှို့ဝှယ်လုပ်ငန်း	မြန်မာနိုင်ငံအားဖြင့် အကောင်းဆုံးလုပ်ငန်းများထဲမှ အောင်အဆင့်မြှုပ်နည်းလုပ်ငန်း
၁ လုပ်နည်းလုပ်ငန်းလုပ်ငန်းအသွေးပါးများများ	လုပ်နည်းလုပ်ငန်းများ
(၇) လုပ်နည်းလုပ်ငန်းများ	၂၃၃၃
(၈) ဓာတ်လုပ်ငန်း	၂၃၃၃
(၉) သီရိလုပ်ငန်း	၂၃၃၃
(၁၀) အတောက်လုပ်ငန်း	၂၃၃၃
၂ လုပ်နည်းလုပ်ငန်းလုပ်ငန်းအတွက်	
(၁၁) စုစုပေါင်းလုပ်ငန်း	၁၃၃၃
(၁၂) အနုပါယာလုပ်ငန်း	၁၃၃၃
(၁၃) လုပ်နည်းလုပ်ငန်း	၁၃၃၃
(၁၄) အပူးပူးလုပ်ငန်း	၁၃၃၃
(၁၅) အစာင်လုပ်ငန်း	၁၃၃၃
၃ လုပ်နည်းလုပ်ငန်းလုပ်ငန်းအတွက်	
(၁၆) လုပ်နည်းလုပ်ငန်း (ဒီဇင်ဘာ) - ၂၃၃၃	
(၁၇) လုပ်နည်းလုပ်ငန်း (အနောက်) - ၂၃၃၃	
(၁၈) လုပ်နည်းလုပ်ငန်း (ဒီဇင်ဘာ) - ၂၃၃၃	
၄ အောက်လုပ်ငန်း	
လမ်းပို့	
အမှတ်	၂၃၃၃
နိုင်ငံအားခေါ်လုပ်ငန်း	၂၃၃၃
ကုစ်သက်	၂၃၃၃

## **Initial Environmental Examination (IEE) Report for Manufacturing of Various Bags on CMP Basis**

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၁၁ အောက် (၃) မြိုင်မြိုင်လျှပ်စီး စဉ်နံပါတ် (၄) လိုပ်သူများ၊ နယ်မြိုင်နိုင်ဒေသရွှေ့ဖွံ့ဖြိုးဆိုင် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းလမ်းများ			
၈။ လုပ်နည်းလမ်းများမှာ အထူးဖြင့် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ			
(က) လုပ်နည်းလမ်းများမှာ အထူးဖြင့် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ခ) အသက်လုပ်လုပ်	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ဂ) သန်စင်နည်းလမ်း	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ဃ) အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်း	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
၂။ လုပ်နည်းလမ်းများမှာ အထူးဖြင့် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(က) အထူးဖြင့် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ခ) အနုစားလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ဂ) လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ဃ) အဖွဲ့အစည်းလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(င) စာလင်လုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
၃။ လုပ်နည်းလမ်းများ အထူးဖြင့် အဆင့်ဆုံးလုပ်လုပ်နည်းလမ်းများ	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(က) လုပ်နည်းလမ်းများ (မီးအထောက်)	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ခ) လုပ်ဆိုင်လုပ် (အဆင့်တွေ)	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
(ဂ) လက်အကောင်းကိုယ် (မီးလက်အကောင်း)	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
၄။ သိမြေအတွက် အကြောင်း	<u>လုပ်နည်းလမ်းများ</u>		
လက်အကောင်း	<u>လက်အကောင်း</u>	စာရင်း	<u>လက်အကောင်း</u>
အဆင့်	<u>အဆင့်</u>	စာရင်း	<u>အဆင့်</u>
နိုင်ငံသားစီစဉ်နောက်	<u>နိုင်ငံသားစီစဉ်နောက်</u>	စာရင်း	<u>နိုင်ငံသားစီစဉ်နောက်</u>
လုပ်သူ	<u>လုပ်သူ</u>	စာရင်း	<u>လုပ်သူ</u>

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အဖောက်(၁) မြို့ပြည်နယ်၊ တောင်သွေး(၄) လှိုင်သော်မြို့၊ မန် ရုံးဘဏ်ပို့ဆောင်ရွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ လုပ်ငန်းများ	
၁ လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(က) လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ခ) လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ဂ) သုတေသနများ၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ဃ) ဓာတ်အား အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
၂ လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(က) လွှာပေါ်များအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ခ) အနောက်/အနိုင်အင် များ	
(ဂ) လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ်၊ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ဃ) အူရှုံးအုပ်စုများ	
(င) လေဆိပ်လေဆိပ်	
၃ လုပ်ငန်းများ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(က) လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ် (မီးလေဆိပ်) အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ခ) လုပ်ငန်းများအတွက် အကျင်းသော်လေဆိပ်နယ် (အဆင့်) အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
(ဂ) လေဆိပ်အောက်ပို့ဆောင် (မီးလေဆိပ်အောက်) အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
၄ အောက်ဖော်ပို့ဆောင်ရွက် လုပ်ငန်းများ	
လုပ်ငန်း ၆၈ ရွာ၊ ရွှေပြည်နယ်	Leader
အမည် ကျော်ကျော်	Cutting
နိုင်ငံတော်ဝန်ဆောင်ရွက် ၂၅၁၃၁၇၈၆၂၇၀၃	09 ၄၉၂၇၂ ၆၆၁၅
လုပ်သမဂ္ဂ ၂၄၄၁	နိုင်ငံတော်ဝန်ဆောင်ရွက် ၂၅၁၃၁၇၈၆၂၇၀၃

## **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. (၁၇၁၂) မြန်မာနိုင်ငြန်ပြည်နယ်၊ လေယာဉ် (၄) လိပ်သာများမှာ			
မြန်မာနိုင်ငြန်အထူးချွေးဆွဲနှင့် အကောင်အထည်ဝေါဒတော်လုပ်လုပ်မှုများ			
လုပ်နည်ပန်းစဉ်၏ အကြောင်းအရာများ			
၁ လုပ်နည်ပန်းစဉ်မှာ ဖော်ပြန်လုပ်သူများ မြန်မာနိုင်ငြန်ပြည်နယ်၊ လေယာဉ် (၄)			
(၁) လုပ်နည်ပန်းစဉ်ကောက်ခွံများ			
(၂) သောက်လုပ်			
(၃) သင့်လုပ်များ			
(၄) အောက်လုပ်များ			
(၅) အောက်လုပ်များ			
၂ လုပ်နည်ပန်းစဉ်အတွက် အကြောင်းအရာများ			
(၁) လုပ်နည်ပန်းစဉ်ကောက်ခွံများ			
(၂) လုပ်နည်ပန်းစဉ်ကောက်ခွံများ			
(၃) အင်အားလုံးများ			
(၄) လုပ်နည်ပန်းစဉ်ကောက်ခွံများ			
(၅) အောက်လုပ်များ			
(၆) အောက်လုပ်များ			
၃ လုပ်နည်ပန်းစဉ် ကုန်ကုန်များအတွက် အကြောင်းအရာများ			
(၁) လုပ်နည်ပန်းစဉ်ကုန်များ (မီးကောင်း)			
(၂) လုပ်နည်ပန်းစဉ် (အင့်တွေ)			
(၃) လုပ်နည်ပန်းစဉ် (မီးကောင်းအောင်)			
၄ အောက်လုပ်များ			
လက်မှတ်	Signature	မှတ်	Packing
အဆောင်	မိမိမြန်မာ	ကြာ	Packing
နိုင်ဘာသာရေးဝန်ကြီး	နိုင်ဘာသာရေး	နိုင်မြတ်	နိုင်ဘာသာရေး
လုပ်သာက်	၃	ဆက်သွယ်မှတ်လိုက်	မြန်မာ

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ အမှတ်(၃) မြိုဝင်းလုပ်စွာပေးကောင်းမှု (၅) လုပ်သားဖွံ့ဖြိုးမှု ရုံး၏ရိုးရိုးအတွက်ပြုလုပ်ခွင့် အဆောင်အထည်ဖော်နှင့်အနေ သိတ်ဆောက်နှင့်ပြုလုပ်ခွင့် ရုပ်သားပို့ဆောင်ရေး အကြောင်းအရာများ
(၁) လုပ်နည်းစွဲမှုဆောင်ရွက်သူများမှုပို့ဆောင်ရေးလုပ်နည်းစွဲမှုဆောင်ရွက်သူများ
(၂) ဂုဏ်သွေးကြောင်းကျော်မှုပို့ဆောင်ရေး
(၃) ဆောင်ရွက်သူများ
(၄) သနိုင်ခန်းများ
(၅) ဆောင်ရွက်သူများ
၂ လုပ်နည်းစွဲရုပ်သားပို့ဆောင်ရေးအကြောင်းအရာများ
(၁) ရွာပို့ဆောင်ရေးမှု
(၂) အနိုင်ယောက်မှု
(၃) လုပ်နည်းစွဲသုတေသန
(၄) အဖွဲ့အစည်းမှု
(၅) ဆောင်ရွက်သူများ
(၆) ဆောင်ရွက်သူများ
၃ လုပ်နည်း ကျောင်းဆောင်ရွက်သူများအကြောင်းအရာများ
(၁) လုပ်နည်းကြောင်းမှုပို့ဆောင်ရေး (ဒီဇင်ဘာ)
(၂) လုပ်နည်းရိုးရိုး (ဆန်း)
(၃) လက်အောက်နှင့်မှု (ဒီဇင်ဘာ)
၄ သုပ္ပန်းအကြောင်းအရာများ
လုပ်နည်း ၁၁၁ အမည် ၁၁၁ နိုင်ငံတော်ဝန်ဆောင်ရေး ၁၁၁ လုပ်သား ၁၁၁

Myanmar Kington Bags Co., Ltd. ၏ အာရုံး(၁) မြတ်စွဲပြည်သူ့ စောင့်(၂) လှိုင်သယ်ယူနည်		
မြန်မာနိုင်ဒေသကြောင်း အကောင်အထည်ဖော်စွာ ထုတေသနများ ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
ရုပ်ပိန်စုပေါင်းသုတေသန အောက်ဖော်လုပ်		
၁ လုပ်နည်းပညာများနှင့် အကောင်အထည်ဖော်လုပ်မှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(က) ရုပ်နည်းပညာအကျဉ်းမှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(ခ) ဓာတ်အားဖြတ် အမြတ်		
(ဂ) သစ်ပိုင်ဆိပ်		
(ဃ) ဓာတ်ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
၂ လုပ်နည်းပညာများနှင့် အကောင်အထည်ဖော်လုပ်မှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(က) စွဲပုံပါယာစွဲပုံပါယာ		
(ခ) အနုပ်ဆုံးပိုင်ဆိပ် များ		
(ဂ) ရုပ်နည်းပညာပိုင်ဆိပ်		
(ဃ) အဖွဲ့အစည်းအကျဉ်းမှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(င) ပေးဝန်ဆောင်ရွက်ရန်		
(ခ) ပေးဝန်ဆောင်ရွက်ရန်		
၃ လုပ်နည်းပညာများနှင့် အကောင်အထည်ဖော်လုပ်မှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(က) ရုပ်နည်းပညာအကျဉ်းမှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
(ခ) ရုပ်နည်းပညာစွဲပုံပါယာ		
(ဂ) လင်အောက်ဆိပ် အသစ်		
(ဃ) လင်အောက်ဆိပ် အသစ်		
၄ သီးနှံအကျဉ်းမှု ပြုဆောင်ရွက်ရန်		
၅ အာရုံး(၁) မြတ်စွဲပြည်သူ့ စောင့်(၂) လှိုင်သယ်ယူနည်		
လက်မှတ်	၁၀	စုစု
အာရုံး	၅၈, ၉၀၉	ဦး
နိုင်သယ်ယူနည်		မှန်
လုပ်သမ်		စောင့်သယ်ယူနည်

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ဒါ အမ်န်(၅) မြန်မာနိုင်လွှာ စော်လျှိုင်(၅) ဗိုလ်ယာရွှေနှင့် မြန်မာနိုင်လွှာပြုလွှာ အတောက်အကြောင်းအတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ အတောက်အကြောင်းအတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
၁။ လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ အတောက်အကြောင်းအတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
(၁) လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ (၂) အသာကြောင်းအမြန်မာနိုင်လွှာ (၃) အသာကြောင်းအမြန်မာနိုင်လွှာ (၄) အသာကြောင်းအမြန်မာနိုင်လွှာ (၅) အသာကြောင်းအမြန်မာနိုင်လွှာ			
၂။ လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
(၁) အတွက်အမြန်မာနိုင်လွှာ (၂) အတွက်အမြန်မာနိုင်လွှာ (၃) အတွက်အမြန်မာနိုင်လွှာ (၄) အတွက်အမြန်မာနိုင်လွှာ (၅) အတွက်အမြန်မာနိုင်လွှာ			
၃။ လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
(၁) လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ (၂) လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ (၃) လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
၄။ လုပ်နည်ပတ်ဝန်ဆောင်ရေးနှင့် အကျဉ်းချုပ် အဖွဲ့အစည်း အတွက် အမြန်မာနိုင်လွှာ			
လက်မှတ်		နေဂါတ်	၁၆/ ၁၉၈၂
အမှတ်	အမှတ် ၁၉၈၂	နှစ်	၀၁
နိုင်ဘာလနေ့နေ့နှစ်	၂၅/၁၉၈၂/၁၇	နှစ်မှတ်	၀၉-၇၇၈၉၉၉၈၅
လုပ်သမီး	၃၃၃	ဆက်လွယ်လိုက်	အနောက်များ၊ အနောက်များ

## Appendix 22: Project Proponent's Commitment on Suggestion from Employees Discussion Programs

### Myanmar Kingtong Bags Co.,Ltd.

မြန်မာနိုင်ငံရန်တော်အသုတေသန၊ မြန်မာနိုင်ငံလျှပ်စီးမှု အမျိုးကုန်တိုင် 09 254814105, 09 755443770, 09 987307370

၁၇

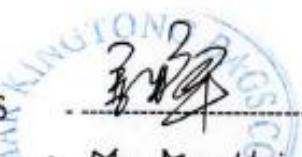
မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ  
စီးပွားရေးမြန်မာပိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီပိတက်  
အမှတ်(၁၁၅)၊ ကနောင်မင်းဘားကြေးလမ်း၊  
လိုင်သာယာကုန်(၁)၊ လိုင်သာယာမြို့နယ်၊  
မန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး။

ရက်စွဲ - ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ (၁၈) ရက်

- အကြောင်းအရာ:** ၁. Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏ လက်စေားစနစ်ဖြင့် "အိတ်အဓိုဒီး  
ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်း" စက်ရှိ အတွက် စက်ရှိပိုင်ထမ်းများ၏ အကြော်ချက်များအပေါ်  
ဆောင်ရွက်စေသည့် ပြန်ကြောခြင်းကိုဖြော်ပေးပါသည်။
- လုပ်ညွှန်းရှုက် :** ၁. ၂၀၂၁ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ (၁၃)ရက်နေ့တွင် စီးပွားရေးမြန်မာပိုင်ရာ  
ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းကုမ္ပဏီလီပိတက်၏ ပေါ်လာသူ။

အထက်ဖော်ပြပါကိစ္စနှင့်လျှော့၍ လုပ်ညွှန်းပါော်ဖြင့် Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ၏  
စက်ရှိလုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ စက်ရှိပိုင်ထမ်းများနှင့် အမျှော်လွှာများ၏ ဆွေးနွေး အကြော်ချက်များကို  
စက်ရှိသော်လျှော်ပေးမည့် အစီအစဉ်များကို ပြန်ကြေားအပ်ပါသည်။

**ပုံတွေ :** ၁. အကြော်ချက်၊ ဆန္ဒသဘာတာများအပေါ် စက်ရှိမှ ဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစီအစဉ်။

လက်မှတ်   
တာဝန်ခံအောင် - Mr. Ma Hui  
ရာထူး Factory Director

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.

အမှတ် (၄၃) မြဝှက်ယူးလမ်း၊

စက်မျှရုံအိုင်း(၄)၊ လိုင်သာယာမြို့နယ်၊

မန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး

Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd. ဖု စက်ရှိပြန်ထည့်များ၏ အကြောင်းချက်များအတွက်  
ဆောင်ရွက်ပေးမည့်အကြောင်း

# **Initial Environmental Examination (IEE) Report for**

## Manufacturing of Various Bags on CMP Basis

## Myanmar Kingtong Bags Co., Ltd.